# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
# 901-5-58.84.

# ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ ПЛОЩАДЬЮ СЕКЦИИ 165 м² СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ И ПЛАСТМАССОВЫМ ОРОСИТЕЛЕМ

## АЛЬБОМ III

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22
Сдано в печать VIII 1985 г.
Заказ № 8720 Тираж 385 экз.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
# 901-6-68.84

# ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ ПЛОЩАДЬЮ СЕКЦИИ 16 м² СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ И ПЛАСТМАССОВЫМ ОРОСИТЕЛЕМ

## АЛЬБОМ III

### Состав проекта


Альбом I Общие указания. Эскизные чертежи и узлы общих нетиповых конструкций марки „НВИ."
Альбом II Технологические, архитектурно-строительные и электротехнические чертежи. Заказные спецификации.
Альбом III Строительные изделия.
Альбом IV Конструкции металлические.
Альбом V Сметы.
Альбом VI Ведомости потребности в материалах.



Разработан
проектным институтом
Союзводоканалпроект

Главный инженер института Самохин В.Н.

Главный инженер проекта Стулова Л.Г.



Утвержден Главпромстройпроектом Госстроя СССР
Протокол №ВА-2 от 31 января 1984 г.
Введен в действие
в/о Союзводоканалниипроект
Приказ № 182 от 27 августа 1984 г.

# Содержание альбома


| Формат | Обозначение | Наименование | Стр. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| А3 | ТП 901-6-68.-КЖИ.ДО | Содержание альбома | 2 | |
| А3 | ТТ | Технические требования | 3 | |
| А3 | ТТ | То же | 4 | |
| А3 | ТТ | " | 5 | |
| А3 | ТТ | " | 6 | |
| А4 | -КЖИ. 1000 | Панель стеновая (ПС1, ПС1-1) | 7 | |
| А3 | -КЖИ.2100СБ | Каркас пространственный(КП1,КП2).Сборочный черт. | 8 | |
| А3 | -КЖИ.2100 | Каркас пространственный(КП1, КП2) | 8 | |
| А3 | -КЖИ.2110.СБ | Каркас плоский (КР1... КР4).Сборочный чертеж | 9 | |
| А3 | -КЖИ.2110 | Каркас плоский (КР1... КР4) | 9 | |
| А4 | -КЖИ.1100 | Каркас пространственный(КП7) | 10 | |
| А3 | -КЖИ КП5 | Каркас пространственный (КП5) | 11 | |
| А3 | -КЖИ.КР11 | Каркас плоский (КР11) | 11 | |
| А3 | -КЖИ.2200.СБ | Каркас пространственный(КП3,КП4,КП6)Сборочный черт. | 12 | |
| А3 | -КЖИ.2200 | Каркас пространственный (КП3,КП4,КП6) | 12 | |
| А3 | -КЖИ.2211СБ | Каркасы плоский (КР5... КР10). Сборочный чертеж | 13 | |
| А3 | -КЖИ.2211 | Каркас плоский (КР5... КР10) | 13 | |
| А3 | -КЖИ2000СБ | Сетка арматурная (С1...С3).Сборочный чертеж | 14 | |
| А3 | -КЖИ.2010 | Сетка арматурная (С1... С3). | 14 | |

| Формат | Обозначение | Наименование | Стр. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| А3 | ТП901-6-68 -КЖИ.С4 | Сетка арматурная (С4) | 15 | |
| А3 | -КЖИ.С5 | Сетка арматурная (С5) | 15 | |
| А3 | -КЖИ.1090 | Каркас плоский (КР12) | 16 | |
| А3 | -КЖИ.МН1 | Изделие закладное (МН7) | 16 | |
| А3 | -КЖИ. МН1 | Изделие закладное (МН1) | 17 | |
| А3 | -КЖИ.1020 | Изделие закладное (МН2) | 17 | |
| А3 | -КЖИ.1030 | Изделие закладное (МН3) | 18 | |
| А3 | -КЖИ. МН4 | Изделие закладное (МН4) | 18 | |
| А3 | -КЖИ. МН5 | Изделие закладное (МН5) | 19 | |
| А3 | -КЖИ. МН6 | Изделие закладное (МН6) | 19 | |
| А3 | -КЖИ.100СБ | Изделие соединительное(МС1...МС6). Сборочный чертеж | 20 | |
| А3 | -КЖИ.100 | Изделие соединительное (МС1...МС6) | 21 | |


| | | | |
|---|---|---|---|
| Привязан | Н.Контр. | Корнилова | |
| | Провер. | Корнилова | |
| | Исполн. | Полякова | |
| | Рук. др. | Станина | |
| | ГИП | Гольдина | |
| Инв.№ подл. | Нач.отд. | Альтшуллер | |

Копир: Лаврухина

ТП 901-6-68. 84 -КЖИ.ДО

Содержание альбома

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

Госстрой СССР
Союзводоканалпроект
г. Москва

## 1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий

## 2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1. Сборные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для сборных панелей приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Подвижность (осадка конуса) вся не более | Жесткость по техническому вискозиметру вся не менее | Расход цемента в кг/м³ не более | Расход воды в л/м³ не более |
|---|---|---|---|
| Перед укладкой бетонной смеси | | | |
| 1 | 40 (при укладке бетонной смеси с прирузом) | 450 | 180 |
| 2 | 25 | | |

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3 Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям" и дополнительным требованиям изложенным в п.п 2.5-2.10

2.4 Для бетона панелей следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием $C_3A$ не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием $C_3A$ не более 8%,

Пластифицированный и гидрофобный портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5 При выборе вида цемента следует учитывать наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность воды-среды в соответствии с главой СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6 Заполнители бетона должны быть чистыми обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2.5. а количество содержащихся в нем пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1.7.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Н контр | Корнилова | | ТП 901-6-68.84 -КЖИ-ТТ | |
| Провер. | Корнилова | | Технические требования | Стадия: Р; Лист: 1; Листов: |
| Исполн | Сабитова | | | СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ |
| Рук. бр. | Станино | | | |
| Гип | Гольдина | | | |
| Нач. отд | Альтшуллер | | | |

Копировал Синицына

20216-03 4 формат А3

2.8 Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

| Показатели | Требования к крупному заполнителю для бетона |
|---|---|
| Крупный заполнитель должен быть из невыветривающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см², не менее. | 1200 |
| Прочность (дробимость в цилиндре) щебня | ДР8 |
| Содержание в щебне зерен слабых пород в % по весу, не более | 5 |
| Содержание игловатых и лещадных зерен щебня в% по весу не более | 5 |
| Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более | 0,5 |
| Объемная масса породы (зерен) в г/см³, не менее | 2,6 |
| Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием в % по весу не более | 0,5 |

2.9 В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГКЖ-94, смола нейтрализованная воздухавовлекающая, сульфитно-спиртовая барда и т.п.) для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных панелей принята по СН и П II 21-15.

Приложение 3.4 для стальных конструкций по СНиП II-В 3-72

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. AI - Вст3. сп2.

кл. AII - Вст5. сп2

кл. AIII - 35ГС.

## 3. Требования, предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовлению панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетона сборные панели должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 40 гс/см².

3.2. Для изготовления сборных панелей следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже 15°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов;

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до +50°С с увеличением на 10°С в час для изделий изготовляемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2см) бетонной смеси, и 15°С в час из умеренно жесткой (с осадкой конуса менее 1см) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре +50°С изделия надлежит выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру в пропарочной камере (10°-15°С в час) до температуры изотермического нагрева. т.п. до +70°С;

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их теплавлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготавителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9шт) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3шт, следует производить через 3-4 часа после окончания цикла теплавлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения

ГОСТ 12730.4-78 Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости

ГОСТ 10060-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

ГОСТ 8829-77 „Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости"

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61)

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качества железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ-13015.1-81 ГОСТ 13015.2-81. ГОСТ 13015.3-81.



20216-03 6 Копирова Самищева Форма

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств

3.13 Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом. (Стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов," утвержденными МПС в 1969 г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с гост 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

## 4. Требования к арматурным и закладным изделиям

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготовлять при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с гост 14098-68. „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и „Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-73

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

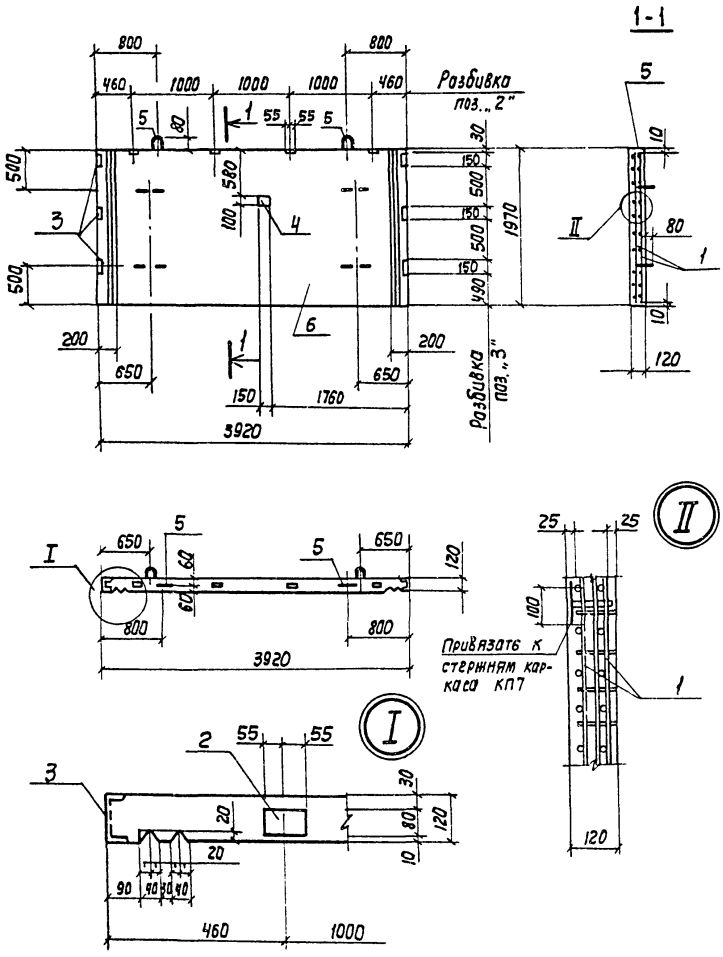
4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.

4.5. Закладные изделия следует изготовлять в соответствии с гост 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН393-78

4.6 Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 208 мкм

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | |
| А3 | | | ТП 901-6- - КЖИ.ТТ | Технические требования | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | |
| А3 | | 1 | ТП.901-6- - КЖИ. 1100 | Каркас пространственный КП7 | 1 | 1 | |
| | | | | Изделия закладные | | | |
| А4 | | 2 | - КЖИ.1010 | МН1 | 4 | 4 | |
| А4 | | 3 | - КЖИ.1020 | МН2 | 6 | 6 | |
| А4 | | 4 | - КЖИ.1030 | МН3 | | 1 | |
| | | 5 | Серия 1.400-9 Вып.1 | Петля УП1-7 | 2 | 2 | |
| | | | | Материалы | | | |
| | | 6 | | Бетон М ☐ Мрз ☐ В ☐ | 0,94м³ | 0,94м³ | |

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурн. | | | | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматура класса | | | | | | | Прокат марки | | | | |
| | АI | АIII | | АI | | АIII | | В ст.3 сп5 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8240-72 | | |
| | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф12 | ф8 | δ=8 | δ=10 | СN12 | | |
| ПС1 | 2,4 | 60.0 | 50.8 | 3.2 | 2,8 | 2,4 | 2,4 | — | 2,8 | 9,6 | | 136,4 |
| ПС1-1 | 2.4 | 60.0 | 50,8 | 3.2 | 2.8 | 2,4 | 2,6 | 0,9 | 2.8 | 9.6 | | 137.5 |

Привязан

Инв. N подл.

| | | |
|---|---|---|
| Н. Контр. | Альтшуллер | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

# ТП 901-6-68.84-КЖИ.1000

Панель стеновая (ПС1, ПС1-1)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 2350кг | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

20216-03 8

Корр. Лаврухина

Альбом III

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. -КЖИ.2100- -1 | -01 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | |
| А3 | | | ТП.901-6-68.84 -КЖИ.ТТ | Технические требования | | | |
| А4 | | | ТП.901-6-68.84 -КЖИ.2100.СБ | Сборочный чертеж | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | |
| А4 | | 1 | ТП.901-6-68.84 -КЖИ.2110 | Каркас плоский Кр1 | 1 | | |
| | | | -01 | то же Кр2 | | 1 | |
| А4 | | 2 | -02 | " Кр3 | 1 | | |
| | | | -03 | " Кр4 | | 1 | |

ТП 901-6-68.84 -КЖИ.2100

Каркас пространственный (КП1, КП2)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

| | | |
|---|---|---|
| Норм.конт. | Корнилова | |
| Проверил | Корнилова | |
| Исполнил | Полякова | |
| Рук.бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач.отд | Альтшуллер | |

Привязан

Инв.N подл.

Альбом III

Рис.1

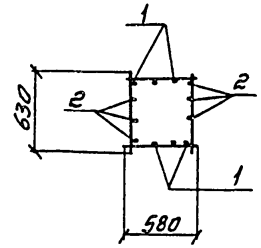
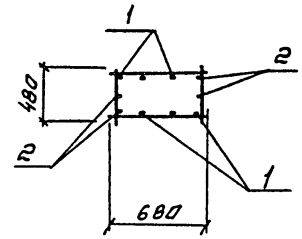



Рис.2




| Обозначение | Марка | Рис. | Масса кг |
|---|---|---|---|
| -КЖИ. 2100 | КП1 | 1 | |
| -01 | КП2 | 2 | |

Привязан

Инв.N:

| | | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Корнилова | |
| Проверил | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук.бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N:

ТП 901-6-68.84 - КЖИ.2100.СБ

Каркас пространственный (КП1, КП2)

Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | — |

Лист | Листов

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

20216-03 9

Копировал. Синицына

Формат А3

Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. -КЖИ. 2110 - | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | — | -01 | -02 | -03 | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП.901-6-68.84 -КЖИ.ТТ | Технические требования | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | ТП.901-6-68.84-КЖИ.2110.СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| Б4 | | 1 | ТП.901-6-68.84-КЖИ.2110.-1 | Стержень. ГОСТ5781-82 | 3 | 3 | 3 | 2 | | | | | | | 3.62 кг. |
| | | | | 2 ф16АIII, е=2130 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | | 2 | | 3 ф6АI, е=580 | 7 | | | | | | | | | | 0.13 кг. |
| | | | | 4 е=680 | | 7 | | | | | | | | | 0.15 кг. |
| | | | | 5 е=630 | | | 7 | | | | | | | | 0.14 кг. |
| | | | | 6 е=480 | | | | 7 | | | | | | | 0.11 кг |
| Б4 | | 3 | | 7 Полоса 60х12, ГОСТ103-76 е=60 Вст3кп2 ГОСТ535-79 | 3 | 3 | 3 | 2 | | | | | | | 0.34 кг |

ТП.901-6-68.84 -КЖИ.2110

Каркас плоский (Кр1...Кр4)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

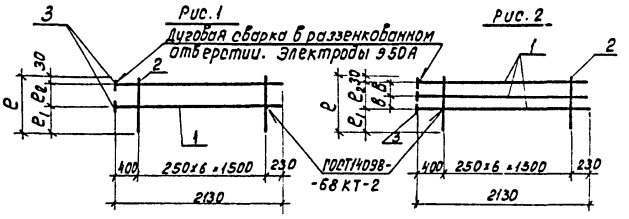
Формат А3

| | | |
|---|---|---|
| Н.контр. | Корнилова | |
| Проверил | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук.бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач.отд. | Альтшуллер | |

Привязан:

Инв.№ подл.

Альбом III




| Обозначение | Марка | Рис | Размеры в мм. е | $е_1$ | $е_2$ | в | Масса кг. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| -КЖИ. 2110 | Кр1 | 2 | 580 | 200 | 350 | 175 | 12.79 |
| -01 | Кр2 | | 680 | 240 | 410 | 205 | 12.86 |
| -02 | Кр3 | | 630 | 200 | 400 | 200 | 12.93 |
| -03 | Кр4 | 1 | 480 | 240 | 210 | — | 8.7 |

Привязан:

Инв.№

| | | |
|---|---|---|
| Норм.контр | Корнилова | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук.гр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач.отд. | Альтшуллер | |

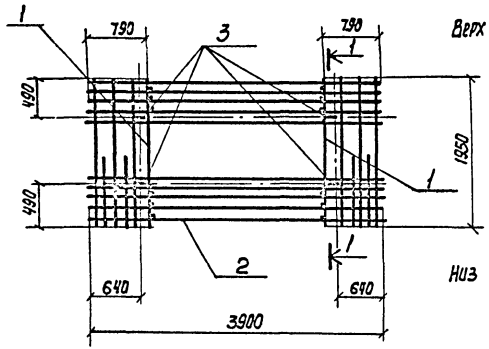
ТП.901-6-68.84 КЖИ.2110.СБ

Каркас плоский (Кр1....Кр4) Сборочный чертеж.

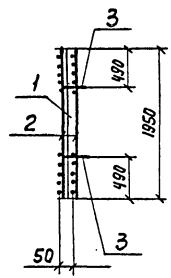
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов 1 | |

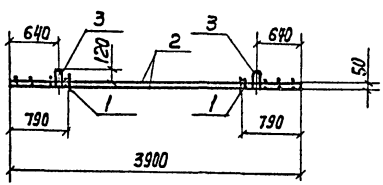
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

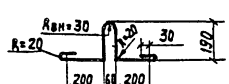
Копировал: Доценко. 20216-03 10 Формат А4




1-1




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ТП901-6-68.84 КЖИ. ТТ | Технические требования | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | ТП901-6-68.84- КЖИ. 1040 | Каркас плоский КР12 | 2 | |
| А4 | | 2 | - КЖИ. 1050 | сетка арматурная С5 | 2 | |
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 3 | ТП901-6-68.84- КЖИ. 1100 | ф12АI ГОСТ5781-82 ℓ=900 | 4 | 0,8 кг |

Привязан

Инв. № подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. Контр. | Альтшуллер | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Палякова | | |
| Рук. бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач. отд | Альтшуллер | | |

ТП 901-6-68.84- КЖИ. 1100

Каркас пространственный (КП7)

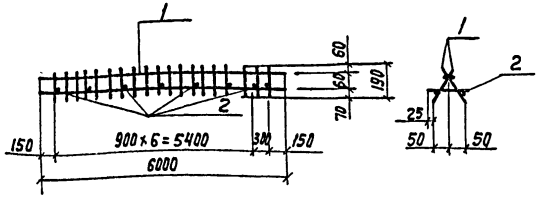
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | | |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копир. Лаврушина

20216-03 11

Формат А3




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ТП 901-6-68.84.-КНИ. ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| Б4 | | 1 | ТП 901-6-68.84 КНИ. КР11 | Каркас плоский КР11 | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | КР11.00.1 | ф6 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=150 | 6 | 0,03 кг |

Привязан

Инв. N

| | | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Альтшуллер | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

ТП 901-6-68.84-КНИ. КП5

Каркас пространственный (КП5)

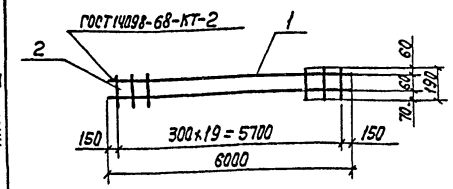
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 11,0 кг | |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копир. Лаврушина

Формат А4

Альбом III




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ТП 901-6-68.84 КНИ, ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТП 901-6-68.84-КНИ. КР11. 1 | ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=6000 | 2 | 2,37 кг |
| Б4 | | 2 | 2 | ф6 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=190 | 20 | 0,04 кг |

Привязан

Инв. N подл.

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

| | | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Альтшуллер | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

ТП 901-6-68.84-КНИ.КР11

Каркас плоский (КР11)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 5,5 кг | |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

20216-03 12

Формат А4

Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. -кжи 2200- | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | -01 | -02 | | |
| | | | | Документация | | | | | |
| А3 | | | ТП. 901-6-68.84 кжи.тт | Технические требования | | | | | |
| А4 | | | ТП. 901-6-68.84 кжи.2200.СБ | Сборочный чертеж | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | |
| А3 | 1 | | ТП. 901-6-68.84 кжи.2210 | Каркас плоский Кр5 | 1 | | | | |
| | | | -01 | То же Кр6 | | 1 | | | |
| | | | -02 | " Кр7 | | | 1 | | |
| А3 | 2 | | -03 | " Кр8 | 1 | | | | |
| | | | -04 | " Кр9 | | 1 | | | |
| | | | -05 | " Кр10 | | | 1 | | |
| | | | | Детали | | | | | |
| | | | | Стержень, ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| Б4 | 3 | | ТП.901-6-68.84 кжи.2200 | 1 ф6 А III, ℓ=140 | 40 | 33 | 43 | | 0,03 кг |
| Б4 | 4 | | | 2 ф6 А III, ℓ=160 | 40 | 33 | 43 | | 0,035 кг |
| Б4 | 5 | | | 3 ф6 А III, ℓ=190 | 40 | 33 | 43 | | 0,04 кг |
| Б4 | 6 | | | 4 ф6 А III, ℓ=230 | 40 | 33 | 43 | | 0,05 кг |

ТП 901-6-68. 84 - КЖИ. 2200

Каркас пространственный (КП3, КП4, КП6)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

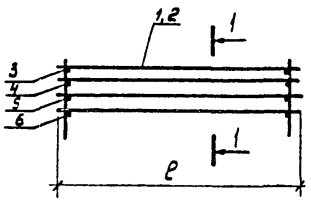
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

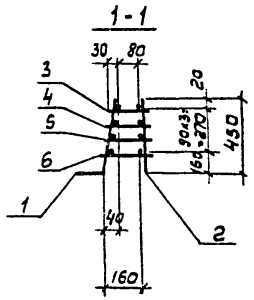
| | | |
|---|---|---|
| Норм. конт. | Корнилова | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшулер | |

Привязан

Инв. N подл.

Альбом III




| Обозначение | Марка | ℓ мм | Масса кг |
|---|---|---|---|
| -кжи.2200 | КП3 | 4000 | 32,0 |
| -01 | КП4 | 3250 | 26,1 |
| -02 | КП6 | 4300 | 29.8 |

Привязан

Инв. N

| | | |
|---|---|---|
| Норм. конт. | Корнилова | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшулер | |

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ТП 901-6-68 84-КЖИ. 2200.СБ

Каркас пространственный (КП3, КП4, КП6)
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | - |

Лист | Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

20216-03 13

Формат А4

Альбом III

| Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. -КЖИ.2210- | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | - | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | |
| | **Документация** | | | | | | | |
| ТП901-6-68.84 - КЖИ.ТТ | Технические требования | | | | | | | |
| ТП901-6-68.84-КЖИ.2210 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | |
| | **Детали** | | | | | | | |
| ТП901-6-68.84-КЖИ.22.10. 1 | Стержень ГОСТ 5781-82 | | | | | | | |
| 2 | ф6АIII e=4000 | 4 | | | 4 | | | 0,9кг |
| 3 | ф6АIII e=3250 | | 4 | | | 4 | | 0,7кг |
| 4 | ф6АIII e=4300 | | | 4 | | | 4 | 0,95кг |
| 5 | ф10АIII e=650 | 40 | 33 | 43 | | | | 0,4кг |
| 6 | ф6АIII e=450 | | | | 40 | 33 | 43 | 0,1кг |

Формат | Зона | Поз.

ТП901-6-68.84 -КЖИ.2210

Каркас плоский (Кр5... Кр10)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва

| | | |
|---|---|---|
| Н. Контр. | Корнилова | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. др. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

Привязан

Инв. N подл.

Альбом III

Рис.1

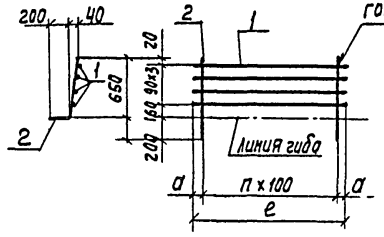
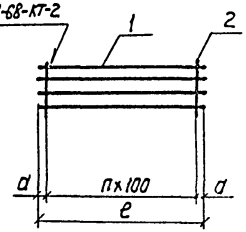



Рис.2




| Обозначение | Марка | Рис | Размеры в мм e | Размеры в мм d | П шт | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| - КЖИ. 2210 | Кр5 | 1 | 4000 | 50 | 39 | 19.6 |
| -01 | Кр6 | | 3250 | 25 | 32 | 16.0 |
| -02 | Кр7 | | 4300 | 50 | 42 | 21.0 |
| -03 | Кр8 | 2 | 4000 | 50 | 39 | 7.6 |
| -04 | Кр9 | | 3250 | 25 | 32 | 6.1 |
| -05 | Кр10 | | 4300 | 50 | 42 | 7.8 |

Привязан

Инв. N

| | | |
|---|---|---|
| Н. Контр. | Корнилова | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. др. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ТП901-6-68.84 -КЖИ.2210.СБ

Каркас плоский (Кр5... Кр10) Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |

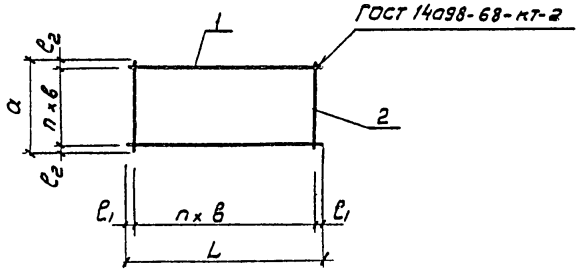
Лист | Листов 1

Госстрой СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копир. Лаврухина

20216-03 14 Формат А3

Альбом III




| Обозначение | Марка | Размеры в мм L | a | $c_1$ | $c_2$ | b | n шт. | $n_1$ шт. | Масса кг. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| -КЖИ 2010 | С1 | 6000 | 1950 | 50 | 25 | 100 | 59 | 19 | 146.0 |
| -01 | С2 | 1700 | 1700 | 50 | 50 | 100 | 8 | 8 | 19.9 |
| -02 | С3 | 6000 | 2250 | 100 | 25 | 200 | 29 | 11 | 86.4 |

Привязан

Инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Норм.конт. | Корнилова | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук.бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач.отд | Альтшуллер | | |

ТП 901-6-68.84-КЖИ.2010.СБ

Сетка арматурная (С1... С3) Сборочный чертеж.

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | - |
| Лист | Листов 1 | |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

20216-03 15

Копировал: В. Филиппова Формат А

Альбом III

| Обозначение | Наименование | Кол. на испол. КЖИ.2010- - | -01 | -02 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Документация | | | | |
| А3 ТП.901-6-68.84 КЖИ.ТТ | Технические требования | | | | |
| АУ ТП.901-6-68.84.КЖИ.2010.СБ | Сборочный чертеж | | | | |
| | Детали | | | | |
| БУ 1 ТП.901-6-68.84.КЖИ.2010 1 | Стержень, ГОСТ 5781-82 | | | | 37кг |
| | ф 10 AIII, L= 6000 | 20 | 12 | | |
| | 2 ф 10 AIII, c= 1700 | | 16 | | 1.05кг |
| БУ | 3 ф 10 AIII, c= 1950 | 60 | | | 1.2кг |
| | 4 ф 10 AIII, c= 2250 | | 30 | | 1.4кг |

Привязан

Инв.№ подл.

| | | |
|---|---|---|
| Норм.конт. | Корнилова | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук.бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач.отд | Альтшуллер | |

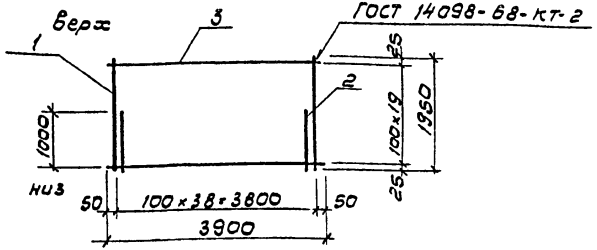
ТП 901-6-68.84-КЖИ.2010

Сетка арматурная (С1... С3)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом III




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | – | ТП 901-6-68.84. КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| БУ | | 1 | КЖИ. 1050. 1 | ф10 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1950 | 20 | 1,2 кг |
| БУ | | 2 | | ф10 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1000 | 19 | 0,6 кг |
| БУ | | 3 | | ф8 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3900 | 20 | 1,5 кг |

Привязан

Инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. контр. | Карнилова | | |
| Проверил | Карнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук. бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | | |

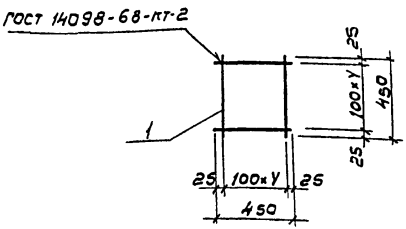
ТП 901-6-68.84-КЖИ. 1050

Сетка арматурная (С5)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 55,4 кг | |
| Лист | Листов 1 | |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом III




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | – | ТП 901-6-68.84 КЖИ. ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| БУ | | 1 | ТП 901-6-68.84. КЖИ. СЧ. 1 | ф6 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=450 | 10 | 0,1 кг |

Привязан

Инв.№

Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. контр. | Альтшуллер | | |
| Проверил | Карнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук. бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | | |

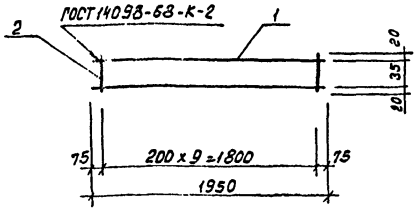
ТП 901-6-68.84-КЖИ. СЧ

Сетка арматурная (С4)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1,0 кг | — |
| Лист | Листов 1 | |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом III




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ТП 901-6-68-КЖИ, ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТП 901-6-68-КЖИ.1040. 1 | ф6 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=1950 | 2 | 0.5 кг. |
| Б4 | | 2 | 2 | ф6 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=73 | 10 | 0.02 кг |

Привязан:

Инв. N подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н.контр. | Корнилова | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук.бр. | Станина | | |
| Гип | Гольдина | | |
| Нач.отд | Альтшуллер | | |

ТП 901-6-68.84-КЖИ. 1040

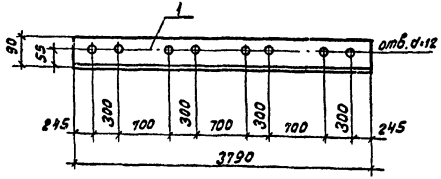
Каркас плоский (Кр 12.)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 12 кг. | — |
| Лист | Листов 1 | |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Альбом III




Привязан:

Инв. №

Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н.контр. | Корнилова | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук.бр. | Станина | | |
| Гип | Гольдина | | |
| Нач.отд. | Альтшуллер | | |

ТП 901-6-68.84-КЖИ. МН7

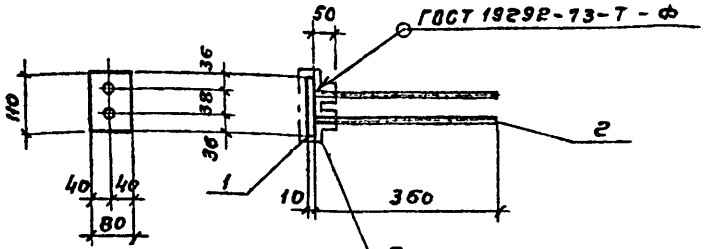
Изделие закладное (МН7)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 33.2 | — |
| Лист | Листов 1 | |

Уголок Б-90×56×8, ГОСТ 8510-72 Ст3 кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=3790

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко. 2021 6-03 17 Формат А4




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | — | ТП 901-6-68.84. -КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТП 901-6-68.84 -КЖИ.1010- 1 | Полоса Б-2-10×80 ГОСТ103-76 / Вст3кп2 ГОСТ535-79* | 1 | 0,7 кг |
| | | | | ℓ = 110 | | |
| Б4 | | 2 | - 2 | ф12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=360 | 2 | 0,3 кг |

Привязан

Инв. № подл.

| | | |
|---|---|---|
| Норм. конт. | Альтшуллер | |
| Провер. | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

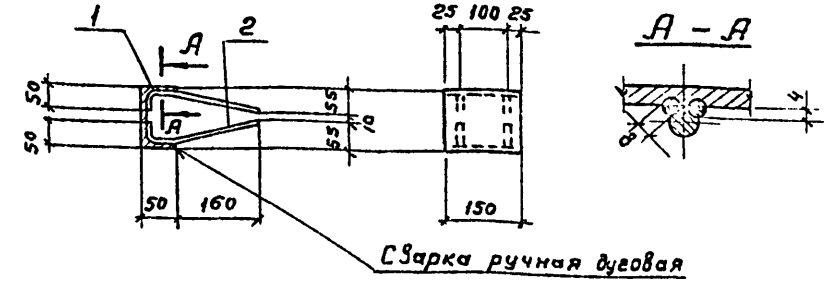
ТП 901-6-68.84 -КЖИ.1010

Изделие закладное (Мн1)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1,3 кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Альбом III




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | — | ТП 901-6-68.84. -КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТП 901-6-68.84 -КЖИ.1020 1 | Швеллер 12 ГОСТ8240-72 / Вст3кп-2 ГОСТ535-79* | 1 | 1,6 кг |
| | | | | ℓ = 150 | | |
| Б4 | | 2 | - 2 | ф8АIII ГОСТ5781-82 ℓ=270 | 4 | 0,1 кг |

Привязан

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| | | |
|---|---|---|
| Норм. конт. | Альтшуллер | |
| Проверил | Корнилова | |
| Исполн. | Полякова | |
| Рук. бр. | Станина | |
| ГИП | Гольдина | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | |

ТП 901-6-68. 84 -КЖИ.1020

Изделие закладное (Мн2)

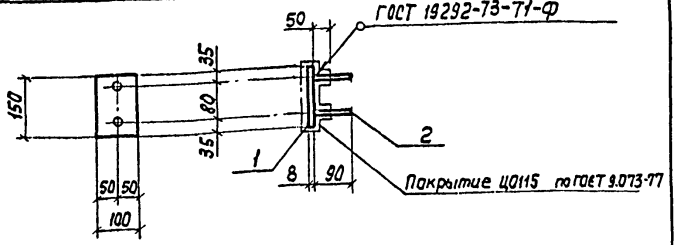
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 2.0 кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

20216-03 18

Копировал Гольдинбаум

Формат А4




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ТП901-6-68.84 -КЖИ, ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТП901-6-68.84-КЖИ-1030-1 | Полоса Б-2-8×100 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79* | 1 | 0,9 кг |
| | | | | ℓ=150 | | |
| Б4 | | 2 | -2 | ф8АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=90 | 2 | 0,1 кг |

Привязан

Инв. N подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. Контр. | Альтшуллер | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук. бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | | |

ТП 901-6-68.84-КЖИ.1030

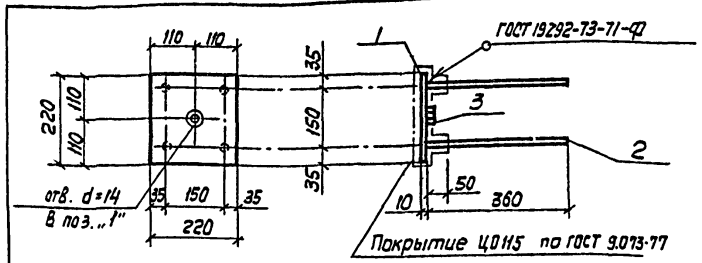
Изделие закладное (МН3)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1,1 кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копир. Лаврухина

Альбом III




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | ТП901-6-68.84-КЖИ, ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТП901-6-68.84-КЖИ.МН4-01 | Полоса Б-2-10×220 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 | 1 | 3,8 кг |
| | | | | ℓ=220 | | |
| Б4 | | 2 | -02 | ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=360 | 4 | 0,3 кг |
| Б4 | | 3 | | Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 1 | |

Привязан

Инв. N подл.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н. Контр. | Альтшуллер | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук. бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач. отд. | Альтшуллер | | |

ТП 901-6-68.84-КЖИ. МН4

Изделие закладное (МН4)

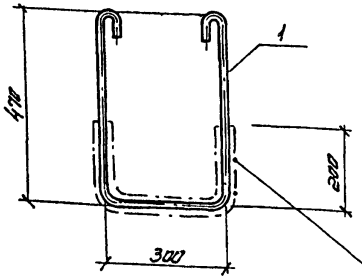
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 5,0 кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копир. Лаврухина

20216-03 19

Формат А3




Привязан:

Инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н.контр. | Альтшуллер | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук. бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач. отд | Альтшуллер | | |

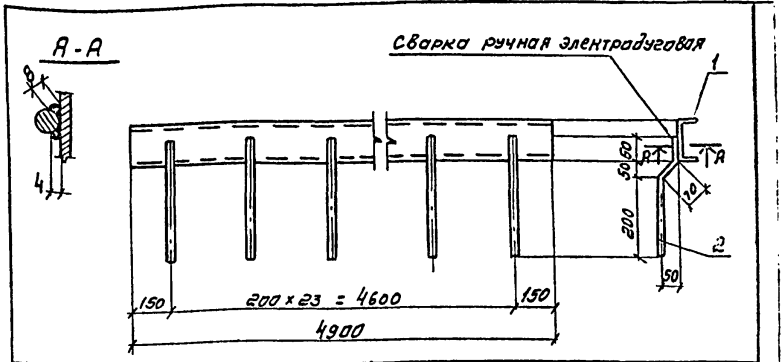
ТП 901-6-68.84-КЖИ.МН5

Изделие закладное (МН5)

| Стадия | масса | масштаб |
|---|---|---|
| Р | 2.4кг | 1:10 |
| лист | листов 1 | |

ф16.7 I. гост 5781-82. ℓ=1480

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ




| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | - | ТП901-6-68.84 -КЖИ. ТТ | технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТП901-6-68.84-КЖИ. МН6. 1 | швеллер 10 гост 8240-72 / Вст3кп2-1 гост 535-79 | 1 | 42.1 кг |
| | | | | ℓ = 4900 | | |
| Б4 | | 2 | 2 | ф6 AI гост 5781-82. ℓ=330 | 23 | 0.1кг. |

Привязан:

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Н.контр. | Альтшуллер | | |
| Провер. | Корнилова | | |
| Исполн. | Полякова | | |
| Рук. бр. | Станина | | |
| ГИП | Гольдина | | |
| Нач. отд | Альтшуллер | | |

ТП 901-6-68.84-КЖИ.МН6

Изделие закладное (МН6)

| Стадия | масса | масштаб |
|---|---|---|
| Р | 44.4кг | 1:10 |
| лист | листов 1 | |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

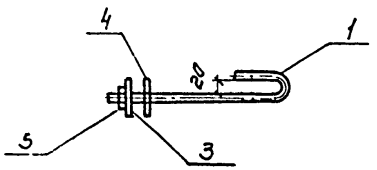


Копировал

Формат А3

Альбом III

Рис. 1




Поз. 2

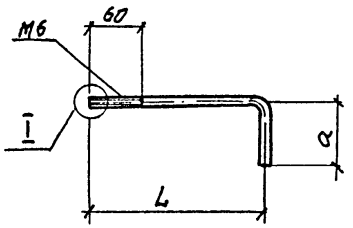
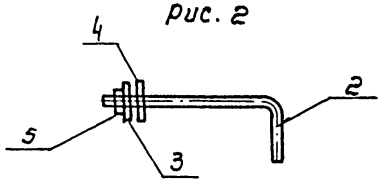



Рис. 2




Поз. 3

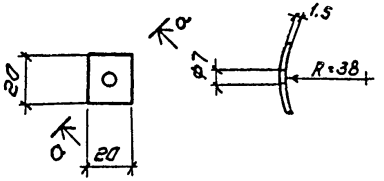
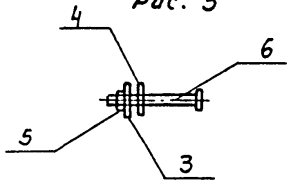
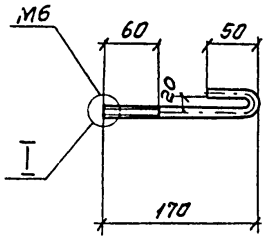


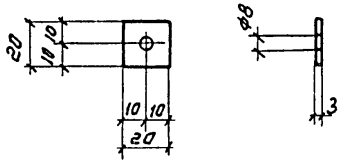

Рис. 3

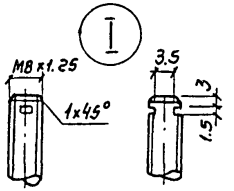



Поз. 1




Поз. 4




| Обозначение | Рис | Марка | Масса ед. кг |
|---|---|---|---|
| КЖИ.100 | 1 | Мс1 | 0.11 |
| -01 | 2 | Мс2 | 0.06 |
| -02 | | Мс3 | 0.11 |
| -03 | 3 | Мс4 | 0.01 |
| -04 | 2 | Мс5 | 0.05 |
| -05 | | Мс6 | 0.11 |

| Обозначение | L | α |
|---|---|---|
| Поз. 2 | 200 | 75 |
| -01 | 170 | 100 |
| -02 | 180 | 60 |
| -03 | 120 | 180 |

Привязан

Инв. N:

| | | |
|---|---|---|
| Н. контр. | Козловичер | |
| Инж. | Полякова | |
| Инж. | Ницкевич | |
| Рук. бр | Станина | |
| Гип | Гольдина | |
| Нач. отд | Альтшуллер | |

ТП 901-6-68.84 г КЖИ.100.СБ

Изделие соединительное (Мс1... Мс6) Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см табл. | |

Лист | Листов 1

Госстрой СССР

Союзводоканалпроект г. Москва

Копировал. Синицына 20216-03 21 Формат А3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. -КЖИ.100 — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-68.84. -КЖИ ТТ | Технические требования | | | | | | | | | | |
| А4 | | | ТП 901-6-68.84. -КЖИ. 100 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | |
| | | | | Стержень, ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | |
| А3 | | 1 | | ф 6АI ℓ=240 | 1 | | | | | | | | | 0,1 кг |
| А3 | | 2 | | ф 6АI ℓ=275 | | 1 | | | | | | | | 0,1 кг |
| | | | -01 | ф 6АI ℓ=270 | | | 1 | | | | | | | 0,1 кг |
| | | | -02 | ф 6АI ℓ=240 | | | | | 1 | | | | | 0,1 кг |
| | | | -03 | ф 6АI ℓ=300 | | | | | | 1 | | | | 0,1 кг |
| А3 | | 3 | | Полоса -16×20 ГОСТ 103-76 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | 0,05 кг |
| | | | | Всткп 21 ГОСТ 535-79 ℓ=20 | | | | | | | | | | |
| А3 | | 4 | | Прокладка ГОСТ 7415-74 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | |
| | | 5 | | Гайка М6-7Н.05.0115 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | | | | | | |
| | | 6 | | Винт ВМ6-8д×25.48.016 | | | | 1 | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 1491-80 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Привязан | Н. Контр. | Козловичер | | ТП901-6-68.84-КЖИ.100 | |
| | Инж. | Полякова | | Изделие соединительное (Мс1...Мс6) | Стадия: Р; Лист; Листов: 1 |
| | Инж. | Ницкевич | | | Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ |
| | Рук.бр. | Станина | | | |
| | ГИП | Гольдина | | | |
| Инв.н | Нач.отд. | Альтшуллер | | | |



gost.e-ecolog.ru