ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-39-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Симферополь 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-39-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Симферополь 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Республика Крым
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений
Симферополь, 2014 – 68 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками							
	Измеритель: **1 стык**						
	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:						
39-01-001-01	до 60 мм	1,75	1,72	0,00	0,00	0,03	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	2,63	2,58	0,00	0,00	0,05	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	2,98	2,92	0,00	0,00	0,06	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	3,51	3,44	0,00	0,00	0,07	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	4,56	4,47	0,00	0,00	0,09	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	5,69	5,58	0,00	0,00	0,11	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	7,01	6,87	0,00	0,00	0,14	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	7,36	7,22	0,00	0,00	0,14	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	8,06	7,90	0,00	0,00	0,16	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	8,76	8,59	0,00	0,00	0,17	1
39-01-001-11	до 920 мм	10,52	10,31	0,00	0,00	0,21	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	11,39	11,17	0,00	0,00	0,22	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	13,15	12,89	0,00	0,00	0,26	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	15,77	15,46	0,00	0,00	0,31	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	17,52	17,18	0,00	0,00	0,34	2
39-01-001-16	до 1820 мм	20,16	19,76	0,00	0,00	0,40	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	21,91	21,48	0,00	0,00	0,43	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	26,29	25,77	0,00	0,00	0,52	3
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	3,51	3,44	0,00	0,00	0,07	0,4
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном							
	Измеритель: **1 стык**						
	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:						
39-01-002-01	до 60 мм	0,77	0,43	0,00	0,00	0,34	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,18	0,52	0,00	0,00	0,66	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,55	0,69	0,00	0,00	0,86	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,39	0,86	0,00	0,00	1,53	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	3,18	1,12	0,00	0,00	2,06	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	3,95	1,37	0,00	0,00	2,58	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	4,67	1,72	0,00	0,00	2,95	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	5,25	1,80	0,00	0,00	3,45	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	5,91	1,98	0,00	0,00	3,93	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	6,63	2,15	0,00	0,00	4,48	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	7,56	2,58	0,00	0,00	4,98	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	8,27	2,75	0,00	0,00	5,52	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	10,02	3,44	0,00	0,00	6,58	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	11,52	3,78	0,00	0,00	7,74	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	13,09	4,30	0,00	0,00	8,79	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	15,10	5,15	0,00	0,00	9,95	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	16,53	5,41	0,00	0,00	11,12	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	18,29	6,01	0,00	0,00	12,28	0,7
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,58	0,86	0,00	0,00	1,72	0,1

Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,47	0,69	0,77	0,00	0,01	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,77	0,86	0,89	0,00	0,02	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,47	1,12	1,33	0,00	0,02	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,87	1,29	1,55	0,00	0,03	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,26	1,46	1,77	0,00	0,03	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,85	1,72	2,10	0,00	0,03	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,46	1,98	2,44	0,00	0,04	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,25	1,89	2,32	0,00	0,04	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	5,04	2,23	2,77	0,00	0,04	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,92	2,66	3,21	0,00	0,05	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,45	2,41	2,99	0,00	0,05	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,52	2,92	3,54	0,00	0,06	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,71	3,87	4,76	0,00	0,08	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	6,91	3,09	3,76	0,00	0,06	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,11	3,61	4,43	0,00	0,07	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	11,45	5,15	6,20	0,00	0,10	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	13,55	6,01	7,42	0,00	0,12	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	7,72	3,44	4,21	0,00	0,07	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	4,30	5,20	0,00	0,09	0,5
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	12,96	5,76	7,08	0,00	0,12	0,67

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	18,83	8,59	10,07	0,00	0,17	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	11,45	5,15	6,20	0,00	0,10	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	13,55	6,01	7,42	0,00	0,12	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	18,83	8,59	10,07	0,00	0,17	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	24,56	11,17	13,17	0,00	0,22	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	12,16	5,41	6,64	0,00	0,11	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	19,61	8,59	10,85	0,00	0,17	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	25,34	11,17	13,95	0,00	0,22	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	29,42	12,89	16,27	0,00	0,26	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	35,14	15,46	19,37	0,00	0,31	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	40,87	18,04	22,47	0,00	0,36	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	46,60	20,62	25,57	0,00	0,41	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	53,98	24,05	29,45	0,00	0,48	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	13,55	6,01	7,42	0,00	0,12	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	15,62	6,96	8,52	0,00	0,14	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	22,92	10,31	12,40	0,00	0,21	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	34,37	15,46	18,60	0,00	0,31	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	40,87	18,04	22,47	0,00	0,36	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	46,60	20,62	25,57	0,00	0,41	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	52,32	23,19	28,67	0,00	0,46	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	17,18	7,73	9,30	0,00	0,15	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	24,56	11,17	13,17	0,00	0,22	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	31,06	13,74	17,05	0,00	0,27	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	36,80	16,32	20,15	0,00	0,33	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	44,18	19,76	24,02	0,00	0,40	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	51,55	23,19	27,90	0,00	0,46	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	56,41	24,91	31,00	0,00	0,50	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	19,61	8,59	10,85	0,00	0,17	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	35,14	15,46	19,37	0,00	0,31	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	44,18	19,76	24,02	0,00	0,40	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	51,55	23,19	27,90	0,00	0,46	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	58,06	25,77	31,77	0,00	0,52	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	67,09	30,07	36,42	0,00	0,60	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	22,92	10,31	12,40	0,00	0,21	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	31,06	13,74	17,05	0,00	0,27	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	40,10	18,04	21,70	0,00	0,36	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	48,26	21,48	26,35	0,00	0,43	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	56,41	24,91	31,00	0,00	0,50	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	67,09	30,07	36,42	0,00	0,60	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	75,24	33,50	41,07	0,00	0,67	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	88,34	39,51	48,04	0,00	0,79	4,6

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	25,34	11,17	13,95	0,00	0,22	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	35,14	15,46	19,37	0,00	0,31	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	45,83	20,62	24,80	0,00	0,41	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	55,63	24,91	30,22	0,00	0,50	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	65,44	29,21	35,65	0,00	0,58	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	75,24	33,50	41,07	0,00	0,67	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	99,80	44,67	54,24	0,00	0,89	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	29,42	12,89	16,27	0,00	0,26	1,5
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	40,87	18,04	22,47	0,00	0,36	2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	52,32	23,19	28,67	0,00	0,46	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	63,79	28,35	34,87	0,00	0,57	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	75,24	33,50	41,07	0,00	0,67	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	86,70	38,66	47,27	0,00	0,77	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	98,16	43,81	53,47	0,00	0,88	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	109,61	48,96	59,67	0,00	0,98	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	35,14	15,46	19,37	0,00	0,31	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	46,60	20,62	25,57	0,00	0,41	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	59,71	26,63	32,55	0,00	0,53	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	72,81	32,64	39,52	0,00	0,65	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	98,16	43,81	53,47	0,00	0,88	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	110,38	48,96	60,44	0,00	0,98	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	123,50	54,98	67,42	0,00	1,10	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	38,44	17,18	20,92	0,00	0,34	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	52,32	23,19	28,67	0,00	0,46	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	67,87	30,07	37,20	0,00	0,60	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	82,62	36,94	44,94	0,00	0,74	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	98,16	43,81	53,47	0,00	0,88	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	112,04	49,82	61,22	0,00	1,00	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	125,93	55,84	68,97	0,00	1,12	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	140,68	62,71	76,72	0,00	1,25	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	46,60	20,62	25,57	0,00	0,41	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	63,79	28,35	34,87	0,00	0,57	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	80,97	36,08	44,17	0,00	0,72	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	99,80	44,67	54,24	0,00	0,89	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	116,11	51,54	63,54	0,00	1,03	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	133,30	59,27	72,84	0,00	1,19	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	148,82	66,14	81,36	0,00	1,32	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	52,32	23,19	28,67	0,00	0,46	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	72,81	32,64	39,52	0,00	0,65	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	92,42	41,23	50,37	0,00	0,82	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	112,04	49,82	61,22	0,00	1,00	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	131,65	58,41	72,07	0,00	1,17	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	154,96	72,16	81,36	0,00	1,44	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	65,44	29,21	35,65	0,00	0,58	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	89,12	39,51	48,82	0,00	0,79	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	115,34	51,54	62,77	0,00	1,03	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	140,68	62,71	76,72	0,00	1,25	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	76,89	34,36	41,84	0,00	0,69	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	104,66	46,39	57,34	0,00	0,93	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	86,70	38,66	47,27	0,00	0,77	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	119,42	53,26	65,09	0,00	1,07	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	99,80	44,67	54,24	0,00	0,89	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	136,60	60,99	74,39	0,00	1,22	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	107,95	48,10	58,89	0,00	0,96	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	148,82	66,14	81,36	0,00	1,32	7,7

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,07	0,94	1,11	0,00	0,02	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	2,47	1,12	1,33	0,00	0,02	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,63	1,72	1,88	0,00	0,03	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,05	1,80	2,21	0,00	0,04	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,65	2,06	2,55	0,00	0,04	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,62	2,58	2,99	0,00	0,05	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,52	2,92	3,54	0,00	0,06	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,12	2,75	3,32	0,00	0,05	0,32

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,50	3,44	3,99	0,00	0,07	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,72	3,44	4,21	0,00	0,07	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,37	4,30	4,98	0,00	0,09	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,36	5,50	6,75	0,00	0,11	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,70	4,30	5,31	0,00	0,09	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	11,56	5,15	6,31	0,00	0,10	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	16,22	7,22	8,86	0,00	0,14	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	19,39	8,59	10,63	0,00	0,17	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	11,23	5,15	5,98	0,00	0,10	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	13,55	6,01	7,42	0,00	0,12	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	18,94	8,59	10,18	0,00	0,17	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	16,22	7,22	8,86	0,00	0,14	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	19,28	8,59	10,52	0,00	0,17	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	40,54	18,04	22,14	0,00	0,36	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	17,40	7,73	9,52	0,00	0,15	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	20,71	9,45	11,07	0,00	0,19	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	36,58	16,32	19,93	0,00	0,33	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	50,46	22,33	27,68	0,00	0,45	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	59,26	26,63	32,10	0,00	0,53	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	77,12	34,36	42,07	0,00	0,69	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	19,28	8,59	10,52	0,00	0,17	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	22,70	10,31	12,18	0,00	0,21	1,2
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	32,60	14,60	17,71	0,00	0,29	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	40,54	18,04	22,14	0,00	0,36	2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	59,26	26,63	32,10	0,00	0,53	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	75,13	33,50	40,96	0,00	0,67	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	20,71	9,45	11,07	0,00	0,19	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенкидо 30 мм	44,51	19,76	24,35	0,00	0,40	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	52,43	23,19	28,78	0,00	0,46	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	63,24	28,35	34,32	0,00	0,57	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	73,14	32,64	39,85	0,00	0,65	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	81,08	36,08	44,28	0,00	0,72	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	40,54	18,04	22,14	0,00	0,36	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	50,46	22,33	27,68	0,00	0,45	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	63,24	28,35	34,32	0,00	0,57	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	73,14	32,64	39,85	0,00	0,65	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	83,07	36,94	45,39	0,00	0,74	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	94,96	42,09	52,03	0,00	0,84	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	32,60	14,60	17,71	0,00	0,29	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	44,51	19,76	24,35	0,00	0,40	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	56,41	24,91	31,00	0,00	0,50	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	81,08	36,08	44,28	0,00	0,72	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	95,84	42,95	52,03	0,00	0,86	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	107,73	48,10	58,67	0,00	0,96	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	125,59	55,84	68,63	0,00	1,12	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	36,58	16,32	19,93	0,00	0,33	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	50,46	22,33	27,68	0,00	0,45	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	65,21	29,21	35,42	0,00	0,58	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	79,09	35,22	43,17	0,00	0,70	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	92,97	41,23	50,92	0,00	0,82	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	107,73	48,10	58,67	0,00	0,96	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	121,62	54,12	66,42	0,00	1,08	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	142,33	63,57	77,49	0,00	1,27	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	59,26	26,63	32,10	0,00	0,53	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	75,13	33,50	40,96	0,00	0,67	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	91,00	40,37	49,82	0,00	0,81	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	107,73	48,10	58,67	0,00	0,96	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	123,61	54,98	67,53	0,00	1,10	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	140,34	62,71	76,38	0,00	1,25	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	156,21	69,58	85,24	0,00	1,39	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	50,46	22,33	27,68	0,00	0,45	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	103,78	46,39	56,46	0,00	0,93	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	121,62	54,12	66,42	0,00	1,08	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	140,34	62,71	76,38	0,00	1,25	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	158,20	70,44	86,35	0,00	1,41	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	176,04	78,17	96,31	0,00	1,56	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	54,42	24,05	29,89	0,00	0,48	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	75,13	33,50	40,96	0,00	0,67	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	96,95	42,95	53,14	0,00	0,86	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	117,66	52,40	64,21	0,00	1,05	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	140,34	62,71	76,38	0,00	1,25	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	160,18	71,30	87,45	0,00	1,43	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	180,88	80,75	98,52	0,00	1,61	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	200,72	89,34	109,59	0,00	1,79	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	91,00	40,37	49,82	0,00	0,81	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	115,67	51,54	63,10	0,00	1,03	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	142,33	63,57	77,49	0,00	1,27	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	166,12	73,87	90,77	0,00	1,48	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	191,68	85,90	104,06	0,00	1,72	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	246,74	111,67	132,84	0,00	2,23	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	75,13	33,50	40,96	0,00	0,67	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	103,78	46,39	56,46	0,00	0,93	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	131,54	58,41	71,96	0,00	1,17	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	160,18	71,30	87,45	0,00	1,43	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	188,81	84,18	102,95	0,00	1,68	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	246,74	111,67	132,84	0,00	2,23	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	92,97	41,23	50,92	0,00	0,82	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	127,56	56,69	69,74	0,00	1,13	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	164,15	73,02	89,67	0,00	1,46	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	200,72	89,34	109,59	0,00	1,79	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	109,72	48,96	59,78	0,00	0,98	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	150,26	67,00	81,92	0,00	1,34	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	123,61	54,98	67,53	0,00	1,10	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	142,33	63,57	77,49	0,00	1,27	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	194,77	86,76	106,27	0,00	1,74	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	154,22	68,72	84,13	0,00	1,37	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,63	1,72	1,88	0,00	0,03	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,05	1,80	2,21	0,00	0,04	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,84	2,58	3,21	0,00	0,05	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,91	3,09	3,76	0,00	0,06	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,91	3,52	4,32	0,00	0,07	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,48	4,30	5,09	0,00	0,09	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,23	5,15	5,98	0,00	0,10	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,38	4,64	5,65	0,00	0,09	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,36	5,50	6,75	0,00	0,11	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,33	6,01	7,20	0,00	0,12	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,62	6,96	8,52	0,00	0,14	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	21,15	9,45	11,51	0,00	0,19	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	16,96	7,73	9,08	0,00	0,15	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	19,50	8,59	10,74	0,00	0,17	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	27,33	12,03	15,06	0,00	0,24	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	32,93	14,60	18,04	0,00	0,29	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,94	8,59	10,18	0,00	0,17	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	23,14	10,31	12,62	0,00	0,21	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	31,28	13,74	17,27	0,00	0,27	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	44,62	19,76	24,46	0,00	0,40	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	27,33	12,03	15,06	0,00	0,24	1,4
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	32,82	14,60	17,93	0,00	0,29	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	44,62	19,76	24,46	0,00	0,40	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	58,28	25,77	31,99	0,00	0,52	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	29,31	12,89	16,16	0,00	0,26	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	48,26	21,48	26,35	0,00	0,43	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	61,91	27,49	33,87	0,00	0,55	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	72,81	32,64	39,52	0,00	0,65	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	86,48	38,66	47,05	0,00	0,77	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	100,14	44,67	54,58	0,00	0,89	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	113,79	50,68	62,10	0,00	1,01	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	131,09	58,41	71,51	0,00	1,17	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	32,82	14,60	17,93	0,00	0,29	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	38,22	17,18	20,70	0,00	0,34	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	55,52	24,91	30,11	0,00	0,50	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	82,85	36,94	45,17	0,00	0,74	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	100,14	44,67	54,58	0,00	0,89	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	113,79	50,68	62,10	0,00	1,01	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	127,45	56,69	69,63	0,00	1,13	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	40,98	18,04	22,58	0,00	0,36	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	58,28	25,77	31,99	0,00	0,52	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	75,57	33,50	41,40	0,00	0,67	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	89,23	39,51	48,93	0,00	0,79	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	106,53	47,25	58,34	0,00	0,94	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	123,83	54,98	67,75	0,00	1,10	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	137,49	60,99	75,28	0,00	1,22	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	48,26	21,48	26,35	0,00	0,43	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	86,48	38,66	47,05	0,00	0,77	4,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	106,53	47,25	58,34	0,00	0,94	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	123,83	54,98	67,75	0,00	1,10	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	141,12	62,71	77,16	0,00	1,25	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	162,05	72,16	88,45	0,00	1,44	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	55,52	24,91	30,11	0,00	0,50	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	75,57	33,50	41,40	0,00	0,67	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	96,50	42,95	52,69	0,00	0,86	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	117,43	52,40	63,98	0,00	1,05	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	137,49	60,99	75,28	0,00	1,22	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	162,05	72,16	88,45	0,00	1,44	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	182,98	81,61	99,74	0,00	1,63	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	61,91	27,49	33,87	0,00	0,55	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	86,48	38,66	47,05	0,00	0,77	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	110,16	48,96	60,22	0,00	0,98	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	134,72	60,13	73,39	0,00	1,20	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	158,42	70,44	86,57	0,00	1,41	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	182,98	81,61	99,74	0,00	1,63	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	209,29	94,49	112,91	0,00	1,89	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	245,63	111,67	131,73	0,00	2,23	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	72,81	32,64	39,52	0,00	0,65	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	100,14	44,67	54,58	0,00	0,89	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	127,45	56,69	69,63	0,00	1,13	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	154,78	68,72	84,69	0,00	1,37	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	182,98	81,61	99,74	0,00	1,63	9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	234,66	103,08	129,52	0,00	2,06	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	267,69	120,26	145,02	0,00	2,41	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	86,48	38,66	47,05	0,00	0,77	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	113,79	50,68	62,10	0,00	1,01	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	144,76	64,43	79,04	0,00	1,29	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	175,71	78,17	95,98	0,00	1,56	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	209,29	94,49	112,91	0,00	1,89	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	234,66	103,08	129,52	0,00	2,06	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	269,90	120,26	147,23	0,00	2,41	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	304,03	137,44	163,84	0,00	2,75	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	92,86	41,23	50,81	0,00	0,82	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	127,45	56,69	69,63	0,00	1,13	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	165,68	73,87	90,33	0,00	1,48	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	196,77	85,90	109,15	0,00	1,72	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	234,66	103,08	129,52	0,00	2,06	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	271,01	120,26	148,34	0,00	2,41	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	307,35	137,44	167,16	0,00	2,75	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	343,69	154,62	185,98	0,00	3,09	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	113,79	50,68	62,10	0,00	1,01	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	154,78	68,72	84,69	0,00	1,37	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	194,89	85,90	107,27	0,00	1,72	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	245,63	111,67	131,73	0,00	2,23	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	285,30	128,85	153,87	0,00	2,58	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	326,07	146,03	177,12	0,00	2,92	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	364,62	163,21	198,15	0,00	3,26	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	409,83	180,39	225,83	0,00	3,61	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	127,45	56,69	69,63	0,00	1,13	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	175,71	78,17	95,98	0,00	1,56	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	228,02	103,08	122,88	0,00	2,06	12
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	271,01	120,26	148,34	0,00	2,41	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	323,86	146,03	174,91	0,00	2,92	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	364,62	163,21	198,15	0,00	3,26	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	409,83	180,39	225,83	0,00	3,61	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	158,42	70,44	86,57	0,00	1,41	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	214,83	94,49	118,45	0,00	1,89	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	284,20	128,85	152,77	0,00	2,58	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	343,69	154,62	185,98	0,00	3,09	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	185,73	82,46	101,62	0,00	1,65	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	253,38	111,67	139,48	0,00	2,23	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	289,73	128,85	158,30	0,00	2,58	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	245,63	111,67	131,73	0,00	2,23	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	329,39	146,03	180,44	0,00	2,92	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	265,47	120,26	142,80	0,00	2,41	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	364,62	163,21	198,15	0,00	3,26	19

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,87	1,29	1,55	0,00	0,03	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,26	1,46	1,77	0,00	0,03	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,46	1,98	2,44	0,00	0,04	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,51	2,58	2,88	0,00	0,05	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,32	2,83	3,43	0,00	0,06	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,50	3,44	3,99	0,00	0,07	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,51	3,78	4,65	0,00	0,08	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,11	3,61	4,43	0,00	0,07	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,59	4,30	5,20	0,00	0,09	0,5
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	11,23	5,15	5,98	0,00	0,10	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,18	4,55	5,54	0,00	0,09	0,53

