

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

25 декабря 2014 г. № 1122н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по контролю качества механосборочного производства»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по контролю качества механосборочного производства».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «25» декабря 2014 г. №1122н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по контролю качества механосборочного производства

402

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Изготовление изделий механосборочного производства	40.090
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества изделий механосборочного производства

Группа занятий:

2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения	2123	Специалисты по стандартизации и метрологии
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.11	Производство строительных металлических конструкций, изделий и их частей
25.12	Производство металлических дверей и окон
25.21	Производство радиаторов и котлов центрального отопления
25.30	Производство паровых котлов, кроме котлов центрального отопления
25.40	Производство оружия и боеприпасов
25.61	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы
25.62	Обработка металлических изделий механическая
25.71	Производство ножевых изделий и столовых приборов
25.72	Производство замков и петель
25.73	Производство инструмента
25.91	Производство металлических бочек и аналогичных емкостей
25.94	Производство крепежных изделий
25.99	Производство прочих готовых металлических изделий, не включенных в другие группировки
28.11	Производство двигателей и турбин, кроме авиационных, автомобильных и мотоциклетных двигателей
28.12	Производство гидравлического и пневматического силового оборудования
28.13	Производство прочих насосов и компрессоров
28.14	Производство прочих кранов и клапанов
28.15	Производство подшипников, зубчатых передач, элементов механических передач и приводов

28.22	Производство подъемно-транспортного оборудования
28.23	Производство офисной техники и оборудования (кроме компьютеров и периферийного оборудования)
28.24	Производство ручных инструментов с механизированным приводом
28.25	Производство промышленного холодильного и вентиляционного оборудования
28.29	Производство прочих машин и оборудования общего назначения, не включенного в другие группировки
28.30	Производство машин и оборудования для сельского и лесного хозяйства
28.41	Производство металлообрабатывающего оборудования
28.49	Производство прочих станков
28.91	Производство машин и оборудования для металлургии
28.92	Производство машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства
28.93	Производство машин и оборудования для производства пищевых продуктов, напитков и табачных изделий
28.94	Производство машин и оборудования для изготовления текстильных, швейных, меховых и кожаных изделий
28.95	Производство машин и оборудования для изготовления бумаги и картона
28.96	Производство машин и оборудования для переработки пластмасс и резины
28.99	Производство прочих машин и оборудования специального назначения, не включенных в другие группировки
29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.31	Производство электрического и электронного оборудования для автотранспортных средств
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
30.20	Производство железнодорожных локомотивов и подвижного состава
30.30	Производство летательных аппаратов, включая космические, и соответствующего оборудования
30.40	Производство военных боевых машин
30.91	Производство мотоциклов
30.92	Производство велосипедов и инвалидных колясок
30.99	Производство прочих транспортных средств и оборудования, не включенных в другие группировки
32.50	Производство медицинских инструментов и оборудования
33.11	Ремонт металлоизделий
33.12	Ремонт машин и оборудования
33.13	Ремонт электронного и оптического оборудования
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
A	Контроль качества заготовок и изделий в механосборочном производстве	5	Контроль качества поступающих материалов, заготовок и комплектующих изделий	A/01.5	5
			Контроль качества и испытания изготавливаемых изделий машиностроения низкой и средней сложности	A/02.5	5
			Контроль соблюдения технологической дисциплины	A/03.5	5
			Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения низкой и средней сложности и разработка рекомендаций по его устранению	A/04.5	5
B	Обеспечение качества изделий в механосборочном производстве	6	Контроль качества и испытания изготавливаемых изделий машиностроения высокой сложности	B/01.6	6
			Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения высокой сложности и разработка рекомендаций по его устранению	B/02.6	6
			Разработка и внедрение новых методик, методов и средств контроля и испытаний	B/03.6	6
			Руководство структурным подразделением технического контроля	B/04.6	6
C	Управление качеством изделий в механосборочном производстве	7	Обеспечение функционирования системы управления качеством в организации	C/01.7	7
			Организация работ по обеспечению качества изготавливаемых изделий	C/02.7	7
			Организация работ по анализу претензий и рекламаций потребителей	C/03.7	7
			Руководство структурным подразделением контроля качества организации	C/04.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества заготовок и изделий в механосборочном производстве	Код	A	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по качеству Инженер по качеству III категории Инженер по качеству II категории Инженер по контролю качества Инженер по контролю качества III категории Инженер по контролю качества II категории Инженер отдела технического контроля Инженер отдела технического контроля III категории Инженер отдела технического контроля II категории Мастер контрольный

