ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-18-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Алтайский край

Часть 18

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-18-2001

Алтайский край

Часть 18

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Издание официальное

Барнаул 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-18-2001 Часть 18. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ. Алтайский край.

Барнаул 2010 – 43 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
Алтайский край

ТЕРм-18-2001

Часть 18. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ						
Таблица 18-01-001	**Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса:						
18-01-001-01	35,3 т	11932,35	3110,60	5245,43	452,18	3576,32	412
18-01-001-02	41,3 т	17243,66	3103,05	10336,05	823,63	3804,56	411
18-01-001-03	63,3 т	25737,94	4552,65	16642,18	1217,46	4543,11	603
18-01-001-04	83 т	29947,45	5556,80	19367,30	1068,63	5023,35	736
	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-001-05	36,6 т	10541,67	1252,96	7674,15	443,23	1614,56	164
18-01-001-06	41,3 т	19054,60	1398,12	16035,65	814,35	1620,83	183
18-01-001-07	63,3 т	52121,01	2596,24	47394,83	2014,84	2129,94	332
Таблица 18-01-002	**Аппараты с перемешивающими устройствами.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса:						
18-01-002-01	21,8 т	10822,78	2398,96	4046,44	476,20	4377,38	314
18-01-002-02	30 т	16778,72	2918,48	9235,22	599,54	4625,02	382
18-01-002-03	37,5 т	23718,42	3208,80	17038,20	1139,34	3471,42	420
	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-002-04	18,4 т	9339,65	1399,13	6961,15	510,51	979,37	181
18-01-002-05	37,5 т	14703,87	1940,23	11473,97	713,54	1289,67	251
Таблица 18-01-003	**Смесители роторные периодического действия.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:						
18-01-003-01	6 т	3268,61	1074,24	932,07	48,70	1262,30	144
18-01-003-02	7,8 т	3589,50	1186,14	1124,87	52,14	1278,49	159
	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-003-03	6 т	1937,70	408,92	1004,38	64,50	524,40	52,9
18-01-003-04	7,8 т	2339,09	477,71	1321,35	67,94	540,03	61,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-01-004	**Сушилки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Сушилка, масса:						
18-01-004-01	14 т	4732,81	1328,80	1011,22	69,66	2392,79	176
18-01-004-02	18,5 т	5344,79	1540,20	1194,76	84,82	2609,83	204
Таблица 18-01-005	**Фильтры.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса:						
18-01-005-01	6,5 т	2824,55	798,22	1007,66	52,68	1018,67	107
18-01-005-02	8,6 т	3231,61	1007,10	1201,66	54,07	1022,85	135
Таблица 18-01-006	**Центрифуги.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса:						
18-01-006-01	7,8 т	3571,63	1147,60	1141,80	50,63	1282,23	152
18-01-006-02	9,9 т	4090,74	1291,05	1327,29	57,94	1472,40	171
18-01-006-03	18,3 т	5420,82	1608,15	1135,76	84,82	2676,91	213
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ							
Таблица 18-01-018	**Аппараты выпарные с естественной циркуляцией.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса:						
18-01-018-01	25 т	13153,37	4432,00	4469,01	538,54	4252,36	554
18-01-018-02	36,5 т	16087,83	5256,00	5092,81	606,79	5739,02	657
	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса:						
18-01-018-03	3 т	2724,20	1109,85	909,81	63,21	704,54	147
18-01-018-04	8,5 т	5902,41	2114,00	1916,05	114,38	1872,36	280
18-01-018-05	15 т	9102,61	3254,05	3151,15	149,96	2697,41	431
18-01-018-06	21 т	12614,26	4144,60	4454,81	465,85	4014,85	530
18-01-018-07	33 т	15604,29	5301,96	5055,19	567,07	5247,14	678
18-01-018-08	40 т	17761,93	5990,12	6014,51	671,51	5757,30	766
Таблица 18-01-019	**Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса:						
18-01-019-01	4 т	4881,89	1499,62	2230,64	176,62	1151,63	194
18-01-019-02	14,5 т	11170,65	4216,00	4198,83	274,34	2755,82	527
18-01-019-03	20 т	12717,90	4664,00	4460,80	292,29	3593,10	583
18-01-019-04	28 т	16996,79	5789,56	6262,13	382,81	4945,10	713
18-01-019-05	36 т	21370,67	6983,20	8732,92	952,09	5654,55	860
18-01-019-06	44,5 т	21768,01	7944,75	7427,21	492,57	6396,05	963
18-01-019-07	55,5 т	27920,89	9347,25	10885,59	1214,77	7688,05	1133
	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса:						
18-01-019-08	4,5 т	6438,06	1576,00	3287,52	236,72	1574,54	197
18-01-019-09	13 т	16492,12	4232,00	9070,57	1610,36	3189,55	529
18-01-019-10	19,4 т	18283,02	4640,00	9783,13	1742,24	3859,89	580

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-019-11	29,8 т	28377,17	5808,78	17122,19	3290,25	5446,20	694
18-01-019-12	39 т	31852,19	6562,08	18613,10	3362,91	6677,01	784
18-01-019-13	62 т	55472,62	9977,04	37198,12	6083,92	8297,46	1192
Таблица 18-01-020	**Смесители роторные периодического действия.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:						
18-01-020-01	5,9 т	3673,95	1026,74	1453,23	115,13	1193,98	143
18-01-020-02	8,5 т	6157,36	1550,88	3123,78	198,34	1482,70	216
	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-020-03	5,9 т	2842,92	410,70	1975,16	198,02	457,06	57,2
18-01-020-04	8,5 т	5124,69	565,78	3820,50	310,68	738,41	78,8
Таблица 18-01-021	**Сушилки барабанные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса:						
18-01-021-01	5,4 т	5243,83	1570,32	1686,18	121,37	1987,33	216
18-01-021-02	18,7 т	13123,24	5987,15	4106,94	275,95	3029,15	793
18-01-021-03	28,5 т	16763,67	7610,40	5033,25	338,30	4120,02	1008
18-01-021-04	33,8 т	22729,89	9286,50	7511,62	523,53	5931,77	1230
18-01-021-05	80 т	60161,52	16604,04	37310,44	2564,36	6247,04	2148
18-01-021-06	115 т	133852,37	28168,12	94664,57	4678,05	11019,68	3644
18-01-021-07	139 т	151409,11	30247,49	105001,69	5199,56	16159,93	3913
18-01-021-08	185 т	198454,60	40022,76	138753,69	6865,44	19678,15	5118
18-01-021-09	229 т	233700,25	46716,68	161210,79	8087,85	25772,78	5974
	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-021-10	5,4 т	7449,38	828,78	5201,74	422,51	1418,86	114
18-01-021-11	18,7 т	10589,34	1713,85	5668,35	371,05	3207,14	227
18-01-021-12	28,5 т	13980,10	2280,10	7386,76	497,61	4313,24	302
18-01-021-13	33,8 т	17800,18	2767,34	8921,74	603,34	6111,10	358
18-01-021-14	80 т	42326,74	5596,52	30328,15	1866,27	6402,07	724
18-01-021-15	115 т	137007,86	8673,06	118012,57	5096,89	10322,23	1122
18-01-021-16	139 т	160611,66	10257,71	134608,07	5813,47	15745,88	1327
18-01-021-17	185 т	209262,40	13387,84	176804,57	7662,73	19069,99	1712
18-01-021-18	229 т	242174,33	15788,58	206002,29	8933,54	20383,46	2019
Таблица 18-01-022	**Сушилки разные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса:						
18-01-022-01	9,1 т	5744,89	1721,40	1936,78	210,53	2086,71	228
18-01-022-02	12,4 т	8801,98	2378,25	3731,00	296,62	2692,73	315
18-01-022-03	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	13901,34	4769,41	5139,75	408,53	3992,18	617 16,6
	Сушилка ленточная, тип:						
18-01-022-04	ЛС 2000-3	16884,63	6694,18	5649,65	372,38	4540,80	866 19
18-01-022-05	ЛС 2000-4	20863,10	7629,51	5813,12	375,71	7420,47	987 23,5
Таблица 18-01-023	**Аппараты воздушного охлаждения.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса:						
18-01-023-01	1,3 т, длина труб 1,5 м	2492,38	865,36	1083,30	114,17	543,72	116

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-023-02	3,8 т, длина труб 1,5 м	3395,70	969,80	1653,39	169,31	772,51	130
18-01-023-03	2 т, длина труб 3 м	2892,01	1022,02	1323,14	135,67	546,85	137
18-01-023-04	5 т, длина труб 3 м	3654,08	1104,08	1774,81	178,77	775,19	148
	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса:						
18-01-023-05	11,4 т, длина труб 4 м	23365,93	5604,25	14661,60	1599,60	3100,08	725
18-01-023-06	18 т, длина труб 4 м	25011,70	6323,14	15436,51	1646,90	3252,05	818
18-01-023-07	14,1 т, длина труб 8 м	35790,39	7127,06	24326,44	2706,74	4336,89	922
18-01-023-08	21,4 т, длина труб 8 м	47723,63	9770,72	33064,91	2790,16	4888,00	1264
18-01-023-09	29,3 т, длина труб 8 м	49340,13	10953,41	33389,52	2741,47	4997,20	1417
	Аппарат воздушного охлаждения сдвоенный, масса:						
18-01-023-10	14,9 т, длина труб 4 м	38970,90	10314,64	23815,11	2622,14	4841,15	1304
18-01-023-11	35,7 т, длина труб 4 м	55528,38	11461,59	38180,94	3173,62	5885,85	1449
18-01-023-12	42,1 т, длина труб 8 м	89916,48	18691,33	62830,71	5255,03	8394,44	2363
18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения зигзагообразный с одним вентилятором, масса аппарата 25,1 т, длина труб 6 м	36809,03	7427,49	24831,74	2006,60	4549,80	939
Таблица 18-01-024	**Холодильники барабанные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Холодильник монтируемый в помещении, масса:						
18-01-024-01	4,9 т	5524,13	1864,16	2117,09	215,06	1542,88	244
18-01-024-02	7,7 т	8104,77	3010,16	2890,73	266,06	2203,88	394
18-01-024-03	23,8 т	18648,65	6524,56	8854,11	662,20	3269,98	854
18-01-024-04	46,8 т	98594,77	13676,39	79890,37	6485,01	5028,01	1729
18-01-024-05	54 т	107338,13	16895,76	84821,35	6863,33	5621,02	2136
18-01-024-06	88,4 т	146644,30	26830,72	113298,59	8628,23	6514,99	3392
18-01-024-07	141 т	308007,76	34552,00	258474,61	12297,82	14981,15	4319
18-01-024-08	191 т	429592,54	42624,00	370028,96	17829,80	16939,58	5328
	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса:						
18-01-024-09	4,9 т	7562,58	901,52	5137,43	430,32	1523,63	118
18-01-024-10	7,7 т	8618,62	1061,96	6029,82	502,35	1526,84	139
18-01-024-11	23,8 т	43114,14	2131,56	38883,48	1296,99	2099,10	279
18-01-024-12	46,8 т	90516,64	4461,24	83368,07	2635,11	2687,33	564
18-01-024-13	54 т	109578,42	4722,27	101634,97	3745,04	3221,18	597
18-01-024-14	88,4 т	134536,08	5932,50	124662,92	4668,29	3940,66	750
18-01-024-15	141 т	410077,14	9984,00	387759,72	12580,36	12333,42	1248
18-01-024-16	191 т	578892,96	13632,00	551927,54	17791,83	13333,42	1704
Таблица 18-01-025	**Теплообменники оросительные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Теплообменник оросительный чугунный, масса:						
18-01-025-01	3,9 т	3196,11	498,13	2032,96	207,69	665,02	65,2
18-01-025-02	6,6 т	4105,18	771,64	2428,13	243,70	905,41	101
18-01-025-03	9,2 т	4953,49	970,28	3006,54	296,38	976,67	127
18-01-025-04	12 т	5740,27	1138,36	3621,88	349,05	980,03	149
Таблица 18-01-026	**Конденсаторы смешения барометрические.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса:						
18-01-026-01	0,6 т	1517,78	391,17	310,06	24,40	816,55	51,2
18-01-026-02	2,2 т	2653,78	722,74	712,16	53,32	1218,88	94,6
18-01-026-03	6,9 т	9363,22	2505,92	4036,64	277,10	2820,66	328

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-026-04	0,6 т	1380,91	176,48	392,17	40,85	812,26	23,1
18-01-026-05	2,2 т	2390,63	331,58	847,99	82,78	1211,06	43,4
18-01-026-06	6,9 т	4621,65	663,92	1898,50	179,85	2059,23	86,9
Таблица 18-01-027	**Кристаллизаторы барабанные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса:						
18-01-027-01	3,1 т	3810,12	1250,44	1267,34	96,21	1292,34	172
18-01-027-02	10,3 т	11568,64	3722,15	5540,30	392,10	2306,19	493
18-01-027-03	26,5 т	23316,95	7644,97	10087,97	694,21	5584,01	989
	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-027-04	3,1 т	3506,68	734,27	1490,39	151,25	1282,02	101
18-01-027-05	10,3 т	5036,86	1200,45	2283,62	240,90	1552,79	159
18-01-027-06	26,5 т	14267,26	2303,54	9864,55	493,85	2099,17	298
Таблица 18-01-028	**Печи с вращающимися барабанами.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса:						
18-01-028-01	6,4 т	7424,58	3178,55	2040,47	149,00	2205,56	421
18-01-028-02	11,1 т	11147,83	5477,88	3303,65	446,99	2366,30	717
18-01-028-03	20 т	15893,16	6845,44	5774,69	684,82	3273,03	896
18-01-028-04	38,6 т	28050,89	13388,36	10118,76	1086,25	4543,77	1732
18-01-028-05	71,3 т	61794,27	17618,46	34386,13	2759,53	9789,68	2253
18-01-028-06	159 т	131632,93	36120,58	80772,98	6159,24	14739,37	4619
18-01-028-07	216 т	169731,45	41614,51	109295,93	8221,17	18821,01	5261
18-01-028-08	280 т	194462,35	50560,72	123652,20	9198,39	20249,43	6392
	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-028-09	6,4 т	4715,67	1034,35	2156,65	209,84	1524,67	137
18-01-028-10	11,1 т	6006,24	1321,72	3125,94	295,09	1558,58	173
18-01-028-11	20 т	10869,98	1955,84	6821,92	423,22	2092,22	256
18-01-028-12	38,6 т	18478,91	3215,68	12604,18	698,50	2659,05	416
18-01-028-13	71,3 т	29872,33	5395,80	20542,75	1221,34	3933,78	690
18-01-028-14	159 т	126401,01	11823,84	102210,32	4424,27	12366,85	1512
18-01-028-15	177 т	144767,93	13502,37	118635,07	5129,47	12630,49	1707
18-01-028-16	216 т	159685,70	15875,37	128249,70	5526,36	15560,63	2007
18-01-028-17	280 т	183718,28	17544,38	149657,91	6457,62	16515,99	2218
18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м	523468,50	129896,25	291476,98	12207,65	102095,27	15745 804
Таблица 18-01-029	**Аппараты для гашения извести.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса:						
18-01-029-01	2,7 т	3084,81	1017,80	593,82	38,70	1473,19	140
18-01-029-02	6,5 т	7161,32	2326,40	2154,41	249,19	2680,51	320
18-01-029-03	27,7 т	16940,30	5775,75	4857,41	500,56	6307,14	765
18-01-029-04	65,7 т	38807,44	11409,48	20672,78	1362,00	6725,18	1476
	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса:						
18-01-029-05	2,7 т	2705,10	502,36	739,86	58,16	1462,88	69,1
18-01-029-06	6,5 т	3767,33	658,66	1186,12	84,07	1922,55	90,6
18-01-029-07	27,7 т	12304,17	2131,56	7316,37	302,69	2856,24	279
18-01-029-08	65,7 т	27329,03	4622,54	18976,24	911,91	3730,25	598

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-01-030	**Фильтры непрерывного действия.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Вакуум-фильтр барабанный, масса:						
18-01-030-01	2,5 т	4165,49	969,68	1737,67	128,14	1458,14	124
18-01-030-02	8 т	6508,16	2158,32	2736,70	170,17	1613,14	276
18-01-030-03	11,7 т	8826,15	2572,78	3842,92	255,74	2410,45	329
18-01-030-04	20 т	20668,02	5818,08	11516,75	1324,35	3333,19	744
18-01-030-05	31,6 т	31390,55	7311,70	17597,28	1716,25	6481,57	935
18-01-030-06	40,4 т	35002,29	10377,14	18075,54	1131,98	6549,61	1327
	Вакуум-фильтр дисковый, масса:						
18-01-030-07	8,3 т	10723,85	4371,38	4158,72	327,78	2193,75	559
18-01-030-08	12,4 т	15560,93	5474,00	7389,49	532,99	2697,44	700
18-01-030-09	17 т	21682,97	6920,70	11180,60	1306,27	3581,67	885
	Вакуум-фильтр ленточный, масса:						
18-01-030-10	3,4 т	4383,70	1235,56	1499,17	103,20	1648,97	158
18-01-030-11	6,2 т	6479,19	1962,82	2210,85	151,79	2305,52	251
18-01-030-12	20,8 т	16910,92	5661,68	7859,26	515,53	3389,98	724
Таблица 18-01-031	**Фильтры периодического действия.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Фильтр листовой горизонтальный, масса:						
18-01-031-01	2,9 т	2203,05	828,78	949,51	66,87	424,76	114
18-01-031-02	7,7 т	4854,40	1563,05	1881,84	120,83	1409,51	215
18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	6354,53	2239,16	2365,90	145,13	1749,47	308 9,35
	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса:						
18-01-031-04	5,3 т	2403,75	748,81	1025,27	64,18	629,67	103
18-01-031-05	9,3 т	5116,32	1599,40	2154,77	138,57	1362,15	220
18-01-031-06	14,2 т	7802,06	2784,41	3536,91	223,82	1480,74	383
	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса:						
18-01-031-07	2,6 т	1484,11	506,72	582,65	36,55	394,74	69,7
18-01-031-08	3,4 т	1738,28	548,89	793,80	49,77	395,59	75,5
	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса:						
18-01-031-09	11,2 т	5789,93	2314,92	1729,63	121,37	1745,38	303
18-01-031-10	15,7 т	12956,79	5760,56	4957,27	340,35	2238,96	754
18-01-031-11	24,8 т	16918,36	7120,48	6970,14	425,06	2827,74	932
Таблица 18-01-032	**Центрифуги.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса:						
18-01-032-01	3,2 т	2429,78	679,23	1162,15	84,93	588,40	94,6
18-01-032-02	5,5 т	4284,40	1385,74	1571,53	103,20	1327,13	193
18-01-032-03	10 т	5586,94	1514,98	2237,86	139,32	1834,10	211
18-01-032-04	12,9 т	5817,69	1789,35	1809,02	143,30	2219,32	237
18-01-032-05	17,6 т	8455,09	2695,35	2662,94	184,80	3096,80	357
18-01-032-06	29,3 т	15521,91	4386,55	5930,36	791,08	5205,00	581

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. НАСАДКИ

Таблица 18-01-044 Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига.

Измеритель: **10 м³**

	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер:						
18-01-044-01	50х50 мм	3700,85	1260,85	2409,94	108,56	30,06	167 7,02
18-01-044-02	80х80 мм	3400,51	966,40	2409,94	108,56	24,17	128 6,98
18-01-044-03	100х100 мм	3126,24	721,03	2385,95	107,32	19,26	95,5 6,83
18-01-044-04	120х120 мм	2940,54	562,48	2361,97	106,16	16,09	74,5 6,68
18-01-044-05	150х150 мм	2833,49	457,53	2361,97	106,16	13,99	60,6 6,61
	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер:						
18-01-044-06	25х25 мм	3608,01	1124,95	2455,72	110,74	27,34	149 7,53
18-01-044-07	50х50 мм	3123,27	694,60	2409,94	108,56	18,73	92 7,02
	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер:						
18-01-044-08	16х16 мм	5624,20	1306,15	4287,09	201,06	30,96	173 11,7
18-01-044-09	25х25 мм	5725,86	1570,40	4119,21	192,75	36,25	208 11

Таблица 18-01-045 Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом.

Измеритель: **10 м³**

	Насадка:						
18-01-045-01	кварцем с заготовкой	8871,81	652,28	8201,30	375,62	18,23	92 18,2
18-01-045-02	кварцем без заготовки	8741,36	557,98	8167,04	362,61	16,34	78,7 18,2
18-01-045-03	коксом	1911,58	196,39	1706,42	77,62	8,77	27,7 6,4
	Измеритель: **1 м³**						
18-01-045-04	кирпичом стабильформатом	464,36	87,92	374,68	17,74	1,76	12,4 2,4
18-01-045-05	контактной массой	185,78	8,08	177,54	8,34	0,16	1,14 1,06

Таблица 18-01-046 Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком.

Измеритель: **1 т**

	Насадка башен и аппаратов:						
18-01-046-01	силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	771,80	172,80	595,54	77,83	3,46	21,6
18-01-046-02	дисками из алюминиевых лент	789,43	120,00	658,73	46,01	10,70	15
18-01-046-03	крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	154,97	27,44	124,56	8,80	2,97	3,43

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-046-04	ватой минеральной марки 100	281,13	75,84	203,77	25,85	1,52	9,48
	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка:						
18-01-046-05	в хранилище	176,85	44,88	131,07	5,48	0,90	5,61
18-01-046-06	в блок разделения воздуха	150,12	26,96	122,62	5,48	0,54	3,37

Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 18-01-066 Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата.

Измеритель: **1 шт.**

18-01-066-01	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	186,75	171,39	11,93	0,00	3,43	22,7 / 0,1
	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр:						
18-01-066-02	до 1000 мм	196,42	178,94	13,90	0,00	3,58	23,7 / 0,15
18-01-066-03	до 2000 мм	241,98	209,89	27,89	0,00	4,20	27,8 / 0,45
18-01-066-04	до 3000 мм	299,95	249,15	45,82	0,00	4,98	33 / 0,9
18-01-066-05	до 4000 мм	365,80	295,21	64,69	0,00	5,90	39,1 / 1,4

Таблица 18-01-067 Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством.

Измеритель: **1 шт.**

	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса:						
18-01-067-01	от 4 до 6 т	729,46	557,33	160,98	0,00	11,15	72,1
18-01-067-02	до 8 т	979,79	738,99	226,02	0,00	14,78	95,6
18-01-067-03	до 10 т	1255,17	950,79	285,36	0,00	19,02	123
18-01-067-04	до 14 т	1659,77	1244,53	390,35	0,00	24,89	161

Таблица 18-01-068 Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг.

Измеритель: **1 царга**

	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр:						
18-01-068-01	до 1000 мм	674,99	374,13	66,67	0,00	234,19	48,4 / 0,5
18-01-068-02	до 2000 мм	874,41	517,91	119,43	0,00	237,07	67 / 1,2
18-01-068-03	до 3000 мм	1252,88	827,11	179,15	0,00	246,62	107 / 2,7
18-01-068-04	до 4000 мм	1677,92	1136,31	288,80	0,00	252,81	147 / 4

Таблица 18-01-069 Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров.

Измеритель: **10 штуцеров**

	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр:						
18-01-069-01	до 100 мм	57,51	56,38	0,00	0,00	1,13	7,21
18-01-069-02	до 200 мм	98,91	96,97	0,00	0,00	1,94	12,4
18-01-069-03	до 400 мм	213,77	209,58	0,00	0,00	4,19	26,8
18-01-069-04	до 600 мм	328,62	322,18	0,00	0,00	6,44	41,2
18-01-069-05	до 800 мм	410,78	402,73	0,00	0,00	8,05	51,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-069-06	до 1000 мм	468,21	459,03	0,00	0,00	9,18	58,7
18-01-069-07	до 1200 мм	558,35	547,40	0,00	0,00	10,95	70
18-01-069-08	до 1800 мм	681,98	668,61	0,00	0,00	13,37	85,5
Таблица 18-01-070	**Снятие змеевиков и установка в аппараты.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата:						
18-01-070-01	до 1000 мм	47,77	46,66	0,18	0,00	0,93	6,18 0,1
18-01-070-02	до 2000 мм	79,76	77,77	0,43	0,00	1,56	10,3 0,24
18-01-070-03	до 3000 мм	111,58	108,72	0,69	0,00	2,17	14,4 0,4
18-01-070-04	до 4000 мм	159,68	155,53	1,04	0,00	3,11	20,6 0,6
Таблица 18-01-071	**Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)**						
	Измеритель: **1 м**						
	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва:						
18-01-071-01	4 мм	10,40	8,24	2,00	0,00	0,16	1,03
18-01-071-02	8 мм	12,30	8,24	3,90	0,00	0,16	1,03
18-01-071-03	12 мм	15,97	8,24	7,57	0,00	0,16	1,03
18-01-071-04	16 мм	24,38	16,48	7,57	0,00	0,33	2,06
18-01-071-05	20 мм	28,71	16,48	11,90	0,00	0,33	2,06
18-01-071-06	25 мм	39,28	24,72	14,07	0,00	0,49	3,09

Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ

Таблица 18-01-090	**Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса:						
18-01-090-01	0,34 т	405,10	187,94	210,26	11,74	6,90	24,6
18-01-090-02	0,44 т	463,74	206,28	247,06	13,71	10,40	27
18-01-090-03	0,72 т	717,26	304,84	402,95	22,47	9,47	39,9
18-01-090-04	0,89 т	818,68	341,51	463,88	25,77	13,29	44,7
18-01-090-05	1,57 т	1350,53	640,23	693,94	38,34	16,36	83,8
Таблица 18-01-091	**Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25х2,5 мм, масса:						
18-01-091-01	0,64 т	393,60	271,80	106,06	4,95	15,74	36
18-01-091-02	0,68 т	429,27	296,72	116,32	5,38	16,23	39,3
18-01-091-03	1,13 т	524,59	330,69	175,47	8,06	18,43	43,8
	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38х3,5 мм, масса:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-091-04	6,8 т	1684,60	868,25	782,07	59,28	34,28	115
18-01-091-05	7,6 т	2130,70	1087,20	994,86	74,01	48,64	144

Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА

Таблица 18-01-100 Стеклянная аппаратура.

Измеритель: **1 шт.**

	Сосуд, вместимость:						
18-01-100-01	10 л	50,07	44,34	0,00	0,00	5,73	5,15 0,02
18-01-100-02	20 л	59,11	53,21	0,00	0,00	5,90	6,18 0,028
18-01-100-03	50 л	77,21	70,95	0,00	0,00	6,26	8,24 0,039
18-01-100-04	100 л	97,71	88,68	0,00	0,00	9,03	10,3 0,052
18-01-100-05	200 л	124,94	115,37	0,00	0,00	9,57	13,4 0,088
	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость:						
18-01-100-06	20 л	65,41	62,08	0,00	0,00	3,33	7,21 0,06
18-01-100-07	50 л	86,41	79,81	0,00	0,00	6,60	9,27 0,07
18-01-100-08	75 л	106,66	97,29	0,00	0,00	9,37	11,3 0,07
18-01-100-09	100 л	127,52	115,37	0,00	0,00	12,15	13,4 0,085
	Аппарат дистилляционный производительность:						
18-01-100-10	4 л/ч	104,08	97,29	0,00	0,00	6,79	11,3 0,06
18-01-100-11	12 л/ч	122,52	115,37	0,00	0,00	7,15	13,4 0,065
18-01-100-12	30 л/ч	160,95	150,68	0,00	0,00	10,27	17,5 0,07
18-01-100-13	60 л/ч	224,18	212,67	0,00	0,00	11,51	24,7 0,12
	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр:						
18-01-100-14	100 мм	145,88	142,07	0,00	0,00	3,81	16,5 0,06
18-01-100-15	150 мм	163,45	159,29	0,00	0,00	4,16	18,5 0,08
18-01-100-16	200 мм	200,33	195,45	0,00	0,00	4,88	22,7 0,08
18-01-100-17	300 мм	228,52	222,14	0,00	0,00	6,38	25,8 0,12
	Установка вакуумвыпарная, производительность:						
18-01-100-18	5 л/ч	212,98	204,06	0,00	0,00	8,92	23,7 0,04
18-01-100-19	10 л/ч	321,88	310,82	0,00	0,00	11,06	36,1 0,12
18-01-100-20	25 л/ч	398,73	381,42	0,00	0,00	17,31	44,3 0,18
18-01-100-21	50 л/ч	489,19	470,11	0,00	0,00	19,08	54,6 0,33
18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	117,99	115,37	0,00	0,00	2,62	13,4 0,039

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

Таблица 18-02-001 Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами.

Измеритель: **1 шт.**

18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной селитры, размер 15000х2400х7400 мм	16701,44	3040,00	10437,30	701,24	3224,14	380 23,9
18-02-001-02	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	2894,14	704,00	1309,87	85,09	880,27	88 25,9

Таблица 18-02-002 Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати).

Измеритель: **1 шт.**

18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	1985,23	597,45	1242,26	79,12	145,52	76,4 4,8
18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	2333,59	1126,08	816,13	46,12	391,38	144 5,1
18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	2249,50	649,84	1325,20	115,13	274,46	83,1 15,9
18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	12598,99	2596,24	9407,33	625,67	595,42	332 19,3

Таблица 18-02-003 Аппараты контактные.

Измеритель: **1 шт.**

18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	20889,49	1609,43	17259,87	1139,24	2020,19	227 60,8

Таблица 18-02-004 Аппараты выпарные.

Измеритель: **1 шт.**

18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	34341,42	3285,25	28448,37	2013,15	2607,80	425 44,6

Таблица 18-02-005 Аппараты для очистки воздуха.

Измеритель: **1 шт.**

	Фильтр для очистки воздуха, масса:						
18-02-005-01	24,3 т	3855,81	777,55	2330,09	167,06	748,17	98,3
18-02-005-02	39,3 т	4999,66	965,02	2920,76	184,47	1113,88	122
18-02-005-03	49 т	14642,23	5086,13	6184,20	363,98	3371,90	643
18-02-005-04	Скруббер промывный	145405,84	9352,00	125961,39	4496,13	10092,45	1169 89,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-02-006	**Аппараты кварцевые.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-006-01	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	49,35	31,11	17,62	0,00	0,62	4,12 0,014
18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	128,51	108,72	17,62	0,00	2,17	14,4 0,038
18-02-006-03	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	183,96	163,08	17,62	0,00	3,26	21,6 0,049
18-02-006-04	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	178,80	155,53	17,74	0,00	5,53	20,6 0,071

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА

Таблица 18-02-020	**Абсорберы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры:						
18-02-020-01	диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	321750,99	10272,00	299758,18	7068,11	11720,81	1284 202
18-02-020-02	диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	635056,36	22622,32	589132,43	17470,42	23301,61	2786 355
Таблица 18-02-021	**Аппараты сероочистные и метанатор.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат сероочистной, размеры:						
18-02-021-01	диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	37190,32	4016,00	23444,00	1665,99	9730,32	502 46,8
18-02-021-02	диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	119113,84	9565,36	87654,88	3719,63	21893,60	1178 110
18-02-021-03	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	55840,41	4000,00	38067,02	1662,65	13773,39	500 63,8
Таблица 18-02-022	**Аппараты воздушного охлаждения.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Парогазовой смеси:						
18-02-022-01	18-секционный зигзагообразный, размеры 18000x13500x7000 мм	297451,28	53710,29	179238,29	9472,65	64502,70	6417 161
18-02-022-02	15-секционный горизонтальный, размеры 30000x14400x6400 мм	368516,50	80402,22	198976,33	13028,58	89137,95	9606 212
	Для отделения МЭА очистки:						
18-02-022-03	30-секционный зигзагообразный, размеры 30000x13400x7500 мм	489126,94	92815,80	286639,60	15313,52	109671,54	10780 269
	Азотно-водородной смеси:						
18-02-022-04	15-секционный горизонтальный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 313 т	702612,52	111938,61	448472,98	29936,12	142200,93	13001
18-02-022-05	6-секционный зигзагообразный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 338 т	721313,40	114840,18	459890,19	25130,84	146583,03	13338
18-02-022-06	Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000x13630x7100 мм	1080250,36	165725,28	737529,54	52397,33	176995,54	19248 466

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-02-023	**Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати).**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Колонна:						
18-02-023-01	конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	2243,42	288,62	1456,79	94,17	498,01	39,7 9,1
18-02-023-02	конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	309333,04	14824,00	271233,36	7244,80	23275,68	1853 277
18-02-023-03	синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	524242,16	26848,00	485941,14	14358,35	11453,02	3356 475
Таблица 18-02-024	**Конверторы метана.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	192535,88	11279,10	171882,47	5026,24	9374,31	1310 122
Таблица 18-02-025	**Конверторы окиси углерода.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота:						
18-02-025-01	17450 мм	65720,83	4568,00	49485,08	2012,67	11667,75	571 103
18-02-025-02	24100 мм	209376,21	12240,00	171782,85	4075,00	25353,36	1530 190
Таблица 18-02-026	**Котлы-утилизаторы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Котел-утилизатор:						
18-02-026-01	второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	85048,46	3371,92	72632,37	3123,80	9044,17	452 45,7
18-02-026-02	первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	320324,41	16203,12	292838,56	12803,09	11282,73	2172 61
Таблица 18-02-027	**Паросборники.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	90070,02	13488,00	60163,53	1613,50	16418,49	1686 162
Таблица 18-02-028	**Печи вспомогательные конверсии метана.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии метана	287108,92	56480,00	132136,08	10348,70	98492,84	7060 145
Таблица 18-02-029	**Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати).**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Подогреватель:						
18-02-029-01	природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	92567,52	15436,81	55112,62	2654,12	22018,09	1997 41,1
18-02-029-02	питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	119270,64	8510,73	90372,19	2892,22	20387,72	1101 180
18-02-029-03	горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм	29407,21	4545,24	20382,12	1322,87	4479,85	588 132
	Испаритель жидкого аммиака, диаметр:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-029-04	1000 мм, длина 6483 мм	1974,32	291,42	1133,05	90,84	549,85	37,7 / 6,7
18-02-029-05	3256 мм, длина 14000 мм	105146,57	5140,45	96782,12	2277,97	3224,00	665 / 112
18-02-029-06	Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	192882,32	13371,05	157143,98	4705,47	22367,29	1771 / 225
Таблица 18-02-030	**Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати).**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-030-01	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	88643,01	4311,11	79881,94	2600,27	4449,96	593 / 150
	Установка-теплообменник, размеры:						
18-02-030-02	30000х4648х11225 мм	69116,59	20414,16	32423,56	2364,89	16278,87	2808 / 150
18-02-030-03	37900х10000х5250 мм	176630,11	23465,40	127127,58	8997,07	26037,13	3108 / 229
Таблица 18-02-031	**Регенераторы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-031-01	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	204074,13	10472,84	179976,19	6187,92	13625,10	1324 / 188
18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	530806,10	40174,89	449443,86	15459,54	41187,35	5079 / 278

