РОСЭНЕРГОАТОМ
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Открытое акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель
Генерального директора

_____В.Г. Асмолов

«___»_____2014

Руководящий документ
эксплуатирующей организации

РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014

СОГЛАСОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ И РЕШЕНИЙ О ПРИМЕНЕНИИ ИМПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЙ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА АТОМНЫХ СТАНЦИЯХ

ПОЛОЖЕНИЕ

С изменением №1, приказ АО «Концерн Росэнергоатом» № 9/1534-П от 31.12.2015

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Департаментом качества ОАО «Концерн Росэнергоатом»

2 ВНЕСЕН Департаментом качества ОАО «Концерн Росэнергоатом»

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ОАО «Концерн Росэнергоатом» от ___.___.201__ № ___

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Содержание

1 Область применения……..1
2 Нормативные ссылки……..1
3 Термины и определения……..2
4 Сокращения……..6
5 Требования к оформлению и содержанию Решения о применении……..8
6 Порядок и сроки согласования Решения о применения……..28
7 Порядок согласования технических требований……..45
8 Порядок согласования ТТ/ТУ, программ приемо-сдаточных и периодических испытаний, распространяющихся на импортную продукцию, неоднократно используемую на АЭС Концерна……47
9 Поставка неоднократно используемой на АЭС Концерна импортной продукции, требования к которой установлены в стандартах, отраслевых стандартах и технических условиях на материалы и полуфабрикаты….50
(Дополнение. изм.1)
Приложение А (обязательное) Форма Решения о применении импортного оборудования……51
Приложение Б (обязательное) Форма Решения о применении импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ……..55
Приложение В (обязательное) Форма Решения о применении импортных ЗИП 1, 2, 3 классов безопасности, поставляемых на АЭС РФ……60
Приложение Г (обязательное) Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ……64
Приложение Д (обязательное) Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ и используемых в системах 1, 2, 3 классов безопасности……69

Приложение Е (обязательное) Форма Приложения к Решению о применении на несколько единиц/видов продукции……73

Приложение Ж (обязательное) перечень участников согласования и утверждения Решения о применении импортной продукции (организации, должностные лица АО «Концерн Росэнергоатом»)……76

Приложение И (обязательное) Отчёт о поставках неоднократно используемой импортной продукции на АЭС……78

Приложение К (справочное) Блок - схема оформления Решений о применении импортной продукции, применяемой на строящейся ЭС/импортного оборудования и комплектующих, являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием, применяемых на действующей АЭС……79

Приложение Л (справочное) Блок - схема оформления Решений о применении импортных: комплектующих (не являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием) используемых при изготовлении оборудования на территории РФ / ЗИП / полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов используемых при изготовлении оборудования на территории РФ/ полуфабрикатов, поставляемых на АЭС и используемых в качестве элементов 1, 2, 3 классов безопасности или в составе лементов 1, 2, 3 классов безопасности, применяемых на действующей АЭС (см. 6.2)……80

(Дополнение. изм.1)

Руководящий документ эксплуатирующей организации

СОГЛАСОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ И РЕШЕНИЙ О ПРИМЕНЕНИИ ИМПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЙ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА АТОМНЫХ СТАНЦИЯХ. ПОЛОЖЕНИЕ

Дата введения — _____

1 Область применения

Настоящий руководящий документ эксплуатирующей организации (далее – РД ЭО) устанавливает требования к содержанию, порядку оформления и согласования Решений о применении импортной продукции на действующих и строящихся АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» (далее – Решение о применении), а также к порядку согласования Технических требований к импортной продукции и ТУ (с областью применения - для всех АЭС РФ). (Новая ред. изм.1)

Настоящий РД ЭО не распространяется на продукцию, отнесенную по ПНАЭ Г-01-011-97 к 4 классу безопасности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем документе использованы ссылки на следующие нормативные документы:

НП-071-06 Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии

НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97) Общие положения обеспечения безопасности атомных станций ОПБ 88/97

НП-031-01 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии. Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций

НП-068-05 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии. Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования

ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

РД-03-36-2002 Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации

РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций

РГ 1.3.3.99.0018-2015 Регламент взаимодействия АО «Концерн Росэнергоатом» и Инжиниринговой компании (генерального проектировщика АЭС) при согласовании технических заданий и технических условий на оборудование АЭС (Новая ред. изм.1)

РД ЭО 1.1.2.01.0740-2012 Техническая документация. Положение о порядке разработки, регистрации и учета решений (технических решений)

ГОСТ 3.1109-82 ЕСТД. Термины и определения основных понятий

ГОСТ 18322-78 Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения

ОСТ 95 18-2001 Порядок проведения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. Основные положения

Решение № АЭС Р-740 Р (29) – 2015 от 16.11.2015 О порядке оформления Решений о применении на атомных станциях Российской Федерации неоднократно используемой импортной продукции

Решение от 10.03.2015 № 1/11-Пч «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации (Дополнение. изм.1)

3 Термины и определения

В настоящем документе применены термины в соответствии РД ЭО 1.1.2.01.0713, в том числе: (Новая ред. изм.1)

3.1 **генеральный подрядчик:** Юридическое лицо, выполняющее по договору с Концерном комплекс работ по сооружению энергоблоков АЭС, включая закупку продукции.

3.2 **генеральный проектировщик АЭС:** Специализированная организация, уполномоченная разрабатывать проект АЭС (энергоблока АЭС) и вести иные проектные работы на всех этапах жизненного цикла АЭС для конкретной площадки размещения АЭС (энергоблока АЭС) или базового проекта АЭС, на основании заключенных договоров.

3.3 **головная материаловедческая организация:** Организация, признанная Органом Государственного управления использованием атомной энергии пригодной оказывать услуги Эксплуатирующим или другим организациям по выбору материалов, технологии выплавки и разливки металла, термической резки, обработки давлением, сварки, наплавки и термической обработки, обеспечению качества оборудования и трубопроводов при конструировании, изготовлении, монтаже, эксплуатации и ремонте.

3.4 **заготовка:** Предмет труда, из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности и (или) материала изготавливают деталь.

3.5 **запасная часть:** Составная часть изделия, предназначенная для замены находившейся в эксплуатации такой же части с целью поддержания или восстановления исправности или работоспособности изделия.

3.6 **комплектующее изделие:** Продукция субподрядчика, применяемая как составная часть продукции, выпускаемой предприятием-изготовителем.

Примечание – В рамках данного документа под комплектующими изделиями также понимаются: электро и радиоизделия (полупроводниковые приборы (микросхемы, транзисторы, диоды и т.д.), резисторы, конденсаторы, коннекторы и соединительные изделия, реле и другие слаботочные изделия), применяемые как комплектующие при изготовлении оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности ~~систем управления и надежного электроснабжения~~ (Исключен. изм.1) .

3.7 **материал:** Вещество или смесь веществ, из которых изготавливается полуфабрикат или которые способствуют каким-либо действиям. В последнем случае уточняют, что это вспомогательный или расходный материал.

3.8 **оборудование:** Комплекс взаимосвязанных изделий, имеющий заданное функциональное назначение и предназначенный для использования самостоятельно или в составе другого оборудования.

Примечание – В рамках данного документа под оборудованием понимается теплообменное оборудование, паровые и водогрейные котлы, сосуды, работающие под давлением, арматура, насосы, приводы, электродвигатели, электрогенераторы, турбины паровые, составные части и элементы трубопроводов, электротехнические и электронные устройства, кабельные изделия, аппаратура, приборы и блоки, дозиметрическое оборудование и оборудование физической защиты, перегрузочные машины, транспортно-технологическое оборудование, средства контроля, управления, измерения и диагностики, оборудование для хранения и переработки радиоактивных отходов, оборудование тепловой и биологической защиты, устройства пожаротушения, устройства герметизации и гермопроходки, отнесенные к элементам 1, 2, 3 классов безопасности по ПНАЭ Г-01-011 (НП-001).

3.9 **полуфабрикат:** Предмет труда, подлежащий дальнейшей обработке на предприятии-потребителе.

Примечание – В рамках данного документа полуфабрикаты: листы, трубы, поковки (штамповки), сортовой и фасонный прокат, заготовки, стальные и чугунные отливки.

3.10 **поставщик:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществляющее/ий поставку оборудования генеральному подрядчику или филиалу Концерна (АЭС).

3.11 **предприятие-изготовитель (изготовитель):** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, производящее/ий продукцию для последующей поставки.

3.12 **продукция:** Результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных и иных целях.

Примечание – В рамках данного документа продукция включает оборудование, комплектующие изделия, запасные части, заготовки, полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы и крепеж.

3.13 **сварочные (наплавочные) материалы:** Сварочная проволока, лента для наплавки, флюсы, покрытые электроды и защитные газы, применяемые при сварке (наплавке) для обеспечения заданного процесса и получения сварного соединения и наплавки.

3.14 **субподрядчик:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, привлекаемое/ый на договорной основе для выполнения части технологического процесса изготовления продукции, в том числе изготовления комплектующих изделий, закупаемых предприятием-изготовителем продукции.

Примечание – К субподрядчикам не относятся лаборатории (испытательные центры), привлекаемые для проведения неразрушающего и/или разрушающего контроля, и/или испытаний.

3.15 **технические требования:** Исходный документ для разработки изделия и технической документации на него, устанавливающий основное назначение и показатели качества изделия, технико-экономические и специальные требования, предъявляемые к разрабатываемому изделию, объему, стадиям разработки и составу конструкторской документации.

3.16 ***изделие:*** *Единица продукции, количество которой может исчисляться в штуках, килограммах, метрах.*

3.17 ***рамочное решение о применении:*** *Решение о применении импортной продукции, неоднократно используемой в составе российского оборудования или блоков атомных станций Российской Федерации.* (Дополнение. изм.1)

4 Сокращения

АЭС	– атомная электрическая станция
Генподрядчик	– генеральный подрядчик
Генпроектировщик	– генеральный проектировщик АЭС
ГМО	– головная материаловедческая организация
ДК	– Департамент качества
ЕОСДО	– единая отраслевая система документооборота ГК «Росатом»
ЗИП	– запчасти, инструменты, принадлежности
Концерн	– ОАО «Концерн Росэнергоатом»
НД	– нормативные документы
ОИТ	– оборудование, изделия и технологии
ОТК	– отдел технического контроля
ПК	– план качества
РФ	– Российская Федерация
РТМ	– система классификации и кодирования оборудования
РУ	– реакторная установка
~~*Система ОИТ*~~	~~*– система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения*~~ (Исключен. изм.1) .
СТО	– стандарт организации
СМК	– система менеджмента качества
ТУ	– технические условия на изготовление
ТЗ	– техническое задание
ТТ	– технические требования
УО	– уполномоченная организация
ЦА Концерна	– центральный аппарат ОАО «Концерн Росэнергоатом»
KKS	– система классификации и кодирования оборудования (Kraftwerk Kennzeichen System)

РКД	*– рабочая конструкторская документация*
Сертификат соответствия	*– сертификат соответствия продукции обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности (на дату завершения работ по оценке соответствия, продукция 1, 2, 3 классов безопасности, подлежащая обязательной сертификации согласно постановлению Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии», должна иметь действующий сертификат соответствия в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения или сертификат соответствия, выданный органом по сертификации, аккредитованным Госкорпорацией «Росатом»)*
УРИО	*– Управление по работе с изготовителями оборудования АО «Концерн Росэнергоатом* (Дополнение. изм.1)

5 Требования к оформлению и содержанию Решения о применении

5.1 Для применения импортной продукции на АЭС – филиалах Концерна, поставщик (предприятие-изготовитель) импортной продукции обязан:

– *оформить Решение о применении импортной продукции (далее – Решение о применении) в соответствии с РД-03-36-2002 и настоящим РД ЭО;*

– *согласовать Решение о применении и утвердить его в соответствии с разделом 6 настоящего РД ЭО;*

– *одобрить Решение о применении в Ростехнадзоре;*

– *зарегистрировать Решение о применении в соответствии с разделом 6 настоящего РД ЭО.* (Новая ред. изм.1)

5.2 Решение о применении оформляется для определенного договора поставки на конкретную импортную продукцию, прошедшую оценку соответствия, для конкретного энергоблока действующей или строящейся АЭС. *Допускается оформлять рамочное решение о применении при условии выполнения требований Решения № АЭС Р-740Р(29)-2015 от 16.11.2015. Требования к содержанию рамочного решения о применении приведены в 6.3 настоящего РД ЭО.* (Новая ред. изм.1)

5.3 Решение о применении должно содержать:

– заголовок (наименование Решения о применении);

– номер (обозначение) Решения о применении;

– обосновывающую часть;

– решающую часть;

– приложение к Решению о применении.

Обязательные формы Решения о применении: импортного оборудования; импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ; импортных ЗИП; импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ;

импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ и используемых в качестве элементов 1, 2, 3 классов безопасности или в составе элементов 1, 2, 3 классов безопасности, приведены в приложениях А, Б, В, Г, Д соответственно. (Новая ред. изм.1)

Примечание – При оформлении Решения о применении на несколько видов, типов единиц продукции необходимо в заголовке (наименовании), обосновывающей и решающей части Решения о применении вместо наименования и обозначения продукции, название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя, сведений о системе менеджмента качества зарубежного предприятия изготовителя делать ссылку на приложение 1. (Дополнение. изм.1)

5.3.1 В наименовании Решения о применении должны быть указаны: (Новая ред. изм.1)

– наименование и обозначение импортной продукции, на которую оформляется Решение о применении;

– наименование и обозначение оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие/полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы (в случае применения импортных комплектующих/полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении оборудования на территории РФ для АЭС РФ);

– название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;

– номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться импортная продукция.

5.3.2 *Номер (обозначение) Решения о применении* (Новая ред. изм.1).

5.3.2.1 Номер (обозначение) Решению о применении присваивается в ЦА Концерна в порядке, определенном РД ЭО 1.1.2.01.0740, после его утверждения в ЦА Концерна и одобрения в Ростехнадзоре для:

– импортного оборудования и импортных комплектующих, являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием и применяемых при

изготовлении оборудования на территории РФ, для филиалов Концерна - действующих и строящихся АЭС;

– импортных комплектующих, применяемых при изготовлении оборудования на территории РФ, для филиалов Концерна - строящихся АЭС;

– импортных ЗИП, для филиалов Концерна - строящихся АЭС;

– импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования на территории РФ, для филиалов Концерна - строящихся АЭС;

– импортных полуфабрикатов, поставляемых в филиалы Концерна - строящиеся АЭС.

