

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

20 октября 2014 г. № 737н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «20» октября 2014 г. № 733н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист окрасочного производства в автомобилестроении

208
Регистрационный номер

I. Общие сведения

Окрасочное производство при производстве транспортных средств

(наименование вида профессиональной деятельности)

31.005
Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Окрашивание изделий; обслуживание и настройка окрасочного оборудования и инструмента; контроль качества выпускаемой продукции; контроль очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки; технологическое сопровождение производственного процесса; реализация стратегии развития окрасочного производства

Вид трудовой деятельности (группа занятий):

(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)
1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности	1237	Руководители подразделений (служб) научно-технического развития
2113	Химики	2149	Архитекторы, инженеры и специалисты родственных профессий, не вошедшие в другие группы
8223	Операторы установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл	-	-

Отнесение к видам экономической деятельности:

(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)
29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.3	Производство комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.2	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и окрашивание изделий	3	Организация рабочего места	A/01.3	3
			Перемещение изделий с одного транспортирующего устройства на другое	A/02.3	3
			Подготовка к окрашиванию изделий	A/03.3	3
			Контроль технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов	A/04.3	3
			Применение специального инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолей и мастик и укладка шумовиброизоляции	A/05.3	3
			Окрашивание изделий	A/06.3	3
			Консервация скрытых полостей	A/07.3	3
			Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	A/08.3	3
			Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	A/09.3	3
			Упаковка и складирование готовой продукции	A/10.3	3
			Обслуживание и настройка окрасочных роботов	A/11.3	3
			Очистка инструмента и контроль очистки приспособлений и оснастки	A/12.3	3
			Селективный сбор отходов производства	A/13.3	3
B	Разработка технологической документации; контроль качества выпускаемой продукции	4	Разработка методических рекомендаций и технологической документации с учетом требований к качеству покрытий	B/01.4	4
			Контроль соблюдения технологической дисциплины	B/02.4	4
			Выявление причин возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе	B/03.4	4
			Контроль очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	B/04.4	4
			Определение ремонтопригодности и методов ремонта	B/05.4	4

			кузова и деталей		
			Контроль параметров материалов, используемых в окрасочном производстве	B/06.4	4
			Выполнение задач по снижению себестоимости выпускаемой продукции	B/07.4	4
			Выполнение заданий по внедрению инновационных технологий и материалов	B/08.4	4
C	Деятельность по реализации стратегии развития окрасочного производства	5	Разработка мероприятий по развитию окрасочного производства и повышению производительности труда	C/01.5	5
			Обеспечение соответствия производственных процессов требованиям технологической документации	C/02.5	5
			Контроль выполнения плана производства изделий	C/03.5	5
			Организация работ по снижению себестоимости выпускаемой продукции	C/04.5	5
			Организация работ по согласованию технологической документации	C/05.5	5
			Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями стандартов системы менеджмента качества	C/06.5	5
D	Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства	6	Разработка планов по проектированию и модернизации окрасочного производства для достижения целей по реализации стратегии развития	D/01.6	6
			Организация выполнения мероприятий по корректировке технологических процессов в соответствии с требованиями нормативной документации	D/02.6	6
			Обеспечение снижения себестоимости выпускаемой продукции	D/03.6	6
			Утверждение и согласование технологической документации	D/04.6	6
			Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями производственной системы	D/05.6	6

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и окрашивание изделий	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Маляр окрасочного производства Бригадир Оператор по управлению роботами Лаборант окрасочного производства

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3]

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8223	Оператор установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл
	2113	Химики
ЕТКС[4]	-	Маляр Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата Контролер малярных работ
ОКНПО[5]	140501	Оператор технологических установок
	140602	Контролер качества продукции и технологического процесса

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Организация рабочего места	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности инструмента, оснастки и работоспособности оборудования в соответствии с требованиями нормативной документации
	Проверка рабочего места на соответствие требованиям санитарных норм и правилам по охране труда
Необходимые умения	Проверять наличие и исправность спецодежды и средств индивидуальной защиты
	Проверять работоспособность оборудования
	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Проверять наличие, исправность блокировок и защитных устройств, наличие знаков безопасности
	Проверять наличие и исправность инструмента и оснастки
	Проверять безопасность напольных покрытий, решеток и рабочих площадок
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Контролировать параметры оборудования
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Должностная инструкция
Другие характеристики	Соблюдать санитарные нормы и правила, требования гигиены труда
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Перемещение изделий с одного транспортирующего устройства на другое	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Перемещение изделий с помощью грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений
	Транспортировка оснастки и приспособлений на очистку и ремонт и с очистки и ремонта

	Слесарно-сборочные работы в соответствии с требованиями нормативной документации
Необходимые умения	Пользоваться грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Заполнять сопроводительную документацию
	Перемещать изделия в соответствии с межцеховыми и внутрицеховыми транспортными технологиями
	Сопоставлять соответствие полученного изделия сопроводительной и технологической документации
	Закреплять сопроводительную документацию на кузове, деталях, таре и автомобиле
	Кодировать изделия в технологическом процессе окраски, задавать транспортный код и маршрут перемещения
	Складировать и транспортировать оснастку и приспособления на очистку и ремонт
	Использовать схему установки оснастки на изделия
	Использовать схему монтажа деталей на оснастку
	Устанавливать и демонтировать технологическую оснастку и приспособления на конвейер, изделие
	Транспортировать оснастку и приспособления с очистки и ремонта
	Отбраковывать дефектную оснастку и приспособления
	Выполнять слесарно-сборочные работы при установке и демонтаже оснастки и изделий
	Применять методы производственной системы
	Работать в команде
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Межцеховые и внутрицеховые транспортные технологии
	Технологический процесс по окрашиванию кузовов и деталей
	Основы производственной системы
	Правила дорожного движения
	Устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений
	Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом
	Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила строповочных работ
	Основы психологии и конфликтологии
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к окрашиванию изделий	**Код**	A/03.3	**Уровень (подуровень) квалификации**	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Подготовка к окрашиванию с соблюдением технологических инструкций по приготовлению химических и лакокрасочных составов
	Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций
Необходимые умения	Контролировать и корректировать температуру и влажность в окрасочных и сушильных камерах
	Транспортировать материалы для приготовления химических растворов и лакокрасочных материалов
	Закачивать, перекачивать в рабочие емкости материалы для приготовления химических растворов и лакокрасочных материалов
	Готовить рабочие растворы в соответствии с заданными параметрами
	Контролировать и корректировать объем и состояние рабочих растворов в соответствии с заданными параметрами
	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Проверять наличие, исправность блокировок и защитных устройств, наличие знаков безопасности
	Контролировать параметры циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Вести учет количества закачанных лакокрасочных материалов в краскоприготовительных отделениях
	Осуществлять учет материалов
	Корректировать параметры ванн электрофореза и окунания
	Соблюдать параметры химических стоков
	Нейтрализовать химические стоки
	Применять методы производственной системы
	Корректировать параметры ванн катафореза, электрофореза и окунания
	Протирать поверхности кузова и деталей растворителями и специальными салфетками
	Создавать и сохранять базы данных параметров лакокрасочных материалов
	Пользоваться технологическими инструкциями по приготовлению химических и лакокрасочных составов
	Протирать поверхности кузова и деталей специальными салфетками
	Продувать кузов и детали сжатым и ионизированным воздухом
	Заменять абразивный материал по мере износа
	Подключать шлифовальный и обдувочный инструмент к источникам питания
	Производить шлифование с помощью инструмента и вручную
	Использовать контрольно-измерительные приборы
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Нормативная документация на используемые материалы
	Должностная инструкция
	Основные свойства материалов, применяемых в окрасочном производстве
	Основы колористики
	Общая химия

	Основы метрологии
	Основы производственных систем
	Инструкции по приготовлению химических и лакокрасочных составов
	Инструкции по подготовке изделий к окрашиванию
	Инструкции по эксплуатации контрольно-измерительных приборов
	Инструкции по эксплуатации шлифовального инструмента
	Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Виды дефектов при подготовке к окрашиванию изделий и причины их возникновения
	Виды и маркировки абразивного материала
	Правила эксплуатации сосудов под давлением
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов		Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3	

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Контроль показаний специальных приборов при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Контроль соблюдения требований технологической документации при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
Необходимые умения	Производить отбор проб с рабочего оборудования в производстве
	Пользоваться специальными приборами для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Контролировать соблюдение технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов на соответствие требованиям технологической документации
	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
	Работать в команде
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Правила электробезопасности
	Основы колористики
	Основы метрологии
	Общая химия
	Технологический процесс
	Инструкции по приготовлению химических и лакокрасочных составов
	Инструкции по эксплуатации специальных приборов для проведения

	контроля
	Виды дефектов, возникающих при подготовке поверхности и окрашивании, и причины их возникновения
	Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Применение специального инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолей и мастик и укладка шумовиброизоляции	Код	A/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение работ по применению шумовиброизоляции в соответствии с требованиями технологической документации
	Подготовка к работе, промывка и очистка системы краскопроводов после применения в соответствии с требованиями технологической документации
	Обеспечение соблюдения параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик в соответствии с требованиями технологической документации
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Перемещать шумовиброизоляцию к месту установки
	Укладывать шумовиброизоляцию на кузов и детали в соответствии с технологической документацией
	Проверять правильность расположения и укладки шумовиброизоляции на рабочем месте
	Визуализировать местонахождение шумовиброизоляции на рабочем месте
	Отбраковывать дефектные материалы
	Наносить герметики, пластизоли и мастики
	Пользоваться специальным инструментом и приспособлениями для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Настраивать параметры специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Удалять излишки пластизолей, мастик, герметика после нанесения на кузова и детали
	Промывать и очищать системы краскопроводов
	Обслуживать специальный инструмент и приспособления для нанесения герметиков, пластизолей и мастик в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны
	Промывать и очищать системы краскопроводов, системы трубопроводов для подачи материалов

	Рационально использовать расходные материалы
	Маскировать и демаскировать кузов и детали при нанесении герметиков, пластизолей и мастик
	Использовать инструкции по нанесению герметиков, пластизолей и мастик
	Соблюдать требования системы менеджмента качества
	Нести ответственность в рамках профессиональной компетенции
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Технологический процесс
	Инструкции по эксплуатации инструмента
	Основы производственных систем
	Виды дефектов, возникающих в процессе нанесения герметиков, пластизолей и мастик, и причины их возникновения
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Нормы расхода используемых материалов
	Стандарты системы менеджмента качества
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изделий	Код	A/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Окрашивание изделий в соответствии с требованиями технологических инструкций и системы менеджмента качества
	Окрашивание изделий с применением специализированного оборудования при соблюдении требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Соблюдать требования технологической документации по окрашиванию изделий
	Контролировать параметры оборудования
	Пользоваться специальными приборами для измерения воздушных потоков
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Работать с установками под напряжением до 1000 В и с газопотребляющим оборудованием
	Работать с установками высокого давления
	Наносить лакокрасочные материалы
	Пользоваться окрасочным инструментом
	Настраивать параметры краскораспылителя
	Промывать шланги и краскораспылители

	Промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки
	Промывать и очищать системы краскопроводов
	Обслуживать краскопульт в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Рационально использовать расходные материалы
	Наносить надписи, дизайнерские и декоративные лакокрасочные покрытия
	Соблюдать требования системы менеджмента качества
	Применять художественные приемы
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Стандарты системы менеджмента качества Основы производственных систем
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Инструкции по эксплуатации инструмента Требования к покрытию окрашиваемых изделий
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Правила эксплуатации сосудов под давлением
	Нормы расхода используемых материалов
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.7. Трудовая функция

Наименование	Консервация скрытых полостей	Код	A/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Учет количества закачанных консервационных материалов при консервации скрытых полостей
	Регулирование параметров оборудования и инструмента для консервации скрытых полостей в соответствии с требованиями технологических инструкций
Необходимые умения	Пользоваться запорной арматурой
	Консервировать скрытые полости
	Настраивать параметры краскораспылителя
	Пользоваться специальным инструментом и приспособлениями
	Удалять излишки консервационных материалов после нанесения на кузова и детали
	Обслуживать оборудование для консервации скрытых полостей
	Регулировать параметры оборудования и инструмента для консервации скрытых полостей

	Маскировать и демаскировать кузов и детали при нанесении консервационных материалов
	Вести учет количества закачанных консервационных материалов
	Принимать меры по устранению причин возникновения дефектов
	Применять методы производственной системы
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Инструкции по эксплуатации оборудования и инструмента
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Виды дефектов, возникающих в процессе консервации, и причины их возникновения
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом
	Правила эксплуатации сосудов под давлением
	Информационные технологии
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.8. Трудовая функция

Наименование	Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	Код	A/08.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение ремонта с использованием специального инструмента и материалов
	Выполнение ремонтных работ с учетом методики определения ремонтопригодности кузова и деталей
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Рихтовать дефектную поверхность кузова и деталей
	Маскировать, демаскировать ремонтируемую поверхность
	Осуществлять подкраску дефектной поверхности специальным составом
	Пользоваться окрасочным инструментом
	Настраивать параметры краскораспылителя
	Определять ремонтопригодность кузова и деталей
	Выполнять слесарно-сборочные работы при замене навесных деталей
	Выполнять сварочные работы
	Шпатлевать обрабатываемую поверхность кузова и деталей
	Подбирать методы ремонта в зависимости от выявленных дефектов
	Использовать портативные сушильные приспособления
	Обрабатывать поверхности полиролью

	Подбирать специальный инструмент и материалы для проведения ремонта
	Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны
	Промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки
	Пользоваться специальным рихтовочным инструментом
	Обслуживать краскопульт в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Производить полирование и шлифование с помощью инструмента и вручную
	Заменять абразивный и полировальный материал по мере износа
	Производить протирку поверхности растворителями и специальными салфетками
	Подключать шлифовальный и полировальный инструмент к источникам питания
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Основы колористики
	Основы сварочного производства
	Основы слесарного дела
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Инструкции по эксплуатации инструмента
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Виды и маркировки абразивного материала
	Методы и инструменты, используемые при рихтовке и шпатлевании
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.9. Трудовая функция

Наименование	Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	Код	A/09.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль технологических параметров покрытия с учетом требований технологической документации
	Контроль качества покрытий с учетом результатов лабораторных испытаний
Необходимые умения	Пользоваться специальными приборами для осуществления контроля лакокрасочных покрытий
	Соблюдать требования технологической документации
	Контролировать технологические параметры покрытия

	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания качества покрытия
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
	Создавать и анализировать базы данных параметров лакокрасочного покрытия
	Соблюдать требования системы менеджмента качества
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Стандарты системы менеджмента качества
	Общая химия
	Основы колористики
	Основы метрологии
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Характеристики эталонных образцов
Другие характеристики	-

3.1.10. Трудовая функция

Наименование	Упаковка и складирование готовой продукции	Код	A/10.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изолирование несоответствующей продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Упаковка и складирование продукции в соответствии с требованиями технологического процесса
Необходимые умения	Производить нарезку упаковочных материалов
	Упаковывать готовую продукцию в тару
	Учитывать количество деталей в таре
	Пломбировать тару
	Закреплять сопроводительную документацию на кузове, деталях, таре
	Изолировать бракованную деталь из производственного потока
	Складировать готовую продукцию
	Руководствоваться транспортными технологиями при перемещении готовой продукции
	Соблюдать требования технологического процесса
	Работать в команде
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Транспортные технологии

	Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Требования к качеству поверхности и сохранности готовых изделий
	Виды тары и схемы укладки деталей
	Правила дорожного движения
Другие характеристики	-

3.1.11. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание и настройка окрасочных роботов	Код	A/11.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление работ по окраске изделия и техническому обслуживанию окрасочных роботов в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Анализ базы данных параметров окрасочных роботов по результатам проведения окрасочных работ
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Настраивать и корректировать параметры нанесения лакокрасочных материалов окрасочными роботами
	Контролировать соблюдение технологических параметров окрасочных роботов
	Разрабатывать и пользоваться окрасочными таблицами для окрасочных роботов
	Создавать и сохранять базы данных параметров окрасочных роботов
	Устанавливать и соблюдать периодичность промывок краскопроводов и краскораспылителей
	Анализировать базы данных параметров окрасочных роботов
	Производить техническое обслуживание окрасочных роботов
	Использовать информационные технологии
	Определять частоту и продолжительность промывок роботов
	Работать с установками под напряжением
	Соблюдать требования технологического процесса
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Основы механики и робототехники
	Основы электроники
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Инструкция по эксплуатации окрасочных роботов

