РОСЭНЕРГОАТОМ
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Открытое акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

ПРИКАЗ

14.10.2014 № 9/1117-П

Москва

О введении в действие
руководящих документов
эксплуатирующей организации

В целях внедрения в ОАО «Концерн Росэнергоатом» системы сертификации производств предприятий-изготовителей оборудования для атомных станций (далее – Система) и в рамках исполнения приказов Госкорпорации «Росатом» от 02.04.2013 № 1/341-П «О системе аттестации оборудования, закупаемого для нужд ОАО «Концерн Росэнергоатом» и ОАО «Концерн Росэнергоатом» от 28.05.2013 № 9/469-П «Об организации работ по внедрению системы аттестации производителей оборудования»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие с 15.12.2014 в дополнение к Правилам функционирования Системы, зарегистрированным Росстандартом 19.08.2013 (рег. № РОСС RU.31086.04ЖИЧ0):

1.1. РД ЭО 1.1.2.29.0952-2014 «Порядок сертификации производств» (приложение 1).

1.2. РД ЭО 1.1.2.01.0953-2014 «Положение о проверке состояния производства на предприятиях-изготовителях оборудования для атомных станций» (приложение 2).

1.3. РД ЭО 1.1.2.29.0954-2014 «Порядок проведения анализа документации на оборудование, поставляемое на атомные станции» (приложение 3).

2. Заместителям Генерального директора – директорам филиалов ОАО «Концерн Росэнергоатом» – действующих атомных станций, директорам филиалов ОАО «Концерн Росэнергоатом» – дирекций строящихся атомных станций, структурным подразделениям центрального аппарата ОАО «Концерн Росэнергоатом» принять документы, указанные в пункте 1 настоящего приказа, к руководству и исполнению.

gost.e-ecolog.ru

3. Установить, что требования приказа ОАО «Концерн Росэнергоатом» от 28.05.2013 № 9/469-П распространяются на систему сертификации производств предприятий - изготовителей оборудования для атомных станций, при этом п. 2 данного приказа в части наименования создаваемого подразделения распространяется на Управление по работе с изготовителями оборудования.

4. Заместителю Генерального директора - директору по закупкам и материально-техническому обеспечению Серветнику В.А. и директору по качеству Блинкову В.Н. в срок до 30.10.2014 подготовить и направить в Департамент методологии и организации закупок Госкорпорации «Росатом» для рассмотрения и последующего направления на Операционный комитет Госкорпорации «Росатом» комплект необходимых обосновывающих документов по внесению изменений в Единый отраслевой стандарт закупок (Положение о закупке) Госкорпорации «Росатом» в части учета наличия сертификата Системы в виде дополнительных баллов при проведении оценки заявок участников закупки продукции для нужд филиалов ОАО «Концерн Росэнергоатом» (действующих и строящихся атомных станций).

5. Директору по качеству Блинкову В.Н. в срок до 10.11.2014 подготовить в установленном порядке приказ ОАО «Концерн Росэнергоатом», определяющий персональный состав руководящего совета Системы, его задачи, функции, права и ответственность членов.

6. Заместителям Генерального директора – директорам филиалов ОАО «Концерн Росэнергоатом» – действующих атомных станций, директорам филиалов ОАО «Концерн Росэнергоатом» – дирекций строящихся атомных станций в срок до 10.11.2014 сформировать и представить в адрес директора по качеству Блинкова В.Н. перечень систем, в которых выход из строя трубопроводной арматуры, отнесенной к 4 классу безопасности по НП-001-97 (ОПБ-88/97), может привести к нарушению работы систем, важных для безопасности, и/или остановке энергоблока.

7. Директору Департамента информации и общественных связей Тимонову А.В. и директору по качеству Блинкову В.Н. обеспечить размещение и своевременную актуализацию на сайте ОАО «Концерн Росэнергоатом»:

7.1. Документов, указанных в пункте 1 настоящего приказа.

7.2. Перечня номенклатурных групп оборудования, предприятия-изготовители которого подлежат сертификации в Системе.

7.3. Реестра выданных, приостановленных и аннулированных сертификатов соответствия Системы.

8. Департаменту планирования производства, модернизации и продления срока эксплуатации (Дементьев А.А.) в установленном порядке внести документы, указанные в пункте 1 настоящего приказа, в Указатель технических документов,

регламентирующих обеспечение безопасной эксплуатации энергоблоков АС (обязательных и рекомендуемых к использованию), часть III, подраздел 1.1.1.

9. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на первого заместителя Генерального директора Асмолова В.Г.