5.3.2.2 Номер (обозначение) Решению о применении присваивается в филиале Концерна (действующей АЭС) в порядке, определенном ее внутренними документами (согласованными Директором по качеству), после его утверждения в филиале Концерна (действующей АЭС) и одобрения в Ростехнадзоре для:

– импортных комплектующих, не являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием и применяемых при изготовлении оборудования на территории РФ, для филиалов Концерна - действующих АЭС;

– импортных ЗИП, для филиалов Концерна - действующих АЭС;

– импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования на территории РФ, для филиалов Концерна - действующих АЭС;

– импортных полуфабрикатов, поставляемые в филиалы Концерна - действующие АЭС. (Дополнение. изм.1)

5.3.3 Обосновывающая часть Решения о применении

5.3.3.1 Обосновывающая часть Решения о применении импортного оборудования должна содержать следующую информацию:

– наименование и обозначение импортного оборудования;

– название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;

– номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться импортное оборудование;

– классификационное обозначение оборудования по ПНАЭ Г-01-011/НП-068;

– группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);

– категорию сейсмостойкости оборудования по НП-031;

– код KKS/PTM оборудования (указывать при наличии информации);

– наименование и обозначение ТТ/ТУ на импортное оборудование;

– сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ на импортное оборудование;

– сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия изготовителя (№ сертификата соответствия; система, в которой сертифицирована СМК зарубежного предприятия-изготовителя; наименование органа по сертификации; срок действия);

– сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и приемо-сдаточных испытаний, с результатами проведенных испытаний;

– сведения о проведении уполномоченной организацией, согласно НП-071, оценки соответствия в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713;

– ~~*сведения о сертификации в системе ОИТ оборудования, с указанием номера сертификата, срока действия (для оборудования, включенного в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982*).*~~ (Исключен. изм.1)

~~** Постановление Правительства РФ от 1 декабря 2009 № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» с соответствующими изменениями.*~~ (Исключен. изм.1)

– *сведения о приводах и/или двигателях, применяемых для комплектации оборудования, с указанием наименования изготовителя, наименования и обозначения ТУ/ТТ на эти приводы и/или двигатели и сведений о согласовании, утверждении и одобрении данных ТТ/ТУ;*

– *сведения о проведении уполномоченной организацией, согласно НП-071, оценки соответствия приводов и/или двигателей, применяемых в оборудовании, в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713;*

– *сведения о проведении дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия оборудования в соответствии с требованиями Решения от 10.03.2015 №1/11-Пч;*

– *сведения о сертификатах соответствия оборудования и примененных в его составе комплектующих обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности, с указанием органа по сертификации, номера сертификата, срока действия (указывать, если оборудование и/или комплектующие подлежат обязательной сертификации).* (Дополнение. изм.1)

5.3.3.2 Обосновывающая часть Решения о применении импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ, должна содержать следующую информацию:

– наименование и обозначение оборудования, в котором применяются импортные комплектующие;

– обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие;

– номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться оборудование с импортными комплектующими;

– номер договора на поставку оборудования между поставщиком и генподрядчиком/филиалом Концерна/Концерном при оформлении Решения о применении на электро- и радиоизделия;

– классификационное обозначение оборудования по ПНАЭ Г-01-011/НП-068;

– группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008-89 (указывать при наличии информации);

– категорию сейсмостойкости оборудования по НП-031-01;

– код KKS/PTM оборудования (указывать при наличии информации);

– наименование и обозначение импортных комплектующих;

– название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;

– классификационное обозначение импортных комплектующих по ПНАЭ Г-01-011;

– группу оборудования импортных комплектующих по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);

– категорию сейсмостойкости импортных комплектующих по НП-031-01 (указывать при наличии информации);

– код KKS/PTM импортных комплектующих (указывать при наличии информации);

– наименование и обозначение ТТ/ТУ на импортные комплектующие;

– сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ на применяемые импортные комплектующие;

– сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия изготовителя (№ сертификата соответствия; система, в которой сертифицирована СМК предприятия изготовителя; наименование органа по сертификации; срок действия);

– сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и приемо-сдаточных испытаний комплектующих, с результатами проведенных испытаний (для комплектующих, которые прошли приемочные/ квалификационные/периодические испытания);

– сведения о проведении уполномоченной организацией, согласно НП-071, оценки соответствия импортных комплектующих в форме приемки по плану(ам) качества, разработанному(ым) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713 (для комплектующих, которые прошли оценку соответствия в форме приемки);

– сведения о проведении оценки соответствия импортных комплектующих в форме испытаний при входном контроле и при *проведении приемочных, квалификационных* (Новая ред. изм.1) и приемо-сдаточных

испытаний в составе оборудования по планам качества на оборудование, в составе которого применяются импортные комплектующие, с результатами проведенных испытаний (для импортных комплектующих, которые прошли оценку соответствия в форме испытаний при входном контроле и при проведении приемочных, /квалификационных и приемо-сдаточных испытаний оборудования, в котором применяются импортные комплектующие);

– ~~*сведения о сертификации в системе ОИТ импортных комплектующих или оборудования, в состав которого входят импортные комплектующие, с указанием номера сертификата, срока действия и органа по сертификации (необходимо отражать, если комплектующие/оборудование, в состав которого входят импортные комплектующие, включены в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982).*~~ (Исключен. изм.1)

– *сведения о проведении дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия импортных комплектующих в соответствии с требованиями Решения от 10.03.2015 №1/11-Пч;*

– *сведения о сертификатах соответствия импортных комплектующих или оборудования, в состав которого входят импортные комплектующие, обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности, с указанием органа по сертификации, номера сертификата, срока действия (указывать, если продукция подлежит обязательной сертификации).* (Дополнение. изм.1)

5.3.3.3 Обосновывающая часть Решения о применении импортных ЗИП 1, 2, 3 классов безопасности, поставляемых на АЭС РФ, должна содержать следующую информацию:

– наименование и обозначение импортных ЗИП;

– номер энергоблока и название АЭС, на которой будут применяться импортные ЗИП;

– номер договора на поставку импортных ЗИП между поставщиком и генподрядчиком/филиалом Концерна/Концерном;

– название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;

– класс безопасности импортных ЗИП по ПНАЭ Г-01-011;

– группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);

– категорию сейсмостойкости импортных ЗИП по НП-031 (указывать при наличии информации);

– код KKS/РТМ импортных ЗИП (указывать при наличии информации);

– наименование и обозначение ТТ/ТУ на импортные ЗИП;

– сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ на применяемые импортные ЗИП;

– сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия-изготовителя (№ сертификата соответствия; система, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя; наименование органа по сертификации; срок действия);

– сведения о проведении приемочных испытаний (для импортных ЗИП являющихся самостоятельными устройствами) и приемо-сдаточных испытаний ЗИП, с результатами проведенных испытаний;

– сведения о проведении уполномоченной организацией, согласно НП-071-06, оценки соответствия импортных ЗИП в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713 (для импортных ЗИП, которые прошли оценку соответствия в форме приемки);

– сведения о проведении уполномоченной организацией оценки соответствия импортных ЗИП в форме испытаний при входном контроле на площадке АЭС в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713 (необходимо отражать, если импортные ЗИП прошли оценку соответствия в форме испытаний на входном контроле на площадке АЭС);

~~– сведения о сертификации импортных ЗИП в системе ОИТ, с указанием номера сертификата, срока действия и органа по сертификации (для импортных ЗИП, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982).~~ (Исключен. изм.1)

– сведения о проведении дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия импортных ЗИП в соответствии с требованиями Решения от 10.03.2015 №1/11-Пч;

– сведения о сертификатах соответствия импортных ЗИП обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности, с указанием органа по сертификации, номера сертификата, срока действия (указывать, если ЗИП подлежат обязательной сертификации). (Дополнение. изм.1)

5.3.3.4 Обосновывающая часть Решения о применении импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ, должна содержать следующую информацию:

– наименование и обозначение оборудования, в котором применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

– номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться оборудование;

– классификационное обозначение оборудования по ПНАЭ Г-01-011/НП-068;

– группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);

– категорию сейсмостойкости оборудования по НП-031 (указывать при наличии информации);

– код KKS/PTM оборудования (указывать при наличии информации);

– обозначение ТЗ/ТУ на оборудование;

– наименование полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов с указанием типоразмера, марки стали, НД (российские стандарты или их зарубежные аналоги, по которым они изготавливаются);

– название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;

– класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011 (для полуфабрикатов);

– номер сертификата/свидетельства/паспорта на полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы;

– номер партии;

– марку сварочного материала (для сварочных (наплавочных) материалов);

– номер плавки (для полуфабрикатов);

– заводской/порядковый номер (для полуфабрикатов);

– марку стали (для полуфабрикатов);

– типоразмер (для полуфабрикатов);

– ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы или НД на сварочные (наплавочные) материалы;

– сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

– сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия изготовителя (№ сертификата соответствия, система, в которой сертифицирована СМК предприятия изготовителя, наименование органа по сертификации, срок действия);

– сведения об оценке ГМО возможности применения импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов и применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов для изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ для АЭС РФ (*для импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, применяемых* (Новая ред. изм.1) при изготовлении оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

– сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и/или приемо-сдаточных испытаний полуфабрикатов, с результатами проведенных испытаний (отражаются для полуфабрикатов);

– сведения о проведении уполномоченной организацией, согласно НП-071, оценки соответствия полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713 (для полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов прошедших оценку соответствия в форме приемки);

– сведения о проведении уполномоченной организацией оценки соответствия полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов в форме испытаний при входном контроле на площадке завода изготовителя оборудования в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713 (*для полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, прошедших* (Новая ред. изм.1) оценку соответствия в форме испытаний на заводе-изготовителе оборудования при входном контроле);

– сведения о проведении неразрушающего и разрушающего контроля сварных соединений для сварочных (наплавочных) материалов, с результатами проведенных испытаний (для сварочных (наплавочных) материалов);

– *сведения о проведении дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов в соответствии с требованиями Решения от 10.03.2015 №1/11-Пч.* (Дополнение. изм.1)

5.3.3.5 Обосновывающая часть Решения о применении импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ и используемых в качестве элементов АС 1, 2, 3 классов безопасности или в составе элементов АС 1, 2, 3 классов безопасности, должна содержать следующую информацию: (Новая ред. изм.1)

– номер договора между поставщиком и генподрядчиком/филиалом Концерна/Концерном;

– номер энергоблока и название АЭС, на которой будут применяться импортные полуфабрикаты;

– название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;

– наименование импортных полуфабрикатов с указанием типоразмера, марки стали, НД;

– класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011;

– номер сертификата/свидетельства/паспорта на импортные полуфабрикаты;

– номер партии;

– номер плавки;

– заводской/порядковый номер (если имеется);

– марку стали;

– типоразмер;

– обозначение и наименование ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты или НД;

– сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты;

– сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия-изготовителя (№ сертификата соответствия, система, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя, наименование органа по сертификации, срок действия);

– сведения об оценке ГМО возможности применения импортных полуфабрикатов и применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов для АЭС РФ (для полуфабрикатов, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008);

– сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и/или приемо-сдаточных испытаний полуфабрикатов, с результатами проведенных испытаний;

– сведения о проведении уполномоченной организацией, согласно НП-071, оценки соответствия полуфабрикатов в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713 (для полуфабрикатов, прошедших оценку соответствия в форме приемки);

– сведения о проведении уполномоченной организацией оценки соответствия полуфабрикатов в форме испытаний при входном контроле на площадке АЭС РФ в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.713 (для полуфабрикатов, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на площадке АЭС);

– *сведения о проведении дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия полуфабрикатов в соответствии с требованиями Решения от 10.03.2015 №1/11-Пч.* (Дополнение. изм.1)

5.3.4 Решающая часть должна содержать следующую формулировку:

«Применить импортный(е) (указать полное наименование и обозначение продукции), заводской(ие) № (указать заводской номер), изготовленный(е) (указать наименование зарубежного завода изготовителя) по ТТ/ТУ (указать обозначение документа) для (указать энергоблок и наименование АЭС)».

5.3.5 Приложения к оформляемому Решению о применении

Если Решение о применении оформляется на несколько единиц/видов импортной продукции, то к Решению о применении должен прилагаться Перечень импортной продукции в соответствии с формой, приведенной в Приложении Е. Данный Перечень импортной продукции должен являться приложением к Решению о применении.

5.3.5.1 Обязательными приложениями к Решению о применении импортного оборудования должны быть:

– перечень импортного оборудования;

– копия ТТ/ТУ на импортное оборудование;

– копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортное оборудование;

– копия плана(ов) качества на оборудование, прошедшее оценку соответствия в форме приемки;

~~– копия сертификата соответствия на оборудование в системе ОИТ с приложениями – (для оборудования, включенного в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982);~~ (Исключен. изм.1)

– копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортного оборудования для АЭС РФ и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортного оборудования для АЭС РФ (для оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

– копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на оборудование и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии;

~~– копии актов и протоколов приемочных/квалификационных/периодических испытаний импортного оборудования;~~ (Исключен. изм.1)

– копия результатов экспертизы документации, выполненной в соответствии с РД-03-36-2002 (при наличии);

– *копии актов и протоколов приемочных, квалификационных, периодических испытаний импортного оборудования;*

П р и м е ч а н и е - В случае, если Акты и протоколы содержат ссылки на протоколы по определенным видам испытаний, копии данных протоколов также должны быть приложены.

– *копии сертификатов соответствия импортного оборудования и примененных в его составе приводов и/или двигателей обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности (приложить с приложениями для оборудования и примененных в его составе приводов и/или двигателей, подлежащих обязательной сертификации);*

– *копии протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015 (для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которых завершена после 17 апреля 2014 года).* (Дополнение. изм.1)

5.3.5.2 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ, должны быть:

– перечень импортных комплектующих;

– копия ТТ/ТУ на импортные комплектующие;

– копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные комплектующие;

~~– *копия сертификата соответствия на комплектующие в системе ОИТ с приложениями (для комплектующих, включены в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982) или на оборудование, в составе которого применяются импортные комплектующие (для оборудования, включенного в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982);*~~ (Исключен. изм.1)

– копия плана(ов) качества на комплектующие, прошедшие оценку соответствия в форме приемки;

– копия плана(ов) качества на оборудование, в состав которого входят импортные комплектующие (для импортных комплектующих, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на предприятии-изготовителе оборудования);

~~– *копия документов оформленных по результатам входного контроля импортных комплектующих изделий на предприятии-изготовителе оборудования, в котором применяются импортные комплектующие (для*~~

~~*импортных комплектующих, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на предприятии-изготовителе оборудования);*~~ (Исключен. изм.1)

– копия актов и протоколов приемочных, квалификационных и приемо-сдаточных испытаний оборудования, в состав которого входят импортные комплектующие (для импортных комплектующих, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на предприятии-изготовителе оборудования);

П р и м е ч а н и е - В случае, если Акты и протоколы содержат ссылки на протоколы по определенным видам испытаний, копии данных протоколов также должны быть приложены. Для электро-и радио изделий прилагать спецификацию типопредставителя, проходившего испытания. (Дополнение. изм.1)

– копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных комплектующих для оборудования, изготовляемого на территории РФ и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных комплектующих для оборудования, изготовляемого на территории РФ (для оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

– копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на комплектующие и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии;

– копия актов и протоколов приемочных/квалификационных/ периодических испытаний комплектующих (для электро- и радиоизделий не прилагать);

– копия сертификата соответствия импортных комплектующих или оборудования, в составе которого применяются импортные комплектующие, обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности (приложить с приложениями для импортных комплектующих и/или оборудования, подлежащих обязательной сертификации);

– *копии протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015 (для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которых завершена после 17 апреля 2014 года).* (Дополнение. изм.1)

5.3.5.3 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных ЗИП 1,2,3 классов безопасности, поставляемого на АЭС РФ, должны быть:

– перечень импортных ЗИП;

– копия ТТ/ТУ на импортные ЗИП;

– копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные ЗИП;

– копия плана(ов) качества на ЗИП, прошедшие оценку соответствия в форме приемки;