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области метрологии, стандартизации, управления качеством
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3]
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
	2123	Специалисты по стандартизации и метрологии
ЕКС[4]	-	Инженер по качеству, инженер по качеству II категории

	-	Инженер-технолог, инженер-технолог III категории, Инженер-технолог II категории
	-	Инженер, инженер II категории
	-	Мастер контрольный (участка, цеха)
ОКСО[5]	150401	Проектирование технических и технологических комплексов
	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств
	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств
	151000	Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств
	151000	Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств
	151001	Технология машиностроения
	200500	Метрология, стандартизация и сертификация
	200500	Метрология, стандартизация и сертификация
	200501	Метрология и метрологическое обеспечение
	220501	Управление качеством

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества поступающих материалов, заготовок и комплектующих изделий	Код	A/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль поступающих материалов на соответствие требованиям нормативной документации
	Контроль поступающих заготовок на соответствие требованиям конструкторской и технологической документации
	Контроль поступающих комплектующих изделий на соответствие требованиям конструкторской и технологической документации
	Учет и систематизация данных о фактическом уровне качества поступающих материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Подготовка заключений о соответствии качества поступающих в организацию материалов, заготовок и комплектующих изделий требованиям нормативной документации
	Оформление документов для предъявления претензий поставщикам материалов, заготовок и комплектующих изделий
Необходимые умения	Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать методики измерений, контроля и испытаний материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Выбирать методы и средства контроля характеристик поступающих материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Использовать средства измерения для проведения контроля характеристик поступающих материалов, заготовок и комплектующих

	изделий
	Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений
	Определять соответствие характеристик поступающих материалов, заготовок и комплектующих изделий нормативным, конструкторским и технологическим документам
	Оформлять производственно-техническую документацию
	Оформлять претензионные документы
Необходимые знания	Сортамент используемых в производстве материалов
	Стандарты, технические условие на используемые материалы
	Требования к качеству используемых в производстве материалов
	Номенклатура используемых в производстве заготовок
	Требования к качеству используемых в производстве заготовок
	Номенклатура используемых в производстве комплектующих изделий
	Требования к качеству используемых в производстве комплектующих изделий
	Методики измерения и контроля характеристик материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Правила приемки материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Порядок предъявления рекламаций по качеству материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий являются изделия машиностроения (детали и сборочные единицы) низкой и средней сложности
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения
	Трудовые действия выполняются самостоятельно или под руководством более квалифицированного специалиста

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества и испытания изготавливаемых изделий машиностроения низкой и средней сложности	Код	A/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров изготавливаемых изделий
	Испытания изготавливаемых изделий
	Оформление документации по результатам контроля и испытаний
	Учет и систематизация данных о фактическом уровне качества изготавливаемых изделий
	Подготовка документов к аттестации и сертификации изготавливаемых

	изделий
Необходимые умения	Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средства измерения для проведения контроля параметров изготавливаемых изделий
	Использовать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений
	Определять соответствие характеристик изготавливаемых изделий нормативным, конструкторским и технологическим документам
	Оформлять производственно-техническую документацию
Необходимые знания	Номенклатура изготавливаемых в организации изделий
	Конструкции изготавливаемых в организации изделий
	Требования к качеству изготавливаемых в организации изделий
	Система государственного надзора, межведомственного и ведомственного контроля качества изготавливаемых изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
	Организация учета, порядок и сроки составления отчетности о качестве изготавливаемых изделий
	Нормативные и методические документы по аттестации и сертификации изготавливаемых изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий являются изделия машиностроения (детали и сборочные единицы) низкой и средней сложности
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения
	Трудовые действия выполняются самостоятельно или под руководством более квалифицированного специалиста

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины	Код	A/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Систематический выборочный контроль на рабочих местах качества изготовления изделий на любой стадии производственного процесса
	Систематический выборочный контроль наличия на рабочих местах необходимой технической документации
	Систематический выборочный контроль соблюдения требований технологических документов и стандартов организации на рабочих

