ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-14-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Симферополь 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-14-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Симферополь 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Республика Крым
ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств
Симферополь, 2014 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ						
	Таблица 14-01-001. Станы заготовочные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	94025,68	13678,50	57242,27	2528,31	23104,91	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	90598,01	13860,00	53629,47	2577,96	23108,54	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	95629,88	14008,50	58509,87	2577,96	23111,51	1650
	Таблица 14-01-002. Станы крупносортные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	84275,97	12197,80	49002,87	2199,12	23075,30	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	76171,85	10777,00	42347,97	1933,90	23046,88	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	86902,89	13341,60	50463,12	2439,04	23098,17	1530
	Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	105710,20	14602,50	62312,67	2729,68	28795,03	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	83290,16	14388,00	40111,42	2665,60	28790,74	1650
	Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ						
	Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки						
	Измеритель: **100 т**						
	Стан толстолистовой горячей прокатки:						
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	84735,06	11505,00	53807,13	2047,50	19422,93	1300
14-01-010-02	3000 мм	103430,99	12197,80	71796,40	2111,40	19436,79	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:						
14-01-011-01	2500 мм	87070,26	12751,60	51221,17	2287,26	23097,49	1420
14-01-011-02	2000 мм	99793,49	11771,80	64943,79	2111,40	23077,90	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	84142,25	12055,80	49002,87	2199,12	23083,58	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	75639,97	11037,00	41539,77	2047,50	23063,20	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:						
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	69355,75	9676,00	36643,77	1706,44	23035,98	1180
14-01-012-02	2000 мм	69512,31	9518,80	36960,67	1719,46	23032,84	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	63846,33	8787,40	32040,72	1631,58	23018,21	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	86995,66	13142,70	50750,97	2450,88	23101,99	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	89269,28	13678,50	52478,07	2528,31	23112,71	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	91469,36	13860,00	54493,02	2615,80	23116,34	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	97390,48	14173,50	60094,37	2641,80	23122,61	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	88316,89	13739,40	51463,56	2475,90	23113,93	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	106006,84	16972,20	65856,06	3107,00	23178,58	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	126288,53	17384,00	85717,71	3977,61	23186,82	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	98922,89	12567,00	63265,41	2994,43	23090,48	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	73493,39	10777,00	39661,71	1958,71	23054,68	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	81002,99	12382,40	45569,67	2224,53	23050,92	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	78811,90	21192,80	34391,97	3557,84	23227,13	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов

Измеритель: **100 т**

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	85380,95	11502,00	45569,67	2224,53	28309,28	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	70841,52	9105,40	33474,77	1580,10	28261,35	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	70760,64	10443,00	37222,02	1857,60	23095,62	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	69843,82	12567,00	34138,72	2287,26	23138,10	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	72769,36	13678,50	35930,53	2401,49	23160,33	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	80242,40	12683,70	44418,27	2173,75	23140,43	1530
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	68196,59	11928,00	33143,27	2224,53	23125,32	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	113297,41	17998,80	72051,87	3386,05	23246,74	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	79359,38	12382,40	43842,57	2148,42	23134,41	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	89821,80	14173,50	52478,07	2528,31	23170,23	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	76690,03	10920,00	42664,87	1947,22	23105,16	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	83941,63	11505,00	49319,77	2212,76	23116,86	1300

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	97618,64	14008,50	58509,87	2577,96	25100,27	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	61334,14	10136,20	26175,12	1781,78	25022,82	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	71669,68	12852,00	33740,54	2261,76	25077,14	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	77229,29	14008,50	38120,52	2540,18	25100,27	1650
	Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:						
14-01-031-05	20-76 мм	82703,16	16726,50	40822,03	2919,52	25154,63	1890
14-01-031-06	51-114 мм	81347,33	16235,10	39967,43	2860,20	25144,80	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	68495,22	12683,70	30737,75	2219,58	25073,77	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	71338,18	11674,00	31351,46	2111,40	28312,72	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	80432,56	17064,90	34947,12	3001,68	28420,54	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	119338,89	16884,00	74037,97	3197,32	28416,92	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	68543,92	9105,40	31177,17	1592,94	28261,35	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	86454,39	11674,00	46467,67	2097,88	28312,72	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	85638,26	14177,70	43097,77	2856,05	28362,79	1770

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: **100 т**

14-02-001-01	Весы	189944,44	30666,30	135833,47	5661,08	23444,67	3570
14-02-001-02	Кантователь	121666,86	20272,40	78157,67	3361,95	23236,79	2360
14-02-001-03	Клеймитель	147199,67	25045,50	98821,92	4562,80	23332,25	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	73295,97	10443,00	39812,77	1832,80	23040,20	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	68233,59	9518,80	35693,07	1668,95	23021,72	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	169989,08	27568,60	119037,77	4989,84	23382,71	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	56886,15	7403,76	26502,97	1302,68	22979,42	936
14-02-001-08	Моталка	161526,96	26107,50	112065,97	4713,06	23353,49	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	120831,63	18210,80	79425,27	3412,98	23195,56	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	80255,79	11674,00	45516,97	2060,96	23064,82	1300
14-02-001-11	Пресс	74403,14	10596,40	40763,47	1870,82	23043,27	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	101603,10	15204,30	63263,37	2767,76	23135,43	1770
14-02-001-13	Стол	77520,35	11167,00	43298,67	1972,23	23054,68	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	62870,01	8610,00	31256,47	1492,09	23003,54	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	92080,67	12393,00	56608,47	2502,46	23079,20	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	104752,23	14382,90	67250,33	2875,20	23119,00	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	67051,15	9333,80	34699,33	1700,79	23018,02	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	112011,07	17149,80	71686,93	3053,08	23174,34	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	87486,16	12989,70	51405,33	2243,90	23091,13	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: **100 т**

14-02-002-01	Весы	208681,81	33223,20	146291,17	6076,20	29167,44	3810
14-02-002-02	Кантователь	133993,40	20272,40	84812,57	3627,00	28908,43	2360
14-02-002-03	Клеймитель	118003,34	26107,50	62870,71	4446,72	29025,13	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	91146,28	12751,60	49636,67	2224,53	28758,01	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	77860,44	10289,60	38862,07	1794,90	28708,77	1180
14-02-002-06	Конвейер	101786,72	14173,50	58826,77	2589,84	28786,45	1650
14-02-002-07	Манипулятор	86556,96	16726,50	40992,95	2930,88	28837,51	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	85277,69	11037,00	45516,97	2060,96	28723,72	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	84976,73	11674,00	44566,27	2022,37	28736,46	1300
14-02-002-10	Моталка	138735,01	21192,80	88615,37	3778,32	28926,84	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	126503,27	18210,80	79425,27	3412,98	28867,20	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	96818,48	13341,60	54707,07	2427,20	28769,81	1530
14-02-002-13	Раскладчик	133688,39	19352,00	85446,37	3651,18	28890,02	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	120152,17	17265,90	74037,97	3197,32	28848,30	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	154294,07	22465,90	102875,87	4344,69	28952,30	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	129261,41	17808,00	82594,27	3539,44	28859,14	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	80074,78	10596,40	40763,47	1870,82	28714,91	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	115422,07	16046,10	70552,07	3057,45	28823,90	1890
14-02-002-19	Транспортер	111630,68	15894,60	66915,21	2906,04	28820,87	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	108114,40	14000,70	65330,71	2841,71	28782,99	1770
14-02-002-21	Холодильник	84481,01	11336,00	44415,31	2008,53	28729,70	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	108626,08	15434,40	64380,01	2803,68	28811,67	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: **100 т**

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	97784,05	15027,30	63263,37	2767,76	19493,38	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	69657,46	10443,00	39812,77	1832,80	19401,69	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	140535,98	15309,00	105727,97	4461,54	19499,01	1890
14-02-010-04	Весы	166426,77	37878,00	108598,38	7009,12	19950,39	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	87191,43	13341,60	54390,17	2413,32	19459,66	1530
14-02-010-06	Клеймитель	144588,02	23631,20	101291,37	4283,84	19665,45	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	78062,94	9676,00	49000,59	1668,95	19386,35	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	76395,48	9381,00	47634,03	1631,58	19380,45	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	71723,58	8820,00	43534,35	1517,53	19369,23	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	132286,50	15498,00	97285,71	3006,98	19502,79	1890
14-02-010-11	Манипулятор	87201,11	10596,40	57199,95	1895,69	19404,76	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	60977,67	7216,56	34423,95	1264,47	19337,16	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	114992,31	14173,50	81342,51	2566,08	19476,30	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	61901,00	7675,20	34879,47	1276,80	19346,33	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	118618,53	14602,50	84531,15	2653,70	19484,88	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	86748,84	10153,00	57199,95	1895,69	19395,89	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	55053,69	6953,31	28768,48	1226,50	19331,90	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	64372,56	8536,32	36472,68	1479,40	19363,56	936
14-02-010-19	Транспортер	87201,11	10596,40	57199,95	1895,69	19404,76	1180
14-02-010-20	Упор	86063,02	12546,00	54073,27	2401,49	19443,75	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	57330,85	7675,20	30309,32	1276,80	19346,33	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	151042,65	24677,60	106678,67	4498,11	19686,38	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	97344,58	12055,80	65854,83	2136,68	19433,95	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	87110,97	14008,50	53629,47	2577,96	19473,00	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	88248,00	10283,00	58566,51	1933,90	19398,49	1300
14-02-010-26	Холодильник	120203,88	14817,00	85897,71	2691,66	19489,17	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	75939,96	9381,00	47178,51	1618,68	19380,45	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: **100 т**

14-02-011-01	Ванна травления	47415,12	7372,64	17052,57	1711,20	22989,91	944
14-02-011-02	Весы платформенные	180813,34	29470,50	127910,97	5345,36	23431,87	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	109430,22	14388,00	71912,00	2641,80	23130,22	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	92200,33	26107,50	42728,22	4446,72	23364,61	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	82137,25	10289,60	48799,40	1884,06	23048,25	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	77833,80	8999,40	45811,95	1580,10	23022,45	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	70719,19	8914,50	38783,94	1554,48	23020,75	1050
14-02-011-08	Конвейер	85007,69	9333,80	52644,75	1770,21	23029,14	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	94690,30	14008,50	57559,17	2540,18	23122,63	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	111979,85	16046,10	72770,37	3146,62	23163,38	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	70757,32	27169,50	20201,97	4052,12	23385,85	3070
14-02-011-12	Машина правильная	91609,27	12852,00	55657,77	2464,80	23099,50	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	68097,17	20886,00	23950,99	3486,15	23260,18	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	101449,73	12055,80	66310,35	2148,42	23083,58	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	76247,93	10530,00	42664,87	1947,22	23053,06	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	62159,58	16281,00	22710,50	3286,08	23168,08	2010
14-02-011-17	Моталка	111668,76	13142,70	75420,75	2401,49	23105,31	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	68244,71	9518,80	35693,07	1668,95	23032,84	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	92539,58	13142,70	56291,57	2490,60	23105,31	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	77848,37	11167,00	43615,57	1983,90	23065,80	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	93782,02	13739,40	56925,37	2514,32	23117,25	1530
14-02-011-22	Разматыватель	76017,22	14173,50	38717,79	2577,96	23125,93	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	158222,84	19037,60	115962,03	3524,44	23223,21	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	90321,28	13142,70	54073,27	2401,49	23105,31	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	107834,31	21554,00	63006,77	4118,85	23273,54	2600
14-02-011-26	Сталкиватель,толкатель	62881,13	8610,00	31256,47	1492,09	23014,66	1050
14-02-011-27	Стол	80266,91	11674,00	45516,97	2060,96	23075,94	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	54144,32	6879,60	24284,67	1214,26	22980,05	819
14-02-011-29	Транспортер	105252,62	15664,50	66432,37	2894,32	23155,75	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	93843,06	12556,50	58192,97	2566,08	23093,59	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	89420,92	11949,30	54390,17	2413,32	23081,45	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	58417,70	9215,80	26175,12	1781,78	23026,78	1180
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	98148,28	14602,50	60411,27	2653,70	23134,51	1650

Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: **100 т**

14-02-012-01	Весы	279120,29	45692,80	209671,17	8605,60	23756,32	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	71114,60	22270,40	25556,33	3747,42	23287,87	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	91916,45	18049,80	50663,19	3335,08	23203,46	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	75232,27	10777,00	41397,27	1895,69	23058,00	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	61556,53	11674,00	26806,59	1947,75	23075,94	1300
14-02-012-06	Конвейер	69780,97	9782,20	36960,67	1719,46	23038,10	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	88373,71	19532,80	45607,79	3251,85	23233,12	2240
14-02-012-08	Машина правильная	61364,54	10153,00	28166,02	1908,96	23045,52	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	128348,24	15204,30	89997,39	2805,90	23146,55	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	140259,61	22334,00	94636,47	4018,34	23289,14	2600
14-02-012-11	Моталка	104453,48	21948,00	59224,06	3878,40	23281,42	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	123306,37	18762,00	81326,67	3488,23	23217,70	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	86119,56	12751,60	50270,47	2249,98	23097,49	1420
14-02-012-14	Пресс	79288,35	11336,00	44883,17	2035,80	23069,18	1300
14-02-012-15	Разматыватель	99317,77	14817,00	61361,97	2691,66	23138,80	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	69179,44	21303,20	24607,72	3595,30	23268,52	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	98494,57	15664,50	59674,32	2844,10	23155,75	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	104757,09	14868,00	66749,27	2906,28	23139,82	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	52392,75	6715,80	22700,17	1151,28	22976,78	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	86436,46	12751,60	50587,37	2261,76	23097,49	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	81730,37	27169,50	31175,02	4658,12	23385,85	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	82557,75	12055,80	47418,37	2136,68	23083,58	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: **100 т**

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	94019,57	8838,20	56925,37	2514,32	28256,00	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	106536,02	29470,50	48396,87	5051,72	28668,65	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	97231,42	13540,50	55340,87	2450,88	28350,05	1530
14-02-020-04	Машина листоправильная	100092,03	17808,00	53848,63	3539,44	28435,40	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	73762,61	25724,00	19444,89	3871,58	28593,72	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	64961,87	9912,00	26772,39	1819,63	28277,48	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	65986,29	21192,80	16290,39	3110,00	28503,10	2360
14-02-020-08	Моталка	137994,37	21192,80	88298,47	3766,21	28503,10	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	63030,90	19037,60	15533,31	2927,07	28459,99	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	74114,20	16972,20	28723,32	2953,60	28418,68	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	127072,89	26107,50	72364,00	4713,06	28601,39	2950
14-02-020-12	Разматыватель	111041,00	15894,60	66749,27	2906,28	28397,13	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	70921,34	16726,50	25781,07	1877,59	28413,77	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	74084,71	21192,80	24388,81	3557,84	28503,10	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	107801,70	15204,30	64214,07	2805,90	28383,33	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	97153,23	18049,80	50663,19	3335,08	28440,24	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	81099,16	20115,20	32502,42	3357,48	28481,54	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	64981,87	20579,20	15911,85	3020,00	28490,82	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	63678,51	7675,20	27770,57	1353,60	28232,74	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	82350,49	20579,20	33280,47	3440,43	28490,82	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	88111,43	12055,80	47735,27	2148,42	28320,36	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	86965,42	22270,40	36170,37	3747,42	28524,65	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	94768,20	12989,70	53439,47	2375,82	28339,03	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	104554,55	14817,00	61361,97	2691,66	28375,58	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: **100 т**

14-02-030-01	Агрегат закалочный	165215,65	28825,80	112926,57	5181,75	23463,28	3210
14-02-030-02	Ванна	79055,08	8979,80	47008,92	2287,26	23066,36	1180
14-02-030-03	Весы	151436,50	33223,20	94662,08	6125,40	23551,22	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	81198,69	11928,00	46145,37	2249,98	23125,32	1420
14-02-030-05	Клеймитель	140990,55	23983,50	93640,62	4332,52	23366,43	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	74245,02	11037,00	40100,52	1983,90	23107,50	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	60180,33	8536,32	28586,52	1479,40	23057,49	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	72324,54	10283,00	38949,12	1933,90	23092,42	1300
14-02-030-09	Машина правильная	66311,24	3823,20	39524,82	1958,88	22963,22	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	116013,49	19532,80	73203,27	3437,10	23277,42	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	91261,05	14173,50	53917,32	2589,84	23170,23	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	76334,01	11674,00	41539,77	2047,50	23120,24	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	107656,40	17265,90	67158,42	3170,64	23232,08	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	66920,27	9782,20	34055,67	1719,46	23082,40	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	69897,09	10443,00	36358,47	1819,63	23095,62	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	70184,94	10443,00	36646,32	1832,80	23095,62	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	67736,69	10018,20	34631,37	1744,05	23087,12	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	68888,09	10018,20	35782,77	1794,90	23087,12	1180
14-02-030-19	Транспортер	106587,83	17064,90	66294,87	3134,61	23228,06	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	101166,47	14571,90	63416,37	3006,98	23178,20	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	111106,64	16133,20	71764,02	3374,00	23209,42	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	83655,01	11796,30	48736,02	2364,00	23122,69	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	70341,41	10596,40	36646,32	1832,80	23098,69	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	79243,07	16235,10	39796,51	2848,85	23211,46	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	79746,79	12197,80	44418,27	2173,75	23130,72	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	105260,80	16046,10	66007,02	3120,00	23207,68	1890
14-02-030-27	Холодильник	99690,27	15664,50	60825,72	2894,32	23200,05	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: **100 т**

14-02-031-01	Весы	139778,17	33136,20	81159,15	5713,87	25482,82	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	79461,74	15894,60	38429,15	2753,19	25137,99	1770
14-02-031-03	Клеймитель	108384,62	24309,70	58768,63	4163,00	25306,29	2830
14-02-031-04	Конвейер	61226,81	10920,00	25268,31	1840,94	25038,50	1300
14-02-031-05	Машина листоправильная	55336,64	8999,40	21337,15	1568,71	25000,09	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	60826,25	19824,00	15785,67	2990,00	25216,58	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	109614,48	24677,60	59623,23	4220,50	25313,65	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	69149,18	12989,70	31079,59	2244,00	25079,89	1530
14-02-031-09	Пресс	57463,93	9912,00	22533,59	1651,50	25018,34	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	65948,57	12197,80	28686,71	2077,62	25064,06	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	83466,53	16972,20	41334,79	2953,60	25159,54	1890
14-02-031-12	Рольганг	70736,52	13540,50	32105,11	2315,44	25090,91	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	61303,45	10660,00	25610,15	1864,80	25033,30	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	67538,96	12751,60	29712,23	2150,40	25075,13	1420
14-02-031-15	Стол	77966,82	15434,40	37403,63	2682,84	25128,79	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	52919,66	8305,50	19627,95	1451,03	24986,21	1050
14-02-031-17	Транспортер	83808,37	16972,20	41676,63	2978,94	25159,54	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	68942,58	11949,30	31934,19	2304,20	25059,09	1530
14-02-031-19	Холодильник	89370,64	19241,60	44924,11	3203,40	25204,93	2240
14-02-031-20	Шлеппер	96293,74	23631,20	47369,82	4067,46	25292,72	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-02-040-01	Ванна	65994,38	9676,00	28045,62	2409,64	28272,76	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	139817,00	29037,60	82119,41	5333,10	28659,99	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	107801,70	15204,30	64214,07	2805,90	28383,33	1770
14-02-040-04	Дозатор	62671,45	14868,00	19426,85	2753,19	28376,60	1770
14-02-040-05	Кантователь	117844,35	16972,20	72453,47	3134,61	28418,68	1890
14-02-040-06	Клеймитель	155418,28	23983,50	102875,87	4344,69	28558,91	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	80469,05	10777,00	41397,27	1895,69	28294,78	1300
14-02-040-08	Конвейер	121642,93	18210,80	74988,67	3236,07	28443,46	2120
14-02-040-09	Машина листоправильная	112345,09	15309,00	68650,67	2983,02	28385,42	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	67575,04	22750,40	16290,39	3110,00	28534,25	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	92669,54	16972,20	47278,66	3120,00	28418,68	1890
14-02-040-12	Моталка	95558,06	13142,70	54073,27	2401,49	28342,09	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	56000,52	6396,39	21396,96	1479,40	28207,17	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	92271,36	16972,20	46880,48	3096,00	28418,68	1890
14-02-040-15	Оттибатель	89727,71	16235,10	45088,67	2983,02	28403,94	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	124704,56	19037,60	77206,97	3323,04	28459,99	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	64948,84	10289,60	26374,21	1794,90	28285,03	1180
14-02-040-18	Пресс	66324,60	8405,28	29671,97	1428,84	28247,35	936
14-02-040-19	Разматыватель	89523,87	12197,80	49002,87	2199,12	28323,20	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	111357,90	15894,60	67066,17	2918,24	28397,13	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	121175,07	18210,80	74520,81	3207,96	28443,46	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	87402,02	15664,50	43344,99	2867,90	28392,53	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	74092,53	9333,80	36492,81	1693,12	28265,92	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	68480,09	11167,00	29010,51	1958,71	28302,58	1300
14-02-040-25	Транспортер	106977,19	21192,80	57281,29	3750,66	28503,10	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	80020,18	12721,50	38965,01	2590,77	28333,67	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	65732,62	8283,60	29204,11	1402,50	28244,91	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	74288,07	12567,00	33390,49	2236,61	28330,58	1420
14-02-040-29	Холодильник	116175,18	16726,50	71034,91	3068,58	28413,77	1890
14-02-040-30	Штабелер	66173,64	8405,28	29521,01	1414,98	28247,35	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: **1 компл.**

	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:						
14-02-050-01	1000 мм	3763,36	1734,60	1994,07	298,77	34,69	196 6,3
14-02-050-02	1120 мм	5559,31	2092,80	3424,65	350,64	41,86	240 13,7
14-02-050-03	1180 мм	4291,19	1953,28	2298,84	337,79	39,07	224 9

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: **1 точка**

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	490,52	88,59	67,43	4,97	334,50	11,2 0,015

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: **1 компл.**

	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:						
14-03-009-01	до 50 л/мин	10560,75	2312,40	1390,60	53,63	6857,75	282 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	16893,63	4526,34	2117,55	116,42	10249,74	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	84647,62	39118,80	16031,68	1330,76	29497,14	4657 8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	100169,77	25947,60	10370,31	827,24	63851,86	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	144133,34	35733,60	13837,56	1110,78	94562,18	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	211748,88	82857,60	30450,96	2526,30	98440,32	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	12990,04	2018,52	1312,72	47,38	9658,80	252 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: **1 компл.**

	Машина маслоочистительная с подогревателем типа:						
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1240,97	761,07	281,41	25,42	198,49	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	5835,85	3788,40	1569,80	143,60	477,65	451 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: **1 компл.**

	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:						
14-03-011-01	до 1 м³	1858,59	308,61	152,19	9,87	1397,79	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2109,80	326,43	153,57	9,87	1629,80	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	2300,86	358,34	157,52	9,87	1785,00	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	2847,11	547,14	241,17	16,27	2058,80	66 2
14-03-011-05	до 16 м³	7718,41	3735,60	1357,85	111,78	2624,96	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	6800,30	2572,47	892,70	72,35	3335,13	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	7345,65	2699,82	999,13	114,70	3646,70	318 6
14-03-011-08	до 40 м³	8687,44	3506,37	1248,03	133,15	3933,04	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	15346,24	7955,13	2673,21	256,53	4717,90	937 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: **1 точка**

	Разводка трубопроводов по клетям:						
14-03-012-01	рабочим	347,27	140,94	133,33	12,65	73,00	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	419,28	187,11	158,25	14,93	73,92	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	230,73	74,22	84,85	8,23	71,66	8,64 0,01
	Разводка трубопроводов по рольгангам:						
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	552,62	246,21	231,31	19,89	75,10	29,7 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	298,80	111,67	114,72	10,94	72,41	13 0,02
	Разводка трубопроводов по:						
14-03-012-06	электрическим машинам	383,16	163,74	145,97	13,76	73,45	20,7 0,02

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	307,49	117,72	117,24	11,19	72,53	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	209,83	68,98	69,29	6,63	71,56	8,72 0,01

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные

Измеритель: **10 м**

	Трубопровод магистральный, условный диаметр:						
14-03-013-01	25 мм	232,13	106,04	99,20	8,59	26,89	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	255,14	83,71	128,86	11,55	42,57	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	294,99	117,92	117,93	10,49	59,14	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	289,26	98,78	115,14	10,30	75,34	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	325,25	98,78	143,17	12,94	83,30	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	340,96	98,78	134,40	12,29	107,78	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	486,46	197,56	146,75	13,43	142,15	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	557,17	197,56	192,80	17,54	166,81	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	741,90	203,28	217,20	19,73	321,42	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	1081,99	302,15	317,89	28,73	461,95	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	1523,09	402,86	437,81	39,69	682,42	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	2033,22	503,58	543,66	49,42	985,98	54,5 1,2

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 14. Оборудование прокатных производств ... 3
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные ... 3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные ... 3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные ... 3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки ... 3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки ... 4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки ... 4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе ... 4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов ... 4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ ... 5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов ... 5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ ... 5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб ... 5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные ... 5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката ... 6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ... 6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов ... 6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов ... 6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки ... 7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов ... 8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов ... 8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ ... 9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов ... 9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ ... 9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб ... 9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных ... 10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката ... 10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ ... 11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения ... 11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки ... 11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала ... 11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами ... 12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные ... 12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию ... 12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные ... 13

gost.e-ecolog.ru