– копия акта(ов) входного контроля на площадке АЭС, составленного(ых) по результатам работы постоянно действующей комиссии по входному контролю на АЭС с участием представителя уполномоченной организации (для импортных ЗИП, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на входном контроле на площадке АЭС);

– ~~*копия сертификата соответствия в системе ОИТ на ЗИП с приложениями (для импортных ЗИП, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982);*~~ (Исключен. изм.1)

– копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных ЗИП и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных ЗИП (приложить для ЗИП, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

– копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на ЗИП и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии;

– *копия сертификата соответствия импортных ЗИП обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности (приложить с приложениями для импортных ЗИП, подлежащих обязательной сертификации);*

– *копии протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015 (для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которых завершена после 17 апреля 2014 года).* (Дополнение. изм.1)

5.3.5.4 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ, должны быть:

– *перечень импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов* (Новая ред. изм.1) ;

– копия ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

– копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

– копия плана(ов) качества на полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы, прошедшие оценку соответствия в форме приемки;

– копия документов, оформленных по результатам входного контроля импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов на предприятии изготовителе оборудования, в котором применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы (для полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов, прошедших оценку соответствия в форме испытаний);

– копия Заключения(й) о контроле по контрольной точке плана качества на оборудование «Входной контроль», подписанного представителем Уполномоченной организации (приложить для полуфабрикатов/сварочных

(наплавочных) материалов, прошедших оценку соответствия в форме испытаний);

– копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов (для полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

– копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии;

– копия результатов контроля контрольных и/или производственных контрольных сварных соединений (приложить только для сварочных (наплавочных) материалов, применяемые в оборудовании, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

– *копии протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015 (для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которых завершена после 17 апреля 2014 года).* (Дополнение. изм.1)

5.3.5.5 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ и используемых в качестве элементов АС 1, 2, 3 классов безопасности или в составе элементов АС 1, 2, 3 классов безопасности, должны быть: (Новая ред. изм.1)

– перечень импортных полуфабрикатов;

– копия ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты;

– копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты;

– копия плана(ов) качества на полуфабрикаты, прошедшие оценку соответствия в форме приемки;

– копия акта(ов) входного контроля полуфабрикатов на площадке АЭС, составленного(ых) по результатам работы постоянно действующей комиссии по входному контролю на АЭС с участием представителя уполномоченной организации (для полуфабрикатов, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на входном контроле на площадке АЭС);

– копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов (для полуфабрикатов, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008);

– копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии;

– *копии протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015 (для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которой завершена после 17 апреля 2014 года).* (Дополнение. изм.1)

6 Порядок и сроки согласования Решения о применении

6.1 Порядок и сроки согласования Решения о применении:

- *импортной продукции, применяемой на строящейся АЭС;*
- *импортного оборудования и комплектующих, являющихся самостоятельными устройствами (оборудованием), применяемых на действующей АЭС.*

6.1.1 Решение о применении утверждается заместителем Генерального директора – директором по производству и эксплуатации АЭС АО «Концерн Росэнергоатом». До направления на утверждение в ЦА Концерна Решение о применении должно быть согласовано организациями, филиалами Концерна (действующие и строящиеся АЭС), подразделениями ЦА Концерна, указанными в приложении Ж (далее – участники согласования).

6.1.2 Ответственность при согласовании Решения о применении между участниками согласования, указанными в Приложении Ж, определена их функциями и распределена следующим образом:

6.1.2.1 Генеральный проектировщик АЭС несет ответственность за соответствие требований, предъявляемых к оборудованию в проекте АЭС и требований, которым отвечает импортное оборудование и комплектующие, являющиеся самостоятельными устройствами (оборудованием).

6.1.2.2 Главный конструктор РУ несет ответственность за соответствие РКД и характеристик импортной продукции техническому проекту РУ.

6.1.2.3 Филиалы Концерна (действующие и строящиеся АЭС), как подразделения, отвечающие за регистрацию (в том числе, при необходимости, в Ростехнадзоре) импортного оборудования/системы, в которой применяется импортная продукция, эксплуатацию применяемой импортной продукции в качестве элементов и/или в составе элементов, важных для безопасности по ПНАЭ Г-01-011-97, несут ответственность за достаточность информации и наличие документов, необходимых для регистрации, монтажа и эксплуатации импортной продукции.

6.1.2.4 Департамент качества и УРИО несут ответственность за контроль выполнения работ по оценке соответствия импортной продукции в объеме и форме, установленных ТТ/ТУ, одобренными Ростехнадзором.

6.1.2.5 Департамент по эксплуатационной готовности новых АЭС несет ответственность за соответствие импортной продукции требованиям ТТ/ТУ в части наличия и достаточности проведенных испытаний для подтверждения требованиям ТТ/ТУ (для строящихся АЭС).

6.1.2.6 Структурное подразделение ЦА Концерна по соответствующему направлению деятельности и находящееся в подчинении заместителя Генерального директора - директора по производству и эксплуатации АЭС (по его поручению) несет ответственность за соответствие импортного оборудования требованиям ТТ/ТУ в части наличия и достаточности проведенных испытаний для подтверждения требованиям ТТ/ТУ (для действующих АЭС).

6.1.2.7 Разработчик РКД на оборудование, в котором применяется импортная продукция, используемая при изготовлении оборудования на территории РФ, несет ответственность за возможность применения импортной продукции без изменения технических характеристик оборудования и отсутствия изменений, влияющих на безопасность.

6.1.2.8 Головная материаловедческая организация несет ответственность за возможность применения: импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении оборудования на территории РФ, на которое распространяются ПНАЭ-Г-7-008 и/или НП-068; импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ, на которые распространяются ПНАЭ-Г-7-008; зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов, на которые распространяются ПНАЭ-Г-7-008 и/или НП-068.

6.1.3 Сопроводительным письмом Решение о применении с комплектом документов, указанных в 5.3.5.1 / 5.3.5.2 / 5.3.5.3 / 5.3.5.4 / 5.3.5.5, и документов (документы регистрации несоответствий и принятых решений, Решения (в том числе технические), особые указания по неразрушающим методам

контроля и т.д.), ссылка на которые есть в комплекте документов по 5.3.5.1 / 5.3.5.2 / 5.3.5.3 / 5.3.5.4 / 5.3.5.5, направляется поставщиком (предприятием-изготовителем) на согласование посредством электронной почты участникам согласования, указанным в Приложении Ж, одновременно. Срок рассмотрения Решения о применении и подготовки ответа не должен превышать 15 рабочих дней с даты регистрации сопроводительного письма в организациях - участниках согласования, указанных в приложении Ж.

6.1.4 При наличии замечаний от участников согласования, указанных в Приложении Ж, поставщик (предприятие-изготовитель) обязан откорректировать Решение о применении и направить его повторно с сопроводительным письмом, письмами согласования и замечаниями участников согласования, указанных в Приложении Ж, для информирования об устранении замечаний и согласования. Срок повторного рассмотрения Решения о применении и подготовки ответа не должен превышать 5 рабочих дней с даты регистрации входящего письма в организациях - участниках согласования, указанных в Приложении Ж.

6.1.5 При отсутствии замечаний к Решению о применении, направленного в соответствии с 6.1.1, 6.1.3 / 6.1.4, Департамент качества/УРИО, структурное подразделение, назначенное заместителем Генерального директора - директором по производству и эксплуатации АЭС, письменно информируют поставщика (предприятие-изготовитель) о предварительном согласовании Решения о применении, остальные участники согласования, указанные в Приложении Ж, направляют в адрес поставщика письма о согласовании Решения о применении.

6.1.6 Для предотвращения фальсификации документов, участники согласования, указанные в Приложении Ж (кроме подразделений ЦА Концерна), обязаны:

- *информировать Директора по качеству ЦА Концерна о наличии замечаний к Решению о применении (копию письма с замечаниями направлять Директору по качеству);*

– *в письме о согласовании Решения о применении указывать номера писем, в соответствии с которыми Решение о применении было откорректировано (при наличии).*

6.1.7 После согласования Решения о применении участниками согласования, указанными в Приложении Ж, и предварительном согласовании подразделениями ЦА Концерна, поставщик (предприятие-изготовитель) с сопроводительным письмом направляет на утверждение в ЦА Концерна (в адрес заместителя Генерального директора - директора по производству и эксплуатации АЭС и, для информации, в адрес Директора по качеству) три оригинала Решения о применении с одним комплектом приложений по 5.3.5.1 / 5.3.5.2 / 5.3.5.3 / 5.3.5.4 / 5.3.5.5, копиями писем о согласовании Решения о применении участниками согласования, указанными в Приложении Ж, и копиями писем о предварительном согласовании подразделениями ЦА Концерна.

6.1.8 Сопроводительное письмо по 6.1.7 подлежит регистрации в ЕОСДО в установленном порядке.

Примечания

1 В сопроводительном письме поставщик (предприятие-изготовитель) указывает контактное лицо своей организации (фамилию, инициалы, номер телефона, E-mail), ответственное за утверждение в ЦА Концерна Решения о применении.

2 Решение о применении оформляется в 3-х экземплярах. После регистрации в соответствии с 6.1.15 один оригинал Решения о применении с одним комплектом приложений передается в подразделение Концерна, осуществляющее регистрацию, один оригинал остается у поставщика (предприятия-изготовителя) для использования в работе, один оригинал поставщик (предприятие-изготовитель) передает в Ростехнадзор.

6.1.9 Срок утверждения Решения о применении в ЦА Концерна не должен превышать 5 рабочих дней с даты регистрации сопроводительного письма (см. 6.1.8) в ЕОСДО (при условии предоставления полного комплекта документов, указанных в 6.1.7).

6.1.10 Порядок утверждения Решений о применении в ЦА Концерна:

6.1.10.1 После регистрации в ЕОСДО сопроводительного письма (см. 6.1.8), Решение о применении подлежит:

– *рассмотрению в подразделениях ЦА Концерна (в части согласования участниками согласования, указанные в Приложении Ж, и устранения, при наличии, их замечаний);*

– *подписанию у руководителей подразделений ЦА Концерна, указанных в Приложении Ж;*

– *утверждению (подписанию, при отсутствии замечаний) оригиналов Решения о применении у заместителя Генерального директора - директора по производству и эксплуатации АЭС.*

1.6.1.2 Ответственный в структурном подразделении, назначенном заместителем Генерального директора - директором по производству и эксплуатации АЭС:

– *проверяет наличие писем согласования Решения о применении с участниками согласования, указанные в Приложении Ж;*

– *визирует (парафирует) каждый лист одного оригинала Решения о применении;*

– *готовит ответ на письмо по 6.1.7 в адрес поставщика (предприятия-изготовителя) о наличии замечаний к Решению о применении (при наличии замечаний);*

– *передает в Департамент качества/УРИО оригиналы Решения о применении, направленные поставщиком (предприятием-изготовителем) в соответствии с 6.1.7, для подписания у Директора по качеству и информирует о наличии/отсутствии замечаний;*

– *обеспечивает утверждение оригиналов Решения о применении у заместителя Генерального директора - директора по производству и эксплуатации АЭС;*

– *информирует поставщика (предприятие-изготовитель) об утверждении Решения о применении в ЦА Концерна.*

6.1.10.3 Ответственный в Департаменте качества/УРИО, после получения оригиналов Решения о применении с комплектом документов от

структурного подразделения, назначенное заместителем Генерального директора - директором по производству и эксплуатации АЭС:

– проверяет наличие писем согласования Решения о применении с участниками согласования, указанные в Приложении Ж;

– визирует (парафирует) каждый лист одного оригинала Решения о применении;

– готовит ответ на письмо по 6.1.7 в адрес поставщика (предприятия-изготовителя) о наличии замечаний к Решению о применении и информирует о наличии замечаний структурное подразделение, назначенное заместителем Генерального директора - директором по производству и эксплуатации АЭС (при наличии замечаний);

– обеспечивает подписание оригиналов Решения о применении у Директора по качеству при отсутствии замечаний;

– передает подписанные оригиналы Решения о применении в подразделение, назначенное заместителем Генерального директора - директором по производству и эксплуатации АЭС.

6.1.11 Поставщик (предприятие-изготовитель) обязан организовать устранение замечаний, поступивших от участников согласования, указанных в Приложении Ж, в течение 10 рабочих дней (если замечания касаются доработки документации без привлечения сторонних организаций или выполнения дополнительных производственных операций).

6.1.12 Порядок и сроки повторного рассмотрения, согласования (подписания) и утверждения Решения о применении в ЦА Концерна устанавливаются по 6.1.2 - 6.1.10.

6.1.13 При повторном отказе в согласовании Решения о применении участниками согласования, указанные в Приложении Ж, и отказе в утверждении в ЦА Концерна, Поставщик (предприятие-изготовитель) организует в течение 5 рабочих дней согласительное совещание. Организации - участники согласования, указанные в Приложении Ж, не согласовавшие Решение о применении, обязаны обеспечить присутствие своего представителя на

согласительном совещании (лично или средствами телефонной/видео связи).

6.1.14 Поставщик (предприятие-изготовитель) после согласования и утверждения Решения о применении в ЦА Концерна, направляет оригиналы утвержденного Решения о применении в Ростехнадзор для одобрения.

6.1.15 Поставщик (предприятие-изготовитель) после одобрения Решения о применении в Ростехнадзоре обеспечивает передачу в подразделение ЦА Концерна оригиналов Решения о применении для регистрации с одним комплектом приложений в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0740.

6.2 Порядок согласования для филиалов Концерна (действующие АЭС) Решения о применении:

- *импортных комплектующих (не являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием) используемых при изготовлении оборудования на территории РФ;*
- *импортных ЗИП;*
- *полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов используемых при изготовлении оборудования на территории РФ;*
- *полуфабрикатов, поставляемых на АЭС и используемых в качестве элементов 1, 2, 3 классов безопасности или в составе элементов 1, 2, 3 классов безопасности.*

6.2.1 Решения о применении по 6.2 утверждаются Директором или Главным инженером филиала Концерна (действующей АЭС). До направления на утверждение в филиал Концерна (действующей АЭС) Решение о применении должно быть согласовано в соответствии с приложением Приложении Ж.

6.2.2 Ответственность участников согласования, указанных в Приложении Ж, при согласовании Решения о применении:

6.2.2.1 Главный конструктор РУ несет ответственность за соответствие РКД и характеристик импортной продукции, указанной в 6.2, техническому проекту РУ.

6.2.2.2 Разработчик РКД (при наличии) на оборудование несет ответственность за возможность применения импортных комплектующих (не

являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием), полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов в разработанном им оборудовании без изменения технических характеристик оборудования и отсутствия изменений, влияющих на безопасность.

6.2.2.3 Филиал Концерна (действующая АЭС) несет ответственность за:

– контроль выполнения работ по оценке соответствия импортной продукции, указанной в 6.2, в объеме и формах, установленных в ТТ/ТУ, одобренными Ростехнадзором;

– достаточность информации и наличие документов, необходимых для регистрации (в том числе, при необходимости, в Ростехнадзоре), ремонта, модернизации, монтажа и эксплуатации оборудования/системы, в которых применяется импортная продукция, указанная в 6.2;

– соответствие импортных комплектующих (не являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием), полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов требованиям ТТ/ТУ в части наличия и достаточности проведенных испытаний для подтверждения требованиям ТТ/ТУ.

6.2.3 Сопроводительным письмом Решение о применении с комплектом документов, указанных в 5.3.5.2 / 5.3.5.3 / 5.3.5.4 / 5.3.5.5, и документов (документы регистрации несоответствий и принятых решений, Решения (в том числе технические), особые указания по неразрушающим методам контроля и т.д.), ссылка на которые есть в комплекте документов по 5.3.5.2 / 5.3.5.3 / 5.3.5.4 / 5.3.5.5, направляется поставщиком (предприятием-изготовителем) на согласование посредством электронной почты в адреса участников согласования, указанным в Приложении Ж, одновременно. Срок рассмотрения Решения о применении и подготовки ответа не должен превышать 10 рабочих дней с даты регистрации сопроводительного письма в организациях - участниках согласования, указанных в Приложении Ж.

***П р и м е ч а н и е** - Сопроводительное письмо по 6.2.3 направляется на Директора филиала Концерна (действующая АЭС).*

6.2.4 При наличии замечаний от участников согласования, указанных

Приложении Ж, поставщик (предприятие-изготовитель) обязан откорректировать Решение о применении и направить его повторно с сопроводительным письмом, письмами согласования и замечаниями участников согласования, указанных в Приложении Ж, для информирования об устранении замечаний и согласования. Срок повторного рассмотрения Решения о применении и подготовки ответа не должен превышать 5 рабочих дней с даты регистрации входящего письма в организациях – участниках согласования, указанных в Приложении Ж.

6.2.5 При отсутствии замечаний к Решению о применении, участники согласования, указанные в Приложении Ж, направляют в адрес поставщика письма о согласовании Решения о применении. Филиал Концерна (действующая АЭС) направляет в адрес поставщика письмо о предварительном согласовании и сообщает должность, Ф.И.О. ответственного на АЭС, подпись которого должна быть предусмотрена на листе согласования.

Примечание - Должность ответственного за согласование (подписание) Решения о применении должна быть не ниже заместителя Главного инженера филиала Концерна (действующая АЭС).

6.2.6 Для предотвращения фальсификации документов, участники согласования, указанные в Приложении Ж, обязаны:

- *информировать филиал Концерна (действующая АЭС) о наличии замечаний к Решению о применении (копию письма с замечаниями направлять в филиал Концерна (действующая АЭС);*
- *в письме о согласовании Решения о применении указывать номера писем, в соответствии с которыми Решение о применении было откорректировано (при наличии).*

6.2.7 После согласования Решения о применении с участниками согласования, указанными в Приложении Ж, предварительном согласовании Решения о применении филиалом Концерна (действующая АЭС), поставщик (предприятие-изготовитель) с сопроводительным письмом направляет на утверждение Директору или Главному инженеру филиала Концерна

(действующая АЭС) три оригинала Решения о применении с одним комплектом приложений по 5.3.5.2 / 5.3.5.3 / 5.3.5.4 / 5.3.5.5, копиями писем о согласовании Решения о применении участниками согласования, указанные в Приложении Ж, и копией письма о предварительном согласовании филиалом Концерна (действующая АЭС).

6.2.8 Сопроводительное письмо по 6.2.7 подлежит регистрации в порядке, установленном в филиале Концерна (действующая АЭС).

Примечания

1 В сопроводительном письме поставщик (предприятие-изготовитель) указывает контактное лицо своей организации (фамилию, инициалы, номер телефона, E-mail), ответственное за утверждение в филиале Концерна (действующая АЭС) Решения о применении.

2 Решение о применении оформляется в 3-х экземплярах. После регистрации в соответствии с 6.2.15 один оригинал Решения о применении передается поставщику (предприятию-изготовителю) для использования в работе, один оригинал с одним комплектом приложений остается в филиале Концерна (действующая АЭС), один оригинал поставщик (предприятие-изготовитель) передает в Ростехнадзор.

6.2.9 Срок утверждения Решения о применении в филиале Концерна (действующая АЭС) не должен превышать 3 рабочих дня с даты регистрации сопроводительного письма по 6.2.8 (при условии предоставления полного комплекта документов, указанных в 6.2.7).

6.2.10 Порядок согласования (подписания) ответственным в филиале Концерна и утверждения Решения о применении должен быть установлен процедурными документами филиала Концерна, согласованными Директором по качеству ЦА Концерна.

6.2.11 Поставщик (предприятие-изготовитель) обязан организовать устранение замечаний, поступивших от участников согласования, указанных в Приложении Ж, в течение 5 рабочих дней (если замечания касаются доработки документации без привлечения сторонних организаций или выполнения дополнительных производственных операций).

6.2.12 Порядок и сроки повторного рассмотрения, согласования

(подписания) и утверждения Решения о применении в филиале Концерна (действующая АЭС) устанавливаются по 6.2.2 - 6.2.10.

6.2.13 При повторном отказе в согласовании Решения о применении участниками согласования, указанными в Приложении Ж, отказе в утверждении в филиале Концерна (действующая АЭС), Поставщик (предприятие-изготовитель) организует в течение 5 рабочих дней согласительное совещание. Организации – участники согласования, указанные в Приложении Ж, не согласовавшие Решение о применении, обязаны обеспечить присутствие своего представителя на согласительном совещании (лично или средствами телефонной/видео связи).

6.2.14 Поставщик (предприятие-изготовитель) после согласования и утверждения Решения о применении филиалом Концерна (действующая АЭС) направляет оригиналы утвержденного Решения о применении в Ростехнадзор для одобрения.

6.2.15 Поставщик (предприятие-изготовитель) после одобрения Решения о применении в Ростехнадзоре обеспечивает передачу в филиал Концерна (действующая АЭС) оригиналов Решения о применении для регистрации.

6.2.16 Порядок регистрации Решения о применении в филиале Концерна, направления копии зарегистрированного Решения о применении с приложениями в ЦА Концерна для размещения на информационном ресурсе Концерна должен быть определен процедурными документами филиала Концерна согласованными Директором по качеству Концерна.

6.3 Порядок оформления рамочных Решений о применении.

6.3.1 Рамочные Решения о применении оформляются на импортную продукцию, отнесенную к 2 и 3 классам безопасности по НП-001. Решения о применении импортной продукции, отнесенной к 1 классу безопасности по НП-001, оформляются на конкретную поставку.

6.3.2 Рамочное Решение о применении является руководством при оценке соответствия импортной продукции и направляется в адрес УО

совместно с поручением на проведение работ по оценке соответствия импортной продукции.

6.3.3 Рамочное решение о применении разрабатывают предприятие – изготовитель импортной продукции/его официальный представитель в Российской Федерации (для импортной продукции, поставляемой на атомные станции) или российское предприятие – изготовитель оборудования (для импортной продукции, применяемой в составе оборудования).

6.3.4 Требования к оформлению рамочного Решения о применении.

6.3.4.1 Рамочное Решение о применении должно содержать:

– заголовок (наименование рамочного Решения о применении);

– номер (обозначение) рамочного Решения о применении: «Решение № _____ от _____ о применении импортной продукции» (№ и дата проставляются при регистрации рамочного Решения о применении в Концерне);

– описание импортной продукции (наименование, обозначение, классификационное обозначение по НП-001/НП-068, группа оборудования по ПНАЭ Г-7-008, категория сейсмостойкости по НП-031, наименование и обозначение ТУ/ТТ);

– обязательные условия применения импортной продукции;

– решающую часть;

– приложения к рамочному Решению о применении.

6.3.4.2 Обязательные условия применения импортной продукции должны быть изложены в следующей редакции:

«Обязательными условиями применения импортной продукции являются:

– наличие действующего сертификата соответствия импортной продукции обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности (если продукция подлежит обязательной сертификации);

– положительные результаты оценки соответствия импортной продукции в форме приемки по «типовому» плану качества, приложенному к настоящему Решению (данное условие устанавливается при наличии

требований об оценке соответствия импортной продукции в форме приемки по плану качества);

– положительные результаты приемо-сдаточных испытаний импортной продукции, проведенных по программе, приложенной к настоящему Решению (данное условие устанавливается при наличии требований о проведении приемо-сдаточных испытаний импортной продукции);

– положительные результаты оценки соответствия в форме приемки российского оборудования, в составе которого применена импортная продукция, по «типовому» плану качества;

– положительные результаты приемо-сдаточных испытаний российского оборудования, в составе которого применена импортная продукция, проведенных по программе, приложенной к настоящему Решению (данное условие устанавливается при наличии требований о проведении приемо-сдаточных испытаний российского оборудования);

– положительные результаты периодических испытаний импортной продукции, проведенных по программе, приложенной к настоящему Решению (данное условие устанавливается при наличии требований о проведении периодических испытаний импортной продукции);

– положительные результаты дополнительных испытаний (контроля) продукции, изготовленной предприятиями-изготовителями Украины, согласно требованиям Решения от 10.03.2015 № 1/11-Пч (данное условие устанавливается, если импортная продукция подлежит дополнительной оценке соответствия в рамках Решения от 10.03.2015 № 1/11-Пч)»;

– ежеквартальное, до 10 числа месяца, следующего за отчетным, предоставление в адрес Директора по качеству Концерна с сопроводительным письмом информации по каждой поставке в форме, согласно приложению И.

6.3.4.3 Решающая часть рамочного Решения о применении должна быть изложена в следующей редакции:

«РЕШИЛИ:

1. Настоящее Решение о применении включать в состав сопроводительной документации на импортную продукцию/российское оборудование, изготовленное с применением импортной продукции, поставляемую/поставляемое на атомные станции АО «Концерн Росэнергоатом».

2. Выполнение обязательных условий настоящего Решения проверять при входном контроле импортной продукции/российского оборудования, изготовленного с использованием импортной продукции, на атомных станциях АО «Концерн Росэнергоатом» с отражением результатов проверки в Акте входного контроля по РД ЭО 1.1.2.01.0931.

3. При выполнении обязательных условий настоящего Решения импортную продукцию применить по назначению.

4. При нарушении требований Решения № АЭСР-740Р(29)-2015 АО «Концерн Росэнергоатом» инициировать приостановку или аннулирование настоящего Решения.

5. Установить срок действия настоящего Решения - до ДД.ДД.ГГГГ. (приводится дата, до которой действует рамочное Решение о применении (период действия - не более 5 лет))».

6.3.4.4 Приложениями к рамочному Решению о применении являются следующие документы:

– утвержденное Концерном и одобренное Ростехнадзором Решение о применении импортной продукции, оформленное при конкретной поставке (при первой поставке на атомные станции Российской Федерации в качестве элементов и/или в составе элементов 2,3 классов безопасности по НП-001) (далее – Решение о применении первой поставки);

– действующий на дату направления на согласование в Концерн рамочного Решения о применении сертификат соответствия импортной продукции обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности (если импортная продукция подлежит обязательной сертификации);

– *сведения об отсутствии несоответствий по результатам входного и предэксплуатационного контролей импортной продукции, примененной на основании Решения о применении первой поставки (акты входного контроля, оформленные по РД ЭО 1.1.2.01.0931 и, при наличии, документы регистрации несоответствий импортной продукции, оформленные по РД ЭО 1.1.2.01.0869 (Акт расследования выявленного несоответствия, отчет о несоответствии, Акт о выявленных дефектах оборудования));*

– *технические условия (ТУ) на импортную продукцию и изменения к ним. Для импортных комплектующих, применяемых в составе российского электротехнического оборудования, вместо ТУ допускается применять технические требования (ТТ). ТУ/ТТ должны быть согласованы Концерном в порядке, установленном разделом 8 настоящего РД ЭО и одобрены Ростехнадзором в порядке, установленном РД-03-36. С ТТ к рамочному Решению о применении должны быть приложены технические условия на российское электротехническое оборудование, в котором применяются импортные комплектующие;*

– *ТУ на российское электротехническое оборудование, в составе которого применены импортные комплектующие;*

– *РКД на детали и сборочные единицы, приобретаемые в целях ремонта/модернизации импортной продукции, эксплуатируемой АЭС Концерна, а также Приложение, которое подлежит включению в договоры поставки деталей и сборочных единиц, содержащее требования к форме, содержанию документов о качестве и требования к составу сопроводительной документации. РКД и Приложение заменяют технические условия при оформлении рамочного Решения о применении упомянутых деталей и сборочных единиц;*

– *«типовой» план качества на импортную продукцию/российское оборудование, в котором применена импортная продукция. Под «типовым» планом качества понимается план качества, разработанный и согласованный по РД ЭО 1.1.2.01.0713 для оценки соответствия импортной продукции в форме*

приемки/в форме испытаний (план качества на российское оборудование, в котором использована импортная продукция), примененной на основании Решения о применении первой поставки, из которого исключена информация, связанная с поставкой (№ плана качества, номера договоров поставки, отметки по результатам контроля, заводские номера и др.);

– *программа и методика приемо-сдаточных испытаний импортной продукции и/или российского оборудования, в составе которого применена данная импортная продукция. Программа и методика приемо-сдаточных испытаний должна быть согласована Концерном в порядке, установленном разделом 8 настоящего РД ЭО. Программа и методика приемо-сдаточных испытаний прикладывается при наличии требований о проведении приемо-сдаточных испытаний;*

– *программа и методика периодических испытаний (проводятся не реже одного раза в три года) импортной продукции и/или российского оборудования (за исключением оборудования с литерой И), в составе которого применена импортная продукция. Программа и методика периодических испытаний должна быть согласована Концерном в порядке, установленном разделом 8 настоящего РД ЭО. Программа и методика периодических испытаний прикладывается при наличии требований о проведении периодических испытаний;*

– *объем дополнительной оценки соответствия продукции предприятий-изготовителей Украины, не указанной в приложениях 1-5 к Решению № 1/11-Пч от 10.03.2015, который должен быть утвержден Директором по качеству Концерна, согласован Департаментом развития производства Госкорпорации «Росатом» и Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Ростехнадзора. Данный объем дополнительной оценки соответствия прикладывается в случае оформления рамочного Решения о применении продукции предприятий – изготовителей Украины, не указанной в приложениях 1-5 к Решению № 1/11-Пч от 10.03.2015.*

6.3.5 Рамочное Решение о применении импортной продукции должно

быть:

– *подписано предприятием – изготовителем импортной продукции/его официальным представителем в Российской Федерации (для импортной продукции, поставляемой на атомные станции)/российским предприятием – изготовителем оборудования (для импортной продукции, применяемой в составе оборудования) (далее – разработчик рамочного Решения);*

– *согласовано Директором по качеству Концерна;*

– *согласовано руководителем подразделения по направлению деятельности, подчиненного Первому заместителю Генерального директора по эксплуатации АЭС в РФ Концерна (по его поручению);*

– *утверждено Первым заместителем Генерального директора по эксплуатации АЭС в РФ Концерна;*

– *одобрено Ростехнадзором;*

– *зарегистрировано в ЦА Концерна.*

6.3.6 Разработчик рамочного Решения о применении с сопроводительным письмом направляет проект рамочного Решения о применении с приложениями в адреса Первого заместителя Генерального директора по эксплуатации АЭС в РФ и Директора по качеству Концерна одновременно. Срок рассмотрения рамочного Решения о применении в ЦА Концерна не должен превышать 15 рабочих дней от даты регистрации сопроводительного письма в ЕОСДО.

6.3.7 При отсутствии замечаний к рамочному Решению о применении Директор по качеству и руководитель подразделения, назначенный Первым заместителем Генерального директора по эксплуатации АЭС в РФ Концерна, направляют письма в адрес разработчика рамочного Решения о предварительном согласовании.