Генеральный директор Е.В. Романов

С.В. Гущин
(495) 994-48-42

Приложение 3 к приказу
ОАО "Концерн Росэнергоатом"
от 14.10.2014 № 9/1117-Г

РОСЭНЕРГОАТОМ
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Открытое акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО «Концерн Росэнергоатом»

_____ Е.В. Романов

«___» _____ 2014

Руководящий документ
эксплуатирующей организации

РД ЭО 1.1.2.29.0954-2014

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ АНАЛИЗА ДОКУМЕНТАЦИИ НА ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ НА АТОМНЫЕ СТАНЦИИ

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Департаментом качества ОАО «Концерн Росэнергоатом»

2 ВНЕСЕН Управлением по работе с изготовителями оборудования ОАО «Концерн Росэнергоатом»

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ОАО «Концерн Росэнергоатом» от 14.10.2014 № 9/1117-П

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Содержание

1 Область применения 1
2 Термины и определения 1
3 Нормативные ссылки 1
4 Сокращения 3
5 Функции и ответственность участников 3
6 Общие требования 3
7 Основные требования к анализу документации 5
Библиография 11

Руководящий документ эксплуатирующей организации

Порядок проведения анализа документации на оборудование, поставляемое на атомные станции

Дата введения – 15.12.2014

1 Область применения

Настоящий руководящий документ эксплуатирующей организации устанавливает требования к экспертным организациям по проведению анализа комплекта документов (в том числе РКД на оборудование и входящие в него комплектующие) на соответствие требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД в рамках проведения сертификации производств в системе добровольной сертификации производств предприятий-изготовителей оборудования АЭС на соответствие требованиям эксплуатирующей организации ОАО «Концерн Росэнергоатом».

2 Термины и определения

В настоящем руководящем документе эксплуатирующей организации использованы термины по РД ЭО 1.1.2.29.0952 «Порядок сертификации производств».

3 Нормативные ссылки

В настоящем руководящем документе эксплуатирующей организации использованы ссылки на следующие нормативные документы:

НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97) Общие положения обеспечения безопасности атомных станций. ОПБ-88/97

НП-031-01 Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций

НП-043-11 Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии

НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии

НП-068-05 Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования

НП-071-06 Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии

ПНАЭ Г-7-002-87 Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

ПНАЭ Г-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения

ПНАЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля

ГОСТ 17516.1-90 Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам

ГОСТ 14254-96 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)

ГОСТ Р 50648-94 (МЭК 1000-4-8-93) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к магнитному полю промышленной частоты. Технические требования и методы испытаний

РД-03-36-2002 Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации

РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций

РД ЭО 1.1.2.29.0952-2014 Порядок сертификации производств

РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 Согласование технических требований и

решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение

4 Сокращения

В настоящем руководящем документе применяются следующие сокращения:

АЭС - атомная электрическая станция

ЗИП - запчасти, инструменты, принадлежности

ИИ - извещение об изменении

ИТТ - исходные технические требования

МКК - межкристаллитная коррозия

НД - нормативная документация

ОКР - опытно-конструкторские работы

РД - руководящий документ

РКД - рабочая конструкторская документация

РФ - Российская Федерация

ТЗ - техническое задание

ТУ - технические условия

ТТЭО - группа СТО ОАО «Концерн Росэнергоатом» «Технические требования эксплуатирующей организации»

5 Функции и ответственность участников

Функции и ответственность участников по анализу документации (в том числе РКД на оборудование и входящие в него комплектующие) установлена в РД ЭО 1.1.2.29.0952.

6 Общие требования

6.1 Анализ документации проводится экспертными организациями в соответствии с требованиями процедурных документов этих организаций, согласованных с Управлением по работе с изготовителями оборудования ОАО «Концерн Росэнергоатом».

6.2 Начальной стадией выполнения работ по анализу документации должно являться определение экспертной организацией перечня НД, на соответствие которым будет проводиться анализ документации.

6.3 Данный перечень должен формироваться на основании:

– перечня нормативных правовых актов и нормативных документов, относящихся к сфере деятельности Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору;

– технических регламентов на продукцию;

– ТТЭО;

– РКД на продукцию.

6.4 Результатом анализа документации со стороны экспертной документации является проект заключения по результатам анализа документации.

6.5 Форма заключения по результатам анализа документации и требования к содержанию и перечню его разделов устанавливаются процедурными документами экспертных организаций, согласованными с Управлением по работе с изготовителями оборудования ОАО «Концерн Росэнергоатом».

6.6 Заключение по результатам анализа документации должно содержать следующие разделы:

– предмет анализа;

– перечень документов, на соответствие которым проводился анализ документации;

– выводы и предложения.

6.7 Раздел «Предмет анализа» должен включать наименование и обозначение документации, анализ которой проводился экспертной организацией.

6.8 Раздел «Перечень документов, на соответствие которым проводился анализ документации» должен включать перечень НД РФ, на соответствие требованиям которых проводился анализ документации.

6.9 Раздел «Выводы и предложения» должен включать:

– оценку достаточности и полноты представленных для анализа документов по заявляемому оборудованию;

– выводы о соответствии принятых конструкторских решений, проведенных испытаниях (для оборудования, РКД на которое присвоена литера $О_1$/А/И) требованиям документов, на соответствие которым проводился анализ;

– перечень несоответствий;

– в случае выявленных несоответствий - предложения по необходимым мероприятиям по их устранению.

6.10 Заключение по результатам анализа документации согласовывается органом по сертификации и утверждается руководителем экспертной организаций в соответствии с требованиями ее процедурных документов.

7 Основные требования к анализу документации

7.1 В рассматриваемом комплекте РКД проверяется наличие:

– подписей исполнителей, согласующих подписей (при необходимости) и утверждающей подписи в основной надписи, на титульных листах и листах утверждения;

– подписи нормоконтролера;

– подписи метролога (в ТУ, в Программах и методиках испытаний и в других документах, связанных с испытаниями, измерениями и метрологией);

– инвентарного номера подлинника.

7.2 В технических условиях (при их отсутствии – ТЗ, ТТ) проверяется наличие:

1) классификации продукции:

– по классам безопасности в соответствии с НП-001;

– по группам согласно ПНАЭ Г-7-008;

– по группам согласно НП-043;

– по категориям и группам трубопроводов согласно НП-045;

– по группам арматуры согласно НП-068;

– по категориям сейсмостойкости согласно НП-031;

2) классификации продукции по группе механического исполнения по ГОСТ 17516.1 (если данное требование предъявляется);

3) требований о входном контроле качества основных материалов, полуфабрикатов и о его методах и объеме;

4) требований по климатическому исполнению, консервации, упаковке и транспортировке изделия;

5) данных о комплектности изделия, включая требования по ЗИП и объему документации (включая РКД), передаваемой с изделием;

6) требований к качеству испытательной среды при гидроиспытаниях изделия и/или его сборочных единиц (если данное требование предъявляется);

7) требований по дезактивации (если данное требование предъявляется);

8) требований к приемке изделия и методам его контроля, включая наличие:

– перечней приемочных, квалификационных, приемо-сдаточных и периодических испытаний с указанием методик их проведения или обозначений отдельных методик предприятия-изготовителя;

– требований к проведению оценки соответствия в форме приемки, согласно НП-071, Решения № 06-4421 (изм.1-3) [1], РД ЭО 1.1.2.01.0713 и РД-03-36 (для продукции 1-3 классов безопасности);

– требований по сертификации в системе ГОСТ Р (для продукции 4-го класса безопасности) или ОИТ (для продукции 1-3 классов безопасности) изделия и/или его комплектующих (если изделия или комплектующие включены в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации», утвержденный постановлением Правительства РФ от 01.12.2009г. № 982 [2] с учетом внесенных изменений);

– требований к маркировке продукции и маркировке упаковки;

– требований к прочности продукции (если данное требование предъявляется);

– срока службы и требований по надежности продукции с указанием методов подтверждения данных требований;

– требований по пылеводонепроницаемости (IP) согласно ГОСТ 14254 и электромагнитной совместимости согласно ГОСТ Р 50746 (если данные требования предъявляются);

– данных о гарантиях изготовителя.

7.3 Проверяется соответствие перечня и содержания предъявляемых к продукции технических требований, приведенных в ТУ/ТЗ (ТТ), перечню технических требований, указанных в федеральных нормах и правилах в области использования атомной энергии, технических регламентах и других НД.

7.4 В чертежах проверяется:

– наличие всех необходимых габаритных, присоединительных и иных размеров;

– наличие технических характеристик деталей или сборочных единиц и их соответствие ТУ/ТЗ (ТТ) (при наличии);

– наличие требований, предъявляемые к полуфабрикатам, заготовкам, термической обработке и к свойствам материала готовой детали и иным видам контроля полуфабриката, заготовок, готовой детали или сборочной единицы (при отсутствии ТБ-1 и/или ТБ-2);

– требования к качеству поверхностей, указания об их отделке, покрытии (при наличии требований);

– наличие ссылок на другие документы, содержащие технические требования, распространяющиеся на данное изделие, но не приведённые на чертеже;

– наличие указаний о месте и способе маркировки изделия/сборочной единицы/детали/заготовки;

– соответствие требований чертежа требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД;

7.5 В таблице контроля качества основного металла проверяется:

– соответствие примененных основных полуфабрикатов, методов и объемов их контроля требованиям федеральных норм правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД;

– применение импортных основных материалов, полуфабрикатов, разрешение на применение которых документально оформлено, согласно порядку, установленному в соответствующих федеральных нормах и правилах в области использования атомной энергии, технических регламентах и других НД;

– наличие согласующего письма головной материаловедческой организации в соответствии с ПНАЭ Г-7-008 (3.1.6).

