ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-39-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Алтайский край

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-39-2001

Алтайский край

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Барнаул 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ. Алтайский край.

Барнаул 2010 – 74 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
Алтайский край

ТЕРм-39-2001

Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001	**Очистка поверхности металлическими щетками.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:						
39-01-001-01	до 60 мм	1,63	1,60	0,00	0,00	0,03	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	2,45	2,40	0,00	0,00	0,05	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	2,77	2,72	0,00	0,00	0,05	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	3,26	3,20	0,00	0,00	0,06	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	4,24	4,16	0,00	0,00	0,08	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	5,30	5,20	0,00	0,00	0,10	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	6,53	6,40	0,00	0,00	0,13	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	6,85	6,72	0,00	0,00	0,13	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	7,51	7,36	0,00	0,00	0,15	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	8,16	8,00	0,00	0,00	0,16	1
39-01-001-11	до 920 мм	9,79	9,60	0,00	0,00	0,19	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	10,61	10,40	0,00	0,00	0,21	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	12,24	12,00	0,00	0,00	0,24	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	14,69	14,40	0,00	0,00	0,29	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	16,32	16,00	0,00	0,00	0,32	2
39-01-001-16	до 1820 мм	18,77	18,40	0,00	0,00	0,37	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	20,40	20,00	0,00	0,00	0,40	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	24,48	24,00	0,00	0,00	0,48	3
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	3,26	3,20	0,00	0,00	0,06	0,4
Таблица 39-01-002	**Протирка поверхности ацетоном.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:						
39-01-002-01	до 60 мм	0,79	0,40	0,00	0,00	0,39	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,24	0,48	0,00	0,00	0,76	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,60	0,64	0,00	0,00	0,96	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,52	0,80	0,00	0,00	1,72	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	3,33	1,04	0,00	0,00	2,29	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	4,15	1,28	0,00	0,00	2,87	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	4,85	1,60	0,00	0,00	3,25	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	5,49	1,68	0,00	0,00	3,81	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	6,22	1,84	0,00	0,00	4,38	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	6,96	2,00	0,00	0,00	4,96	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	7,93	2,40	0,00	0,00	5,53	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	8,67	2,56	0,00	0,00	6,11	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	10,46	3,20	0,00	0,00	7,26	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	12,10	3,52	0,00	0,00	8,58	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	13,73	4,00	0,00	0,00	9,73	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	15,86	4,80	0,00	0,00	11,06	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	17,42	5,04	0,00	0,00	12,38	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	19,30	5,60	0,00	0,00	13,70	0,7
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,71	0,80	0,00	0,00	1,91	0,1

Таблица 39-01-003

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,45	0,64	0,80	0,00	0,01	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,74	0,80	0,92	0,00	0,02	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,44	1,04	1,38	0,00	0,02	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,83	1,20	1,61	0,00	0,02	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,23	1,36	1,84	0,00	0,03	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,81	1,60	2,18	0,00	0,03	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,40	1,84	2,52	0,00	0,04	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,21	1,76	2,41	0,00	0,04	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,99	2,08	2,87	0,00	0,04	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,86	2,48	3,33	0,00	0,05	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,38	2,24	3,10	0,00	0,04	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,44	2,72	3,67	0,00	0,05	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,60	3,60	4,93	0,00	0,07	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	6,84	2,88	3,90	0,00	0,06	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,02	3,36	4,59	0,00	0,07	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	11,32	4,80	6,42	0,00	0,10	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	13,39	5,60	7,68	0,00	0,11	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	7,62	3,20	4,36	0,00	0,06	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,47	4,00	5,39	0,00	0,08	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	12,81	5,36	7,34	0,00	0,11	0,67
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	18,60	8,00	10,44	0,00	0,16	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	11,32	4,80	6,42	0,00	0,10	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	13,39	5,60	7,68	0,00	0,11	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	18,60	8,00	10,44	0,00	0,16	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	24,26	10,40	13,65	0,00	0,21	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	12,02	5,04	6,88	0,00	0,10	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	19,40	8,00	11,24	0,00	0,16	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	25,06	10,40	14,45	0,00	0,21	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	29,10	12,00	16,86	0,00	0,24	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	34,76	14,40	20,07	0,00	0,29	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	40,42	16,80	23,28	0,00	0,34	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	46,08	19,20	26,50	0,00	0,38	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	53,36	22,40	30,51	0,00	0,45	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	13,39	5,60	7,68	0,00	0,11	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	15,44	6,48	8,83	0,00	0,13	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	22,64	9,60	12,85	0,00	0,19	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	33,96	14,40	19,27	0,00	0,29	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	40,42	16,80	23,28	0,00	0,34	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	46,08	19,20	26,50	0,00	0,38	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	51,74	21,60	29,71	0,00	0,43	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	16,97	7,20	9,63	0,00	0,14	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	24,26	10,40	13,65	0,00	0,21	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	30,72	12,80	17,66	0,00	0,26	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	36,38	15,20	20,88	0,00	0,30	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	43,66	18,40	24,89	0,00	0,37	2,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	50,93	21,60	28,90	0,00	0,43	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	55,78	23,20	32,12	0,00	0,46	2,9
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	19,40	8,00	11,24	0,00	0,16	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	34,76	14,40	20,07	0,00	0,29	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	43,66	18,40	24,89	0,00	0,37	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	50,93	21,60	28,90	0,00	0,43	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	57,40	24,00	32,92	0,00	0,48	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	66,30	28,00	37,74	0,00	0,56	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	22,64	9,60	12,85	0,00	0,19	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	30,72	12,80	17,66	0,00	0,26	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	39,62	16,80	22,48	0,00	0,34	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	47,70	20,00	27,30	0,00	0,40	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	55,78	23,20	32,12	0,00	0,46	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	66,30	28,00	37,74	0,00	0,56	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	74,37	31,20	42,55	0,00	0,62	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	87,32	36,80	49,78	0,00	0,74	4,6
Таблица 39-01-004	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	25,06	10,40	14,45	0,00	0,21	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	34,76	14,40	20,07	0,00	0,29	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	45,27	19,20	25,69	0,00	0,38	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	54,97	23,20	31,31	0,00	0,46	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	64,67	27,20	36,93	0,00	0,54	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	74,37	31,20	42,55	0,00	0,62	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	98,63	41,60	56,20	0,00	0,83	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	29,10	12,00	16,86	0,00	0,24	1,5
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	40,42	16,80	23,28	0,00	0,34	2,1
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	51,74	21,60	29,71	0,00	0,43	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	63,06	26,40	36,13	0,00	0,53	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	74,37	31,20	42,55	0,00	0,62	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	85,70	36,00	48,98	0,00	0,72	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	97,02	40,80	55,40	0,00	0,82	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	108,33	45,60	61,82	0,00	0,91	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	34,76	14,40	20,07	0,00	0,29	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	46,08	19,20	26,50	0,00	0,38	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	59,02	24,80	33,72	0,00	0,50	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	71,96	30,40	40,95	0,00	0,61	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	97,02	40,80	55,40	0,00	0,82	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	109,14	45,60	62,63	0,00	0,91	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	122,07	51,20	69,85	0,00	1,02	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	38,00	16,00	21,68	0,00	0,32	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	51,74	21,60	29,71	0,00	0,43	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	67,10	28,00	38,54	0,00	0,56	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	81,66	34,40	46,57	0,00	0,69	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	97,02	40,80	55,40	0,00	0,82	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	110,76	46,40	63,43	0,00	0,93	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	124,50	52,00	71,46	0,00	1,04	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	139,06	58,40	79,49	0,00	1,17	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	46,08	19,20	26,50	0,00	0,38	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	63,06	26,40	36,13	0,00	0,53	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	80,04	33,60	45,77	0,00	0,67	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	98,63	41,60	56,20	0,00	0,83	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	114,80	48,00	65,84	0,00	0,96	6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	131,77	55,20	75,47	0,00	1,10	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	147,13	61,60	84,30	0,00	1,23	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	51,74	21,60	29,71	0,00	0,43	2,7
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	71,96	30,40	40,95	0,00	0,61	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	91,36	38,40	52,19	0,00	0,77	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	110,76	46,40	63,43	0,00	0,93	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	130,16	54,40	74,67	0,00	1,09	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	152,84	67,20	84,30	0,00	1,34	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	64,67	27,20	36,93	0,00	0,54	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	88,12	36,80	50,58	0,00	0,74	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	113,99	48,00	65,03	0,00	0,96	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	139,06	58,40	79,49	0,00	1,17	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	76,00	32,00	43,36	0,00	0,64	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	103,47	43,20	59,41	0,00	0,86	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	85,70	36,00	48,98	0,00	0,72	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	118,03	49,60	67,44	0,00	0,99	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	98,63	41,60	56,20	0,00	0,83	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	135,02	56,80	77,08	0,00	1,14	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	106,72	44,80	61,02	0,00	0,90	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	147,13	61,60	84,30	0,00	1,23	7,7
Таблица 39-01-005	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,05	0,88	1,15	0,00	0,02	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	2,44	1,04	1,38	0,00	0,02	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,58	1,60	1,95	0,00	0,03	0,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,00	1,68	2,29	0,00	0,03	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,60	1,92	2,64	0,00	0,04	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,55	2,40	3,10	0,00	0,05	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,44	2,72	3,67	0,00	0,05	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,05	2,56	3,44	0,00	0,05	0,32
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,39	3,20	4,13	0,00	0,06	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,62	3,20	4,36	0,00	0,06	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,24	4,00	5,16	0,00	0,08	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,22	5,12	7,00	0,00	0,10	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,59	4,00	5,51	0,00	0,08	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	11,44	4,80	6,54	0,00	0,10	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	16,03	6,72	9,18	0,00	0,13	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	19,17	8,00	11,01	0,00	0,16	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	11,09	4,80	6,19	0,00	0,10	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	13,39	5,60	7,68	0,00	0,11	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	18,71	8,00	10,55	0,00	0,16	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	16,03	6,72	9,18	0,00	0,13	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	19,06	8,00	10,90	0,00	0,16	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	40,08	16,80	22,94	0,00	0,34	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	17,20	7,20	9,86	0,00	0,14	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	20,45	8,80	11,47	0,00	0,18	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	36,15	15,20	20,65	0,00	0,30	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	49,90	20,80	28,68	0,00	0,42	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	58,56	24,80	33,26	0,00	0,50	3,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	76,23	32,00	43,59	0,00	0,64	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	19,06	8,00	10,90	0,00	0,16	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	22,41	9,60	12,62	0,00	0,19	1,2
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	32,22	13,60	18,35	0,00	0,27	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	40,08	16,80	22,94	0,00	0,34	2,1
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	58,56	24,80	33,26	0,00	0,50	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	74,26	31,20	42,44	0,00	0,62	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	20,45	8,80	11,47	0,00	0,18	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенкидо 30 мм	44,00	18,40	25,23	0,00	0,37	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	51,85	21,60	29,82	0,00	0,43	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	62,49	26,40	35,56	0,00	0,53	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	72,30	30,40	41,29	0,00	0,61	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	80,15	33,60	45,88	0,00	0,67	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	40,08	16,80	22,94	0,00	0,34	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	49,90	20,80	28,68	0,00	0,42	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	62,49	26,40	35,56	0,00	0,53	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	72,30	30,40	41,29	0,00	0,61	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	82,12	34,40	47,03	0,00	0,69	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	93,89	39,20	53,91	0,00	0,78	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	32,22	13,60	18,35	0,00	0,27	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	44,00	18,40	25,23	0,00	0,37	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	55,78	23,20	32,12	0,00	0,46	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	80,15	33,60	45,88	0,00	0,67	4,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	94,71	40,00	53,91	0,00	0,80	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	106,49	44,80	60,79	0,00	0,90	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	124,15	52,00	71,11	0,00	1,04	6,5

