МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35870
от "04" февраля 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

15 декабря 2014 г. № 1040н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Контролер малярных работ»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Контролер малярных работ».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «15» декабря 2014 г. № 1040н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Контролер малярных работ

259
Регистрационный номер

I. Общие сведения

Контроль и приемка лакокрасочных покрытий	40.065
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Контроль подготовительных и окончательных малярных работ, малярных работ с последующей декоративной обработкой

Группа занятий:

7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.30.1	Производство красок и лаков на основе полимеров
24.30.2	Производство прочих красок, лаков, эмалей и связанных с ними продуктов
28.51	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы
45.44.2	Производство малярных работ
45.45	Производство прочих отделочных и завершающих работ
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Контроль и оценка поверхности перед очисткой и очищенной поверхности	3	Оценка поверхности перед очисткой	A/01.3	3
			Контроль процесса очистки и приемка очищенной поверхности	A/02.3	3
B	Контроль и приемка качества подготовительных и несложных малярных работ	3	Проверка качества материалов и составов, применяемых при малярных работах	B/01.3	3
			Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности	B/02.3	3
			Контроль малярных и отделочных работ	B/03.3	3
			Приемка подготовительных малярных работ, несложных малярных и отделочных работ	B/04.3	3
C	Контроль и приемка малярных и отделочных работ	4	Контроль качества материалов, применяемых при малярных и отделочных работах	C/01.4	4
			Контроль качества лакокрасочных покрытий и отделочных работ после окраски	C/02.4	4
			Приемка защитных покрытий и отделочных работ после окраски	C/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль и оценка поверхности перед очисткой и очищенной поверхности	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Контролер малярных работ 2-3-й разряд Контролер по подготовке поверхности (малярные работы), 3-й квалификационный уровень

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих), как правило, в области, соответствующей направленности (профилю) по металлопокрытию и окраске
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3]
	Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности[4]
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе[5]
	Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции
ЕТКС[6]	§ 16	Контролер малярных работ 2-й разряд
	§ 17	Контролер малярных работ 3-й разряд
ОКСО[7]	150501	Материаловедение в машиностроении

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Оценка поверхности перед очисткой	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Визуальное определение пригодности к использованию средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Выбор способов очистки и подготовки поверхности к нанесению защитного покрытия
	Определение видов коррозии и способов защиты от коррозии
	Определение степени загрязнения поверхности металла продуктами коррозии
	Определение дефектов металла (механических повреждений)
	Определение степени запыленности металлической поверхности
	Определение солей, находящихся на металлической поверхности
	Определение степени загрязненности поверхности маслами
	Определение адгезии, подпленочной коррозии, общего состояния старого покрытия, типа покрытия и его совместимости с другими типами покрытий
	Определение дефектов сварки для выбора способа очистки
	Оформление технологической документации
Необходимые умения	Выполнять подготовительные работы перед началом контроля
	Оценивать поверхность (в том числе с заводской грунтовкой) на степень ржавости, наличие загрязняющих примесей, слоистых структур
	Контролировать поверхность с напылением металла
	Выбирать способы очистки в зависимости от вида поверхности
	Использовать средства измерений и контроля при осмотре поверхности до ее очистки
	Вести технологическую документацию
Необходимые знания	Теория коррозии, виды коррозии
	Последовательность выполнения подготовительных работ при контроле
	Способы очистки и подготовки поверхности
	Основные факторы, влияющие на выбор способа подготовки поверхности
	Основные методы противокоррозионной защиты
	Основные требования к подготовке и очистке поверхности
	Коррозионные повреждения, продукты коррозии, степень загрязнения продуктами коррозии (степень ржавости)
	Методы оценки степени загрязнения поверхности металла
	Виды механических повреждений и их влияние на качество защитного покрытия
	Методы оценки степени запыленности и их влияние на качество защитного покрытия
	Способы определения солей на поверхности металла и влияние соли на качество защитного покрытия

	Критерии степени загрязненности поверхности маслами и влияние масла на качество защитного покрытия
	Правила и методы определения адгезии, подпленочной коррозии, общего состояния старого покрытия, его типа и совместимости старого покрытия с другими типами покрытий
	Процедура определения внешних свойств, толщины заводской грунтовки и напыления металла в соответствии с заданной спецификацией
	Виды дефектов, связанных с проведением сварочных работ, и их влияние на качество покрытий
	Методы очистки металлической поверхности
	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля
	Правила использования средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по оценке необработанной поверхности и поверхности с заводской грунтовкой
	Правила оформления технологической документации
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль процесса очистки и приемка очищенной поверхности	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Выполнение подготовительных работ перед контролем процесса очистки и приемкой очищенной поверхности
	Визуальный контроль состояния поверхности
	Определение степени очистки поверхности
	Определение степени запыленности и шероховатости очищенной поверхности
	Определение профиля поверхности и масложировых загрязнений
	Определение адгезии различными методами
	Измерение толщины покрытия
	Определение водорастворимых солей на поверхности
	Определение степени подготовленности сварных швов, кромок и других участков с дефектами поверхности
	Определение относительной влажности на очищенной поверхности

	Определение точки росы на очищенной поверхности
	Оформление технологической документации
Необходимые умения	Выполнять подготовительные работы перед началом контроля
	Контролировать чистоту и шероховатость в зависимости от вида очищенной поверхности
	Определять относительную влажность и точку росы на очищенной поверхности
	Контролировать очистку сварных швов, кромок и других участков с дефектами поверхности
	Использовать средства измерений и контроля при контроле процесса очистки и приемке очищенной поверхности
	Вести технологическую документацию
Необходимые знания	Последовательность выполнения подготовительных работ при контроле процесса очистки и приемке очищенной поверхности
	Способы и правила определения профиля поверхности
	Правила и способы определения степени подготовки поверхности
	Способы определения масложировых загрязнений и степени запыленности
	Методы определения водорастворимых солей
	Правила и способы определения шероховатости очищенной поверхности
	Процедура определения степени обработки сварных швов и металлов в соответствии с заданной спецификацией
	Процедура определения относительной влажности и точки росы на очищенной поверхности в соответствии с заданной спецификацией
	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля
	Процедура определения адгезии различными методами в соответствии с заданной спецификацией
	Правила использования средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Российские и международные стандарты методов очистки
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по оценке очищенной поверхности
	Правила оформления технологической документации
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль и приемка качества подготовительных и несложных малярных работ	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Контролер малярных работ 2-3-й разряд Контролер защитных покрытий, 3-й квалификационный уровень

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих), как правило, в области, соответствующей направленности (профилю) по металлопокрытию и окраске
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции
ЕТКС	§ 16	Контролер малярных работ 2-й разряд
	§ 17	Контролер малярных работ 3-й разряд
ОКСО	150501	Материаловедение в машиностроении

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка качества материалов и составов, применяемых при малярных работах	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля
	Отбор проб для проведения проверки качества основных материалов и составов, применяемых при выполнении работ

	Проведение входного контроля материалов и составов, применяемых при выполнении работ, в соответствии с нормативно-технической документацией (государственными стандартами, техническими условиями на материалы)
	Ведение учета и оформление документов отчетности по качеству на принятые и забракованные материалы и составы
Необходимые умения	Выполнять подготовительные работы перед началом контроля материалов и составов
	Оценивать качество основных материалов, применяемых в малярных работах
	Определять качество растворителей, разбавителей, сиккативов и других компонентов, используемых в процессе подготовки лакокрасочных материалов
	Использовать средства измерения и контроля для оценки материалов и составов
	Вести учет и отчетность по качеству на принятые и забракованные материалы и составы
Необходимые знания	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля
	Классификация и качество материалов, применяемых в малярных работах
	Виды применяемых материалов (лакокрасочные материалы, ингибиторы), их свойства, назначение и применение
	Противообрастающие краски, их свойства, назначение и применение
	Органические и неорганические покрытия для противопожарной защиты
	Разбавители, растворители, их свойства, назначение и применение
	Правила отбора проб для проведения проверки качества основных материалов и составов
	Государственные стандарты и технические условия на применяемые материалы
	Виды брака, способы его обнаружения
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по проверке качества материалов и составов, применяемых при малярных работах
	Формы учета и отчетности на принятые и забракованные материалы; правила их оформления
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий, не требующих чистовых и отделочных работ
	Контроль подготовительных малярных работ поверхностей деталей, узлов и изделий, требующих дальнейших окончательных малярных работ
	Контроль чистовых подготовительных работ по дереву и металлу визуально и с помощью средств измерения и контроля
	Учет и оформление документов отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную поверхность к окраске
Необходимые умения	Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера
	Контролировать подготовительные малярные работы деревянных поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности
	Контролировать подготовительные малярные работы металлических поверхностей деталей, узлов и изделий различной сложности
	Использовать средства измерений и контроля, рабочего инструмента при контроле подготовительных малярных работ
	Вести учет и отчетность на принятую и забракованную поверхность к окраске
Необходимые знания	Виды и приемы контроля подготовительных малярных работ
	Технология, виды и способы производства чистовых подготовительных малярных работ по металлу и дереву
	Требования, предъявляемые к подготовительным малярным работам
	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Государственные стандарты и технические условия на краски и лаки
	Технологические инструкции
	Виды брака, способы его обнаружения, предотвращения и устранения
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении окрасочных (малярных) работ
	Формы учета и отчетности принятой, забракованной и исправленной поверхности к окраске и правила их оформления
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль малярных и отделочных работ	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Контроль толщины мокрой и сухой пленки
	Осуществление визуального контроля состояния покрытия
	Контроль малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий, не требующих дальнейших отделочных работ
	Контроль малярных работ простых деталей, узлов и изделий, требующих дальнейших окончательных малярных работ
	Контроль малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий средней сложности, не требующих дальнейших отделочных работ
	Контроль окончательных малярных работ по дереву и металлу визуально и с помощью средств измерений и контроля
	Ведение записей и отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу
	Оформление документов по качеству на принятую, забракованную и исправленную поверхность после окраски
Необходимые умения	Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера
	Выполнять контроль несложных малярных работ по дереву, металлу и отделочных работ
	Контролировать малярные работы, не требующие и требующие дальнейших окончательных малярных работ
	Использовать средства измерений и контроля и ручной инструмент при контроле малярных и отделочных работ
	Вести записи и отчетность по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу
Необходимые знания	Основные виды и способы выполнения малярных работ, не требующих дальнейших отделочных работ
	Виды и приемы контроля малярных работ
	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля
	Государственные стандарты и технические условия на принимаемые детали, узлы и изделия
	Технология, виды и способы производства чистовых и окончательных малярных работ по металлу и дереву
	Виды брака, способы его обнаружения, предотвращения и устранения
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении окрасочных (малярных) работ
	Формы учета и отчетности принятых, забракованных и исправленных работ и правила их оформления
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Приемка подготовительных малярных работ, несложных малярных и отделочных работ	Код	B/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Приемка подготовительных малярных работ деталей, узлов и изделий различной сложности, не требующих чистовых и отделочных работ, соответственно чертежам, образцам и техническим условиям
	Приемка подготовительных малярных работ деталей, узлов и изделий различной сложности, требующих дальнейших чистовых и отделочных работ, соответственно чертежам, эскизам, образцам и техническим условиям
	Приемка малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий различной сложности, не требующих дальнейших отделочных работ
	Приемка подготовительных малярных работ по дереву и металлу, требующих дальнейших окончательных малярных работ, соответственно чертежам, образцам и техническим условиям
	Приемка малярных работ деталей, узлов и изделий различной сложности, требующих чистовых и отделочных работ, соответственно чертежам, образцам и техническим условиям
	Ведение записей и отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу
Необходимые умения	Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера
	Выполнять приемку подготовительных малярных работ по дереву и металлу
	Выполнять приемку несложных малярных и отделочных работ по дереву и металлу
	Использовать средства измерений и контроля, ручной малярный инструмент при приемке подготовительных, малярных и отделочных работ
	Вести записи и отчетность по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу
Необходимые знания	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля
	Государственные стандарты и технические условия на подготовительные малярные работы деталей, узлов и изделий
	Государственные стандарты и технические условия на малярные и отделочные работы деталей, узлов и изделий
	Правила и способы приемки подготовительных малярных работ по отделке деталей, узлов и изделий

