Издание официальное

СССР

Всесоюзный Комитет Стандартов при Совнаркоме СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ В-1820—42

Взамен ОСТ НКЛес 282

Лесная промышленность К15

СПИЧКИ

I. НАЗНАЧЕНИЕ

1. Настоящий стандарт распространяется на спички фабричного и кустарного производства.

II. КЛАССИФИКАЦИЯ

2. В зависимости от формы и способа упаковки, спички подразделяются на:
   а) спички в коробках,
   б) спички-книжечки в виде скрепленных между собой пластинок с обложкой,
   в) спички-пластинки не скрепленные и без обложки,
   г) спички в бумажных пакетах.

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

3. Размеры и допускаемые отклонения в *мм*:

Названия		Размеры в *мм*	Допускаемые отклонения для спичек	
			фабричного производства	кустарного производства
Соломка	Длина	43,0	±1,0	±2,0
	Поперечное сечение . .	2,2×2,2	±0,2	±0,3
Коробка наружная	Длина	51,0	±1,0	±3,0
	Ширина . . .	37,5	±0,5	±1,5
	Высота . . .	16,5	±0,5	±1,0
	Толщина шпона	0,7	±0,2	±0,3
Спички-книжечки	Длина отделяемой соломки . . .	35—45	—	—
	Сечение соломки . . .	4—6 *мм*²	—	—
Спички-пластинки	Длина пластинки . . .	50—60	—	—
	Ширина пластинки . . .	30—60	—	—
Спичечная головка	Длина	От 2,5 до 4	—	—
Пластинки-терки	Длина	60	±2,0	±3,0
	Ширина . .	15	±1,0	±2,0
	Толщина . .	1,5—2,2	—	—

Примечание. В пределах, установленных п. 3 размеров спичек-книжечек и спичек-пластинок, каждое предприятие должно установить свои постоянные номинальные размеры.

КАЧЕСТВО

а) Спичек

4. Спичечная соломка изготовляется из древесины любой породы. Спички-книжечки и спички-пластинки изготовляются также из древесины любой породы или картона.

Внесен Народным комиссариатом лесной промышленности СССР

Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 30/IX 1942 г.

Срок введения 15/X 1942 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 30 коп.

gost.e-ecolog.ru

Древесина спичечной соломки, а также спичек-книжечек и спичек-пластинок может быть натурального цвета или окрашенной.

5. Древесина спичек должна быть пропитана противотлеющим составом.

6. Соломка для обеспечения перехода пламени от головки к древесине должна быть пропитана парафином или его заменителем.

7. Головки спичек должны воспламеняться при трении о специальную намазку, причем пламя должно переходить от головки на древесину при горении спички в горизонтальном положении.

б) Коробок и пакетов

8. Коробки для спичек изготовляются из древесного шпона любой породы или картона.

9. Коробки, изготовляемые из шпона, оклеиваются полностью или частично бумагой любого цвета.

10. При вертикальном положении коробки внутренняя ее часть не должна выпадать из наружной при любом наполнении коробки спичками.

11. Пакеты для спичек изготовляются из любой бумаги весом от 40 до 80 $г/м^2$.

в) Намазки

12. Одна или две боковые стороны наружной части коробки должны иметь намазку для зажигания спичек.

13. Намазка для спичек-книжечек и спичек-пластинок наносится или непосредственно на основание книжечки и пластинки, или на бумажную обложку, или на прикладываемую отдельно терку-пластинку.

14. Терки-пластинки должны быть изготовлены на каждые 50 шт. спичек и покрыты намазкой с одной стороны.

15. Намазка должна иметь площадь не менее 1,5 $см^2$ на каждые 10 зажигательных единиц.

16. Качество намазки должно обеспечивать зажигание всего количества спичек, находящихся в коробке, спичке-книжечке, спичке-пластинке и в пакете.

17. Химический состав головки и намазки должен соответствовать рецептуре, утвержденной Наркомлесом РСФСР.

IV. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

18. Спички в коробках и пакетах должны быть уложены головками в одну сторону.

Примечание. Количество коробок или пакетов со спичками, уложенными головками в разные стороны (путанка), не должно превышать в партии 10%, причем ящики с такими спичками должны иметь трафаретную надпись „Путанка". Спички „путанка" по качеству должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

19. Среднее содержание спичек должно быть:

а) в коробках—50 шт.,

б) в пакетах—100, 150 и 200 шт.

Примечание. Отклонение от среднего содержания спичек в коробках и пакетах допускается в сторону увеличения или уменьшения до 5 спичек на каждые 50 шт.