	местах
	Систематический выборочный контроль условий хранения материалов, заготовок, комплектующих изделий и готовых изделий
	Систематический выборочный контроль технического состояния технологического оборудования и технологической оснастки на рабочих местах и соблюдения сроков проведения их поверки
	Учет и систематизация данных о соблюдении технологической дисциплины на рабочих местах
Необходимые умения	Использовать средства измерения для проведения контроля параметров изготавливаемых изделий на рабочих местах
	Определять этапы технологического процесса, оказывающие наибольшее влияние на качество изготавливаемых изделий
	Использовать методики контроля и измерений изготавливаемых изделий на рабочих местах
	Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений
	Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию
	Определять соответствие характеристик изготавливаемых изделий нормативным, конструкторским и технологическим документам
	Оформлять документы учета соблюдения технологической дисциплины на рабочих местах
Необходимые знания	Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых в организации
	Требования к комплектности технологической и конструкторской документации
	Требования к качеству изготавливаемых в организации изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, заготовок, комплектующих изделий и готовых изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы организации рабочих мест
	Требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий являются производственные структуры механосборочного производства
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения низкой и средней сложности и разработка рекомендаций по его устранению	Код	A/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка информации о наличии рекламаций и фиксация их в соответствующих документах
	Выявление причин, вызывающих погрешности изготовления деталей
	Разработка методов уменьшения влияния технологических факторов на точность изготовления деталей
	Выявление причин, вызывающих погрешности сборки изделий
	Разработка методов уменьшения влияния технологических факторов на точность сборки изделий
	Подготовка предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий
	Принятие и оформление решений о приостановлении выпуска изготавливаемых изделий
	Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации
Необходимые умения	Анализировать производственную ситуацию
	Анализировать режимы работы технологического оборудования
	Анализировать режимы работы технологической оснастки
	Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей
	Производить точностные расчеты операций изготовления деталей
	Принимать технологические решения, направленные на повышение точности изготовления деталей
	Анализировать параметры реализуемых технологических процессов сборки изделий
	Производить точностные расчеты операций сборки изделий
	Принимать технологические решения, направленные на повышение точности сборки изделий
	Оформлять производственно-техническую документацию
Необходимые знания	Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям
	Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых в организации
	Точностные характеристики используемого технологического оборудования
	Точностные характеристики используемой технологической оснастки
	Технологические и иные факторы, влияющие на точность обработки заготовок
	Технологические и иные факторы, влияющие на точность сборки изделий
	Методики расчетов погрешностей обработки заготовок и сборки

	изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы
Другие характеристики	Объектом трудовых действий являются производственные структуры механосборочного производства, занятые производством изделий машиностроения (детали и сборочные единицы) низкой и средней сложности
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение качества изделий в механосборочном производстве	Код	B	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по качеству I категории Старший инженер по качеству Ведущий инженер по качеству Инженер по контролю качества I категории Старший инженер по контролю качества Ведущий инженер по контролю качества Инженер отдела технического контроля I категории Старший инженер отдела технического контроля Ведущий инженер отдела технического контроля Начальник бюро технического контроля Заместитель начальника бюро технического контроля Начальник бюро качества Заместитель начальника бюро качества Старший мастер контрольный

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области метрологии, стандартизации, управления качеством
Требования к опыту практической работы	Опыт работы в должности специалиста по контролю качества механосборочного производства 5-го квалификационного уровня не

	менее трех лет
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
	2123	Специалисты по стандартизации и метрологии
ЕКС	-	Инженер по качеству I категории
		Инженер-технолог I категории
		Инженер I категории
		Начальник отдела контроля качества
		Начальник производственной лаборатории (по контролю производства)
ОКСО	150401	Проектирование технических и технологических комплексов
	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств
	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств
	151000	Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств
	151000	Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств
	151001	Технология машиностроения
	200500	Метрология, стандартизация и сертификация
	200500	Метрология, стандартизация и сертификация
	200501	Метрология и метрологическое обеспечение
	220501	Управление качеством

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Контроль качества и испытания изготавливаемых изделий машиностроения высокой сложности	B/01.6	6