	Правила и способы приемки подготовительных малярных работ по дереву и металлу
	Правила и способы приемки малярных и отделочных работ по отделке деталей, узлов и изделий
	Правила и способы приемки малярных работ по дереву и металлу
	Классификация и виды брака по основным операциям
	Методы профилактики брака
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при приемке подготовительных малярных работ, несложных малярных и отделочных работ
	Формы учета и отчетности принятых, забракованных и исправленных работ и правила их оформления
	Требования и правила ведения учетной и отчетной документации
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль и приемка малярных и отделочных работ	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Контролер малярных работ (4-5-й разряд) Мастер контролеров, 4-й квалификационный уровень

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих), как правило, в области, соответствующей направленности (профилю) по металлопокрытию и окраске
Требования к опыту практической работы	Практический опыт не менее шести месяцев работы контролером по подготовке поверхности (малярные работы) 3 уровня квалификации или контролером защитных покрытий 3 уровня квалификации
	Практический опыт не менее шести месяцев работы по профессии рабочих «контролер малярных работ 2-3 разряда»
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
	Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке
	Наличие документов (свидетельств, удостоверений, сертификатов),

	подтверждающих квалификацию: документ о профессиональном обучении

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции
ЕТКС	§ 16	Контролер малярных работ 2-й разряд
	§ 17	Контролер малярных работ 3-й разряд
ОКСО	150501	Материаловедение в машиностроении

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества материалов, применяемых при малярных и отделочных работах	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Проведение входного контроля используемых материалов в соответствии с нормативно-технической документацией
	Определение качества особо ценных отделочных и термозащитных материалов и составов
	Определение качества красящих веществ (в том числе новых) и синтетических материалов
	Осуществление поиска в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» информации по вопросам профессиональной деятельности
	Руководство работниками с более низким уровнем квалификации
	Обеспечение решения поставленных задач и результата деятельности группы работников
	Учет и оформление документов отчетности по качеству на принятые и забракованные материалы
Необходимые умения	Выполнять подготовительные работы перед началом контроля материалов
	Определять качество красящих веществ и материалов (в том числе новых), применяемых в малярных и отделочных работах
	Оценивать качество растворителей, разбавителей, сиккативов и других компонентов, используемых в процессе подготовки лакокрасочных материалов для малярных и отделочных работ
	Использовать средства измерений и контроля при контроле качества применяемых материалов

	Вести учет и оформлять документы отчетности по качеству используемых материалов
Необходимые знания	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля
	Органические и неорганические краски, их свойства, сорта и качество, назначение и применение
	Противообрастающие краски, их свойства, назначение и применение
	Органические и неорганические покрытия для противопожарной защиты
	Разбавители, растворители, их свойства, назначение и применение
	Государственные стандарты и технические условия на применяемые материалы
	Методы и правила проведения входного контроля материалов
	Виды брака, способы его обнаружения
	Методы эффективного поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении работ по проверке качества материалов, применяемых в работе
	Формы учета и отчетности по принятым и забракованным материалам
	Требования и правила ведения учетной и отчетной документации
Другие характеристики	–

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества лакокрасочных покрытий и отделочных работ после окраски	**Код**	С/02.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Обеспечение надлежащего порядка в содержании и хранении средств измерений и контроля, своевременной сдачи их на поверку
	Определение пригодности к работе приспособлений, шаблонов, трафаретов и схем
	Распознавание внешних дефектов защитных покрытий по характерным признакам и обучение этому подчиненных контролеров
	Контроль многослойных различной толщины защитных покрытий в соответствии с нормативно-технической документацией
	Контроль поверхностей, окрашенных методом безвоздушного распыления
	Контроль противообрастающих и порошковых покрытий

	Контроль сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после окраски изделий различными сортами красок и лаков
	Контроль сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после сложных разделок под различные породы дерева и камня, лакировочных и живописных работ
	Контроль сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по металлу и дереву
	Осуществление поиска в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» информации по вопросам профессиональной деятельности
	Руководство контролерами, находящимися в подчинении
	Организация работы по контролю качества защитных покрытий и отделочных работ после покрытия
	Обеспечение на своем участке производства своевременного технического контроля качества защитных покрытий и отделочных работ согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)
	Инструктирование контролеров по вопросам контроля и разрешение вопросов, возникающих в процессе контроля защитных покрытий
	Планирование деятельности группы работников исходя из поставленных задач
	Обеспечение решения поставленных задач и результата деятельности группы работников
	Учет и оформление документов отчетности по качеству на принятую, забракованную и исправленную работу
Необходимые умения.	Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера
	Использовать средства измерений и контроля при сложных малярных и отделочных работах
	Производить технический контроль качества защитных покрытий согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)
	Осуществлять контроль соблюдения технологических режимов на всех стадиях производственного процесса нанесения защитных покрытий
	Выполнять периодический контроль соблюдения рабочими технологических процессов (спецификации)
	Контролировать отделочные работы по дереву и металлу после окраски
	Вести учет, систематизацию и анализ повторяющихся дефектов, выявленных при контроле технологических процессов и качества защитных покрытий, требовать от исполнителей устранения причин возникновения этих дефектов
	Вести учет и оформлять документы отчетности по качеству выполненной работы
	Выполнять мероприятия по ликвидации и профилактике брака
	Проверять соблюдение инструкций и методик по техническому контролю на рабочих местах
	Контролировать соблюдение подчиненным персоналом правил охраны труда, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка
Необходимые знания	Виды и способы производства малярных и окончательных отделочных работ по металлу и дереву
	Правила контроля сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям

	Способы контроля декоративного лакирования, полирования, окрашивания поверхностей по дереву
	Способы контроля сложных художественных отделочных работ и декоративного лакирования, полирования, окрашивания поверхностей по металлу
	Виды, принцип действия, назначение и условия применения средств измерений и контроля
	Конструкции применяемых средств измерений и контроля, правила их наладки, регулирования и поверки
	Устройство, назначение и условия применения приспособлений, шаблонов, трафаретов и схем
	Содержание технической инструкции на систему защитного покрытия
	Методы и правила контроля многослойных защитных покрытий различной толщины
	Способы и правила контроля поверхности, окрашенной методом безвоздушного распыления
	Требования нормативно-технической документации к противообрастающим и порошковым покрытиям
	Государственные стандарты и технические условия на выполняемые работы
	Виды брака, способы его обнаружения, предотвращения и устранения
	Основы экономики, организации труда, производства и управления
	Основы трудового законодательства
	Методы эффективного поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении окрасочных (малярных) и отделочных работ
	Формы учета и отчетности принятых, забракованных и исправленных работ
	Требования и правила ведения учетной и отчетной документации
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Приемка защитных покрытий и отделочных работ после окраски	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкций по эксплуатации, промышленной безопасности и охраны труда
	Визуальное определение пригодности к использованию (в соответствии с инструкциями по эксплуатации) средств измерений и контроля, ручного малярного инструмента
	Содержание в надлежащем порядке средств измерений и контроля, инструмента, оснастки и их хранение
	Своевременная сдача средств измерений и контроля на поверку
	Распознавание внешних дефектов защитных покрытий по характерным признакам и обучение этому подчиненных контролеров

	Приемка многослойных защитных покрытий различной толщины
	Приемка поверхностей после окрашивания методом безвоздушного распыления
	Приемка поверхности после нанесения противообрастающих и порошковых покрытий
	Приемка сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после окраски изделий различными сортами красок и лаков по чертежам, рисункам, макетам и по техническим условиям
	Приемка сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после сложных разделок под различные породы дерева и камня, лакировочных и живописных работ по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям
	Приемка сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по металлу и дереву по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям
	Учет, систематизация и анализ повторяющихся дефектов, выявленных при технической приемке защитных покрытий и отделочных работ
	Принятие мер по выявлению причин и виновников брака, по предупреждению и предотвращению брака, организация учета брака
	Сертификация выполненных работ, оформление технической документации, удостоверяющей качество защитных покрытий и отделочных работ (паспорта, сертификаты)
	Участие в сдаче выполненных работ (услуг) заказчикам
	Проверка соблюдения инструкций и методик по техническому контролю на рабочих местах
	Руководство контролерами, находящимися в его подчинении, и обеспечение правильной организации работы по контролю приемки защитных покрытий и отделочных работ после покрытия
	Обеспечение на своем участке производства своевременного технического контроля приемки продукции согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)
	Инструктирование контролеров по вопросам контроля и качественной приемки, разрешение вопросов, возникающих в процессе приемки защитных покрытий
	Контроль соблюдения подчиненными рабочими правил охраны труда, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка
	Оформление установленной документации
Необходимые умения	Осуществлять подготовительные работы перед началом выполнения работ контролера
	Осуществлять технический контроль приемки защитных покрытий согласно чертежам, техническим условиям, стандартам и утвержденному технологическому процессу (спецификации)
	Выполнять статистический приемочный контроль отделочных работ по металлу после нанесения защитных покрытий
	Использовать средства измерений и контроля при приемке малярных и отделочных работ
	Вести учет, систематизацию и анализ повторяющихся дефектов, выявленных при технической приемке, требовать от исполнителей устранения причин возникновения этих дефектов
	Вести учет и оформлять документы отчетности по качеству выполненной работы

Необходимые знания	Государственные стандарты и технические условия на принимаемые детали, узлы, изделия
	Основные виды дефектов, выявляемых при малярных и отделочных работах, способы их обнаружения и устранения
	Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля
	Правила приемки поверхностей после окрашивания методом безвоздушного распыления
	Правила приемки поверхностей после нанесения противообрастающих и порошковых покрытий
	Правила приемки сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после окраски изделия различными лакокрасочными материалами по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям
	Правила приемки сложных художественных отделочных работ по металлу и дереву после сложных разделок под различные породы дерева и камня, лакировочных и живописных работ по чертежам, рисункам, макетам и по техническим условиям
	Способы и правила приемки сложных отделочных работ после декоративного лакирования, полирования поверхностей по металлу и дереву по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям
	Основы экономики, организации труда, производства и управления
	Основы трудового законодательства Российской Федерации
	Методы эффективного поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Требования промышленной безопасности и охраны труда при выполнении приемки малярных и отделочных работ
	Формы учета и отчетности принятой, забракованной и исправленной работы
	Требования и правила ведения учетной и отчетной документации
Другие характеристики	–

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ГАОУ УЦ «Профессионал», город Москва	
Директор	Цирин Игорь Викторович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	АНО ДПО «Критерий», город Санкт-Петербург
2.	Издательство «ЛКМ-пресс», город Москва
3.	Московская конфедерация промышленников и предпринимателей (работодателей), город Москва
4.	Некоммерческое партнерство СРО «Союз стройиндустрии Свердловской области», город Екатеринбург
5.	НП «Коррозионисты Урала», город Екатеринбург
6.	ОАО «КРОНОС СПб», город Санкт-Петербург
7.	ОАО «НПО «ЛЭМЗ», город Москва
8.	ООО «Антикорсервисинвест», город Екатеринбург
9.	ООО «ВЫСО», город Екатеринбург
10.	ООО «Компания «Альпспецсервис», город Москва
11.	ООО «НП «СпецПолимер», город Москва
12.	Российская ассоциация специалистов-лакокрасочников «Центрлак», город Ярославль
13.	Российский союз промышленников и предпринимателей, Управление по взаимодействию с отраслевыми союзами, город Москва
14.	Российский союз химиков, город Москва
15.	СРО НП «Содействие в реализации программ по внедрению инновационных технологий в области противокоррозионной защиты объектов нефтегазовой отрасли» (СРО НП СОПКОР), город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст.3; 2004, №35, ст.3607; 2006, №27, ст.2878; 2008, №30, ст.3616; 2011, №49, ст.7031; 2013, №48, ст.6165, №52, ст.6986).

[4] Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (Зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145); Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (Зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный №30593).

[5] Правила противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, №19, ст.2415; 2014, № 9, ст.906).

gost.e-ecolog.ru

[6] но-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, часть 2, раздел «Металлопокрытия и окраска».

[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.