	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом
	Информационные технологии
	Специализированные программные продукты
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.12. Трудовая функция

Наименование	Очистка инструмента и контроль очистки приспособлений и оснастки	Код	A/12.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Очистка инструмента и сбор отходов производства в соответствии с требованиями технологической документации
	Контроль качества очистки в соответствии с требованиями технологической документации
Необходимые умения	Складировать и транспортировать оснастку и приспособления на очистку и ремонт
	Промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки
	Обслуживать краскопульт в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Использовать установку высокого давления
	Перемещать оснастку и приспособления с очистки и ремонта
	Собирать отходы производства по видам
	Контролировать качество очистки оснастки и приспособлений
	Соблюдать требования технологического процесса
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Инструкции по эксплуатации инструмента
	Транспортные технологии
	Нормы и правила экологической безопасности
	Нормы и правила промышленной безопасности
	Правила эксплуатации сосудов под давлением
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.1.13. Трудовая функция

Наименование	Селективный сбор отходов производства	Код	A/13.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор отходов производства в соответствии с требованиями производственной системы
	Селекция отходов в соответствии с требованиями технологической документации
Необходимые умения	Идентифицировать отходы производства
	Собирать отходы производства по видам
	Применять методы производственной системы
	Соблюдать требования технологической документации
	Работать в команде
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Основы производственных систем
	Основные свойства материалов, используемых для очистки инструмента и приспособлений
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Разработка технологической документации; контроль качества выпускаемой продукции	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Мастер Инженер-технолог окрасочного производства Инженер-исследователь окрасочного производства

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	-

Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2149	Архитекторы, инженеры и специалисты родственных профессий, не вошедшие в другие группы
	2113	Химики
ЕКС[6]	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКСО[7]	150501	Материаловедение в машиностроении

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка методических рекомендаций и технологической документации с учетом требований к качеству покрытий	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка методических рекомендаций по подбору инструментов и материалов в соответствии с требованиями технологического процесса
	Разработка технологической документации с учетом результатов аналитического контроля технологических параметров, лабораторно-исследовательских работ
Необходимые умения	Разрабатывать и корректировать технологическую документацию
	Разрабатывать рекомендации по улучшению качества покрытий
	Разрабатывать графики аналитического контроля технологических параметров, проведения лабораторно-исследовательских работ
	Разрабатывать графики проведения поверки и профилактического ремонта лабораторного оборудования
	Разрабатывать схему установки оснастки
	Разрабатывать схему монтажа деталей на оснастку
	Разрабатывать визуализированные карты процесса
	Участвовать в обследованиях, анализировать и обрабатывать статистические данные дефектов лакокрасочного покрытия
	Актуализировать и анализировать базы данных параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Участвовать в проведении производственных испытаний и экспериментальных работ
	Разрабатывать графики, соблюдение которых обеспечивает работу окрасочного комплекса
	Разрабатывать и выдавать технические задания на проектирование оснастки и приспособлений, модернизацию оборудования
	Прорабатывать на технологичность и согласовывать конструкторскую документацию

	Осуществлять подбор инструментов и материалов в соответствии с технологическим процессом
	Применять информационные технологии
Необходимые знания	Структура организации
	Стандарты окрасочного производства
	Стандарты менеджмента качества
	Кинематические схемы оборудования и взаимодействие механизмов автоматической линии
	Основы черчения
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Основные свойства окрашиваемых материалов и поверхностей
	Основы проектирования
	Требования стандартов заказчика к процессу окраски изделий
	Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приборов
	Конструкция и устройство автомобиля
	Пропускная способность и мощность производственных участков Виды дефектов, причины их возникновения и методы устранения
	Виды и маркировки абразивных материалов
	Требования к окрашиваемой поверхности изделия
	Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий
	Российский и зарубежный опыт в области окраски кузовов и деталей
	Информационные технологии и специализированные программные продукты
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ результатов контроля соблюдения технологической дисциплины
	Разработка предложений по корректировке технологических параметров оборудования
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Проверять работоспособность оборудования
	Руководствоваться требованиями технологической документации
	Вести учет и анализировать количество используемых материалов
	Контролировать и корректировать технологические параметры оборудования
	Контролировать качество очистки приспособлений, оборудования, инструмента и оснастки

	Контролировать качество очистки приспособлений, оборудования, инструмента и оснастки
	Пользоваться специальными приборами для осуществления контроля материалов и лакокрасочных покрытий с учетом требований нормативной документации
	Создавать и анализировать базы данных параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов
Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Технологические и маршрутные карты
	Конструкторская документация
	Технологии и методы окраски
	Основы метрологии
	Технологический процесс
	Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приборов
	Конструкция и устройство автомобиля
	Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием
	Причины неполадок в работе оборудования и инструмента, меры по их предупреждению и устранению
	Правила электробезопасности
	Виды дефектов, возникающие до поступления на окраску, в процессе и после окраски, причины их возникновения и методы устранения
	Правила эксплуатации сосудов под давлением
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых технологических операций
	Нормы расхода энергоносителей и материалов для обеспечения технологического процесса
	Характеристики эталонных образцов
	Виды и маркировки абразивных материалов
	Приемы, используемые для нанесения надписей, дизайнерских и декоративных лакокрасочных покрытий
	Наименование, виды, марки лакокрасочных материалов различных производителей
	Сигнализация и правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выявление причин возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе	**Код**	B/03.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**	

Трудовые действия	Анализ причин возникновения несоответствующей продукции и рекламаций
	Разработка предложений по предупреждению причин возникновения несоответствующей продукции
Необходимые умения	Контролировать соблюдение требований охраны труда
	Контролировать соблюдение требований технологической документации
	Применять в работе специальные приборы для проведения контроля материалов и лакокрасочных покрытий
	Выполнять экспериментальные работы и производственные испытания
	Выявлять, анализировать причины и создавать базы данных причин возникновения несоответствующей продукции в окрасочном производстве
	Контролировать процесс изолирования бракованных изделий из производственного потока
	Участвовать в расследовании причин рекламационных претензий
	Выполнять расчеты пропускной способности и мощности производственных участков
	Участвовать в рабочих группах по выявлению и устранению причин возникновения несоответствующей продукции
	Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей
	Работать в команде
	Разрешать конфликтные ситуации
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Стандарты менеджмента качества
	Стандарты окрасочного производства
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, причины их возникновения и методы устранения
	Технологический процесс
	Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приборов
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Конструктивные особенности окрашиваемых изделий и технологической оснастки
	Российский и зарубежный опыт в области окраски кузовов и деталей
	Требования к окрашиваемой поверхности изделия
	Требования стандартов заказчика по окраске изделий
	Модельный ряд выпускаемой продукции
	Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий
	Основы конфликтологии
Другие характеристики	Контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	Код	B/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ результатов контроля очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки
	Подготовка предложений по совершенствованию процесса очистки оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки
Необходимые умения	Организовывать и контролировать складирование и транспортирование оснастки и приспособлений на очистку и ремонт
	Составлять заявки на изготовление и ремонт оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки
	Организовывать и контролировать селективный сбор отходов производства
	Контролировать выполнение требований технологического процесса
	Контролировать соблюдение графика очистки окрасочного оборудования, приспособлений и оснастки
	Работать в команде
Необходимые знания	Инструкции по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента и приспособлений
	Технологическая документация по очистке
	Транспортные технологии
	Применяемость технологической оснастки, приспособлений, инструмента
	Графики очистки окрасочного оборудования, приспособлений и оснастки
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Определение ремонтопригодности и методов ремонта кузова и деталей	Код	B/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ технологических процессов достижения долговечности и коррозионной стойкости окрашенной продукции
	Разработка предложений по совершенствованию методов ремонта в зависимости от выявленных дефектов
Необходимые умения	Определять ремонтопригодность кузова и деталей
	Соблюдать требования технологической документации
	Определять методы ремонта в зависимости от выявленных дефектов
	Анализировать и обрабатывать статистические данные дефектов лакокрасочного покрытия
	Организовывать проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний качества лакокрасочных покрытий
	Определять характеристики долговечности и коррозионной стойкости окрашенной продукции
	Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей
	Работать в команде
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Структура организации
	Основы слесарного дела
	Виды и методы сварочных работ
	Методы и инструменты, используемые при рихтовке и шпатлевании
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс по окрашиванию изделий
	Технологии и методы окраски
	Требования к покрытию окрашиваемых изделий
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски
	Инструкции по эксплуатации инструмента
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ
Другие характеристики	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров материалов, используемых в окрасочном производстве	Код	B/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль выполнения требований технологических процессов приготовления и корректировки химических растворов и лакокрасочных материалов на соответствие заданным параметрам технологической документации

	Разработка предложений по внедрению новых методов исследования материалов и лакокрасочных покрытий
Необходимые умения	Использовать специальные приборы для осуществления контроля качества материалов
	Контролировать проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний качества материалов
	Соблюдать требования технологической документации
	Актуализировать и анализировать базы данных параметров используемых материалов
	Контролировать параметры применяемых материалов
	Контролировать приготовление и корректировку химических растворов и лакокрасочных материалов на соответствие заданным параметрам
	Разрабатывать методы исследования материалов и лакокрасочных покрытий
	Контролировать количество используемых материалов
	Корректировать объем и состояние рабочих растворов в соответствии с заданными параметрами
	Контролировать параметры циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Санитарные нормы и правила, требования гигиены труда
	Нормативная документация на используемые материалы
	Общая химия
	Органическая химия
	Неорганическая химия
	Аналитическая химия
	Технологический процесс
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски
	Характеристики эталонных образцов
Другие характеристики	Контролировать и соблюдать санитарные нормы и правила, требования гигиены труда
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.2.7. Трудовая функция

Наименование	Выполнение задач по снижению себестоимости выпускаемой продукции	Код	B/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ технологического процесса и выявление факторов, влияющих на снижение себестоимости выпускаемой продукции

	Разработка предложений по обеспечению снижения себестоимости выпускаемой продукции
Необходимые умения	Выявлять и анализировать причины возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе
	Анализировать и контролировать эффективность использования энергоносителей
	Участвовать в разработке мероприятий по улучшению условий и производительности труда
	Поддерживать и контролировать нормы расхода материалов
	Контролировать нормы расхода материалов незавершенного производства
	Анализировать базу данных параметров используемых материалов
	Формировать предложения по внедрению инновационных технологий и материалов
	Формировать предложения по повышению производительности труда и мотивации персонала
	Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей
Необходимые знания	Работать в команде
	Основы экономики
	Основы производственных систем
	Технологический процесс
	Технологии и методы окраски
	Нормы расхода энергоносителей и материалов для обеспечения технологического процесса
	Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения
	Методы мотивации персонала
Другие характеристики	-

3.2.8. Трудовая функция

Наименование	Выполнение заданий по внедрению инновационных технологий и материалов	Код	B/08.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ опыта международного обмена инновационными технологиями
	Подготовка предложений по внедрению современного оборудования, инструментов, материалов и технологических процессов в окрасочное производство
Необходимые умения	Контролировать проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний качества материалов
	Участвовать в проведении производственных испытаний оборудования, инструмента, приспособлений и материалов
	Выявлять и анализировать причины возникновения несоответствующей продукции в производственном процессе

	Участвовать в разработке мероприятий по улучшению качества покрытий
	Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов для обеспечения деятельности подразделений
	Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей
	Владеть современными информационными технологиями
	Работать в команде
Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Нормативная и технологическая документация
	Основы проектирования
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс Технологии и методы окраски
	Российский и зарубежный опыт в области автомобилестроения
	Информационные технологии
	Основы психологии и конфликтологии
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Деятельность по реализации стратегии развития окрасочного производства	Код	C	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Начальник технологического бюро Начальник технического отдела Координатор процесса окрасочного производства/заместитель начальника цеха Начальник лаборатории Главный специалист по окраске Руководитель структурного подразделения окрасочного производства

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее пяти лет
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

классификатора		или специальности
ОКЗ	1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности
ЕКС	-	Начальник группы (бюро), лаборатории в составе конструкторского, технологического, исследовательского, расчетного, экспериментального и других основных отделов
ОКСО	150501	Материаловедение в машиностроении

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка мероприятий по развитию окрасочного производства и повышению производительности труда	Код	С/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ и выявление резервов повышения производительности труда в окрасочном производстве
	Разработка предложений по совершенствованию технологического процесса окраски изделия
Необходимые умения	Развивать и поддерживать производственную систему
	Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов
	Разрабатывать мероприятия по улучшению условий и производительности труда
	Анализировать результаты испытаний автомобиля
	Участвовать в разработке контрактов на модернизацию, проектирование, изготовление и/или закупку окрасочного оборудования
	Внедрять инновационные технологии
	Согласовывать и утверждать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства
	Владеть современными информационными технологиями
	Владеть техническим иностранным языком (английским, немецким, французским по выбору организации)
	Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей
Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Распоряжения, приказы организации
	Политика организации в области качества
	Цели организации в области качества
	Стандарты автопроизводителей
	Нормативная документация организации
	Основы менеджмента
	Основы стратегического планирования
	Способы снижения себестоимости продукции

	Технологии и методы окраски
	Автопроизводители и поставщики материалов и оборудования
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
	Информационные технологии
	Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение соответствия производственных процессов требованиям технологической документации	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Разработка мероприятий по улучшению условий и производительности труда на основе анализа реализации производственных процессов
	Разработка мероприятий по реализации принципов производственной системы
Необходимые умения	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач
	Участвовать в разработке и организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда
	Организовывать работы по внедрению инновационных технологий и материалов
	Разрабатывать и представлять инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Анализировать причины возникновения нештатных ситуаций в производственном процессе
	Разрабатывать и согласовывать техническое задание на разработку проекта оснастки и приспособлений
	Выполнять предупреждающие и корректирующие действия по разрешению нештатных ситуаций в производственном процессе
	Вовлекать персонал в процесс непрерывных улучшений
	Осуществлять техническое руководство разработками методик для решения особо сложных и нестандартных задач
	Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов
	Выполнять претензионную работу с поставщиками инструмента и материалов
	Организовывать испытания опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Согласовывать технологическую документацию

	Анализировать результаты испытаний автомобиля
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Использовать передовой опыт автопроизводителей
	Использовать современные информационные технологии
	Участвовать в подготовке и проведении презентаций
	Разрешать конфликтные ситуации
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Нормативная и технологическая документация
	Стратегия развития организации
	Политика организации в области качества
	Цели организации в области качества
	Стандарты менеджмента качества
	Стандарты окрасочного производства
	Основы экономики
	Основы менеджмента
	Основы стратегического планирования
	Основы производственных систем
	Конструкторская документация
	Технологии и методы окраски
	Показатели качества производственного процесса
	Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием
	Устройство и конструкция автомобиля
	Производители окрасочного оборудования, инструмента и материалов
	Автопроизводители и поставщики материалов и оборудования
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения плана производства изделий	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ технологического процесса и выявление причин простоев производственных линий и конвейеров
	Разработка предложений по расчету пропускной способности и производственных мощностей для окрасочного производства
Необходимые умения	Контролировать соблюдение установленного уровня качества

	продукции
	Контролировать изготовление оснастки и приспособлений
	Контролировать выполнение номенклатурного и цветового планов окраски изделий
	Руководствоваться технологической документацией
	Руководствоваться транспортными технологиями
	Руководствоваться требованиями производственной системы
	Контролировать учет движения товарно-материальных ценностей
	Анализировать простои производственных линий и конвейеров
	Согласовывать расчет пропускной способности и мощности участков
	Контролировать соответствие технического оснащения подразделения и профессионально-квалификационного уровня персонала сложности решаемых задач
	Контролировать качество очистки и ремонта окрасочного оборудования
	Контролировать обеспеченность производственных участков ресурсами и изделиями
	Контролировать выполнение требований технологической документации
	Распределять материальные и трудовые ресурсы
	Организовывать разработку мероприятий по повышению производительности труда
	Принимать оперативные меры по устранению несоответствующей продукции в производственном процессе
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Распоряжения, приказы организации
	Стандарты качества, стандарты окрасочного производства
	Технологический процесс
	Проектная документация на оборудование
	Причины брака и способы его предупреждения и устранения
	Транспортные технологии
	Методы мотивации персонала
	Основы конфликтологии
Другие характеристики	Обеспечивать выполнение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по снижению себестоимости выпускаемой продукции	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ технологического процесса для выявления дополнительных факторов снижения себестоимости выпускаемой продукции
	Разработка предложений по оптимизации окрасочного производства

Необходимые умения	Участвовать в разработке мероприятий по повышению производительности труда
	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Представлять инвестиционные предложения
	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач
	Участвовать в разработке мероприятий по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Организовывать выполнение мероприятий по повышению производительности труда
	Разрабатывать мероприятия по предотвращению возникновения нештатных ситуаций в производственном процессе
	Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов с целью их внедрения для снижения себестоимости продукции
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Организовывать внедрение энергосберегающих технологий и оборудования
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Разрабатывать мероприятия по оптимизации численности производственного персонала
	Вовлекать персонал в процесс постоянного совершенствования производства
	Использовать современные информационные технологии
	Подготавливать презентации
	Работать в команде
	Разрешать конфликтные ситуации
Необходимые знания	Технологический процесс
	Технологии и методы окраски
	Основы производственных систем
	Основы экономики
	Основы маркетинга
	Способы снижения себестоимости продукции
	Автопроизводители и поставщики материалов и оборудования
	Показатели качества производственного процесса
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
	Информационные технологии
	Методы подготовки и проведения презентаций
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по согласованию технологической документации	Код	C/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение производственных испытаний и экспериментальных работ, разработка технологической документации по результатам испытаний
	Разработка технологической документации на основе результатов моделирования применения различной технологической оснастки и инструмента
	Разработка предложений по изменению технических требований к материалам
Необходимые умения	Согласовывать документацию при вводе оборудования в эксплуатацию
	Согласовывать технологическую документацию по результатам проведения производственных испытаний и экспериментальных работ
	Согласовывать документацию при списании оборудования
	Разрабатывать и согласовывать карты технологических процессов
	Согласовывать и утверждать графики аналитического контроля технологических параметров, проведения лабораторно-исследовательских работ
	Утверждать графики проведения поверки и профилактического ремонта лабораторного оборудования
	Моделировать технологический процесс с целью выбора необходимой технологической оснастки и инструмента
	Проводить анализ нормативно-технической документации на наличие согласованных технических условий на применяемые материалы и наличие их потенциальных поставщиков
	Разрабатывать предложения на изменение технических требований к материалам
	Анализировать и разрабатывать предложения по доработке технологической оснастки и аттестации средств измерения
	Применять информационные технологии
	Работать в команде
Необходимые знания	Стандарты менеджмента качества
	Стандарты окрасочного производства
	Требования стандартов заказчика по окраске изделий
	Инструкции по эксплуатации оборудования
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Конструкция и устройство автомобиля
	Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий
	Информационные технологии и специализированные программные продукты
Другие характеристики	-

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями стандартов системы менеджмента качества	Код	C/06.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация работ по мониторингу требований системы менеджмента качества
	Организация работ по совершенствованию деятельности окрасочного производства в соответствии с требованиями системы менеджмента качества
Необходимые умения	Развивать и поддерживать производственную систему
	Руководить проведением инвентаризации
	Руководить проведением аттестации технологических процессов и рабочих мест
	Контролировать соблюдение культуры производства
	Руководить подготовкой к проведению внутреннего и внешнего аудита
	Руководить разработкой корректирующих мероприятий по результатам аудита
	Владеть современными информационными технологиями
	Работать в команде
Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Распоряжения, приказы организации
	Политика организации в области качества
	Цели организации в области качества
	Стандарты качества, стандарты окрасочного производства
	Стандарты организации по оформлению документации
	Основы производственных систем
	Технологический процесс
	Показатели качества производственного процесса, принцип встроенного качества
	Основы конфликтологии
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства	Код	D	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Главный специалист по окраске Руководитель структурного подразделения окрасочного производства

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности
	1237	Руководители подразделений (служб) научно-технического развития
ЕКС	-	Начальник цеха (участка) Начальник технического отдела
ОКСО	150501	Материаловедение в машиностроении

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка планов по проектированию и модернизации окрасочного производства для достижения целей по реализации стратегии развития	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ опыта международного обмена технологиями в области автомобилестроения
	Определение целей и задач по совершенствованию окрасочного производства в соответствии с тенденциями развития потребительского спроса на продукцию
Необходимые умения	Развивать и поддерживать производственную систему
	Разрабатывать планы по модернизации, проектированию, изготовлению и/или закупке окрасочного оборудования
	Разрабатывать мероприятия по улучшению условий и производительности труда
	Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов
	Внедрять инновационные технологии
	Владеть техническим иностранным языком (английским, немецким, французским по выбору организации)
	Согласовывать и утверждать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства
	Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей
Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Распоряжения, приказы организации
	Отраслевые стандарты
	Нормативная и техническая документация организации
	Политика организации в области качества
	Цели организации в области качества
	Основы стратегического планирования
	Основы менеджмента
	Технологии и методы окраски
	Способы снижения себестоимости продукции
	Поставщики материалов и оборудования
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
	Информационные технологии
	Технический иностранный язык (английский, немецкий, французский по выбору организации)
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Организация выполнения мероприятий по корректировке технологических процессов в соответствии с требованиями нормативной документации	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального

Трудовые действия	Организация работ по обеспечению улучшения процесса производства и снижения затрат на производство продукции
	Организация работ и осуществление технического руководства при решении особо сложных и нестандартных задач с целью совершенствования технологических процессов
Необходимые умения	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач
	Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда
	Организовывать работы по внедрению инновационных технологий и материалов
	Разрабатывать и представлять инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Анализировать причины возникновения нештатных ситуаций
	Разрабатывать предупреждающие и корректирующие мероприятия по предотвращению нештатных ситуаций
	Осуществлять техническое руководство разработками методик для решения особо сложных и нестандартных задач
	Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов
	Выполнять претензионную работу с поставщиками инструмента и материалов
	Организовывать испытания опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Согласовывать технологическую документацию
	Анализировать результаты испытаний автомобиля
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Использовать передовой опыт автопроизводителей
	Вовлекать персонал в процесс постоянного совершенствования производства
Необходимые знания	Инструкция по охране труда
	Инструкция по пожарной безопасности
	Инструкция по промышленной и экологической безопасности
	Стратегия развития организации
	Политика организации в области качества
	Цели организации в области качества
	Стандарты менеджмента качества
	Стандарты окрасочного производства
	Основы экономики
	Основы менеджмента
	Основы стратегического планирования
	Основы производственных систем
	Конструкторская документация
	Показатели качества производственного процесса
	Поставщики материалов и оборудования

	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
	Основы межличностных отношений
Другие характеристики	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение снижения себестоимости выпускаемой продукции	Код	D/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка предложений по анализу факторов, влияющих на снижение себестоимости выпускаемой продукции
	Организация работ по внедрению мероприятий, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции
Необходимые умения	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда
	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач
	Разрабатывать мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Организовывать выполнение мероприятий по повышению производительности труда
	Вовлекать персонал в процесс постоянного совершенствования производства
	Разрабатывать мероприятия по предотвращению возникновения нештатных ситуаций
	Анализировать рынок современного оборудования, инструмента и материалов
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Организовывать внедрение энергосберегающих технологий и оборудования
	Разрабатывать мероприятия по оптимизации численности производственного персонала
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Подготавливать презентации
	Разрешать конфликтные ситуации
Необходимые знания	Основы производственных систем
	Основы экономики
	Основы маркетинга
	Основы производственной этики
	Научная организация труда
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении

	Поставщики материалов и оборудования
	Информационные технологии
	Методы подготовки и проведения презентаций
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Утверждение и согласование технологической документации	Код	D/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация работ по анализу и согласованию нормативной документации с поставщиками материалов
	Разработка предложений по изменению технических требований к материалам
Необходимые умения	Согласовывать документацию при вводе оборудования в эксплуатацию
	Согласовывать технологическую документацию по результатам проведения производственных испытаний и экспериментальных работ
	Согласовывать документацию при списании оборудования
	Разрабатывать и согласовывать карты технологических процессов
	Согласовывать и утверждать графики аналитического контроля технологических параметров, проведения лабораторно-исследовательских работ
	Утверждать графики проведения поверки и профилактического ремонта лабораторного оборудования
	Моделировать технологический процесс с целью выбора необходимой технологической оснастки и инструмента
	Проводить анализ нормативной документации на наличие согласованных технических условий на применяемые материалы и наличие их потенциальных поставщиков
	Разрабатывать, в случае необходимости, предложения на изменение технических требований к материалам
	Анализировать и разрабатывать предложения по доработке технологической оснастки и аттестации средств измерения
Необходимые знания	Стандарты организации
	Требования стандартов заказчика по окраске изделий
	Стандарты менеджмента качества
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Методы испытаний материалов и лакокрасочных покрытий
	Специализированное программное обеспечение
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение деятельности подразделений в соответствии с требованиями производственной системы	Код	D/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация работ по анализу реализации принципов производственной системы
	Организация работы окрасочного производства по обеспечению качества выпускаемой продукции
Необходимые умения	Развивать и поддерживать производственную систему
	Руководить проведением аттестации технологических процессов и специальной оценкой рабочих мест в соответствии с законодательством
	Контролировать соблюдение культуры производства
	Руководить подготовкой к проведению внутреннего и внешнего аудита
	Руководить разработкой корректирующих мероприятий по результатам аудита
Необходимые знания	Международные стандарты качества
	Распоряжения, приказы организации
	Политика организации в области качества
	Цели организации в области качества
	Технологический процесс
	Основы производственных систем
	Стандарты качества, стандарты окрасочного производства
	Стандарты организации по оформлению документации
	Показатели качества производственного процесса
	Основы конфликтологии
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НП «Объединение автопроизводителей России», город Москва	
Исполнительный директор	Коровкин Игорь Алексеевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «АВТОВАЗ», город Тольятти, Самарская область
2	ОАО «КАМАЗ», город Набережные Челны, Республика Татарстан
3	ОАО «СОЛЛЕРС», город Москва
4	ООО «УК «Группа ГАЗ», город Нижний Новгород
5	ООО «ФОЛЬКСВАГЕН Груп Рус», город Калуга
6	Центр развития профессиональных квалификаций Национального исследовательского университета «Высшей школы экономики», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.
[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213, (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).
[4] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».
[5] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.
[6] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.
[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru