ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Алтайский край

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-24-2001

Алтайский край

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное

Барнаул 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ. Алтайский край.

Барнаул 2010 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ Алтайский край

ТЕРм-24-2001

Часть 24. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Таблица 24-01-001	**Смесители растворов.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5566,08	1963,42	3063,48	240,48	539,18	254 32
Таблица 24-01-002	**Болтушки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	4712,41	1795,57	2742,05	166,96	174,79	227 52,4
Таблица 24-01-003	**Цепные, лопастные и пневматические мешалки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	7020,88	2104,00	3461,07	314,55	1455,81	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 $м^3$, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	68133,45	13897,87	39515,64	3719,93	14719,94	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	89230,43	18430,30	53736,24	4967,04	17063,89	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 $м^3$	82796,79	16690,10	49908,72	4668,94	16197,97	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м^3	121456,43	27728,00	72751,88	6610,71	20976,55	3466 / 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м^3)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м^3	63761,64	12553,17	36697,00	3446,24	14511,47	1587 / 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м^3)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
Таблица 24-01-004	**Мешалки разные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м^3/ч, вместимость ванны 7 м^3	1768,19	548,55	632,52	32,79	587,12	71,8 / 6,6
Таблица 24-01-005	**Бетоноукладчики.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м^3	1219,28	564,29	522,27	38,70	132,72	73 / 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м^3	605,76	183,97	379,02	21,57	42,77	23,8 / 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м^3	1513,77	450,66	897,21	60,04	165,90	58,3 / 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м^3	2315,49	698,02	1344,19	98,62	273,28	90,3 / 9,5
Таблица 24-01-006	**Бункеры для бетона.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	453,27	129,12	321,57	18,53	2,58	16,9 / 2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м^3, масса:						
24-01-006-02	2,8 т	552,61	166,97	382,30	24,11	3,34	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1141,80	521,00	535,61	33,97	85,19	67,4
	Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Таблица 24-01-016	**Ленточные прессы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3594,13	772,81	2484,58	191,24	336,74	97,7 / 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	8315,00	1645,28	5730,70	656,93	939,02	208 / 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	12685,54	2064,51	9340,92	819,47	1280,11	261 / 21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-017	**Фрикционные прессы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2546,79	946,22	440,22	36,55	1160,35	121 12
Таблица 24-01-018	**Гидравлические прессы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2209,44	651,64	403,34	19,89	1154,46	84,3 4,8
Таблица 24-01-019	**Трубные прессы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2575,40	1020,36	1002,56	59,77	552,48	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	859,27	503,22	202,49	11,29	153,56	65,1 1,5
Таблица 24-01-020	**Прессы разные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5348,90	1937,95	1137,51	33,97	2273,44	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	14246,65	1993,32	10692,53	742,40	1560,80	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	11300,16	1669,01	8314,02	570,83	1317,13	211 24,2
Таблица 24-01-021	**Оборудование для резки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1859,34	642,36	750,55	39,88	466,43	83,1 8,2
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-030	**Вагонетки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	102,88	43,37	58,64	3,98	0,87	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	473,56	121,36	349,77	21,07	2,43	15,7 2,15
Таблица 24-01-031	**Передаточные тележки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1175,18	373,36	781,95	50,42	19,87	48,3 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	1900,40	429,02	1398,32	77,62	73,06	55,5 11

