ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Алтайский край

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

Алтайский край

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Барнаул 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы.

ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Алтайский край.

Барнаул 2010 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ. Алтайский край

ТЕРп-08-2001

Часть 08. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.

Измеритель:1 компл.

	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:		
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	4491,36	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	3405,95	364

Таблица 08-01-002 Станки окорочные.

Измеритель:1 шт.

	Станок окорочный, тип:		
08-01-002-01	ОК40-2	589,49	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	832,77	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1029,27	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1235,12	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	1684,26	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	205,85	22

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.

Измеритель:1 компл.

	Рама лесопильная одноэтажная:		
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2170,82	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	2601,25	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	1674,90	179

Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.

Измеритель:1 компл.

	Рама лесопильная двухэтажная, тип:		
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	4510,07	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	4556,86	487

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
Таблица 08-01-009	**Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Рама лесопильная:		
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1244,48	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	1749,76	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	870,20	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 08-01-014	**Станки ленточнопильные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок ленточнопильный для бревен:		
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1190,80	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	750,11	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	1397,08	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	900,13	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 08-01-020	**Станки продольно-распиловочные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:		
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	759,71	82
	Измеритель:1 компл.		
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	1778,84	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1343,40	145
Таблица 08-01-021	**Станки круглопильные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:		
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	982,07	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1297,07	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1232,22	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	602,21	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	407,65	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025	**Машины рубительные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Машина рубительная, тип:		
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	4988,00	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4138,75	385

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	3225,00	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1343,75	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1483,50	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	1988,75	185
Таблица 08-01-026	**Мельницы молотковые, установки дробильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1161,00	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1397,50	130
Таблица 08-01-027	**Станки дровокольные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Станок дровокольный, тип:		
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	537,50	50
	Измеритель:1 шт.		
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	623,50	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	698,75	65
Таблица 08-01-028	**Станки древошерстные.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	623,50	58

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 08-01-033	**Линии ленточнопильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:		
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	4873,44	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	6091,80	600
Таблица 08-01-034	**Линии агрегатной переработки бревен.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:		
08-01-034-01	ЛАПБ-2	11513,50	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	15300,57	1507
Таблица 08-01-035	**Линии фрезерно-пильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:		
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	8274,70	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	9340,76	920
Таблица 08-01-036	**Линии обрезки досок.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	5929,35	584
Таблица 08-01-037	**Линии торцовки сырых пиломатериалов.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	5604,46	552
Таблица 08-01-038	**Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.**		
	Измеритель:1 компл.		

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:		
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	15331,03	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	18783,05	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	33504,90	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	24976,38	2460

Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.

Измеритель:1 компл.

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	5929,35	584

Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.

Измеритель:1 компл.

	Линия формирования для лесопильного производства:		
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	17970,81	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	15838,68	1560

Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.

Измеритель:1 компл.

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	7411,69	730

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001 Станки прирезные.

Измеритель:1 шт.

	Станок прирезной:		
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	583,68	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	824,57	89

Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные.

Измеритель:1 шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	379,86	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	583,68	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	657,80	71

Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные.

Измеритель:1 шт.

	Станок форматно-обрезной:		
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3038,85	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1093,25	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1232,22	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1037,66	112

Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.

Измеритель:1 шт.

08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	398,39	43

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные.			
	Измеритель:1 шт.		
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	667,07	72

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные.			
	Измеритель:1 шт.		
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	140,65	15

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-015 Станки фуговальные.			
	Измеритель:1 шт.		
	Станок фуговальный:		
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	310,27	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	530,47	53
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.			
	Измеритель:1 шт.		
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	920,81	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1040,92	104
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые.			
	Измеритель:1 шт.		
	Станок рейсмусовый:		
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	510,45	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	900,79	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	820,72	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1491,31	149
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние.			
	Измеритель:1 шт.		
	Станок строгальный четырехсторонний:		
08-02-018-01	тип С16-1А	900,79	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1401,23	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1471,29	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1010,89	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1551,36	155

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные.			
	Измеритель:1 шт.		
	Станок фрезерный одношпиндельный:		

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	424,76	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	503,01	45

Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.

Измеритель:1 шт.

	Станок:		
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	961,31	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	804,82	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	961,31	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1061,91	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ^{2}5 средний	916,60	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1520,21	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные.

Измеритель:1 шт.

	Станок шипорезный рамный:		
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	458,30	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	581,26	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1095,44	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1352,54	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1419,61	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.

Измеритель:1 шт.

	Станок:		
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	447,12	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1184,87	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	894,24	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	603,61	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	558,90	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1084,27	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040 Станки токарные.

Измеритель:1 шт.

	Станок токарный:		
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	429,52	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	534,28	51

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.

Измеритель:1 шт.

	Станок шлифовальный:		
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	492,37	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	576,18	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»	628,56	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	963,79	92

Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные.

Измеритель:1 шт.

	Станок шлифовальный, тип:		
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	2440,91	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	429,52	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	754,27	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	3519,94	336

Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные.

Измеритель:1 шт.

	Автомат шлифовальный, тип:		
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	754,27	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	597,13	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	701,89	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие.

Измеритель:1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	516,00	48

Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические.

Измеритель:1 шт.

	Пресс гидравлический горячий, тип:		
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	8395,75	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	7396,00	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	9610,50	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	32572,50	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	10696,25	995
	Пресс гидравлический, тип:		
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	14297,50	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	18060,00	1680
08-02-053-08	DONN-50	9890,00	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	4472,00	416

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок.

Измеритель:1 компл.

	Линия раскроя досок:		
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	5831,73	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	8351,87	802

Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	5248,56	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	9841,04	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	11017,80	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	23118,64	2220

Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.

Измеритель:1 компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	4717,45	453

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	4686,21	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	5415,18	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	5727,59	550

Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	23639,33	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	7341,73	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	10278,42	987

Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.

Измеритель:1 компл.

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	14995,87	1440

Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.

Измеритель:1 компл.

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	17703,46	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	8393,52	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ		
	Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков.		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	8310,21	798
	Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников).		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	11934,21	1146
	Таблица 08-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	6040,00	580
	Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия сборки:		
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2311,86	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	13423,39	1289
	Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия:		
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	7779,11	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	9622,35	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	6123,31	588
	Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.		
	Измеритель:1 компл.		
	Участок:		
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	7039,73	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2186,90	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	4592,49	441
	Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	10497,11	1008
	Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя.		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	8393,52	806
	Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА		
	Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.		
	Измеритель:1 компл.		

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	Линия:		
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	8226,90	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	4373,80	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1437,10	138
Таблица 08-03-024	**Линии обработки реек и планок.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия обработки:		
08-03-024-01	реек, тип П701	3457,38	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	5946,28	571
Таблица 08-03-025	**Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия:		
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	5467,25	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	10934,49	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	11351,04	1090
Таблица 08-03-026	**Участки транспортировки и хранения планок.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	10007,66	961
	ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ		
Таблица 08-04-001	**Камеры лесосушильные непрерывного действия.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:		
08-04-001-01	до 10000 $м^3$	5707,23	541
08-04-001-02	до 20000 $м^3$	6498,43	616
08-04-001-03	до 40000 $м^3$	7890,95	748
08-04-001-04	до 80000 $м^3$	8861,50	840
Таблица 08-04-002	**Камеры лесосушильные периодического действия.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:		
08-04-002-01	до 2000 $м^3$	4873,82	462
08-04-002-02	до 3000 $м^3$	4726,13	448
08-04-002-03	до 5000 $м^3$	4947,67	469
08-04-002-04	до 5500 $м^3$	5601,73	531
08-04-002-05	до 10000 $м^3$	6508,98	617
08-04-002-06	до 15000 $м^3$	6677,77	633
Таблица 08-04-003	**Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	8059,74	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	3586,80	340

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 08. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ . . . 3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ . . . 3
Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные. . . . 3
Таблица 08-01-002 Станки окорочные. . . . 3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ . . . 3
Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные. . . . 3
Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные. . . . 3
Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные. . . . 4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН . . . 4
Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные. . . . 4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ . . . 4
Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные. . . . 4
Таблица 08-01-021 Станки круглопильные. . . . 4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ . . . 4
Таблица 08-01-025 Машины рубительные. . . . 4
Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные. . . . 5
Таблица 08-01-027 Станки дровокольные. . . . 5
Таблица 08-01-028 Станки древошерстные. . . . 5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА . . . 5
Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные. . . . 5
Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен. . . . 5
Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные. . . . 5
Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок. . . . 5
Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов. . . . 5
Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов. . . . 5
Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов. . . . 6
Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов. . . . 6
Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные. . . . 6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ . . . 6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ . . . 6
Таблица 08-02-001 Станки прирезные. . . . 6
Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные. . . . 6
Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные. . . . 6
Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки. . . . 6
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные. . . . 7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ . . . 7
Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные. . . . 7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ . . . 7
Таблица 08-02-015 Станки фуговальные. . . . 7
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые. . . . 7
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые. . . . 7
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние. . . . 7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ . . . 7
Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные. . . . 7
Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей. . . . 8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ . . . 8
Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные. . . . 8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ . . . 8
Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные. . . . 8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ . . . 8
Таблица 08-02-040 Станки токарные. . . . 8
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ . . . 9
Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные. . . . 9
Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные. . . . 9
Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные. . . . 9
Раздел 9. КЛЕЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 9
Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие. . . . 9
Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические. . . . 9
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ . . . 10
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ . . . 10
Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок. . . . 10
Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков. . . . 10
Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков. . . . 10

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков. 10
Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок. 10
Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков. 10
Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков. 10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ 11
Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков. 11
Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников). 11
Таблица 08-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков. 11
Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен. 11
Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен. 11
Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя. . . 11
Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах. 11
Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя. 11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА 11
Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов. 11
Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок. 12
Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок. 12
Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок. 12
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ 12
Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия. 12
Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия. 12
Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий. 12

gost.e-ecolog.ru