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Таблица 18-02-040	**Аппараты контактные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Аппарат контактный:						
18-02-040-01	четырехслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	177690,04	20603,95	134367,55	8869,11	22718,54	2729 / 179
18-02-040-02	пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	328461,22	35862,50	262022,53	17629,84	30576,19	4750 / 255
Таблица 18-02-041	**Вакуум-фильтры карусельные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	239943,87	37674,50	167335,96	11058,46	34933,41	4990 / 112
Таблица 18-02-042	**Дозаторы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	1080,15	449,23	184,73	7,10	446,19	59,5 / 1,1
18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	965,85	398,64	119,86	4,19	447,35	52,8 / 0,63
Таблица 18-02-043	**Камеры для получения суперфосфата.**						
	Измеритель: **1 шт.**						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-043-01	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	41108,59	9412,48	26882,68	1564,93	4813,43	1232 38,2
Таблица 18-02-044	**Печи для сжигания серы и колчедана.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Печь для сжигания серы и колчедана, тип:						
18-02-044-01	КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	41774,50	6920,70	23583,59	1536,71	11270,21	885 45,4
18-02-044-02	КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	103111,52	16945,94	64641,30	4183,69	21524,28	2167 117
Таблица 18-02-045	**Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	4069,86	1795,40	976,70	30,42	1297,76	235 7
18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970х1678х2450 мм	9236,10	2518,04	5423,87	536,64	1294,19	322 10,1
18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	1973,49	962,34	432,18	16,45	578,97	129 2,9
Таблица 18-02-046	**Топки мазутные и газомазутные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Топка мазутная, масса:						
18-02-046-01	3,2 т	2822,49	636,13	331,97	12,90	1854,39	87,5
18-02-046-02	4,2 т	3536,01	677,56	407,92	16,45	2450,53	93,2
18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	9812,80	1723,26	4305,49	281,67	3784,05	231 20,4
Таблица 18-02-047	**Фильтры для расплавленной серы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	5351,86	2023,40	2230,56	434,85	1097,90	268 7,1
Таблица 18-02-048	**Холодильники оросительные из антегмитовых труб.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-048-01	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 $м^2$, количество секций 38	87490,59	44801,70	25831,29	733,47	16857,60	5934 178

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-055	**Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота:						
18-02-055-01	27538 мм	86383,54	20085,56	46975,87	4482,60	19322,11	2629 145
18-02-055-02	51955 мм	144930,71	35564,20	88297,43	7374,91	21069,08	4655 305

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-055-03	51955 мм	174062,81	48857,80	103887,61	9560,55	21317,40	6395 399
	Колонна дистилляционная, размеры:						
18-02-055-04	диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	43730,81	11872,56	29417,88	2433,33	2440,37	1554 79,8
18-02-055-05	диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	100050,62	29505,68	58808,26	5502,78	11736,68	3862 202
	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота:						
18-02-055-06	52218 мм	95656,29	30071,04	60459,80	5282,40	5125,45	3936 232
18-02-055-07	50889 мм	194280,11	57842,44	120250,96	10800,22	16186,71	7571 408
18-02-055-08	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	104383,00	29734,88	59538,62	5585,39	15109,50	3892 245
18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	31182,68	7280,92	21322,69	1692,58	2579,07	953 74,8
18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	67045,47	17006,64	40833,74	3543,24	9205,09	2226 145
18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	30871,69	8656,12	19609,00	1800,05	2606,57	1133 87,9
18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	38436,16	9076,32	26291,67	2035,70	3068,17	1188 91,6
Таблица 18-02-056	**Печи и сушилки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	218005,00	23804,08	149910,68	15625,44	44290,24	3044 209
18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	299592,29	37359,60	211856,22	21718,49	50376,47	4890 240
Таблица 18-02-057	**Разное оборудование.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	35125,75	7930,98	24981,97	2339,31	2212,80	1026 55,7
18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	10545,82	1884,62	7980,38	687,82	680,82	241 6,7
18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	12236,51	2377,28	8916,62	732,19	942,61	304 15,9
18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	29723,72	5520,00	20953,26	1656,06	3250,46	690 63,4
18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	12951,02	1902,60	9345,71	782,69	1702,71	252 16,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА

Таблица 18-02-065 Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры.

Измеритель: **1 компл.**

	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата:						
18-02-065-01	4 т/ч	55323,95	17019,07	25738,06	2201,49	12566,82	2341 124
18-02-065-02	8 т/ч	81650,20	25050,90	35945,63	3035,65	20653,67	3318 194

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-070 Оборудование для подготовки ингредиентов.

Измеритель: **1 шт.**

	Нож для резки каучука:						
18-02-070-01	гидравлический, **усилие 0,98** МН (100 тс)	3923,07	954,04	1794,69	110,19	1174,34	122 10,9
18-02-070-02	пневматический пластинчатый	569,31	119,95	155,32	9,14	294,04	15,7 0,73
18-02-070-03	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	2098,83	606,05	1020,68	63,32	472,10	77,5 4,3
18-02-070-04	Мельница вибрационная гуммированная, тип М-200	1164,90	308,66	271,85	18,71	584,39	40,4 0,7
18-02-070-05	Сито вибрационное	460,75	169,88	60,79	3,76	230,08	22,5 0,24

Таблица 18-02-071 Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним.

Измеритель: **1 шт.**

18-02-071-01	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	497,03	158,91	108,20	6,34	229,92	20,8 0,48
	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков:						
18-02-071-02	680 мм, повышенной мощности	2507,77	788,46	1040,55	62,14	678,76	102 5,2
18-02-071-03	800 мм, в комплекте с ножами для срезки резины	7221,64	1923,72	3820,24	239,08	1477,68	246 17,2
	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм:						
18-02-071-04	смесительные	7808,92	2197,42	3904,60	241,34	1706,90	281 23
18-02-071-05	рафинирующие	8716,62	2353,82	4677,57	285,95	1685,23	301 29,1
18-02-071-06	дробильные	11409,37	3847,44	5182,22	243,70	2379,71	492 50,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-071-07	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	7759,48	1986,28	3803,37	319,67	1969,83	254 24,9
	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов:						
18-02-071-08	двух, подогревательных	15422,82	4387,02	7545,87	360,88	3489,93	561 58,6
18-02-071-09	трех, смесительных	23321,71	5075,18	14457,35	1065,19	3789,18	649 87,6
18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа)	5844,39	1421,04	3071,95	182,75	1351,40	186 12,9
	Резиносмеситель вместимость:						
18-02-071-11	4,5 л, лабораторный	1187,91	313,33	400,68	24,62	473,90	41,5 2,3
18-02-071-12	250 л	19551,38	4058,58	11145,42	730,31	4347,38	519 64
	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка:						
18-02-071-13	380/450 мм, с гранулирующей головкой	20565,25	4238,44	11970,22	782,98	4356,59	542 69
18-02-071-14	530/660 мм, с листующей головкой	63507,30	17848,00	38910,10	2228,42	6749,20	2231 260
Таблица 18-02-072	**Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-072-01	Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200.600	6310,20	1004,15	1039,40	80,07	4266,65	133 5,5
	Каландр трехвалковый:						
18-02-072-02	протекторный, тип 3-500-1250П	12926,00	2853,90	7100,37	408,14	2971,73	378 34,3
18-02-072-03	универсальный, тип 3-710-1800Л	26906,30	6280,08	16266,39	914,16	4359,83	822 82,6
	Каландр четырехвалковый:						
18-02-072-04	для металлокорда, тип 4-500-1250Л	13415,04	4673,45	6116,92	456,48	2624,67	619 44,3
18-02-072-05	тип 4-710 кордный -1800Л	25812,53	7028,80	12617,29	1012,21	6166,44	920 115
18-02-072-06	тип 4-710 кордный -1800П	33867,45	8747,80	18421,77	1283,75	6697,88	1145 156
18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	36935,20	9511,80	19410,79	1469,83	8012,61	1245 170
18-02-072-08	Устройство закаточное	796,52	220,46	250,25	14,08	325,81	29,2 1,02
18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	1850,44	567,76	492,96	30,42	789,72	75,2 1,8
18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	925,81	262,74	338,19	18,71	324,88	34,8 1,6
18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	976,86	203,10	318,56	18,71	455,20	26,9 1,5
Таблица 18-02-073	**Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина одночервячная, диаметр червяка:						
18-02-073-01	90 мм	2264,62	626,48	719,39	45,69	918,75	82 2,9
18-02-073-02	125 мм	1551,29	446,18	477,69	26,98	627,42	58,4 3,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-073-03	200 мм	4183,06	1016,12	1795,17	109,01	1371,77	133 8,5
18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200х200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	8635,38	2017,53	5262,97	299,30	1354,88	261 26,6
18-02-073-05	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380х450 мм	8950,20	2478,94	4024,80	304,98	2446,46	317 55,7
18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	951,88	312,29	329,54	18,71	310,05	40,4 1,8
Таблица 18-02-074	**Оборудование клеепромазочное и клеемешательное.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Смеситель роторный, вместимость камеры:						
18-02-074-01	200 л	5838,60	1955,84	2459,93	257,94	1422,83	256 11
18-02-074-02	800 л	9288,87	2567,04	5237,49	361,97	1484,34	336 15,8
18-02-074-03	Машина для нанесения клея	2878,40	893,88	1102,58	60,95	881,94	117 6,7
Таблица 18-02-075	**Оборудование режущее и вырубное.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Агрегат диагонально-резательный:						
18-02-075-01	для тканей корда	5832,97	1955,69	1430,15	119,65	2447,13	253 10,7
18-02-075-02	для металлокорда под углом раскроя 0-62 градусов	4480,68	943,06	1637,22	113,63	1900,40	122 5,3
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-075-03	Машина продольно-резательная	785,99	257,47	164,19	8,71	364,33	33,7 1
18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	441,38	177,43	32,57	1,72	231,38	23,5 0,2
18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для вырубки деталей низа обуви	994,51	390,34	369,34	18,71	234,83	51,7 2,2
18-02-075-06	Нож циркульный	575,78	220,46	124,20	6,56	231,12	29,2 0,76
Таблица 18-02-076	**Оборудование для вулканизации.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	3047,68	600,50	599,73	37,52	1847,45	78,6 2,3
18-02-076-02	Пресс литьевой для изготовления ободных лент крупногабаритных шин	13108,10	2513,56	8197,04	452,04	2397,50	329 45,4
18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа усилием 14,7 МН (1500 тс)	21621,24	4668,92	12260,77	970,40	4691,55	604 116
	Вулканизатор для ездовых камер:						
18-02-076-04	автошин размером 1400 мм (55“)	2111,93	751,36	936,89	70,13	423,68	97,2 5,3
18-02-076-05	мото- и автошин размером 920 мм (36“)	1474,88	667,87	382,73	17,52	424,28	86,4 3
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-076-06	Линия роторная литьевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	8833,09	2056,18	4677,12	261,91	2099,79	266 22
	Измеритель: **1 шт.**						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	1673,92	450,66	763,11	57,51	460,15	58,3 / 4,7
18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	1163,42	446,18	346,23	19,89	371,01	58,4 / 2
18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	852,76	369,01	248,17	14,08	235,58	48,3 / 1,2
18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентилей	557,05	171,90	154,13	9,03	231,02	22,5 / 0,67
18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	470,04	154,33	85,04	4,95	230,67	20,2 / 0,28
18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	883,64	231,49	287,79	16,45	364,36	30,3 / 1,9
18-02-076-13	Станок для сборки вентилей	394,78	129,12	36,69	2,37	228,97	16,9 / 0,17
Таблица 18-02-077	**Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-077-01	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	3437,62	794,56	621,93	31,61	2021,13	104 / 4,5
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	1344,97	291,85	153,49	8,17	899,63	38,2 / 1
Таблица 18-02-078	**Оборудование для шинного производства.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-078-01	Станок браслетный	2406,93	751,01	1187,16	76,41	468,76	98,3 / 5,1
	Станок для сборки автопокрышек машин:						
18-02-078-02	легковых	2011,84	475,97	937,49	55,60	598,38	62,3 / 2,9
18-02-078-03	широкопрофильных сельскохозяйственных	2543,98	619,60	1151,13	72,40	773,25	81,1 / 5,8
18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	1291,36	480,56	438,33	25,45	372,47	62,9 / 1,5
18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	583,02	257,47	92,42	5,48	233,13	33,7 / 0,4
	Станок для изготовления:						
18-02-078-06	витых бортовых колец	787,00	275,04	145,30	8,60	366,66	36 / 0,7
18-02-078-07	наполнительного шнура	547,19	249,06	66,10	3,98	232,03	32,6 / 0,23
18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	521,34	237,07	52,91	3,33	231,36	31,4 / 0,16
Таблица 18-02-079	**Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-079-01	Станок закаточный шланговый для лент	1439,75	369,01	284,53	15,27	786,21	48,3 / 1,8
18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	6160,93	1890,49	3177,89	304,80	1092,55	239 / 13,2
Таблица 18-02-080	**Оборудование для рукавного производства.**						
	Измеритель: **1 шт.**						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-080-01	Устройство отборочное к червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	1842,37	480,56	314,62	16,45	1047,19	62,9 2,3
18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	1007,74	330,69	218,56	11,29	458,49	43,8 1,3
18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	1477,92	472,15	408,27	21,07	597,50	61,8 3
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	1135,36	334,63	292,92	15,27	507,81	43,8 1,8
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-080-05	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	597,33	197,11	37,41	2,04	362,81	25,8 0,22
18-02-080-06	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	1116,59	257,47	95,71	5,05	763,41	33,7 0,59
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	1225,25	486,22	341,49	17,52	397,54	62,9 2,5
18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	4729,47	763,24	452,25	23,44	3513,98	99,9 3,3
18-02-080-09	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	6706,52	1932,50	2935,16	264,68	1838,86	250 12
18-02-080-10	Агрегат для разбинтовки рукавов	5235,19	1986,61	2037,48	146,69	1211,10	257 11,8
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-080-11	Станок перемоточный	2664,17	514,94	340,39	17,52	1808,84	67,4 2,5
Таблица 18-02-081	**Оборудование для производства бесшовных изделий.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	2179,26	830,50	549,01	26,98	799,75	110 4,1
18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резинотканевых полос	9287,07	3965,16	3919,79	216,08	1402,12	519 32,8
18-02-081-03	Котел вулканизационный	18080,44	6348,84	9711,98	1035,54	2019,62	831 45,9
	Автоклав, размеры:						
18-02-081-04	диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	972,39	313,96	333,17	17,52	325,26	42,6 2
18-02-081-05	диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	1207,08	446,62	432,55	22,25	327,91	60,6 3,1
18-02-081-06	диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	5831,76	1864,16	2616,36	186,64	1351,24	244 18,2
18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	588,77	200,67	90,28	4,84	297,82	26,9 0,56
18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	512,24	175,31	39,61	2,15	297,32	23,5 0,24
18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	423,58	169,88	23,76	1,29	229,94	22,5 0,14
Таблица 18-02-082	**Оборудование регенераторного производства.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-082-01	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	12006,39	2823,70	6538,38	376,38	2644,31	374 31,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-082-02	Установка реакторно-смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч	6067,77	1411,85	3064,78	178,46	1591,14	187 16
18-02-082-03	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	3830,79	886,24	1478,82	89,01	1465,73	116 6,7
18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	1774,74	527,69	648,54	54,64	598,51	71,6 4,9
18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	1513,17	385,68	532,90	30,42	594,59	51,7 3,8
18-02-082-06	Ножницы механические для резки автопокрышек	1034,93	347,30	382,53	22,25	305,10	46 2,6
18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	757,87	220,46	303,25	17,52	234,16	29,2 1,5
18-02-082-08	Станок для вырубки вентилей из ездовых камер	576,87	145,92	68,30	4,09	362,65	19,1 0,28
Таблица 18-02-083	**Оборудование для производства формовых и неформовых изделий.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	27214,98	8046,93	16462,60	958,69	2705,45	1041 67,4
18-02-083-02	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей превентеров	5409,91	1986,40	2060,06	147,71	1363,45	260 18,1
18-02-083-03	Станок для вырубки заготовок и обрезки ковриков	3206,72	947,36	1016,77	78,87	1242,59	124 7,7
18-02-083-04	Пресс гидравлический вулканизационный	1374,86	392,40	397,60	26,45	584,86	52,6 3,6
18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	796,48	243,20	163,83	8,71	389,45	32,6 1
18-02-083-06	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	934,50	313,33	292,01	15,27	329,16	41,5 1,7
18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	749,91	254,44	170,10	9,03	325,37	33,7 1,1
18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	485,50	190,15	64,31	3,44	231,04	25,8 0,4
18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	4971,62	1428,68	1099,61	83,27	2443,33	187 10,1
Таблица 18-02-084	**Оборудование для производства клиновых ремней.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-084-01	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	1442,50	462,98	319,39	16,45	660,13	60,6 1,8
18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	3807,41	1039,04	873,09	49,24	1895,28	136 6,1
18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	1461,35	532,51	338,42	17,52	590,42	69,7 2,5
18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	2592,82	943,75	873,13	66,50	775,94	125 6,5
18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	7038,75	2377,28	3594,07	326,55	1067,40	304 14,2
18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	1400,01	305,02	178,97	9,46	916,02	40,4 1,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-02-085	**Оборудование шиноремонтных заводов.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-085-01	Сушилка терморадиационная непрерывного действия	5184,94	1351,45	2574,39	158,24	1259,10	179 14,4
18-02-085-02	Сушилка элеваторно-роликовая	824,70	352,11	371,02	22,25	101,57	47,2 1,9
18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления покрышек	3440,62	928,65	1690,07	103,09	821,90	123 9,52
18-02-085-04	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	575,17	194,79	142,70	8,39	237,68	25,8 0,65
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-085-05	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	3456,39	832,76	1462,80	86,75	1160,83	109 7,5
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина моечная для покрышек, тип:						
18-02-085-06	800-01-1	3787,20	909,16	1189,84	76,22	1688,20	119 3,8
18-02-085-07	800-02	1773,57	454,58	479,51	28,17	839,48	59,5 2,6
18-02-085-08	Установка для замера влажности	757,63	205,52	188,14	10,86	363,97	26,9 0,95
18-02-085-09	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	482,07	154,33	32,29	2,15	295,45	20,2 0,1
Таблица 18-02-086	**Оборудование для производства асбестовых технических изделий.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	783,34	155,53	267,46	14,06	360,35	20,6 2,3
18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 $м^3$	5915,74	1566,60	3404,86	217,15	944,28	210 22,3
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	2291,51	670,65	1073,61	79,87	547,25	89,9 8,2
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-086-04	Станок отрезной вальцованной ленты	437,40	101,17	134,06	7,87	202,17	13,4 0,88
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	8478,22	2891,65	4520,13	326,66	1066,44	383 35
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-086-06	Установка для брикетирования тормозных накладок	3909,94	1079,65	2268,47	141,45	561,82	143 13,7
18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	1569,73	347,30	814,91	47,45	407,52	46 4,9
18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	1264,30	321,63	536,10	31,60	406,57	42,6 3,1
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	4815,14	1653,45	2241,46	103,09	920,23	219 20,9
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	3325,32	1072,10	1889,50	143,94	363,72	142 19
	Измеритель: **1 компл.**						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	1757,90	593,43	618,05	28,17	546,42	78,6 5,5
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	270,20	73,67	61,36	3,76	135,17	9,53 0,3
18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	557,82	126,07	295,19	17,27	136,56	16,9 1,7
18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	485,40	127,60	155,35	9,21	202,45	16,9 1
18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	442,16	110,23	192,90	11,50	139,03	14,6 1,2
18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	587,93	169,88	280,08	16,95	137,97	22,5 1,4
18-02-086-17	Станок маркировочный	663,68	118,54	276,58	15,92	268,56	15,7 1,8
18-02-086-18	Установка для графитирования асбостальных листов	296,94	78,07	83,08	4,97	135,79	10,1 0,5
Таблица 18-02-087	**Оборудование для производства резиновой обуви.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-087-01	Машина для обрубки верха оболочек обуви из пластизоля ПВХ	298,82	133,70	28,33	2,26	136,79	17,5 0,08
18-02-087-02	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	515,88	157,38	89,51	6,88	268,99	20,6 0,35
18-02-087-03	Станок плоскорезательный	300,14	118,42	45,69	3,55	136,03	15,5 0,27
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-087-04	Агрегат для вырубки деталей резиновой обуви	4782,38	2322,54	1744,02	191,86	715,82	297 8,7
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	3561,50	2080,12	350,06	32,70	1131,32	266 5,35
18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	445,82	163,50	79,99	4,84	202,33	21,4 0,33
18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизоля ПВХ	602,03	269,00	168,04	9,68	164,99	34,8 0,44
18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	479,19	183,77	158,13	9,25	137,29	23,5 0,68
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	4574,52	2111,40	2013,96	163,64	449,16	270 5,4
18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	15250,44	8985,18	2915,34	243,24	3349,92	1149 10,5
18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	17167,23	6889,42	6030,88	476,98	4246,93	881 23,7
18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки обуви из пластизоля ПХВ	30974,76	18232,00	9504,02	739,47	3238,74	2279 20,5
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблуков	3662,17	1505,08	1461,25	125,12	695,84	197 3,7
18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	2134,88	1016,12	698,70	51,82	420,06	133 0,88
18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	4735,70	1994,34	2028,85	164,91	712,51	258 2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	12843,22	5763,34	6247,50	547,23	832,38	737 10,5
18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	627,13	238,86	115,81	7,42	272,46	30,9 0,4
18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	4048,60	2411,76	923,14	72,24	713,70	312 1,31

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-100 Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые.

Измеритель: **1 шт.**

	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата:						
18-02-100-01	300 мм	730,44	128,35	432,78	41,07	169,31	17 0,5
18-02-100-02	400 мм	1150,34	202,34	661,94	62,24	286,06	26,8 0,8
18-02-100-03	500 мм	1428,76	238,58	879,20	82,78	310,98	31,6 1
18-02-100-04	600 мм	2016,88	354,85	1269,75	119,11	392,28	47 1,5
18-02-100-05	800 мм	3618,26	700,64	2381,42	223,49	536,20	92,8 3
18-02-100-06	900 мм	6289,39	1200,45	4089,53	383,45	999,41	159 5,2
18-02-100-07	1000 мм	8490,36	1645,90	5552,32	520,84	1292,14	218 7
18-02-100-08	1200 мм	15944,22	3080,40	10870,84	1012,97	1992,98	408 15
	Теплообменники, конденсаторы и асбсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата:						
18-02-100-09	0,51 т	470,84	56,70	246,27	22,04	167,87	7,25
18-02-100-10	1 т	795,54	74,37	413,47	35,48	307,70	9,51
18-02-100-11	2 т	1136,66	126,82	631,48	52,14	378,36	16,6
18-02-100-12	3 т	1243,29	162,73	713,18	57,62	367,38	21,3
18-02-100-13	5 т	1837,80	226,91	1008,83	78,69	602,06	29,7

Таблица 18-02-101 Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами.

Измеритель: **1 шт.**

	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип:						
18-02-101-01	БГК-50/25	2756,32	1902,60	635,01	54,50	218,71	252 5
18-02-101-02	БГК-75	3387,86	2325,40	811,09	69,45	251,37	308 7,7
18-02-101-03	БГК-100	3279,21	1963,00	1072,09	82,78	244,12	260 10

Таблица 18-02-102 Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами.

Измеритель: **1 шт.**

	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-102-01	БГК-50	4717,83	2899,20	1555,79	100,30	262,84	384 10
18-02-102-02	БГК-62,5	5457,16	3359,75	1825,35	110,04	272,06	445 11,5

Таблица 18-02-103 Электролизеры диафрагменные монополярные.

Измеритель: **1 шт.**

	Электролизер диафрагменный монополярный, тип:						
18-02-103-01	ДМ-50-17-01	2449,35	1411,85	804,40	82,56	233,10	187 5
18-02-103-02	ДМ-62	2950,43	1963,00	743,31	65,79	244,12	260 6,9
18-02-103-03	ДМ-75	3261,55	2234,80	777,19	68,26	249,56	296 7
18-02-103-04	ДМ-100	3754,03	2446,20	1054,05	79,23	253,78	324 9,7

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Таблица 18-02-110 Оборудование производства пластических масс и их переработки.

Измеритель: **1 компл.**

	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса:						
18-02-110-01	0,3 т	469,26	277,71	37,80	1,83	153,75	38,2
18-02-110-02	2,9 т	851,31	415,84	270,27	12,04	165,20	57,2
18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	3316,54	1366,76	1916,80	161,29	32,98	188 16,2
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-110-04	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 $м^3$	2846,89	821,51	2003,31	111,50	22,07	113 8,9
	Измеритель: **1 компл.**						
18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	5698,39	1547,75	2185,22	101,80	1965,42	205 14,3
	Линия для производства труб, масса:						
18-02-110-06	17 т	7247,27	1479,80	2196,93	102,02	3570,54	196
18-02-110-07	76,8 т	18623,28	4114,75	10667,51	535,51	3841,02	545
18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	4298,33	1374,10	1872,79	87,72	1051,44	182 10,9
18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	3978,46	1283,50	1738,99	88,15	955,97	170 14,9
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	3117,63	2272,55	487,15	23,33	357,93	301 3,85
	Машина таблеточная, масса:						
18-02-110-11	1,5 т	794,47	211,63	444,26	25,63	138,58	27,7
18-02-110-12	2,2 т	1054,37	343,80	566,86	32,34	143,71	45
18-02-110-13	2,9 т	1085,66	374,48	566,86	32,34	144,32	49,6
18-02-110-14	3,6 т	1485,75	465,84	873,76	51,23	146,15	61,7
18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	4741,90	1185,35	3529,58	238,18	26,97	157 27,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	10527,37	3299,35	5750,85	313,79	1477,17	437 81
	Измельчитель пластмасс роторный, масса:						
18-02-110-17	0,08 т	308,03	290,12	11,33	0,54	6,58	37,1
18-02-110-18	1,3 т	551,12	359,72	176,15	8,28	15,25	46
18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕСТАН», тип ГС-300М	28748,93	7846,28	20447,81	1036,09	454,84	1027 182
18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	4795,94	1327,88	3327,73	175,44	140,33	178 16,3

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-120 Линии фасовки лаков и эмалей.

Измеритель: **1 шт.**

	Линия автоматическая фасовки в банки, масса:						
18-02-120-01	3,4 т	2034,94	608,91	681,48	31,61	744,55	79,7
18-02-120-02	6,9 т	3138,18	1092,52	1290,94	58,59	754,72	143
18-02-120-03	16,7 т	5594,31	1893,85	2663,55	123,09	1036,91	245
18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во фляги	3773,65	1589,12	1882,93	87,94	301,60	208 9,6
18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в бочки	4407,48	1955,84	2009,59	93,74	442,05	256 19,8
18-02-120-06	Установка полуавтоматическая для фасовки в контейнеры	1514,50	186,49	922,28	42,14	405,73	24,7 1,1

Таблица 18-02-121 Измельчители бисерные.

Измеритель: **1 шт.**

	Измельчитель бисерный, масса:						
18-02-121-01	0,28 т	324,88	142,49	44,66	2,15	137,73	19,1
18-02-121-02	0,9 т	501,96	175,31	117,44	5,59	209,21	23,5
18-02-121-03	1,8 т	651,81	268,56	233,46	10,86	149,79	36
18-02-121-04	3,5 т	954,40	426,71	371,26	16,45	156,43	57,2
18-02-121-05	7 т	1185,95	627,39	387,26	59,50	171,30	84,1

Таблица 18-02-122 Смесители зубчато-дисковые.

Измеритель: **1 шт.**

	Смеситель зубчато-дисковый, масса:						
18-02-122-01	0,7 т	397,47	167,85	90,95	4,30	138,67	22,5
18-02-122-02	1 т	471,17	184,26	146,48	6,77	140,43	24,7
18-02-122-03	1,3 т	568,36	226,04	197,72	9,14	144,60	30,3
18-02-122-04	2,7 т	761,40	326,75	281,53	12,90	153,12	43,8

Таблица 18-02-123 Машины краскотерочные.

Измеритель: **1 шт.**

18-02-123-01	Машина краскотерочная трехвалковая	900,45	368,52	317,59	14,08	214,34	49,4 3

Таблица 18-02-124 Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов.

Измеритель: **1 шт.**

	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-124-01	1680 л	899,91	291,85	333,89	15,80	274,17	38,2 / 2
18-02-124-02	4400 л	1412,33	497,36	632,78	29,35	282,19	65,1 / 4,6
	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость:						
18-02-124-03	1000 л	1191,87	443,87	533,02	24,62	214,98	59,5 / 4,1
18-02-124-04	2000 л	1708,81	602,77	816,19	67,25	289,85	80,8 / 5,7
18-02-124-05	4000 л	1964,39	802,20	851,13	76,07	311,06	105 / 10,3
Таблица 18-02-125	**Установки разбраковки тары.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	673,32	132,16	242,03	13,48	299,13	16,9 / 0,8
Таблица 18-02-126	**Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-126-01	Устройство погрузочное	158,94	76,26	80,65	4,86	2,03	10,1 / 0,16
Таблица 18-02-127	**Печи проходные газовые для обжига тары.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-127-01	Печь проходная газовая для обжига фляг	3538,90	1212,10	2029,59	118,96	297,21	155 / 7
Таблица 18-02-128	**Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Камера сушильная:						
18-02-128-01	конвективная паровая	3749,03	1604,40	1740,58	95,39	404,05	210 / 6,4
18-02-128-02	электрорадиационно-конвективная	8253,97	2259,98	5628,95	307,51	365,04	289 / 19,4
18-02-128-03	терморадиационно-конвекционная	9653,16	2072,30	7441,06	327,81	139,80	265 / 44,2
Таблица 18-02-129	**Машины для мойки тары роторного типа.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-129-01	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 $м^3$	3099,15	720,22	1622,68	98,01	756,25	92,1 / 6,5
Таблица 18-02-130	**Машины для мойки тары форсуночного типа.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	13113,38	4920,00	6464,71	293,32	1728,67	615 / 20,9
Таблица 18-02-131	**Камеры полиэтиленирования фляг.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	1017,89	201,76	408,86	26,54	407,27	25,8 / 1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-02-132	**Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-132-01	Агрегат подгонки поверхности	3181,70	888,00	1883,33	98,30	410,37	111 7,5
18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	2817,21	790,40	1641,24	86,94	385,57	98,8 5
Таблица 18-02-133	**Мерники весовые.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Мерник весовой, вместимость:						
18-02-133-01	0,63 м^3	147,75	83,55	29,85	1,40	34,35	11,2 0,22
18-02-133-02	1 м^3	184,29	92,87	56,88	2,69	34,54	12,3 0,44
18-02-133-03	2,5 м^3	224,80	110,23	79,69	3,76	34,88	14,6 0,57
Таблица 18-02-134	**Камеры для разогрева застывающих жидкостей.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Камера для разогрева банок и бочек, масса:						
18-02-134-01	1 т	672,18	197,11	177,02	7,85	298,05	25,8
18-02-134-02	3,8 т	1127,65	324,53	495,02	22,25	308,10	41,5
Таблица 18-02-135	**Установки определения места дефекта фляг по герметичности.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-135-01	Тестер	101,68	42,36	58,47	3,76	0,85	5,61 0,18
Таблица 18-02-136	**Конвейеры двухцепные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-136-01	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	533,00	167,85	346,16	21,40	18,99	22,5 1,3

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-150	**Отстойники жидкой серы.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	6667,68	2020,65	2946,81	247,25	1700,22	285 35,1
Таблица 18-02-151	**Автоклавы сероплавильные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-02-151-01	Автоклав сероплавильный, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	5982,77	1124,84	1272,27	58,39	3585,66	122 12,1
Таблица 18-02-152	**Оборудование предприятий калийной промышленности.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина флотационная двухкамерная:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-152-01	пневмомеханическая	1194,96	254,44	416,54	33,87	523,98	33,7 3,9
18-02-152-02	механическая	1600,19	327,67	731,05	59,49	541,47	43,4 6,9
	Вакуум-кристаллизатор, размеры:						
18-02-152-03	2800 мм, длина 9350 мм	3983,31	470,76	959,13	77,40	2553,42	60,9 14,1
18-02-152-04	3000 мм, длина 12000 мм	7725,16	1793,36	2518,27	204,72	3413,53	232 38
18-02-152-05	3600 мм, длина 16400 мм	15571,57	2867,83	6977,61	466,73	5726,13	371 68,8
18-02-152-06	Мешалка горизонтальная лопастная корытообразная	4646,53	1426,95	2274,75	182,39	944,83	189 6,3
	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:						
18-02-152-07	144 т	85730,31	24492,24	56012,47	3983,84	5225,60	3132
18-02-152-08	345 т	109869,19	32093,28	57750,07	4578,01	20025,84	4104
	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:						
18-02-152-09	крупнозернистого	7620,93	1464,70	3893,56	302,51	2262,67	194 39,5
18-02-152-10	мелкозернистого	11959,05	2008,30	6626,63	463,11	3324,12	266 52,9
18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип ПГ-8	5031,41	514,16	1701,00	115,89	2816,25	68,1 12,9

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-03-001 Установки разделения воздуха.

