ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Симферополь 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-01-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Симферополь 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Республика Крым
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Симферополь, 2014 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	460,04	86,52	335,58	21,55	37,94	10,3
01-01-001-02	до 3 т	574,81	115,92	402,25	26,52	56,64	13,8
01-01-001-03	до 5 т	803,04	168,00	541,15	35,76	93,89	20
01-01-001-04	до 8 т	1085,71	206,64	730,10	59,75	148,97	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1328,21	255,36	868,58	69,87	204,27	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1730,67	320,88	1131,79	90,13	278,00	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2209,99	404,88	1434,91	103,21	370,20	48,2

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2069,98	910,54	1141,23	148,95	18,21	106
01-01-011-02	до 30 т	2807,79	1185,42	1598,66	206,37	23,71	138
01-01-011-03	до 40 т	3818,08	1623,51	2162,10	215,49	32,47	189
01-01-011-04	до 50 т	4615,76	2001,47	2574,26	257,40	40,03	233
01-01-011-05	до 60 т	7179,26	2465,33	4664,62	329,47	49,31	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	8029,65	2791,75	5182,06	366,01	55,84	325
01-01-011-07	до 85 т	10925,06	3315,74	7543,01	482,66	66,31	386
01-01-011-08	до 100 т	11873,13	3650,75	8149,36	523,28	73,02	425
01-01-011-09	до 120 т	12352,48	4220,48	8047,59	525,76	84,41	484
01-01-011-10	до 140 т	13791,61	4464,64	9237,68	595,23	89,29	512
01-01-011-11	до 160 т	14706,22	4717,52	9894,35	636,72	94,35	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
01-02-001-01	от 18 до 20 т	8550,16	3302,61	4853,20	366,80	394,35	389
01-02-001-02	до 30 т	10555,29	3939,36	6071,24	446,88	544,69	464
01-02-001-03	до 35 т	12882,48	5501,52	6633,63	547,86	747,33	648
01-02-001-04	100 т	16627,66	5970,05	9029,46	706,63	1628,15	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: **1 шт.**

	Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
01-02-002-01	10 т	6379,76	3358,69	2772,85	265,56	248,22	391
01-02-002-02	до 50 т	14182,22	5403,11	7946,85	559,92	832,26	629
01-02-002-03	100 т	25389,11	9251,43	14250,78	1003,93	1886,90	1077
01-02-002-04	160 т	29621,37	11115,46	15531,64	1167,71	2974,27	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный пневматический, масса:						
01-02-003-01	от 3 до 5 т	1181,99	292,21	795,23	61,05	94,55	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1592,77	370,85	1082,33	75,30	139,59	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2380,93	644,56	1488,11	116,21	248,26	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-014-01	от 13 до 15 т	3253,50	1082,40	1874,25	165,80	296,85	132
01-02-014-02	до 20 т	4062,38	1336,60	2307,98	204,38	417,80	163
01-02-014-03	до 30 т	4298,99	1467,80	2294,89	190,31	536,30	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-015-01	32 т	4353,39	1612,80	2121,73	180,63	618,86	192
01-02-015-02	до 40 т	4809,35	1596,00	2541,72	189,29	671,63	190
01-02-015-03	до 55 т	9342,50	2276,40	6103,25	331,99	962,85	271
01-02-015-04	до 70 т	11247,11	2494,80	7495,41	417,46	1256,90	297
01-02-015-05	до 80 т	12964,80	2814,00	8694,40	485,93	1456,40	335
01-02-015-06	до 150 т	15478,60	3746,40	9122,57	581,28	2609,63	446

Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-016-01	45 т	6787,53	2130,99	3779,28	257,88	877,26	251
01-02-016-02	200 т	26123,32	8439,06	14015,18	867,41	3669,08	994
01-02-016-03	250 т	29580,11	10366,29	14480,24	986,11	4733,58	1221
01-02-016-04	300 т	34570,85	10637,97	18288,62	1149,23	5644,26	1253
01-02-016-05	400 т	44512,03	16606,44	21152,22	1493,51	6753,37	1956
01-02-016-06	600 т	54218,79	19569,45	24300,20	1775,44	10349,14	2305

Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-017-01	от 260 до 300 т	31838,00	10728,91	16066,51	1048,83	5042,58	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	37387,45	11459,06	19326,25	1224,24	6602,14	1334

Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
01-02-018-01	от 40 до 45 т	7389,21	1915,20	4693,40	280,13	780,61	228
01-02-018-02	до 55 т	9471,73	2814,00	5732,41	361,57	925,32	335
01-02-018-03	до 70 т	13175,91	4292,40	7611,18	534,43	1272,33	511
01-02-018-04	до 100 т	14392,19	4737,60	7918,32	567,87	1736,27	564
01-02-018-05	250 т	34966,52	14431,20	15901,50	1283,55	4633,82	1718

Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический горячештамповочный, масса:						
01-02-019-01	65 т	13847,09	6914,96	5614,59	518,40	1317,54	793
01-02-019-02	до 100 т	20343,09	7743,36	10755,06	769,32	1844,67	888
01-02-019-03	до 130 т	21239,09	9504,80	9383,66	739,59	2350,63	1090
01-02-019-04	до 180 т	29310,73	11702,24	14175,90	997,70	3432,59	1342
01-02-019-05	380 т	57550,19	20457,12	30117,85	1726,85	6975,22	2346
01-02-019-06	650 т	85625,99	34243,44	39291,53	2534,44	12091,02	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: **1 шт.**

	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
01-02-030-01	от 20 до 30 т	2788,57	932,40	1319,72	91,41	536,45	111
01-02-030-02	40 т	3200,54	1008,00	1520,60	105,36	671,94	120
01-02-030-03	55 т	4259,49	1344,00	1883,18	130,48	1032,31	160
01-02-030-04	80 т	13386,98	4191,60	7651,08	430,30	1544,30	499
01-02-030-05	100 т	16706,30	5531,96	9253,20	532,89	1921,14	644
01-02-030-06	140 т	19815,90	6786,10	10443,87	597,14	2585,93	790
01-02-030-07	180 т	21919,80	7164,06	11715,66	658,58	3040,08	834
01-02-030-08	275 т	30286,21	11313,03	13906,85	895,96	5066,33	1317
01-02-030-09	415 т	47884,19	15668,16	24383,06	1420,42	7832,97	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-040-01	от 80 до 90 т	25207,28	9435,04	13954,09	915,06	1818,15	1082
01-02-040-02	до 100 т	27142,85	10036,72	15094,90	988,21	2011,23	1151
01-02-040-03	до 120 т	27506,96	10682,00	14438,72	954,42	2386,24	1225
01-02-040-04	до 160 т	32634,44	13071,28	16404,93	1076,26	3158,23	1499
01-02-040-05	до 200 т	42614,56	17326,64	21320,39	1401,02	3967,53	1987
01-02-040-06	до 225 т	43815,21	17370,24	21993,77	1440,89	4451,20	1992
01-02-040-07	до 300 т	63241,17	27328,48	29934,62	1995,80	5978,07	3134
01-02-040-08	до 400 т	68535,41	29046,32	32571,41	2162,09	6917,68	3331
01-02-040-09	до 500 т	85374,31	36379,84	39214,37	2716,47	9780,10	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-041-01	от 500 до 700 т	111749,22	50881,20	47176,90	3268,29	13691,12	5835
01-02-041-02	до 800 т	128351,34	58737,92	53954,66	3737,14	15658,76	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: **1 шт.**

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	21213,41	8214,24	11205,44	727,28	1793,73	942

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
01-02-043-01	от 130 до 180 т	31915,88	15975,04	12362,44	1257,29	3578,40	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	43529,31	22026,72	14725,31	1652,98	6777,28	2526

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:						
01-02-044-01	от 90 до 100 т	14015,59	8798,48	3230,64	510,53	1986,47	1009
01-02-044-02	до 140 т	16660,27	9905,92	4021,53	599,60	2732,82	1136
01-02-044-03	до 180 т	19561,70	11466,80	4606,66	691,29	3488,24	1315
01-02-044-04	275 т	31512,71	18704,40	7485,52	1125,50	5322,79	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	76639,64	34653,28	28619,79	2734,92	13366,57	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	158523,33	75114,08	59275,72	5757,21	24133,53	8614

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:						
01-02-045-01	4 т	1053,81	317,34	657,70	47,60	78,77	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1250,26	343,58	809,28	55,53	97,40	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1531,01	387,86	1008,65	66,54	134,50	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1670,88	435,42	1081,91	73,17	153,55	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1794,05	463,30	1140,43	76,72	190,32	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3110,83	1016,80	1820,22	183,40	273,81	124
01-02-045-07	до 16 т	3574,95	1226,40	2034,34	203,29	314,21	146
01-02-045-08	до 20 т	4103,64	1352,40	2362,09	236,44	389,15	161
01-02-045-09	до 23 т	4479,88	1478,40	2555,49	254,92	445,99	176
01-02-045-10	до 30 т	5018,80	1587,60	2856,30	283,57	574,90	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина листогибочная и листоправильная, масса:						
01-02-046-01	25 т	3255,72	862,16	1923,69	144,11	469,87	104
01-02-046-02	до 35 т	3860,67	961,64	2246,12	167,46	652,91	116
01-02-046-03	до 50 т	4508,36	1185,47	2393,93	181,92	928,96	143
01-02-046-04	до 60 т	5055,82	1276,66	2667,33	208,52	1111,83	154
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
01-02-047-01	от 200 до 300 т	37245,64	16905,12	14570,92	1376,65	5769,60	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	47723,50	20203,68	18968,50	1831,86	8551,32	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: **1 компл.**

	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
01-03-001-01	1100х750х300/300 мм	304887,16	69183,86	214092,95	11533,61	21610,35	8054 762
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм	594955,96	132022,80	430890,26	21253,18	32042,90	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальный, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэроззионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:						
01-04-001-01	до 0,7 т	163,22	43,95	105,72	4,50	13,55	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	236,99	61,99	155,65	6,63	19,35	8,04

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование ... 3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ... 3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т ... 3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ... 3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т ... 3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Раздел 1. МОЛОТЫ ... 4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые ... 4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные ... 4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические ... 4
Раздел 2. ПРЕССЫ ... 4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания ... 4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания ... 5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные ... 5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные ... 5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные ... 5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные ... 5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ ... 6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные ... 6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ... 6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные ... 6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные ... 6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные ... 6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные ... 7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые ... 7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные ... 7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные ... 8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические ... 8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ ... 8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные ... 8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ ... 9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование 9

gost.e-ecolog.ru