Происхождение трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Разработка методик контроля параметров изготавливаемых изделий
	Контроль параметров изготавливаемых изделий
	Разработка методик и программ испытаний изготавливаемых изделий
	Согласование методик и программ испытаний с технологическими,

	метрологическими и производственными подразделениями организации
	Испытания изготавливаемых изделий
	Оформление документации по результатам контроля и испытаний
	Подготовка документов аттестации и сертификации изготавливаемых изделий
	Учет и систематизация данных о фактическом уровне качества изготавливаемых изделий
Необходимые умения	Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средства измерения для проведения контроля параметров изготавливаемых изделий
	Использовать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Разрабатывать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений
	Определять соответствие характеристик изготавливаемых изделий нормативным, конструкторским и технологическим документам
	Оформлять производственно-техническую документацию
Необходимые знания	Номенклатура изготавливаемых в организации изделий
	Конструкции изготавливаемых в организации изделий
	Требования к качеству изготавливаемых в организации изделий
	Система государственного надзора, межведомственного и ведомственного контроля качества изготавливаемых изделий
	Стандарты и технические условия, действующие в отрасли и в организации
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
	Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Нормативные и методические документы по аттестации и сертификации изготавливаемых изделий
	Организация учета, порядок и сроки составления отчетности о качестве изготавливаемых изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий являются изделия машиностроения (детали и сборочные единицы) высокой сложности
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения высокой сложности и разработка рекомендаций по его устранению	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Фиксация в соответствующих документах информации о наличии рекламаций
	Анализ рекламаций и изучение причин возникновения дефектов
	Выявление причин, вызывающих погрешности изготовления деталей
	Разработка методов уменьшения влияния технологических факторов на точность изготовления деталей
	Выявление причин, вызывающих погрешности сборки изделий
	Разработка методов уменьшения влияния технологических факторов на точность сборки изделий
	Подготовка предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий
	Разработка методик и инструкций по текущему контролю производства
	Разработка методик и инструкций по обеспечению качества изготавливаемых изделий
	Подготовка и оформление решений о приостановлении выпуска изготавливаемых изделий
	Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации
	Контроль предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий, разработанных специалистами 5-го уровня квалификации
Необходимые умения	Анализировать производственную ситуацию
	Анализировать режимы работы технологического оборудования
	Анализировать режимы работы технологической оснастки
	Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей
	Производить точностные расчеты операций изготовления деталей
	Принимать технологические решения, направленные на повышение точности изготовления деталей
	Анализировать параметры реализуемых технологических процессов сборки изделий
	Производить точностные расчеты операций сборки изделий
	Принимать технологические решения, направленные на повышение точности сборки изделий
	Оформлять производственно-техническую документацию
Необходимые знания	Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям
	Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых в организации
	Точностные характеристики используемого технологического

	оборудования
	Точностные характеристики используемой технологической оснастки
	Технологические и иные факторы, влияющие на точность обработки заготовок
	Технологические и иные факторы, влияющие на точность сборки изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Методики расчетов погрешностей обработки заготовок и сборки изделий
	Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы
Другие характеристики	Объектом трудовых действий являются производственные структуры механосборочного производства, занятые производством изделий машиностроения (детали и сборочные единицы) высокой сложности
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение новых методик, методов и средств контроля и испытаний	Код	B/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ новых нормативных документов в области технического контроля качества и испытаний изготавливаемых изделий
	Анализ состояния контроля качества и испытаний на производстве
	Разработка новых методик контроля
	Разработка новых методик испытаний
	Проектирование специальной оснастки для контроля и испытаний
	Разработка технических заданий на проектирование специальной оснастки для контроля и испытаний
	Реализация новых методик, методов и средств контроля
	Согласование новых методик и средств контроля качества с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации
	Выпуск конструкторской документации на разработанную специальную оснастку для контроля и испытаний
Необходимые умения	Анализировать потребности производства в новых методиках, методах и средствах контроля
	Анализировать возможности и области применения новых методик, методов и средств контроля
	Разрабатывать схемы контроля
	Выбирать средства измерения, используемые в контрольной оснастке
	Выбирать установочные элементы, используемые в контрольной оснастке
	Выполнять точностной расчет контрольной оснастки

	Устанавливать основные требования к специальной контрольной оснастке
	Разрабатывать и оформлять конструкторскую документацию
	Разрабатывать методики контроля и испытаний
	Оценивать экономический эффект от внедрения новых методик, методов и средств контроля и испытаний
Необходимые знания	Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Федеральные законы и нормативные документы, регламентирующие вопросы единства измерений и метрологического обеспечения производства
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы разработки средств контроля и испытаний
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы разработки и аттестации методик испытаний
	Физические принципы работы, возможности и области применения методов и средств измерений
	Методика проектирования контрольной оснастки
	Правила и принципы выбора средств измерения, используемых в контрольной оснастке
	Правила и принципы выбора установочных элементов приспособлений для установки заготовок
	Методика точностного расчета контрольной оснастки
	Нормативные и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации
	Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
Другие характеристики	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Руководство структурным подразделением технического контроля	**Код**	B/04.6	**Уровень (подуровень) квалификации**	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**	

Трудовые действия	Планирование деятельности структурного подразделения
	Подготовка отчетов о деятельности структурного подразделения
	Подбор сотрудников
	Организация взаимодействия сотрудников
	Контроль деятельности сотрудников
	Организация и проведение производственных совещаний
	Организация и проведение инструктажей сотрудников
	Оценка деятельности сотрудников
	Разработка графика повышения квалификации сотрудников

	Организация взаимодействия с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации
	Поддержание контактов с поставщиками материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Поддержание контактов с потребителями изготавливаемых изделий
Необходимые умения	Планировать производственную деятельность структурного подразделения и отдельных сотрудников
	Распределять производственные задания между сотрудниками в соответствие с уровнем их квалификации
	Определять численность сотрудников, необходимых для выполнения производственных задач
	Контролировать, стимулировать и оценивать производственную деятельность сотрудников
	Оценивать деловые качества и квалификацию сотрудников
	Оформлять организационно-техническую документацию
Необходимые знания	Номенклатура изготавливаемых организацией изделий
	Организационно-штатная структура организации
	Организации – поставщики материалов, заготовок и комплектующих изделий, их производственные возможности
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Методы планирования производственной деятельности
	Современные технологии управления персоналом
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Основы коммуникации в организации
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является подразделение, являющееся элементом структуры производственного подразделения (цеха, участка) или общезаводской службы по контролю (управлению) качеством
	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление качеством изделий в механосборочном производстве	Код	C	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Начальник отдела технического контроля Начальник отдела качества Начальник отдела качества продукции Начальник управления качества Начальник управления качества продукции Заместитель директора по качеству

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области метрологии, стандартизации, управления качеством
Требования к опыту практической работы	Опыт работы в должности специалиста по контролю качества механосборочного производства 6-го квалификационного уровня не менее пяти лет, в том числе не менее двух лет на руководящих должностях
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности
ЕКС	-	Начальник отдела контроля качества
ОКСО	150401	Проектирование технических и технологических комплексов
	150900	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств
	151000	Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств
	151001	Технология машиностроения
	200500	Метрология, стандартизация и сертификация
	200501	Метрология и метрологическое обеспечение
	220501	Управление качеством