6.3.8 При получению писем по 6.3.7, разработчик рамочного Решения обеспечивает направление с сопроводительным письмом 3-х оригиналов рамочного Решения о применении импортной продукции с одним комплектом приложений в адрес Первого заместителя Генерального директора по эксплуатации АЭС в РФ Концерна для согласования (подписания) и

утверждения. Срок согласования (подписания) и утверждения не должен превышать 5 рабочих дней от даты регистрации сопроводительного письма в ЕОСДО.

6.3.9 Порядок согласования (подписания), утверждения и одобрения рамочного Решения о применении импортной продукции аналогичен порядку, установленному в 6.1. (Новая ред. изм.1)

7 Порядок согласования технических требований

7.1 В соответствии с разделом 3 РД-03-36 поставщик (предприятие - изготовитель) обязан разработать и одобрить в Ростехнадзоре Технические Требования на импортную продукцию (ТТ).

7.2 Возможность (без разработки ТТ) изготовления и оценки соответствия импортной продукции по предварительному национальному стандарту, национальному стандарту, государственному стандарту, отраслевому стандарту; полуфабрикатов по техническим условиям, указанным в Приложении 9 к ПНАЭ Г-7-008; сварочных (наплавочных) материалов по техническим условиям, государственным и отраслевым стандартам, указанным в ПНАЭ Г-7-009, должна быть письменно подтверждена Директором по качеству Концерна и Ростехнадзором с указанием от них формы/форм оценки соответствия данной продукции.

7.3 Требования к содержанию ТТ аналогичны требованиям к содержанию ТЗ, разрабатываемых с учетом ОСТ 95-18, РД-03-36. В ТТ на импортную продукцию должны быть определены формы оценки соответствия импортной продукции.

7.4 ТТ на импортное оборудование и комплектующие, являющиеся самостоятельными устройствами (оборудованием), до одобрения в Ростехнадзоре, должны быть:

согласованы:

- *главным конструктором РУ (для оборудования и комплектующих РУ);*
- *генеральным проектировщиком АЭС, где будет применено импортное оборудование или комплектующие;*

– филиалом Концерна (действующая или строящаяся АЭС), где будет применено импортное оборудование или комплектующие;

– Директором по качеству Концерна;

– руководителем структурного подразделения по направлению деятельности, находящегося в подчинении заместителя Генерального директора - директора по производству и эксплуатации АЭС Концерна (по его поручению),

утверждены в соответствии с РГ 1.3.3.99.0018.

7.5 ТТ на импортные комплектующие (не являющимися самостоятельными устройствами (оборудованием)), применяемые при изготовлении оборудования на территории РФ, полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы, применяемые при изготовлении оборудования на территории РФ, полуфабрикаты, поставляемые на АЭС, до направления на одобрение в Ростехнадзор, должны быть:

согласованы:

– разработчиком конструкторской документации на оборудование, в котором применяются импортные комплектующие, полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы (при изготовлении оборудования на территории РФ);

– главным конструктором РУ (для импортных комплектующих, полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых в составе оборудования РУ и в составе РУ);

– головной материаловедческой организацией (для импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования на территории РФ, на которое распространяется ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068, полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008),

утверждены филиалом Концерна (действующая или строящаяся АЭС), где будут применены импортные полуфабрикаты; оборудование с импортными комплектующими, полуфабрикатами, сварочными (наплавочными) материалами.

7.6 Порядок согласования ТТ на импортное оборудование в Концерне должен соответствовать РГ 1.3.3.99.0018 (аналогично порядку согласования ТЗ/ТУ).

7.7 При согласовании и утверждении ТТ в соответствии с настоящим РД ЭО и одобрении ТТ Ростехнадзором оформление отдельного Решения о намерении применения импортной продукции не требуется.

7.8 После согласования, утверждения Концерном и одобрения Ростехнадзором, ТТ изменению не подлежат.

7.9 ТТ должны быть согласованы, утверждены Концерном и одобрены Ростехнадзором до начала работ по оценке соответствия в форме приемки и/или испытаний.

7.10 ТТ, одобренные Ростехнадзором, в пятидневный срок направляются в Департамент качества Концерна для регистрации.

7.11 Изготовление и применение импортной продукции в нарушение требования пункта 7.9 настоящего РД ЭО запрещается. (Новая ред. изм.1)

8 Порядок согласования ТТ/ТУ, программ приемо-сдаточных и периодических испытаний, распространяющихся на импортную продукцию, неоднократно используемую на АЭС Концерна

8.1 ТТ на импортные комплектующие, используемые в составе российского электротехнического оборудования, неоднократно применяемого на АЭС Концерна или поставляемые на АЭС Концерна для его модернизации/ремонта, оформляются на основании ТТ, согласованных АЭС - филиалом Концерна и одобренных Ростехнадзором в процессе оформления Решения о применении первой поставки.

8.2 ТТ на импортные комплектующие, используемые в составе российского электротехнического оборудования, неоднократно применяемого на АЭС Концерна, или поставляемые на АЭС Концерна для его модернизации/ ремонта, должны быть:

– согласованы Директором по качеству Концерна (в части порядка приемки и контроля);

– *утверждены заместителем Генерального директора – директором по производству и эксплуатации АЭС Концерна по результатам рассмотрения проекта ТТ находящимися в его подчинении структурными подразделениями ЦА Концерна (по его поручению) и одобрены Ростехнадзором.*

Согласование ТТ на импортные комплектующие, используемые в составе российского электротехнического оборудования, неоднократно применяемого на АЭС Концерна, или поставляемые на АЭС Концерна для его модернизации/ ремонта АЭС - филиалами Концерна не требуется.

Разработчик ТТ на импортные комплектующие, используемые в составе российского электротехнического оборудования, неоднократно применяемого на АЭС Концерна, или поставляемые на АЭС Концерна для его модернизации/ ремонта обеспечивает согласование технических условий на данное электротехническое оборудование со всеми Генеральными проектировщиками АЭС и Главными конструкторами РУ АЭС (для электротехнического оборудования в составе РУ АЭС).

8.3 ТУ на импортное оборудование и комплектующие, являющиеся самостоятельными устройствами (оборудованием), неоднократно применяемые на АЭС Концерна, являются ТУ, согласованные Концерном и одобренные Ростехнадзором в процессе оформления Решения о применении первой поставки (ТУ первой поставки).

8.4 Для включения ТУ первой поставки в состав приложений к Рамочному решению о применении, разработчик рамочного Решения о применении обеспечивает оформление Извещения об изменении ТУ первой поставки в части включения/корректировки требований к продукции, предъявляемых, исходя из наиболее «жестких» условий площадок АЭС, находящихся в эксплуатации или строящихся (при необходимости), включения в область применения импортной продукции всех АЭС Концерна, исключения кодов KKS, MCS (требования к кодировке KKS, MCS должны быть указаны в договоре поставки).

8.5 Дополнительно к организациям, согласовавшим, утвердившим и одобрившим ТУ первой поставки, Извещение об изменении ТУ первой поставки должно быть согласовано:

– *Генеральными проектировщиками АЭС, которые не согласовывали ТУ первой поставки;*

– *Главными конструкторами РУ АЭС (для импортной продукции в составе оборудования РУ), которые не согласовывали ТУ первой поставки;*

– *заместителем Генерального директора – директором по производству и эксплуатации АЭС Концерна по результатам рассмотрения Извещения об изменении находящимися в его подчинении структурными подразделениями центрального аппарата Концерна. Согласование Извещения об изменении ТУ филиалами Концерна не требуется.*

Извещение об изменении ТУ первой поставки должно быть одобрено Ростехнадзором.

8.6 При рассмотрении ТУ на неоднократно используемую импортную продукцию генеральными проектировщиками, главными конструкторами РУ, Концерном должно быть, в том числе, проконтролировано соответствие требований к продукции, предъявляемых, исходя из наиболее «жестких» условий площадок АЭС, находящихся в эксплуатации или строящихся, по:

– *сейсмостойкости по НП-031;*

– *группе механического исполнения по ГОСТ 30631;*

– *климатическому исполнению по ГОСТ 15150;*

– *электромагнитной совместимости по ГОСТ 32137;*

– *надежности.*

8.7 Программы и методики приемо-сдаточных и периодических испытаний неоднократно используемой импортной продукции или российского оборудования, в составе которого применена данная продукция, согласовываются заместителем Генерального директора – директором по производству и эксплуатации АЭС Концерна, по результатам рассмотрения проектов программ и методик находящимися в его подчинении структурными подразделениями ЦА Концерна (по его поручению). Согласование программ и методик испытаний филиалами Концерна не требуется.(Дополнение. изм.1)

9 Поставка неоднократно используемой на АЭС Концерна импортной продукции, требования к которой установлены в стандартах, отраслевых стандартах и технических условиях на материалы и полуфабрикаты.

Возможность (без разработки ТТ/ТУ) изготовления и оценки соответствия неоднократно используемой импортной продукции по предварительному национальному стандарту, национальному стандарту, государственному стандарту, отраслевому стандарту; полуфабрикатов по техническим условиям, указанным в Приложении 9 к ПНАЭ Г-7-008; сварочных (наплавочных) материалов, по техническим условиям, государственным и отраслевым стандартам, указанным в ПНАЭ Г-7-009, должна быть письменно подтверждена Директором по качеству Концерна и Ростехнадзором с указанием от них формы/форм оценки соответствия данной продукции.

(Дополнение. изм.1)

Приложение А
(обязательное)
Форма Решения о применении импортного оборудования

ОДОБРЕНО

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Генерального директора - директор по производству и эксплуатации АЭС АО «Концерн Росэнергоатом»

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

РЕШЕНИЕ №_____ от _____
о применении импортного _____ изготовленного
(полное обозначение и наименование оборудования)
_____ *для* _____
(наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна) *(номер энергоблока и*
_____.
название АЭС, на которой будет применяться оборудование)
_____ *изготовлено для* _____
(наименование зарубежного предприятия-изготовителя) *(номер*
_____
энергоблока и АЭС, на которой будет применяться импортное оборудование, наименование и
_____ :
обозначение оборудования)

Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97/НП 068-05 – ____.
Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89 – ___.[1)]
Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – ___.
Код KKS/РТМ – ___.[1)]
ТТ/ТУ – _____
(наименование и обозначение ТТ/ТУ на оборудование и информацию о согласовании,
_____.
утверждении и одобрении ТТ/ТУ)

Система менеджмента качества
_____
(наименование предприятия-изготовителя, страна)
сертифицирована в системе
_____
(система, в которой сертифицирована СМК предприятия-
_____.
изготовителя, наименование органа по сертификации, срок действия сертификата)
_____ *заводской(ие) №* _____
(наименование и обозначение оборудования) *(заводской(ие). № или ссылку на прил. 1)*
прошёл(ли) приемочные, квалификационные, периодические и приемо-сдаточные испытания, результаты удовлетворительные.

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071-06, проведена
(наименование УО)
оценка соответствия оборудования в форме приемки по Плану(ам) качества № _____, разработанному(ым) в соответствии с
(№ Плана(ов) качества или ссылку на прил. 1)
РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.

Для комплектации _____ применен(ны) _____
(наименование и обозначение оборудования) (наименование
_____ по ТТ/ТУ _____
и обозначение привода(ов) и/или двигателя(ей)) (наименование и обозначение ТТ/ТУ
_____.[2)]
и информацию о согласовании, одобрении ТТ/ТУ)

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071-06, проведена
(наименование УО)
оценка соответствия _____ в форме приемки
(наименование и обозначение привода(ов) и/или двигателя(ей))
по Плану(ам) качества № _____, разработанному(ым)
(№ Плана(ов) качества или ссылку на прил. 1)
в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.[2)]

Во исполнение решения № 1/11-Пч от 10.03.2015 проведены дополнительные испытания (контроль) _____ в объеме _____
(наименование и обозначение оборудования) (указать документ,
_____ с участием представителя уполномоченной
в объеме которого проведены доп. испытания)
организации _____, результаты удовлетворительные.[3)]
(наименование УО)
_____ сертифицировано(ы)
(наименование и обозначение оборудования, привода и/или двигателя (при наличии))
на соответствие обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности. Сертификаты(ы) соответствия №_____, выданный(е) Органом по сертификации _____.[4)]
(№ серт. срок действия) (наименование Органа по сертификации)

Учитывая вышеизложенное,

РЕШИЛИ:

Применить импортный(е) _____ заводской(ие) №
(наименование и обозначение оборудования)
_____ изготовленный(е) _____
(заводской(ие) № или ссылку на прил. 1) (наименование предприятия- изготовителя,
_____ по _____ для _____.
страна) (обозначение ТТ/ТУ) (номер энергоблока и название АЭС)

Приложения:

1 Перечень импортного оборудования.[5)]

2 Копия ТТ/ТУ на импортное оборудование.

3 Копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортное оборудование.

4 Копия плана(ов) качества на оборудование, прошедшее оценку соответствия в форме приемки.

5 Копия плана(ов) качества на привод(а) и/ или двигатель(и), прошедший(е)оценку соответствия в форме приемки.

6 Копия сертификата соответствия импортного оборудования обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности.[6)]

7 Копия сертификата соответствия привода и/ или двигателя обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности.[6)]

8 Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении оборудования для АЭС РФ и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортного оборудования для АЭС РФ.[7)]

9 Копия протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015.[8)]

10 Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на импортное оборудование и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии.

11Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на привод и/или двигатель и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии.

12Копии актов и протоколов приемочных, квалификационных, периодических испытаний оборудования (в случае, если Акты и протоколы содержат ссылки на протоколы по определенным видам испытаний, копии денных протоколов также должны быть приложены).

Должность и контактные данные представителя организации, инициирующей Решение о применении. *(подпись) (Фамилия, инициалы)*
«____»_____ 20____г.

Руководитель структурного подразделения по соответствующему направлению деятельности, находящегося в подчинении заместителя Генерального директора - директора по производству и эксплуатации АЭС ОАО «Концерн Росэнергоатом» (по его поручению)
(подпись) (Фамилия, инициалы)
«____»_____ 20____г.

Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС – Директор Департамента по эксплуатационной готовности новых АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» [10)]
подпись) (Фамилия, инициалы)
«____»_____ 20____г.

Директор по качеству АО «Концерн Росэнергоатом»
(подпись) (Фамилия, инициалы)
«____»_____ 20____г.

Директор/Главный инженер филиала ОАО «Концерн Росэнергоатом»
(подпись) (Фамилия, инициалы)
«____»_____ 20____г.

Главный конструктор реакторной установки, должностное лицо, наделенное правом согласовывать Решение о применении [11)] *(подпись) (Фамилия, инициалы)*
«____»_____ 20____г.

Генеральный проектировщик АЭС, должностное лицо, наделенное правом согласовывать Решение о применении (подпись) (Фамилия, инициалы)
«____»_____ 20____г.

Генеральный директор

_____ (подпись) (Фамилия, инициалы)
(наименование поставщика/предприятия - изготовителя) «____»_____ 20____г.

Примечания

1 Указывать при наличии информации.

2 Указывать для привода(ов) и/или двигателя(ей), применяемого(ых) в импортном оборудовании.

3 Указывать для оборудования, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которых завершена после 17 апреля 2014 года.

4 Указывать для оборудования, привода и/или двигателя, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982.

5 При оформлении Решения о применении на несколько единиц/видов оборудования, перечень импортного оборудования должен быть оформлен в соответствии с приложением Е.