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-032	**Толкатели.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	18 м	814,82	434,79	200,19	14,08	179,84	55,6 / 0,5
24-01-032-02	36 м	870,57	439,80	222,41	15,27	208,36	55,6 / 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	1,5 м	505,77	342,50	113,48	8,28	49,79	43,3 / 0,2
24-01-032-04	8 м	699,35	377,31	171,46	11,18	150,58	47,7 / 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	с ручным приводом	116,28	44,34	42,63	2,58	29,31	5,67 / 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	494,66	297,42	133,83	7,85	63,41	37,6 / 0,65
Таблица 24-01-033	**Конвейеры.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	360,42	254,93	99,83	4,41	5,66	32,6 / 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	379,90	183,77	191,62	9,14	4,51	23,5 / 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	336,92	236,95	94,67	4,19	5,30	30,3 / 0,46
Таблица 24-01-034	**Пневможелоба.**						
	Измеритель: **1 м**						
24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	157,48	79,89	16,30	0,97	61,29	10,1 / 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040	**Загрузочные устройства.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1634,10	637,60	258,41	11,40	738,09	79,7 / 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1769,22	1256,00	398,13	15,27	115,09	157 / 3
Таблица 24-01-041	**Разгрузочные устройства.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	13126,93	3464,58	9031,48	571,80	630,87	438 / 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 $м^3$/ч	11398,34	4666,90	6120,46	492,46	610,98	590 / 34,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-042	**Переставители.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	266,30	132,16	130,81	6,45	3,33	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	325,11	228,34	91,69	3,76	5,08	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	140,09	96,19	41,42	2,04	2,48	12,3 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001	**Печи для производства цемента.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1482958,13	214100,82	714562,08	39520,22	554295,23	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1713133,20	242754,57	745292,99	39163,42	725085,64	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2332898,41	337604,85	1124991,54	63595,72	870302,02	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1717437,26	194395,53	744765,04	39954,91	778276,69	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1432197,84	185430,09	477084,54	24123,19	769683,21	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
Таблица 24-02-002	**Холодильники.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	122334,69	34992,00	37313,70	1543,16	50028,99	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	147706,79	44359,56	48692,76	1902,97	54654,47	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	175865,81	54417,00	58966,17	2256,32	62482,64	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	269000,46	74910,00	114843,57	5245,79	79246,89	9080 546,5
Таблица 24-02-003	**Теплообменники.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	758498,76	213272,00	480037,31	27284,78	65189,45	26659 521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	646024,17	193832,00	340244,27	20152,69	111947,90	24229 660,2
Таблица 24-02-004	**Упаковочные машины.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5078,83	3069,08	1044,40	50,20	965,35	388 10,88
Таблица 24-02-005	**Пневмотранспортные установки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	226,60	152,80	70,74	3,33	3,06	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	954,63	413,60	106,88	4,09	434,15	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1224,85	461,94	108,97	4,09	653,94	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	9483,15	1708,33	3928,25	277,67	3846,57	221
24-02-005-05	14,55 т	10438,89	1900,26	3417,42	225,00	5121,21	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	2561,60	657,32	1319,61	99,65	584,67	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	2899,02	798,91	1505,17	107,82	594,94	101 5,1
Таблица 24-02-006	**Шламовые задвижки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	266,01	168,48	91,56	11,02	5,97	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	353,17	185,89	158,92	15,60	8,36	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	464,71	232,55	221,00	21,47	11,16	29,4 1,49
Таблица 24-02-007	**Вспомогательное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	256,93	242,40	9,68	0,32	4,85	30,3 0,34

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017	**Вращающиеся печи.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	140551,05	36995,40	82160,04	5715,09	21395,61	4420 110
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	124032,55	32433,75	74911,32	5002,86	16687,48	3875 85,33
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-018	**Сушильные барабаны.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	18623,22	4304,00	12136,30	1043,50	2182,92	538 / 16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(1,99)*	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	28455,49	5505,36	19677,07	1422,42	3273,06	696 / 35
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,19)*	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	111001,12	9993,96	95543,67	4525,94	5463,49	1278 / 62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(3,84)*	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	117688,67	11151,32	99554,97	4799,75	6982,38	1426 / 81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(4,91)*	-
Таблица 24-02-019	**Холодильники, подготовители.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	5837,17	1352,61	3584,26	192,21	900,30	171 / 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	10354,33	2325,54	6637,91	358,51	1390,88	294 / 32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030	**Прокатные и тянульные машины.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10505,07	4456,00	3374,25	165,23	2674,82	557 / 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	21106,76	8472,00	8880,46	730,90	3754,30	1059 / 33,1
24-02-030-03	безлодочным спообобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	25980,10	10992,00	10439,42	813,88	4548,68	1374 / 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	613,22	467,20	133,89	6,67	12,13	58,4 / 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6919,88	1664,00	2448,87	192,26	2807,01	208 / 9,66
Таблица 24-02-031	**Переводные клапаны стекловаренных печей.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	800х900 мм	1614,03	592,80	614,50	37,52	406,73	74,1 / 4,7
24-02-031-02	1400х1400, 1700х1700 мм	3788,46	1760,00	1439,30	83,21	589,16	220 / 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032	**Станки для фацетировки, отрезки и отломки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1477,00	386,40	511,21	26,98	579,39	48,3 / 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	703,51	233,60	180,05	8,71	289,86	29,2 / 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	489,35	129,12	73,31	3,55	286,92	16,9 / 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1091,11	201,76	315,97	16,45	573,38	25,8 / 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	500,01	89,39	124,50	6,02	286,12	11,7 / 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	882,06	139,14	166,30	8,06	576,62	18 / 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1308,31	336,97	386,34	18,71	585,00	42,6 / 3,85
Таблица 24-02-033	**Стекломоечные машины.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1650,14	584,00	447,85	19,14	618,29	73 / 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3328,33	1216,00	783,36	35,69	1328,97	152
24-02-033-03	8 т	5959,35	2944,00	2061,50	311,84	953,85	368
Таблица 24-02-034	**Разное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4031,03	2128,00	919,01	39,88	984,02	266 / 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2077,42	808,00	658,62	33,97	610,80	101 / 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	684,23	206,40	188,10	9,14	289,73	25,8 / 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	108,12	79,89	26,63	1,29	1,60	10,1 / 0,14
Таблица 24-02-035	**Механические питатели.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2469,48	1036,21	841,36	43,32	591,91	131
24-02-035-02	8 т	4241,32	1848,00	1547,27	154,82	846,05	231
Таблица 24-02-036	**Выдувное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	11505,91	3448,00	4237,44	360,49	3820,47	431 / 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3048,84	640,00	1223,96	68,15	1184,88	80 / 8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4267,92	1120,00	1645,10	70,31	1502,82	140 / 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-037	**Оборудование для отжига.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	14304,82	6232,00	5280,27	210,92	2792,55	779 23,2
Таблица 24-02-038	**Отопочные машины.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1269,24	284,76	409,87	16,77	574,61	36 2,4
Таблица 24-02-039	**Оборудование для упаковки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1681,60	404,29	699,15	37,52	578,16	51,7 3,5
Таблица 24-02-040	**Перемоточное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	681,85	167,35	225,16	10,97	289,34	21,4 1,37
Таблица 24-02-041	**Сновальное и проборное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	1011,48	165,42	265,05	12,90	581,01	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1764,71	347,08	830,14	44,51	587,49	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	531,39	207,94	319,29	18,71	4,16	26,9 1,71
24-02-041-04	800	915,44	329,30	579,55	31,61	6,59	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	433,90	86,58	61,39	3,01	285,93	11,2 0,19
Таблица 24-02-042	**Приготовительное оборудование для ткацкого производства.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-042-01	Машина браковочная	1082,80	193,15	314,65	15,27	575,00	24,7 2,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052	**Оборудование массоприготовления.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1272,74	556,88	584,10	36,20	131,76	67,5 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	1476,54	946,22	408,05	28,95	122,27	121 2,28

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	7697,30	4043,76	2582,88	69,42	1070,66	498 10
24-02-052-04	Бегуны	1927,13	545,05	1351,37	67,80	30,71	69,7 12,5
Таблица 24-02-053	**Оборудование формовочного отделения.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-053-01	Машина листоформовочная	14523,09	6848,00	7160,80	669,62	514,29	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4263,46	2064,48	2081,57	295,49	117,41	264 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	8,37 т	4050,83	1814,24	2138,83	293,65	97,76	232
24-02-053-04	7,4 т	3475,46	1524,90	1856,48	247,04	94,08	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	20535,58	10836,70	8422,06	551,10	1276,82	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4228,07	1993,32	2100,51	251,69	134,24	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	6859,13	3045,35	3563,68	361,88	250,10	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	19918,66	9230,97	7841,57	413,07	2846,12	1167 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	4 м	37243,38	15693,44	20300,14	1753,83	1249,80	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	69005,89	19775,00	47103,42	3281,78	2127,47	2500 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	163908,95	95248,00	63757,88	4626,28	4903,07	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	143601,92	63240,45	76268,26	9702,18	4093,21	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	4867,92	2103,58	2637,51	352,90	126,83	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3511,14	1502,90	1890,65	219,31	117,59	190 9,5
Таблица 24-02-054	**Оборудование для обработки и испытания труб.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	5065,10	2000,00	2901,05	165,66	164,05	250 13,2
24-02-054-02	5 м	5931,69	2376,00	3375,54	191,35	180,15	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4150,41	1656,00	2351,89	137,81	142,52	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4382,23	1928,00	2298,13	135,68	156,10	241 22,5
Таблица 24-02-055	**Вспомогательное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	листоформовочных	1020,41	356,74	636,74	70,54	26,93	45,1 2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1177,31	378,89	768,56	78,80	29,86	47,9 3,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1394,64	567,20	801,15	53,22	26,29	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065 Автоматы для производства кирпича.

Измеритель: **1 шт.**

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	7693,59	4728,00	2359,65	170,28	605,94	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	21011,13	8648,00	10315,60	710,14	2047,53	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4243,80	2632,00	1369,68	102,13	242,12	329 3,2

Таблица 24-02-066 Автоклавы.

Измеритель: **1 шт.**

	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	12109,64	2932,50	7626,40	537,41	1550,74	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	12876,89	3065,44	8138,14	574,74	1673,31	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	23886,75	3941,28	17426,45	1233,79	2519,02	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	54320,10	6576,62	42022,35	2058,75	5721,13	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	11497,43	3041,98	7090,57	510,96	1364,88	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	12303,01	3190,56	7616,95	549,67	1495,50	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	21380,28	3558,10	15705,37	1151,23	2116,81	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	35284,86	5591,30	24711,25	1779,45	4982,31	715 114,18

Таблица 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий.

Измеритель: **1 шт.**

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2979,26	1144,04	1169,17	90,19	666,05	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4037,01	1221,34	1437,57	87,94	1378,10	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1913,55	685,65	714,98	50,42	512,92	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1741,09	451,43	580,78	43,32	708,88	58,4 1,31

Таблица 24-02-068 Оборудование разное.

