ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм−2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Симферополь 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-24-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное

Симферополь 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Республика Крым
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Симферополь, 2014 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Таблица 24-01-001. Смесители растворов						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5902,13	2105,66	3169,39	267,10	627,08	254 32
	Таблица 24-01-002. Болтушки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5590,19	1927,23	3395,94	191,54	267,02	227 52,4
	Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	8673,39	2259,17	4067,39	356,97	2346,83	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	75503,85	14916,93	43090,55	4097,11	17496,37	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	99737,73	19781,70	58505,10	5470,67	21450,93	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	91955,62	17913,90	54439,52	5142,35	19602,20	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м³	137662,22	29772,94	78757,77	7287,16	29131,51	3466 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	70694,70	13473,63	39899,13	3795,67	17321,94	1587 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
Таблица 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м³/ч, вместимость ванны 7 м³	1754,25	588,76	658,16	36,11	507,33	71,8 6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м³	1267,94	605,17	541,36	42,62	121,41	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м³	628,53	197,30	388,71	23,76	42,52	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м³	1573,46	483,31	927,22	66,12	162,93	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м³	2422,41	748,59	1394,26	108,56	279,56	90,3 9,5
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	470,88	138,58	329,53	20,41	2,77	16,9 2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:						
24-01-006-02	2,8 т	575,66	179,06	393,02	26,54	3,58	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1187,59	558,75	551,20	37,41	77,64	67,4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3938,06	829,47	2591,99	210,63	516,60	97,7 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	9470,27	1765,92	6172,35	725,38	1532,00	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	14832,55	2215,89	10518,69	904,09	2097,97	261 21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2341,80	1016,40	448,64	41,72	876,76	121 12
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1980,37	698,85	411,11	21,90	870,41	84,3 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2617,23	1094,28	1021,49	65,83	501,46	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	880,76	539,68	207,29	12,43	133,79	65,1 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5942,56	2080,05	1221,21	37,41	2641,30	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	15633,21	2139,48	10880,12	842,53	2613,61	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12327,07	1791,39	8447,81	648,88	2087,87	211 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1866,75	688,90	757,09	43,93	420,76	83,1 8,2
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-030. Вагонетки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	107,96	46,51	60,52	4,38	0,93	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	491,93	130,15	359,18	23,21	2,60	15,7 2,15
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1234,10	400,41	805,28	55,53	28,41	48,3 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2075,85	460,10	1500,47	85,48	115,28	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: **1 шт.**

	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	18 м	829,07	467,04	206,83	15,51	155,20	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	881,02	472,04	229,54	16,81	179,44	55,6 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	1,5 м	529,16	367,62	117,47	9,12	44,07	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	711,90	404,97	176,60	12,31	130,33	47,7 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	с ручным приводом	116,51	47,63	43,79	2,84	25,09	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	512,12	319,22	137,22	8,64	55,68	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: **1 шт.**

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	379,48	273,84	99,24	4,85	6,40	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	396,98	197,40	194,75	10,06	4,83	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	354,53	254,52	94,00	4,62	6,01	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: **1 м**

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	162,23	85,75	16,70	1,07	59,78	10,1 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1596,87	684,62	261,33	12,55	650,92	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1883,01	1348,63	387,69	16,81	146,69	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	15174,21	3718,62	10853,10	650,06	602,49	438 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч	12021,51	5009,10	6354,63	544,68	657,78	590 34,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: **1 шт.**

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	279,26	141,96	133,33	7,10	3,97	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	341,85	245,28	90,82	4,14	5,75	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	148,53	103,32	42,22	2,25	2,99	12,3 0,28

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: **1 компл.**

	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1619821,99	229988,16	804665,67	44021,14	585168,16	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1869136,45	260768,16	846285,80	43796,43	762082,49	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2547022,01	362656,80	1260844,66	70668,46	923520,55	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1875872,94	208820,64	834465,05	44496,91	832587,25	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1596425,59	199189,92	538546,01	26932,36	858689,66	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: **1 шт.**

	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	122539,26	37572,66	39427,44	1699,63	45539,16	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	148479,93	47637,36	51464,95	2095,92	49377,62	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	176785,94	58374,60	62396,65	2491,39	56014,69	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	276951,36	80358,00	123050,96	5806,96	73542,40	9080 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: **1 шт.**

	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	807262,37	229000,81	521469,13	30015,79	56792,43	26659 521,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	658467,60	208127,11	354077,41	22149,30	96263,08	24229 660,2
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5195,38	3294,12	1070,33	55,29	830,93	388 10,88
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	240,01	164,07	72,66	3,67	3,28	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	899,28	444,10	107,48	4,50	347,70	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1133,08	495,82	109,42	4,50	527,84	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	8824,34	1832,09	4075,61	305,83	2916,64	221
24-02-005-05	14,55 т	9465,39	2041,20	3543,37	247,81	3880,82	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	2812,51	705,52	1369,13	109,76	737,86	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3178,77	857,49	1568,14	118,76	753,14	101 5,1
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	285,75	180,84	97,01	12,11	7,90	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	377,52	199,52	166,38	17,15	11,62	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	496,57	249,61	231,26	23,61	15,70	29,4 1,49
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	274,10	260,28	8,61	0,35	5,21	30,3 0,34

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: **1 шт.**

	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	157069,03	39691,60	87046,13	6311,72	30331,30	4420 110
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	137176,18	34797,50	79616,57	5524,94	22762,11	3875 85,33
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	23757,46	4621,42	13305,22	1151,25	5830,82	538 16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,99)*	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	34739,58	5909,04	20786,47	1567,95	8044,07	696 35
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,19)*	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	125333,47	10735,20	100949,27	4978,94	13649,00	1278 62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(3,84)*	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	134822,05	11978,40	105329,70	5284,92	17513,95	1426 81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,91)*	-
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	6837,66	1451,79	3855,23	211,70	1530,64	171 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	12074,31	2496,06	7146,21	394,86	2432,04	294 32,6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА							
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10540,57	4784,63	3441,75	181,98	2314,19	557 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	21136,30	9096,81	8786,81	802,93	3252,68	1059 33,1
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	26238,57	11802,66	10470,54	894,85	3965,37	1374 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	650,08	501,66	133,80	7,34	14,62	58,4 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6323,45	1786,72	2440,52	211,63	2096,21	208 9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	800х900 мм	1816,82	636,52	629,09	41,32	551,21	74,1 4,7
24-02-031-02	1400х1400, 1700х1700 мм	4151,73	1889,80	1441,00	91,64	820,93	220 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1429,89	414,90	518,53	29,72	496,46	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	681,33	250,83	183,21	9,59	247,29	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	457,47	138,58	74,49	3,91	244,40	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1026,90	216,72	322,19	18,12	487,99	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	466,05	95,94	126,69	6,63	243,42	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	813,24	149,22	169,29	8,88	494,73	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1260,49	361,67	392,57	20,60	506,25	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1617,72	627,07	436,30	21,08	554,35	73 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3234,13	1305,68	801,21	39,31	1127,24	152
24-02-033-03	8 т	6159,27	3161,12	2043,36	343,17	954,79	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4044,64	2284,94	936,86	43,93	822,84	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2062,11	867,59	670,45	37,41	524,07	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	661,26	221,62	191,51	10,06	248,13	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	114,52	85,75	27,06	1,42	1,71	10,1 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2471,13	1112,19	849,31	47,72	509,63	131
24-02-035-02	8 т	4285,04	1984,29	1580,37	170,50	720,38	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	11062,58	3702,29	4205,09	398,09	3155,20	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2894,18	687,20	1237,41	75,02	969,57	80 8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4135,51	1202,60	1717,12	77,43	1215,79	140 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	14274,29	6691,61	5095,10	232,30	2487,58	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1198,88	305,64	403,49	18,47	489,75	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1640,72	434,28	712,20	41,32	494,24	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	656,99	179,76	229,29	12,08	247,94	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	948,95	177,41	269,89	14,21	501,65	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1728,71	372,22	846,26	49,02	510,23	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	554,78	223,00	327,32	20,60	4,46	26,9 1,71
24-02-041-04	800	952,74	353,15	592,53	34,81	7,06	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	398,63	92,85	62,52	3,32	243,26	11,2 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-042-01	Машина браковочная	1018,62	207,48	319,68	16,81	491,46	24,7 2,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1362,82	597,38	601,10	39,84	164,34	67,5 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	1580,17	1016,40	422,29	31,85	141,48	121 2,28

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	7845,26	4342,56	2645,93	76,46	856,77	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2007,30	585,48	1377,52	74,57	44,30	69,7 12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: **1 шт.**

24-02-053-01	Машина листоформовочная	15273,75	7353,04	7348,58	736,51	572,13	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4569,39	2217,60	2235,03	324,79	116,76	264 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	8,37 т	4344,50	1948,80	2289,44	322,70	106,26	232
24-02-053-04	7,4 т	3724,84	1638,00	1983,33	271,70	103,51	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	21419,41	11631,30	8643,90	606,71	1144,21	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4449,76	2139,48	2183,63	276,69	126,65	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7191,58	3268,65	3677,17	397,76	245,76	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	20453,21	9907,83	8176,20	454,91	2369,18	1167 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	4 м	39286,34	16844,16	20896,59	1929,03	1545,59	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	73102,62	21225,00	49001,97	3619,33	2875,65	2500 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	171863,54	102272,54	64848,12	5094,94	4742,88	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	151313,74	67877,55	79562,06	10668,20	3874,13	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5196,90	2259,60	2820,38	388,07	116,92	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3736,95	1613,10	2003,11	241,15	120,74	190 9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: **1 шт.**

	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	5274,89	2147,50	2961,19	182,33	166,20	250 13,2
24-02-054-02	5 м	6181,45	2551,23	3446,96	210,77	183,26	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4301,53	1778,13	2373,48	151,83	149,92	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4549,77	2070,19	2313,57	149,33	166,01	241 22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	листоформовочных	1081,69	382,90	673,45	77,56	25,34	45,1 2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1243,04	406,67	809,19	86,64	27,18	47,9 3,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1464,08	609,03	821,09	58,56	33,96	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: **1 шт.**

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	8471,19	5076,69	2444,72	187,55	949,78	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	23460,74	9285,79	10644,92	778,56	3530,03	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4594,40	2826,11	1420,85	112,48	347,44	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: **1 шт.**

	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	13637,83	3150,00	8024,72	593,50	2463,11	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	14501,52	3292,80	8564,14	634,72	2644,58	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	26973,41	4233,60	18552,10	1329,96	4187,71	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	62578,65	7064,40	45508,91	2285,23	10005,34	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	12862,35	3267,60	7469,19	564,24	2125,56	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	13772,27	3427,20	8023,46	606,99	2321,61	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	23975,55	3822,00	16694,90	1242,58	3458,65	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	41459,87	6006,00	26788,64	1936,91	8665,23	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: **1 шт.**

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3015,10	1226,92	1214,37	99,34	573,81	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4067,69	1309,82	1578,90	96,85	1178,97	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1914,85	735,32	739,31	55,53	440,22	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1690,41	484,14	602,20	47,72	604,07	58,4 1,31

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-068. Оборудование разное							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	2 м	1019,38	543,36	277,67	4,74	198,35	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1550,77	733,54	503,31	11,96	313,92	86,4 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	980х1480 мм	684,39	419,41	144,81	1,66	120,17	49,4 0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	840,77	476,29	206,61	2,96	157,87	56,1 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	1300х1800 мм	874,13	485,63	228,92	4,14	159,58	57,2 0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1364,15	696,18	428,97	11,96	239,00	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м³	4837,78	1663,20	2340,78	216,83	833,80	198 19
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч	26035,81	7904,40	11909,21	904,02	6222,20	941 63,26
	Измеритель: **1 шт.**						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1289,15	761,04	272,34	28,06	255,77	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9003,82	2570,40	4085,47	363,55	2347,95	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1317,93	719,04	246,94	20,98	351,95	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2373,91	1008,00	710,03	64,41	655,88	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2570,42	1033,20	865,17	82,42	672,05	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1845,50	898,80	465,36	40,85	481,34	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5319,22	1755,60	2239,19	212,70	1324,43	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1211,80	766,08	251,23	21,10	194,49	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						
24-02-085-01	160 шт/ч	572,92	197,40	273,17	18,12	102,35	23,5 1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-02	360 шт/ч	1043,43	273,84	507,28	33,51	262,31	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1872,46	425,04	934,38	58,13	513,04	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2646,47	716,52	1154,75	72,22	775,20	85,3 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	60 кг	171,41	84,84	46,49	3,08	40,08	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	222,23	94,08	73,65	4,62	54,50	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	1,6 м³/ч, для подземных разработок	640,53	324,32	287,18	16,81	29,03	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 м³/ч, для разработок открытым способом	1106,08	419,41	641,87	38,72	44,80	49,4 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая	1683,89	600,24	1012,74	64,53	70,91	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 м³/ч, планировочная	2447,61	1018,80	1349,52	86,43	79,29	120 6,9
24-02-090-05	4 м³/ч, крупноблочная	4039,32	1307,46	2583,77	167,77	148,09	154 14,24
24-02-090-06	6,1 м³/ч, крупноблочная	5292,27	1604,61	3497,06	223,30	190,60	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м³/ч	1332,88	676,65	589,86	37,41	66,37	79,7 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	2 м²/ч	860,03	173,52	78,09	4,85	608,42	20,2 0,36
24-02-091-02	12 м²/ч	1384,37	385,69	225,36	12,55	773,32	44,9 1,25
24-02-091-03	19 м²/ч	2333,88	395,14	563,29	33,51	1375,45	46 3,48
24-02-091-04	86 м²/ч	4865,86	791,14	1049,39	65,83	3025,33	92,1 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	85 м²/ч, семидисковый	5166,14	578,97	685,51	40,02	3901,66	67,4 5,5
24-02-091-06	202 м²/ч, многопильный	7370,64	1056,57	1681,86	107,15	4632,21	123 9
24-02-091-07	32 м²/ч, с алмазными дисками	8737,54	1443,12	2280,24	141,96	5014,18	168 12,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-08	до 40 м²/ч	9448,49	1520,43	2796,56	180,68	5131,50	177 16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м²/ч	18600,55	3143,94	7456,36	450,39	8000,25	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м²/ч	22578,63	3616,39	11390,19	547,24	7572,05	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	4221,61	893,36	1130,40	71,04	2197,85	104 6,5

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м²/ч, туфофрезерный	1238,42	212,17	264,20	15,51	762,05	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м²/ч, камнефрезерный	1781,94	347,04	510,04	29,72	924,86	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	7154,64	1185,42	2619,31	169,08	3349,91	138 16

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м²/ч	780,75	309,24	154,86	8,88	316,65	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	860,50	337,59	205,69	11,96	317,22	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4383,78	910,54	955,35	59,32	2517,89	106 5
24-02-093-04	25 м²/ч	11518,81	2284,94	4092,96	251,72	5140,91	266 24

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: **1 компл.**

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	12934,58	1978,17	3457,05	219,40	7499,36	233 18

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	246,74	164,07	76,74	4,74	5,93	19,1 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: **1 шт.**

24-02-105-01	Шихтосмеситель	7328,02	1520,40	5252,93	442,70	554,69	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11122,68	2587,20	7611,72	632,37	923,76	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4359,41	984,84	2716,66	216,79	657,91	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	66976,58	15859,32	39532,84	2929,57	11584,42	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: **1 шт.**

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	287,05	181,69	89,49	4,74	15,87	21,4 0,48

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	321,05	191,03	122,12	6,75	7,90	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	191,80	152,82	35,76	1,89	3,22	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	707,17	419,41	272,43	15,51	15,33	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	451,18	286,11	147,91	7,58	17,16	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1906,53	813,34	1045,45	92,74	47,74	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	364,05	199,52	150,34	8,29	14,19	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	384,96	199,52	165,47	9,47	19,97	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	669,52	295,45	343,68	20,60	30,39	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	687,51	314,98	301,91	16,81	70,62	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	287,09	209,70	71,13	3,79	6,26	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	34427,67	18236,57	14204,76	758,83	1986,34	2123 51,56

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: **1 шт.**

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8285,97	2937,54	5109,92	718,57	238,51	346 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	476,85	192,36	228,46	16,43	56,03	22,9 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7469,33	2453,61	4848,99	693,37	166,73	289 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9179,11	3192,24	5774,20	813,57	212,67	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12254,40	4049,73	7936,35	1135,45	268,32	477 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2223,56	767,50	1440,71	137,23	15,35	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10668,83	2912,07	7112,62	844,78	644,14	343 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1123,65	342,15	768,54	63,46	12,96	40,3 1,9
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	95538,66	23218,77	71067,66	7223,47	1252,23	2703 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	113271,54	27015,55	84751,33	8579,26	1504,66	3145 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	20201,39	6554,17	13396,95	2040,98	250,27	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	26309,15	8538,46	17442,36	2672,52	328,33	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	32931,64	10496,98	22005,77	3307,98	428,89	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	37187,74	11837,02	24864,33	3740,97	486,39	1378 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	59915,96	14560,05	44769,02	4589,07	586,89	1695 15,2

Таблица 24-02-116. Вибромашины

Измеритель: **1 шт.**

	Виброплощадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	10 т	1846,75	514,08	962,02	74,83	370,65	61,2 5,8
24-02-116-02	15 т	2284,93	601,44	1117,00	88,21	566,49	71,6 6,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-116-03	18 т	2563,65	710,64	1187,17	86,31	665,84	84,6 7,6
24-02-116-04	20 т	2967,84	824,04	1405,77	112,48	738,03	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	4441,40	991,20	2637,65	150,01	812,55	118 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	571,86	198,96	368,92	30,12	3,98	24 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	6 м	557,82	192,36	325,91	26,21	39,55	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	778,40	283,92	453,10	36,43	41,38	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	925,13	307,44	575,84	45,61	41,85	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1105,53	374,64	687,70	54,42	43,19	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	372,34	125,16	229,38	16,48	17,80	14,9 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	190,09	67,12	121,63	8,45	1,34	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	183,42	67,12	114,96	8,10	1,34	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	393,99	132,72	258,62	16,86	2,65	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2616,28	751,80	1748,46	123,72	116,02	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	412,83	132,72	251,96	16,50	28,15	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	294,61	94,92	172,29	12,13	27,40	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	646,86	201,60	415,73	32,01	29,53	24 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	322,75	132,72	187,38	12,43	2,65	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	216,93	114,40	100,24	7,47	2,29	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	230,62	103,63	124,92	10,09	2,07	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	92,83	56,91	34,78	2,96	1,14	6,94 0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1479,16	304,92	943,74	46,89	230,50	36,3 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1239,70	361,20	810,08	54,82	68,42	43 5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-03	до 18,5 м	1315,12	389,76	856,36	61,21	69,00	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1340,30	399,84	871,26	62,52	69,20	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1860,49	849,00	975,38	145,95	36,11	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4208,37	1774,41	2327,55	387,04	106,41	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	240,86	86,52	133,73	9,86	20,61	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	6989,26	2232,87	4564,36	545,97	192,03	263
24-02-119-02	25,3 т	10973,19	3319,59	7240,12	788,39	413,48	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2274,63	721,65	1327,00	125,06	225,98	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2476,97	1349,91	998,01	98,41	129,05	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12155,47	5722,26	5542,34	864,31	890,87	674 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	11356,76	5501,52	5175,95	852,94	679,29	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	16190,89	7581,57	7560,68	1178,04	1048,64	893 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	5466,51	2071,56	3284,01	446,51	110,94	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	7119,28	2402,67	4437,80	490,23	278,81	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3491,17	1434,81	1912,20	246,38	144,16	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: **1 шт.**

	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1869,06	669,95	1155,11	112,46	44,00	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7029,76	1949,93	4782,13	462,47	297,70	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2479,99	634,20	1787,21	133,44	58,58	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: **1 шт.**

	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2250,84	538,44	1403,16	100,65	309,24	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1171,39	225,96	720,62	41,32	224,81	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	949,44	211,68	666,72	35,64	71,04	25,2 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-04	моечная	175,51	85,39	85,35	5,97	4,77	10,3 0,6
24-02-121-05	для окраски	123,35	57,04	63,13	4,78	3,18	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	194,05	66,24	123,43	8,47	4,38	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1294,66	294,84	932,72	66,13	67,10	35,1 6,8
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	372,80	260,31	107,28	4,74	5,21	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	432,51	316,68	109,50	4,85	6,33	38,2 0,82
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	720,56	358,28	355,11	65,14	7,17	42,2
24-02-123-02	1,5 т	882,79	385,45	489,63	72,91	7,71	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	626,12	340,45	278,86	60,47	6,81	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	756,37	368,47	380,53	66,67	7,37	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	976,17	405,82	562,23	78,16	8,12	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	798,83	378,65	412,61	68,52	7,57	44,6 1,1
Таблица 24-02-124. Формы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1434,29	966,00	448,97	47,31	19,32	115 8
24-02-124-02	стендовая	1698,91	748,44	935,50	94,12	14,97	89,1 14
Таблица 24-02-125. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	198,43	94,08	41,08	1,42	63,27	11,2 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	727,14	256,20	329,22	32,93	141,72	30,5 1,286
24-02-125-03	7	965,57	367,92	429,14	51,23	168,51	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2156,03	966,00	1130,01	139,36	60,02	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	977,40	411,60	404,65	55,90	161,15	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	552,86	171,36	304,12	21,60	77,38	20,4 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: **1 шт.**

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2412,51	1005,03	1154,33	72,58	253,15	117 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5152,99	2241,99	2587,93	139,36	323,07	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	586,69	199,52	370,33	19,30	16,84	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	1990,66	936,31	927,82	48,36	126,53	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	3431,43	1382,99	1193,29	84,27	855,15	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3727,83	1477,48	1338,80	97,05	911,55	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	4955,22	1778,13	2060,16	137,68	1116,93	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5343,32	1941,34	2200,68	148,84	1201,30	226 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	2632,71	820,68	1304,80	98,39	507,23	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3428,48	1075,20	1781,05	137,11	572,23	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4225,52	1332,93	2168,92	166,83	723,67	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	9886,67	2385,69	5440,54	386,92	2060,44	281 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: **1 шт.**

	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	3318,40	661,92	922,73	67,25	1733,75	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	5404,25	803,88	1420,55	102,30	3179,82	95,7 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3385,05	661,92	946,82	68,55	1776,31	78,8 3,75

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	445,37	164,64	248,95	20,72	31,78	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	500 мм	343,18	135,24	190,23	15,51	17,71	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	479,95	174,72	272,74	22,50	32,49	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	505,35	182,28	290,42	23,68	32,65	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	560,76	198,24	329,56	26,28	32,96	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	613,32	217,56	362,41	28,42	33,35	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	266,48	94,08	156,02	13,26	16,38	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	353,43	113,40	215,02	18,12	25,01	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	393,31	131,88	230,30	19,30	31,13	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	410,81	131,88	247,80	20,60	31,13	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель: **1 шт.**

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	32581,70	15095,22	13148,81	1081,47	4337,67	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1524,13	724,20	325,51	20,60	474,42	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1688,11	799,76	415,68	42,23	472,67	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2288,96	1205,58	599,33	42,62	484,05	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	14225,50	6664,65	5665,56	453,00	1895,29	785 7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	430 мм	3262,93	1292,10	970,77	77,43	1000,06	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3912,18	1424,85	1171,47	91,64	1315,86	161 3,14
	Классификатор вихревой циркуляционный, масса:						
24-02-148-08	0,99 т	1703,50	933,04	163,50	9,12	606,96	107
24-02-148-09	3,78 т	2533,20	1056,57	401,28	20,60	1075,35	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1015,19	603,12	81,78	4,14	330,29	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	887,28	462,00	171,07	25,82	254,21	55 0,45

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-12	комков слюды после сушила	852,15	435,12	157,14	24,14	259,89	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1116,77	696,36	75,70	3,67	344,71	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3027,11	1341,42	1060,97	217,97	624,72	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2125,78	882,96	403,19	28,42	839,63	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3206,48	1545,18	1032,51	129,92	628,79	182 4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: **1 шт.**

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2528,86	791,27	1255,30	100,64	482,29	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3686,49	1349,91	1567,61	123,85	768,97	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4581,08	1647,06	1976,68	158,77	957,34	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1288,53	603,12	287,87	21,90	397,54	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1041,24	405,72	156,43	11,25	479,09	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	4051,31	1519,71	924,80	54,06	1606,80	179
24-02-154-02	11 т	5523,06	2080,05	1698,89	101,56	1744,12	245
24-02-154-03	18 т	7460,54	2614,92	3145,95	157,70	1699,67	308
24-02-154-04	Станок форматный	6105,47	3251,67	1281,70	69,24	1572,10	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	12495,86	4406,31	4929,79	293,95	3159,76	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: **1 шт.**

	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	5 т	4664,21	2259,60	977,32	52,39	1427,29	269
24-02-155-02	10 т	6299,98	2931,60	1831,09	98,20	1537,29	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: **1 шт.**

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4234,44	1915,20	991,99	53,00	1327,25	228 6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: **1 шт.**

	Рассев для сортировки стружки, масса:						
24-02-157-01	1,5 т	2074,69	603,12	363,68	22,97	1107,89	71,8
24-02-157-02	5 т	2984,21	848,40	805,75	52,76	1330,06	101

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб. оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-158. Бункеры							
	Измеритель: **1 т**						
	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	949,47	609,58	198,21	12,48	141,68	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	485,45	247,91	176,02	11,53	61,52	29,2
Таблица 24-02-159. Дробилки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	2767,18	967,86	465,45	27,68	1333,87	114
24-02-159-02	7,5 т	4344,96	1417,83	1125,60	69,51	1801,53	167
24-02-159-03	10 т	5004,05	1613,10	1632,03	81,06	1758,92	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: **1 т**						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	511,74	162,96	285,51	16,04	63,27	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	867,07	365,93	398,63	23,21	102,51	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1665,36	520,55	888,51	50,32	256,30	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1438,00	761,93	594,78	33,51	81,29	88,7 4,325

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов ... 3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов ... 3
Таблица 24-01-002. Болтушки ... 3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные ... 4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики ... 4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона ... 4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы ... 4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы ... 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы ... 5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы ... 5
Таблица 24-01-020. Прессы разные ... 5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки ... 5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Таблица 24-01-030. Вагонетки ... 5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки ... 5
Таблица 24-01-032. Толкатели ... 6
Таблица 24-01-033. Конвейеры ... 6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба ... 6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-042. Переставители ... 7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента ... 7
Таблица 24-02-002. Холодильники ... 7
Таблица 24-02-003. Теплообменники ... 7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины ... 8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки ... 8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки ... 8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи ... 8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны ... 9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители ... 9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины ... 9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей ... 9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины ... 10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование ... 10
Таблица 24-02-035. Механические питатели ... 10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование ... 10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига ... 11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины ... 11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки ... 11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование ... 11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование ... 11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления ... 11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения ... 12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб ... 12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование ... 12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича ... 13
Таблица 24-02-066. Автоклавы ... 13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий ... 13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное ... 14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков ... 14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины ... 15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки ... 15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки ... 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки ... 16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии ... 16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное ... 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита ... 17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное ... 17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 18
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи ... 18
Таблица 24-02-116. Вибромашины ... 18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 19
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование ... 20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания ... 20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба ... 21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы ... 21
Таблица 24-02-124. Формы ... 21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование ... 21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 22
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей ... 22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей ... 22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы ... 22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки ... 23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды ... 23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки ... 24
Таблица 24-02-155. Смесители ... 24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины ... 24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки ... 24
Таблица 24-02-158. Бункеры ... 25
Таблица 24-02-159. Дробилки ... 25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии ... 25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста ... 25

gost.e-ecolog.ru