6 Для оборудования, привода и/или двигателя, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982.

7 Для оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068.

8 Для оборудования, привода и/или двигателя производства предприятий-изготовителей Украины.

9 Участвует в согласовании решения о применении импортного оборудования, предназначенного для применения в филиале АО «Концерн Росэнергоатом» (действующая АЭС).

10 Участвует в согласовании решения о применении импортного оборудования, предназначенного для применения в филиале АО «Концерн Росэнергоатом» (строящаяся АЭС).

11 Согласование главным конструктором РУ является обязательным для оборудования, входящего в состав реакторной установки.

12 Лист, содержащий решающую часть Решения о применении, должен содержать не менее одной согласующей подписи представителя ОАО «Концерн Росэнергоатом». (Новая ред. изм.1)

Приложение Б
(обязательное)

Форма Решения о применении импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ

ОДОБРЕНО

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Генерального директора - директор по производству и эксплуатации АЭС
АО «Концерн Росэнергоатом» [1)]

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

РЕШЕНИЕ №_____ от _____
о применении импортных _____
(обозначение и наименование комплектующих или ссылка на прил. 1)
изготовленных _____
(наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна или ссылка на прил. 1)
для _____.
(номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться оборудование с импортными комплектующими)

В соответствии с Договором _____
(№ договора на поставку оборудования между поставщиком
_____ для комплектации _____
и генподрядчиком/филиалом Концерна/Концерном) (обозначение и наименование
_____
оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются
_____:
импортные комплектующие)

Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97/НП 068-05 – ____.
Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89 – ___.[2)]
Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – ___.
Код KKS/РТМ – ___[2)],
для _____
(номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться оборудование с импортными
_____ предприятием-изготовителем _____
комплектующими) (наименование зарубежного предприятия-изготовителя,
_____ изготовлены _____:
страна или ссылка на прил. 1) (наименование и обозначение комплектующих или ссылка на прил. 1)

Класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011-97 – ____.
Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89 – ___.[2)]
Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – ___.[2)]
Код KKS/PTM – ___.[2)]
ТТ/ТУ – _____
(наименование и обозначение ТТ/ТУ на импортные комплектующие и информацию о
_____.
согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ)

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя, страна или ссылка на прил.1)
сертифицирована в системе _____
(система, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя,
_____.
наименование органа по сертификации, срок действия сертификата или ссылка на прил.1)
_____ заводской(ие) № _____
(наименование и обозначение комплектующих или ссылку на прил. 1) *(зав №*
_____ прошёл(ли) приемочные, квалификационные, периодические и
или ссылка на прил.1)
приемо-сдаточные испытания, результаты удовлетворительные.[3)]

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071-06, проведена
(наименование УО)
оценка соответствия в форме приемки по Плану(ам) качества № _____
(№ Плана(ов) качества или
_____, разработанному(ым) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.[4)]
ссылку на прил. 1)
_____ заводской(ие) №
(наименование и обозначение комплектующих или ссылку на прил. 1)
_____ прошли оценку соответствия в форме испытаний при
(зав № или ссылку на прил. 1)
входном контроле и при проведении приемочных, квалификационных, периодических и приемо-сдаточных испытаний в составе оборудования _____
(оборудование, в составе которого
_____ по планам качества на оборудование, в составе
импортные комплектующие прошли испытания)
которого(ых) применяются импортные комплектующие, результаты удовлетворительные.[5)]

Во исполнение Решения № 1/11-Пч от 10.03.2015 проведены дополнительные испытания (контроль) _____
(наименование и обозначение импортных комплектующих или ссылку на прил.1)

в объеме _____ с участием представителя
(указать документ, в объеме которого проведены доп. испытания)
уполномоченной организации _____, результаты удовлетворительные.[6)]
(наименование УО)

_____
(наименование и обозначение импортных комплектующих или оборудования, в котором
_____ сертифицированы(о) на соответствие
применены импортные комплектующие или ссылку на прил.1)

обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности. Сертификат соответствия № _____,
(№ серт., срок действия)
выданный Органом по сертификации _____.[7)]
(наименование Органа по сертификации)

Учитывая вышеизложенное,

РЕШИЛИ:

Применить импортные _____
(наименование и обозначение комплектующих или ссылка на прил.1)
заводской(ие) № _____ изготовленные _____
(заводской(ие) № или ссылку на прил. 1) *(наименование предприятия-*
_____ по _____ для
изготовителя, страна или ссылка на прил.1) *(обозначение ТТ/ТУ на комплектующие)*
комплектации _____
(наименование и обозначение оборудования, в составе которого применяются
_____ для _____.
комплектующие,, обозначение ТЗ/ТУ) *(номер энергоблока и название АЭС)*

Приложения:

1 Перечень импортных комплектующих.[8)]

2 Копия ТТ/ТУ на импортные комплектующие.

3 Копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные комплектующие.

4 Копия сертификата соответствия импортных комплектующих обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности[9)] или сертификат соответствия оборудования, в составе которого применяются импортные комплектующие, обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности[10)].

5 Копия плана(ов) качества на комплектующие, прошедшие оценку соответствия в форме приемки.

6 Копия плана(ов) качества на оборудование, в состав которого входят импортные комплектующие.[11)]

7 Копия актов и протоколов приемочных, квалификационных и периодических испытаний оборудования, в состав которого входят импортные комплектующие. А так же акты и протоколы, подтверждающие выполнение требований ТТ/ТУ на импортные комплектующие в части устойчивости комплектующих, в том числе, в составе оборудования к внешним воздействующим факторам (электромагнитная совместимость, сейсмостойкость, виброустойчивость, устойчивость к климатическим факторам).

8 Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных комплектующих для оборудования, изготовляемого на территории РФ, и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных комплектующих для оборудования, изготовляемого на территории РФ.[12)]

9 Копия протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015. [13)]

10 Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на комплектующие и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии.

11 Копии актов и протоколов приемочных, квалификационных, периодических испытаний комплектующих.[14)]

Должность и контактные данные представителя организации, инициирующей Решение о применении.	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС - директор Департамент по эксплуатационной готовности новых АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» [15)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Директор по качеству АО «Концерн Росэнергоатом» [15)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Директор/Главный инженер филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [15)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Заместитель Главного инженера по _____ *(указать должность ответственного на АЭС за согласование Решения о применении импортной продукции)* филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [16)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Главный конструктор реакторной установки, должностное лицо, наделенное правом согласовывать Решение о применении [17)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Разработчик РКД на оборудование, в котором применяются импортные комплектующие _____ *(наименование организации и должность лица подписавшего Решение о применении)*	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Генеральный директор _____ *(наименование поставщика/предприятия - изготовителя)*	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Примечания

1 Для импортных комплектующих, предназначенных для применения в составе оборудования для действующей АЭС, Решение о применении должно быть утверждено Директором/Главным инженером филиала АО «Концерн Росэнергоатом» действующей АЭС, на которой будет применено оборудование с импортными комплектующими.

2 Указывать при наличии информации.

3 Для комплектующих, которые прошли приемочные, квалификационные, периодические и приемо-сдаточные испытания.

4 Для комплектующих, которые прошли оценку соответствия в форме приемки.

5 Для комплектующих, которые прошли оценку соответствия в форме испытаний при входном контроле и при проведении приемочных, квалификационных, периодических и приемо-сдаточных испытаний оборудования, в котором применяются импортные комплектующие.

6 Указывать для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которой завершена после 17 апреля 2014 года.

7 Для комплектующих или оборудования, в состав которого входят импортные комплектующие, включенные в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982.

8 При оформлении Решения о применении на несколько единиц/видов комплектующих, перечень импортных комплектующих должен быть оформлен в соответствии с приложением Е.

9 Для импортных комплектующих, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982.

10 Для импортных комплектующих, применяемых при изготовлении на территории РФ оборудования, включенного в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982.

11 Для импортных комплектующих, прошедших оценку соответствия в форме испытаний.

12 Для комплектующих, применяемых в оборудовании, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068.

13 Для комплектующих, производства предприятия-изготовителя Украины, оценка соответствия которых завершена после 17 апреля 2014 года.

14 Для комплектующих, прошедших приемочные, квалификационные, периодические и приемо-сдаточные испытания (для электро- и радиоизделий не прилагать).

15 Участвует в согласовании решения о применении импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования только для строящихся АЭС.

16 Участвует в согласовании Решения о применении импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования только для действующих АЭС. Указать должность ответственного за согласование Решения о применении импортных комплектующих на действующей АЭС. Должность ответственного за согласование должна быть не ниже заместителя Главного инженера АЭС, на которой будет применено оборудование с импортными комплектующими.

17 Согласование главным конструктором РУ является обязательным для импортных комплектующих, применяемых в составе РУ или при изготовлении на территории РФ оборудования, входящего в состав РУ.

18 Лист, содержащий решающую часть Решения о применении, должен содержать не менее одной согласующей подписи представителя АО «Концерн Росэнергоатом».

(Новая ред. изм.1)

Приложение В
(обязательное)

Форма Решения о применении импортных ЗИП 1, 2, 3 классов безопасности, поставляемых на АЭС РФ

ОДОБРЕНО	**УТВЕРЖДАЮ**
Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору	Заместитель Генерального директора - директор по производству и эксплуатации АЭС АО «Концерн Росэнергоатом»[1)]
_____ *Инициалы, Фамилия*	_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.	«_____»_____ 20____г.

РЕШЕНИЕ №_____ от _____

о применении импортных _____
(наименование и обозначение импортных ЗИП или ссылка на прил.1)

изготовленных _____
(наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна или ссылка на прил.1)

для _____.
(номер энергоблока и наименование АЭС, на которой будут применяться импортные ЗИП)

В соответствии с Договором _____
(№ договора на поставку ЗИП между поставщиком и

_____ для _____
генподрядчиком/филиалом Концерна/Концерном) (номер энергоблока и название АЭС, на которой

_____ зарубежным предприятием-изготовителем_____
будут применяться ЗИП) (наименование зарубежного

_____ изготовлены _____:
предприятия-изготовителя, страна) (наименование и обозначение ЗИП или ссылка на прил. 1)

Класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011-97 – ____.
Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89 – ___.[2)]
Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – ___.[2)]
Код KKS/РТМ – ___.[2)]
ТТ/ТУ – _____
(наименование и обозначение ТТ/ТУ на импортные ЗИП и информацию о согласовании,

_____.
утверждении и одобрении ТТ/ТУ)

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя, страна или ссылка на прил.1)

сертифицирована в системе _____
(система, в которой сертифицирована СМК предприятия- изготовителя,

_____.
наименование органа по сертификации, срок действия сертификата или ссылка на прил.1)

_____ заводской(ие) № _____

(наименование и обозначение ЗИП или ссылка на прил.1) *(зав. № или ссылку на прил.)1*
прошёл(ли) приемочные и приемо-сдаточные испытания, результаты удовлетворительные.

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071-06, проведена
(наименование УО)
оценка соответствия в форме приемки по Плану(ам) качества № _____
(№ Плана(ов) качества или
_____, разработанному(ым) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.[3)]
ссылку на прил. 1)

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071-06, проведена
(наименование УО)
оценка соответствия в форме испытаний при входном контроле на площадке АЭС в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013, Акт ВК № _____.[4)]
(№ Акта(ов) ВК или ссылку на прил. 1)

Во исполнение Решения № 1/11-Пч от 10.03.2015 проведены дополнительные испытания (контроль) _____
(наименование и обозначение импортных ЗИП или ссылка на прил.1)
в объеме _____ с участием представителя
(указать документ, в объеме которого проведены доп. испытания)
уполномоченной организации _____, результаты удовлетворительные.[5)]
(наименование УО)
_____ сертифицированы на
(наименование и обозначение импортных ЗИП или ссылка на прил.1)
соответствие обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности. Сертификат соответствия № _____, выданный Органом по сертификации_____.[6)]
(№ серт., срок действия) *(орган по сертификации)*

Учитывая вышеизложенное,

РЕШИЛИ:

Применить импортные _____ заводской(ие) №
(наименование и обозначение ЗИП или ссылку на прил.1)
_____ изготовленные _____
(заводской(ие) № или ссылку на прил. 1) *(наименование предприятия- изготовителя,*
_____по _____ для _____.
страна) *(обозначение ТТ/ТУ на импортные ЗИП)* *(номер энергоблока и название АЭС)*

Приложения:

1 Перечень импортных ЗИП.[7)]

2 Копия ТТ/ТУ на импортные ЗИП.

3 Копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные ЗИП.

4 Копия плана(ов) качества на импортные ЗИП, прошедшие оценку соответствия в форме приемки.[8)]

5 Копия акта(ов) входного контроля импортных ЗИП на площадке АЭС, составленного(ых) по результатам работы постоянно действующей комиссии по входному контролю на АЭС с участием представителя уполномоченной организации.[9)]

6 Копия протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015.

7 Копия сертификата соответствия импортных ЗИП обязательным требованиям в области использования атомной энергии, связанным с обеспечением безопасности.[10)]

8 Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных ЗИП и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных ЗИП.[11)]

9 Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на импортные ЗИП и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии.

Должность и контактные данные представителя организации, инициирующей Решение о применении.	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС - директор Департамент по эксплуатационной готовности новых АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» [12)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Директор по качеству АО «Концерн Росэнергоатом» [12)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Директор/Главный инженер филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [12)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Заместитель Главного инженера по _____ *(указать должность ответственного на АЭС за согласование Решения о применении импортной продукции)* филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [13)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Главный конструктор реакторной установки, должностное лицо, наделенное правом согласовывать Решение о применении [14)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Разработчик РКД на оборудование, в котором применяются импортные ЗИП [15)] _____ *(наименование организации и должность лица подписавшего Решение о применении)*	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Генеральный директор _____ *(наименование поставщика/предприятия - изготовителя)*	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Примечания

1 Для импортных ЗИП, предназначенных для применения в оборудовании действующей АЭС, Решение о применении должно быть утверждено Директором/Главным инженером филиала АО «Концерн Росэнергоатом» действующей АЭС, на которой будут применены импортные ЗИП.

2 Указывать при наличии информации.

3 Для импортных ЗИП, которые прошли оценку соответствия в форме приемки.

4 Для импортных ЗИП, которые прошли оценку соответствия в форме испытаний на входном контроле на площадке АЭС.

5 Украины. Указывать для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которой завершена после 17 апреля 2014 года.

6 Для импортных ЗИП, включенные в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982.

7 При оформлении Решения о применении на несколько единиц/видов импортных ЗИП, перечень импортных ЗИП должен быть оформлен в соответствии с приложением Е.

8 Для импортных ЗИП, прошедших оценку соответствия в форме приемки.

9 Для импортных ЗИП, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на входном контроле на площадке АЭС.

10 Для импортных ЗИП, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982.

11 Для импортных ЗИП, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068.

12 Участвует в согласовании решения о применении импортных ЗИП, предназначенных только для строящихся АЭС.

13 Участвует в согласовании Решения о применении импортных ЗИП, предназначенных только для действующей АЭС. Указать должность ответственного за согласование Решения о применении импортных ЗИП на действующей АЭС. Должность ответственного за согласование должна быть не ниже заместителя Главного инженера АЭС, на которой будут применены импортные ЗИП.

14 Согласование главным конструктором РУ является обязательным для продукции, входящей в состав реакторной установки.

15 Участвует в согласовании Решения о применении импортных ЗИП, предназначенных для применения в оборудовании, изготовленном на территории РФ (при наличии).

16 Лист, содержащий решающую часть Решения о применении, должен содержать не менее одной согласующей подписи представителя АО «Концерн Росэнергоатом».

(Новая ред. изм.1)

Приложение Г
(обязательное)

Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования 1, 2, 3 классов безопасности на территории РФ

ОДОБРЕНО

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Генерального директора - директор по производству и эксплуатации АЭС
АО «Концерн Росэнергоатом» [1)]

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

РЕШЕНИЕ №_____ **от** _____
о применении импортных _____
(обозначение и наименование полуфабрикатов/сварочных (наплавочных)
_____ предприятия-изготовителя
материалов, обозначение ТТ/ТУ или НД на импортные полуфабрикаты)
_____ при изготовлении _____
(наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна) *(наименование*
_____
и обозначение оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование в котором при изготовлении
_____ для _____
применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы) *(номер*
_____
энергоблока и наименование АЭС, на которой будет применяться оборудование с импортными полуфабрикатами/сварочными (наплавочными) материалами)

При изготовлении _____
(обозначение и наименование оборудования, обозначение ТЗ/ТУ, в котором
_____:
при изготовлении применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы)

Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97/НП 068-05 – ____.
Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89 – ____. [2)]
Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – ___. [2)]
Код KKS/РТМ – ___, [2)]

для _____
(номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться оборудование с импортными
_____ применяются _____
полуфабрикатами/сварочными (наплавочными) материалами) *(наименование*
_____
полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов или ссылка на прил.1, наименование
_____:
зарубежного предприятия-изготовителя)

Класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011-97 – ____[3].
Сертификат/ свидетельство/паспорт № – ____ ;
Партия № – ____;
Марка сварочного материала – ____[4];
Плавка № – ____[3];
Заводской/порядковый № – ____[3];
Марка стали – ____[3];
Типоразмер – ____[3];
ТТ/ТУ – _____
(наименование и обозначение ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные)
_____.
материалы, информацию о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ Ростехнадзором или НД)

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя, страна)
сертифицирована в системе _____
(система, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя,
_____.
наименование органа по сертификации, срок действия сертификата)

_____, проведена оценка возможности применения_____
(наименование ГМО) *(наименование и обозначение*
_____ и применения зарубежных методов
полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов)
контроля при изготовлении _____ для
(наименование и обозначение импортных полуфабрикатов)
изготовления _____
(наименование и обозначение оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в
_____
котором при изготовлении применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные)
_____ для _____
материалы) *(номер энергоблока и название АЭС, на которой будет применяться оборудование*
_____[5].
с импортными полуфабрикатами/сварочными (наплавочными) материалами)

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071-06, проведена
(наименование УО)
оценка соответствия в форме приемки по Плану(ам) качества № _____
(№ Плана(ов) качества
_____, разработанному(ым) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.[6]
или ссылку на прил. 1)

Уполномоченной организацией _____ проведена оценка соответствия
(наименование УО)
в форме испытаний при входном контроле на площадке завода изготовителя оборудования в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013, Заключение о контроле по контрольной точке Плана качества на оборудование «Входной контроль» № _____.[7]
(№ Заключения(й) или ссылку на прил.1)

Для применения указанных в настоящем Решении о применении сварочных (наплавочных) материалов проведены неразрушающий и разрушающий контроль сварных соединений *(результаты контроля приложить к Решению о применении и сделать ссылку на приложение)*, результаты удовлетворительные.[4]

Во исполнение Решения № 1/11-Пч от 10.03.2015 проведены дополнительные испытания (контроль) _____ в объеме
(наименование и обозначение импортных полуфабрикатов)
_____ с участием представителя
(указать документ, в объеме которого проведены доп. испытания)
уполномоченной организации _____, результаты удовлетворительные. [8)]
(наименование УО)

Учитывая вышеизложенное,

РЕШИЛИ:

Для сварочных (наплавочных) материалов
Применить сварочные (наплавочные) материалы _____
(марка, № партии, № сертификата)
по _____ предприятия-изготовителя _____
(ТТ/ТУ, НД на сварочные (наплавочные) материалы) *(наименование*
_____ для изготовления _____
зарубежного предприятия-изготовителя, страна) *(наименование и обозначение*
_____
оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, при изготовлении которого будут применяться
_____ для _____.
импортные сварочные (наплавочные) материалы) *(№ энергоблока и название АЭС)*

Для полуфабрикатов
Применить _____
(наименование полуфабрикатов, марка стали, № сертификата, № плавки, №
_____ по _____ предприятия-
партии, заводской/порядковый номер, типоразмер) *(ТТ/ТУ, НД на полуфабрикаты)*
изготовителя _____ для изготовления
(наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна)
_____
(наименование и обозначение оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, при изготовлении
_____ для _____.
которого будут применяться импортные полуфабрикаты) *(№ энергоблока и название АЭС)*

Приложения:

1 Перечень импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов.[9)]

2 Копия ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы.

3 Копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы.

4 Копия плана(ов) качества на полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы, прошедшие оценку соответствия в форме приемки.[6)]

5 Копия документов, оформленных по результатам входного контроля импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов на предприятии изготовителе оборудования, в котором применяются импортные полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы.[6)]

6 Копия Заключения(й) о контроле по контрольной точке Плана качества на оборудование «Входной контроль», подписанного представителем Уполномоченной организации. [7)]

7 Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов для применения в оборудовании, изготовляемом на территории РФ для АЭС РФ.[5)]

8 Копия протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015.

9 Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии.

10 Копия результатов контроля контрольных и/или производственных контрольных сварных соединений.[4)]

Должность и контактные данные представителя организации, инициирующей Решение о применении.	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС - директор Департамент по эксплуатационной готовности новых АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» [10)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Директор по качеству АО «Концерн Росэнергоатом» [10)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Директор/Главный инженер филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [10)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Заместитель Главного инженера по _____ *(указать должность ответственного на АЭС за согласование Решения о применении импортной продукции)* филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [11)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Главный конструктор реакторной установки, должностное лицо, наделенное правом согласовывать Решение о применении [12)]	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.
Разработчик РКД на оборудование, в котором применяются импортные полуфабрикаты, сварочные наплавочные материалы, при изготовлении оборудования на территории РФ _____ *(наименование организации и должность лица*	*(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

подписавшего Решение о применении)

Головная материаловедческая организация [13)]

_____ *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)*

(наименование организации и должность лица подписавшего Решение о применении) «____»_____ 20____г.

Генеральный директор

_____ *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)*

(наименование поставщика/предприятия - изготовителя) «____»_____ 20____г.

Примечания

1 Для импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования, предназначенного для применения на действующей АЭС, Решение о применении должно быть утверждено Директором/Главным инженером филиала АО «Концерн Росэнергоатом» действующей АЭС, на которой будет применено оборудование, изготовленное на территории РФ с использованием импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов.

2 Указывать при наличии информации.

3 Для полуфабрикатов.

4 Для сварочных (наплавочных) материалов.

5 Для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068.

6 Для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов прошедших оценку соответствия в форме приемки.

7 Для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов прошедших оценку соответствия в форме испытаний.

8 Указывать для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которой завершена после 17 апреля 2014 года.

9 При оформлении Решения о применении на несколько единиц/видов импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, перечень импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов должен быть оформлен в соответствии с приложением Е.

10 Участвует в согласовании Решения о применении импортных полуфабрикатов и/или сварочных (наплавочных) материалов, используемых в изготовлении оборудования на территории РФ для строящейся АЭС.

11 Участвует в согласовании Решения о применении импортных полуфабрикатов и/или сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ для действующей АЭС. Должность ответственного за согласование должна быть не ниже заместителя Главного инженера АЭС, на которой будет применено оборудование, изготовленное на территории РФ с использованием импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов.

12 Согласование главным конструктором РУ является обязательным для продукции, входящей в состав реакторной установки.

13 Участвует в согласовании Решения о применении импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068.

14 Лист, содержащий решающую часть Решения о применении, должен содержать не менее одной согласующей подписи представителя АО «Концерн Росэнергоатом».

(Новая ред. изм.1)

Приложение Д
(обязательное)

Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ и используемых в качестве элементов АС 1, 2, 3 классов безопасности или в составе элементов АС 1, 2, 3 классов безопасности

ОДОБРЕНО

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Генерального директора - директор по производству и эксплуатации АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» [1)]

_____ *Инициалы, Фамилия*
«_____»_____ 20____г.

РЕШЕНИЕ №_____ от _____
о применении импортных _____
(полное наименование и обозначение полуфабрикатов, обозначение ТТ/ТУ или НД на импортные полуфабрикаты)
_____ предприятия-изготовителя _____
(наименование предприятия-изготовителя, страна)
_____ для _____.
(номер энергоблока и название АЭС).

В соответствии с Договором _____
(№ договора на поставку полуфабрикатов между поставщиком и генподрядчиком/филиалом Концерна/Концерном)
_____ для _____
(номер энергоблока и название АЭС, на которой будут применяться импортные полуфабрикаты)
_____ зарубежным предприятием – изготовителем
(наименование зарубежного предприятия изготовителя, страна)
_____ изготовлены_____
(наименование и обозначение полуфабрикатов):

Класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011-97 – ____.
Сертификат/свидетельство/паспорт № – ____;
Партия № – ____;
Плавка № – ____;
Заводской/порядковый № – ____ [2)];
Марка стали – ____;
Типоразмер – ____;
ТТ/ТУ – _____
(наименование и обозначение ТТ/ТУ и информацию о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты или НД).

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя, страна)

сертифицирована в системе _____
(система, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя,
_____.
наименование органа по сертификации, срок действия сертификата)

_____, проведена оценка возможности применения_____
(наименование ГМО) *(наименование и обозначение*
_____ и применения зарубежных методов контроля при
импортных полуфабрикатов)
изготовлении_____ для _____
(наименование и обозначение импортных полуфабрикатов) *(номер энергоблока*
[3)]
_____.
и название АЭС, на которой будут применяться импортные полуфабрикаты)

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071-06, проведена
(наименование УО)
оценка соответствия в форме приемки по Плану(ам) качества № _____
(№ Плана(ов) качества
_____, разработанному(ым) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.[4)]
или ссылку на прил. 1)

Уполномоченной организацией _____ проведена оценка соответствия
(наименование УО)
в форме испытаний при входном контроле на площадке _____
(наименование АЭС)
в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013, Акт входного контроля № _____.[5)]
(№ Акта(ов) ВК или ссылку на прил. 1)

Во исполнение Решения № 1/11-Пч от 10.03.2015 проведены дополнительные испытания (контроль) _____ в объеме
(наименование и обозначение импортных полуфабрикатов)
_____ с участием представителя
(указать документ, в объеме которого проведены доп. испытания)
уполномоченной организации _____, результаты удовлетворительные.[6)]
(наименование УО)

Учитывая вышеизложенное,

РЕШИЛИ:

Применить _____
(наименование полуфабрикатов, марку стали, № сертификата, № плавки,
_____ по _____
№ партии, заводской/порядковый номер, типоразмер) *(ТТ/ТУ, НД на полуфабрикаты)*
изготовленный(е) предприятием-изготовителем _____
(наименование зарубежного предприятия-
_____ для _____.
изготовителя, страна) *(номер энергоблока и название АЭС).*

Приложения:

1 Перечень импортных полуфабрикатов.[7)]

2 Копия ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты.

3 Копия письма Ростехнадзора об одобрении ТТ/ТУ на импортные полуфабрикаты.

4 Копия плана(ов) качества на полуфабрикаты, прошедшие оценку соответствия в форме приемки.[4)]

5 Копия акта(ов) входного контроля полуфабрикатов на площадке АЭС, составленного(ых) по результатам работы постоянно действующей комиссии по входному контролю на АЭС с участием представителя уполномоченной организации.[5)]

6 Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов для применения на АЭС РФ.[3)]

7 Копия протоколов (заключений), оформленных по результатам дополнительных испытаний (контроля) в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015.

8 Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты и, при наличии, оформленные отчеты о несоответствии.

Должность и контактные данные представителя организации, инициирующей Решение о применении. *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС - директор Департамент по эксплуатационной готовности новых АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» [8)] *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Директор по качеству АО «Концерн Росэнергоатом» [8)] *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Директор/Главный инженер филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [8)] *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Заместитель Главного инженера по

_____

(указать должность ответственного на АЭС за согласование Решения о применении импортных полуфабрикатов)

филиала АО «Концерн Росэнергоатом» [9)] *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Главный конструктор реакторной установки, должностное лицо, наделенное правом согласовывать Решение о применении [10)] *(подпись)* *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Головная материаловедческая организация [11)]

_____

(наименование организации и должность лица подписавшего Решение о применении)

(подпись) *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Генеральный директор

_____

(наименование поставщика/предприятия - изготовителя)

(подпись) *(Фамилия, инициалы)* «____»_____ 20____г.

Примечания

1 Для импортных полуфабрикатов, поставляемые на действующие АЭС и используемые в качестве элементов или в составе элементов АС, Решение о применении должно быть утверждено Директором/Главным инженером филиала АО «Концерн Росэнергоатом» действующей АЭС, на которой они будут применены.

2 Указывать если имеется информация.

3 Для импортных полуфабрикатов, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008.

4 Для импортных полуфабрикатов, прошедших оценку соответствия в форме приемки.

5 Для импортных полуфабрикатов, прошедших оценку соответствия в форме испытаний на входном контроле на площадке АЭС.

6 Указывать для продукции, производства предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которой завершена после 17 апреля 2014 года.

7 При оформлении Решения о применении на несколько единиц/видов импортных полуфабрикатов, перечень импортных полуфабрикатов должен быть оформлен в соответствии с приложением Е.

8 Участвует в согласовании Решения о применении импортных полуфабрикатов, поставляемые на строящиеся АЭС.

9 Участвует в согласовании Решения о применении импортных полуфабрикатов, поставляемые на действующие АЭС. Должность ответственного за согласование должна быть не ниже заместителя Главного инженера АЭС, на которой они будут применяться.

10 Согласование главным конструктором РУ является обязательным для продукции, входящей в состав реакторной установки.

11 Участвует в согласовании Решения о применении импортных полуфабрикатов, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008.

12 Лист, содержащий решающую часть Решения о применении, должен содержать не менее одной согласующей подписи представителя АО «Концерн Росэнергоатом».