Таблица 39-01-006

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	36,15	15,20	20,65	0,00	0,30	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	49,90	20,80	28,68	0,00	0,42	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	64,44	27,20	36,70	0,00	0,54	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	78,19	32,80	44,73	0,00	0,66	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	91,93	38,40	52,76	0,00	0,77	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	106,49	44,80	60,79	0,00	0,90	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	120,23	50,40	68,82	0,00	1,01	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	140,67	59,20	80,29	0,00	1,18	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	58,56	24,80	33,26	0,00	0,50	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	74,26	31,20	42,44	0,00	0,62	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	89,97	37,60	51,62	0,00	0,75	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	106,49	44,80	60,79	0,00	0,90	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	122,19	51,20	69,97	0,00	1,02	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	138,71	58,40	79,14	0,00	1,17	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	154,42	64,80	88,32	0,00	1,30	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	49,90	20,80	28,68	0,00	0,42	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	102,56	43,20	58,50	0,00	0,86	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	120,23	50,40	68,82	0,00	1,01	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	138,71	58,40	79,14	0,00	1,17	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	156,38	65,60	89,47	0,00	1,31	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	174,05	72,80	99,79	0,00	1,46	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	53,82	22,40	30,97	0,00	0,45	2,8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	74,26	31,20	42,44	0,00	0,62	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	95,86	40,00	55,06	0,00	0,80	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	116,31	48,80	66,53	0,00	0,98	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	138,71	58,40	79,14	0,00	1,17	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	158,34	66,40	90,61	0,00	1,33	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	178,78	75,20	102,08	0,00	1,50	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	198,41	83,20	113,55	0,00	1,66	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	89,97	37,60	51,62	0,00	0,75	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	114,34	48,00	65,38	0,00	0,96	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	140,67	59,20	80,29	0,00	1,18	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	164,23	68,80	94,05	0,00	1,38	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	189,42	80,00	107,82	0,00	1,60	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	243,72	104,00	137,64	0,00	2,08	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	74,26	31,20	42,44	0,00	0,62	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	102,56	43,20	58,50	0,00	0,86	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	130,05	54,40	74,56	0,00	1,09	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	158,34	66,40	90,61	0,00	1,33	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	186,64	78,40	106,67	0,00	1,57	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	243,72	104,00	137,64	0,00	2,08	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	91,93	38,40	52,76	0,00	0,77	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	126,12	52,80	72,26	0,00	1,06	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	162,27	68,00	92,91	0,00	1,36	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	198,41	83,20	113,55	0,00	1,66	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	108,45	45,60	61,94	0,00	0,91	5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	148,53	62,40	84,88	0,00	1,25	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	122,19	51,20	69,97	0,00	1,02	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	140,67	59,20	80,29	0,00	1,18	7,4
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	192,53	80,80	110,11	0,00	1,62	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	152,45	64,00	87,17	0,00	1,28	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11
Таблица 39-01-007	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,58	1,60	1,95	0,00	0,03	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,00	1,68	2,29	0,00	0,03	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,78	2,40	3,33	0,00	0,05	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,84	2,88	3,90	0,00	0,06	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,82	3,28	4,47	0,00	0,07	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,36	4,00	5,28	0,00	0,08	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,09	4,80	6,19	0,00	0,10	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,26	4,32	5,85	0,00	0,09	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,22	5,12	7,00	0,00	0,10	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,17	5,60	7,46	0,00	0,11	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,44	6,48	8,83	0,00	0,13	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,91	8,80	11,93	0,00	0,18	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	16,75	7,20	9,41	0,00	0,14	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	19,29	8,00	11,13	0,00	0,16	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	27,02	11,20	15,60	0,00	0,22	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	32,57	13,60	18,70	0,00	0,27	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,71	8,00	10,55	0,00	0,16	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	22,87	9,60	13,08	0,00	0,19	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	30,95	12,80	17,89	0,00	0,26	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	44,12	18,40	25,35	0,00	0,37	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	27,02	11,20	15,60	0,00	0,22	1,4
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	32,45	13,60	18,58	0,00	0,27	1,7
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	44,12	18,40	25,35	0,00	0,37	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	57,63	24,00	33,15	0,00	0,48	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	28,99	12,00	16,75	0,00	0,24	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	47,70	20,00	27,30	0,00	0,40	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	61,21	25,60	35,10	0,00	0,51	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	71,96	30,40	40,95	0,00	0,61	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	85,47	36,00	48,75	0,00	0,72	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	98,98	41,60	56,55	0,00	0,83	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	112,49	47,20	64,35	0,00	0,94	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	129,59	54,40	74,10	0,00	1,09	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	32,45	13,60	18,58	0,00	0,27	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	37,77	16,00	21,45	0,00	0,32	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	54,86	23,20	31,20	0,00	0,46	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	81,89	34,40	46,80	0,00	0,69	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	98,98	41,60	56,55	0,00	0,83	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	112,49	47,20	64,35	0,00	0,94	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	126,01	52,80	72,15	0,00	1,06	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	40,54	16,80	23,40	0,00	0,34	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	57,63	24,00	33,15	0,00	0,48	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	74,72	31,20	42,90	0,00	0,62	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	88,24	36,80	50,70	0,00	0,74	4,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	105,33	44,00	60,45	0,00	0,88	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	122,42	51,20	70,20	0,00	1,02	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	135,94	56,80	78,00	0,00	1,14	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	47,70	20,00	27,30	0,00	0,40	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	85,47	36,00	48,75	0,00	0,72	4,5
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	105,33	44,00	60,45	0,00	0,88	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	122,42	51,20	70,20	0,00	1,02	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	139,52	58,40	79,95	0,00	1,17	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	160,19	67,20	91,65	0,00	1,34	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	54,86	23,20	31,20	0,00	0,46	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	74,72	31,20	42,90	0,00	0,62	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	95,40	40,00	54,60	0,00	0,80	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	116,08	48,80	66,30	0,00	0,98	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	135,94	56,80	78,00	0,00	1,14	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	160,19	67,20	91,65	0,00	1,34	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	180,86	76,00	103,34	0,00	1,52	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11
Таблица 39-01-008	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	61,21	25,60	35,10	0,00	0,51	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	85,47	36,00	48,75	0,00	0,72	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	108,91	45,60	62,40	0,00	0,91	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	133,17	56,00	76,05	0,00	1,12	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	156,61	65,60	89,70	0,00	1,31	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	180,86	76,00	103,34	0,00	1,52	9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	206,75	88,00	116,99	0,00	1,76	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	242,57	104,00	136,49	0,00	2,08	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	71,96	30,40	40,95	0,00	0,61	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	98,98	41,60	56,55	0,00	0,83	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	126,01	52,80	72,15	0,00	1,06	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	153,03	64,00	87,75	0,00	1,28	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	180,86	76,00	103,34	0,00	1,52	9,5
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	232,12	96,00	134,20	0,00	1,92	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	264,50	112,00	150,26	0,00	2,24	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	85,47	36,00	48,75	0,00	0,72	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	112,49	47,20	64,35	0,00	0,94	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	143,10	60,00	81,90	0,00	1,20	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	173,70	72,80	99,44	0,00	1,46	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	206,75	88,00	116,99	0,00	1,76	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	232,12	96,00	134,20	0,00	1,92	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	266,79	112,00	152,55	0,00	2,24	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	300,32	128,00	169,76	0,00	2,56	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	91,82	38,40	52,65	0,00	0,77	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	126,01	52,80	72,15	0,00	1,06	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	163,78	68,80	93,60	0,00	1,38	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	194,69	80,00	113,09	0,00	1,60	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	232,12	96,00	134,20	0,00	1,92	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	267,94	112,00	153,70	0,00	2,24	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	303,76	128,00	173,20	0,00	2,56	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	339,58	144,00	192,70	0,00	2,88	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	112,49	47,20	64,35	0,00	0,94	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	153,03	64,00	87,75	0,00	1,28	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	192,74	80,00	111,14	0,00	1,60	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	242,57	104,00	136,49	0,00	2,08	13

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	281,83	120,00	159,43	0,00	2,40	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	322,24	136,00	183,52	0,00	2,72	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	360,35	152,00	205,31	0,00	3,04	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	405,35	168,00	233,99	0,00	3,36	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	126,01	52,80	72,15	0,00	1,06	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	173,70	72,80	99,44	0,00	1,46	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	225,24	96,00	127,32	0,00	1,92	12
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	267,94	112,00	153,70	0,00	2,24	14
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	319,95	136,00	181,23	0,00	2,72	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	360,35	152,00	205,31	0,00	3,04	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	405,35	168,00	233,99	0,00	3,36	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	156,61	65,60	89,70	0,00	1,31	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	212,49	88,00	122,73	0,00	1,76	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	280,69	120,00	158,29	0,00	2,40	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	339,58	144,00	192,70	0,00	2,88	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	183,63	76,80	105,29	0,00	1,54	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	250,60	104,00	144,52	0,00	2,08	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	286,42	120,00	164,02	0,00	2,40	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	242,57	104,00	136,49	0,00	2,08	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	325,68	136,00	186,96	0,00	2,72	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	262,20	112,00	147,96	0,00	2,24	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	360,35	152,00	205,31	0,00	3,04	19
Таблица 39-01-009	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,83	1,20	1,61	0,00	0,02	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,23	1,36	1,84	0,00	0,03	0,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,40	1,84	2,52	0,00	0,04	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,43	2,40	2,98	0,00	0,05	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,25	2,64	3,56	0,00	0,05	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,39	3,20	4,13	0,00	0,06	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,41	3,52	4,82	0,00	0,07	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,02	3,36	4,59	0,00	0,07	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,47	4,00	5,39	0,00	0,08	0,5
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	11,09	4,80	6,19	0,00	0,10	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,06	4,24	5,74	0,00	0,08	0,53
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,83	4,96	6,77	0,00	0,10	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,83	6,64	9,06	0,00	0,13	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	12,62	5,28	7,23	0,00	0,11	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	15,25	6,40	8,72	0,00	0,13	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	20,91	8,80	11,93	0,00	0,18	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	14,79	6,40	8,26	0,00	0,13	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	17,60	7,36	10,09	0,00	0,15	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	33,96	14,40	19,27	0,00	0,29	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	20,91	8,80	11,93	0,00	0,18	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	25,29	10,40	14,68	0,00	0,21	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	33,96	14,40	19,27	0,00	0,29	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	45,27	19,20	25,69	0,00	0,38	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	54,86	23,20	31,20	0,00	0,46	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	22,64	9,60	12,85	0,00	0,19	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	27,02	11,20	15,60	0,00	0,22	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	37,42	16,00	21,10	0,00	0,32	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	56,60	24,00	32,12	0,00	0,48	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	65,36	27,20	37,62	0,00	0,54	3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	76,68	32,00	44,04	0,00	0,64	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	86,27	36,00	49,55	0,00	0,72	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	96,77	40,00	55,97	0,00	0,80	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	25,29	10,40	14,68	0,00	0,21	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	30,49	12,80	17,43	0,00	0,26	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	43,55	18,40	24,78	0,00	0,37	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	54,86	23,20	31,20	0,00	0,46	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	65,36	27,20	37,62	0,00	0,54	3,4
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	76,68	32,00	44,04	0,00	0,64	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	88,01	36,80	50,47	0,00	0,74	4,6
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	99,32	41,60	56,89	0,00	0,83	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	27,02	11,20	15,60	0,00	0,22	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	33,96	14,40	19,27	0,00	0,29	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	45,27	19,20	25,69	0,00	0,38	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	58,43	24,00	33,95	0,00	0,48	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	70,56	29,60	40,37	0,00	0,59	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	83,62	35,20	47,72	0,00	0,70	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	95,86	40,00	55,06	0,00	0,80	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	108,91	45,60	62,40	0,00	0,91	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	38,34	16,00	22,02	0,00	0,32	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	53,13	22,40	30,28	0,00	0,45	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	68,84	28,80	39,46	0,00	0,58	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	83,62	35,20	47,72	0,00	0,70	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	97,59	40,80	55,97	0,00	0,82	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	110,64	46,40	63,31	0,00	0,93	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	125,43	52,80	71,57	0,00	1,06	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	45,27	19,20	25,69	0,00	0,38	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	59,25	24,80	33,95	0,00	0,50	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	76,68	32,00	44,04	0,00	0,64	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	93,20	39,20	53,22	0,00	0,78	4,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	107,18	44,80	61,48	0,00	0,90	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	125,43	52,80	71,57	0,00	1,06	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	142,87	60,00	81,67	0,00	1,20	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
Таблица 39-01-010	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	49,67	20,80	28,45	0,00	0,42	2,6
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	67,10	28,00	38,54	0,00	0,56	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	88,01	36,80	50,47	0,00	0,74	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	105,44	44,00	60,56	0,00	0,88	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	123,70	52,00	70,66	0,00	1,04	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	141,13	59,20	80,75	0,00	1,18	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	160,30	67,20	91,76	0,00	1,34	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	187,12	80,00	105,52	0,00	1,60	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	59,25	24,80	33,95	0,00	0,50	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	78,42	32,80	44,96	0,00	0,66	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	101,06	42,40	57,81	0,00	0,85	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	123,70	52,00	70,66	0,00	1,04	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	142,87	60,00	81,67	0,00	1,20	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	160,30	67,20	91,76	0,00	1,34	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	184,67	77,60	105,52	0,00	1,55	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	68,84	28,80	39,46	0,00	0,58	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	89,74	37,60	51,39	0,00	0,75	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	115,85	48,80	66,07	0,00	0,98	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	139,40	58,40	79,83	0,00	1,17	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	160,30	67,20	91,76	0,00	1,34	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	184,67	77,60	105,52	0,00	1,55	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	232,60	97,60	133,05	0,00	1,95	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	75,77	32,00	43,13	0,00	0,64	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	101,06	42,40	57,81	0,00	0,85	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	135,94	56,80	78,00	0,00	1,14	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	158,57	66,40	90,84	0,00	1,33	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	184,67	77,60	105,52	0,00	1,55	9,7
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	243,72	104,00	137,64	0,00	2,08	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	304,90	128,00	174,34	0,00	2,56	16
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	91,47	38,40	52,30	0,00	0,77	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	121,96	51,20	69,74	0,00	1,02	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	155,92	65,60	89,01	0,00	1,31	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	192,53	80,80	110,11	0,00	1,62	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	216,09	90,40	123,88	0,00	1,81	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	248,31	104,00	142,23	0,00	2,08	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	280,53	117,60	160,58	0,00	2,35	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	322,24	136,00	183,52	0,00	2,72	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	102,79	43,20	58,73	0,00	0,86	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	137,66	57,60	78,91	0,00	1,15	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	176,01	73,60	100,94	0,00	1,47	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	216,09	90,40	123,88	0,00	1,81	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	248,31	104,00	142,23	0,00	2,08	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	280,53	117,60	160,58	0,00	2,35	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	322,24	136,00	183,52	0,00	2,72	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	128,08	53,60	73,41	0,00	1,07	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	224,75	94,40	128,46	0,00	1,89	11,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	272,68	114,40	155,99	0,00	2,29	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	148,99	62,40	85,34	0,00	1,25	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	200,38	84,00	114,70	0,00	1,68	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	226,38	96,00	128,46	0,00	1,92	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	192,53	80,80	110,11	0,00	1,62	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	256,16	107,20	146,82	0,00	2,14	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	280,53	117,60	160,58	0,00	2,35	14,7
Таблица 39-01-011	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,58	1,60	1,95	0,00	0,03	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,00	1,68	2,29	0,00	0,03	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,66	2,40	3,21	0,00	0,05	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,65	2,80	3,79	0,00	0,06	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,82	3,28	4,47	0,00	0,07	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,24	4,00	5,16	0,00	0,08	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,45	4,40	5,96	0,00	0,09	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,06	4,24	5,74	0,00	0,08	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,83	4,96	6,77	0,00	0,10	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,39	5,60	7,68	0,00	0,11	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,41	5,20	7,11	0,00	0,10	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,02	6,40	8,49	0,00	0,13	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,52	8,00	11,36	0,00	0,16	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	15,83	6,64	9,06	0,00	0,13	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	19,06	8,00	10,90	0,00	0,16	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,07	7,60	10,32	0,00	0,15	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	22,41	9,60	12,62	0,00	0,19	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	32,22	13,60	18,35	0,00	0,27	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	55,78	23,20	32,12	0,00	0,46	2,9
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	45,96	19,20	26,38	0,00	0,38	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	60,52	25,60	34,41	0,00	0,51	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	70,34	29,60	40,15	0,00	0,59	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	82,12	34,40	47,03	0,00	0,69	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	95,86	40,00	55,06	0,00	0,80	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	108,45	45,60	61,94	0,00	0,91	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	122,19	51,20	69,97	0,00	1,02	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	32,22	13,60	18,35	0,00	0,27	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	38,11	16,00	21,79	0,00	0,32	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	53,82	22,40	30,97	0,00	0,45	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	82,12	34,40	47,03	0,00	0,69	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	95,86	40,00	55,06	0,00	0,80	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	110,42	46,40	63,09	0,00	0,93	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	124,15	52,00	71,11	0,00	1,04	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	56,60	24,00	32,12	0,00	0,48	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	74,26	31,20	42,44	0,00	0,62	3,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	88,01	36,80	50,47	0,00	0,74	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	104,52	44,00	59,64	0,00	0,88	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	120,23	50,40	68,82	0,00	1,01	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	136,75	57,60	78,00	0,00	1,15	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	86,04	36,00	49,32	0,00	0,72	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	104,52	44,00	59,64	0,00	0,88	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	122,19	51,20	69,97	0,00	1,02	6,4
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	138,71	58,40	79,14	0,00	1,17	7,3
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	156,38	65,60	89,47	0,00	1,31	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	56,60	24,00	32,12	0,00	0,48	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	74,26	31,20	42,44	0,00	0,62	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	95,86	40,00	55,06	0,00	0,80	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	116,31	48,80	66,53	0,00	0,98	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	133,97	56,00	76,85	0,00	1,12	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	156,38	65,60	89,47	0,00	1,31	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	178,78	75,20	102,08	0,00	1,50	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11