20. Коробки, пакеты, книжечки и пластинки со спичками для хранения и транспортировки упаковываются в ящики из воздушно-сухой древесины (досчатые, фанерные или плетеные из шпона), укрепленные по краям проволокой, лозой или металлическими угольниками.

21. Коробки и обложки спичек-книжечек должны этикетироваться.

Этикетирование бумажных пакетов и спичек-пластинок без обложек не обязательно.

22. Спички в коробках и пакетах должны быть плотно уложены и не рассыпаться при перекладках и переносках.

23. В тех случаях, когда намазка наносится на пластинки—терки, последние по 500 шт. упаковываются в бумагу и в ящиках отделяются от спичек перегородкой по всему сечению ящика. Количество терок устанавливается делением количества упакованных спичек на 50.

24. Единицей исчисления считается ящик вместимостью 50.000 шт. спичек (зажигательных единиц).

25. Емкость каждого ящика должна быть кратной 50.000 шт. спичек, но не более 150.000 шт.

26. Каждый ящик со спичками должен иметь трафаретную надпись на внешней стороне, содержащую:

а) наименование фабрики,
б) ее адрес,
в) вид упаковки (в коробках или пакетах, их емкость),
г) количество спичек в ящике,
д) дату изготовления,
е) „ГОСТ В-1820—42".

27. Во внутрь каждого ящика должен быть вложен упаковочный ярлык, содержащий кроме тех же данных, что и у наружного трафарета, дополнительно:

а) наименование наркомата, ведомства, главка,
б) фамилию и номер упаковщика.

V. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ИСПЫТАНИЯ

а) Отбор проб

28. Отбор проб и проверка качества производятся по каждому виду расфасовки спичек в отдельности.

29. Для проверки качества тары, упаковки и самих спичек отбирается 1% от общего количества ящиков каждого вида расфасовки в сдаваемой партии, но не менее 5 мест.

Из каждого отобранного места берется 1000 спичек (зажигательных единиц) для осмотра и испытания.

б) Методы испытания

30. Качество спичек определяется путем внешнего осмотра 1000 спичек, взятых как средняя проба от всего отобранного количества спичек. Браком считаются:

а) спички со сломанной соломкой или сломанным зубцом гребенки;
б) спички с разрушенной головкой;
в) спички с мелкой головкой (длина головки менее 2,5 *мм*).

31. Спички испытываются путем зажигания о намазку не менее 200 шт., причем браком считаются спички, у которых при зажигании в горизонтальном положении не происходит воспламенения древесины.

32. Для проверки качества пропитки соломки противотлеющим составом отбирается проба в количестве 100 спичек из числа годных.

Качество пропитки определяется путем сжигания всех отобранных спичек не менее как на $^2/_3$ длины каждой спички. Количество спичек с тлеющей соломкой не должно превышать в пробе 10%.

33. Качество коробок и пакетов определяется путем наружного их осмотра, причем браком считаются ломаные коробки и коробки с выпадающей внутренней частью, пакеты с разорванной или незаклеенной бумагой.

34. Для проверки качества намазки отбираются коробки, книжечки или терки с площадью намазки, соответствующей 200 шт. спичек. Качество намазки определяется одновременно с испытанием качества спичек, причем браком считается намазка, не обеспечивающая зажигания всех спичек, на которые она рассчитана.

35. Содержание спичек в коробках или в пакетах определяется путем пересчета количества спичек, находящихся в 10 коробках или пакетах, признанных годными.

Среднее содержание спичек в коробках или пакетах определяется путем деления общего числа спичек в проверяемых коробках или пакетах на число этих коробок или пакетов.

Примечание. При определении среднего содержания спичек в коробках и в пакетах дефектные спички входят в общий счет содержания.

36. Ящик со спичками должен выдерживать двукратное сбрасывание на боковую плоскость с высоты 1,5 *м*.

37. Коробки, пакеты, спички и намазки с обнаруженным на них одним или несколькими дефектами бракуются только по одному из перечисленных дефектов и в дальнейших испытаниях не участвуют. Количество дефектных ящиков, коробок и пакетов не должно превышать 10%, а спичек 5% от отобранной пробы.

В случае неудовлетворительных результатов испытания ящиков, коробок, пакетов, спичек и намазки, производится повторная проверка над удвоенным количеством образцов. При получении тех же результатов партия считается забракованной.

38. Акт, служащий основанием для забраковки и рекламации спичек, должен составляться потребителем при участии представителя фабрики, а при неявке последнего — при участии представителя Госинспекции по качеству.

gost.e-ecolog.ru

Л 119012 Стандартгиз Подписано к печати 3/XII 1942 г. $^1/_2$ п. л. Тираж 2000 Заказ 2884

Типография Управления Делами СНК Союза ССР