Измеритель: **1 компл.**

18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЖ-0,04М	15196,14	5601,75	6233,20	828,15	3361,19	679 5
	Установка разделения воздуха, тип:						
18-03-001-02	КЖАЖ-0,25	40037,24	12457,50	17413,87	1940,79	10165,87	1510 19,9
18-03-001-03	АК-1,5	72726,35	20237,25	38166,78	3744,13	14322,32	2453 30,8
18-03-001-04	К-1,4	382204,18	61454,25	100562,03	8437,43	220187,90	7449 52,9
	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе:						
18-03-001-05	вспомогательные работы	6194,39	417,59	5306,61	261,66	470,19	53,4
18-03-001-06	аппараты	41763,52	7792,47	31014,53	2192,57	2956,52	931 29,8
18-03-001-07	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	105059,26	27719,85	55000,63	5408,67	22338,78	3265 10,8
18-03-001-08	кожух защитный	12814,46	2788,50	9240,27	576,95	785,69	338 12,3
18-03-001-09	испытание и продувка	216886,23	23239,44	0,00	0,00	193646,79	2862
18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2	1221120,40	88464,75	168540,15	14910,45	964115,50	10723 109
	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-001-11	вспомогательные работы	9248,05	638,11	7901,90	441,32	708,04	81,6
18-03-001-12	аппараты	51362,92	7457,67	39232,13	2617,43	4673,12	891 58,9
18-03-001-13	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	168677,31	42857,52	95334,25	9960,06	30485,54	5048 16
18-03-001-14	кожух защитный	35778,71	7507,50	26071,87	1882,22	2199,34	910 34,1
18-03-001-15	испытание и продувка	956856,86	30791,04	0,00	0,00	926065,82	3792
18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	2410265,16	91723,50	340748,33	30309,06	1977793,33	11118 149,5
	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе:						
18-03-001-17	вспомогательные работы	14836,86	1024,42	11246,80	578,35	2565,64	131
18-03-001-18	аппараты	86278,96	15827,67	66649,29	4454,68	3802,00	1891 69,2
18-03-001-19	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	397695,08	102457,32	235465,35	23711,59	59772,41	12068 40,7
18-03-001-20	кожух защитный	42562,82	10197,00	27386,89	1573,48	4978,93	1236 39,6
18-03-001-21	испытание и продувка	1938836,86	30791,04	0,00	0,00	1908045,82	3792
18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	2515831,47	171080,25	355777,31	31347,92	1988973,91	20737 166
	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе:						
18-03-001-23	вспомогательные работы	19052,27	1126,08	13268,47	689,59	4657,72	144
18-03-001-24	аппараты	91969,01	16631,19	71362,09	4744,77	3975,73	1987 69,2
18-03-001-25	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	403814,97	102457,32	235028,92	23711,59	66328,73	12068 40,7
18-03-001-26	кожух защитный	54397,29	12465,75	36117,82	2216,67	5813,72	1511 55,8
18-03-001-27	испытание и продувка	1949065,62	40819,24	0,00	0,00	1908246,38	5027
18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	15851426,98	531291,75	1403397,35	125316,74	13916737,88	64399 601
	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе:						
18-03-001-29	вспомогательные работы	53105,26	3378,24	45024,26	2714,15	4702,76	432
18-03-001-30	аппараты	321404,70	46964,07	267655,86	18109,75	6784,77	5611 308,2
18-03-001-31	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	1500313,58	392127,63	921650,92	95458,03	186535,03	46187 109,4
18-03-001-32	кожух защитный	245791,42	52527,75	169084,24	9057,38	24179,43	6367 183,4
18-03-001-33	испытание и продувка	13741864,48	47112,24	0,00	0,00	13694752,24	5802
18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	15901198,99	544269,00	1434253,02	127204,46	13922676,97	65972 657
	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе:						
18-03-001-35	вспомогательные работы	57442,27	3565,92	46852,23	2626,35	7024,12	456
18-03-001-36	аппараты	320880,62	46922,22	267171,06	18108,04	6787,34	5606 308,2
18-03-001-37	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	1478963,28	392127,63	900300,62	94569,78	186535,03	46187 109,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-001-38	кожух защитный	313071,73	65348,25	219929,10	11898,91	27794,38	7921 239,4
18-03-001-39	испытание и продувка	13741864,48	47112,24	0,00	0,00	13694752,24	5802
18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	21826021,51	699732,00	2160593,13	195642,94	18965696,38	84816 974
	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе:						
18-03-001-41	вспомогательные работы	86110,51	5294,14	73757,69	4241,45	7058,68	677
18-03-001-42	аппараты	603675,12	80887,68	513293,89	34145,33	9493,55	9664 541
18-03-001-43	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	2232721,12	533571,03	1339737,22	140782,47	359412,87	62847 217
18-03-001-44	кожух защитный	298391,44	44995,50	233804,34	16414,27	19591,60	5454 216
18-03-001-45	испытание и продувка	18620575,54	50132,88	0,00	0,00	18570442,66	6174
Таблица 18-03-002	**Фильтры для очистки воздуха от механических примесей.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Фильтр рулонный, пропускная способность:						
18-03-002-01	40000 м^3/ч	1593,16	1264,00	75,15	3,12	254,01	158 0,41
18-03-002-02	80000 м^3/ч	1989,62	1608,00	120,73	5,27	260,89	201 0,72
	Фильтр сетчатый, пропускная способность:						
18-03-002-03	63000 м^3/ч	1539,29	1096,00	191,55	5,91	251,74	137 1,1
18-03-002-04	160000 м^3/ч	2118,67	1568,00	289,49	8,39	261,18	196 1,6
18-03-002-05	250000 м^3/ч	3057,82	2336,00	438,80	12,90	283,02	292 2,4
Таблица 18-03-003	**Блоки для осушки кислорода.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Блок осушки кислорода, тип:						
18-03-003-01	СК-600/220	5485,26	1856,00	2747,42	441,90	881,84	232 2,4
18-03-003-02	СК-1500/40	12725,73	4176,00	7291,49	1028,15	1258,24	522 6,6
Таблица 18-03-004	**Установки для осушки воздуха.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Установка осушки воздуха, тип:						
18-03-004-01	А 500	3886,44	1416,00	1944,28	323,59	526,16	177 3,7
18-03-004-02	А 800	4306,65	1448,00	2103,46	335,04	755,19	181 5,4
Таблица 18-03-005	**Стационарные газификационные установки.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Установка газификационная, тип:						
18-03-005-01	Г-1,6-0,28/40	5046,68	888,00	3253,53	247,25	905,15	111 2,8
18-03-005-02	Г-7,4-0,5/20	9468,02	2464,00	5476,59	400,76	1527,43	308 5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК						
	Таблица 18-03-010 Газификаторы холодные криогенные.						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Газификатор холодный криогенный, тип:						
18-03-010-01	ГХК-3/1,6-200	6063,84	868,84	3992,47	428,79	1202,53	107 / 3,8
18-03-010-02	ГХК-8/1,6-500	10990,84	1664,60	7498,37	836,54	1827,87	205 / 7,8
18-03-010-03	ГХК-25/1,6-2000	35339,30	4652,76	24077,80	1965,59	6608,74	573 / 20,3
	Таблица 18-03-011 Установки криогенные гелиевые.						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	7781,58	3930,08	3539,46	767,10	312,04	484 / 9,6
	Таблица 18-03-012 Рампы двухветвевые.						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Рампа двухветвевая:						
18-03-012-01	перепускная с количеством баллонов 5	288,78	193,15	67,60	0,75	28,03	24,7 / 0,08
18-03-012-02	наполнительная с количеством баллонов 10	435,32	290,12	102,04	1,08	43,16	37,1 / 0,11
18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидроиспытания баллонов	1509,87	891,48	312,44	20,24	305,95	114 / 1,6
	Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА						
	Таблица 18-03-020 Установки очистки сырого аргона.						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Установка очистки сырого аргона, тип:						
18-03-020-01	АРТ-0,24	11474,01	3152,00	6830,12	845,76	1491,89	394 / 4,6
18-03-020-02	АРТ-0,75	22797,89	5912,00	15054,61	1678,53	1831,28	739 / 7
	Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК						
	Таблица 18-03-030 Установки ацетиленовые.						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Установка ацетиленовая, тип:						
18-03-030-01	УАС-5	1534,79	610,40	237,68	2,69	686,71	76,3 / 0,34
18-03-030-02	УСН-20-3	11988,51	5992,00	4185,90	342,52	1810,61	749 / 6,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-030-03	Блок низкого давления для ацетиленовых установок на базе газообразователя ГНД-80	28622,97	13616,00	10999,53	977,39	4007,44	1702 24,6

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

Таблица 18-04-001 Эвапораторы.

Измеритель: **1 шт.**

	Эвапоратор чугунный, размеры:						
18-04-001-01	диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	4631,93	1024,00	1858,19	173,94	1749,74	128 4,8
18-04-001-02	диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	6685,33	1448,00	2308,83	214,79	2928,50	181 8,3
18-04-001-03	диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	9763,21	2328,00	3794,21	267,46	3641,00	291 11,13
18-04-001-04	диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	15116,07	2952,00	5695,38	379,80	6468,69	369 21,3

Таблица 18-04-002 Котлы для сжигания сероводородного газа.

Измеритель: **1 шт.**

18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	36380,41	8240,00	24662,44	1769,11	3477,97	1030 14,3

Таблица 18-04-003 Разное оборудование.

Измеритель: **1 шт.**

	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость:						
18-04-003-01	210 $м^3$	40394,90	6154,34	12730,55	1395,35	21510,01	787 14,3
18-04-003-02	650 $м^3$	41721,82	6772,12	13318,12	1431,04	21631,58	866 19,6
18-04-003-03	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	1812,05	480,00	1284,80	133,30	47,25	60 1,8
18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с сульфатом	975,97	623,25	158,62	4,30	194,10	79,7 0,72
18-04-003-05	Пресс гидравлический для нафталина	46143,49	14329,90	30200,58	1664,73	1613,01	1898 59
18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	545,13	263,90	259,02	17,52	22,21	36,3 0,84
18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	68848,47	8289,20	59997,20	2619,37	562,07	1060 18,1

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-05-001 Газогенераторы.

Измеритель: **1 шт.**

18-05-001-01	Газогенератор, размерами 4650х4650х9430 мм	4291,05	1272,24	1995,03	134,61	1023,78	152 18,6

Таблица 18-05-002 Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы).

Измеритель: **1 шт.**

	Колонна ректификационная, размеры:						
18-05-002-01	диаметр 800 мм, высота 32800 мм	5014,58	1531,71	1057,87	111,56	2425,00	183 9,1
18-05-002-02	диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	8734,51	2268,27	2476,50	164,15	3989,74	271 16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230х1500х14500 мм	2249,92	474,58	100,73	5,90	1674,61	56,7 / 3,9
	Экстрактор, размеры:						
18-05-002-04	диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	2610,13	802,68	248,14	47,43	1559,31	95,9 / 6,3
18-05-002-05	диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	3990,88	962,55	336,23	65,11	2692,10	115 / 8,1
18-05-002-06	диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	5631,33	1347,57	779,32	80,40	3504,44	161 / 10,8
18-05-002-07	диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	7057,65	1548,45	1645,49	110,34	3863,71	185 / 14,2
Таблица 18-05-003	**Реторты.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	3054,16	813,56	716,40	74,04	1524,20	97,2 / 10,2
	Реторта для производства древесного угля, производительность:						
18-05-003-02	600 кг/ч	18940,69	4335,66	6751,62	389,97	7853,41	518 / 45,5
18-05-003-03	150000 $м^3$/год	38644,74	10437,39	16815,72	1014,51	11391,63	1247 / 64,4
Таблица 18-05-004	**Установки экстракционные непрерывнодействующие.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры:						
18-05-004-01	5360х1800х5770 мм	3693,41	853,74	318,73	64,05	2520,94	102 / 6,8
18-05-004-02	13140х7745х28720 мм	74983,15	21745,26	32502,16	1936,77	20735,73	2598 / 81,7
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН							
Таблица 18-06-001	**Химическое оборудование.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
18-06-001-01	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	19801,35	12308,68	7230,16	379,25	262,51	1574 / 56,7
18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	14474,85	8844,42	5408,90	267,98	221,53	1131 / 42,6
18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 $м^3$/ч	13296,77	2768,28	10439,64	616,08	88,85	354 / 84,3
Таблица 18-06-002	**Оборудование для формирования и отделки химических волокон.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест:						
18-06-002-01	72	262132,84	248800,00	7731,88	518,46	5600,96	31100 / 21,7
18-06-002-02	80	289985,46	275720,00	8126,10	546,28	6139,36	34465 / 23
18-06-002-03	Машина для скоростного формования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	129033,10	100048,00	25406,24	1728,96	3578,86	12506 / 58,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-06-002-04	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	85181,93	78648,00	4299,43	314,31	2234,50	9831 9,2

ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ

Таблица 18-07-001 Разное оборудование.

Измеритель: **1 компл.**

18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	7594,85	1361,28	2964,59	154,69	3268,98	192 25
18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	8182,40	1815,04	3584,14	198,02	2783,22	256 27,2
18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	13317,49	2566,58	5107,71	281,22	5643,20	362 39,1
18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	8651,01	850,80	3225,96	187,48	4574,25	120 21,7
18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	6405,36	2070,28	1965,06	110,19	2370,02	292 11

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-08-001 Оборудование кинопленочное.

Измеритель: **1 компл.**

	Агрегат:						
18-08-001-01	поливной	201850,07	176520,00	10653,69	482,78	14676,38	22065 70,6
18-08-001-02	для производства основы, длина ленты 50 м	312057,98	217816,00	76978,92	6465,53	17263,06	27227 209

Таблица 18-08-002 Оборудование для производства магнитных лент.

Измеритель: **1 компл.**

18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	25076,84	16117,02	3003,46	142,56	5956,36	2061 19,3
18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	13979,41	8680,20	1359,92	53,86	3939,29	1110 7,3
	Измеритель: **1 шт.**						
18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	2273,58	1227,74	648,31	59,70	397,53	157 4
	Измеритель: **1 компл.**						
18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	917532,75	658496,00	118707,70	17376,23	140329,05	82312 416
	Измеритель: **1 шт.**						
18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	286449,86	253104,00	22699,69	2717,46	10646,17	31638 121
18-08-002-06	Машина резательная блочная	9869,25	4168,06	3092,56	200,70	2608,63	533 15,4
18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	5336,80	2611,88	1182,58	59,77	1542,34	334 6,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-08-003	**Оборудование фотобумаги.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-08-003-01	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	203764,31	164571,90	16496,73	664,84	22695,68	21045 74,5
18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	6206,21	1556,18	1162,06	50,42	3487,97	199 6,1
18-08-003-03	Машина резательная	3409,66	1798,60	1443,40	83,68	167,66	230 10,9
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ							
Таблица 18-09-001	**Батареи и распределительные устройства.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	1132,30	984,84	126,86	2,26	20,60	116 0,335
18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	969,35	836,16	116,47	1,83	16,72	99,9 0,31
18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	574,33	498,02	65,51	1,18	10,80	59,5 0,2
18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском)	523,26	448,27	66,02	1,29	8,97	52,8 0,233
18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	274,43	238,57	28,22	0,22	7,64	28,1 0,03
	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода:						
18-09-001-06	до 32 мм	194,14	172,96	13,83	0,32	7,35	21,3 0,016
18-09-001-07	50 мм	265,16	228,17	27,35	0,97	9,64	28,1 0,125
18-09-001-08	70 мм	333,65	286,11	34,61	1,29	12,93	33,7 0,172
Таблица 18-09-002	**Оборудование вспомогательное.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
18-09-002-01	Станция зарядная	160,18	116,80	40,43	1,94	2,95	14,6 0,33
18-09-002-02	Распределитель воздуха	73,87	63,67	6,13	0,11	4,07	8,98 0,017
18-09-002-03	Баллон испытательный	130,95	99,23	28,77	0,43	2,95	11,2 0,08
18-09-002-04	Баллон-ресивер	113,34	85,58	23,86	0,32	3,90	8,98 0,05

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 18. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ . . 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ . . 3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ . . 3
Таблица 18-01-001 Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода. . 3
Таблица 18-01-002 Аппараты с перемешивающими устройствами. . 3
Таблица 18-01-003 Смесители роторные периодического действия. . 3
Таблица 18-01-004 Сушилки. . 4
Таблица 18-01-005 Фильтры. . 4
Таблица 18-01-006 Центрифуги. . 4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ . . 4
Таблица 18-01-018 Аппараты выпарные с естественной циркуляцией. . 4
Таблица 18-01-019 Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией. . 4
Таблица 18-01-020 Смесители роторные периодического действия. . 5
Таблица 18-01-021 Сушилки барабанные. . 5
Таблица 18-01-022 Сушилки разные. . 5
Таблица 18-01-023 Аппараты воздушного охлаждения. . 5
Таблица 18-01-024 Холодильники барабанные. . 6
Таблица 18-01-025 Теплообменники оросительные. . 6
Таблица 18-01-026 Конденсаторы смешения барометрические. . 6
Таблица 18-01-027 Кристаллизаторы барабанные. . 7
Таблица 18-01-028 Печи с вращающимися барабанами. . 7
Таблица 18-01-029 Аппараты для гашения извести. . 7
Таблица 18-01-030 Фильтры непрерывного действия. . 8
Таблица 18-01-031 Фильтры периодического действия. . 8
Таблица 18-01-032 Центрифуги. . 8
Раздел 3. НАСАДКИ . . 9
Таблица 18-01-044 Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига. . 9
Таблица 18-01-045 Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом. . 9
Таблица 18-01-046 Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком. . 9
Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ . . 10
Таблица 18-01-066 Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата. . 10
Таблица 18-01-067 Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством. . 10
Таблица 18-01-068 Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг. . 10
Таблица 18-01-069 Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров. . 10
Таблица 18-01-070 Снятие змеевиков и установка в аппараты. . 11
Таблица 18-01-071 Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.) . . 11
Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ . . 11
Таблица 18-01-090 Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде. 11
Таблица 18-01-091 Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде. . 11
Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА . . 12
Таблица 18-01-100 Стеклянная аппаратура. . 12
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ . . 13
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА . . 13
Таблица 18-02-001 Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами. . 13
Таблица 18-02-002 Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати). . 13
Таблица 18-02-003 Аппараты контактные. . 13
Таблица 18-02-004 Аппараты выпарные. . 13
Таблица 18-02-005 Аппараты для очистки воздуха. . 13
Таблица 18-02-006 Аппараты кварцевые. . 14
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА . . 14
Таблица 18-02-020 Абсорберы. . 14
Таблица 18-02-021 Аппараты сероочистные и метанатор. . 14
Таблица 18-02-022 Аппараты воздушного охлаждения. . 14
Таблица 18-02-023 Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати). . 15
Таблица 18-02-024 Конверторы метана. . 15
Таблица 18-02-025 Конверторы окиси углерода. . 15
Таблица 18-02-026 Котлы-утилизаторы. . 15
Таблица 18-02-027 Паросборники. . 15
Таблица 18-02-028 Печи вспомогательные конверсии метана. . 15
Таблица 18-02-029 Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати). . 15

Таблица 18-02-030 Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати). 16
Таблица 18-02-031 Регенераторы. 16
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ . . 16
Таблица 18-02-040 Аппараты контактные. 16
Таблица 18-02-041 Вакуум-фильтры карусельные. 16
Таблица 18-02-042 Дозаторы. 16
Таблица 18-02-043 Камеры для получения суперфосфата. 16
Таблица 18-02-044 Печи для сжигания серы и колчедана. 17
Таблица 18-02-045 Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные. 17
Таблица 18-02-046 Топки мазутные и газомазутные. 17
Таблица 18-02-047 Фильтры для расплавленной серы. 17
Таблица 18-02-048 Холодильники оросительные из антегмитовых труб. 17
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 17
Таблица 18-02-055 Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные. 17
Таблица 18-02-056 Печи и сушилки. 18
Таблица 18-02-057 Разное оборудование. 18
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА 19
Таблица 18-02-065 Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры. 19
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 19
Таблица 18-02-070 Оборудование для подготовки ингредиентов. 19
Таблица 18-02-071 Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним. 19
Таблица 18-02-072 Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним. 20
Таблица 18-02-073 Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним. 20
Таблица 18-02-074 Оборудование клеепромазочное и клеемешательное. 21
Таблица 18-02-075 Оборудование режущее и вырубное. 21
Таблица 18-02-076 Оборудование для вулканизации. 21
Таблица 18-02-077 Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты. 22
Таблица 18-02-078 Оборудование для шинного производства. 22
Таблица 18-02-079 Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент. 22
Таблица 18-02-080 Оборудование для рукавного производства. 22
Таблица 18-02-081 Оборудование для производства бесшовных изделий. 23
Таблица 18-02-082 Оборудование регенераторного производства. 23
Таблица 18-02-083 Оборудование для производства формовых и неформовых изделий. 24
Таблица 18-02-084 Оборудование для производства клиновых ремней. 24
Таблица 18-02-085 Оборудование шиноремонтных заводов. 25
Таблица 18-02-086 Оборудование для производства асбестовых технических изделий. 25
Таблица 18-02-087 Оборудование для производства резиновой обуви. 26
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 27
Таблица 18-02-100 Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые. 27
Таблица 18-02-101 Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами. 27
Таблица 18-02-102 Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами. 27
Таблица 18-02-103 Электролизеры диафрагменные монополярные. 28
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС 28
Таблица 18-02-110 Оборудование производства пластических масс и их переработки. 28
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 29
Таблица 18-02-120 Линии фасовки лаков и эмалей. 29
Таблица 18-02-121 Измельчители бисерные. 29
Таблица 18-02-122 Смесители зубчато-дисковые. 29
Таблица 18-02-123 Машины краскотерочные. 29
Таблица 18-02-124 Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов. 29
Таблица 18-02-125 Установки разбраковки тары. 30
Таблица 18-02-126 Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной. 30
Таблица 18-02-127 Печи проходные газовые для обжига тары. 30
Таблица 18-02-128 Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа. 30
Таблица 18-02-129 Машины для мойки тары роторного типа. 30
Таблица 18-02-130 Машины для мойки тары форсуночного типа. 30
Таблица 18-02-131 Камеры полиэтиленирования фляг. 30
Таблица 18-02-132 Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия. 31
Таблица 18-02-133 Мерники весовые. 31
Таблица 18-02-134 Камеры для разогрева застывающих жидкостей. 31
Таблица 18-02-135 Установки определения места дефекта фляг по герметичности. 31
Таблица 18-02-136 Конвейеры двухцепные. 31
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 31
Таблица 18-02-150 Отстойники жидкой серы. 31
Таблица 18-02-151 Автоклавы сероплавильные. 31
Таблица 18-02-152 Оборудование предприятий калийной промышленности. 31
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 32
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 32
Таблица 18-03-001 Установки разделения воздуха. 32
Таблица 18-03-002 Фильтры для очистки воздуха от механических примесей. 34
Таблица 18-03-003 Блоки для осушки кислорода. 34
Таблица 18-03-004 Установки для осушки воздуха. 34
Таблица 18-03-005 Стационарные газификационные установки. 34
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК 35

Таблица 18-03-010 Газификаторы холодные криогенные. . . . 35
Таблица 18-03-011 Установки криогенные гелиевые. . . . 35
Таблица 18-03-012 Рампы двухветвевые. . . . 35
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА 35
Таблица 18-03-020 Установки очистки сырого аргона. . . . 35
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК 35
Таблица 18-03-030 Установки ацетиленовые. . . . 35
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ 36
Таблица 18-04-001 Эвапораторы. . . . 36
Таблица 18-04-002 Котлы для сжигания сероводородного газа. . . . 36
Таблица 18-04-003 Разное оборудование. . . . 36
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 36
Таблица 18-05-001 Газогенераторы. . . . 36
Таблица 18-05-002 Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы). . . . 36
Таблица 18-05-003 Реторты. . . . 37
Таблица 18-05-004 Установки экстракционные непрерывнодействующие. . . . 37
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН 37
Таблица 18-06-001 Химическое оборудование. . . . 37
Таблица 18-06-002 Оборудование для формирования и отделки химических волокон. . . . 37
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 38
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ 38
Таблица 18-07-001 Разное оборудование. . . . 38
ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 38
Таблица 18-08-001 Оборудование кинопленочное. . . . 38
Таблица 18-08-002 Оборудование для производства магнитных лент. . . . 38
Таблица 18-08-003 Оборудование фотобумаги. . . . 39
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ 39
Таблица 18-09-001 Батареи и распределительные устройства. . . . 39
Таблица 18-09-002 Оборудование вспомогательное. . . . 39

gost.e-ecolog.ru