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение функционирования системы управления качеством в организации	Код	C/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ производственной и управленческой деятельности организации
	Разработка технического задания на проектирование систем управления качеством в организации
	Организация и координация работ по проектированию системы управления качеством в организации
	Согласование системы управления качеством со всеми структурными подразделениями организации
	Внедрение системы управления качеством в организацию
	Контроль функционирования системы управления качеством в организации
Необходимые умения	Применять современные методы анализа производственной деятельности
	Применять современные методы анализа управленческой деятельности
	Разрабатывать технические задания на проектирование систем управления
	Руководить процессом создания систем управления
	Разрабатывать нормативно-технические документы
	Разрабатывать организационно-управленческие документы
	Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями
Необходимые знания	Государственные и международные стандарты в области менеджмента качества
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Система государственного надзора, межведомственного и ведомственного контроля качества изготавливаемых изделий
	Производственно-организационная структура организации
	Номенклатура изготавливаемых в организации изделий
	Конструкции изготавливаемых в организации изделий
	Требования к качеству изготавливаемых в организации изделий
	Содержание технологических процессов, реализуемых в организации
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Методы планирования производственной деятельности
	Методы планирования управленческой деятельности
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является машиностроительное предприятие с доминирующим механосборочных переделом
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения
	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по обеспечению качества изготавливаемых изделий	Код	C/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Организация сбора информации и статистических данных о качестве изготавливаемых изделий
	Организация контроля технологической дисциплины в структурных подразделениях организации
	Контроль выполнения планов проверки технического состояния технологического оборудования и оснастки в структурных подразделениях организации
	Контроль выполнения планов обновления изготавливаемых изделий
	Организация подготовки и проведения аттестации продукции
	Организация подготовки и проведения сертификации продукции
	Контроль выполнения планов совершенствования производства, внедрения новых техники и технологии в структурных подразделениях организации
	Организация взаимодействия структурных подразделений организации по повышению качества изготавливаемых изделий
	Разрешение взаимных претензий структурных подразделений организации по вопросам качества изготавливаемых изделий
	Организация обучения и повышения квалификации сотрудников организации в области управления качеством
Необходимые умения	Планировать производственно-управленческую деятельность
	Организовывать производственно-управленческую деятельность
	Руководить производственно-управленческой деятельностью
	Контролировать, стимулировать и оценивать производственно-управленческую деятельность
	Разрешать производственно-управленческие конфликты
	Разрабатывать нормативно-технические документы
	Оформлять организационно-техническую документацию
Необходимые знания	Номенклатура изготавливаемых в организации изделий
	Конструкции изготавливаемых в организации изделий
	Требования к качеству изготавливаемых в организации изделий
	Содержание технологических процессов, реализуемых в организации
	Правила и технология проведения испытаний и приемки изготавливаемых в организации изделий
	Организация учета, порядок и сроки составления отчетности о качестве изготавливаемых в организации изделий
	Порядок и технология проверки технического состояния технологического оборудования и оснастки в структурных подразделениях организации
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы аттестации и сертификации продукции

	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Методы планирования, организации и контроля производственной деятельности
	Методы планирования, организации и контроля управленческой деятельности
	Методы разрешения конфликтных ситуаций
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является машиностроительное предприятие с доминирующим механосборочных переделом
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения
	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по анализу претензий и рекламаций потребителей	Код	С/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация работ по контролю поступающих от внешних поставщиков материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Организация сбора информации и статистических данных о качестве поступающих от вешних поставщиков материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Принятие решений о замене организаций – поставщиков материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Представление интересов организации в отношениях с организациями – поставщиками материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Организация работ по проверке претензий и рекламаций к изготавливаемым изделиям
	Организация сбора информации и статистических данных о претензиях и рекламациях к изготавливаемым изделиям
	Организация работ по выявлению причин возникновения претензий и рекламаций к изготавливаемым изделиям
	Принятие решений о приостановлении или прекращении выпуска изделий
	Принятие решений об отзыве выпущенных изделий с рынка и от потребителей
	Принятие решений о допустимости дальнейшего обращения выпущенных изделий
	Представление интересов организации в отношениях с организациями – потребителями изготавливаемых изделий
Необходимые умения	Планировать производственно-управленческую деятельность