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,97	5,33	6,53	0,00	0,11	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	16,02	7,13	8,75	0,00	0,14	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	12,75	5,67	6,97	0,00	0,11	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	15,42	6,87	8,41	0,00	0,14	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	21,15	9,45	11,51	0,00	0,19	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	14,98	6,87	7,97	0,00	0,14	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	17,80	7,90	9,74	0,00	0,16	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	34,37	15,46	18,60	0,00	0,31	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	21,15	9,45	11,51	0,00	0,19	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	25,56	11,17	14,17	0,00	0,22	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	34,37	15,46	18,60	0,00	0,31	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	45,83	20,62	24,80	0,00	0,41	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	55,52	24,91	30,11	0,00	0,50	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	22,92	10,31	12,40	0,00	0,21	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	27,33	12,03	15,06	0,00	0,24	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	37,89	17,18	20,37	0,00	0,34	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	57,29	25,77	31,00	0,00	0,52	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	66,10	29,21	36,31	0,00	0,58	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	77,56	34,36	42,51	0,00	0,69	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	87,25	38,66	47,82	0,00	0,77	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	97,83	42,95	54,02	0,00	0,86	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	25,56	11,17	14,17	0,00	0,22	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	30,84	13,74	16,83	0,00	0,27	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	44,07	19,76	23,91	0,00	0,40	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	55,52	24,91	30,11	0,00	0,50	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	66,10	29,21	36,31	0,00	0,58	3,4
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	77,56	34,36	42,51	0,00	0,69	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	89,01	39,51	48,71	0,00	0,79	4,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	100,47	44,67	54,91	0,00	0,89	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	27,33	12,03	15,06	0,00	0,24	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	34,37	15,46	18,60	0,00	0,31	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	45,83	20,62	24,80	0,00	0,41	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	59,06	25,77	32,77	0,00	0,52	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	71,39	31,78	38,97	0,00	0,64	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	84,61	37,80	46,05	0,00	0,76	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	96,95	42,95	53,14	0,00	0,86	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	110,16	48,96	60,22	0,00	0,98	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	38,77	17,18	21,25	0,00	0,34	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	53,75	24,05	29,22	0,00	0,48	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	69,62	30,92	38,08	0,00	0,62	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	84,61	37,80	46,05	0,00	0,76	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	98,71	43,81	54,02	0,00	0,88	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	111,93	49,82	61,11	0,00	1,00	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	126,90	56,69	69,08	0,00	1,13	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	45,83	20,62	24,80	0,00	0,41	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	59,93	26,63	32,77	0,00	0,53	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	77,56	34,36	42,51	0,00	0,69	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	94,29	42,09	51,36	0,00	0,84	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	108,40	48,10	59,34	0,00	0,96	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	126,90	56,69	69,08	0,00	1,13	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	144,54	64,43	78,82	0,00	1,29	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	50,23	22,33	27,45	0,00	0,45	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	67,87	30,07	37,20	0,00	0,60	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	89,01	39,51	48,71	0,00	0,79	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	106,64	47,25	58,45	0,00	0,94	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	125,15	55,84	68,19	0,00	1,12	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	142,77	63,57	77,93	0,00	1,27	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	162,16	72,16	88,56	0,00	1,44	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	189,46	85,90	101,84	0,00	1,72	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	59,93	26,63	32,77	0,00	0,53	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	79,31	35,22	43,39	0,00	0,70	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	102,23	45,53	55,79	0,00	0,91	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	125,15	55,84	68,19	0,00	1,12	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	144,54	64,43	78,82	0,00	1,29	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	162,16	72,16	88,56	0,00	1,44	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	186,83	83,32	101,84	0,00	1,67	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	69,62	30,92	38,08	0,00	0,62	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	90,77	40,37	49,59	0,00	0,81	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	117,21	52,40	63,76	0,00	1,05	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	141,01	62,71	77,05	0,00	1,25	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	162,16	72,16	88,56	0,00	1,44	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	186,83	83,32	101,84	0,00	1,67	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	235,31	104,80	128,41	0,00	2,10	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	76,67	34,36	41,62	0,00	0,69	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	102,23	45,53	55,79	0,00	0,91	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	137,49	60,99	75,28	0,00	1,22	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	160,40	71,30	87,67	0,00	1,43	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	186,83	83,32	101,84	0,00	1,67	9,7
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	246,74	111,67	132,84	0,00	2,23	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	308,45	137,44	168,26	0,00	2,75	16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	92,53	41,23	50,48	0,00	0,82	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	123,39	54,98	67,31	0,00	1,10	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	157,75	70,44	85,90	0,00	1,41	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	194,77	86,76	106,27	0,00	1,74	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	218,57	97,07	119,56	0,00	1,94	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	251,17	111,67	137,27	0,00	2,23	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	283,78	126,27	154,98	0,00	2,53	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	326,07	146,03	177,12	0,00	2,92	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	104,00	46,39	56,68	0,00	0,93	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	139,25	61,85	76,16	0,00	1,24	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	178,03	79,03	97,42	0,00	1,58	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	218,57	97,07	119,56	0,00	1,94	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	251,17	111,67	137,27	0,00	2,23	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	283,78	126,27	154,98	0,00	2,53	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	326,07	146,03	177,12	0,00	2,92	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	129,55	57,55	70,85	0,00	1,15	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	227,37	101,36	123,98	0,00	2,03	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	275,85	122,84	150,55	0,00	2,46	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	150,70	67,00	82,36	0,00	1,34	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	202,70	90,20	110,70	0,00	1,80	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	229,12	103,08	123,98	0,00	2,06	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	194,77	86,76	106,27	0,00	1,74	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	259,11	115,11	141,70	0,00	2,30	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	283,78	126,27	154,98	0,00	2,53	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,63	1,72	1,88	0,00	0,03	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,05	1,80	2,21	0,00	0,04	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,73	2,58	3,10	0,00	0,05	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,72	3,01	3,65	0,00	0,06	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,91	3,52	4,32	0,00	0,07	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,37	4,30	4,98	0,00	0,09	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,57	4,72	5,76	0,00	0,09	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,18	4,55	5,54	0,00	0,09	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,97	5,33	6,53	0,00	0,11	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,55	6,01	7,42	0,00	0,12	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,55	5,58	6,86	0,00	0,11	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,20	6,87	8,19	0,00	0,14	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,72	8,59	10,96	0,00	0,17	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	16,02	7,13	8,75	0,00	0,14	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	19,28	8,59	10,52	0,00	0,17	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,28	8,16	9,96	0,00	0,16	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	22,70	10,31	12,18	0,00	0,21	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	32,60	14,60	17,71	0,00	0,29	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	56,41	24,91	31,00	0,00	0,50	2,9
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	46,49	20,62	25,46	0,00	0,41	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	61,25	27,49	33,21	0,00	0,55	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	71,17	31,78	38,75	0,00	0,64	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	83,07	36,94	45,39	0,00	0,74	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	96,95	42,95	53,14	0,00	0,86	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	109,72	48,96	59,78	0,00	0,98	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	123,61	54,98	67,53	0,00	1,10	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	32,60	14,60	17,71	0,00	0,29	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	38,55	17,18	21,03	0,00	0,34	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	54,42	24,05	29,89	0,00	0,48	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	83,07	36,94	45,39	0,00	0,74	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	96,95	42,95	53,14	0,00	0,86	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	111,71	49,82	60,89	0,00	1,00	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	125,59	55,84	68,63	0,00	1,12	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	57,29	25,77	31,00	0,00	0,52	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	75,13	33,50	40,96	0,00	0,67	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	89,01	39,51	48,71	0,00	0,79	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	105,75	47,25	57,56	0,00	0,94	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	121,62	54,12	66,42	0,00	1,08	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	138,37	61,85	75,28	0,00	1,24	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	87,03	38,66	47,60	0,00	0,77	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	105,75	47,25	57,56	0,00	0,94	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	123,61	54,98	67,53	0,00	1,10	6,4
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	140,34	62,71	76,38	0,00	1,25	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	158,20	70,44	86,35	0,00	1,41	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	57,29	25,77	31,00	0,00	0,52	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	75,13	33,50	40,96	0,00	0,67	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	96,95	42,95	53,14	0,00	0,86	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	117,66	52,40	64,21	0,00	1,05	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	135,50	60,13	74,17	0,00	1,20	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	158,20	70,44	86,35	0,00	1,41	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	180,88	80,75	98,52	0,00	1,61	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: **1 стык**							
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	63,24	28,35	34,32	0,00	0,57	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	111,71	49,82	60,89	0,00	1,00	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	134,39	60,13	73,06	0,00	1,20	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	156,21	69,58	85,24	0,00	1,39	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	178,03	79,03	97,42	0,00	1,58	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	202,70	90,20	110,70	0,00	1,80	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	233,33	103,94	127,31	0,00	2,08	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	76,01	34,36	40,96	0,00	0,69	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	99,80	44,67	54,24	0,00	0,89	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	127,56	56,69	69,74	0,00	1,13	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	156,21	69,58	85,24	0,00	1,39	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	180,88	80,75	98,52	0,00	1,61	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	202,70	90,20	110,70	0,00	1,80	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	233,33	103,94	127,31	0,00	2,08	12,1
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	266,58	120,26	143,91	0,00	2,41	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	87,03	38,66	47,60	0,00	0,77	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	113,68	50,68	61,99	0,00	1,01	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	146,29	65,28	79,70	0,00	1,31	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	176,04	78,17	96,31	0,00	1,56	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	202,70	90,20	110,70	0,00	1,80	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	233,33	103,94	127,31	0,00	2,08	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	263,94	117,68	143,91	0,00	2,35	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	293,70	130,57	160,52	0,00	2,61	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	95,84	42,95	52,03	0,00	0,86	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	127,56	56,69	69,74	0,00	1,13	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	172,96	77,31	94,10	0,00	1,55	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	200,72	89,34	109,59	0,00	1,79	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	233,33	103,94	127,31	0,00	2,08	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	266,58	120,26	143,91	0,00	2,41	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	306,24	137,44	166,05	0,00	2,75	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	334,24	148,61	182,66	0,00	2,97	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	115,67	51,54	63,10	0,00	1,03	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	154,22	68,72	84,13	0,00	1,37	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	196,75	87,62	107,38	0,00	1,75	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	246,74	111,67	132,84	0,00	2,23	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	273,87	121,98	149,45	0,00	2,44	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	314,41	140,02	171,59	0,00	2,80	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	354,95	158,06	193,73	0,00	3,16	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	405,40	180,39	221,40	0,00	3,61	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	129,55	57,55	70,85	0,00	1,15	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	174,06	77,31	95,20	0,00	1,55	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	226,91	103,08	121,77	0,00	2,06	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	273,87	121,98	149,45	0,00	2,44	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	314,41	140,02	171,59	0,00	2,80	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	354,95	158,06	193,73	0,00	3,16	18,4
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	405,40	180,39	221,40	0,00	3,61	21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	162,16	72,16	88,56	0,00	1,44	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	286,41	128,85	154,98	0,00	2,58	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	345,90	154,62	188,19	0,00	3,09	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	190,57	85,90	102,95	0,00	1,72	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	252,28	111,67	138,38	0,00	2,23	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	286,41	128,85	154,98	0,00	2,58	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	246,74	111,67	132,84	0,00	2,23	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	326,07	146,03	177,12	0,00	2,92	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	266,58	120,26	143,91	0,00	2,41	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	354,95	158,06	193,73	0,00	3,16	18,4

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,25	2,32	2,88	0,00	0,05	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,12	2,75	3,32	0,00	0,05	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,51	3,78	4,65	0,00	0,08	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,18	4,55	5,54	0,00	0,09	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,97	5,33	6,53	0,00	0,11	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,75	6,10	7,53	0,00	0,12	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,81	7,04	8,63	0,00	0,14	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,31	6,87	8,30	0,00	0,14	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,08	8,07	9,85	0,00	0,16	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	20,82	9,45	11,18	0,00	0,19	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,06	8,59	10,30	0,00	0,17	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	22,81	10,31	12,29	0,00	0,21	1,2
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	30,50	13,74	16,49	0,00	0,27	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	24,56	11,17	13,17	0,00	0,22	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	28,98	12,89	15,83	0,00	0,26	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	39,99	18,04	21,59	0,00	0,36	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	45,94	20,62	24,91	0,00	0,41	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	27,21	12,03	14,94	0,00	0,24	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	33,16	14,60	18,27	0,00	0,29	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	45,94	20,62	24,91	0,00	0,41	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	63,79	28,35	34,87	0,00	0,57	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	39,99	18,04	21,59	0,00	0,36	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	63,79	28,35	34,87	0,00	0,57	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	103,78	46,39	56,46	0,00	0,93	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,88	23,19	28,23	0,00	0,46	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	69,73	30,92	38,19	0,00	0,62	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	91,00	40,37	49,82	0,00	0,81	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	106,31	47,25	58,12	0,00	0,94	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	125,04	55,84	68,08	0,00	1,12	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	146,29	65,28	79,70	0,00	1,31	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	164,15	73,02	89,67	0,00	1,46	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	185,40	82,46	101,29	0,00	1,65	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	57,84	25,77	31,55	0,00	0,52	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	82,51	36,94	44,83	0,00	0,74	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	103,78	46,39	56,46	0,00	0,93	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	125,04	55,84	68,08	0,00	1,12	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	146,29	65,28	79,70	0,00	1,31	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	167,55	74,73	91,33	0,00	1,49	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	188,81	84,18	102,95	0,00	1,68	9,8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	51,88	23,19	28,23	0,00	0,46	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	63,79	28,35	34,87	0,00	0,57	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	112,26	49,82	61,44	0,00	1,00	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	134,39	60,13	73,06	0,00	1,20	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	158,20	70,44	86,35	0,00	1,41	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	182,87	81,61	99,63	0,00	1,63	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	209,29	94,49	112,91	0,00	1,89	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	73,14	32,64	39,85	0,00	0,65	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	100,36	44,67	54,80	0,00	0,89	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	130,98	58,41	71,40	0,00	1,17	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	158,20	70,44	86,35	0,00	1,41	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	185,40	82,46	101,29	0,00	1,65	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	237,29	105,66	129,52	0,00	2,11	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	112,26	49,82	61,44	0,00	1,00	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	146,29	65,28	79,70	0,00	1,31	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	176,92	79,03	96,31	0,00	1,58	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	208,19	94,49	111,81	0,00	1,89	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	237,29	105,66	129,52	0,00	2,11	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	271,01	120,26	148,34	0,00	2,41	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	323,86	146,03	174,91	0,00	2,92	17

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	95,29	42,95	51,48	0,00	0,86	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	127,56	56,69	69,74	0,00	1,13	6,6
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	167,55	74,73	91,33	0,00	1,49	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	200,72	89,34	109,59	0,00	1,79	10,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	234,43	103,94	128,41	0,00	2,08	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	268,79	120,26	146,12	0,00	2,41	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	306,24	137,44	166,05	0,00	2,75	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	350,10	155,48	191,51	0,00	3,11	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	112,26	49,82	61,44	0,00	1,00	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	148,82	66,14	81,36	0,00	1,32	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	192,23	85,90	104,61	0,00	1,72	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	234,43	103,94	128,41	0,00	2,08	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	271,01	120,26	148,34	0,00	2,41	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	306,24	137,44	166,05	0,00	2,75	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	350,10	155,48	191,51	0,00	3,11	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	395,49	176,10	215,87	0,00	3,52	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	130,98	58,41	71,40	0,00	1,17	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	218,57	97,07	119,56	0,00	1,94	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	267,69	120,26	145,02	0,00	2,41	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	306,24	137,44	166,05	0,00	2,75	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	350,10	155,48	191,51	0,00	3,11	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	395,49	176,10	215,87	0,00	3,52	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	442,85	197,57	241,33	0,00	3,95	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	142,88	63,57	78,04	0,00	1,27	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	192,23	85,90	104,61	0,00	1,72	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	259,11	115,11	141,70	0,00	2,30	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	305,13	137,44	164,94	0,00	2,75	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	350,10	155,48	191,51	0,00	3,11	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	395,49	176,10	215,87	0,00	3,52	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	459,36	206,16	249,08	0,00	4,12	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	502,35	223,34	274,54	0,00	4,47	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	173,51	77,31	94,65	0,00	1,55	9
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	231,34	103,08	126,20	0,00	2,06	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	295,68	131,43	161,62	0,00	2,63	15,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	365,73	163,21	199,26	0,00	3,26	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	408,72	180,39	224,72	0,00	3,61	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	468,21	206,16	257,93	0,00	4,12	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	536,47	240,52	291,14	0,00	4,81	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	612,48	274,88	332,10	0,00	5,50	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	193,89	85,90	106,27	0,00	1,72	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	265,47	120,26	142,80	0,00	2,41	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	331,61	146,03	182,66	0,00	2,92	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	417,48	188,98	224,72	0,00	3,78	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	468,21	206,16	257,93	0,00	4,12	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	536,47	240,52	291,14	0,00	4,81	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	612,48	274,88	332,10	0,00	5,50	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	246,74	111,67	132,84	0,00	2,23	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	323,86	146,03	174,91	0,00	2,92	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	425,23	188,98	232,47	0,00	3,78	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	518,86	231,93	282,29	0,00	4,64	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	286,41	128,85	154,98	0,00	2,58	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	383,36	171,80	208,12	0,00	3,44	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	323,86	146,03	174,91	0,00	2,92	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	425,23	188,98	232,47	0,00	3,78	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	365,73	163,21	199,26	0,00	3,26	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	484,73	214,75	265,68	0,00	4,30	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	395,49	176,10	215,87	0,00	3,52	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	536,47	240,52	291,14	0,00	4,81	28

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,27	1,03	1,22	0,00	0,02	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,47	1,12	1,33	0,00	0,02	0,13

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,74	1,72	1,99	0,00	0,03	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,46	1,98	2,44	0,00	0,04	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,92	2,66	3,21	0,00	0,05	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,52	2,92	3,54	0,00	0,06	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,72	3,44	4,21	0,00	0,07	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,11	3,61	4,43	0,00	0,07	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,59	4,30	5,20	0,00	0,09	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,16	5,84	7,20	0,00	0,12	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,38	4,64	5,65	0,00	0,09	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	12,16	5,41	6,64	0,00	0,11	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	17,18	7,73	9,30	0,00	0,15	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	11,56	5,15	6,31	0,00	0,10	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	19,61	8,59	10,85	0,00	0,17	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	17,18	7,73	9,30	0,00	0,15	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	21,26	9,45	11,62	0,00	0,19	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	18,48	8,25	10,07	0,00	0,16	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	21,26	9,45	11,62	0,00	0,19	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	29,42	12,89	16,27	0,00	0,26	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	38,44	17,18	20,92	0,00	0,34	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	45,83	20,62	24,80	0,00	0,41	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	21,26	9,45	11,62	0,00	0,19	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	25,34	11,17	13,95	0,00	0,22	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	34,37	15,46	18,60	0,00	0,31	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	44,18	19,76	24,02	0,00	0,40	2,3
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	53,98	24,05	29,45	0,00	0,48	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	21,26	9,45	11,62	0,00	0,19	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	25,34	11,17	13,95	0,00	0,22	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	36,80	16,32	20,15	0,00	0,33	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	46,60	20,62	25,57	0,00	0,41	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	55,63	24,91	30,22	0,00	0,50	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	29,42	12,89	16,27	0,00	0,26	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	53,98	24,05	29,45	0,00	0,48	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	67,09	30,07	36,42	0,00	0,60	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	34,37	15,46	18,60	0,00	0,31	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	46,60	20,62	25,57	0,00	0,41	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	59,71	26,63	32,55	0,00	0,53	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	72,81	32,64	39,52	0,00	0,65	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	38,44	17,18	20,92	0,00	0,34	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	53,98	24,05	29,45	0,00	0,48	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	67,87	30,07	37,20	0,00	0,60	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	83,40	36,94	45,72	0,00	0,74	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	45,83	20,62	24,80	0,00	0,41	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	62,14	27,49	34,10	0,00	0,55	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	77,67	34,36	42,62	0,00	0,69	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	96,50	42,95	52,69	0,00	0,86	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	53,98	24,05	29,45	0,00	0,48	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	71,17	31,78	38,75	0,00	0,64	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	89,12	39,51	48,82	0,00	0,79	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	109,61	48,96	59,67	0,00	0,98	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	58,06	25,77	31,77	0,00	0,52	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	71,17	31,78	38,75	0,00	0,64	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	79,31	35,22	43,39	0,00	0,70	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	98,16	43,81	53,47	0,00	0,88	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,06	1,37	1,66	0,00	0,03	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,46	1,55	1,88	0,00	0,03	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,25	2,32	2,88	0,00	0,05	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,32	2,83	3,43	0,00	0,06	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,91	3,09	3,76	0,00	0,06	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,10	4,04	4,98	0,00	0,08	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,98	4,90	5,98	0,00	0,10	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,56	5,15	6,31	0,00	0,10	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,55	6,01	7,42	0,00	0,12	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,89	8,42	10,30	0,00	0,17	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	14,82	6,61	8,08	0,00	0,13	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	15,82	6,18	9,52	0,00	0,12	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	16,62	7,39	9,08	0,00	0,15	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	20,71	9,45	11,07	0,00	0,19	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	40,54	18,04	22,14	0,00	0,36	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	54,42	24,05	29,89	0,00	0,48	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	65,21	29,21	35,42	0,00	0,58	3,4
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	36,58	16,32	19,93	0,00	0,33	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	63,24	28,35	34,32	0,00	0,57	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	77,12	34,36	42,07	0,00	0,69	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	36,58	16,32	19,93	0,00	0,33	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	52,43	23,19	28,78	0,00	0,46	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	79,09	35,22	43,17	0,00	0,70	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	61,25	27,49	33,21	0,00	0,55	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	77,12	34,36	42,07	0,00	0,69	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	95,84	42,95	52,03	0,00	0,86	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	85,05	37,80	46,49	0,00	0,76	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	103,78	46,39	56,46	0,00	0,93	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	54,42	24,05	29,89	0,00	0,48	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	77,12	34,36	42,07	0,00	0,69	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	96,95	42,95	53,14	0,00	0,86	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	119,64	53,26	65,31	0,00	1,07	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	65,21	29,21	35,42	0,00	0,58	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	89,01	39,51	48,71	0,00	0,79	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	111,71	49,82	60,89	0,00	1,00	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	137,49	60,99	75,28	0,00	1,22	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	77,12	34,36	42,07	0,00	0,69	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	101,79	45,53	55,35	0,00	0,91	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	127,56	56,69	69,74	0,00	1,13	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	156,21	69,58	85,24	0,00	1,39	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	83,07	36,94	45,39	0,00	0,74	4,3
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	101,79	45,53	55,35	0,00	0,91	5,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	114,56	51,54	61,99	0,00	1,03	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	140,34	62,71	76,38	0,00	1,25	7,3

Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,25	2,32	2,88	0,00	0,05	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,92	2,66	3,21	0,00	0,05	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,90	3,95	4,87	0,00	0,08	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,78	4,81	5,87	0,00	0,10	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,76	5,24	6,42	0,00	0,10	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,62	6,96	8,52	0,00	0,14	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,68	8,33	10,18	0,00	0,17	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,50	8,59	10,74	0,00	0,17	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,14	10,31	12,62	0,00	0,21	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	32,38	14,60	17,49	0,00	0,29	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	25,12	11,17	13,73	0,00	0,22	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	29,31	12,89	16,16	0,00	0,26	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,98	18,04	22,58	0,00	0,36	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	28,54	12,89	15,39	0,00	0,26	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	48,26	21,48	26,35	0,00	0,43	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	40,98	18,04	22,58	0,00	0,36	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	51,88	23,19	28,23	0,00	0,46	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	44,62	19,76	24,46	0,00	0,40	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,88	23,19	28,23	0,00	0,46	2,7
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	72,81	32,64	39,52	0,00	0,65	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	92,86	41,23	50,81	0,00	0,82	4,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	110,16	48,96	60,22	0,00	0,98	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	51,88	23,19	28,23	0,00	0,46	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	61,91	27,49	33,87	0,00	0,55	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	82,85	36,94	45,17	0,00	0,74	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	106,53	47,25	58,34	0,00	0,94	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	131,09	58,41	71,51	0,00	1,17	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	51,88	23,19	28,23	0,00	0,46	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	61,91	27,49	33,87	0,00	0,55	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	89,23	39,51	48,93	0,00	0,79	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	113,79	50,68	62,10	0,00	1,01	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	134,72	60,13	73,39	0,00	1,20	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	72,81	32,64	39,52	0,00	0,65	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	103,78	46,39	56,46	0,00	0,93	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	131,09	58,41	71,51	0,00	1,17	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	162,05	72,16	88,45	0,00	1,44	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	82,85	36,94	45,17	0,00	0,74	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	113,79	50,68	62,10	0,00	1,01	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	144,76	64,43	79,04	0,00	1,29	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	175,71	78,17	95,98	0,00	1,56	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	92,86	41,23	50,81	0,00	0,82	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	131,09	58,41	71,51	0,00	1,17	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	165,68	73,87	90,33	0,00	1,48	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	202,70	90,20	110,70	0,00	1,80	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	110,16	48,96	60,22	0,00	0,98	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	152,02	67,86	82,80	0,00	1,36	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	189,36	84,18	103,50	0,00	1,68	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	234,43	103,94	128,41	0,00	2,08	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	131,09	58,41	71,51	0,00	1,17	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	172,96	77,31	94,10	0,00	1,55	9
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	217,46	97,07	118,45	0,00	1,94	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	265,05	117,68	145,02	0,00	2,35	13,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	141,12	62,71	77,16	0,00	1,25	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	172,08	76,45	94,10	0,00	1,53	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	193,01	85,90	105,39	0,00	1,72	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	237,29	105,66	129,52	0,00	2,11	12,3

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,46	1,98	2,44	0,00	0,04	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,11	3,18	3,87	0,00	0,06	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,89	4,38	5,42	0,00	0,09	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,76	5,24	6,42	0,00	0,10	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,16	5,84	7,20	0,00	0,12	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,42	6,87	8,41	0,00	0,14	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	16,02	7,13	8,75	0,00	0,14	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	19,39	8,59	10,63	0,00	0,17	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	25,56	11,17	14,17	0,00	0,22	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	21,15	9,45	11,51	0,00	0,19	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	32,60	14,60	17,71	0,00	0,29	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	29,09	12,89	15,94	0,00	0,26	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	38,77	17,18	21,25	0,00	0,34	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	34,37	15,46	18,60	0,00	0,31	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	42,31	18,90	23,03	0,00	0,38	2,2
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	55,52	24,91	30,11	0,00	0,50	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	36,13	16,32	19,48	0,00	0,33	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	42,31	18,90	23,03	0,00	0,38	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	56,41	24,91	31,00	0,00	0,50	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	74,91	33,50	40,74	0,00	0,67	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	89,01	39,51	48,71	0,00	0,79	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	42,31	18,90	23,03	0,00	0,38	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	51,99	23,19	28,34	0,00	0,46	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	66,10	29,21	36,31	0,00	0,58	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	87,25	38,66	47,82	0,00	0,77	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	106,64	47,25	58,45	0,00	0,94	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	44,07	19,76	23,91	0,00	0,40	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	53,75	24,05	29,22	0,00	0,48	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	73,14	32,64	39,85	0,00	0,65	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	94,29	42,09	51,36	0,00	0,84	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	111,93	49,82	61,11	0,00	1,00	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	61,69	27,49	33,65	0,00	0,55	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	84,61	37,80	46,05	0,00	0,76	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	108,40	48,10	59,34	0,00	0,96	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	133,08	59,27	72,62	0,00	1,19	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	69,62	30,92	38,08	0,00	0,62	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	94,29	42,09	51,36	0,00	0,84	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	121,62	54,12	66,42	0,00	1,08	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	146,29	65,28	79,70	0,00	1,31	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	79,31	35,22	43,39	0,00	0,70	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	106,64	47,25	58,45	0,00	0,94	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	137,49	60,99	75,28	0,00	1,22	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	170,09	75,59	92,99	0,00	1,51	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	92,53	41,23	50,48	0,00	0,82	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	125,15	55,84	68,19	0,00	1,12	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	160,40	71,30	87,67	0,00	1,43	8,3
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	194,77	86,76	106,27	0,00	1,74	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	108,40	48,10	59,34	0,00	0,96	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	141,01	62,71	77,05	0,00	1,25	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	178,03	79,03	97,42	0,00	1,58	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	218,57	97,07	119,56	0,00	1,94	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	119,86	53,26	65,53	0,00	1,07	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	144,54	64,43	78,82	0,00	1,29	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	162,16	72,16	88,56	0,00	1,44	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	202,70	90,20	110,70	0,00	1,80	10,5

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,45	2,41	2,99	0,00	0,05	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,12	2,75	3,32	0,00	0,05	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,90	3,95	4,87	0,00	0,08	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,38	4,64	5,65	0,00	0,09	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,36	5,50	6,75	0,00	0,11	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,63	6,53	7,97	0,00	0,13	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	16,42	7,30	8,97	0,00	0,15	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	19,28	8,59	10,52	0,00	0,17	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	20,60	9,45	10,96	0,00	0,19	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	32,60	14,60	17,71	0,00	0,29	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,54	18,04	22,14	0,00	0,36	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	36,58	16,32	19,93	0,00	0,33	1,9
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	52,43	23,19	28,78	0,00	0,46	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	69,18	30,92	37,64	0,00	0,62	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	44,51	19,76	24,35	0,00	0,40	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	52,43	23,19	28,78	0,00	0,46	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	71,17	31,78	38,75	0,00	0,64	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	92,97	41,23	50,92	0,00	0,82	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	111,71	49,82	60,89	0,00	1,00	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	52,43	23,19	28,78	0,00	0,46	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	65,21	29,21	35,42	0,00	0,58	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	83,07	36,94	45,39	0,00	0,74	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	109,72	48,96	59,78	0,00	0,98	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	134,39	60,13	73,06	0,00	1,20	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	54,42	24,05	29,89	0,00	0,48	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	91,00	40,37	49,82	0,00	0,81	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	117,66	52,40	64,21	0,00	1,05	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	140,34	62,71	76,38	0,00	1,25	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	77,12	34,36	42,07	0,00	0,69	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	105,75	47,25	57,56	0,00	0,94	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	135,50	60,13	74,17	0,00	1,20	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	166,12	73,87	90,77	0,00	1,48	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	87,03	38,66	47,60	0,00	0,77	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	117,66	52,40	64,21	0,00	1,05	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	153,12	68,72	83,03	0,00	1,37	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	182,87	81,61	99,63	0,00	1,63	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	99,80	44,67	54,24	0,00	0,89	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	134,39	60,13	73,06	0,00	1,20	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	172,96	77,31	94,10	0,00	1,55	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	212,62	94,49	116,24	0,00	1,89	11
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	115,67	51,54	63,10	0,00	1,03	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	156,21	69,58	85,24	0,00	1,39	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	200,72	89,34	109,59	0,00	1,79	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	243,23	108,23	132,84	0,00	2,16	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	135,50	60,13	74,17	0,00	1,20	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	175,17	77,31	96,31	0,00	1,55	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	223,40	99,64	121,77	0,00	1,99	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	273,87	121,98	149,45	0,00	2,44	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	150,26	67,00	81,92	0,00	1,34	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	180,88	80,75	98,52	0,00	1,61	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	202,70	90,20	110,70	0,00	1,80	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	253,16	112,53	138,38	0,00	2,25	13,1
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: **1 стык**							
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,10	4,04	4,98	0,00	0,08	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,44	6,01	7,31	0,00	0,12	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,62	6,96	8,52	0,00	0,14	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	18,68	8,33	10,18	0,00	0,17	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	21,60	9,45	11,96	0,00	0,19	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	24,90	11,17	13,51	0,00	0,22	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	28,98	12,89	15,83	0,00	0,26	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	30,50	13,74	16,49	0,00	0,27	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	36,58	16,32	19,93	0,00	0,33	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	39,99	18,04	21,59	0,00	0,36	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	45,94	20,62	24,91	0,00	0,41	2,4
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	61,25	27,49	33,21	0,00	0,55	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	45,94	20,62	24,91	0,00	0,41	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	54,42	24,05	29,89	0,00	0,48	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	73,14	32,64	39,85	0,00	0,65	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	63,79	28,35	34,87	0,00	0,57	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	79,09	35,22	43,17	0,00	0,70	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	103,78	46,39	56,46	0,00	0,93	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	67,20	30,07	36,53	0,00	0,60	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	79,09	35,22	43,17	0,00	0,70	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	106,31	47,25	58,12	0,00	0,94	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	140,34	62,71	76,38	0,00	1,25	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	167,55	74,73	91,33	0,00	1,49	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	79,09	35,22	43,17	0,00	0,70	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	96,95	42,95	53,14	0,00	0,86	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	125,04	55,84	68,08	0,00	1,12	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	164,15	73,02	89,67	0,00	1,46	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	200,72	89,34	109,59	0,00	1,79	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	82,51	36,94	44,83	0,00	0,74	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	100,36	44,67	54,80	0,00	0,89	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	136,93	60,99	74,72	0,00	1,22	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	176,04	78,17	96,31	0,00	1,56	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	211,51	94,49	115,13	0,00	1,89	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	115,67	51,54	63,10	0,00	1,03	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	158,20	70,44	86,35	0,00	1,41	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	204,68	91,05	111,81	0,00	1,82	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	250,06	111,67	136,16	0,00	2,23	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	130,98	58,41	71,40	0,00	1,17	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	176,04	78,17	96,31	0,00	1,56	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	230,23	103,08	125,09	0,00	2,06	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	273,87	121,98	149,45	0,00	2,44	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	148,82	66,14	81,36	0,00	1,32	7,7
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	200,72	89,34	109,59	0,00	1,79	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	259,11	115,11	141,70	0,00	2,30	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	319,48	141,74	174,91	0,00	2,83	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	173,51	77,31	94,65	0,00	1,55	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	234,43	103,94	128,41	0,00	2,08	12,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	301,62	134,00	164,94	0,00	2,68	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	365,73	163,21	199,26	0,00	3,26	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	204,68	91,05	111,81	0,00	1,82	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	265,05	117,68	145,02	0,00	2,35	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	334,24	148,61	182,66	0,00	2,97	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	411,35	182,97	224,72	0,00	3,66	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	225,39	100,50	122,88	0,00	2,01	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	271,01	120,26	148,34	0,00	2,41	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	304,48	135,72	166,05	0,00	2,71	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	380,72	169,22	208,12	0,00	3,38	19,7

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,09	1,07	0,00	0,00	0,02	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,24	1,22	0,00	0,00	0,02	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	1,87	1,83	0,00	0,00	0,04	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,25	2,21	0,00	0,00	0,04	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,09	2,05	0,00	0,00	0,04	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	2,49	2,44	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	2,95	2,89	0,00	0,00	0,06	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	2,79	2,74	0,00	0,00	0,05	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	3,34	3,27	0,00	0,00	0,07	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	3,89	3,81	0,00	0,00	0,08	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	3,72	3,65	0,00	0,00	0,07	0,48
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	4,43	4,34	0,00	0,00	0,09	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	5,74	5,63	0,00	0,00	0,11	0,74
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,55	1,52	0,00	0,00	0,03	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,79	1,75	0,00	0,00	0,04	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,71	2,66	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,18	3,12	0,00	0,00	0,06	0,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,03	2,97	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,57	3,50	0,00	0,00	0,07	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,19	4,11	0,00	0,00	0,08	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	3,96	3,88	0,00	0,00	0,08	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,73	4,64	0,00	0,00	0,09	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,51	5,40	0,00	0,00	0,11	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,27	5,17	0,00	0,00	0,10	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,28	6,16	0,00	0,00	0,12	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,54	8,37	0,00	0,00	0,17	1,1
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,64	2,59	0,00	0,00	0,05	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,03	2,97	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,66	4,57	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,44	5,33	0,00	0,00	0,11	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,12	5,02	0,00	0,00	0,10	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,21	6,09	0,00	0,00	0,12	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,83	6,70	0,00	0,00	0,13	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,54	8,37	0,00	0,00	0,17	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,09	9,89	0,00	0,00	0,20	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	9,13	0,00	0,00	0,18	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	10,65	0,00	0,00	0,21	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,97	13,70	0,00	0,00	0,27	1,8

Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,17	2,13	0,00	0,00	0,04	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,49	2,44	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,72	3,65	0,00	0,00	0,07	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,27	4,19	0,00	0,00	0,08	0,55

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,11	4,03	0,00	0,00	0,08	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,81	4,72	0,00	0,00	0,09	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,59	5,48	0,00	0,00	0,11	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,51	5,40	0,00	0,00	0,11	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,36	6,24	0,00	0,00	0,12	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,22	7,08	0,00	0,00	0,14	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,14	7,00	0,00	0,00	0,14	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,54	8,37	0,00	0,00	0,17	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,86	10,65	0,00	0,00	0,21	1,4
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,71	2,66	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,10	3,04	0,00	0,00	0,06	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,66	4,57	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,44	5,33	0,00	0,00	0,11	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,12	5,02	0,00	0,00	0,10	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,21	6,09	0,00	0,00	0,12	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,99	6,85	0,00	0,00	0,14	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,83	6,70	0,00	0,00	0,13	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,76	7,61	0,00	0,00	0,15	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,09	9,89	0,00	0,00	0,20	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,31	9,13	0,00	0,00	0,18	1,2
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,86	10,65	0,00	0,00	0,21	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,20	12,94	0,00	0,00	0,26	1,7
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,04	3,96	0,00	0,00	0,08	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,66	4,57	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,99	6,85	0,00	0,00	0,14	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,54	8,37	0,00	0,00	0,17	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,76	7,61	0,00	0,00	0,15	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,31	9,13	0,00	0,00	0,18	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,86	10,65	0,00	0,00	0,21	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,09	9,89	0,00	0,00	0,20	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,42	12,18	0,00	0,00	0,24	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,97	13,70	0,00	0,00	0,27	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,20	12,94	0,00	0,00	0,26	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,30	15,98	0,00	0,00	0,32	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,41	19,03	0,00	0,00	0,38	2,5

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,47	0,69	0,77	0,00	0,01	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,07	0,94	1,11	0,00	0,02	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	2,66	1,20	1,44	0,00	0,02	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	3,26	1,46	1,77	0,00	0,03	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	3,85	1,72	2,10	0,00	0,03	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,07	0,94	1,11	0,00	0,02	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	3,06	1,37	1,66	0,00	0,03	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	4,05	1,80	2,21	0,00	0,04	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	5,84	2,58	3,21	0,00	0,05	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	2,47	1,12	1,33	0,00	0,02	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	3,46	1,55	1,88	0,00	0,03	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	4,46	1,98	2,44	0,00	0,04	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	5,45	2,41	2,99	0,00	0,05	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	6,52	2,92	3,54	0,00	0,06	0,34
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	132,18	60,13	70,85	0,00	1,20	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	194,77	86,76	106,27	0,00	1,74	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	226,91	103,08	121,77	0,00	2,06	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,07	0,94	1,11	0,00	0,02	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,87	1,29	1,55	0,00	0,03	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,85	1,72	2,10	0,00	0,03	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	5,84	2,58	3,21	0,00	0,05	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,06	1,37	1,66	0,00	0,03	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,25	1,89	2,32	0,00	0,04	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	5,92	2,66	3,21	0,00	0,05	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	7,32	3,26	3,99	0,00	0,07	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,90	3,95	4,87	0,00	0,08	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,46	1,55	1,88	0,00	0,03	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	6,52	2,92	3,54	0,00	0,06	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,70	4,30	5,31	0,00	0,09	0,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	193,89	85,90	106,27	0,00	1,72	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	291,95	128,85	160,52	0,00	2,58	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	331,61	146,03	182,66	0,00	2,92	17
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,26	1,46	1,77	0,00	0,03	0,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,52	2,92	3,54	0,00	0,06	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,11	3,61	4,43	0,00	0,07	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,70	4,30	5,31	0,00	0,09	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,32	3,26	3,99	0,00	0,07	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,70	4,30	5,31	0,00	0,09	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	12,16	5,41	6,64	0,00	0,11	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	14,63	6,53	7,97	0,00	0,13	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,45	2,41	2,99	0,00	0,05	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,98	4,90	5,98	0,00	0,10	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	13,75	6,10	7,53	0,00	0,12	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	16,62	7,39	9,08	0,00	0,15	0,86
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	326,07	146,03	177,12	0,00	2,92	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	484,73	214,75	265,68	0,00	4,30	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	564,05	249,11	309,96	0,00	4,98	29

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: **1 м сварного шва**

	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:						
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	7,11	3,18	3,87	0,00	0,06	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,57	4,72	5,76	0,00	0,09	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	17,61	7,82	9,63	0,00	0,16	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	22,70	10,31	12,18	0,00	0,21	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,57	4,72	5,76	0,00	0,09	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	15,81	7,04	8,63	0,00	0,14	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	22,70	10,31	12,18	0,00	0,21	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	32,60	14,60	17,71	0,00	0,29	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,97	5,33	6,53	0,00	0,11	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	17,80	7,90	9,74	0,00	0,16	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	30,62	13,74	16,61	0,00	0,27	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	36,58	16,32	19,93	0,00	0,33	1,9

Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,27	1,03	1,22	0,00	0,02	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,46	1,55	1,88	0,00	0,03	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,46	1,98	2,44	0,00	0,04	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,73	2,58	3,10	0,00	0,05	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	6,72	3,01	3,65	0,00	0,06	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,46	1,55	1,88	0,00	0,03	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,25	2,32	2,88	0,00	0,05	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	6,72	3,01	3,65	0,00	0,06	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,51	3,78	4,65	0,00	0,08	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,18	4,55	5,54	0,00	0,09	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,85	1,72	2,10	0,00	0,03	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,84	2,58	3,21	0,00	0,05	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	7,61	3,44	4,10	0,00	0,07	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,70	4,30	5,31	0,00	0,09	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	11,45	5,15	6,20	0,00	0,10	0,6
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	226,91	103,08	121,77	0,00	2,06	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	326,07	146,03	177,12	0,00	2,92	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	385,57	171,80	210,33	0,00	3,44	20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,46	1,55	1,88	0,00	0,03	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,85	2,15	2,66	0,00	0,04	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,72	3,01	3,65	0,00	0,06	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,18	4,55	5,54	0,00	0,09	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,25	2,32	2,88	0,00	0,05	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,52	2,92	3,54	0,00	0,06	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,18	4,55	5,54	0,00	0,09	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	12,55	5,58	6,86	0,00	0,11	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	15,31	6,87	8,30	0,00	0,14	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,84	2,58	3,21	0,00	0,05	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	11,45	5,15	6,20	0,00	0,10	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	17,29	7,73	9,41	0,00	0,15	0,9
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	331,61	146,03	182,66	0,00	2,92	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	484,73	214,75	265,68	0,00	4,30	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	564,05	249,11	309,96	0,00	4,98	29

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	5,45	2,41	2,99	0,00	0,05	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,98	4,90	5,98	0,00	0,10	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	13,75	6,10	7,53	0,00	0,12	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	16,42	7,30	8,97	0,00	0,15	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,30	3,69	4,54	0,00	0,07	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	12,55	5,58	6,86	0,00	0,11	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	16,42	7,30	8,97	0,00	0,15	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	20,71	9,45	11,07	0,00	0,19	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,29	4,12	5,09	0,00	0,08	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	14,24	6,36	7,75	0,00	0,13	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	18,94	8,59	10,18	0,00	0,17	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	24,67	11,17	13,28	0,00	0,22	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	544,22	240,52	298,89	0,00	4,81	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	810,80	360,78	442,80	0,00	7,22	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	929,79	412,32	509,22	0,00	8,25	48
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения							
	Измеритель: **1 м сварного шва**						
	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:						
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	11,45	5,15	6,20	0,00	0,10	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	17,07	7,73	9,19	0,00	0,15	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	22,70	10,31	12,18	0,00	0,21	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	17,07	7,73	9,19	0,00	0,15	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	26,66	12,03	14,39	0,00	0,24	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	34,59	15,46	18,82	0,00	0,31	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	42,53	18,90	23,25	0,00	0,38	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	50,46	22,33	27,68	0,00	0,45	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	19,17	8,59	10,41	0,00	0,17	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	28,65	12,89	15,50	0,00	0,26	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	38,55	17,18	21,03	0,00	0,34	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	48,48	21,48	26,57	0,00	0,43	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	59,26	26,63	32,10	0,00	0,53	3,1

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: **100 мест**

	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:						
39-01-031-01	нижнее	226,91	103,08	121,77	0,00	2,06	12
39-01-031-02	вертикальное	311,78	137,44	171,59	0,00	2,75	16
39-01-031-03	потолочное	564,05	249,11	309,96	0,00	4,98	29

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: **100 мест**

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1176,53	523,99	642,06	0,00	10,48	61

Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: **1 стык**

	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-001-01	до 28 мм	0,81	0,79	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,01	0,99	0,00	0,00	0,02	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,21	1,19	0,00	0,00	0,02	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	1,61	1,58	0,00	0,00	0,03	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	2,02	1,98	0,00	0,00	0,04	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	2,53	2,48	0,00	0,00	0,05	0,25
39-02-001-07	до 465 мм	2,83	2,77	0,00	0,00	0,06	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	3,23	3,17	0,00	0,00	0,06	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	3,73	3,66	0,00	0,00	0,07	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	4,24	4,16	0,00	0,00	0,08	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-11	до 820 мм	4,74	4,65	0,00	0,00	0,09	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	5,35	5,25	0,00	0,00	0,10	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	5,85	5,74	0,00	0,00	0,11	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	8,08	7,92	0,00	0,00	0,16	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	9,09	8,91	0,00	0,00	0,18	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	9,60	9,41	0,00	0,00	0,19	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	11,11	10,89	0,00	0,00	0,22	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	12,12	11,88	0,00	0,00	0,24	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	13,13	12,87	0,00	0,00	0,26	1,3
	Измеритель: **1 м шва**						
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:						
39-02-001-21	с одной стороны	1,52	1,49	0,00	0,00	0,03	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	2,43	2,38	0,00	0,00	0,05	0,24
	Измеритель: **1 стык**						
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,01	0,99	0,00	0,00	0,02	0,1

Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

	Измеритель: **1 стык**						
	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-002-01	до 25 мм	22,66	17,70	4,61	0,00	0,35	2
39-02-002-02	до 60 мм	24,95	19,47	5,09	0,00	0,39	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	31,83	24,78	6,55	0,00	0,50	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	36,17	28,32	7,28	0,00	0,57	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	47,61	37,17	9,70	0,00	0,74	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	59,98	46,91	12,13	0,00	0,94	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	71,43	55,76	14,55	0,00	1,12	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	79,68	61,95	16,49	0,00	1,24	7

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

	Измеритель: **100 анализов**						
	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:						
39-02-003-01	до 6	334,79	202,44	128,30	0,00	4,05	21
39-02-003-02	свыше 6	399,78	241,00	153,96	0,00	4,82	25

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:						
39-02-004-01	до 22 мм	2,31	1,95	0,00	0,00	0,36	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	3,30	2,66	0,00	0,00	0,64	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	4,28	3,27	0,00	0,00	1,01	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	5,25	3,72	0,00	0,00	1,53	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	6,52	4,69	0,00	0,00	1,83	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	7,74	5,58	0,00	0,00	2,16	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	9,66	6,55	0,00	0,00	3,11	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	11,92	7,97	0,00	0,00	3,95	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	14,53	9,74	0,00	0,00	4,79	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	16,71	11,51	0,00	0,00	5,20	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	19,31	13,28	0,00	0,00	6,03	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	23,69	15,93	0,00	0,00	7,76	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	26,67	17,70	0,00	0,00	8,97	2
39-02-004-14	до 630 мм	30,48	20,36	0,00	0,00	10,12	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	35,40	23,90	0,00	0,00	11,50	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	42,11	28,32	0,00	0,00	13,79	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	47,72	32,75	0,00	0,00	14,97	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-18	до 1020 мм	52,64	36,29	0,00	0,00	16,35	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	60,22	40,71	0,00	0,00	19,51	4,6
	Измеритель: **1 м²**						
	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:						
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	81,62	75,23	0,00	0,00	6,39	8,5
39-02-004-21	потолочное	137,59	130,10	0,00	0,00	7,49	14,7
	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:						
39-02-004-22	нижнее	14,82	9,74	0,00	0,00	5,08	1,1
39-02-004-23	потолочное	22,94	17,70	0,00	0,00	5,24	2

Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль

Измеритель: **1 м шва**

39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	37,31	17,70	12,03	0,00	7,58	2

Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

Измеритель: **1 стык**

	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:						
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,15	2,89	1,13	0,00	2,13	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	7,97	4,05	1,50	0,00	2,42	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	9,06	4,82	1,80	0,00	2,44	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	9,30	4,82	1,80	0,00	2,68	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	11,03	6,07	2,26	0,00	2,70	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	12,48	7,13	2,63	0,00	2,72	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	12,20	6,75	2,56	0,00	2,89	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	13,11	7,42	2,78	0,00	2,91	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	13,75	7,90	2,93	0,00	2,92	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	14,72	8,10	3,01	0,00	3,61	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	18,02	10,60	3,76	0,00	3,66	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	26,19	16,39	6,02	0,00	3,78	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	27,54	17,35	6,39	0,00	3,80	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	21,66	12,53	4,51	0,00	4,62	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	25,74	15,42	5,64	0,00	4,68	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	30,81	19,28	6,77	0,00	4,76	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	32,53	20,24	7,52	0,00	4,77	2,1
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	52,54	34,70	12,78	0,00	5,06	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	71,20	48,20	17,67	0,00	5,33	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	27,85	16,39	6,02	0,00	5,44	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	33,27	20,24	7,52	0,00	5,51	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	37,36	23,14	8,65	0,00	5,57	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	42,79	26,99	10,15	0,00	5,65	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	64,17	42,42	15,79	0,00	5,96	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	89,61	60,73	22,56	0,00	6,32	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	34,01	20,24	7,52	0,00	6,25	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	40,81	25,06	9,40	0,00	6,35	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	47,23	29,88	10,90	0,00	6,45	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	51,32	32,78	12,03	0,00	6,51	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	80,84	53,98	19,93	0,00	6,93	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	106,30	72,30	26,70	0,00	7,30	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	40,19	24,10	9,02	0,00	7,07	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	49,34	30,85	11,28	0,00	7,21	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	53,41	33,74	12,41	0,00	7,26	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	60,21	38,56	14,29	0,00	7,36	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	93,81	62,66	23,31	0,00	7,84	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	121,98	82,90	30,83	0,00	8,25	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	49,45	29,88	10,90	0,00	8,67	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	58,97	36,63	13,54	0,00	8,80	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	63,04	39,52	14,66	0,00	8,86	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	74,53	48,20	17,30	0,00	9,03	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	114,93	77,12	28,20	0,00	9,61	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	148,91	101,22	37,60	0,00	10,09	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	70,21	43,38	16,17	0,00	10,66	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	76,62	48,20	17,67	0,00	10,75	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	89,47	57,84	20,68	0,00	10,95	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	135,68	90,62	33,46	0,00	11,60	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	178,80	121,46	45,12	0,00	12,22	12,6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	88,79	54,95	20,30	0,00	13,54	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	95,59	59,77	22,18	0,00	13,64	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	110,16	70,37	25,94	0,00	13,85	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	105,03	64,59	24,06	0,00	16,38	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	115,54	72,30	26,70	0,00	16,54	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	123,48	77,12	27,45	0,00	18,91	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	137,45	86,76	31,58	0,00	19,11	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	142,64	88,69	32,71	0,00	21,24	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	156,24	98,33	36,47	0,00	21,44	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: **1 м**

	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:						
39-02-007-01	до 14 мм	23,22	13,50	4,89	0,00	4,83	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	25,93	15,42	5,64	0,00	4,87	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	30,02	18,32	6,77	0,00	4,93	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	34,09	21,21	7,90	0,00	4,98	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: **1 м**

	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:						
39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	20,50	11,57	4,14	0,00	4,79	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	21,85	12,53	4,51	0,00	4,81	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	24,57	14,46	5,26	0,00	4,85	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	27,30	16,39	6,02	0,00	4,89	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	35,44	22,17	8,27	0,00	5,00	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	38,16	24,10	9,02	0,00	5,04	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	47,31	30,85	11,28	0,00	5,18	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	51,38	33,74	12,41	0,00	5,23	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное							
	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:						
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	28,31	13,50	4,89	0,00	9,92	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	33,97	14,46	5,26	0,00	14,25	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	42,12	20,24	7,52	0,00	14,36	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	53,99	28,92	10,53	0,00	14,54	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	40,82	16,39	6,02	0,00	18,41	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	51,68	24,10	9,02	0,00	18,56	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	68,98	36,63	13,54	0,00	18,81	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	48,08	19,28	6,77	0,00	22,03	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	61,67	28,92	10,53	0,00	22,22	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	82,06	43,38	16,17	0,00	22,51	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	57,45	23,14	8,65	0,00	25,66	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	78,44	38,56	13,91	0,00	25,97	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	94,75	50,13	18,42	0,00	26,20	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	72,92	28,92	10,53	0,00	33,47	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	96,03	45,31	16,92	0,00	33,80	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	117,39	60,73	22,56	0,00	34,10	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	88,77	33,74	12,41	0,00	42,62	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	116,94	53,98	19,93	0,00	43,03	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	147,68	77,12	27,07	0,00	43,49	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	113,02	41,45	15,42	0,00	56,15	4,3
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей							
	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:						
39-02-010-01	до 10 мм	4,02	2,66	1,05	0,00	0,31	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	4,51	2,92	1,20	0,00	0,39	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	5,21	3,27	1,35	0,00	0,59	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	6,12	3,72	1,50	0,00	0,90	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	15,33	10,62	4,14	0,00	0,57	1,2

Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом

Измеритель: **1 измерение**

39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	5,49	3,54	0,80	0,00	1,15	0,4

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	21,77	11,54	1,66	0,00	8,57	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	27,31	13,85	2,06	0,00	11,40	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	24,76	12,69	1,81	0,00	10,26	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	29,64	13,85	2,16	0,00	13,63	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	35,20	18,46	3,02	0,00	13,72	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	41,50	20,77	3,62	0,00	17,11	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	34,35	15,00	2,36	0,00	16,99	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	40,02	19,62	3,32	0,00	17,08	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	48,32	23,08	3,92	0,00	21,32	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	45,89	16,16	2,72	0,00	27,01	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	51,50	20,77	3,62	0,00	27,11	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	62,31	24,23	4,23	0,00	33,85	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	66,34	18,46	3,02	0,00	44,86	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	71,95	23,08	3,92	0,00	44,95	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	90,18	28,85	5,13	0,00	56,20	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	67,82	19,62	3,32	0,00	44,88	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	73,43	24,23	4,23	0,00	44,97	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	91,65	30,00	5,43	0,00	56,22	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	51,50	20,77	3,62	0,00	27,11	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	61,25	28,85	5,13	0,00	27,27	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	72,37	32,31	6,04	0,00	34,02	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	60,83	23,08	3,92	0,00	33,83	2
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	69,40	30,00	5,43	0,00	33,97	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	84,84	35,77	6,64	0,00	42,43	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-013-01	до 5 мм	46,66	11,54	1,51	0,00	33,61	1
39-02-013-02	до 10 мм	59,37	12,69	1,96	0,00	44,72	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	62,18	15,00	2,41	0,00	44,77	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	76,05	17,31	2,77	0,00	55,97	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	82,98	23,08	3,82	0,00	56,08	2
39-02-013-06	до 40 мм	87,78	26,54	5,09	0,00	56,15	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-014-01	до 5 мм	45,29	10,39	1,31	0,00	33,59	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	59,17	12,69	1,76	0,00	44,72	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	60,71	13,85	2,11	0,00	44,75	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	73,38	15,00	2,46	0,00	55,92	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	79,13	19,62	3,50	0,00	56,01	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	84,78	24,23	4,45	0,00	56,10	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: **1 снимок**

	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	27,03	9,23	14,84	0,00	2,96	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	35,64	10,39	16,70	0,00	8,55	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	43,92	11,54	21,03	0,00	11,35	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	39,74	10,96	18,55	0,00	10,23	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	48,55	12,69	22,26	0,00	13,60	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	61,99	16,16	32,16	0,00	13,67	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	72,62	18,46	37,10	0,00	17,06	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	93,35	24,23	51,95	0,00	17,17	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	53,75	12,69	24,12	0,00	16,94	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	66,56	16,16	33,39	0,00	17,01	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	81,68	19,62	40,81	0,00	21,25	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	102,42	25,39	55,66	0,00	21,37	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	118,25	30,00	66,79	0,00	21,46	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	69,82	15,00	27,83	0,00	26,99	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	82,62	18,46	37,10	0,00	27,06	1,6
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	99,08	20,77	44,52	0,00	33,79	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	125,88	28,85	63,08	0,00	33,95	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	140,54	32,31	74,21	0,00	34,02	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	93,13	16,16	32,16	0,00	44,81	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	105,31	19,62	40,81	0,00	44,88	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	132,28	24,23	51,95	0,00	56,10	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	148,13	28,85	63,08	0,00	56,20	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	168,85	34,62	77,92	0,00	56,31	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	97,40	17,31	35,25	0,00	44,84	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	110,20	20,77	44,52	0,00	44,91	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	137,18	25,39	55,66	0,00	56,13	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	157,90	31,16	70,50	0,00	56,24	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	178,63	36,93	85,34	0,00	56,36	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	87,51	19,62	40,81	0,00	27,08	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	103,35	24,23	51,95	0,00	27,17	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	125,88	28,85	63,08	0,00	33,95	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	146,60	34,62	77,92	0,00	34,06	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	105,15	23,08	48,24	0,00	33,83	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	130,76	30,00	66,79	0,00	33,97	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	151,49	35,77	81,63	0,00	34,09	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	181,99	43,85	103,89	0,00	34,25	3,8
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-016-01	до 2 мм	52,75	8,08	11,13	0,00	33,54	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	58,25	9,23	15,46	0,00	33,56	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	76,03	11,54	19,79	0,00	44,70	1
39-02-016-04	до 15 мм	83,34	13,85	24,74	0,00	44,75	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	99,37	15,00	28,45	0,00	55,92	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	111,55	18,46	37,10	0,00	55,99	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	127,40	23,08	48,24	0,00	56,08	2
39-02-016-08	до 50 мм	137,18	25,39	55,66	0,00	56,13	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	164,16	30,00	66,79	0,00	67,37	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	173,94	32,31	74,21	0,00	67,42	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	189,78	36,93	85,34	0,00	67,51	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	210,50	42,70	100,18	0,00	67,62	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:						
39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	316,42	31,16	70,50	0,00	214,76	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	385,07	35,77	81,63	0,00	267,67	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	394,84	38,08	89,05	0,00	267,71	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	410,68	42,70	100,18	0,00	267,80	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	479,38	47,31	111,31	0,00	320,76	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	495,22	51,93	122,44	0,00	320,85	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	512,98	57,70	133,57	0,00	321,71	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	539,32	41,54	96,47	0,00	401,31	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	655,25	46,16	107,60	0,00	501,49	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	671,10	50,78	118,73	0,00	501,59	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	692,99	57,70	133,57	0,00	501,72	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	712,56	62,32	148,42	0,00	501,82	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	749,42	71,55	174,39	0,00	503,48	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	777,39	80,78	192,94	0,00	503,67	7
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-018-01	до 5 мм	56,47	9,23	13,60	0,00	33,64	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	73,00	10,39	17,93	0,00	44,68	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	79,05	12,69	21,64	0,00	44,72	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	95,10	13,85	25,35	0,00	55,90	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	106,67	17,31	33,39	0,00	55,97	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	121,33	20,77	44,52	0,00	56,04	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	132,28	24,23	51,95	0,00	56,10	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	151,97	26,54	58,13	0,00	67,30	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	164,16	30,00	66,79	0,00	67,37	2,6
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:						
39-02-019-01	до 22 мм	100,60	15,00	29,68	0,00	55,92	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	108,53	17,31	35,25	0,00	55,97	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	119,97	23,08	40,81	0,00	56,08	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: **1 м шва**

	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:						
39-02-020-01	нижнее	1,52	0,80	0,00	0,00	0,72	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,76	1,04	0,00	0,00	0,72	0,13
39-02-020-03	потолочное	1,92	1,20	0,00	0,00	0,72	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	2,41	1,68	0,00	0,00	0,73	0,21

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: **1 м шва**

	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:						
39-02-021-01	нижнее	23,67	1,31	0,48	0,00	21,88	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	24,23	1,74	0,61	0,00	21,88	0,2
39-02-021-03	потолочное	25,47	2,62	0,95	0,00	21,90	0,3

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: **1 стык**

	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:						
39-02-022-01	до 60 мм	37,23	17,44	11,11	0,00	8,68	2
39-02-022-02	до 159 мм	54,52	19,18	12,96	0,00	22,38	2,2

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: **1 сварное соединение (3 замера)**

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,7

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Измеритель: **1 стык**

	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:						
39-06-001-01	25 мм	5,46	5,35	0,00	0,00	0,11	0,54
39-06-001-02	45 мм	5,56	5,45	0,00	0,00	0,11	0,55
39-06-001-03	57 мм	5,65	5,54	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-001-04	89 мм	5,75	5,64	0,00	0,00	0,11	0,57
39-06-001-05	114 мм	5,85	5,74	0,00	0,00	0,11	0,58
39-06-001-06	133 мм	5,96	5,84	0,00	0,00	0,12	0,59
39-06-001-07	159 мм	6,06	5,94	0,00	0,00	0,12	0,6
39-06-001-08	219 мм	6,26	6,14	0,00	0,00	0,12	0,62
39-06-001-09	273 мм	6,47	6,34	0,00	0,00	0,13	0,64
39-06-001-10	325 мм	6,66	6,53	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-001-11	377 мм	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-001-12	426 мм	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-001-13	478 мм	7,37	7,23	0,00	0,00	0,14	0,73
39-06-001-14	530 мм	7,58	7,43	0,00	0,00	0,15	0,75
39-06-001-15	630 мм	8,08	7,92	0,00	0,00	0,16	0,8
39-06-001-16	720 мм	8,28	8,12	0,00	0,00	0,16	0,82
39-06-001-17	820 мм	8,68	8,51	0,00	0,00	0,17	0,86
39-06-001-18	920 мм	9,09	8,91	0,00	0,00	0,18	0,9
39-06-001-19	1020 мм	9,60	9,41	0,00	0,00	0,19	0,95
39-06-001-20	1120 мм	10,10	9,90	0,00	0,00	0,20	1
39-06-001-21	1220 мм	10,10	9,90	0,00	0,00	0,20	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	11,11	10,89	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-001-23	1420 мм	11,11	10,89	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-001-24	1520 мм	11,11	10,89	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-001-25	1620 мм	12,12	11,88	0,00	0,00	0,24	1,2
39-06-001-26	1720 мм	13,13	12,87	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-001-27	1820 мм	13,13	12,87	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-001-28	1920 мм	13,13	12,87	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-001-29	2020 мм	14,14	13,86	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-001-30	2120 мм	14,14	13,86	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-001-31	2220 мм	15,15	14,85	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-001-32	2320 мм	15,15	14,85	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-001-33	2420 мм	15,15	14,85	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-001-34	2520 мм	16,16	15,84	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-001-35	2620 мм	16,16	15,84	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-001-36	2720 мм	17,17	16,83	0,00	0,00	0,34	1,7
39-06-001-37	2820 мм	17,17	16,83	0,00	0,00	0,34	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: **1 стык**

	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:						
39-06-002-01	25 мм	5,46	5,35	0,00	0,00	0,11	0,54
39-06-002-02	45 мм	5,65	5,54	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-002-03	57 мм	5,85	5,74	0,00	0,00	0,11	0,58
39-06-002-04	89 мм	6,16	6,04	0,00	0,00	0,12	0,61
39-06-002-05	114 мм	6,47	6,34	0,00	0,00	0,13	0,64
39-06-002-06	133 мм	6,66	6,53	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-002-07	159 мм	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-002-08	219 мм	7,77	7,62	0,00	0,00	0,15	0,77
39-06-002-09	273 мм	8,38	8,22	0,00	0,00	0,16	0,83
39-06-002-10	325 мм	9,09	8,91	0,00	0,00	0,18	0,9
39-06-002-11	377 мм	10,10	9,90	0,00	0,00	0,20	1
39-06-002-12	426 мм	10,10	9,90	0,00	0,00	0,20	1
39-06-002-13	478 мм	11,11	10,89	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-002-14	530 мм	12,12	11,88	0,00	0,00	0,24	1,2
39-06-002-15	630 мм	13,13	12,87	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-002-16	720 мм	14,14	13,86	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-002-17	820 мм	15,15	14,85	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-002-18	920 мм	16,16	15,84	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-002-19	1020 мм	17,17	16,83	0,00	0,00	0,34	1,7
39-06-002-20	1120 мм	18,18	17,82	0,00	0,00	0,36	1,8
39-06-002-21	1220 мм	20,20	19,80	0,00	0,00	0,40	2
39-06-002-22	1320 мм	21,21	20,79	0,00	0,00	0,42	2,1
39-06-002-23	1420 мм	22,22	21,78	0,00	0,00	0,44	2,2
39-06-002-24	1520 мм	23,23	22,77	0,00	0,00	0,46	2,3
39-06-002-25	1620 мм	24,24	23,76	0,00	0,00	0,48	2,4
39-06-002-26	1720 мм	25,25	24,75	0,00	0,00	0,50	2,5
39-06-002-27	1820 мм	27,26	26,73	0,00	0,00	0,53	2,7
39-06-002-28	1920 мм	28,27	27,72	0,00	0,00	0,55	2,8
39-06-002-29	2020 мм	30,29	29,70	0,00	0,00	0,59	3
39-06-002-30	2120 мм	31,30	30,69	0,00	0,00	0,61	3,1
39-06-002-31	2220 мм	32,31	31,68	0,00	0,00	0,63	3,2
39-06-002-32	2320 мм	33,32	32,67	0,00	0,00	0,65	3,3
39-06-002-33	2420 мм	34,33	33,66	0,00	0,00	0,67	3,4
39-06-002-34	2520 мм	36,35	35,64	0,00	0,00	0,71	3,6
39-06-002-35	2620 мм	37,36	36,63	0,00	0,00	0,73	3,7
39-06-002-36	2720 мм	38,37	37,62	0,00	0,00	0,75	3,8
39-06-002-37	2820 мм	40,39	39,60	0,00	0,00	0,79	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:						
39-06-003-01	25 мм	5,05	4,95	0,00	0,00	0,10	0,5
39-06-003-02	32 мм	5,05	4,95	0,00	0,00	0,10	0,5
39-06-003-03	38 мм	5,25	5,15	0,00	0,00	0,10	0,52
39-06-003-04	45 мм	5,46	5,35	0,00	0,00	0,11	0,54
39-06-003-05	57 мм	5,65	5,54	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-003-06	89 мм	6,36	6,24	0,00	0,00	0,12	0,63
39-06-003-07	108 мм	6,66	6,53	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-003-08	114 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,68
39-06-003-09	133 мм	7,17	7,03	0,00	0,00	0,14	0,71
39-06-003-10	159 мм	8,08	7,92	0,00	0,00	0,16	0,8
39-06-003-11	219 мм	9,09	8,91	0,00	0,00	0,18	0,9
39-06-003-12	273 мм	10,10	9,90	0,00	0,00	0,20	1
39-06-003-13	325 мм	11,11	10,89	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-003-14	377 мм	12,12	11,88	0,00	0,00	0,24	1,2
39-06-003-15	426 мм	14,14	13,86	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-003-16	478 мм	15,15	14,85	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-003-17	530 мм	16,16	15,84	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-003-18	630 мм	17,17	16,83	0,00	0,00	0,34	1,7
39-06-003-19	720 мм	20,20	19,80	0,00	0,00	0,40	2
39-06-003-20	820 мм	21,21	20,79	0,00	0,00	0,42	2,1
39-06-003-21	920 мм	23,23	22,77	0,00	0,00	0,46	2,3
39-06-003-22	1020 мм	25,25	24,75	0,00	0,00	0,50	2,5
39-06-003-23	1120 мм	27,26	26,73	0,00	0,00	0,53	2,7
39-06-003-24	1220 мм	30,29	29,70	0,00	0,00	0,59	3
39-06-003-25	1320 мм	32,31	31,68	0,00	0,00	0,63	3,2
39-06-003-26	1420 мм	34,33	33,66	0,00	0,00	0,67	3,4
39-06-003-27	1520 мм	36,35	35,64	0,00	0,00	0,71	3,6
39-06-003-28	1620 мм	38,37	37,62	0,00	0,00	0,75	3,8
39-06-003-29	1720 мм	40,39	39,60	0,00	0,00	0,79	4
39-06-003-30	1820 мм	42,41	41,58	0,00	0,00	0,83	4,2
39-06-003-31	1920 мм	44,43	43,56	0,00	0,00	0,87	4,4
39-06-003-32	2020 мм	46,45	45,54	0,00	0,00	0,91	4,6
39-06-003-33	2120 мм	48,47	47,52	0,00	0,00	0,95	4,8
39-06-003-34	2220 мм	50,49	49,50	0,00	0,00	0,99	5
39-06-003-35	2320 мм	53,52	52,47	0,00	0,00	1,05	5,3
39-06-003-36	2420 мм	55,54	54,45	0,00	0,00	1,09	5,5
39-06-003-37	2520 мм	57,56	56,43	0,00	0,00	1,13	5,7
39-06-003-38	2620 мм	60,59	59,40	0,00	0,00	1,19	6
39-06-003-39	2720 мм	61,60	60,39	0,00	0,00	1,21	6,1
39-06-003-40	2820 мм	63,62	62,37	0,00	0,00	1,25	6,3

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений ... 3
Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ ... 3
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками ... 3
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном ... 3
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 4
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 6
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 11
Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 13
Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 15
Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 17
Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 19
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 22
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 24
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 26
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 28
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 30
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 33
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 35
Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 37
Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 39
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 41

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 44
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 47
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения 48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения 51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование 52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость 52
Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ 52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений 52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов 53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование 53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод) 53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль 54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное 54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений 56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций 56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное 57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей 57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом 58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки 58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку 59
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций 59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки 59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку 60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание 61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций 61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали 61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы 62
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой 62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры 62
Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва 62

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ 62
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке 62
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа 63
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки 64

gost.e-ecolog.ru