Таблица 39-01-012 **Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	62,49	26,40	35,56	0,00	0,53	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	110,42	46,40	63,09	0,00	0,93	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	132,82	56,00	75,70	0,00	1,12	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	154,42	64,80	88,32	0,00	1,30	8,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	176,01	73,60	100,94	0,00	1,47	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	200,38	84,00	114,70	0,00	1,68	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	230,65	96,80	131,91	0,00	1,94	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	75,08	32,00	42,44	0,00	0,64	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	98,63	41,60	56,20	0,00	0,83	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	126,12	52,80	72,26	0,00	1,06	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	154,42	64,80	88,32	0,00	1,30	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	178,78	75,20	102,08	0,00	1,50	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	200,38	84,00	114,70	0,00	1,68	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	230,65	96,80	131,91	0,00	1,94	12,1
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	263,35	112,00	149,11	0,00	2,24	14
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	86,04	36,00	49,32	0,00	0,72	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	112,37	47,20	64,23	0,00	0,94	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	144,60	60,80	82,58	0,00	1,22	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	174,05	72,80	99,79	0,00	1,46	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	200,38	84,00	114,70	0,00	1,68	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	230,65	96,80	131,91	0,00	1,94	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	260,90	109,60	149,11	0,00	2,19	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	290,35	121,60	166,32	0,00	2,43	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	94,71	40,00	53,91	0,00	0,80	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	126,12	52,80	72,26	0,00	1,06	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	170,94	72,00	97,50	0,00	1,44	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	198,41	83,20	113,55	0,00	1,66	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	230,65	96,80	131,91	0,00	1,94	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	263,35	112,00	149,11	0,00	2,24	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	302,61	128,00	172,05	0,00	2,56	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	330,43	138,40	189,26	0,00	2,77	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	114,34	48,00	65,38	0,00	0,96	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	152,45	64,00	87,17	0,00	1,28	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	194,49	81,60	111,26	0,00	1,63	10,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	243,72	104,00	137,64	0,00	2,08	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	270,72	113,60	154,85	0,00	2,27	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	310,80	130,40	177,79	0,00	2,61	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	350,87	147,20	200,73	0,00	2,94	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	400,76	168,00	229,40	0,00	3,36	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	128,08	53,60	73,41	0,00	1,07	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	172,08	72,00	98,64	0,00	1,44	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	224,09	96,00	126,17	0,00	1,92	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	270,72	113,60	154,85	0,00	2,27	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	310,80	130,40	177,79	0,00	2,61	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	350,87	147,20	200,73	0,00	2,94	18,4
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	400,76	168,00	229,40	0,00	3,36	21
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	160,30	67,20	91,76	0,00	1,34	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	282,98	120,00	160,58	0,00	2,40	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	341,87	144,00	194,99	0,00	2,88	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	188,27	80,00	106,67	0,00	1,60	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	249,46	104,00	143,38	0,00	2,08	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	282,98	120,00	160,58	0,00	2,40	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	243,72	104,00	137,64	0,00	2,08	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	322,24	136,00	183,52	0,00	2,72	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	263,35	112,00	149,11	0,00	2,24	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	350,87	147,20	200,73	0,00	2,94	18,4

Таблица 39-01-013 **Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,18	2,16	2,98	0,00	0,04	0,27

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,05	2,56	3,44	0,00	0,05	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,41	3,52	4,82	0,00	0,07	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,06	4,24	5,74	0,00	0,08	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,83	4,96	6,77	0,00	0,10	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,59	5,68	7,80	0,00	0,11	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,64	6,56	8,95	0,00	0,13	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,13	6,40	8,60	0,00	0,13	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	17,88	7,52	10,21	0,00	0,15	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	20,56	8,80	11,58	0,00	0,18	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	18,83	8,00	10,67	0,00	0,16	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	22,52	9,60	12,73	0,00	0,19	1,2
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	30,15	12,80	17,09	0,00	0,26	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	24,26	10,40	13,65	0,00	0,21	1,3
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	28,64	12,00	16,40	0,00	0,24	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	39,51	16,80	22,37	0,00	0,34	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	45,39	19,20	25,81	0,00	0,38	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	26,90	11,20	15,48	0,00	0,22	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	32,80	13,60	18,93	0,00	0,27	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	45,39	19,20	25,81	0,00	0,38	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	63,06	26,40	36,13	0,00	0,53	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	39,51	16,80	22,37	0,00	0,34	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	63,06	26,40	36,13	0,00	0,53	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	102,56	43,20	58,50	0,00	0,86	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,28	21,60	29,25	0,00	0,43	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	68,95	28,80	39,57	0,00	0,58	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	89,97	37,60	51,62	0,00	0,75	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	105,10	44,00	60,22	0,00	0,88	5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	123,58	52,00	70,54	0,00	1,04	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	144,60	60,80	82,58	0,00	1,22	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	162,27	68,00	92,91	0,00	1,36	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	183,29	76,80	104,95	0,00	1,54	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	57,17	24,00	32,69	0,00	0,48	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	81,54	34,40	46,45	0,00	0,69	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	102,56	43,20	58,50	0,00	0,86	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	123,58	52,00	70,54	0,00	1,04	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	144,60	60,80	82,58	0,00	1,22	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	165,62	69,60	94,63	0,00	1,39	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	186,64	78,40	106,67	0,00	1,57	9,8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	51,28	21,60	29,25	0,00	0,43	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	63,06	26,40	36,13	0,00	0,53	3,3
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	110,99	46,40	63,66	0,00	0,93	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	132,82	56,00	75,70	0,00	1,12	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	156,38	65,60	89,47	0,00	1,31	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	180,75	76,00	103,23	0,00	1,52	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	206,75	88,00	116,99	0,00	1,76	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	72,30	30,40	41,29	0,00	0,61	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	99,21	41,60	56,78	0,00	0,83	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	129,47	54,40	73,98	0,00	1,09	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	156,38	65,60	89,47	0,00	1,31	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	183,29	76,80	104,95	0,00	1,54	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	234,57	98,40	134,20	0,00	1,97	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	110,99	46,40	63,66	0,00	0,93	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	144,60	60,80	82,58	0,00	1,22	7,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	174,86	73,60	99,79	0,00	1,47	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	205,61	88,00	115,85	0,00	1,76	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	234,57	98,40	134,20	0,00	1,97	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	267,94	112,00	153,70	0,00	2,24	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	319,95	136,00	181,23	0,00	2,72	17
Таблица 39-01-014	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	94,14	40,00	53,34	0,00	0,80	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	126,12	52,80	72,26	0,00	1,06	6,6
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	165,62	69,60	94,63	0,00	1,39	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	198,41	83,20	113,55	0,00	1,66	10,4
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	231,79	96,80	133,05	0,00	1,94	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	265,64	112,00	151,40	0,00	2,24	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	302,61	128,00	172,05	0,00	2,56	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	346,13	144,80	198,43	0,00	2,90	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	110,99	46,40	63,66	0,00	0,93	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	147,13	61,60	84,30	0,00	1,23	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	189,99	80,00	108,39	0,00	1,60	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	231,79	96,80	133,05	0,00	1,94	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	267,94	112,00	153,70	0,00	2,24	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	302,61	128,00	172,05	0,00	2,56	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	346,13	144,80	198,43	0,00	2,90	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	390,95	164,00	223,67	0,00	3,28	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	129,47	54,40	73,98	0,00	1,09	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	216,09	90,40	123,88	0,00	1,81	11,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	264,50	112,00	150,26	0,00	2,24	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	302,61	128,00	172,05	0,00	2,56	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	346,13	144,80	198,43	0,00	2,90	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	390,95	164,00	223,67	0,00	3,28	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	437,73	184,00	250,05	0,00	3,68	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	141,24	59,20	80,86	0,00	1,18	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	189,99	80,00	108,39	0,00	1,60	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	256,16	107,20	146,82	0,00	2,14	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	301,46	128,00	170,90	0,00	2,56	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	346,13	144,80	198,43	0,00	2,90	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	390,95	164,00	223,67	0,00	3,28	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	453,92	192,00	258,08	0,00	3,84	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	496,62	208,00	284,46	0,00	4,16	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	171,51	72,00	98,07	0,00	1,44	9
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	228,68	96,00	130,76	0,00	1,92	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	292,31	122,40	167,46	0,00	2,45	15,3
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	361,50	152,00	206,46	0,00	3,04	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	404,20	168,00	232,84	0,00	3,36	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	463,09	192,00	267,25	0,00	3,84	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	530,14	224,00	301,66	0,00	4,48	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	605,22	256,00	344,10	0,00	5,12	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	191,71	80,00	110,11	0,00	1,60	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	262,20	112,00	147,96	0,00	2,24	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	327,98	136,00	189,26	0,00	2,72	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	412,36	176,00	232,84	0,00	3,52	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	463,09	192,00	267,25	0,00	3,84	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	530,14	224,00	301,66	0,00	4,48	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	605,22	256,00	344,10	0,00	5,12	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	243,72	104,00	137,64	0,00	2,08	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	319,95	136,00	181,23	0,00	2,72	17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	420,39	176,00	240,87	0,00	3,52	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	512,81	216,00	292,49	0,00	4,32	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	282,98	120,00	160,58	0,00	2,40	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	378,84	160,00	215,64	0,00	3,20	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	319,95	136,00	181,23	0,00	2,72	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	420,39	176,00	240,87	0,00	3,52	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	361,50	152,00	206,46	0,00	3,04	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	479,28	200,00	275,28	0,00	4,00	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	390,95	164,00	223,67	0,00	3,28	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	530,14	224,00	301,66	0,00	4,48	28
Таблица 39-01-015	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,24	0,96	1,26	0,00	0,02	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,44	1,04	1,38	0,00	0,02	0,13
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,69	1,60	2,06	0,00	0,03	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,40	1,84	2,52	0,00	0,04	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,86	2,48	3,33	0,00	0,05	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,44	2,72	3,67	0,00	0,05	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,62	3,20	4,36	0,00	0,06	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,02	3,36	4,59	0,00	0,07	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,47	4,00	5,39	0,00	0,08	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,01	5,44	7,46	0,00	0,11	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	4,32	5,85	0,00	0,09	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	12,02	5,04	6,88	0,00	0,10	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	16,97	7,20	9,63	0,00	0,14	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	11,44	4,80	6,54	0,00	0,10	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	19,40	8,00	11,24	0,00	0,16	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	16,97	7,20	9,63	0,00	0,14	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	21,02	8,80	12,04	0,00	0,18	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	18,27	7,68	10,44	0,00	0,15	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	21,02	8,80	12,04	0,00	0,18	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	29,10	12,00	16,86	0,00	0,24	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	38,00	16,00	21,68	0,00	0,32	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	45,27	19,20	25,69	0,00	0,38	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	21,02	8,80	12,04	0,00	0,18	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	25,06	10,40	14,45	0,00	0,21	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	33,96	14,40	19,27	0,00	0,29	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	43,66	18,40	24,89	0,00	0,37	2,3
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	53,36	22,40	30,51	0,00	0,45	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	21,02	8,80	12,04	0,00	0,18	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	25,06	10,40	14,45	0,00	0,21	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	36,38	15,20	20,88	0,00	0,30	1,9
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	46,08	19,20	26,50	0,00	0,38	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	54,97	23,20	31,31	0,00	0,46	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	29,10	12,00	16,86	0,00	0,24	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	53,36	22,40	30,51	0,00	0,45	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	66,30	28,00	37,74	0,00	0,56	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	33,96	14,40	19,27	0,00	0,29	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	46,08	19,20	26,50	0,00	0,38	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	59,02	24,80	33,72	0,00	0,50	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	71,96	30,40	40,95	0,00	0,61	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	38,00	16,00	21,68	0,00	0,32	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	53,36	22,40	30,51	0,00	0,45	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	67,10	28,00	38,54	0,00	0,56	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	82,46	34,40	47,37	0,00	0,69	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	45,27	19,20	25,69	0,00	0,38	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	61,44	25,60	35,33	0,00	0,51	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	76,80	32,00	44,16	0,00	0,64	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	95,40	40,00	54,60	0,00	0,80	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	53,36	22,40	30,51	0,00	0,45	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	70,34	29,60	40,15	0,00	0,59	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	88,12	36,80	50,58	0,00	0,74	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	108,33	45,60	61,82	0,00	0,91	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	57,40	24,00	32,92	0,00	0,48	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	70,34	29,60	40,15	0,00	0,59	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	78,42	32,80	44,96	0,00	0,66	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	97,02	40,80	55,40	0,00	0,82	5,1
Таблица 39-01-016	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,03	1,28	1,72	0,00	0,03	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,42	1,44	1,95	0,00	0,03	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,18	2,16	2,98	0,00	0,04	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,25	2,64	3,56	0,00	0,05	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,84	2,88	3,90	0,00	0,06	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,00	3,76	5,16	0,00	0,08	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,84	4,56	6,19	0,00	0,09	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,44	4,80	6,54	0,00	0,10	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,39	5,60	7,68	0,00	0,11	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,67	7,84	10,67	0,00	0,16	0,98

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	14,65	6,16	8,37	0,00	0,12	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	15,74	5,76	9,86	0,00	0,12	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	16,43	6,88	9,41	0,00	0,14	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	20,45	8,80	11,47	0,00	0,18	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	40,08	16,80	22,94	0,00	0,34	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	53,82	22,40	30,97	0,00	0,45	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	64,44	27,20	36,70	0,00	0,54	3,4
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	36,15	15,20	20,65	0,00	0,30	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	62,49	26,40	35,56	0,00	0,53	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	76,23	32,00	43,59	0,00	0,64	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	36,15	15,20	20,65	0,00	0,30	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	51,85	21,60	29,82	0,00	0,43	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	78,19	32,80	44,73	0,00	0,66	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	60,52	25,60	34,41	0,00	0,51	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	76,23	32,00	43,59	0,00	0,64	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	94,71	40,00	53,91	0,00	0,80	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	84,07	35,20	48,17	0,00	0,70	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	102,56	43,20	58,50	0,00	0,86	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	53,82	22,40	30,97	0,00	0,45	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	76,23	32,00	43,59	0,00	0,64	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	95,86	40,00	55,06	0,00	0,80	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	118,26	49,60	67,67	0,00	0,99	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	64,44	27,20	36,70	0,00	0,54	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	88,01	36,80	50,47	0,00	0,74	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	110,42	46,40	63,09	0,00	0,93	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	135,94	56,80	78,00	0,00	1,14	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	76,23	32,00	43,59	0,00	0,64	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	100,60	42,40	57,35	0,00	0,85	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	126,12	52,80	72,26	0,00	1,06	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	154,42	64,80	88,32	0,00	1,30	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	82,12	34,40	47,03	0,00	0,69	4,3
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	100,60	42,40	57,35	0,00	0,85	5,3
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	113,19	48,00	64,23	0,00	0,96	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	138,71	58,40	79,14	0,00	1,17	7,3
Таблица 39-01-017	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,18	2,16	2,98	0,00	0,04	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,86	2,48	3,33	0,00	0,05	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,80	3,68	5,05	0,00	0,07	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,65	4,48	6,08	0,00	0,09	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,63	4,88	6,65	0,00	0,10	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,44	6,48	8,83	0,00	0,13	0,81

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,47	7,76	10,55	0,00	0,16	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,29	8,00	11,13	0,00	0,16	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	22,87	9,60	13,08	0,00	0,19	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	31,99	13,60	18,12	0,00	0,27	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	24,83	10,40	14,22	0,00	0,21	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	28,99	12,00	16,75	0,00	0,24	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,54	16,80	23,40	0,00	0,34	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	28,18	12,00	15,94	0,00	0,24	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	47,70	20,00	27,30	0,00	0,40	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	40,54	16,80	23,40	0,00	0,34	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	51,28	21,60	29,25	0,00	0,43	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	44,12	18,40	25,35	0,00	0,37	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,28	21,60	29,25	0,00	0,43	2,7
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	71,96	30,40	40,95	0,00	0,61	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	91,82	38,40	52,65	0,00	0,77	4,8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	108,91	45,60	62,40	0,00	0,91	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	51,28	21,60	29,25	0,00	0,43	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	61,21	25,60	35,10	0,00	0,51	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	81,89	34,40	46,80	0,00	0,69	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	105,33	44,00	60,45	0,00	0,88	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	129,59	54,40	74,10	0,00	1,09	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	51,28	21,60	29,25	0,00	0,43	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	61,21	25,60	35,10	0,00	0,51	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	88,24	36,80	50,70	0,00	0,74	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	112,49	47,20	64,35	0,00	0,94	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	133,17	56,00	76,05	0,00	1,12	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	71,96	30,40	40,95	0,00	0,61	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	102,56	43,20	58,50	0,00	0,86	5,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	129,59	54,40	74,10	0,00	1,09	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	160,19	67,20	91,65	0,00	1,34	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	81,89	34,40	46,80	0,00	0,69	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	112,49	47,20	64,35	0,00	0,94	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	143,10	60,00	81,90	0,00	1,20	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	173,70	72,80	99,44	0,00	1,46	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	91,82	38,40	52,65	0,00	0,77	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	129,59	54,40	74,10	0,00	1,09	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	163,78	68,80	93,60	0,00	1,38	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	200,38	84,00	114,70	0,00	1,68	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	108,91	45,60	62,40	0,00	0,91	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	150,26	63,20	85,80	0,00	1,26	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	187,21	78,40	107,24	0,00	1,57	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	231,79	96,80	133,05	0,00	1,94	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	129,59	54,40	74,10	0,00	1,09	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	170,94	72,00	97,50	0,00	1,44	9
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	214,94	90,40	122,73	0,00	1,81	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	262,05	109,60	150,26	0,00	2,19	13,7
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	139,52	58,40	79,95	0,00	1,17	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	170,12	71,20	97,50	0,00	1,42	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	190,79	80,00	109,19	0,00	1,60	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	234,57	98,40	134,20	0,00	1,97	12,3
Таблица 39-01-018	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,40	1,84	2,52	0,00	0,04	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,03	2,96	4,01	0,00	0,06	0,37

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,78	4,08	5,62	0,00	0,08	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,63	4,88	6,65	0,00	0,10	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,01	5,44	7,46	0,00	0,11	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,25	6,40	8,72	0,00	0,13	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,83	6,64	9,06	0,00	0,13	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	19,17	8,00	11,01	0,00	0,16	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	25,29	10,40	14,68	0,00	0,21	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,91	8,80	11,93	0,00	0,18	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	32,22	13,60	18,35	0,00	0,27	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	28,76	12,00	16,52	0,00	0,24	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	38,34	16,00	22,02	0,00	0,32	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	33,96	14,40	19,27	0,00	0,29	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	41,81	17,60	23,86	0,00	0,35	2,2
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	54,86	23,20	31,20	0,00	0,46	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	35,69	15,20	20,19	0,00	0,30	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	41,81	17,60	23,86	0,00	0,35	2,2
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	55,78	23,20	32,12	0,00	0,46	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	74,03	31,20	42,21	0,00	0,62	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	88,01	36,80	50,47	0,00	0,74	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	41,81	17,60	23,86	0,00	0,35	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	51,39	21,60	29,36	0,00	0,43	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	65,36	27,20	37,62	0,00	0,54	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	86,27	36,00	49,55	0,00	0,72	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	105,44	44,00	60,56	0,00	0,88	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	43,55	18,40	24,78	0,00	0,37	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	53,13	22,40	30,28	0,00	0,45	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	72,30	30,40	41,29	0,00	0,61	3,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	93,20	39,20	53,22	0,00	0,78	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	110,64	46,40	63,31	0,00	0,93	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	60,98	25,60	34,87	0,00	0,51	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	83,62	35,20	47,72	0,00	0,70	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	107,18	44,80	61,48	0,00	0,90	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	131,54	55,20	75,24	0,00	1,10	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	68,84	28,80	39,46	0,00	0,58	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	93,20	39,20	53,22	0,00	0,78	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	120,23	50,40	68,82	0,00	1,01	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	144,60	60,80	82,58	0,00	1,22	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	78,42	32,80	44,96	0,00	0,66	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	105,44	44,00	60,56	0,00	0,88	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	135,94	56,80	78,00	0,00	1,14	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	168,16	70,40	96,35	0,00	1,41	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	91,47	38,40	52,30	0,00	0,77	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	123,70	52,00	70,66	0,00	1,04	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	158,57	66,40	90,84	0,00	1,33	8,3
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	192,53	80,80	110,11	0,00	1,62	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	107,18	44,80	61,48	0,00	0,90	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	139,40	58,40	79,83	0,00	1,17	7,3
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	176,01	73,60	100,94	0,00	1,47	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	216,09	90,40	123,88	0,00	1,81	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	118,49	49,60	67,90	0,00	0,99	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	142,87	60,00	81,67	0,00	1,20	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	160,30	67,20	91,76	0,00	1,34	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	200,38	84,00	114,70	0,00	1,68	10,5

Таблица 39-01-019

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: **1 стык**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,38	2,24	3,10	0,00	0,04	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,05	2,56	3,44	0,00	0,05	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,80	3,68	5,05	0,00	0,07	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,26	4,32	5,85	0,00	0,09	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,22	5,12	7,00	0,00	0,10	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,46	6,08	8,26	0,00	0,12	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	16,23	6,80	9,29	0,00	0,14	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	19,06	8,00	10,90	0,00	0,16	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	20,34	8,80	11,36	0,00	0,18	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	32,22	13,60	18,35	0,00	0,27	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,08	16,80	22,94	0,00	0,34	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	36,15	15,20	20,65	0,00	0,30	1,9
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	51,85	21,60	29,82	0,00	0,43	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	68,38	28,80	39,00	0,00	0,58	3,6
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	44,00	18,40	25,23	0,00	0,37	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,85	21,60	29,82	0,00	0,43	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	70,34	29,60	40,15	0,00	0,59	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	91,93	38,40	52,76	0,00	0,77	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	110,42	46,40	63,09	0,00	0,93	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	51,85	21,60	29,82	0,00	0,43	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	64,44	27,20	36,70	0,00	0,54	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	82,12	34,40	47,03	0,00	0,69	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	108,45	45,60	61,94	0,00	0,91	5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	132,82	56,00	75,70	0,00	1,12	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	53,82	22,40	30,97	0,00	0,45	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	89,97	37,60	51,62	0,00	0,75	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	116,31	48,80	66,53	0,00	0,98	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	138,71	58,40	79,14	0,00	1,17	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	76,23	32,00	43,59	0,00	0,64	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	104,52	44,00	59,64	0,00	0,88	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	133,97	56,00	76,85	0,00	1,12	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	164,23	68,80	94,05	0,00	1,38	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	86,04	36,00	49,32	0,00	0,72	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	116,31	48,80	66,53	0,00	0,98	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	151,31	64,00	86,03	0,00	1,28	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	180,75	76,00	103,23	0,00	1,52	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	98,63	41,60	56,20	0,00	0,83	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	132,82	56,00	75,70	0,00	1,12	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	170,94	72,00	97,50	0,00	1,44	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	210,20	88,00	120,44	0,00	1,76	11
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	114,34	48,00	65,38	0,00	0,96	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	154,42	64,80	88,32	0,00	1,30	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	198,41	83,20	113,55	0,00	1,66	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	240,46	100,80	137,64	0,00	2,02	12,6
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	133,97	56,00	76,85	0,00	1,12	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	173,23	72,00	99,79	0,00	1,44	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	220,83	92,80	126,17	0,00	1,86	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	270,72	113,60	154,85	0,00	2,27	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	148,53	62,40	84,88	0,00	1,25	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	178,78	75,20	102,08	0,00	1,50	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	200,38	84,00	114,70	0,00	1,68	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	250,28	104,80	143,38	0,00	2,10	13,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-020	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,00	3,76	5,16	0,00	0,08	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,28	5,60	7,57	0,00	0,11	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,44	6,48	8,83	0,00	0,13	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	18,47	7,76	10,55	0,00	0,16	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	21,37	8,80	12,39	0,00	0,18	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	24,60	10,40	13,99	0,00	0,21	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	28,64	12,00	16,40	0,00	0,24	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	30,15	12,80	17,09	0,00	0,26	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	36,15	15,20	20,65	0,00	0,30	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	39,51	16,80	22,37	0,00	0,34	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	45,39	19,20	25,81	0,00	0,38	2,4
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	60,52	25,60	34,41	0,00	0,51	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	45,39	19,20	25,81	0,00	0,38	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	53,82	22,40	30,97	0,00	0,45	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	72,30	30,40	41,29	0,00	0,61	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	63,06	26,40	36,13	0,00	0,53	3,3
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	78,19	32,80	44,73	0,00	0,66	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	102,56	43,20	58,50	0,00	0,86	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	66,41	28,00	37,85	0,00	0,56	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	78,19	32,80	44,73	0,00	0,66	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	105,10	44,00	60,22	0,00	0,88	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	138,71	58,40	79,14	0,00	1,17	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	165,62	69,60	94,63	0,00	1,39	8,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	78,19	32,80	44,73	0,00	0,66	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	95,86	40,00	55,06	0,00	0,80	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	123,58	52,00	70,54	0,00	1,04	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	162,27	68,00	92,91	0,00	1,36	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	198,41	83,20	113,55	0,00	1,66	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	81,54	34,40	46,45	0,00	0,69	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	99,21	41,60	56,78	0,00	0,83	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	135,36	56,80	77,42	0,00	1,14	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	174,05	72,80	99,79	0,00	1,46	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	209,05	88,00	119,29	0,00	1,76	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	114,34	48,00	65,38	0,00	0,96	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	156,38	65,60	89,47	0,00	1,31	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	202,35	84,80	115,85	0,00	1,70	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	247,16	104,00	141,08	0,00	2,08	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	129,47	54,40	73,98	0,00	1,09	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	174,05	72,80	99,79	0,00	1,46	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	227,53	96,00	129,61	0,00	1,92	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	270,72	113,60	154,85	0,00	2,27	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	147,13	61,60	84,30	0,00	1,23	7,7
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	198,41	83,20	113,55	0,00	1,66	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	256,16	107,20	146,82	0,00	2,14	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	315,87	132,00	181,23	0,00	2,64	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	171,51	72,00	98,07	0,00	1,44	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	231,79	96,80	133,05	0,00	1,94	12,1
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	298,20	124,80	170,90	0,00	2,50	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	361,50	152,00	206,46	0,00	3,04	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	202,35	84,80	115,85	0,00	1,70	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	262,05	109,60	150,26	0,00	2,19	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	330,43	138,40	189,26	0,00	2,77	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	406,65	170,40	232,84	0,00	3,41	21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	222,79	93,60	127,32	0,00	1,87	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	267,94	112,00	153,70	0,00	2,24	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	300,98	126,40	172,05	0,00	2,53	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	376,39	157,60	215,64	0,00	3,15	19,7

Таблица 39-01-021 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,01	0,99	0,00	0,00	0,02	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,15	1,13	0,00	0,00	0,02	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	1,73	1,70	0,00	0,00	0,03	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,10	2,06	0,00	0,00	0,04	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	1,95	1,91	0,00	0,00	0,04	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	2,32	2,27	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	2,74	2,69	0,00	0,00	0,05	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	2,60	2,55	0,00	0,00	0,05	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	3,11	3,05	0,00	0,00	0,06	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	3,62	3,55	0,00	0,00	0,07	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	3,47	3,40	0,00	0,00	0,07	0,48
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	4,12	4,04	0,00	0,00	0,08	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	5,35	5,25	0,00	0,00	0,10	0,74
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,45	1,42	0,00	0,00	0,03	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,66	1,63	0,00	0,00	0,03	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,53	2,48	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,97	2,91	0,00	0,00	0,06	0,41
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,83	2,77	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,33	3,26	0,00	0,00	0,07	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	3,91	3,83	0,00	0,00	0,08	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	3,69	3,62	0,00	0,00	0,07	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,41	4,32	0,00	0,00	0,09	0,61

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,13	5,03	0,00	0,00	0,10	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	4,92	4,82	0,00	0,00	0,10	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	5,85	5,74	0,00	0,00	0,11	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	7,96	7,80	0,00	0,00	0,16	1,1
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,46	2,41	0,00	0,00	0,05	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,83	2,77	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,34	4,25	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,06	4,96	0,00	0,00	0,10	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,77	4,68	0,00	0,00	0,09	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,78	5,67	0,00	0,00	0,11	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,58	6,45	0,00	0,00	0,13	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,36	6,24	0,00	0,00	0,12	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,96	7,80	0,00	0,00	0,16	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	8,51	0,00	0,00	0,17	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,13	9,93	0,00	0,00	0,20	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,02	12,76	0,00	0,00	0,26	1,8

Таблица 39-01-022 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,03	1,99	0,00	0,00	0,04	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,32	2,27	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,47	3,40	0,00	0,00	0,07	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,98	3,90	0,00	0,00	0,08	0,55
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,84	3,76	0,00	0,00	0,08	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,49	4,40	0,00	0,00	0,09	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,20	5,10	0,00	0,00	0,10	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,13	5,03	0,00	0,00	0,10	0,71

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	5,93	5,81	0,00	0,00	0,12	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	6,72	6,59	0,00	0,00	0,13	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	6,65	6,52	0,00	0,00	0,13	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	7,96	7,80	0,00	0,00	0,16	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,13	9,93	0,00	0,00	0,20	1,4
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,53	2,48	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,90	2,84	0,00	0,00	0,06	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,34	4,25	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,06	4,96	0,00	0,00	0,10	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,77	4,68	0,00	0,00	0,09	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,78	5,67	0,00	0,00	0,11	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,51	6,38	0,00	0,00	0,13	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,36	6,24	0,00	0,00	0,12	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,23	7,09	0,00	0,00	0,14	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,68	8,51	0,00	0,00	0,17	1,2
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,13	9,93	0,00	0,00	0,20	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,29	12,05	0,00	0,00	0,24	1,7
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,76	3,69	0,00	0,00	0,07	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,34	4,25	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,51	6,38	0,00	0,00	0,13	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,96	7,80	0,00	0,00	0,16	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,23	7,09	0,00	0,00	0,14	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,68	8,51	0,00	0,00	0,17	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,13	9,93	0,00	0,00	0,20	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1,3
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,57	11,34	0,00	0,00	0,23	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,02	12,76	0,00	0,00	0,26	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,29	12,05	0,00	0,00	0,24	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,19	14,89	0,00	0,00	0,30	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,08	17,73	0,00	0,00	0,35	2,5
Таблица 39-01-023	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,45	0,64	0,80	0,00	0,01	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,05	0,88	1,15	0,00	0,02	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	2,63	1,12	1,49	0,00	0,02	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	3,23	1,36	1,84	0,00	0,03	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	3,81	1,60	2,18	0,00	0,03	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,05	0,88	1,15	0,00	0,02	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	3,03	1,28	1,72	0,00	0,03	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	4,00	1,68	2,29	0,00	0,03	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	5,78	2,40	3,33	0,00	0,05	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	2,44	1,04	1,38	0,00	0,02	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	3,42	1,44	1,95	0,00	0,03	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	4,40	1,84	2,52	0,00	0,04	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	5,38	2,24	3,10	0,00	0,04	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	6,44	2,72	3,67	0,00	0,05	0,34
	Измеритель: **1 м^2**						
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	130,53	56,00	73,41	0,00	1,12	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	192,53	80,80	110,11	0,00	1,62	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	224,09	96,00	126,17	0,00	1,92	12
Таблица 39-01-024	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,05	0,88	1,15	0,00	0,02	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,83	1,20	1,61	0,00	0,02	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,81	1,60	2,18	0,00	0,03	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	5,78	2,40	3,33	0,00	0,05	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,03	1,28	1,72	0,00	0,03	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,21	1,76	2,41	0,00	0,04	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	5,86	2,48	3,33	0,00	0,05	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	7,23	3,04	4,13	0,00	0,06	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,80	3,68	5,05	0,00	0,07	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,42	1,44	1,95	0,00	0,03	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	6,44	2,72	3,67	0,00	0,05	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,59	4,00	5,51	0,00	0,08	0,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	191,71	80,00	110,11	0,00	1,60	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	288,72	120,00	166,32	0,00	2,40	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	327,98	136,00	189,26	0,00	2,72	17
Таблица 39-01-025	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,23	1,36	1,84	0,00	0,03	0,17
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,44	2,72	3,67	0,00	0,05	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,02	3,36	4,59	0,00	0,07	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,59	4,00	5,51	0,00	0,08	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,23	3,04	4,13	0,00	0,06	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,59	4,00	5,51	0,00	0,08	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	12,02	5,04	6,88	0,00	0,10	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	14,46	6,08	8,26	0,00	0,12	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,38	2,24	3,10	0,00	0,04	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,84	4,56	6,19	0,00	0,09	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	13,59	5,68	7,80	0,00	0,11	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	16,43	6,88	9,41	0,00	0,14	0,86
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	322,24	136,00	183,52	0,00	2,72	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	479,28	200,00	275,28	0,00	4,00	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	557,80	232,00	321,16	0,00	4,64	29
Таблица 39-01-026	**Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения**						
	Измеритель: **1 м сварного шва**						
	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:						
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	7,03	2,96	4,01	0,00	0,06	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,45	4,40	5,96	0,00	0,09	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	17,41	7,28	9,98	0,00	0,15	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	22,41	9,60	12,62	0,00	0,19	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,45	4,40	5,96	0,00	0,09	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	15,64	6,56	8,95	0,00	0,13	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	22,41	9,60	12,62	0,00	0,19	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	32,22	13,60	18,35	0,00	0,27	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,83	4,96	6,77	0,00	0,10	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	17,60	7,36	10,09	0,00	0,15	0,92

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	30,27	12,80	17,21	0,00	0,26	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	36,15	15,20	20,65	0,00	0,30	1,9
Таблица 39-01-027	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,24	0,96	1,26	0,00	0,02	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,42	1,44	1,95	0,00	0,03	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,40	1,84	2,52	0,00	0,04	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,66	2,40	3,21	0,00	0,05	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	6,65	2,80	3,79	0,00	0,06	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,42	1,44	1,95	0,00	0,03	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,18	2,16	2,98	0,00	0,04	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	6,65	2,80	3,79	0,00	0,06	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,41	3,52	4,82	0,00	0,07	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,06	4,24	5,74	0,00	0,08	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,81	1,60	2,18	0,00	0,03	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,78	2,40	3,33	0,00	0,05	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	7,50	3,20	4,24	0,00	0,06	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,59	4,00	5,51	0,00	0,08	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	11,32	4,80	6,42	0,00	0,10	0,6
	Измеритель: **1 м^2**						
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	224,09	96,00	126,17	0,00	1,92	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	322,24	136,00	183,52	0,00	2,72	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	381,13	160,00	217,93	0,00	3,20	20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-028	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,42	1,44	1,95	0,00	0,03	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,79	2,00	2,75	0,00	0,04	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,65	2,80	3,79	0,00	0,06	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,06	4,24	5,74	0,00	0,08	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,18	2,16	2,98	0,00	0,04	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,44	2,72	3,67	0,00	0,05	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,06	4,24	5,74	0,00	0,08	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	12,41	5,20	7,11	0,00	0,10	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	15,13	6,40	8,60	0,00	0,13	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,78	2,40	3,33	0,00	0,05	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	11,32	4,80	6,42	0,00	0,10	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	17,09	7,20	9,75	0,00	0,14	0,9
	Измеритель: **1 м^2**						
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	327,98	136,00	189,26	0,00	2,72	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	479,28	200,00	275,28	0,00	4,00	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	557,80	232,00	321,16	0,00	4,64	29
Таблица 39-01-029	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.**						
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	5,38	2,24	3,10	0,00	0,04	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,84	4,56	6,19	0,00	0,09	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	13,59	5,68	7,80	0,00	0,11	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	16,23	6,80	9,29	0,00	0,14	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,21	3,44	4,70	0,00	0,07	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	12,41	5,20	7,11	0,00	0,10	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	16,23	6,80	9,29	0,00	0,14	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	20,45	8,80	11,47	0,00	0,18	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,20	3,84	5,28	0,00	0,08	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	14,07	5,92	8,03	0,00	0,12	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	18,71	8,00	10,55	0,00	0,16	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	24,37	10,40	13,76	0,00	0,21	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	538,17	224,00	309,69	0,00	4,48	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	801,52	336,00	458,80	0,00	6,72	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	919,30	384,00	527,62	0,00	7,68	48
Таблица 39-01-030	**Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения**						
	Измеритель: **1 м сварного шва**						
	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:						
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	11,32	4,80	6,42	0,00	0,10	0,6
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	16,86	7,20	9,52	0,00	0,14	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	22,41	9,60	12,62	0,00	0,19	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	16,86	7,20	9,52	0,00	0,14	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	26,33	11,20	14,91	0,00	0,22	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	34,19	14,40	19,50	0,00	0,29	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	42,04	17,60	24,09	0,00	0,35	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	49,90	20,80	28,68	0,00	0,42	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	18,94	8,00	10,78	0,00	0,16	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	28,30	12,00	16,06	0,00	0,24	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	38,11	16,00	21,79	0,00	0,32	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	47,93	20,00	27,53	0,00	0,40	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	58,56	24,80	33,26	0,00	0,50	3,1
Таблица 39-01-031	**Зачистка механизированная мест под стилоскопирование.**						
	Измеритель: **100 мест**						
	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:						
39-01-031-01	нижнее	224,09	96,00	126,17	0,00	1,92	12
39-01-031-02	вертикальное	308,35	128,00	177,79	0,00	2,56	16
39-01-031-03	потолочное	557,80	232,00	321,16	0,00	4,64	29
Таблица 39-01-032	**Зачистка механизированная мест под испытания на твердость.**						
	Измеритель: **100 мест**						
39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1163,02	488,00	665,26	0,00	9,76	61

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001	**Визуальный и измерительный контроль сварных соединений.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-001-01	до 28 мм	0,75	0,74	0,00	0,00	0,01	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	0,94	0,92	0,00	0,00	0,02	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,13	1,11	0,00	0,00	0,02	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	1,51	1,48	0,00	0,00	0,03	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	1,88	1,84	0,00	0,00	0,04	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	2,36	2,31	0,00	0,00	0,05	0,25
39-02-001-07	до 465 мм	2,63	2,58	0,00	0,00	0,05	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	3,01	2,95	0,00	0,00	0,06	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	3,48	3,41	0,00	0,00	0,07	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	3,95	3,87	0,00	0,00	0,08	0,42
39-02-001-11	до 820 мм	4,42	4,33	0,00	0,00	0,09	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	4,99	4,89	0,00	0,00	0,10	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	5,46	5,35	0,00	0,00	0,11	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	6,58	6,45	0,00	0,00	0,13	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	7,53	7,38	0,00	0,00	0,15	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	8,47	8,30	0,00	0,00	0,17	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	8,94	8,76	0,00	0,00	0,18	0,95

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-18	до 1820 мм	10,34	10,14	0,00	0,00	0,20	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	11,28	11,06	0,00	0,00	0,22	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	1,3
	Измеритель: **1 м шва**						
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:						
39-02-001-21	с одной стороны	1,41	1,38	0,00	0,00	0,03	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	2,25	2,21	0,00	0,00	0,04	0,24
	Измеритель: **1 стык**						
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	0,94	0,92	0,00	0,00	0,02	0,1
Таблица 39-02-002	**Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-002-01	до 25 мм	21,31	16,50	4,48	0,00	0,33	2
39-02-002-02	до 60 мм	23,47	18,15	4,96	0,00	0,36	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	29,93	23,10	6,37	0,00	0,46	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	34,01	26,40	7,08	0,00	0,53	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	44,78	34,65	9,44	0,00	0,69	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	56,40	43,73	11,80	0,00	0,87	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	67,18	51,98	14,16	0,00	1,04	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	74,96	57,75	16,05	0,00	1,16	7
Таблица 39-02-003	**Стилоскопирование.**						
	Измеритель: **100 анализов**						
	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:						
39-02-003-01	до 6	318,85	188,58	126,50	0,00	3,77	21
39-02-003-02	свыше 6	380,79	224,50	151,80	0,00	4,49	25
Таблица 39-02-004	**Капиллярный контроль (цветной метод).**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:						
39-02-004-01	до 22 мм	2,08	1,82	0,00	0,00	0,26	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	2,94	2,48	0,00	0,00	0,46	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	3,75	3,05	0,00	0,00	0,70	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	4,54	3,47	0,00	0,00	1,07	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	5,64	4,37	0,00	0,00	1,27	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	6,71	5,20	0,00	0,00	1,51	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	8,25	6,11	0,00	0,00	2,14	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	10,18	7,43	0,00	0,00	2,75	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	12,43	9,08	0,00	0,00	3,35	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	14,36	10,73	0,00	0,00	3,63	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	16,60	12,38	0,00	0,00	4,22	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	20,28	14,85	0,00	0,00	5,43	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	22,78	16,50	0,00	0,00	6,28	2
39-02-004-14	до 630 мм	26,06	18,98	0,00	0,00	7,08	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	30,32	22,28	0,00	0,00	8,04	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	36,05	26,40	0,00	0,00	9,65	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	41,04	30,53	0,00	0,00	10,51	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-18	до 1020 мм	45,27	33,83	0,00	0,00	11,44	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	51,52	37,95	0,00	0,00	13,57	4,6
	Измеритель: **1 м^2**						
	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:						
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	74,90	70,13	0,00	0,00	4,77	8,5
39-02-004-21	потолочное	127,08	121,28	0,00	0,00	5,80	14,7
	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:						
39-02-004-22	нижнее	12,63	9,08	0,00	0,00	3,55	1,1
39-02-004-23	потолочное	20,20	16,50	0,00	0,00	3,70	2
Таблица 39-02-005	**Магнитопорошковый контроль.**						
	Измеритель: **1 м шва**						
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	32,63	16,50	10,32	0,00	5,81	2
Таблица 39-02-006	**Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:						
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,93	2,69	0,97	0,00	2,27	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	7,69	3,77	1,29	0,00	2,63	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	8,68	4,49	1,55	0,00	2,64	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	8,99	4,49	1,55	0,00	2,95	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	10,57	5,66	1,94	0,00	2,97	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	11,90	6,65	2,26	0,00	2,99	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	11,65	6,29	2,19	0,00	3,17	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	12,48	6,91	2,39	0,00	3,18	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	13,07	7,36	2,52	0,00	3,19	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	14,12	7,54	2,58	0,00	4,00	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	17,16	9,88	3,23	0,00	4,05	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	24,59	15,27	5,16	0,00	4,16	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	25,81	16,16	5,48	0,00	4,17	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	20,63	11,67	3,87	0,00	5,09	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	24,36	14,37	4,84	0,00	5,15	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	28,99	17,96	5,81	0,00	5,22	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	30,55	18,86	6,45	0,00	5,24	2,1
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	48,81	32,33	10,97	0,00	5,51	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	65,82	44,90	15,16	0,00	5,76	5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	26,55	15,27	5,16	0,00	6,12	1,7
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	31,50	18,86	6,45	0,00	6,19	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	35,21	21,55	7,42	0,00	6,24	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	40,16	25,14	8,71	0,00	6,31	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	59,66	39,51	13,55	0,00	6,60	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	82,86	56,57	19,35	0,00	6,94	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	32,34	18,86	6,45	0,00	7,03	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	38,53	23,35	8,06	0,00	7,12	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	44,40	27,84	9,35	0,00	7,21	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	48,11	30,53	10,32	0,00	7,26	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	75,04	50,29	17,09	0,00	7,66	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	98,25	67,35	22,90	0,00	8,00	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	38,12	22,45	7,74	0,00	7,93	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	46,47	28,74	9,68	0,00	8,05	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	50,18	31,43	10,64	0,00	8,11	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	56,38	35,92	12,26	0,00	8,20	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	87,02	58,37	20,00	0,00	8,65	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	112,70	77,23	26,45	0,00	9,02	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	47,01	27,84	9,35	0,00	9,82	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	55,67	34,12	11,61	0,00	9,94	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	59,40	36,82	12,58	0,00	10,00	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	69,90	44,90	14,84	0,00	10,16	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	106,73	71,84	24,19	0,00	10,70	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	137,69	94,29	32,25	0,00	11,15	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	66,45	40,41	13,87	0,00	12,17	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	72,32	44,90	15,16	0,00	12,26	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	84,06	53,88	17,74	0,00	12,44	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	126,16	84,41	28,70	0,00	13,05	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	165,47	113,15	38,70	0,00	13,62	12,6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	84,11	51,19	17,42	0,00	15,50	5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	90,30	55,68	19,03	0,00	15,59	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	103,59	65,55	22,25	0,00	15,79	7,3
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	99,60	60,17	20,64	0,00	18,79	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	109,19	67,35	22,90	0,00	18,94	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	116,81	71,84	23,54	0,00	21,43	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	129,52	80,82	27,09	0,00	21,61	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	135,13	82,62	28,06	0,00	24,45	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	147,51	91,60	31,28	0,00	24,63	10,2
Таблица 39-02-007	**Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений.**						
	Измеритель: **1 м**						
	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:						
39-02-007-01	до 14 мм	22,17	12,57	4,19	0,00	5,41	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	24,66	14,37	4,84	0,00	5,45	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	28,37	17,06	5,81	0,00	5,50	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	32,09	19,76	6,77	0,00	5,56	2,2
Таблица 39-02-008	**Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций.**						
	Измеритель: **1 м**						
	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:						
39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	19,71	10,78	3,55	0,00	5,38	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	20,93	11,67	3,87	0,00	5,39	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	23,42	13,47	4,52	0,00	5,43	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	25,90	15,27	5,16	0,00	5,47	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	33,32	20,65	7,10	0,00	5,57	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	35,80	22,45	7,74	0,00	5,61	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	44,15	28,74	9,68	0,00	5,73	3,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	47,86	31,43	10,64	0,00	5,79	3,5
Таблица 39-02-009	**Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:						
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	32,62	12,57	4,19	0,00	15,86	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	41,29	13,47	4,52	0,00	23,30	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	48,72	18,86	6,45	0,00	23,41	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	59,54	26,94	9,03	0,00	23,57	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	51,14	15,27	5,16	0,00	30,71	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	61,04	22,45	7,74	0,00	30,85	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	76,81	34,12	11,61	0,00	31,08	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	60,70	17,96	5,81	0,00	36,93	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	73,08	26,94	9,03	0,00	37,11	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	91,66	40,41	13,87	0,00	37,38	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	72,15	21,55	7,42	0,00	43,18	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	91,32	35,92	11,93	0,00	43,47	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	106,18	46,70	15,80	0,00	43,68	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	92,80	26,94	9,03	0,00	56,83	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	113,85	42,21	14,51	0,00	57,13	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	133,34	56,57	19,35	0,00	57,42	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	114,98	31,43	10,64	0,00	72,91	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	140,67	50,29	17,09	0,00	73,29	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	168,78	71,84	23,22	0,00	73,72	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	148,30	38,61	13,22	0,00	96,47	4,3
Таблица 39-02-010	**Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:						
39-02-010-01	до 10 мм	3,84	2,48	0,90	0,00	0,46	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	4,33	2,72	1,03	0,00	0,58	0,33

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-03	до 25 мм	5,08	3,05	1,16	0,00	0,87	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	6,16	3,47	1,29	0,00	1,40	0,42
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	14,19	9,90	3,55	0,00	0,74	1,2
Таблица 39-02-011	**Измерение толщин металла ультразвуковым способом.**						
	Измеритель: **1 измерение**						
39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	5,60	3,30	0,79	0,00	1,51	0,4
Таблица 39-02-012	**Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	23,65	10,75	1,57	0,00	11,33	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	29,92	12,90	1,95	0,00	15,07	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	27,10	11,83	1,71	0,00	13,56	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	32,97	12,90	2,04	0,00	18,03	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	38,16	17,20	2,85	0,00	18,11	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	45,37	19,35	3,42	0,00	22,60	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	38,70	13,98	2,23	0,00	22,49	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	44,00	18,28	3,14	0,00	22,58	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	53,40	21,50	3,71	0,00	28,19	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	53,44	15,05	2,57	0,00	35,82	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	58,68	19,35	3,42	0,00	35,91	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	71,44	22,58	3,99	0,00	44,87	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	79,62	17,20	2,85	0,00	59,57	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	84,87	21,50	3,71	0,00	59,66	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	106,31	26,88	4,85	0,00	74,58	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	81,02	18,28	3,14	0,00	59,60	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	86,25	22,58	3,99	0,00	59,68	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	107,68	27,95	5,13	0,00	74,60	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	58,68	19,35	3,42	0,00	35,91	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	67,79	26,88	4,85	0,00	36,06	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	80,82	30,10	5,70	0,00	45,02	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	70,06	21,50	3,71	0,00	44,85	2
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	78,06	27,95	5,13	0,00	44,98	2,6
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	95,80	33,33	6,27	0,00	56,20	3,1
Таблица 39-02-013	**Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-013-01	до 5 мм	56,85	10,75	1,43	0,00	44,67	1
39-02-013-02	до 10 мм	73,10	11,83	1,85	0,00	59,42	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	75,72	13,98	2,28	0,00	59,46	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	93,10	16,13	2,61	0,00	74,36	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	100,35	21,50	4,38	0,00	74,47	2
39-02-013-06	до 40 мм	105,10	24,73	5,84	0,00	74,53	2,3
Таблица 39-02-014	**Рентгенографический контроль оборудования и конструкций.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-014-01	до 5 мм	55,56	9,68	1,24	0,00	44,64	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	72,91	11,83	1,66	0,00	59,42	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	74,34	12,90	2,00	0,00	59,44	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	90,63	13,98	2,33	0,00	74,32	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	96,70	18,28	4,01	0,00	74,41	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	102,18	22,58	5,11	0,00	74,49	2,1
Таблица 39-02-015	**Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	26,99	8,60	14,52	0,00	3,87	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	37,32	9,68	16,34	0,00	11,30	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	46,35	10,75	20,57	0,00	15,03	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	41,88	10,21	18,15	0,00	13,52	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	51,62	11,83	21,78	0,00	18,01	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	64,58	15,05	31,46	0,00	18,07	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	76,05	17,20	36,30	0,00	22,55	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	96,06	22,58	50,82	0,00	22,66	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	57,88	11,83	23,60	0,00	22,45	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	70,23	15,05	32,67	0,00	22,51	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	86,34	18,28	39,93	0,00	28,13	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	106,33	23,65	54,45	0,00	28,23	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	121,61	27,95	65,34	0,00	28,32	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	77,01	13,98	27,23	0,00	35,80	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	89,36	17,20	36,30	0,00	35,86	1,6
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	107,72	19,35	43,56	0,00	44,81	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	133,55	26,88	61,71	0,00	44,96	2,5
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	147,72	30,10	72,60	0,00	45,02	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	106,04	15,05	31,46	0,00	59,53	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	117,81	18,28	39,93	0,00	59,60	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	147,89	22,58	50,82	0,00	74,49	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	163,17	26,88	61,71	0,00	74,58	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	183,17	32,25	76,23	0,00	74,69	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	110,17	16,13	34,49	0,00	59,55	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	122,53	19,35	43,56	0,00	59,62	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	152,61	23,65	54,45	0,00	74,51	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	172,62	29,03	68,97	0,00	74,62	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	192,62	34,40	83,49	0,00	74,73	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	94,10	18,28	39,93	0,00	35,89	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	109,37	22,58	50,82	0,00	35,97	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	133,55	26,88	61,71	0,00	44,96	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	153,55	32,25	76,23	0,00	45,07	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	113,54	21,50	47,19	0,00	44,85	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	138,27	27,95	65,34	0,00	44,98	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	158,28	33,33	79,86	0,00	45,09	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	187,73	40,85	101,64	0,00	45,24	3,8
Таблица 39-02-016	**Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-016-01	до 2 мм	63,02	7,53	10,89	0,00	44,60	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	68,35	8,60	15,13	0,00	44,62	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	89,51	10,75	19,36	0,00	59,40	1
39-02-016-04	до 15 мм	96,54	12,90	24,20	0,00	59,44	1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-016-05	до 20 мм	116,13	13,98	27,83	0,00	74,32	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	127,88	17,20	36,30	0,00	74,38	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	143,16	21,50	47,19	0,00	74,47	2
39-02-016-08	до 50 мм	152,61	23,65	54,45	0,00	74,51	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	182,74	27,95	65,34	0,00	89,45	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	192,19	30,10	72,60	0,00	89,49	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	207,47	34,40	83,49	0,00	89,58	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	227,48	39,78	98,01	0,00	89,69	3,7
Таблица 39-02-017	**Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:						
39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	383,65	29,03	68,97	0,00	285,65	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	469,19	33,33	79,86	0,00	356,00	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	478,64	35,48	87,12	0,00	356,04	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	493,92	39,78	98,01	0,00	356,13	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	579,57	44,08	108,90	0,00	426,59	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	594,85	48,38	119,79	0,00	426,68	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	612,67	53,75	130,68	0,00	428,24	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	666,97	38,70	94,38	0,00	533,89	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	815,47	43,00	105,27	0,00	667,20	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	830,75	47,30	116,16	0,00	667,29	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	851,85	53,75	130,68	0,00	667,42	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	870,75	58,05	145,20	0,00	667,50	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	908,13	66,65	170,61	0,00	670,87	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	935,06	75,25	188,76	0,00	671,05	7
Таблица 39-02-018	**Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-018-01	до 5 мм	66,61	8,60	13,31	0,00	44,70	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	86,60	9,68	17,55	0,00	59,37	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	92,43	11,83	21,18	0,00	59,42	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	112,01	12,90	24,81	0,00	74,30	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	123,16	16,13	32,67	0,00	74,36	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	137,34	19,35	43,56	0,00	74,43	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	147,89	22,58	50,82	0,00	74,49	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	170,98	24,73	56,87	0,00	89,38	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	182,74	27,95	65,34	0,00	89,45	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-019	**Гаммаграфический контроль арматурной стали.**						
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:						
39-02-019-01	до 22 мм	117,34	13,98	29,04	0,00	74,32	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	124,98	16,13	34,49	0,00	74,36	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	135,90	21,50	39,93	0,00	74,47	2
Таблица 39-02-020	**Контроль плотности способом керосиновой пробы.**						
	Измеритель: **1 м шва**						
	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:						
39-02-020-01	нижнее	1,09	0,75	0,00	0,00	0,34	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,32	0,97	0,00	0,00	0,35	0,13
39-02-020-03	потолочное	1,47	1,12	0,00	0,00	0,35	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	1,93	1,57	0,00	0,00	0,36	0,21
Таблица 39-02-021	**Испытание вакуум-камерой.**						
	Измеритель: **1 м шва**						
	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:						
39-02-021-01	нижнее	421,18	1,22	0,44	0,00	419,52	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	421,72	1,62	0,57	0,00	419,53	0,2
39-02-021-03	потолочное	422,87	2,44	0,88	0,00	419,55	0,3
Таблица 39-02-022	**Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:						
39-02-022-01	до 60 мм	42,36	16,24	12,73	3,32	13,39	2
39-02-022-02	до 159 мм	67,68	17,86	14,85	3,88	34,97	2,2
Таблица 39-02-023	**Измерение твёрдости металла шва.**						
	Измеритель: **1 сварное соединение (3 замера)**						
39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	6,58	6,45	0,00	0,00	0,13	0,7
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ							
Таблица 39-03-001	**Механические испытания.**						
	Измеритель: **1 образец**						
	Механическое испытание на растяжение, сталь:						
39-03-001-01	перлитная, толщина стенки до 12 мм	16,50	12,05	4,21	1,84	0,24	1,4
39-03-001-02	перлитная, толщина стенки до 30 мм	21,28	15,50	5,47	2,40	0,31	1,8
39-03-001-03	перлитная, толщина стенки до 50 мм	24,75	18,08	6,31	2,77	0,36	2,1
39-03-001-04	перлитная, толщина стенки до 90 мм	31,92	23,25	8,21	3,60	0,46	2,7
39-03-001-05	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	22,37	16,36	5,68	2,49	0,33	1,9
39-03-001-06	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	24,75	18,08	6,31	2,77	0,36	2,1
39-03-001-07	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	28,43	20,66	7,36	3,23	0,41	2,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Механическое испытание на изгиб, сталь:						
39-03-001-08	перлитная, толщина стенки до 12 мм	10,64	7,75	2,74	1,20	0,15	0,9
39-03-001-09	перлитная, толщина стенки до 30 мм	15,20	11,19	3,79	1,66	0,22	1,3
39-03-001-10	перлитная, толщина стенки до 50 мм	17,60	12,92	4,42	1,94	0,26	1,5
39-03-001-11	перлитная, толщина стенки до 90 мм	23,24	17,22	5,68	2,49	0,34	2
39-03-001-12	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	14,12	10,33	3,58	1,57	0,21	1,2
39-03-001-13	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	16,50	12,05	4,21	1,84	0,24	1,4
39-03-001-14	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	18,90	13,78	4,84	2,12	0,28	1,6
	Механическое испытание на ударную вязкость, сталь:						
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	6,78	6,03	0,63	0,28	0,12	0,7
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	8,74	7,75	0,84	0,37	0,15	0,9
	Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь:						
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	13,48	9,09	4,21	1,84	0,18	1,4
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	17,50	11,79	5,47	2,40	0,24	1,8
	Механическое испытание на сплющивание, сталь:						
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	9,34	6,89	2,31	1,01	0,14	0,8
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	10,64	7,75	2,74	1,20	0,15	0,9

Таблица 39-03-002 Металлографические исследования.

Измеритель: **1 образец**

	Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь:						
39-03-002-01	перлитная, толщина стенки до 8 мм	227,13	13,78	1,33	0,00	212,02	1,6
39-03-002-02	перлитная, толщина стенки до 15 мм	235,30	20,66	2,04	0,00	212,60	2,4
39-03-002-03	перлитная, толщина стенки до 30 мм	250,68	34,44	3,36	0,00	212,88	4
39-03-002-04	перлитная, толщина стенки до 50 мм	257,63	40,47	3,98	0,00	213,18	4,7
39-03-002-05	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	267,39	49,08	4,78	0,00	213,53	5,7
39-03-002-06	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	230,80	17,22	1,68	0,00	211,90	2
39-03-002-07	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	241,53	26,69	2,57	0,00	212,27	3,1
39-03-002-08	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	259,90	43,05	4,25	0,00	212,60	5
39-03-002-09	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	269,57	51,66	4,96	0,00	212,95	6
39-03-002-10	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	280,47	61,13	6,02	0,00	213,32	7,1
	Исследование на макроструктуру, сталь:						
39-03-002-11	перлитная, толщина стенки до 8 мм	96,59	3,70	0,37	0,00	92,52	0,43
39-03-002-12	перлитная, толщина стенки до 15 мм	98,69	5,42	0,53	0,00	92,74	0,63

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-002-13	перлитная, толщина стенки до 30 мм	106,07	12,05	1,15	0,00	92,87	1,4
39-03-002-14	перлитная, толщина стенки до 50 мм	110,12	15,50	1,50	0,00	93,12	1,8
39-03-002-15	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	115,14	19,80	1,95	0,00	93,39	2,3
39-03-002-16	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	98,10	4,65	0,46	0,00	92,99	0,54
39-03-002-17	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	100,77	6,89	0,67	0,00	93,21	0,8
39-03-002-18	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	109,42	14,64	1,42	0,00	93,36	1,7
39-03-002-19	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	114,43	18,94	1,86	0,00	93,63	2,2
39-03-002-20	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	122,26	25,83	2,48	0,00	93,95	3
	Исследование на микроструктуру, сталь:						
39-03-002-21	перлитная, толщина стенки до 8 мм	104,92	11,19	1,06	0,00	92,67	1,3
39-03-002-22	перлитная, толщина стенки до 15 мм	111,78	17,22	1,59	0,00	92,97	2
39-03-002-23	перлитная, толщина стенки до 30 мм	119,61	24,11	2,39	0,00	93,11	2,8
39-03-002-24	перлитная, толщина стенки до 50 мм	127,44	31,00	3,01	0,00	93,43	3,6
39-03-002-25	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	135,35	37,88	3,72	0,00	93,75	4,4
39-03-002-26	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	108,29	13,78	1,33	0,00	93,18	1,6
39-03-002-27	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	113,28	18,08	1,77	0,00	93,43	2,1
39-03-002-28	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	127,70	31,00	3,01	0,00	93,69	3,6
39-03-002-29	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	136,58	38,75	3,81	0,00	94,02	4,5
39-03-002-30	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	147,30	48,22	4,69	0,00	94,39	5,6
Таблица 39-03-003	**Испытания на межкристаллитную коррозию.**						
	Измеритель: **1 партия (2 образца)**						
	Испытание на межкристаллитную коррозию:						
39-03-003-01	без провоцирующего нагрева	267,89	262,64	0,00	0,00	5,25	28
39-03-003-02	с провоцирующим нагревом	281,90	276,37	0,00	0,00	5,53	29

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001 — **Изготовление образцов для механических испытаний.**

Измеритель: **1 образец**

	Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки:						
39-04-001-01	до 6 мм	18,90	8,80	9,92	5,07	0,18	1,1
39-04-001-02	до 10 мм	28,11	12,00	15,87	8,11	0,24	1,5
39-04-001-03	до 14 мм	32,63	13,60	18,76	9,59	0,27	1,7
39-04-001-04	до 20 мм	39,41	16,00	23,09	11,80	0,32	2
39-04-001-05	до 24 мм	44,74	18,40	25,97	13,28	0,37	2,3
39-04-001-06	до 32 мм	51,52	20,80	30,30	15,49	0,42	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-04-001-07	до 40 мм	59,11	24,00	34,63	17,70	0,48	3
39-04-001-08	до 50 мм	67,33	26,40	40,40	20,65	0,53	3,3
39-04-001-09	до 60 мм	76,37	29,60	46,18	23,60	0,59	3,7
39-04-001-10	до 70 мм	86,22	33,60	51,95	26,55	0,67	4,2
39-04-001-11	до 90 мм	104,29	40,00	63,49	32,45	0,80	5
	Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки:						
39-04-001-12	до 6 мм	10,46	5,60	4,75	2,40	0,11	0,7
39-04-001-13	до 10 мм	13,90	7,20	6,56	3,32	0,14	0,9
39-04-001-14	до 14 мм	16,18	8,00	8,02	4,06	0,16	1
39-04-001-15	до 20 мм	18,10	8,80	9,12	4,61	0,18	1,1
39-04-001-16	до 24 мм	20,18	9,60	10,39	5,26	0,19	1,2
39-04-001-17	до 32 мм	26,29	12,00	14,05	7,10	0,24	1,5
39-04-001-18	до 40 мм	30,47	13,60	16,60	8,39	0,27	1,7
39-04-001-19	до 50 мм	36,76	16,00	20,44	10,33	0,32	2
39-04-001-20	до 60 мм	41,76	18,40	22,99	11,62	0,37	2,3
39-04-001-21	до 70 мм	48,04	20,80	26,82	13,55	0,42	2,6
39-04-001-22	до 90 мм	60,59	25,60	34,48	17,43	0,51	3,2
39-04-001-23	Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	10,09	8,00	1,93	0,92	0,16	1
	Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость:						
39-04-001-24	с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	32,53	22,13	9,96	3,50	0,44	2,4
39-04-001-25	без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	36,13	18,44	17,32	8,85	0,37	2

Таблица 39-04-002 Изготовление образцов для металлографических исследований.

Измеритель: **1 образец**

	Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки:						
39-04-002-01	до 6 мм	5,39	4,64	0,66	0,18	0,09	0,58
39-04-002-02	до 10 мм	6,24	5,20	0,94	0,28	0,10	0,65
39-04-002-03	до 14 мм	7,55	6,16	1,27	0,37	0,12	0,77
39-04-002-04	до 20 мм	8,69	6,96	1,59	0,46	0,14	0,87
39-04-002-05	до 24 мм	9,46	7,44	1,87	0,55	0,15	0,93
39-04-002-06	до 32 мм	10,36	8,24	1,96	0,55	0,16	1,03
39-04-002-07	до 40 мм	11,42	8,96	2,28	0,65	0,18	1,12
39-04-002-08	до 50 мм	12,64	9,84	2,60	0,74	0,20	1,23
39-04-002-09	до 60 мм	14,17	10,80	3,15	0,92	0,22	1,35
39-04-002-10	до 70 мм	15,63	12,08	3,31	0,92	0,24	1,51
39-04-002-11	до 90 мм	18,56	14,64	3,63	0,92	0,29	1,83

Таблица 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию.

Измеритель: **1 образец**

39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм	13,01	11,99	0,78	0,00	0,24	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ						
	Таблица 39-05-001 Контроль сварочных материалов.						
	Измеритель: **1 бухта**						
	Контроль сварочных материалов:						
39-05-001-01	проволока	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
	Измеритель: **1 партия (10 электродов)**						
39-05-001-02	электроды	23,51	23,05	0,00	0,00	0,46	2,5
39-05-001-03	вольфрамовые электроды	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
	Измеритель: **10 кг**						
39-05-001-04	флюс	20,69	20,28	0,00	0,00	0,41	2,2
	Измеритель: **1 баллон**						
39-05-001-05	защитный газ	8,65	8,48	0,00	0,00	0,17	0,92
	Таблица 39-05-002 Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов.						
	Измеритель: **1 м^2**						
	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов:						
39-05-002-01	листы облицовки, емкости	0,90	0,88	0,00	0,00	0,02	0,11
	Измеритель: **1 т**						
39-05-002-02	швеллер	1,06	1,04	0,00	0,00	0,02	0,13
39-05-002-03	уголок, накладка	4,08	4,00	0,00	0,00	0,08	0,5
	Таблица 39-05-003 Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений.						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Контроль:						
39-05-003-01	сборочно-сварочного оборудования, аппаратуры и приспособлений	40,80	40,00	0,00	0,00	0,80	5
39-05-003-02	термического оборудования	26,11	25,60	0,00	0,00	0,51	3,2
	Таблица 39-05-004 Контроль материалов для дефектоскопии.						
	Измеритель: **1 партия**						
	Контроль материалов для дефектоскопии:						
39-05-004-01	пленка для проведения радиографического контроля	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
39-05-004-02	пленка для фотообработки	19,75	19,36	0,00	0,00	0,39	2,1
	Измеритель: **1 экран**						
39-05-004-03	экран	7,53	7,38	0,00	0,00	0,15	0,8
	Измеритель: **1 испытание**						
39-05-004-04	химикаты	8,65	8,48	0,00	0,00	0,17	0,92
	Таблица 39-05-005 Контроль труб и блоков трубопроводов.						
	Измеритель: **1 труба**						
	Контроль:						
39-05-005-01	труб	8,47	8,30	0,00	0,00	0,17	0,9
	Измеритель: **1 блок**						
39-05-005-02	блоков трубопроводов	13,17	12,91	0,00	0,00	0,26	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ						
	Таблица 39-06-001 **Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:						
39-06-001-01	25 мм	5,08	4,98	0,00	0,00	0,10	0,54
39-06-001-02	45 мм	5,17	5,07	0,00	0,00	0,10	0,55
39-06-001-03	57 мм	5,26	5,16	0,00	0,00	0,10	0,56
39-06-001-04	89 мм	5,37	5,26	0,00	0,00	0,11	0,57
39-06-001-05	114 мм	5,46	5,35	0,00	0,00	0,11	0,58
39-06-001-06	133 мм	5,55	5,44	0,00	0,00	0,11	0,59
39-06-001-07	159 мм	5,64	5,53	0,00	0,00	0,11	0,6
39-06-001-08	219 мм	5,83	5,72	0,00	0,00	0,11	0,62
39-06-001-09	273 мм	6,02	5,90	0,00	0,00	0,12	0,64
39-06-001-10	325 мм	6,21	6,09	0,00	0,00	0,12	0,66
39-06-001-11	377 мм	6,58	6,45	0,00	0,00	0,13	0,7
39-06-001-12	426 мм	6,58	6,45	0,00	0,00	0,13	0,7
39-06-001-13	478 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,73
39-06-001-14	530 мм	7,06	6,92	0,00	0,00	0,14	0,75
39-06-001-15	630 мм	7,53	7,38	0,00	0,00	0,15	0,8
39-06-001-16	720 мм	7,71	7,56	0,00	0,00	0,15	0,82
39-06-001-17	820 мм	8,09	7,93	0,00	0,00	0,16	0,86
39-06-001-18	920 мм	8,47	8,30	0,00	0,00	0,17	0,9
39-06-001-19	1020 мм	8,94	8,76	0,00	0,00	0,18	0,95
39-06-001-20	1120 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1
39-06-001-21	1220 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1
39-06-001-22	1320 мм	10,34	10,14	0,00	0,00	0,20	1,1
39-06-001-23	1420 мм	10,34	10,14	0,00	0,00	0,20	1,1
39-06-001-24	1520 мм	10,34	10,14	0,00	0,00	0,20	1,1
39-06-001-25	1620 мм	11,28	11,06	0,00	0,00	0,22	1,2
39-06-001-26	1720 мм	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	1,3
39-06-001-27	1820 мм	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	1,3
39-06-001-28	1920 мм	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	1,3
39-06-001-29	2020 мм	13,17	12,91	0,00	0,00	0,26	1,4
39-06-001-30	2120 мм	13,17	12,91	0,00	0,00	0,26	1,4
39-06-001-31	2220 мм	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
39-06-001-32	2320 мм	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
39-06-001-33	2420 мм	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
39-06-001-34	2520 мм	15,05	14,75	0,00	0,00	0,30	1,6
39-06-001-35	2620 мм	15,05	14,75	0,00	0,00	0,30	1,6
39-06-001-36	2720 мм	15,98	15,67	0,00	0,00	0,31	1,7
39-06-001-37	2820 мм	15,98	15,67	0,00	0,00	0,31	1,7
	Таблица 39-06-002 **Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:						
39-06-002-01	25 мм	5,08	4,98	0,00	0,00	0,10	0,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-002-02	45 мм	5,26	5,16	0,00	0,00	0,10	0,56
39-06-002-03	57 мм	5,46	5,35	0,00	0,00	0,11	0,58
39-06-002-04	89 мм	5,73	5,62	0,00	0,00	0,11	0,61
39-06-002-05	114 мм	6,02	5,90	0,00	0,00	0,12	0,64
39-06-002-06	133 мм	6,21	6,09	0,00	0,00	0,12	0,66
39-06-002-07	159 мм	6,58	6,45	0,00	0,00	0,13	0,7
39-06-002-08	219 мм	7,24	7,10	0,00	0,00	0,14	0,77
39-06-002-09	273 мм	7,80	7,65	0,00	0,00	0,15	0,83
39-06-002-10	325 мм	8,47	8,30	0,00	0,00	0,17	0,9
39-06-002-11	377 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1
39-06-002-12	426 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1
39-06-002-13	478 мм	10,34	10,14	0,00	0,00	0,20	1,1
39-06-002-14	530 мм	11,28	11,06	0,00	0,00	0,22	1,2
39-06-002-15	630 мм	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	1,3
39-06-002-16	720 мм	13,17	12,91	0,00	0,00	0,26	1,4
39-06-002-17	820 мм	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
39-06-002-18	920 мм	15,05	14,75	0,00	0,00	0,30	1,6
39-06-002-19	1020 мм	15,98	15,67	0,00	0,00	0,31	1,7
39-06-002-20	1120 мм	16,93	16,60	0,00	0,00	0,33	1,8
39-06-002-21	1220 мм	18,81	18,44	0,00	0,00	0,37	2
39-06-002-22	1320 мм	19,75	19,36	0,00	0,00	0,39	2,1
39-06-002-23	1420 мм	20,69	20,28	0,00	0,00	0,41	2,2
39-06-002-24	1520 мм	21,63	21,21	0,00	0,00	0,42	2,3
39-06-002-25	1620 мм	22,57	22,13	0,00	0,00	0,44	2,4
39-06-002-26	1720 мм	23,51	23,05	0,00	0,00	0,46	2,5
39-06-002-27	1820 мм	25,39	24,89	0,00	0,00	0,50	2,7
39-06-002-28	1920 мм	26,34	25,82	0,00	0,00	0,52	2,8
39-06-002-29	2020 мм	28,21	27,66	0,00	0,00	0,55	3
39-06-002-30	2120 мм	29,15	28,58	0,00	0,00	0,57	3,1
39-06-002-31	2220 мм	30,09	29,50	0,00	0,00	0,59	3,2
39-06-002-32	2320 мм	31,04	30,43	0,00	0,00	0,61	3,3
39-06-002-33	2420 мм	31,98	31,35	0,00	0,00	0,63	3,4
39-06-002-34	2520 мм	33,85	33,19	0,00	0,00	0,66	3,6
39-06-002-35	2620 мм	34,79	34,11	0,00	0,00	0,68	3,7
39-06-002-36	2720 мм	35,74	35,04	0,00	0,00	0,70	3,8
39-06-002-37	2820 мм	37,62	36,88	0,00	0,00	0,74	4
Таблица 39-06-003	**Контроль процессов сварки и наплавки.**						
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:						
39-06-003-01	25 мм	4,70	4,61	0,00	0,00	0,09	0,5
39-06-003-02	32 мм	4,70	4,61	0,00	0,00	0,09	0,5
39-06-003-03	38 мм	4,89	4,79	0,00	0,00	0,10	0,52
39-06-003-04	45 мм	5,08	4,98	0,00	0,00	0,10	0,54
39-06-003-05	57 мм	5,26	5,16	0,00	0,00	0,10	0,56
39-06-003-06	89 мм	5,93	5,81	0,00	0,00	0,12	0,63
39-06-003-07	108 мм	6,21	6,09	0,00	0,00	0,12	0,66
39-06-003-08	114 мм	6,40	6,27	0,00	0,00	0,13	0,68
39-06-003-09	133 мм	6,68	6,55	0,00	0,00	0,13	0,71
39-06-003-10	159 мм	7,53	7,38	0,00	0,00	0,15	0,8
39-06-003-11	219 мм	8,47	8,30	0,00	0,00	0,17	0,9
39-06-003-12	273 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-003-13	325 мм	10,34	10,14	0,00	0,00	0,20	1,1
39-06-003-14	377 мм	11,28	11,06	0,00	0,00	0,22	1,2
39-06-003-15	426 мм	13,17	12,91	0,00	0,00	0,26	1,4
39-06-003-16	478 мм	14,11	13,83	0,00	0,00	0,28	1,5
39-06-003-17	530 мм	15,05	14,75	0,00	0,00	0,30	1,6
39-06-003-18	630 мм	15,98	15,67	0,00	0,00	0,31	1,7
39-06-003-19	720 мм	18,81	18,44	0,00	0,00	0,37	2
39-06-003-20	820 мм	19,75	19,36	0,00	0,00	0,39	2,1
39-06-003-21	920 мм	21,63	21,21	0,00	0,00	0,42	2,3
39-06-003-22	1020 мм	23,51	23,05	0,00	0,00	0,46	2,5
39-06-003-23	1120 мм	25,39	24,89	0,00	0,00	0,50	2,7
39-06-003-24	1220 мм	28,21	27,66	0,00	0,00	0,55	3
39-06-003-25	1320 мм	30,09	29,50	0,00	0,00	0,59	3,2
39-06-003-26	1420 мм	31,98	31,35	0,00	0,00	0,63	3,4
39-06-003-27	1520 мм	33,85	33,19	0,00	0,00	0,66	3,6
39-06-003-28	1620 мм	35,74	35,04	0,00	0,00	0,70	3,8
39-06-003-29	1720 мм	37,62	36,88	0,00	0,00	0,74	4
39-06-003-30	1820 мм	39,49	38,72	0,00	0,00	0,77	4,2
39-06-003-31	1920 мм	41,38	40,57	0,00	0,00	0,81	4,4
39-06-003-32	2020 мм	43,26	42,41	0,00	0,00	0,85	4,6
39-06-003-33	2120 мм	45,15	44,26	0,00	0,00	0,89	4,8
39-06-003-34	2220 мм	47,02	46,10	0,00	0,00	0,92	5
39-06-003-35	2320 мм	49,85	48,87	0,00	0,00	0,98	5,3
39-06-003-36	2420 мм	51,72	50,71	0,00	0,00	1,01	5,5
39-06-003-37	2520 мм	53,60	52,55	0,00	0,00	1,05	5,7
39-06-003-38	2620 мм	56,43	55,32	0,00	0,00	1,11	6
39-06-003-39	2720 мм	57,36	56,24	0,00	0,00	1,12	6,1
39-06-003-40	2820 мм	59,25	58,09	0,00	0,00	1,16	6,3

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ . . . 3
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ . . . 3
Таблица 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками. . . . 3
Таблица 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном. . . . 3
Таблица 39-01-003 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 4
Таблица 39-01-004 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 6
Таблица 39-01-005 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 8
Таблица 39-01-006 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 11
Таблица 39-01-007 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 13
Таблица 39-01-008 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 15
Таблица 39-01-009 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 17
Таблица 39-01-010 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 20
Таблица 39-01-011 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 22
Таблица 39-01-012 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 24
Таблица 39-01-013 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 26
Таблица 39-01-014 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 29
Таблица 39-01-015 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 31
Таблица 39-01-016 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 33
Таблица 39-01-017 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 35
Таблица 39-01-018 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 37
Таблица 39-01-019 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 39
Таблица 39-01-020 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 42
Таблица 39-01-021 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 44
Таблица 39-01-022 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 45

Таблица 39-01-023 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 47
Таблица 39-01-024 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 47
Таблица 39-01-025 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 48
Таблица 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения . . . 49
Таблица 39-01-027 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 50
Таблица 39-01-028 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 51
Таблица 39-01-029 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. . . . 51
Таблица 39-01-030 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения . . . 52
Таблица 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стилоскопирование. . . . 53
Таблица 39-01-032 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость. . . . 53
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ . . . 53
Таблица 39-02-001 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений. . . . 53
Таблица 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов. . . . 54
Таблица 39-02-003 Стилоскопирование. . . . 54
Таблица 39-02-004 Капиллярный контроль (цветной метод). . . . 54
Таблица 39-02-005 Магнитопорошковый контроль. . . . 55
Таблица 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное. . . . 55
Таблица 39-02-007 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений. . . . 57
Таблица 39-02-008 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций. . . . 57
Таблица 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное. . . . 58
Таблица 39-02-010 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей. . . . 58
Таблица 39-02-011 Измерение толщин металла ультразвуковым способом. . . . 59
Таблица 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки. . . . 59
Таблица 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку. . . . 60
Таблица 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций. . . . 60
Таблица 39-02-015 Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки. . . . 60
Таблица 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку. . . . 61
Таблица 39-02-017 Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание. . . . 62
Таблица 39-02-018 Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций. . . . 62
Таблица 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали. . . . 63
Таблица 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы. . . . 63
Таблица 39-02-021 Испытание вакуум-камерой. . . . 63
Таблица 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры. . . . 63
Таблица 39-02-023 Измерение твёрдости металла шва. . . . 63
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ . . . 63
Таблица 39-03-001 Механические испытания. . . . 63
Таблица 39-03-002 Металлографические исследования. . . . 64
Таблица 39-03-003 Испытания на межкристаллитную коррозию. . . . 65
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ . . . 65
Таблица 39-04-001 Изготовление образцов для механических испытаний. . . . 65
Таблица 39-04-002 Изготовление образцов для металлографических исследований. . . . 66
Таблица 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию. . . . 66
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ . . . 67
Таблица 39-05-001 Контроль сварочных материалов. . . . 67
Таблица 39-05-002 Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов. . . . 67
Таблица 39-05-003 Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений. . . . 67
Таблица 39-05-004 Контроль материалов для дефектоскопии. . . . 67
Таблица 39-05-005 Контроль труб и блоков трубопроводов. . . . 67
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ . . . 68
Таблица 39-06-001 Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. . . . 68
Таблица 39-06-002 Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. . . . 68
Таблица 39-06-003 Контроль процессов сварки и наплавки. . . . 69

gost.e-ecolog.ru