7.6 В таблице контроля качества сварочных материалов, сварных соединений и наплавок проверяется:

– соответствие назначенных методов и объемов контроля сварных соединений (наплавок) на изделиях и на контрольных сварных швах (наплавках) требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД;

– соответствие сварочных материалов и категорий сварных соединений (наплавок) требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД;

– применение импортных сварочных материалов, разрешение на применение которых документально оформлено, согласно порядку, установленному в соответствующих федеральных нормах и правилах в области использования атомной энергии, технических регламентах и других НД;

– наличие согласующего письма головной материаловедческой организации в соответствии с ПНАЭ Г-7-010 (1.1).

7.7 В программах и методиках испытаний (приемочных, квалификационных, типовых, периодических и приемо-сдаточных) проверяется соответствие объема и методики проведения испытаний на соответствие требований федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД.

7.8 В извещениях об изменении КД проверяется:

– наличие заполненных реквизитов Извещения об изменении (ИИ);

– наличие согласования ИИ всеми службами и организациями, согласовавшими изменяемые конструкторские документы;

– наличие согласования ИИ технологом и/или главным технологом (в случае необходимости);

– соответствие внесенных изменений в конструкторские документы требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД.

7.9 Протоколы (заключения и т.д.) испытаний/контроля проверяются на предмет достаточности перечня (объема) проведенных испытаний/контроля, а также соответствия методик их проведения и полученных результатов требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД;

7.10 Расчеты проверяются на соответствие методик их проведения и результатов требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД.

7.11 Форма документа о качестве (паспорт, формуляр, этикетка, сертификат качества) и руководства (по эксплуатации, монтажу, наладке и вводу в эксплуатацию и т.д.) проверяется на соответствие требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, технических регламентов и других НД.

7.12 Решения о применении, оформленные согласно требований РД-03-36 и РД ЭО 1.1.2.01.0958, проверяются на предмет наличия их утверждения ОАО «Концерн Росэнергоатом», одобрения Ростехнадзором и

выполнения предприятием-изготовителем/поставщиком необходимых требований в решающей части Решения.

Библиография

[1] Решение «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (№ 06-4421 от 25.06.2007, с изм. №№ 1, 2, 3)

[2] Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации (утвержденный Постановлением Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 № 982)

Лист согласования

РД ЭО 1.1.2.29.0954-2014 «Порядок проведения анализа документации на оборудование, поставляемое на атомные станции»

Заместитель Генерального директора – директор по производству и эксплуатации АЭС — А.В. Шутиков

Заместитель Генерального директора - директор по закупкам и материально-техническому обеспечению — В.А. Серветник

Заместитель Генерального директора - директор филиала «Управление сооружением объектов» — А.В. Паламарчук

Директор по качеству — В.Н. Блинков

Директор Департамента качества — О.А. Мамолин

Директор Юридического департамента — И.И. Гусенбеков

Нормоконтролер — М.А. Михайлова

Лист согласования

РД ЭО 1.1.2.29.0954-2014 «Порядок проведения анализа документации на оборудование, поставляемое на атомные станции»

Заместитель Генерального директора – директор по производству и эксплуатации АЭС — А.В. Шутиков

Заместитель Генерального директора - директор по закупкам и материально-техническому обеспечению — В.А. Серветник

Заместитель Генерального директора - директор филиала «Управление сооружением объектов» — А.В. Паламарчук

Директор по качеству — В.Н. Блинков

Директор Департамента качества — О.А. Мамолин

Директор Юридического департамента — И.И. Гусенбеков

Нормоконтролер — М.А. Михайлова

Лист согласования

РД ЭО 1.1.2.29.0954-2014 «Порядок проведения анализа документации на оборудование, поставляемое на атомные станции»

Заместитель Генерального директора – директор по производству и эксплуатации АЭС	А.В. Шутиков
Заместитель Генерального директора - директор по закупкам и материально-техническому обеспечению	В.А. Серветник
Заместитель Генерального директора - директор филиала «Управление сооружением объектов»	А.В. Паламарчук
Директор по качеству	В.Н. Блинков
Директор Департамента качества	О.А. Мамолин
Директор Юридического департамента	И.И. Гусенбеков

Нормоконтролер М.А. Михайлова

gost.e-ecolog.ru