(Новая ред. изм.1)

Приложение Е
(обязательное)
Форма Приложения № 1 к Решению о применении на несколько единиц/видов продукции

Приложение № 1 к Решению № _____ от _____

Перечень оборудования/ЗИП

№ п/п	Наименование	Обозначение	Наименование зарубежного предприятия-изготовителя	Код KKS/РТМ	Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97 (НП 068-05)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89/Категория сейсмостойкости по НП-031-01	ТТ (ТУ)	Заводской №	План качества №/ Акт ВК № (для ЗИП принятых на ВК на АЭС)	Кол-во	Привод или двигатель (для импортного оборудовании укомплектованного приводом или двигателем)				Примечание
										Марка, тип, ТУ	Изготовитель	План качества №	Заводской №	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Перечень комплектующих

№ п/п	Наименование	Обозначение	Наименование зарубежного предприятия-изготовителя	Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97 (НП 068-05)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89/Категория сейсмостойкости по НП-031-01	ТТ (ТУ)	План качества №/документ, оформленный по результатам ВК комплектующих на предприятии-изготовителе оборудования №	Заводской №	Кол-во	Оборудование, в котором применяются комплектующие				Примечание
									Наименование и обозначение	Код KKS/РТМ	ТЗ/ ТУ	Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97 (НП 068-05)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89/Категория сейсмостойкости по НП-031-01	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				11

Перечень арматуры

№ п/п	Наименование	Обозначение	Код KKS/РТМ	ТТ (ТУ)	Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97 (НП 068-05)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89/Категория сейсмостойкости по НП-031-01	DN	Рр, МПа	Тр, °С	Способ управления	Электропривод				Материал корпуса	Заводской №	План качества №	Примечание
										Марка, тип, ТТ/ТУ	Изготовитель	План качества №	Заводской №				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

Перечень полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов

№ п/п	Наименование	Марка стали/ Марка сварочного материала	Код KKS/РТМ	Класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011-97	ТТ (ТУ)	Партия №	Плавка №	Типоразмер	Сертификат/ свидетельство об изготовлении /паспорт №	Заводской/ порядковый №	№ План качества *(при проведении оценки соответствия в форме приемки)*/№ Заключения о контроле *(при проведении оценки соответствия в форме испытаний на предприятии изготовителе оборудования)*/№ Акта ВК *(при проведении оценки соответствия в форме испытаний на ВК на площадке АЭС)*	Кол-во	Оборудование, в котором применяются полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов		
													Наименование и обозначение	ТЗ/ ТУ	Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97 (НП 068-05)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89/Категория сейсмостойкости по НП-031-01
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Перечень комплектующих (электро- и радиоизделий).

№ п/п	Наименование	Обозначение	Наименование зарубежного предприятия - изготовителя	ТТ (ТУ)	Заводской №	Сертификат СМК зарубежного предприятия – изготовителя (№ сертификата, Орган выдавший сертификат, срок действия)	Наименование поставщика/ Сертификат СМК поставщика (№ сертификата, Орган выдавший сертификат, срок действия)	Кол-во	Оборудование, в котором применяются электро- и радиоизделия				Примечание
									Наименование и обозначение	Код KKS/РТМ	ТЗ/ ТУ	Классификационное обозначение по ПНАЭ Г-01-011-97 (НП 068-05)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008-89/Категория сейсмостойкости по НП-031-01	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

(Новая ред. изм.1)

« Приложение Ж
(обязательное)
Перечень участников согласования и утверждения Решения о применении импортной продукции (организации, должностные лица АО «Концерн Росэнергоатом»)

Организация, должность	Решение о применении импортной продукции, предназначенной для действующей АЭС					Решение о применении импортной продукции, предназначенной для строящейся АЭС				
	Оборудование/ комплектующие, являю-щиеся самостоятельными устройствами	Комплектующие, не являющиеся самостоятельными устройствами и используемые при изготовлении оборудования на территории РФ	ЗИП, поставляемые на АЭС	Полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы, используемые при изготовлении оборудования на территории РФ	Полуфабрикаты, поставляемые на АЭС	Оборудование/ комплектующие являю-щиеся самостоятельными устройствами	Комплектующие, используемые при изготовлении оборудования на территории РФ	ЗИП, поставляемые на АЭС	Полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы, используемые при изготовлении оборудования на территории РФ	Полуфабрикаты, поставляемые на АЭС
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Согласование										
От АО «Концерн Росэнергоатом»:										
Директор Департамента по эксплуатационной готовности новых АЭС Центрального аппарата	–	–	–	–	–	+	+	+	+	+
Руководитель структурного подразделения Центрального аппарата, отвечающий за согласование Решения о применении импортной продукции для действующих АЭС [1)]	+	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Директор по качеству	+	–	–	–	–	+	+	+	+	+
Директор или Главный инженер строящейся АЭС, на которой применяется импортная продукция	–	–	–	–	–	+	+	+	+	+

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Директор или Главный инженер действующей АЭС, на которой применяется импортное оборудование	+	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Ответственный на действующей АЭС за согласование Решения о применении импортной продукции	–	+	+	+	+	–	–	–	–	–
Организации:										
Генеральный проектировщик АЭС, на которой планируется применение импортного оборудования. [2) 4)]	+	–	–	–	–	+	–	–	–	–
Главный конструктор РУ [4)]	Участвует в согласовании Решения о применении импортной продукции, применяемой в составе РУ									
Разработчик РКД на оборудование, в котором применяется импортная продукция [4)]	–	+	+	+	–	–	+	+	+	–
Головная материаловедческая организация (ГМО) [3) 4)]	–	–	–	+	+	–	–	–	+	+
Утверждение										
Заместитель Генерального директора - директор по производству и эксплуатации АЭС АО Концерн Росэнергоатом»	+	–	–	–	–	+	+	+	+	+
Директор или Главный инженер филиала АО «Концерн Росэнергоатом» - действующая АЭС	–	+	+	+	+	–	–	–	–	–

Примечания

1. По поручению заместителя Генерального директора - директора по производству и эксплуатации АЭС.
2. Согласовывает Решения о применении импортного оборудования/импортных комплектующих, являющихся самостоятельными устройствами - оборудованием.
3. Согласовывает Решения о применении импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования на территории РФ, на которое распространяются ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068 / импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС РФ, на которые распространяются ПНАЭ Г-7-008.
4. В организации должно быть назначено должностное лицо, наделенное правом согласования Решения о применении импортной продукции.

(Дополнение. изм.1)

Приложение И
(обязательное)
Отчёт о поставках неоднократно используемой импортной продукции на АЭС

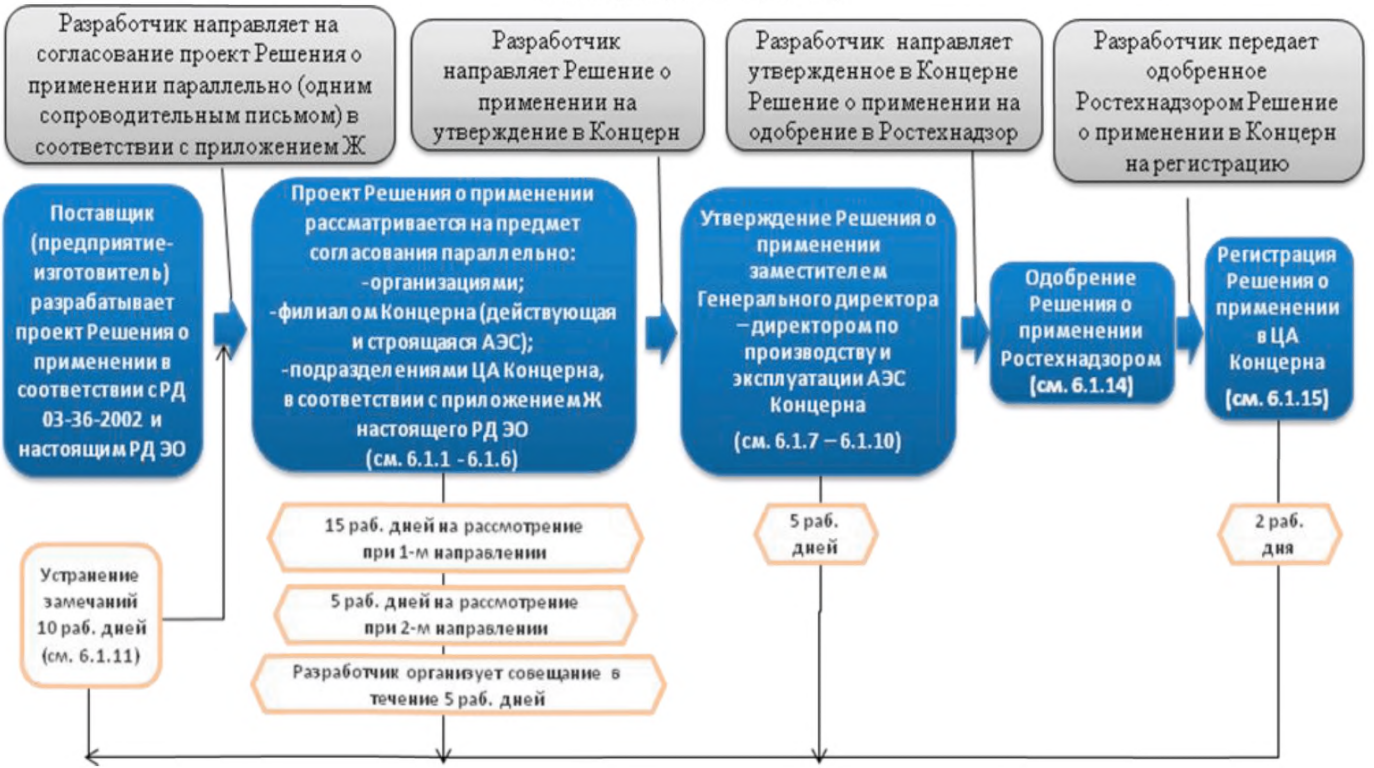
Наименование и номер блока АЭС	*Поставщик**	*Предприятие-изготовитель**	*Уполномоченная организация*	*№ и дата поручения уполномоченной организации*	*Полное наименование единицы продукции***	*Условное обозначение продукции (при наличии), обозначение чертежа (TV, TT) с учетом модификации (исполнения) и код KKS продукции***	*Классификационное обозначение продукции НП-001-97*	*Количество единиц продукции, поступивших на ВК*	*Идентификационный номер Плана качества*	*Номер и дата акта по ВК*		*Примечание*
										С замечаниями и/или несоответствиями	*Без замечаний и /или несоответствий*	
						7			*1(*	*1*	*1.*	*1.*

** - российский поставщик, зарубежное предприятие-изготовитель продукции - для продукции, поставляемой на АЭС; российские поставщик, предприятие-изготовитель оборудования – для импортной продукции, применяемой в составе оборудования или поставляемой на АЭС для его модернизации/ ремонта;*

*** - наименование, обозначение, код KKS импортной продукции - для продукции, поставляемой на АЭС или наименование, обозначение, код KKS российского оборудования – для импортной продукции, примененной в составе оборудования или поставленной на АЭС для его модернизации/ ремонта.*

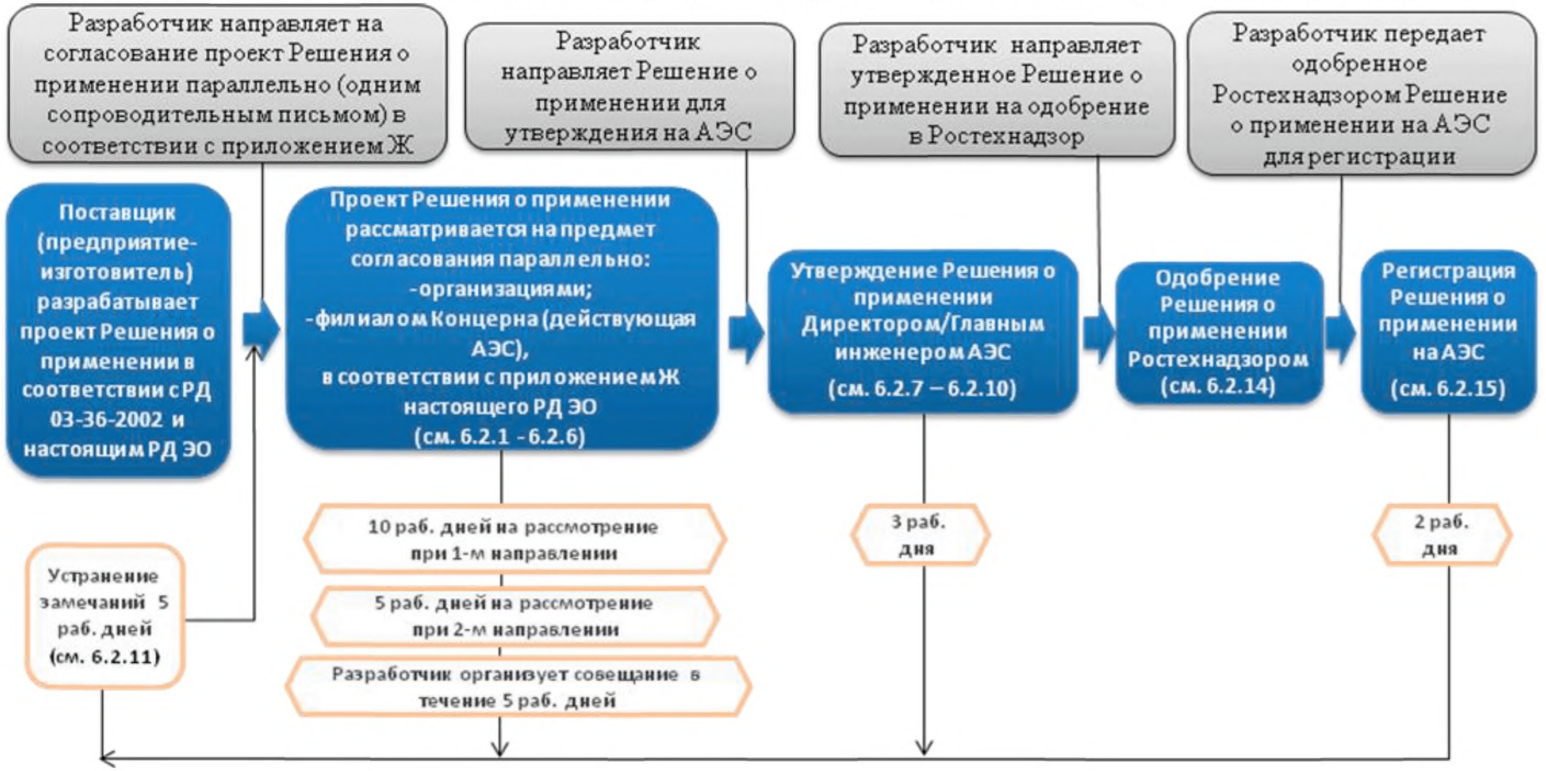
Приложение К
(справочное)

Блок - схема оформления Решений о применении импортной продукции, применяемой на строящейся АЭС/импортного оборудования и комплектующих, являющихся самостоятельными устройствами - оборудованием, применяемых на действующей АЭС (см. 6.1)



Приложение Л
(справочное)

Блок - схема оформления Решений о применении импортных: комплектующих (не являющихся самостоятельными устройствами – оборудованием) используемых при изготовлении оборудования на территории РФ / ЗИП / полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов используемых при изготовлении оборудования на территории РФ / полуфабрикатов, поставляемых на АЭС и используемых в качестве элементов 1, 2, 3 классов безопасности или в составе элементов 1, 2, 3 классов безопасности, применяемых на действующей АЭС (см. 6.2)



(Дополнение. изм.1)

Лист согласования

РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и Решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение»

Заместитель Генерального директора - директор по производству и эксплуатации АЭС	_____	А.В. Шутиков
Директор по качеству	_____	В.Н. Блинков
Директор Департамента качества	_____	О.А. Мамолин
Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС – директор Департамента по эксплуатационной готовности новых АЭС	_____	А.М. Кацман
Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС – директор Департамента инженерной поддержки	_____	Ю.П. Тетерин
Заместитель директора по производству и эксплуатации АЭС – директор Департамента по техническому обслуживанию, ремонту и монтажу АЭС	_____	А.Г. Крупский

gost.e-ecolog.ru

ɔлер _____