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	2 м	952,71	506,24	260,56	4,30	185,91	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1451,95	683,42	473,90	10,86	294,63	86,4 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	980х1480 мм	638,77	390,75	135,03	1,51	112,99	49,4 0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	785,22	443,75	193,22	2,69	148,25	56,1 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	1300х1800 мм	816,93	452,45	215,13	3,76	149,35	57,2 0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1278,81	648,62	405,94	10,86	224,25	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки.

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 $м^3$	4468,68	1548,36	2247,19	194,32	673,13	198 19
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 $м^2$/ч	22968,85	7358,62	11517,21	814,01	4093,02	941 63,26
	Измеритель: **1 шт.**						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 $м^2$/ч, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1148,23	708,49	263,92	25,16	175,82	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	7823,91	2392,92	3942,86	326,87	1488,13	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1146,02	669,39	239,84	18,81	236,79	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2123,90	938,40	696,32	57,83	489,18	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2225,36	961,86	840,48	74,01	423,02	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1654,71	836,74	454,74	36,66	363,23	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	4627,00	1634,38	2165,19	191,34	827,43	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1092,86	713,18	244,25	18,92	135,43	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков.

	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-01	160 шт/ч	522,09	183,77	265,72	16,45	72,60	23,5 1
24-02-085-02	360 шт/ч	924,23	254,93	493,58	30,42	175,72	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1606,68	395,69	897,67	52,78	313,32	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2267,12	667,05	1142,21	65,58	457,86	85,3 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	60 кг	161,94	78,98	45,23	2,80	37,73	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	205,02	87,58	71,81	4,19	45,63	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090 Камнерезные машины.

Измеритель: **1 шт.**

	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	1,6 $м^3$/ч, для подземных разработок	602,54	302,16	280,64	15,27	19,74	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 $м^3$/ч, для разработок открытым способом	1047,40	390,75	626,70	35,15	29,95	49,4 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	2 $м^3$/ч, в подземных разработках, дисковая	1592,83	559,24	986,60	58,59	46,99	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 $м^3$/ч, планировочная	2318,04	949,20	1314,05	78,48	54,79	120 6,9
24-02-090-05	4 $м^3$/ч, крупноблочная	3831,22	1218,14	2514,60	152,33	98,48	154 14,24
24-02-090-06	6,1 $м^3$/ч, крупноблочная	5025,42	1494,99	3404,18	202,75	126,25	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 $м^3$/ч	1249,54	630,43	574,38	33,97	44,73	79,7 3

Таблица 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки.

Измеритель: **1 шт.**

	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	2 $м^2$/ч	951,69	161,60	76,17	4,41	713,92	20,2 0,36
24-02-091-02	12 $м^2$/ч	1481,05	359,20	220,40	11,40	901,45	44,9 1,25
24-02-091-03	19 $м^2$/ч	2526,63	368,00	550,20	30,42	1608,43	46 3,48
24-02-091-04	86 $м^2$/ч	5272,86	736,80	1021,79	59,77	3514,27	92,1 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	85 $м^2$/ч, семидисковый	5729,13	539,20	670,11	36,34	4519,82	67,4 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-06	202 м^2/ч, многопильный	7891,18	984,00	1637,78	97,29	5269,40	123 9
24-02-091-07	32 м^2/ч, с алмазными дисками	9132,13	1344,00	2222,19	128,89	5565,94	168 12,4
24-02-091-08	до 40 м^2/ч	9838,39	1416,00	2722,78	164,05	5699,61	177 16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м^2/ч	19351,48	2928,00	7161,93	408,93	9261,55	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м^2/ч	22929,70	3368,00	10777,32	496,87	8784,38	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м^2/ч	4478,02	832,00	1101,46	64,50	2544,56	104 6,5
Таблица 24-02-092	**Фрезерные станки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м^2/ч, туфофрезерный	1349,37	197,60	258,29	14,08	893,48	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м^2/ч, камнефрезерный	1901,18	323,20	498,76	26,98	1079,22	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м^2/ч	7499,10	1104,00	2550,40	153,51	3844,70	138 16
Таблица 24-02-093	**Шлифовальные станки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м^2/ч	805,63	288,00	151,32	8,06	366,31	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м^2/ч	882,20	314,40	200,96	10,86	366,84	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м^2/ч	4690,65	848,00	931,61	53,86	2911,04	106 5
24-02-093-04	25 м^2/ч	11859,59	2128,00	3931,96	228,55	5799,63	266 24
Таблица 24-02-094	**Технологические поточные линии.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м^2 плит в год	13685,99	1843,03	3367,66	199,20	8475,30	233 18
Таблица 24-02-095	**Оборудование разное.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	232,34	152,80	74,87	4,30	4,67	19,1 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита.

