ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-14-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Алтайский край

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-14-2001

Алтайский край

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Барнаул 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ. Алтайский край.

Барнаул 2010 – 17 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ Алтайский край

ТЕРм-14-2001

Часть 14. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ						
Таблица 14-01-001	**Станы заготовочные.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	98355,14	12754,50	53840,30	2426,07	31760,34	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	96514,53	12903,00	51848,22	2473,80	31763,31	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	99873,12	13051,50	55055,34	2473,80	31766,28	1650
Таблица 14-01-002	**Станы крупносортные.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	89034,99	11360,00	45942,54	2105,62	31732,45	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	81318,81	10049,00	39563,58	1849,24	31706,23	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	92894,17	12423,60	48716,85	2340,16	31753,72	1530
Таблица 14-01-003	**Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	112059,65	13612,50	58700,46	2622,05	39746,69	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	90863,81	13398,00	37723,41	2423,68	39742,40	1650
	Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ						
Таблица 14-01-010	**Станы толстолистовые горячей прокатки.**						
	Измеритель: **100 т**						
	Стан толстолистовой горячей прокатки:						
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	86630,25	10725,00	49198,44	2065,00	26706,81	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-010-02	3000 мм	104005,91	11360,00	65926,40	2131,20	26719,51	1420
Таблица 14-01-011	**Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки.**						
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:						
14-01-011-01	2500 мм	91606,86	11885,40	48068,86	2192,20	31652,60	1420
14-01-011-02	2000 мм	99160,44	10976,60	56549,42	2131,20	31634,42	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	88814,27	11232,20	45942,54	2105,62	31639,53	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	81795,63	10283,00	39892,08	1960,00	31620,55	1300
Таблица 14-01-012	**Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки.**						
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:						
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	74706,29	9015,20	34095,90	1628,00	31595,19	1180
14-01-012-02	2000 мм	74864,19	8872,20	34399,66	1640,49	31592,33	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	70270,54	8193,80	30497,97	1554,90	31578,77	1060
Таблица 14-01-013	**Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе.**						
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	92978,64	12240,00	49001,52	2351,52	31737,12	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	95211,45	12754,50	50709,54	2426,07	31747,41	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	97355,61	12903,00	52702,23	2510,20	31750,38	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	101530,46	13200,00	56574,14	2535,24	31756,32	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	94241,91	12806,10	49687,37	2375,10	31748,44	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	111548,88	15819,30	63920,87	2990,00	31808,71	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	131576,16	16196,80	83563,10	3836,14	31816,26	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	104800,46	11715,00	61358,84	2878,97	31726,62	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	79758,20	10049,00	38015,90	1874,21	31693,30	1300
Таблица 14-01-014	**Станы прокатки цветных металлов.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	87119,44	11530,40	43877,46	2130,03	31711,58	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	83270,31	19753,20	31641,08	3231,29	31876,03	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020 Цехи покрытий листов.

Измеритель: **100 т**

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	93028,49	10721,00	43877,46	2130,03	38430,03	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	77923,51	8480,00	31058,30	1505,58	38385,21	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030 Агрегаты, станы и цехи по производству труб.

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	77158,83	9735,00	35622,03	1776,00	31801,80	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	75502,71	11715,00	31946,31	2079,68	31841,40	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	78296,13	12754,50	33679,44	2182,25	31862,19	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	86409,32	11826,90	42738,78	2081,25	31843,64	1530
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	73917,05	11104,40	30983,46	2022,30	31829,19	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	118778,78	16769,20	70067,10	3259,60	31942,48	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	85537,55	11530,40	42169,44	2056,92	31837,71	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	95780,64	13200,00	50709,54	2426,07	31871,10	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	81843,76	10166,00	39867,34	1860,38	31810,42	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	88792,90	10725,00	46246,30	2118,76	31821,60	1300

Таблица 14-01-031 Агрегаты, станы и цехи трубосварочные.

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	102717,17	13051,50	55055,34	2473,80	34610,33	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	68221,61	9440,00	24243,51	1620,08	34538,10	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	78114,36	11964,60	31561,17	2056,32	34588,59	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	83459,54	13051,50	35797,71	2309,06	34610,33	1650
	Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:						
14-01-031-05	20-76 мм	88276,99	15592,50	38023,34	2649,67	34661,15	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-06	51-114 мм	86977,74	15120,00	37206,04	2595,60	34651,70	1890
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	74791,94	11826,90	28379,20	2015,64	34585,84	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040 Станы особых видов проката.

Измеритель: **100 т**

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	78564,56	10881,00	29250,33	1918,80	38433,23	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	87423,30	15899,10	32990,61	2724,48	38533,59	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	124187,75	15718,20	69939,58	3074,96	38529,97	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	76509,17	8480,00	29643,96	1517,88	38385,21	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	92826,69	10881,00	43512,46	2008,38	38433,23	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	92295,85	13204,20	40611,96	2595,54	38479,69	1770

ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001 Узлы заготовочных и крупносортных станов.

Измеритель: **100 т**

14-02-001-01	Весы	189809,23	28560,00	129172,78	5467,46	32076,45	3570
14-02-001-02	Кантователь	124651,31	18880,00	73888,46	3233,61	31882,85	2360
14-02-001-03	Клеймитель	151861,11	23347,50	96541,41	4398,24	31972,20	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	78568,45	9735,00	37133,50	1750,64	31699,95	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	73739,51	8872,20	33184,62	1590,65	31682,69	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	170788,57	25695,90	113073,50	4814,40	32019,17	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	62917,12	6898,32	24375,58	1235,40	31643,22	936
14-02-001-08	Моталка	162720,28	24337,50	106390,78	4547,08	31992,00	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	123907,95	16960,00	75103,50	3282,80	31844,45	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	85205,05	10881,00	42601,18	1971,20	31722,87	1300
14-02-001-11	Пресс	79624,16	9876,60	38044,78	1787,10	31702,78	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	105560,19	14160,00	59611,74	2658,72	31788,45	1770
14-02-001-13	Стол	82588,11	10400,00	40474,86	1886,04	31713,25	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	68619,67	8022,00	28931,98	1420,04	31665,69	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	96520,56	11551,50	53232,78	2401,18	31736,28	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	108606,05	13400,10	63432,70	2767,20	31773,25	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	73535,26	8696,60	33159,48	1627,29	31679,18	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	115488,35	15978,20	67685,34	2938,78	31824,81	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	92094,30	12102,30	48244,70	2154,60	31747,30	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-002	**Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-02-002-01	Весы	210227,24	30937,20	139196,86	5868,72	40093,18	3810
14-02-002-02	Кантователь	138999,46	18880,00	80267,42	3492,00	39852,04	2360
14-02-002-03	Клеймитель	123408,37	24337,50	59109,68	4037,56	39961,19	2950
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	98147,61	11885,40	46550,06	2130,03	39712,15	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	85469,89	9581,60	36222,22	1714,30	39666,07	1180
14-02-002-06	Конвейер	108297,54	13200,00	55359,10	2487,38	39738,44	1650
14-02-002-07	Манипулятор	93565,59	15592,50	38186,80	2659,98	39786,29	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	92564,28	10283,00	42601,18	1971,20	39680,10	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	92262,96	10881,00	41689,90	1934,14	39692,06	1300
14-02-002-10	Моталка	143535,24	19753,20	83912,54	3637,92	39869,50	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	131877,14	16960,00	75103,50	3282,80	39813,64	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	103556,73	12423,60	51410,22	2326,75	39722,91	1530
14-02-002-13	Раскладчик	138740,39	18030,40	80874,94	3515,28	39835,05	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	125815,62	16080,00	69939,58	3074,96	39796,04	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	158423,45	20948,30	97581,74	4191,18	39893,41	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	134525,51	16578,40	78141,10	3404,66	39806,01	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	87593,35	9876,60	38044,78	1787,10	39671,97	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	121321,56	14949,90	66598,22	2940,15	39773,44	1890
14-02-002-19	Транспортер	117674,34	14814,90	63088,70	2793,80	39770,74	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	114350,14	13044,90	61569,90	2731,77	39735,34	1770
14-02-002-21	Холодильник	91763,30	10556,00	41521,74	1922,03	39685,56	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	114792,91	14372,40	60658,62	2695,12	39761,89	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010	**Узлы толстолистовых станов горячей прокатки.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	100384,76	14000,70	59611,74	2658,72	26772,32	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	73555,51	9735,00	37133,50	1750,64	26687,01	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	141362,78	14269,50	100315,58	4300,50	26777,70	1890
14-02-010-04	Весы	166476,00	35310,00	103967,49	6372,96	27198,51	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	90270,84	12423,60	51106,46	2315,40	26740,78	1530
14-02-010-06	Клеймитель	145000,55	22005,20	96062,94	4128,96	26932,41	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	78203,63	9015,20	42515,82	1671,85	26672,61	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	76725,15	8745,00	41312,94	1633,00	26667,21	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	72571,83	8211,00	37704,30	1514,87	26656,53	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	126238,28	14439,60	85017,58	3059,69	26781,10	1890
14-02-010-11	Манипулятор	86299,54	9876,60	49733,10	1907,10	26689,84	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	63032,30	6720,48	29685,10	1253,17	26626,72	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	110940,29	13200,00	70983,98	2602,80	26756,31	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	63872,43	7151,04	30086,06	1265,40	26635,33	936

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	114167,76	13612,50	73790,70	2693,84	26764,56	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	85865,43	9451,00	49733,10	1907,10	26681,33	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	58994,16	6478,29	25893,99	1213,30	26621,88	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	67662,47	7946,64	33064,59	1475,50	26651,24	936
14-02-010-19	Транспортер	86299,54	9876,60	49733,10	1907,10	26689,84	1180
14-02-010-20	Упор	89217,99	11689,20	50802,70	2302,02	26726,09	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	61114,48	7151,04	27328,11	1265,40	26635,33	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	151158,36	22979,60	101226,86	4339,44	26951,90	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	95300,49	11232,20	57351,34	2156,70	26716,95	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	91653,06	13051,50	51848,22	2473,80	26753,34	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	87200,91	9581,00	50935,98	1947,18	26683,93	1300
14-02-010-26	Холодильник	115572,60	13810,50	74993,58	2732,34	26768,52	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	76324,19	8745,00	40911,98	1620,09	26667,21	1060
Таблица 14-02-011	**Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-02-011-01	Ванна травления	53612,15	6862,88	15197,12	1554,65	31552,15	944
14-02-011-02	Весы платформенные	181015,62	27472,50	121578,78	5157,88	31964,34	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	111130,20	13398,00	66049,35	2681,76	31682,85	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	95785,97	24337,50	39546,83	4037,56	31901,64	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	85725,67	9581,60	44537,55	1895,40	31606,52	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	79676,28	8384,60	39709,10	1580,10	31582,58	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	75102,27	8305,50	35215,77	1554,48	31581,00	1050
14-02-011-08	Конвейер	86008,92	8696,60	45723,50	1776,33	31588,82	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	98871,48	13051,50	54144,06	2437,46	31675,92	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	115388,33	14949,90	68724,54	3026,10	31713,89	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	74460,85	25327,50	17211,91	3688,52	31921,44	3070
14-02-011-12	Машина правильная	95940,28	11964,60	52321,50	2362,88	31654,18	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	72869,79	19470,00	21595,50	3165,90	31804,29	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	100624,03	11232,20	57752,30	2170,38	31639,53	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	81293,53	9815,00	39867,34	1860,38	31611,19	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	67322,52	15175,50	20428,62	2983,68	31718,40	2010
14-02-011-17	Моталка	109671,19	12240,00	65771,50	2431,94	31659,69	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	73649,15	8872,20	33184,62	1590,65	31592,33	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	96828,71	12240,00	52929,02	2387,70	31659,69	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	82801,51	10400,00	40778,62	1897,20	31622,89	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	98013,65	12806,10	53536,54	2412,56	31671,01	1530
14-02-011-22	Разматыватель	81254,31	13200,00	36375,42	2343,60	31678,89	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	150971,12	17744,40	101456,94	3597,44	31769,78	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	94702,39	12240,00	50802,70	2302,02	31659,69	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	111783,81	20098,00	59868,96	3742,56	31816,85	2600
14-02-011-26	Сталкиватель,толкатель	68529,31	8022,00	28931,98	1420,04	31575,33	1050
14-02-011-27	Стол	85114,69	10881,00	42601,18	1971,20	31632,51	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	60196,82	6404,58	22249,26	1149,95	31542,98	819
14-02-011-29	Транспортер	108958,78	14602,50	62649,34	2780,58	31706,94	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	98098,94	11698,50	54751,58	2462,40	31648,86	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	93866,91	11123,10	51106,46	2315,40	31637,35	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	64408,57	8578,60	24243,51	1620,08	31586,46	1180

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	102177,54	13612,50	56877,90	2546,66	31687,14	1650
Таблица 14-02-012	**Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов.**						
	Измеритель: **100 т**						
14-02-012-01	Весы	274763,53	42548,80	199948,86	8321,06	32265,87	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	75693,22	20757,60	23105,58	3404,07	31830,04	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	96504,68	16823,70	47929,62	3033,15	31751,36	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	80317,17	10049,00	38652,30	1812,56	31615,87	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	67133,13	10881,00	24619,62	1769,25	31632,51	1300
14-02-012-06	Конвейер	75118,38	9121,40	34399,66	1640,49	31597,32	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	92567,69	18188,80	42600,22	2952,60	31778,67	2240
14-02-012-08	Машина правильная	67224,12	9451,00	26169,21	1735,12	31603,91	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	124460,31	14160,00	78602,22	2850,55	31698,09	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	142314,87	20800,00	89683,98	3872,70	31830,89	2600
14-02-012-11	Моталка	108494,22	20460,00	56210,13	3526,40	31824,09	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	126180,75	17490,00	76926,06	3358,18	31764,69	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	90695,58	11885,40	47157,58	2154,48	31652,60	1420
14-02-012-14	Пресс	84175,67	10556,00	41993,66	1947,06	31626,01	1300
14-02-012-15	Разматыватель	103290,78	13810,50	57789,18	2585,44	31691,10	1650
14-02-012-16	Ролик прижимной	73864,95	19840,00	22213,26	3262,46	31811,69	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	104135,73	14602,50	57826,29	2732,24	31706,94	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	108486,22	13841,40	62953,10	2792,07	31691,72	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	58527,65	6257,16	20730,46	1088,88	31540,03	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	90999,34	11885,40	47461,34	2167,68	31652,60	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	85639,80	25327,50	28390,86	4229,88	31921,44	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	87295,47	11232,20	44423,74	2045,68	31639,53	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020 **Узлы цехов покрытий листов.**

Измеритель: **100 т**

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	100141,24	8224,60	53536,54	2412,56	38380,10	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	111160,30	27472,50	44922,74	4584,13	38765,06	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	103108,30	12622,50	52017,74	2351,52	38468,06	1530
14-02-020-04	Машина листоправильная	106136,32	16578,40	51010,74	3214,21	38547,18	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	79191,90	23954,00	16543,21	3520,32	38694,69	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	72448,98	9227,60	24821,22	1654,78	38400,16	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	72120,83	19753,20	13756,96	2830,10	38610,67	2360
14-02-020-08	Моталка	141972,65	19753,20	83608,78	3626,26	38610,67	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	69403,16	17744,40	13088,26	2663,37	38570,50	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	80616,47	15819,30	26265,17	2683,20	38532,00	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	131959,61	24337,50	68919,75	4284,60	38702,36	2950
14-02-020-12	Разматыватель	116279,91	14814,90	62953,10	2792,07	38511,91	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	77758,82	15592,50	23638,86	1705,21	38527,46	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	80371,21	19753,20	22007,34	3231,29	38610,67	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	113181,83	14160,00	60523,02	2695,45	38498,81	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	103305,40	16823,70	47929,62	3033,15	38552,08	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	87188,50	18748,80	29849,11	3048,78	38590,59	2240

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-020-18	Стол роликовый	71184,68	19163,20	13422,61	2748,20	38598,87	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	71100,29	7151,04	25590,62	1285,20	38358,63	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	88349,05	19163,20	30586,98	3124,38	38598,87	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	94399,95	11232,20	44727,50	2056,92	38440,25	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	92716,00	20757,60	33327,64	3404,07	38630,76	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	100755,14	12102,30	50195,18	2277,33	38457,66	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	110091,50	13810,50	57789,18	2585,44	38491,82	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030 Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб.

Измеритель: **100 т**

14-02-030-01	Агрегат закалочный	169502,39	26867,70	110490,24	4999,86	32144,45	3210
14-02-030-02	Ванна	85441,43	8366,20	45300,81	2192,20	31774,42	1180
14-02-030-03	Весы	153650,63	30937,20	90487,59	5567,64	32225,84	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	87380,39	11104,40	44446,80	2154,48	31829,19	1420
14-02-030-05	Клеймитель	145829,10	22357,50	91417,35	4179,44	32054,25	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	80564,49	10283,00	38468,73	1897,20	31812,76	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	66794,60	7946,64	27081,93	1407,90	31766,03	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	78709,77	9581,00	37330,05	1849,24	31798,72	1300
14-02-030-09	Машина правильная	73141,36	3563,60	37899,39	1873,20	31678,37	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	121365,46	18188,80	71205,78	3308,85	31970,88	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	97203,99	13200,00	52132,89	2487,38	31871,10	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	82597,80	10881,00	39892,08	1960,00	31824,72	1300
14-02-030-13	Рольганг рабочий	113236,41	16080,00	65227,71	3049,20	31928,70	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	73401,59	9121,40	32490,66	1640,49	31789,53	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	76304,82	9735,00	34768,02	1737,99	31801,80	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	76589,49	9735,00	35052,69	1750,64	31801,80	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	74187,58	9333,80	33060,00	1665,53	31793,78	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	75326,26	9333,80	34198,68	1714,30	31793,78	1180
14-02-030-19	Транспортер	112197,88	15899,10	64373,70	3014,55	31925,08	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	106975,70	13570,20	61527,00	2891,52	31878,50	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	116720,95	15030,80	69782,43	3245,20	31907,72	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	89821,04	10985,40	47008,83	2266,00	31826,81	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	76733,92	9876,60	35052,69	1750,64	31804,63	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	84072,08	15120,00	37042,58	2585,30	31909,50	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	85933,08	11360,00	42738,78	2081,25	31834,30	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	110945,03	14949,90	64089,03	3000,40	31906,10	1890
14-02-030-27	Холодильник	105466,62	14602,50	58964,97	2780,58	31899,15	1770

Таблица 14-02-031 Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных.

Измеритель: **100 т**

14-02-031-01	Весы	142452,21	30885,30	76599,90	5186,36	34967,01	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	85195,40	14814,90	35734,90	2500,47	34645,60	1770
14-02-031-03	Клеймитель	112628,74	22640,00	55186,64	3779,28	34802,10	2830
14-02-031-04	Конвейер	67867,10	10166,00	23148,48	1671,62	34552,62	1300
14-02-031-05	Машина листоправильная	62290,49	8384,60	19388,90	1424,28	34516,99	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	66484,76	18455,20	13311,16	2720,90	34718,40	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	113792,43	22979,60	56003,94	3831,48	34808,89	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	75399,77	12102,30	28706,12	2038,00	34591,35	1530
14-02-031-09	Пресс	64294,57	9227,60	20533,12	1500,00	34533,85	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	72354,18	11360,00	26417,68	1887,90	34576,50	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	88998,71	15819,30	38513,72	2683,20	34665,69	1890
14-02-031-12	Рольганг	76911,13	12622,50	29686,88	2101,20	34601,75	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	67955,34	9932,00	23475,40	1693,44	34547,94	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	73870,85	11885,40	27398,44	1950,72	34587,01	1420
14-02-031-15	Стол	83763,29	14372,40	34754,14	2436,36	34636,75	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	59996,87	7738,50	17754,30	1318,03	34504,07	1050
14-02-031-17	Транспортер	89325,63	15819,30	38840,64	2703,84	34665,69	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	75218,28	11123,10	29523,42	2091,00	34571,76	1530
14-02-031-19	Холодильник	94574,08	17920,00	41946,38	2908,35	34707,70	2240
14-02-031-20	Шлеппер	101910,91	22005,20	45116,31	3692,22	34789,40	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040 Узлы станов особых видов проката.

Измеритель: **100 т**

14-02-040-01	Ванна	73665,22	9015,20	26254,11	2189,22	38395,91	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	144151,68	27039,60	78355,68	4845,90	38756,40	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	113181,83	14160,00	60523,02	2695,45	38498,81	1770
14-02-040-04	Дозатор	69673,66	13841,40	17339,82	2500,47	38492,44	1770
14-02-040-05	Кантователь	122772,08	15819,30	68420,78	3014,55	38532,00	1890
14-02-040-06	Клеймитель	158602,00	22357,50	97581,74	4191,18	38662,76	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	87117,89	10049,00	38652,30	1812,56	38416,59	1300
14-02-040-08	Конвейер	126365,67	16960,00	70850,86	3112,33	38554,81	2120
14-02-040-09	Машина листоправильная	117546,16	14269,50	64775,66	2865,99	38501,00	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	73589,23	21192,80	13756,96	2830,10	38639,47	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	99007,23	15819,30	44655,93	2836,60	38532,00	1890
14-02-040-12	Моталка	101503,11	12240,00	50802,70	2302,02	38460,41	1530
14-02-040-13	Накопитель	63910,65	5954,13	19621,83	1344,20	38334,69	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	98622,09	15819,30	44270,79	2814,78	38532,00	1890
14-02-040-15	Отгибатель	96175,67	15120,00	42537,66	2711,61	38518,01	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	129292,08	17744,40	72977,18	3196,08	38570,50	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	72424,92	9581,60	24436,08	1630,60	38407,24	1180
14-02-040-18	Пресс	73619,80	7834,32	27413,18	1358,28	38372,30	936
14-02-040-19	Разматыватель	95745,35	11360,00	45942,54	2105,62	38442,81	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	116583,67	14814,90	63256,86	2806,00	38511,91	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	125893,75	16960,00	70378,94	3087,36	38554,81	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	93939,10	14602,50	40828,94	2605,21	38507,66	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	81013,88	8696,60	33927,74	1616,16	38389,54	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	75787,51	10400,00	26963,90	1779,57	38423,61	1300
14-02-040-25	Транспортер	112672,71	19753,20	54308,84	3408,56	38610,67	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	86891,95	11847,00	36592,40	2354,25	38452,55	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-27	Устройство загрузочное	73033,31	7722,00	26941,26	1333,75	38370,05	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	81365,35	11715,00	31200,44	2032,24	38449,91	1420
14-02-040-29	Холодильник	121157,54	15592,50	67037,58	2952,93	38527,46	1890
14-02-040-30	Штабелер	73451,64	7834,32	27245,02	1345,68	38372,30	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050 Сборка подшипников жидкостного трения.

Измеритель: **1 компл.**

	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:						
14-02-050-01	1000 мм	3466,71	1617,00	1817,37	271,33	32,34	196 6,3
14-02-050-02	1120 мм	5102,85	1948,80	3115,07	318,37	38,98	240 13,7
14-02-050-03	1180 мм	3934,48	1818,88	2079,22	306,57	36,38	224 9

ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001 Системы густой смазки.

Измеритель: **1 точка**

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	589,03	82,54	57,78	4,52	448,71	11,2 0,015

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009 Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала.

Измеритель: **1 компл.**

	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:						
14-03-009-01	до 50 л/мин	11292,25	2154,48	1144,79	48,75	7992,98	282 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	18012,48	4220,58	1850,32	105,79	11941,58	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	82422,60	36417,74	14775,90	1210,15	31228,96	4657 8,3
14-03-009-04	до 600 л/мин	96800,26	24155,98	9492,22	752,43	63152,06	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	141711,43	33266,28	12738,99	1009,17	95706,16	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	205115,64	77136,48	28204,25	2295,22	99774,91	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	14250,05	1879,92	1063,43	43,04	11306,70	252 1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-03-010	**Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Машина маслоочистительная с подогревателем типа:						
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1185,09	708,80	259,46	23,10	216,83	88,6 / 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	5478,46	3526,82	1436,37	130,55	515,27	451 / 1,1
Таблица 14-03-011	**Резервуары дополнительные.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:						
14-03-011-01	до 1 м^3	1896,94	287,66	126,22	8,97	1483,06	38,1 / 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м^3	2167,44	304,27	128,26	8,97	1734,91	40,3 / 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м^3	2370,05	333,87	132,40	8,97	1903,78	43,7 / 1,3
14-03-011-04	до 10 м^3	2922,32	510,18	211,57	14,78	2200,57	66 / 2
14-03-011-05	до 16 м^3	7559,80	3480,40	1273,11	101,68	2806,29	440 / 3,3
14-03-011-06	до 25 м^3	6812,91	2396,73	834,98	65,84	3581,20	303 / 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м^3	7377,54	2515,38	942,33	104,25	3919,83	318 / 6
14-03-011-08	до 40 м^3	8673,53	3266,83	1178,36	120,93	4228,34	413 / 6,7
14-03-011-09	до 50 м^3	15010,61	7411,67	2531,22	232,99	5067,72	937 / 8,5
Таблица 14-03-012	**Разводка трубопроводов смазки по оборудованию.**						
	Измеритель: **1 точка**						
	Разводка трубопроводов по клетям:						
14-03-012-01	рабочим	340,21	131,37	120,63	11,51	88,21	17,4 / 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	405,24	174,41	141,76	13,56	89,07	23,1 / 0,12
14-03-012-03	шестеренным	235,76	69,12	79,68	7,48	86,96	8,64 / 0,01
	Разводка трубопроводов по рольгангам:						
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	531,83	229,58	212,08	18,09	90,17	29,7 / 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	297,61	104,00	105,95	9,94	87,66	13 / 0,02
	Разводка трубопроводов по:						
14-03-012-06	электрическим машинам	372,89	152,56	131,70	12,50	88,63	20,7 / 0,02
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	304,75	109,77	107,20	10,18	87,78	14,2 / 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	214,81	64,27	63,67	6,02	86,87	8,72 / 0,01
Таблица 14-03-013	**Трубопроводы магистральные.**						
	Измеритель: **10 м**						
	Трубопровод магистральный, условный диаметр:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-013-01	25 мм	280,32	98,78	88,64	7,80	92,90	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	344,37	77,99	114,19	10,50	152,19	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	429,11	109,89	106,73	9,54	212,49	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	474,20	92,07	109,24	9,36	272,89	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	526,02	92,07	131,23	11,75	302,72	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	608,58	92,07	123,21	11,16	393,30	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	834,01	184,14	135,20	12,19	514,67	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	967,01	184,14	177,35	15,93	605,52	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	1569,88	189,42	202,80	17,95	1177,66	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	2241,21	281,55	295,80	26,11	1663,86	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	3288,33	375,40	412,34	36,08	2500,59	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	4599,53	469,25	509,76	44,94	3620,52	54,5 1,2

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 14. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ . . . 3
ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ . . . 3
Таблица 14-01-001 Станы заготовочные. . . . 3
Таблица 14-01-002 Станы крупносортные. . . . 3
Таблица 14-01-003 Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные. . . . 3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ . . . 3
Таблица 14-01-010 Станы толстолистовые горячей прокатки. . . . 3
Таблица 14-01-011 Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки. . . . 4
Таблица 14-01-012 Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки. . . . 4
Таблица 14-01-013 Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе. . . . 4
Таблица 14-01-014 Станы прокатки цветных металлов. . . . 4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ . . . 5
Таблица 14-01-020 Цехи покрытий листов. . . . 5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ . . . 5
Таблица 14-01-030 Агрегаты, станы и цехи по производству труб. . . . 5
Таблица 14-01-031 Агрегаты, станы и цехи трубосварочные. . . . 5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА . . . 6
Таблица 14-01-040 Станы особых видов проката. . . . 6
ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ . . . 6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ . . . 6
Таблица 14-02-001 Узлы заготовочных и крупносортных станов. . . . 6
Таблица 14-02-002 Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов. . . . 7
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ . . . 7
Таблица 14-02-010 Узлы толстолистовых станов горячей прокатки. . . . 7
Таблица 14-02-011 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов. . . . 8
Таблица 14-02-012 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов. . . . 9
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ . . . 9
Таблица 14-02-020 Узлы цехов покрытий листов. . . . 9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ . . . 10
Таблица 14-02-030 Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб. . . . 10
Таблица 14-02-031 Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных. . . . 10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА . . . 11
Таблица 14-02-040 Узлы станов особых видов проката. . . . 11
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ . . . 12
Таблица 14-02-050 Сборка подшипников жидкостного трения. . . . 12
ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ . . . 12
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ . . . 12
Таблица 14-03-001 Системы густой смазки. . . . 12
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ . . . 12
Таблица 14-03-009 Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала. . . . 12
Таблица 14-03-010 Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами. . . . 13
Таблица 14-03-011 Резервуары дополнительные. . . . 13
Таблица 14-03-012 Разводка трубопроводов смазки по оборудованию. . . . 13
Таблица 14-03-013 Трубопроводы магистральные. . . . 13

gost.e-ecolog.ru