ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Алтайский край

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-01-2001

Алтайский край

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Барнаул 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Алтайский край.

Барнаул 2010 – 11 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ Алтайский край

ТЕРм-01-2001

Часть 01. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001 **Станки массой от 1,1 до 20 т.**

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	451,77	80,55	326,98	19,57	44,24	10,3
01-01-001-02	до 3 т	565,55	107,92	391,52	24,08	66,11	13,8
01-01-001-03	до 5 т	792,78	156,40	526,67	32,47	109,71	20
01-01-001-04	до 8 т	1082,36	192,37	715,62	54,25	174,37	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1331,11	237,73	854,16	63,47	239,22	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1739,24	298,72	1114,82	81,88	325,70	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2188,34	376,92	1377,58	91,85	433,84	48,2

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011 **Станки массой свыше 20 до 160 т.**

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	1989,04	848,00	1124,08	135,24	16,96	106
01-01-011-02	до 30 т	2703,80	1104,00	1577,72	187,37	22,08	138
01-01-011-03	до 40 т	3607,12	1512,00	2064,88	195,65	30,24	189
01-01-011-04	до 50 т	4359,06	1864,00	2457,78	233,71	37,28	233
01-01-011-05	до 60 т	6758,32	2296,00	4416,40	294,85	45,92	287
01-01-011-06	до 70 т	7558,18	2600,00	4906,18	327,55	52,00	325
01-01-011-07	до 85 т	10587,73	3088,00	7437,97	431,01	61,76	386

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-08	до 100 т	11493,39	3400,00	8025,39	467,58	68,00	425
01-01-011-09	до 120 т	11907,83	3930,08	7899,15	471,52	78,60	484
01-01-011-10	до 140 т	13327,40	4157,44	9086,81	532,25	83,15	512
01-01-011-11	до 160 т	14218,11	4392,92	9737,33	569,40	87,86	541

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые.

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
01-02-001-01	от 18 до 20 т	8087,85	3076,99	4562,81	325,81	448,05	389
01-02-001-02	до 30 т	9997,22	3670,24	5705,07	396,62	621,91	464
01-02-001-03	до 35 т	12223,97	5125,68	6245,49	489,50	852,80	648
01-02-001-04	100 т	15926,52	5560,00	8479,07	628,31	1887,45	695

Таблица 01-02-002 Молоты штамповочные паровоздушные.

Измеритель: **1 шт.**

	Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
01-02-002-01	10 т	6087,82	3128,00	2684,11	241,22	275,71	391
01-02-002-02	до 50 т	13579,09	5032,00	7593,85	498,98	953,24	629
01-02-002-03	100 т	24520,90	8616,00	13728,97	896,75	2175,93	1077
01-02-002-04	160 т	28967,49	10352,00	15168,57	1050,74	3446,92	1294

Таблица 01-02-003 Молоты ковочные пневматические.

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный пневматический, масса:						
01-02-003-01	от 3 до 5 т	1152,45	272,12	770,45	55,50	109,88	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1558,90	345,36	1051,03	68,37	162,51	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2313,98	600,25	1424,63	105,63	289,10	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания.

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-014-01	от 13 до 15 т	3140,77	1008,48	1788,13	150,58	344,16	132
01-02-014-02	до 20 т	3932,57	1245,32	2201,94	185,44	485,31	163
01-02-014-03	до 30 т	4185,14	1367,56	2193,41	172,91	624,17	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015	**Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-015-01	32 т	4248,58	1501,44	2026,50	163,94	720,64	192
01-02-015-02	до 40 т	4752,08	1485,80	2483,43	171,85	782,85	190
01-02-015-03	до 55 т	9117,70	2119,22	5876,14	301,43	1122,34	271
01-02-015-04	до 70 т	11005,06	2322,54	7215,07	379,19	1467,45	297
01-02-015-05	до 80 т	12689,63	2619,70	8369,18	441,05	1700,75	335
01-02-015-06	до 150 т	15306,43	3487,72	8764,86	528,00	3053,85	446
Таблица 01-02-016	**Прессы механические двух- и четырехкривошипные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-016-01	45 т	6678,08	1985,41	3670,34	234,24	1022,33	251
01-02-016-02	200 т	25672,24	7862,54	13531,55	787,29	4278,15	994
01-02-016-03	250 т	29189,96	9658,11	14009,94	895,34	5521,91	1221
01-02-016-04	300 т	34215,76	9911,23	17711,81	1044,41	6592,72	1253
01-02-016-05	400 т	43789,19	15471,96	20448,07	1356,03	7869,16	1956
01-02-016-06	600 т	53915,43	18232,55	23594,98	1611,35	12087,90	2305
Таблица 01-02-017	**Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-017-01	от 260 до 300 т	31353,85	9992,00	15478,01	933,63	5883,84	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	36977,55	10672,00	18589,23	1087,22	7716,32	1334
Таблица 01-02-018	**Прессы механические чеканочные и обрезные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
01-02-018-01	от 40 до 45 т	7205,43	1782,96	4512,89	254,23	909,58	228
01-02-018-02	до 55 т	9201,63	2619,70	5506,42	328,43	1075,51	335
01-02-018-03	до 70 т	12770,51	3996,02	7297,73	485,20	1476,76	511
01-02-018-04	до 100 т	14020,28	4410,48	7589,03	516,03	2020,77	564
01-02-018-05	250 т	34020,56	13434,76	15201,50	1166,38	5384,30	1718
Таблица 01-02-019	**Прессы механические горячештамповочные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический горячештамповочный, масса:						
01-02-019-01	65 т	13348,01	6439,16	5391,75	470,56	1517,10	793
01-02-019-02	до 100 т	19717,57	7210,56	10373,40	698,32	2133,61	888
01-02-019-03	до 130 т	20631,68	8850,80	9060,27	671,51	2720,61	1090
01-02-019-04	до 180 т	28548,28	10897,04	13667,65	906,39	3983,59	1342
01-02-019-05	380 т	56934,65	19049,52	29773,90	1544,48	8111,23	2346
01-02-019-06	650 т	84391,79	31887,24	38438,36	2287,89	14066,19	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные.

Измеритель: **1 шт.**

	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
01-02-030-01	от 20 до 30 т	2788,44	868,02	1293,45	83,06	626,97	111
01-02-030-02	40 т	3219,14	938,40	1494,63	95,67	786,11	120
01-02-030-03	55 т	4308,06	1251,20	1848,15	118,46	1208,71	160
01-02-030-04	80 т	13272,96	3902,18	7573,33	383,92	1797,45	499
01-02-030-05	100 т	16523,00	5152,00	9136,46	476,53	2234,54	644
01-02-030-06	140 т	19667,66	6320,00	10336,63	533,70	3011,03	790
01-02-030-07	180 т	21838,41	6672,00	11622,57	588,30	3543,84	834
01-02-030-08	275 т	30089,50	10536,00	13644,57	809,08	5908,93	1317
01-02-030-09	415 т	47889,35	14592,00	24152,68	1272,96	9144,67	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные.

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-040-01	от 80 до 90 т	24515,96	8785,84	13636,05	821,61	2094,07	1082
01-02-040-02	до 100 т	26423,94	9346,12	14759,40	886,56	2318,42	1151
01-02-040-03	до 120 т	26770,93	9947,00	14067,19	858,04	2756,74	1225
01-02-040-04	до 160 т	31855,10	12171,88	16029,38	966,35	3653,84	1499
01-02-040-05	до 200 т	41536,65	16134,44	20816,52	1258,86	4585,69	1987
01-02-040-06	до 225 т	42827,21	16175,04	21497,27	1293,74	5154,90	1992
01-02-040-07	до 300 т	61440,15	25448,08	29088,61	1798,20	6903,46	3134
01-02-040-08	до 400 т	66732,22	27047,72	31683,30	1944,99	8001,20	3331
01-02-040-09	до 500 т	83060,34	33876,64	37848,67	2466,42	11335,03	4172

Таблица 01-02-041 Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные.

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-041-01	от 500 до 700 т	108853,89	47380,20	45605,59	2967,94	15868,10	5835
01-02-041-02	до 800 т	124966,57	54696,32	52124,32	3393,42	18145,93	6736

Таблица 01-02-042 Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные.

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	20671,82	7649,04	10951,45	654,37	2071,33	942

Таблица 01-02-043 **Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные.**

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
01-02-043-01	от 130 до 180 т	30792,53	14875,84	11782,47	1141,54	4134,22	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	42598,45	20511,12	14216,86	1500,81	7870,47	2526

Таблица 01-02-044 **Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые.**

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:						
01-02-044-01	от 90 до 100 т	13549,21	8193,08	3060,77	464,65	2295,36	1009
01-02-044-02	до 140 т	16230,79	9224,32	3837,88	545,55	3168,59	1136
01-02-044-03	до 180 т	19121,31	10677,80	4393,25	628,98	4050,26	1315
01-02-044-04	275 т	30728,38	17417,40	7136,53	1023,95	6174,45	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	75548,29	32268,88	27713,53	2484,22	15565,88	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	155214,35	69945,68	57226,01	5228,14	28042,66	8614

Таблица 01-02-045 **Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные**

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:						
01-02-045-01	4 т	1007,70	295,67	620,86	43,22	91,17	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1196,67	320,12	763,57	50,42	112,98	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1469,14	361,37	951,33	60,42	156,44	47,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-045-04	до 8 т	1604,96	405,68	1020,65	66,44	178,63	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1729,25	431,66	1075,81	69,66	221,78	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3007,51	947,36	1742,79	166,52	317,36	124
01-02-045-07	до 16 т	3444,53	1141,72	1938,94	184,58	363,87	146
01-02-045-08	до 20 т	3967,51	1259,02	2257,01	214,68	451,48	161
01-02-045-09	до 23 т	4335,53	1376,32	2441,43	231,45	517,78	176
01-02-045-10	до 30 т	4877,42	1477,98	2730,43	257,46	669,01	189
Таблица 01-02-046	**Машины листогибочные и листоправильные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина листогибочная и листоправильная, масса:						
01-02-046-01	25 т	3203,03	803,92	1850,15	130,89	548,96	104
01-02-046-02	до 35 т	3821,14	896,68	2160,50	152,10	763,96	116
01-02-046-03	до 50 т	4494,50	1105,39	2301,25	165,21	1087,86	143
01-02-046-04	до 60 т	5053,44	1190,42	2560,31	189,33	1302,71	154
Таблица 01-02-047	**Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
01-02-047-01	от 200 до 300 т	36591,97	15744,00	14138,59	1249,52	6709,38	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	47116,03	18816,00	18331,96	1663,66	9968,07	2352

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001	**Линии автоматические формовочные.**						
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
01-03-001-01	1100х750х300/300 мм	287619,39	64432,00	197956,99	10475,20	25230,40	8054 / 762
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм	560385,37	122906,94	401653,35	19304,36	35825,08	15717 / 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001 **Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование.**

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэроззионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:						
01-04-001-01	до 0,7 т	156,00	40,93	99,33	4,09	15,74	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	226,44	57,73	146,24	6,02	22,47	8,04

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 01. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ . . . 3
Таблица 01-01-001 Станки массой от 1,1 до 20 т. . . . 3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ . . . 3
Таблица 01-01-011 Станки массой свыше 20 до 160 т. . . . 3
ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 4
Раздел 1. МОЛОТЫ . . . 4
Таблица 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые. . . . 4
Таблица 01-02-002 Молоты штамповочные паровоздушные. . . . 4
Таблица 01-02-003 Молоты ковочные пневматические. . . . 4
Раздел 2. ПРЕССЫ . . . 4
Таблица 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания. . . . 4
Таблица 01-02-015 Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания. 5
Таблица 01-02-016 Прессы механические двух- и четырехкривошипные. . . . 5
Таблица 01-02-017 Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные. . . . 5
Таблица 01-02-018 Прессы механические чеканочные и обрезные. . . . 5
Таблица 01-02-019 Прессы механические горячештамповочные. . . . 5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ . . . 6
Таблица 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные. . . . 6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ . . . 6
Таблица 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные. 6
Таблица 01-02-041 Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные. . . . 6
Таблица 01-02-042 Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные. . . . 6
Таблица 01-02-043 Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные. . . . 7
Таблица 01-02-044 Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые. . . . 7
Таблица 01-02-045 Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные . . . 7
Таблица 01-02-046 Машины листогибочные и листоправильные. . . . 8
Таблица 01-02-047 Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические. . . . 8
ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ . . . 8
Таблица 01-03-001 Линии автоматические формовочные. . . . 8
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ . . . 9
Таблица 01-04-001 Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование. . . . 9

gost.e-ecolog.ru