Измеритель: **1 шт.**

24-02-105-01	Шихтосмеситель	6828,59	1415,42	5049,06	401,94	364,11	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10300,08	2408,56	7322,16	574,16	569,36	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	3952,57	917,56	2619,04	196,83	415,97	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	59919,83	14775,88	38593,25	2659,87	6550,70	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов.

Измеритель: **1 шт.**

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	268,02	169,27	87,92	4,30	10,83	21,4 0,48

Таблица 24-02-111 Оборудование разное.

Измеритель: **1 шт.**

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	303,78	177,98	119,76	6,13	6,04	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	180,57	142,38	35,13	1,72	3,06	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	669,66	390,75	266,87	14,08	12,04	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	430,47	266,57	144,30	6,88	19,60	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1807,70	757,78	1003,67	84,25	46,25	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	343,28	185,89	147,47	7,53	9,92	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	363,47	185,89	161,75	8,60	15,83	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	631,61	275,27	335,95	18,71	20,39	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	636,01	293,46	295,59	15,27	46,96	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	271,77	195,38	69,86	3,44	6,53	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	32148,17	16984,00	13021,02	688,97	2143,15	2123 51,56

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ						
	Таблица 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи.						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	7812,99	2736,86	4854,19	652,42	221,94	346 / 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	473,89	179,08	220,12	14,94	74,69	22,9 / 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7067,06	2285,99	4574,56	629,64	206,51	289 / 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	8686,72	2974,16	5449,73	738,79	262,83	376 / 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	11624,59	3773,07	7520,23	1031,26	331,29	477 / 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2127,66	715,06	1398,30	124,59	14,30	90,4 / 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10283,39	2713,13	6812,26	767,01	758,00	343 / 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1056,52	318,77	727,65	57,62	10,10	40,3 / 1,9
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	90521,73	21624,00	67395,43	6558,47	1502,30	2703 / 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	107346,66	25160,00	80373,11	7789,45	1813,55	3145 / 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	19050,30	6104,00	12664,87	1853,09	281,43	763 / 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	24805,29	7952,00	16482,61	2426,49	370,68	994 / 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	31003,90	9776,00	20737,08	3003,44	490,82	1222 / 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	35013,46	11024,00	23431,84	3396,57	557,62	1378 / 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	56714,82	13560,00	42483,74	4166,59	671,08	1695 / 15,2
	Таблица 24-02-116 Вибромашины.						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Виброплощадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	10 т	1640,94	478,58	920,42	67,94	241,94	61,2 / 5,8
24-02-116-02	15 т	1998,45	559,91	1068,30	80,09	370,24	71,6 / 6,6
24-02-116-03	18 т	2233,69	661,57	1136,73	78,37	435,39	84,6 / 7,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-116-04	20 т	2630,17	767,14	1372,60	102,13	490,43	98,1 / 8,45
24-02-116-05	30 т	3975,33	922,76	2505,91	136,20	546,66	118 / 13
Таблица 24-02-117	**Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	545,35	185,52	356,12	27,36	3,71	24 / 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	6 м	519,18	179,08	314,82	23,81	25,28	22,9 / 2,4
24-02-117-03	12 м	728,94	264,32	437,63	33,11	26,99	33,8 / 3,3
24-02-117-04	18 м	870,25	286,21	556,62	41,41	27,42	36,6 / 4,2
24-02-117-05	24 м	1042,21	348,77	664,76	49,45	28,68	44,6 / 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	350,97	116,52	222,82	14,98	11,63	14,9 / 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	182,03	62,48	118,30	7,68	1,25	7,99 / 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	175,49	62,48	111,76	7,36	1,25	7,99 / 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	378,16	123,56	252,13	15,32	2,47	15,8 / 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2472,99	699,89	1697,72	112,34	75,38	89,5 / 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	387,12	123,56	245,59	14,99	17,97	15,8 / 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	273,02	88,37	167,38	11,01	17,27	11,3 / 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	609,29	187,68	402,36	29,09	19,25	24 / 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	308,43	123,56	182,40	11,29	2,47	15,8 / 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	206,04	106,67	97,24	6,79	2,13	13,8 / 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	219,23	96,63	120,67	9,17	1,93	12,5 / 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	87,62	53,02	33,54	2,69	1,06	6,94 / 0,255
Таблица 24-02-118	**Оборудование для сварки арматурных каркасов.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1331,25	283,87	905,30	42,57	142,08	36,3 / 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1169,01	336,26	788,82	49,77	43,93	43 / 5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-03	до 18,5 м	1239,93	362,85	832,62	55,58	44,46	46,4 / 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1263,78	372,23	846,91	56,76	44,64	47,6 / 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1727,73	791,00	905,45	132,77	31,28	100 / 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	3878,41	1653,19	2141,36	352,30	83,86	209 / 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	225,53	80,55	129,58	8,95	15,40	10,3 / 0,67
Таблица 24-02-119	**Формовочное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	6575,11	2080,33	4282,34	496,08	212,44	263
24-02-119-02	25,3 т	10382,06	3092,81	6784,36	716,36	504,89	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2181,67	672,35	1250,54	113,72	258,78	85 / 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2310,70	1257,69	954,24	89,48	98,77	159 / 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	11252,41	5331,34	5105,79	786,50	815,28	674 / 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	10503,90	5125,68	4734,41	776,68	643,81	648 / 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	14979,34	7063,63	6944,68	1071,05	971,03	893 / 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	5056,76	1930,04	2993,32	406,27	133,40	244 / 13
24-02-119-09	шахт лифтов	6762,77	2238,53	4164,91	444,91	359,33	283 / 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3267,04	1336,79	1746,11	224,20	184,14	169 / 7,7
Таблица 24-02-120	**Оборудование для испытания.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1761,32	624,53	1105,70	102,19	31,09	75,7 / 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	6659,92	1816,00	4557,42	419,90	286,50	227 / 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2365,67	590,41	1735,55	121,15	39,71	75,5 / 12,41
Таблица 24-02-121	**Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2061,17	501,26	1339,49	91,44	220,42	64,1 / 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1163,81	210,36	699,47	37,52	253,98	26,9 / 5,2
24-02-121-03	отделочная	880,31	197,06	638,70	32,36	44,55	25,2 / 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-04	моечная	166,06	79,62	82,99	5,42	3,45	10,3 / 0,6
24-02-121-05	для окраски	116,67	53,18	61,19	4,35	2,30	6,88 / 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	184,97	61,76	120,11	7,70	3,10	7,99 / 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1222,77	274,48	905,60	60,09	42,69	35,1 / 6,8
Таблица 24-02-122	**Поворотные воронки и желоба.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	354,54	242,72	106,97	4,30	4,85	31,4 / 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	410,35	295,29	109,15	4,41	5,91	38,2 / 0,82
Таблица 24-02-123	**Автоматические захваты и траверсы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	664,68	333,80	324,20	59,25	6,68	42,2
24-02-123-02	1,5 т	822,05	359,11	455,76	66,34	7,18	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	573,28	317,19	249,75	55,06	6,34	40,1 / 0,234
24-02-123-04	10 т	699,18	343,29	349,02	60,66	6,87	43,4 / 0,895
24-02-123-05	12 т	911,79	378,10	526,13	71,11	7,56	47,8 / 2,555
24-02-123-06	25 т	740,23	352,79	380,38	62,36	7,06	44,6 / 1,1
Таблица 24-02-124	**Формы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1353,32	899,30	436,03	43,01	17,99	115 / 8
24-02-124-02	стендовая	1615,02	696,76	904,32	83,86	13,94	89,1 / 14
Таблица 24-02-125	**Разное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	212,07	87,58	39,08	1,29	85,41	11,2 / 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	740,03	238,51	310,60	29,94	190,92	30,5 / 1,286
24-02-125-03	7	969,89	342,52	400,90	46,61	226,47	43,8 / 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2024,31	899,30	1061,74	126,74	63,27	115 / 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	961,66	383,18	374,75	50,85	203,73	49 / 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	502,95	159,53	295,28	19,61	48,14	20,4 / 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона.

Измеритель: **1 шт.**

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2287,95	936,00	1114,00	65,90	237,95	117 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	4871,50	2088,00	2499,64	126,53	283,86	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	562,58	185,89	365,33	17,52	11,36	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	1907,07	872,00	902,51	43,93	132,56	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140 Механизмы загрузки печей.

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	3092,59	1288,00	1150,18	76,49	654,41	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3354,13	1376,00	1293,03	88,13	685,10	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	4485,70	1656,00	2030,80	125,19	798,90	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	4840,02	1808,00	2170,75	135,35	861,27	226 9,94

Таблица 24-02-141 Механизмы выгрузки печей.

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	2352,75	764,01	1260,43	89,33	328,31	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3085,55	1000,96	1718,95	124,49	365,64	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	3799,91	1241,87	2108,18	151,47	449,86	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	8740,12	2222,71	5303,28	351,22	1214,13	281 26,3

Таблица 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы.

Измеритель: **1 шт.**

	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	2257,57	616,22	890,65	61,06	750,70	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	3418,81	748,37	1372,90	92,88	1297,54	95,7 6,95

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	2296,96	616,22	914,26	62,24	766,48	78,8 3,75
Таблица 24-02-143	**Клапаны, шиберы, заслонки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	437,86	153,27	239,41	18,81	45,18	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	500 мм	333,08	125,90	183,14	14,08	24,04	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	470,75	162,66	262,42	20,43	45,67	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	495,07	169,69	279,57	21,50	45,81	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	548,25	184,55	317,59	23,87	46,11	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	598,55	202,54	349,54	25,80	46,47	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	260,43	87,58	149,89	12,04	22,96	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	348,01	105,57	206,68	16,45	35,76	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	388,77	122,77	221,43	17,52	44,57	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	405,70	122,77	238,36	18,71	44,57	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148	**Оборудование для обработки слюды.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	31841,61	14063,98	12662,33	981,91	5115,30	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1544,95	674,72	318,05	18,71	552,18	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1694,62	745,12	397,89	38,40	551,61	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2266,75	1123,22	582,38	38,70	561,15	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	14099,81	6209,35	5464,77	411,30	2425,69	785 7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	430 мм	3015,79	1204,50	935,90	70,31	875,39	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3527,02	1328,25	1130,56	83,21	1068,21	161 3,14
	Классификатор вихревой циркулярционный, масса:						
24-02-148-08	0,99 т	1799,42	868,84	160,35	8,28	770,23	107
24-02-148-09	3,78 т	2620,04	984,00	396,67	18,71	1239,37	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1048,95	561,48	80,89	3,76	406,58	71,8 0,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	884,75	430,10	159,68	23,51	294,97	55 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	849,84	405,08	146,51	21,95	298,25	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1139,85	648,28	75,62	3,33	415,95	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	2982,90	1249,78	956,68	198,31	776,44	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2306,50	822,64	391,37	25,80	1092,49	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3194,31	1439,62	974,46	118,19	780,23	182 4,8
Таблица 24-02-149	**Оборудование для обработки слюдяной пульпы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-149-01	Бассейн мешальный	2504,50	737,21	1209,89	91,38	557,40	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3762,84	1257,69	1512,08	112,45	993,07	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4677,91	1534,54	1904,98	144,16	1238,39	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1351,59	561,48	278,21	19,89	511,90	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1153,95	377,71	151,60	10,21	624,64	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154	**Стружечные форматные и круглопильные станки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	4111,37	1415,89	904,77	49,07	1790,71	179
24-02-154-02	11 т	5444,36	1937,95	1662,97	92,17	1843,44	245
24-02-154-03	18 т	7290,20	2436,28	3006,54	143,25	1847,38	308
24-02-154-04	Станок форматный	6124,94	3029,53	1280,21	62,89	1815,20	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	12491,83	4105,29	4829,00	266,82	3557,54	519 29
Таблица 24-02-155	**Смесители.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	5 т	4669,26	2103,58	941,19	47,56	1624,49	269
24-02-155-02	10 т	6266,17	2729,18	1786,31	89,12	1750,68	349
Таблица 24-02-156	**Формирующие машины.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4285,97	1782,96	955,30	48,15	1547,71	228 6
Таблица 24-02-157	**Рассевы для стружки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Рассев для сортировки стружки, масса:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-157-01	1,5 т	2213,79	561,48	356,39	20,86	1295,92	71,8
24-02-157-02	5 т	3134,43	789,82	788,34	47,89	1556,27	101
Таблица 24-02-158	**Бункеры.**						
	Измеритель: **1 т**						
	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	912,04	567,94	192,91	11,34	151,19	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	473,87	230,97	172,97	10,47	69,93	29,2
Таблица 24-02-159	**Дробилки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	2861,85	901,74	455,73	25,13	1504,38	114
24-02-159-02	7,5 т	4485,13	1320,97	1111,41	63,14	2052,75	167
24-02-159-03	10 т	4925,20	1502,90	1559,14	73,60	1863,16	190
Таблица 24-02-160	**Автоматические линии.**						
	Измеритель: **1 т**						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	501,80	151,71	281,03	15,08	69,06	19,4

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Таблица 24-02-164	**Оборудование для производства асбеста.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	796,46	340,80	389,90	21,07	65,76	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1515,18	484,80	869,88	45,69	160,50	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1347,08	709,60	581,15	30,42	56,33	88,7 4,325

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ . . . 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ . . . 3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
Таблица 24-01-001 Смесители растворов. . . . 3
Таблица 24-01-002 Болтушки. . . . 3
Таблица 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки. . . . 3
Таблица 24-01-004 Мешалки разные. . . . 4
Таблица 24-01-005 Бетоноукладчики. . . . 4
Таблица 24-01-006 Бункеры для бетона. . . . 4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 4
Таблица 24-01-016 Ленточные прессы. . . . 4
Таблица 24-01-017 Фрикционные прессы. . . . 5
Таблица 24-01-018 Гидравлические прессы. . . . 5
Таблица 24-01-019 Трубные прессы. . . . 5
Таблица 24-01-020 Прессы разные. . . . 5
Таблица 24-01-021 Оборудование для резки. . . . 5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 5
Таблица 24-01-030 Вагонетки. . . . 5
Таблица 24-01-031 Передаточные тележки. . . . 5
Таблица 24-01-032 Толкатели. . . . 6
Таблица 24-01-033 Конвейеры. . . . 6
Таблица 24-01-034 Пневможелоба. . . . 6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА . . . 6
Таблица 24-01-040 Загрузочные устройства. . . . 6
Таблица 24-01-041 Разгрузочные устройства. . . . 6
Таблица 24-01-042 Переставители. . . . 7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ . . . 7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА . . . 7
Таблица 24-02-001 Печи для производства цемента. . . . 7
Таблица 24-02-002 Холодильники. . . . 7
Таблица 24-02-003 Теплообменники. . . . 7
Таблица 24-02-004 Упаковочные машины. . . . 8
Таблица 24-02-005 Пневмотранспортные установки. . . . 8
Таблица 24-02-006 Шламовые задвижки. . . . 8
Таблица 24-02-007 Вспомогательное оборудование. . . . 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ . . . 8
Таблица 24-02-017 Вращающиеся печи. . . . 8
Таблица 24-02-018 Сушильные барабаны. . . . 9
Таблица 24-02-019 Холодильники, подготовители. . . . 9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА . . . 9
Таблица 24-02-030 Прокатные и тянульные машины. . . . 9
Таблица 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей. . . . 9
Таблица 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки. . . . 10
Таблица 24-02-033 Стекломоечные машины. . . . 10
Таблица 24-02-034 Разное оборудование. . . . 10
Таблица 24-02-035 Механические питатели. . . . 10
Таблица 24-02-036 Выдувное оборудование. . . . 10
Таблица 24-02-037 Оборудование для отжига. . . . 11
Таблица 24-02-038 Отопочные машины. . . . 11
Таблица 24-02-039 Оборудование для упаковки. . . . 11
Таблица 24-02-040 Перемоточное оборудование. . . . 11
Таблица 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование. . . . 11
Таблица 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства. . . . 11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ . . . 11
Таблица 24-02-052 Оборудование массоприготовления. . . . 11
Таблица 24-02-053 Оборудование формовочного отделения. . . . 12
Таблица 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб. . . . 12
Таблица 24-02-055 Вспомогательное оборудование. . . . 12
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ . . . 13
Таблица 24-02-065 Автоматы для производства кирпича. . . . 13
Таблица 24-02-066 Автоклавы. . . . 13
Таблица 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий. . . . 13
Таблица 24-02-068 Оборудование разное. . . . 13
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ . . . 14
Таблица 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки. . . . 14

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ . . . 14
Таблица 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков. . . . 14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ . . . 15
Таблица 24-02-090 Камнерезные машины. . . . 15
Таблица 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки. . . . 15
Таблица 24-02-092 Фрезерные станки. . . . 16
Таблица 24-02-093 Шлифовальные станки. . . . 16
Таблица 24-02-094 Технологические поточные линии. . . . 16
Таблица 24-02-095 Оборудование разное. . . . 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА . . . 17
Таблица 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита. . . . 17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ . . . 17
Таблица 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов. . . . 17
Таблица 24-02-111 Оборудование разное. . . . 17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ . . . 18
Таблица 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи. . . . 18
Таблица 24-02-116 Вибромашины. . . . 18
Таблица 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали. . . . 19
Таблица 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов. . . . 19
Таблица 24-02-119 Формовочное оборудование. . . . 20
Таблица 24-02-120 Оборудование для испытания. . . . 20
Таблица 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков. . . . 20
Таблица 24-02-122 Поворотные воронки и желоба. . . . 21
Таблица 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы. . . . 21
Таблица 24-02-124 Формы. . . . 21
Таблица 24-02-125 Разное оборудование. . . . 21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА . . . 22
Таблица 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона. . . . 22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ . . . 22
Таблица 24-02-140 Механизмы загрузки печей. . . . 22
Таблица 24-02-141 Механизмы выгрузки печей. . . . 22
Таблица 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы. . . . 22
Таблица 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки. . . . 23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ . . . 23
Таблица 24-02-148 Оборудование для обработки слюды. . . . 23
Таблица 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы. . . . 24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ . . . 24
Таблица 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки. . . . 24
Таблица 24-02-155 Смесители. . . . 24
Таблица 24-02-156 Формирующие машины. . . . 24
Таблица 24-02-157 Рассевы для стружки. . . . 24
Таблица 24-02-158 Бункеры. . . . 25
Таблица 24-02-159 Дробилки. . . . 25
Таблица 24-02-160 Автоматические линии. . . . 25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА . . . 25
Таблица 24-02-164 Оборудование для производства асбеста. . . . 25

gost.e-ecolog.ru