	Организовывать производственно-управленческую деятельность
	Руководить производственно-управленческой деятельностью
	Контролировать, стимулировать и оценивать производственно-управленческую деятельность
	Разрешать производственно-управленческие конфликты
	Разрабатывать нормативно-технические документы
	Оформлять организационно-техническую документацию
Необходимые знания	Сортамент используемых в производстве материалов
	Стандарты, технические условие на используемые материалы
	Требования к качеству используемых в производстве материалов
	Номенклатура используемых в производстве заготовок
	Требования к качеству используемых в производстве заготовок
	Номенклатура используемых в производстве комплектующих изделий
	Требования к качеству используемых в производстве комплектующих изделий
	Правила приемки материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к материалам, полуфабрикатам, покупным изделиям и готовой продукции
	Порядок предъявления рекламаций по качеству материалов, заготовок и комплектующих изделий
	Номенклатура изготавливаемых в организации изделий
	Конструкции изготавливаемых в организации изделий
	Требования к качеству изготавливаемых в организации изделий
	Содержание технологических процессов, реализуемых в организации
	Правила и технология проведения испытаний и приемки изготавливаемых в организации изделий
	Порядок обработки претензий и рекламаций на изготавливаемые изделия
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Методы планирования, организации и контроля производственной деятельности
	Методы планирования, организации и контроля управленческой деятельности
	Методы разрешения конфликтных ситуаций
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является машиностроительное предприятие с доминирующим механосборочных переделом
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения
	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Руководство структурным подразделением контроля качества организации	Код	С/04.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование деятельности службы контроля качества
	Разработка общезаводских планов работ по повышению качества изготавливаемых изделий
	Координация деятельности структурных подразделений службы контроля качества
	Контроль и оценка деятельности структурных подразделений службы контроля качества
	Организация и проведение производственных совещаний
	Подбор и расстановка кадров службы контроля качества
	Оценка деятельности сотрудников
	Разработка графика аттестации сотрудников
	Разработка графика повышения квалификации сотрудников
	Контроль и обеспечение соблюдения дисциплины труда и трудового распорядка в службе контроля качества
	Подготовка отчетов об обеспечении качества в организации
Необходимые умения	Планировать производственную деятельность общезаводской службы
	Контролировать, стимулировать и оценивать производственную деятельность
	Распределять производственные задания между сотрудниками в соответствие с уровнем их квалификации
	Оценивать деловые качества и квалификацию сотрудников
	Оформлять организационно-техническую документацию
Необходимые знания	Номенклатура изготавливаемых в организации изделий
	Производственно-организационная структура организации
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Методы планирования производственной деятельности
	Современные технологии управления персоналом
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Основы коммуникации в организации
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является общезаводская структура машиностроительной организации с доминирующим механосборочных переделом
	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общество с ограниченной ответственностью «Союзмаш консалтинг», город Москва
Генеральный директор Ажгиревич Артем Иванович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	ГАОУ СПО ПК №8 имени И. Ф. Павлова, город Москва
2.	ОАО «Авиакор – авиационный завод», город Самара
3.	ОАО «АЗТМ», город Армавир, Краснодарский край
4.	ОАО «АК «Туламашзавод», город Тула
5.	ОАО «Гидроагрегат», город Павлово, Нижегородская область
6.	ОАО «Камов», город Люберцы, Московская область
7.	ОАО «КБТМ», город Омск
8.	ОАО «Котласский электромеханический завод», город Котлас, Архангельская область
9.	ОАО «Красногорский завод имени С. А. Зверева», город Красногорск, Московская область
10.	ОАО «Курганмашзавод», город Курган
11.	ОАО «Курский завод «Маяк», город Курск
12.	ОАО «ЛЕПСЕ», город Киров
13.	ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ», город Орск, Оренбургская область
14.	ОАО «Нижнеломовский электромеханический завод», город Нижний Ломов, Пензенская область
15.	ОАО «Новосибирский завод искусственного волокна», город Искитим, Новосибирская область
16.	ОАО «НПО ГИПО», город Казань, Республика Татарстан
17.	ОАО «НПП «Старт», город Екатеринбург
18.	ОАО «ОмПО «Иртыш», город Омск
19.	ОАО «Производственное объединение «Севмаш», город Северодвинск, Архангельская область
20.	ОАО «ПСЗ «Янтарь», город Калининград
21.	ОАО «Роствертол», город Ростов-на-Дону
22.	ОАО «СЭЗ имени Серго Орджоникидзе», город Саратов
23.	ОАО «ТНИТИ», город Тула
24.	ОАО «УМПО», город Уфа, Республика Башкортостан
25.	ОАО «УНПП «Молния», город Уфа, Республика Башкортостан
26.	ОАО «ЦКБ «Точприбор», город Новосибирск
27.	ОАО ЭОКБ «Сигнал» имени А. И. Глухарева, город Энгельс-19, Саратовская область
28.	ФГБОУ ВПО «Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ)», город Москва
29.	ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана», город Москва
30.	ФГБОУ ВПО «СамГТУ», ФМиАТ, город Самара
31.	ФГБОУ ВПО ОмГТУ, город Омск

[1] Общероссийский классификатор занятий.
[2] Общероссийский классификатор кодов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

[5] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru