

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ
И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.
ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ И ВЕ-
ДЕНИЯ КАРТЫ УРОВНЯ

ОСТ 34-I3-959-88

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.512.6:65. 012.7:002:006.354 Группа Т51

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ
И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ОСТ

ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ И ВЕДЕНИЯ
КАРТЫ УРОВНЯ

34-13-959-88

ОКСТУ 0002

Дата введения 01.09.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает порядок составления и ведения карт технического уровня и качества продукции предприятиями и организациями Министерства энергетики и электрификации СССР (Минэнерго СССР).

Основные термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном приложении I.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Машинно-ориентированные формы карт технического уровня и качества продукции, а также порядок и правила их заполнения должны соответствовать требованиям ГОСТ 2.116-84 и настоящего стандарта.

I.2. Карту технического уровня и качества продукции (КУ) составляют на конкретную продукцию, разрабатываемую организациями (предприятиями) Минэнерго СССР, разработка и постановка

Издание официальное Перепечатка воспрещена

на производство которой осуществляется в соответствии с ГОСТ 15.001-73

1.3. Формы 0, 1, 5 должны быть выполнены на листах формата А4, формы 2,3, 4 - на листах формата А3 по ГОСТ 2.301-68.

Для продукции, на которую разрабатывается конструкторская документация, формы карты уровня выполняются с основной надписью и дополнительными графами по ГОСТ 2.104-68.

1.4. Подлинник карты уровня должен быть выполнен машинописным способом (лента черного цвета). Подписи в подлиннике КУ должны быть выполнены чернилами (пастой) черного цвета.

Подписи руководителей организации (предприятия) - разработчика, головной организации и организации (предприятия) - заказчика (основного потребителя) должны быть заверены печатями.

1.5. Правила заполнения КУ на разных этапах разработки приведены в обязательном приложении 2.

1.6. Карта уровня должна пройти экспертизу в базовых организациях по стандартизации Минэнерго СССР (по закреплению за ними организаций (предприятий) на правильность и полноту заполнения реквизитов в соответствии с требованиями ГОСТ 2.116-84, настоящего отраслевого стандарта и других действующих нормативно-технических документов (НТД).

Карта уровня, разработанная на продукцию, относящуюся к номенклатуре Госстроя СССР, дополнительно проходит экспертизу в институте "Оргэнергострой".

1.7. Перечень дополнительных документов, необходимых по усмотрению организаций (головных по виду продукции, заказчика) при подписании КУ, указан в приложении 3.

1.8. К карте уровня должен быть приложен "Лист регистрации изменений" по ГОСТ 2.503-74.

1.9. Примеры заполнения КУ на этапе промышленного производства продукции (этап 3) и на типовой представитель типоразмерного ряда приведены в рекомендуемых приложениях 4, 5.

1.10. Выписки из "Общесоюзного классификатора. Страны мира и территорий" и классификатора "Система обозначений объектов административно-территориального деления Союза ССР, союзных республик, а также населенных пунктов" (СОАТО) приведены в справочном приложении 6.

1.11. Примеры оформления дополнительных данных, идущих в качестве приложений к КУ, приведены в приложениях 7, 8, 9, 10, 11, 12.

1.12. Оценка технического уровня продукции машиностроения проводится по Единой методике (временной), утвержденной постановлением ГКНТ СССР от 21 января 1987 г. № 12. Пример оценки технического уровня приведен в рекомендуемом приложении 13.

1.13. Остальные требования к карте технического уровня и качества продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 2.116-84.

2. ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ И ВЕДЕНИЯ КАРТЫ УРОВНЯ

2.1. Карта уровня разрабатывается на следующих этапах, установленных ГОСТ 15.001-73; ГОСТ 2.103-68:

Этап 1 - разработка технического задания на продукцию и его утверждение;

Этап 2 - корректировка конструкторской документации по результатам утвержденного акта и протокола приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции;

Этап 3 - промышленное производство продукции.

Реквизиты форм 0,1 - 4 карты уровня заполняют по данным, соответствующим этапу, на котором ее применяют.

2.2. Карту уровня составляет и ведет головной разработчик продукции (далее - разработчик) с этапа разработки технического задания на продукцию до снятия продукции с производства.

Разработчик продукции несет ответственность за полноту и достоверность данных, содержащихся в карте уровня.

2.3. Карту уровня подписывают:

разработчик - на этапе составления технического задания;

заказчик (основной потребитель) продукции - одновременно с согласованием технического задания;

головная организация по виду продукции - при рассмотрении технического задания.

Изменения к карте уровня подписывают эти же организации.

Если разработчик продукции является одновременно и головной организацией, то на форме 0 вместо двух подписей должна быть только одна – на месте подписи руководителя организации (предприятия) – разработчика продукции.

В этом случае в подстрочной надписи следует указать – "Руководитель головной организации и организации (предприятия) – разработчика продукции и его наименование."

2.4. Разработчик после составления карты уровня передает копии карты уровня головной организации, заказчику (основному потребителю), базовой (головной) организации по стандартизации, головному изготовителю.

Дубликат подлинника карты уровня разработчик передает в установленном порядке для государственной регистрации продукции во ВНИИПМ ГКНТ.

2.5. Держатель подлинника технической документации в процессе ведения КУ осуществляет:

2.5.1. Разработчик продукции на этапах 1 и 2 – учет и хранение подлинника карты уровня, разработку и внесение в нее изменений, а также обеспечивает копиями карты уровня (или ее отдельными формами) и изменениями к ней заинтересованные организации по их запросу.

2.5.2. Головной изготовитель на этапе 3, после передачи разработчиком продукции карты уровня в составе комплекта технической документации, заполняет форму 5 КУ, ведет учет и хранение подлинника карты уровня, внесение изменений в карту уровня, а также обеспечивает копиями карты уровня (или ее от-

дельными формами) и изменениями к ней организацию - разработчика продукции и заинтересованные организации по их запросам.

Разработку изменений к карте уровня осуществляет разработчик продукции при представлении проекта извещения (заявки) головным изготовителем, связанных с изменениями показателей технического уровня и качества оцениваемой продукции, отечественных и зарубежных аналогов, базового и перспективного образцов продукции и других.

2.6. Учет, хранение и внесение изменений в карту уровня производят по правилам, установленным ГОСТ 2.501-68 и ГОСТ 2.503-74.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Термин	Пояснение
I. Качество продукции	По ГОСТ I5467-79
2. Технический уровень продукции	По ГОСТ I5467-79
3. Оценка уровня качества продукции	По ГОСТ I5467-79
4. Категория качества продукции	По ГОСТ I5467-79
5. Относительное значение показателя качества	По ГОСТ I5467-79
6. Перспективный образец продукции	Образец продукции, характеризуемый прогнозируемой совокупностью реально достижимых значений показателей качества и соответствующий передовым научно-техническим достижениям на установленный будущий период.
7. Аналог	Продукция отечественного или зарубежного производства, подобная сравниваемому изделию, обладающая сходством функционального назначения и условий применения

Термин	Пояснение
8. Базовый образец	Образец продукции, принятый для сравнения при оценке ее технического уровня и качества, характеризующий передовые научно-технические достижения на установленный период.
9. Группа однородной продукции	По ГОСТ I.0-85
I0. Конкретная продукция	Марка (модель, тип) продукции, характеризующаяся определенными конструктивно-технологическими решениями и конкретными значениями показателей ее целевого (функционального) назначения.
II. Типовой представитель продукции	Представитель группы (подгруппы) изделий (продукции), планируемых к выпуску или выпускаемых по одному НТД и (или) образующих типоразмерный (параметрический ряд, по результатам оценки уровня качества которого принято оценивать все изделия (продукцию), входящие в данную группу (подгруппу)
I2. Головной разработчик	По ГОСТ I5.00I-73

Термин	Пояснение
13. Продукция единичного производства	К продукции единичного производства относят отдельные изделия или партию продукции, изготовляемые по единичному (разовому) заказу и не предусмотренные к повторному производству (по ГОСТ 15.001-73).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ПРАВИЛА ЗАПОЛНЕНИЯ КАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

I. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЗАПОЛНЕНИЮ КУ

I.I. Карта уровня (КУ) включает шесть форм. Формы КУ заполняют: разработчик продукции - формы 0,I - 4, изготовитель - форму 5.

При необходимости количество страниц форм I-5 может быть увеличено путем переноса таблицы на другие страницы. При этом заголовки граф таблиц форм 2, 3, 5 помещают только над первой частью таблицы, а на последующих листах указывают только номера граф и помещают надписи: "Продолжение формы 2"; "Продолжение формы 3";"Продолжение формы 5".

Размеры граф и реквизитов в формах карты уровня устанавливаются разработчиком карты уровня в зависимости от объема информации, включаемой в карту уровня, в пределах форматов А3 и А4.

При необходимости в КУ допускается включать в виде приложений дополнительные данные, позволяющие получить более полное представление о продукции (качественные показатели, например, основные конструктивные особенности продукции; принцип действия; уровень автоматизации и механизации; автоматизация управления с помощью электронной техники и т.д., фотографии, схемы), а также:

- расчеты удельных показателей качества (удельной массы, удельного расхода топлива, удельного расхода энергии);

- расчеты обобщенных показателей степени соответствия оцениваемого образца высшим мировым достижениям и экономической эффективности;

- результаты измерения шумовых характеристик;

- значения вибрационных характеристик;

- расчет показателей стандартизации и унификации;

- протокол оценки показателей технической эстетики;

- расчет показателя патентной защиты машины;

- показатели безопасности;

- расчет и обоснование показателей качества и технического уровня;

- обоснование выбора аналогов, соответствующих высшим мировым достижениям;

- пояснительная записка к обоснованию параметров перспективного образца;

- технико-экономическое обоснование разработки и эксплуатации продукции;

- план мероприятий по модернизации и улучшению показателей качества со сроками их исполнения и т.д.

I.2. На формах 0,I - 5 КУ в основной надписи проставляется обозначение КУ, которое должно соответствовать обозначению основного конструкторского документа, с добавлением шифра КУ.

I.3. В верхнем левом углу форм 0,I - 5 КУ указывают код КУ (для формы 0 - I20I060, для формы I - I20I06I, для формы 2 - I20I062, для формы 3 - I20I063, для формы 4 - I20I064, для формы 5 - I20I065) в соответствии с Общесоюзным классифи-

катором управленческой документации (ОКУД), утвержденным Постановлением Госстандарта от 29.10.75 № 12, код формы и код этапа, на котором применяют КУ:

1 - для этапа разработки технического задания (ТЗ) на продукцию;

2 - для этапа приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции;

3 - для этапа промышленного производства.

1.4. Даты в реквизитах КУ должны быть указаны в соответствии с требованиями ГОСТ 24520-80 в виде шестизначного кода.

Например: 12 января 1983 г., записывают - 83.01.12.

Если день месяца или месяц не известны, то две последние цифры года дополняются до шести знаков справа нулями.

2. ЗАПОЛНЕНИЕ ФОРМЫ 0

2.1. В форме 0 должны быть указаны:

наименования или условные обозначения организации (предприятия) - разработчика продукции, головной организации по данному виду продукции, организации (предприятия) - заказчика (основного потребителя);

должность, фамилии и инициалы лиц, подписывающих КУ;

число, месяц и год подписания КУ.

Последней должна быть подпись головной организации, если она не является организацией (предприятием) - разработчиком продукции, т.к. по дате подписания головной организацией устанавливается дата составления КУ.

2.2. В реквизите 01 должно быть указано полное наименование продукции в соответствии с Общесоюзным классификатором промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) или основным конструкторским документом.

2.3. В реквизите 02 должно быть указано условное обозначение продукции (модель, тип и т.д.) по стандарту или техническим условиям.

При отсутствии условного обозначения на продукцию в реквизите 02 ставится знак "ж".

2.4. В реквизите 03 должен быть указан десятизначный код продукции по ОКП.

Если код ОКП на этапе I разработки КУ отсутствует, то указывается код ОКП высшей классификационной группировки.

Если код ОКП содержит меньше десяти знаков, то его дополняют справа нулями до десяти знаков. Например, код 314523 записывают как 31 4523 0000.

2.5. При разработке КУ на продукцию, образующую типоразмерный (параметрический) ряд в реквизитах 01, 02, 03 должны быть указаны наименование, условное обозначение и код ОКП типового представителя.

При отсутствии кода продукции по ОКП в реквизите указывают: "Не установлен".

3. ЗАПОЛНЕНИЕ ФОРМЫ I "ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКЦИИ"

3.1. При заполнении формы I на этапе I в реквизитах 05, 06, 16, 21, 27 ставится знак "ж" (отсутствие информации).

3.2. В реквизите 04 должна быть указана дата составления КУ по дате подписания КУ головной организацией.

На этапе 2, 3 реквизит 04 заполняется по дате подписания ведущей организацией извещений об изменении КУ.

3.3. В реквизите 05 должен быть указан регистрационный номер, присвоенный продукции по государственной системе регистрации во ВНИИПМ ГКНТ.

При отсутствии регистрационного номера на продукцию в первой позиции реквизита 05 ставится знак "ж".

Если КУ составлена на типоразмерный ряд, то в первой строке реквизита 05 должен быть указан регистрационный номер типового представителя продукции, во второй строке - регистрационный номер первого члена типоразмерного ряда, а в третьей строке - последнего члена типоразмерного ряда.

При отсутствии типоразмерного ряда во второй и третьей строках реквизита 05 должен быть указан знак "ж" .

Регистрационный номер, содержащий меньше I0 знаков, должен быть дополнен нулями слева. Например: регистрационный номер 49 829, записывают - 0000049829.

3.4. В реквизите 06 должна быть указана дата регистрации во ВНИИПМ ГКНТ.

При отсутствии даты регистрации проставляется знак "ж" .

3.5. В реквизите 07 должна быть указана дата внесения последнего изменения. Если с момента составления КУ изменения не вносились, реквизит не заполняют.

3.6. В реквизите 08 должны быть указаны краткая характеристика назначения и области применения продукции, ее исполнения по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15151-69.

Например, для крана башенного БК-1000Б в реквизите записывается:

Для монтажа металлических и сборных железобетонных конструкций главных корпусов электростанций, климатического исполнения У, категория 1 по ГОСТ 15150-69.

3.7. В реквизите 09 должны быть указаны двузначный код характеристики продукции.

Первый знак кода:

1 - для типового представителя при разработке КУ на типоразмерный ряд;

0 - для всех остальных случаев.

Второй знак кода:

1 - для продукции производственно-технического назначения;

2 - для товаров народного потребления.

3.8. В реквизитах 10, 12, 17 должны быть указаны сокращенные наименования соответственно головной организации, организации (предприятия) - разработчика, предприятия - изготовителя, на котором впервые будет осваиваться производство продукции и семизначный код по "Общесоюзному классификатору предприятий и организаций" (ОКПО), утвержденному ЦСУ СССР от 31 августа 1976 г.

3.9. В реквизитах 11, 13, 18 должны быть указаны соответственно сокращенные наименования ведущего министерства,

министерства разработчика, министерства - изготовителя и четырехзначный код по Общесоюзному классификатору "Система обозначений органов государственного управления Союза ССР и союзных республик" (СООГУ), утвержденному Постановлением Госстандарта от I8 июня I974 г. № I, и для министерств (ведомств) союзных республик двузначный код союзной республики по Общесоюзному классификатору "Система обозначений объектов административно-территориального деления Союза ССР, союзных республик, а также населенных пунктов" (СОАТО), утвержденному Постановлением Госстандарта от I8 декабря I973 г. № 2.

3.I0. В реквизите I4 должна быть указана дата начала разработки продукции, т.е. дата утверждения ТЗ.

3.II. В реквизите I5 должна быть указана дата окончания разработки продукции. Указывают дату принятия решения о постановке продукции на производство.

3.I2. В реквизите I6 должны быть указаны дата и номер акта приемки опытного образца (опытной партии) продукции.

При отсутствии номера акта в реквизите I6 должны быть указаны дата и знак "ж".

Для продукции единичного и мелкосерийного производства, собираемых на месте эксплуатации в реквизите I6 должен быть проставлен знак "ж".

3.I3. В реквизите I9 должна быть указана дата начала серийного производства.

На этапе I разработки КУ должна быть указана планируемая дата серийного производства по данным утвержденного ТЗ.

На этапе II разработки КУ должна быть указана планируемая дата серийного производства по данным утвержденного акта приемки опытного образца (опытной партии) продукции.

На этапе III разработки КУ должна быть указана дата начала серийного производства по данным предприятия, первым промышленно освоившего данную продукцию.

Для продукции единичного и мелкосерийного производства в реквизите I9 на этапе I должна быть указана планируемая дата изготовления изделия.

3.I4. В реквизите 20 должен быть указан норматив срока обновления продукции.

Если в отрасли не определены нормативы сроков обновления продукции, то указывают: "Не установлен".

3.I5. В реквизите 2I должно быть указано обозначение нормативно-технического документа, по которому выпускается продукция (государственного, республиканского, отраслевого стандартов или технических условий).

3.I6. В реквизите 22 должны быть указаны следующие коды плана, в соответствии с которым производится разработка продукции:

I - для государственного плана экономического и социального развития СССР;

2 - для плана министерства (ведомства);

3 - для плана республики.

3.I7. В реквизите 23 должен быть указан порядковый номер позиции плана, приведенного в реквизите 22.

3.18. В реквизите 24 должны быть указаны двухсимвольные латинские коды стран, в которых продукция обладает патентной чистотой, в соответствии с "Общесоюзным классификатором. Страны мира и территории".

Если продукция оценке на патентную чистоту не подлежит, то в реквизите 24 должна быть сделана запись: "Оценка на патентную чистоту не подлежит".

3.19. В реквизите 25 должны быть указаны двухсимвольные латинские коды стран, в которые экспортируется продукция, аналогично реквизиту 24.

На этапах I, 2 разработки КУ в реквизите 25 должны быть указаны коды стран предполагаемого экспорта.

На этапе промышленного производства указывают страны, в которые экспортируется продукция.

Если продукция не планируется на экспорт или не экспортируется, то указывают: "Экспорт не планируется" или "Не экспортируется".

Если продукция экспортируется в составе конечного изделия, указывают: "Экспортируется (или планируется к экспорту) в составе изделия (следует указать его сокращенное наименование)".

3.20. В реквизите 26 должен быть указан двухсимвольный код результатов оценки технического уровня и качества продукции, проведенной в соответствии с Единой методикой (временной), утвержденной постановлением ГКНТ СССР от 21 января 1987 г. № 12.

Первый символ обозначает уровень качества оцениваемой продукции по сравнению с лучшими мировыми достижениями, кото-

рый должен быть подтвержден расчетом, прилагаемым к КУ

В качестве символов следует применять:

"П" - превышает;

"С" - соответствует;

"Н" - не соответствует.

Второй символ должен быть проставлен для продукции, подлежащей аттестации. На этапах 1 и 2 разработки КУ проставляется рекомендуемая категория качества по данным утвержденного ТЗ или по данным акта приемочной комиссии соответственно: В - высшая категория качества; 1 - первая категория качества.

Для продукции, не подлежащей аттестации, на месте второго символа должен быть проставлен знак "ж".

3.21. В реквизите 27 должны быть указаны рекомендации приемочной комиссии по данным утвержденного акта приемочных испытаний.

3.22. В реквизите 28 должен быть приведен годовой экономический эффект на единицу продукции (в тыс.руб.), рассчитываемый по "Методике определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений", утвержденной постановлением ГКНТ, Госплана СССР, АН СССР и Госкомизобретений от 14 февраля 1977 г., № 48/16/13/3.

3.23. В реквизите 29 должна быть указана лимитная цена (в рублях), определяемая в соответствии с "Методикой определения оптовых цен и нормативов чистой продукции на новые машины, оборудование и приборы производственно-технического назна-

чения", утвержденной постановлением Госкомцен СССР от 7 декабря 1982 г., № 920 для разрабатываемой продукции; для освоенной продукции указывают оптовую цену.

4. ЗАПОЛНЕНИЕ ФОРМЫ 2 "ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ"

4.1. В реквизите 30 должны быть указаны: номенклатура показателей качества продукции и их коды, единицы величин и значения показателей для оцениваемой продукции, государственного стандарта ОТТ, базового, перспективного и заменяемого образцов продукции, а также лучших отечественного и зарубежного аналогов.

При отсутствии государственного стандарта ОТТ или действующего государственного стандарта на продукцию, утвержденных технических условий (стандарта) на разработанную (модернизированную) продукцию на этапе I, заменяемого образца, отечественного или зарубежного аналога в графах 4, 6, 9, 10, 11 ставится знак "ж".

До введения общесоюзного классификатора на коды показателей качества графа 2 не заполняется и в первой позиции графы указывают знак "ж" .

При отсутствии данных по отдельным показателям в соответствующих графах должен быть проставлен знак "ж".

4.2. В графе I должны быть указаны:

порядковый номер показателя качества;

номенклатура показателей качества продукции в последовательности, указанной в таблице применяемости

стандарта СПКП, а в случае его отсутствия - по РД 50-64-84 с указанием наименований групп показателей.

Основные показатели качества продукции должны быть расположены в начале каждой группы показателей и выделены специальным шрифтом или путем подчеркивания наименования показателя.

Для продукции машиностроения в состав основных показателей качества для данного вида продукции включают: в первую очередь, такие как надежность, материало- и энергоемкость, а также показатели, характеризующие безопасность и охрану окружающей среды. Необходимость введения других показателей определяется разработчиком по согласованию с головной организацией по данному виду продукции.

4.3. В графе 3 должно быть указано обозначение единицы величины показателя в соответствии с требованиями ГОСТ 8.417-81 и НТД (СПКП, ГОСТ и ТУ).

В случае, если показатель качества является безразмерным, то в графе 3 должен быть указан знак минус (-).

4.4. В графе 4 должны быть указаны значения показателей качества, установленные в действующих стандартах с перспективными требованиями на группу однородной продукции (государственный стандарт ОТТ), разрабатываемый в составе научно-исследовательских работ по определению перспектив развития групп однородной продукции.

Значения показателей в графе 4 указывают последовательно: для второй ступени и в круглых скобках - для первой ступени.

В случае отсутствия государственного стандарта ОТТ должно быть указано значение показателей действующих государственных

стандартов.

4.5. В графе 5 должно быть указано значение показателей оцениваемой продукции по данным технического задания на продукцию.

4.6. В графе 6 должно быть указано значение показателей оцениваемой продукции по данным утвержденных технических условий (стандарта) на разработанную или модернизированную продукцию.

4.7. В графе 7 должно быть указано значение показателя качества базового образца.

В зависимости от этапа, на котором проводится оценка технического уровня и качества продукции, в эту графу соответственно вносят данные 8, 10 или 11 граф.

На этапе I разработки КУ базовым образцом продукции является лучший перспективный образец продукции, указанный в графе 8.

На этапе II разработки КУ базовым образцом является лучшая продукция, соответствующая показателям конкретных аналогов, отражающих высшие мировые достижения и тенденции их развития, указанная в графах 10, 11.

4.8. В графе 8 должны быть указаны значения показателей перспективного образца, установленного на основе прогноза и тенденций развития продукции в стране и за рубежом.

В подзаголовке графы указывают год достижения указанных показателей (год начала планируемого серийного производства).

4.9. В графе 9 должны быть указаны значения показателей качества заменяемого образца по данным НТД на эту продукцию. Если заменяемого образца нет, ставится знак "ж".

4.10. В графах 10 и 11 должны быть указаны значения показателей качества аналогов, соответствующих высшим мировым достижениям.

Выбор аналогов осуществляется по результатам патентных исследований уровня и тенденций развития данного вида продукции, проведенных в соответствии с ГОСТ 15.011-82.

Если числовые значения показателя зарубежного аналога выражены в единицах величины, отличных от оцениваемой продукции, то указывают приведенное числовое значение показателя в единицах величины, соответствующих значению показателя оцениваемой продукции.

4.11. В графе 12 могут быть приведены следующие дополнительные данные:

ссылки на номера действующих НТД, по которым указаны значения показателей в графах;

ссылки на показатели, которые являются расчетными;

расчет обобщенного показателя степени соответствия оцениваемого образца высшим мировым достижениям;

расчет обобщенного показателя экономической эффективности.

4.12. В реквизитах 31 и 32 должны быть указаны обобщенные показатели качества степени соответствия оцениваемого образца высшим мировым достижениям и экономической эффективности, определяемые в соответствии с Единой методикой оценки технического уровня продукции машиностроения (временной), утвержденной

постановлением ГКНТ СССР от 2I января I987 г. № I2.

Если расчет обобщенных показателей не проводился, то в реквизитах 3I и 32 должен быть проставлен знак "ж".

Значения обобщенных показателей должны быть подтверждены расчетом, прилагаемым к КУ.

Ссылки на данные, дополняющие сведения о качественных показателях продукции, приводят в соответствующих реквизитах после обозначения этих реквизитов, например, для реквизита 3I ссылку приводят так: 3I (расчет обобщенного показателя степени соответствия оцениваемого образца высшим мировым достижениям см.приложение ...).

5. ЗАПОЛНЕНИЕ ФОРМЫ 3 "СВЕДЕНИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЯХ ТИПОРАЗМЕРНОГО РЯДА, ГРУППЫ (ПОДГРУППЫ) ПРОДУКЦИИ"

5.I. Форму 3 заполняют для продукции, подлежащей государственной регистрации и аттестации продукции по категориям качества по типовому представителю для типоразмерного ряда группы (подгруппы) продукции.

Для остальных видов продукции, на которые составляют карту уровня, необходимость заполнения формы 3 устанавливает головная организация.

5.2. В реквизите 35 должны быть указаны порядковый номер и наименование представителя продукции, его условное обозначение, код по ОКП, наименование показателя качества, значение

которого отлично от значения показателя качества типового представителя, код и единицу величины показателя, номер и дату государственной регистрации.

5.3. В графе I должны быть указаны порядковый номер представителя типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции (далее - модификация) и его наименование. (Заполняют аналогично реквизиту 01 титульного листа).

5.4. В графе 2 должно быть указано условное обозначение представителя типоразмерного ряда (модель, тип и т.д.), заполняемое аналогично реквизиту 02 титульного листа.

5.5. В графе 3 должен быть указан код модификации по ОКП. Если код модификации отсутствует, указывают знак "ж".

5.6. В графе 4 должно быть указано наименование показателя качества, значение которого отлично от значения показателя качества типового представителя.

5.7. В графе 5 должен быть указан код показателя. До введения общесоюзного классификатора на коды показателей графа 5 не заполняется.

5.8. Графы 4-7 заполняются аналогично соответствующим графам формы 2 КУ.

5.9. В графах 8, 9 должны быть указаны номер и дата регистрации во ВНИИПМ ГКНТ представителей типоразмерного ряда. Заполняется аналогично реквизитам 05, 06 формы I.

5.10. Графа 10 заполняется аналогично графе 12 формы 2.

6. ЗАПОЛНЕНИЕ ФОРМЫ 4 "ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ"

6.1. В форме 4 должна быть приведена информация о заменяемом образце, лучших отечественных и зарубежных аналогах, значения показателей которых даны в графах 9, 10, 11 формы 2КУ.

В случае отсутствия заменяемого образца, отечественного или зарубежного аналога в графах 2, 3 или 4 реквизитов 36-43 должен быть проставлен знак "ж".

6.2. В реквизите 36 должны быть указаны условные обозначения лучшего зарубежного аналога; заменяемого образца и лучшего отечественного аналога, которые соответствуют обозначениям, приведенным в стандарте (технических условиях).

6.3. В реквизите 37 должен быть указан код заменяемого образца и отечественного аналога в полной ассортиментной номенклатуре, а для аналогов стран - членов СЭВ - код ОКП СЭВ.

Для зарубежного аналога в реквизите 37 должен быть проставлен знак "ж".

6.4. В реквизите 38 должен быть проставлен двухсимвольный код страны, в которой разработан или изготовлен аналог по "Общесоюзному классификатору. Страны мира и территории" (см. приложение 6).

6.5. В реквизите 39 должны быть указаны:

семизначный код предприятия - изготовителя по ОКПО - на заменяемый образец и лучший отечественный образец;

наименование фирмы (предприятия) - изготовителя на лучший зарубежный аналог на языке страны, к которой относится аналог.

6.6. В реквизите 40 должны быть указаны две последние цифры года постановки продукции на производство.

6.7. В реквизите 41 должны быть указаны количество проанализированных аналогов продукции и их условное обозначение.

В графе "заменяемый образец" должен быть проставлен знак минус (-).

6.8. В реквизите 42 должны быть указаны наименование источника информации (технических условий, стандарта, патентного описания, каталога, обзора, фирменного проспекта, отчета о приемочных или контрольных испытаниях и т.д.), место и дата выпуска источника, на который дается ссылка.

Для зарубежного аналога информация должна быть записана на языке оригинала.

6.9. В реквизите 43 должно быть указано место хранения информации (указывают организацию и место ее нахождения).

7. ЗАПОЛНЕНИЕ ФОРМЫ 5 "СВЕДЕНИЯ О КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ"

7.1. На этапах 1, 2 разработки КУ форма 5 КУ не заполняется.

7.2. В реквизите 44 должна быть указана дата составления формы 5, т.е. дата подписания формы руководителем предприятия-изготовителя.

7.3. Реквизиты 01, 02, 03, 17, 18 должны быть заполнены в соответствии с п.п. 2.2 - 2.4, 3.8, 3.9 настоящего приложения 2 к стандарту.

7.4. В реквизите 19 должна быть указана дата начала серийного производства на данном предприятии - изготовителе по

акту приемо-сдаточных испытаний первого промышленного образца.

7.5. В реквизитах 45-49 должны быть указаны данные предыдущей и последней аттестации.

В реквизите 45 должен быть указан девятизначный регистрационный номер решения государственной аттестационной комиссии (ГАК).

Регистрационный номер записывают по данным предыдущей и последней аттестаций.

7.6. В реквизите 46 должна быть указана дата регистрации решений ГАК (предыдущей и последней).

7.7. В реквизите 47 должно быть указано обозначение категории качества, к которой отнесена продукция:

В - высшая;

I - первая.

При отказе в аттестации в реквизите должна быть проставлена цифра 0.

7.8. В реквизите 48 должна быть указана дата окончания срока действия категории качества предыдущей и последней аттестации (заполняют аналогично реквизиту 46).

7.9. В реквизите 49 должно быть указано количество изделий, входящих в объект аттестации.

7.10. В реквизите 50 должны быть указаны данные по результатам государственных или других испытаний, результаты которых предъявляются ГАК.

Графы таблицы заполняются аналогично соответствующим графам формы 2.

Заполненная форма 5 должна быть подписана руководителем предприятия-изготовителя продукции.

После заполнения всех форм КУ листы нумеруют и брошюруют.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДОКУМЕНТОВ, РАССМАТРИВАЕМЫХ ПРИ ПОДПИСАНИИ КУ

Наименование документа	Этапы разработки		
	техническое задание	приемочные испытания опытного образца	промышленное производство
I	2	3	4
I. Заявка с исходными техническими требованиями заказчика на разработку и освоение нового изделия (в случае, если изделие разработано на основе этой заявки)	+	–	–
2. Техническое задание и имеющиеся изменения и дополнения к нему	+	+	+
3. Действующая нормативно-техническая документация (ГОСТ, ОСТ, ТУ, ОТТ) на изделие; имеющиеся разрешения Госстандарта СССР об отступлении от ГОСТ, ОСТ; проекты НТД	+	+	+
4. Пояснительная записка к техническому проекту, чертежи общих видов	–	+	–
5. Документы, подтверждающие наличие государственного Знака качества на базовые и основные комплектующие изделия	–	+	+
6. Расчеты показателей экономного использования сырья, материалов, топлива и энергии; надежности; технологичности; стандартизации и унификации; патентно-правовых; экономической эффективности; протокол оценки показателей технической эстетики ***/	–	+	+

Наименование документа	Этапы разработки		
	техническое задание	приемочные испытания опытного образца	промышленное производство
7. Акты приемочных или периодических испытаний, предшествующих оценке технического уровня	-	+	+
8. Протоколы (акты) измерений эргономических показателей	-	+	+
9. Обоснование выбора зарубежных аналогов	-	+	+
10. Эксплуатационная документация (для изделий, аттестуемых на высшую категорию качества должна быть отпечатана типографским способом)*/:	-	-	+
- техническое описание и инструкция по эксплуатации;			
- формуляр (паспорт):			
- ведомость ЗИП			
11. Документы, подтверждающие наличие разработанной ремонтной документации к моменту выхода изделия в капитальный ремонт	-	-	+
12. Отзывы потребителей о работе изделия в эксплуатационных условиях (от управлений и трестов механизации); акты, отчеты, протоколы результатов обследования изделия в эксплуатационных условиях	-	-	+
13. Справка предприятия-изготовителя о номенклатуре выпускаемого сменного оборудования	-	-	+

Наименование документа	Этапы разработки		
	техническое задание	приемочные испытания опытного образца	промышленное производство
I4. План мероприятий по повышению технического уровня и качества оцениваемого изделия	-	-	+

ж) Эксплуатационная документация должна быть оформлена в соответствии с ГОСТ 2.60I-68 и ГОСТ 2.609-79.

жж) Обследование в производственных условиях не менее I0 штук оцениваемых изделий должно быть проведено не позднее 30 дней до подписания КУ (за исключением изделий, соответствующих первой категории качества). Результаты обследования оформляются протоколом по форме согласно приложению I2 с участием основного потребителя, эксплуатирующей организации и предприятия - изготовителя.

ххх) По требованию головных организаций на стадии ТЗ представлять необходимые расчеты.

ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ КАРТ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

I. Пример на кран стреловой самоходный гусеничный дизель - электрический ДЭК-631 - на продукцию, закрепленную за машиностроительным министерством - на этапе З. (Приложение 4, рекомендуемое).

2. Пример на профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства приведен на типовой представитель типоразмерного ряда - на этапе З - на продукцию, закрепленную за Госстроем СССР (Приложение 5, рекомендуемое).

Код карты	Код формы	Код этапа
1,20,1,0,6,0	0	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции	01	Кран стреловой самоходный гусеничный дизель-электрический
Условное обозначение продукции	02	ДЭК-631
Код продукции	03	4,8,3,5,3,4,4,0,1,2

Зам.генерального директора по научной работе НПО "ВНИИстройдормаш"

П.В.Панкратькин

"03" июня 1986 г.

Главный инженер Челябинского механического завода

Ю.А.Бортничук

" 17 " мая 1986г.

Зам.начальника Главного технического управления по строительству и стройиндустрии

В.Г.Чумаченко

" 20 " мая 1986 г.

Главный конструктор Челябинского механического завода

И.А.Торопов

"17 " мая 1986 г.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Код карты	Код формы	Код этапа
I 2 0 I 0 6 I	I	3

Дата составл. карты уровня	04	8 0 0 6 0 3
Регистрационный номер	05	0 0 0 0 0 5 9 3 8 9
		ж
		ж
Дата регистр.	06	8 6 0 6 I I
Дата внесения изменения	07	

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКЦИИ

Назначение и область применения продукции	08 Кран предназначен для энергетического строительства и монтажа специального технологического оборудования. Исполнение и категория в части воздействия климатических факторов внешней среды – УI ГОСТ 15150-69		
Характеристика продукции	09 0 I		
Головная организация	НПО "ВНИИстройдормаш"	I0	0 2 4 I I 5 0
Головное министерство	Минстройдормаш	II	I 3 8 I I
Предприятие-разработчик	Челябинский механический		
Организация-разработчик	завод	I2	0 I I 0 5 2 9
Министерство-разработчик	Минэнерго СССР	I3	I 0 I 2
Дата начала разработки		I4	7 8 I I 2 4
Дата окончания разработки		I5	8 4 I 2 2 0
Дата и номер акта приемки опытного образца (опытной партии)	I6 8 4 0 8 I 9		ж
Предприятие-изготовитель	Челябинский механический	I7	0 I I 0 5 2 9
Министерство-изготовитель	Минэнерго СССР	I8	I 0 I 2
Дата начала серийного производства		I9	8 6 0 2 I 2
Норматив срока обновления		20	I0
Обозначение НТД	2I	ТУ 34-I3-10708-84	
Код плана	22	2	
Код позиции плана	23	I0	
Страны, в которых продукция обладает патентной чистотой	24	SU, GB, FR, JP, US, AF, CU, VN	
Страны, в которые экспортируется продукция	25	AF, CU, VN	
Результаты оценки технического уровня и качества продукции	26	С В	
Рекомендации приемочной комиссии	27	рекомендуется к аттестации на высшую категорию качества	
Экономический эффект	28	2,3 тыс.руб.	
Лимитная цена	29	77560 (со сменным оборудованием)	

631.00.00.000 КУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				

Кран стреловой самоходный гусеничный дизель-электрический ДЭК-631
Карта технического уровня и качества продукции

Лит	Лист	Листов
А	2	I8

отдел

Код карты	Код формы	Код отрасли
1,2,0,1,0,6,1,2	2	3

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя: ГОСТ ОТТ 1)	Оцениваемой продукции		Базового образца	Аналога образца	Заменяемого образца	Лучших аналогов: отечественного	Лучших аналогов: зарубежного	Дополнительные данные: к отечественному аналогу	Дополнительные данные: к зарубежному аналогу
1	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I. Показатели назначения	х							х				
I.I. Классификационные показатели												
I.I.I. Грузоподъемность		т	63	63	63	53,0 2)	63		63	53,0 2)	-	-
I.I.2. Грузоподъемность:												
- без выносных опор		т	не менее 63	63	63	53,0 2)	63		63	53,0 2)	I,0	I,I6
- при передвижении с грузом на крюке		т	не менее 50	х	50	43,9	50		50	43,9	I,0	I,I3
I.I.3. Грузовой момент		т.м	х	х	32I,3	320,0	32I,3		32I,2	320,0	I,0	I,0I
I.I.4. Высота подъема:												
- с основной стрелой		м	не менее I3	I6	I6	II,5	I6		I3	II,5	I,23	I,39
- со сменным оборудованием		м	не менее 6I	57	62	62	70 I0)		6I	62	I,0	I,02
I.I.5. Глубина опускания при работе с грузом, равным 50% от грузоподъемности крана		м	не менее 3	х	I6	II,5	I6		3	II,5	-	-
I.I.6. Вылет наименьший без выносных опор		м	не менее 5,I	5,I	5,I	5,I	5,I		5,I	4,0	I,0	I,0

1) - значение показателей проставлены из ГОСТ 22827-85

2) - грузоподъемность представлена в сопоставленной (по вылету) величине с учетом норм запаса устойчивости в СССР и с вычетом веса крюковой подвески (см. Обоснование выбора зарубежного аналога)

I0) см. ссылку на с. 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
30 I.2 Показатели производительности												
I.2.1. Скорость подъема - опускания		м/мин	не менее 4	4	4	3,75	8,0[10]		4,3	3,75	0,93	I,06
I.2.2. Скорость посадки для кранов с приводом механическим и электрическим переменного тока		м/мин	не более I,2	0,4	0,65	0,83	0,65		0,2	0,83	0,3I	I,28
I.2.3. Скорость передвижения крана[3]		км/ч	не более 0,5	0,5	0,5	I,3/0,3	0,5		0,68	I,3/0,3	I,36	0,6
I.2.4. Частота вращения:												
- наименьшая		об/мин	не более 0,2	0,3	0,2	I,5	0,2		0,2	I,5	I,0	7,5
- наибольшая		об/мин	не менее 0,4	0,3	0,4	2,5	0,4		0,48	2,5	0,83	0,I6
I.2.5. Время полного изменения вылета		с	не менее 200		200	x	200		222		-	-
I.3. Показатели мобильности												
I.3.I. Преодолеваемый краном уклон пути		градус	не менее I0	I0	I7	I7	I7		I5	I7	-	-
I.3.2. Среднее давление крана в транспортном положении на грунт		МПа	не более 0,II	0,098	0,097	0,08	0,97		0,I	0,08	I,03	0,82
I.3.3. Число видов сменного рабочего оборудования		шт	x	4	4	3	4		4	3	I,0	I,3
I.3.4. Ширина в транспортном положении		м	x	5,4	5,4	4,8I	5,4		5,0	4,8I	-	-
I.3.5. Высота в транспортном положении		м	не более x	4,3	4,3	3,395	4,3		4,3	3,395	-	-
I.3.6. Длина в транспортном положении[4]		м	x	x	8,840	9,I5	8,840		8,450	9,I5	-	-

3) - показатель равнозначен транспортной скорости

I0) - см. ссылку на с.6

4) - длина в транспортном положении указана без учета длины стрелы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
30												
2. ПОКАЗАТЕЛИ МАССЫ И ОПОРНЫХ НАГРУЗОК												
2.1. Конструктивная масса крана		т	не более 88	82	82	75,1	80		87,6	75,1	-	-
3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ												
3.1. Удельный контрольный расход топлива в базовом режиме		л/ч х ($дм^3$/ч)	не более 15	х	12,0	13,4	12,0 10)		14,0	13,4	1,0	1,11
3.2. Удельная масса		т/тм·м	не более 0,022	0,016	0,0159	0,0215	0,0150 10)		0,0206	0,0215	1,3	1,35
4. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ												
4.1. Наработка на отказ		ч	не менее 180	160	370	250 5)	370 10)		180	250 5)	1,39	1,4
4.2. Оперативная трудоемкость удельная суммарная плановых технических обслуживаний		чел.-ч/ч	не более 0,16	0,11	0,10	0,17 5)	0,10		0,0503	0,17 5)	0,5	1,7
4.3. Оперативная трудоемкость капитального технического обслуживания		чел.-ч	не более 1,2	0,97	0,77	1,5 5)	0,77 10)		0,37	1,5 5)	0,45	1,9
4.4. Коэффициент технического использования			не менее 0,8	0,88	0,89	0,80 5)	0,89		0,89	0,8 5)	1,0	1,0
4.5. Установленная безотказная наработка		ч	не менее х	х	185	125 5)	185 10)		х	125 5)	-	-
4.6. Установленный ресурс до капитального ремонта		ч	не менее 2500	х	4500	3500 5)	4500 10)		4200	3400 5)	-	-
4.7. Срок службы до капитального ремонта		ч	не менее 7500	х	9000	7000 5)	9000 10)		7500	7500 5)	1,04	1,5

5) - по данным обследований зарубежных кранов аналогичных моделей, эксплуатируемых в СССР (см. Обоснование выбора зарубежного аналога и письмо НИО "ЦНИИСтройдормаш" № КС-301 от 18.04.88)

10) - см.ссылку с. 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
30 5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ												
5.I. Удельная трудоемкость изготовления 6)		норм.ч/т.м.м (норм-ч/т)	x	I.06	I,0 7) (8I,65) 8)	I,0 (8I,65)	I,0 (8I,65)		3,7 9) (249,03)	I,0 (8I,65)	3,7	I,0
5.2. Коэффициент использования металла 6)		-	x	x	0,75	0,75	0,75		0,75	0,75	I,0	I,0
6. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ												
6.I. Усилия на органах управления:		H (кгс)										
используемых в каждом рабочем цикле												
- рычаги			не более 60(6,I)	60(6,I)	49,5(5,I)	I60	60(6,I)		58,84(6)	I60	I,32	3,6
- педали			I20(I2,5)	I20(I2,5)	I20(I2,5)	225	I20(I2,5)		I96,I2(20)	225	I,63	I,88
6.2. Уровень вибрации пола кабины												
вертикальная среднегеометрическая октавная полоса, Гц		м/с $I0^{-2}$ (дБ)					в пределах норм					
2			3,5(II7)	3,5(II7)	(5I)	7,I(I23) 10)			0,025(74)	7,I(I23)	I,0	2,0
4			I,3(I08)	I,3(I08)	(58)	2,5(II4)			0,0037 (87,5)	2,5(II4)		
8			0,63(I02)	0,63(I02)	(60)	I,3(I08)			0,0047 (59,5)	I,3(I08)		
I6			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(57)	I,I(I07)			0,0026 (54,5)	I,I(I07)		
3I,5			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(55)	I,I(I07)			0,0035(37)	I,I(I07)		
63			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(53)	I,I(I07)			0,0022(53)	I,I(I07)		
горизонтальная среднегеометрическая октавная полоса, Гц		м/с $I0^{-2}$ (дБ)					в пределах нормы					
2			3,5(II7)	3,5	(68)	3,5(II7) 10)			0,025(74)	3,5(II7)	I,0	I,8
4			I,3(I08)	I,3	(66)	3,2(II6)			0,0037(87,5)	3,2(II6)		
8			0,63(I02)	0,63	(64)	3,2(II6)			0,0047(59,5)	3,2(II6)		

I) - см.ссылку на с.7

6) - показатели указаны по данным служб завода;

7) - определено расчетным путем по РД 2201-I3-80;

8) - определено расчетным путем по РТМ 22-II-74;

9) - определено расчетным путем по РД 2201-I3-80

I0) - значения показателей проставлены с учетом ГОСТ 26981-86

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
30												
горизонтальная среднегеометрическая октавная полоса,Гц		м/с 10^{-2} (дБ)										
I6			0,56(I0I)	0,56	(60)	3,2(II6)			0,0026 (54,5)	3,2(II6)		
3I,5			0,56(I0I)	0,56	(57)	3,2(II6)			0,0035(57)	3,2(II6)		
63			0,56(I0I)	0,56	(52)	3,2(II6)			0,0022(53)	3,2(II6)		
6.3. Уровень вибрации сиденья машиниста												
вертикальная среднегеометрическая октавная полоса,Гц		м/с 10^{-2} (дБ)					в пределах нормы					
2			3,5(II7)	3,5(II7)	(63)	7,I(I23)			0,0II8 (67,5)	7,I(I23)	I,I	2,0
4			I,3(I08)	I,3(I08)	(60)	2,5(II4)			0,0035(57)	2,5(II4)		
8			0,63(I02)	0,63(I02)	(54)	I,3(I08)			0,0063(62)	I,3(I08)		
I6			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(57)	I,I(I07)			0,0035(57)	I,I(I07)		
3I,5			0,65(I0I)	0,56(I0I)	(53)	I,I(I07)			0,0066 (62,5)	I,I(I07)		
63			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(48)	I,I(I07)			0,00I8(5I)	I,I(I07)		
горизонтальная среднегеометрическая октавная полоса,Гц		м/с 10^{-2} (дБ)					в пределах нормы					
2			3,5(II7)	3,5(II7)	(60)	3,5(II7) 1)			0,0II8 (67,5)	3,5(II7)	I,I	I,7
4			I,3(I08)	I,3(I08)	(57)	3,2(II6)			0,0036(57)	3,2(II6)		
8			0,63(I02)	0,63(I08)	(58)	3,2(II6)			0,0063(63)	3,2(II6)		
I6			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(56)	3,2(II6)			0,0035(57)	3,2(II6)		
3I,5			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(59)	3,2(II6)			0,0066 (62,5)	3,2(II6)		
63			0,56(I0I)	0,56(I0I)	(49)	3,2(II6)			0,00I8(5I)	3,2(II6)		
6.4. Уровень вибрации, передающейся на руки оператора среднегеометрическая октавная полоса, Гц		м/с 10^{-2} (дБ)					в пределах нормы					
8			(II5)	(II5)	(77)	I4 10^{-2} 1) (I09)			0,0053 (60,5)	I,4 10^{-2} (I09)	0,78	I4
I6			(I09)	(I09)	(77)				0,00I26(48)			
3I,5			(I09)	(I09)	(74)				0,005(60)			
63			(I09)	(I09)	(77)				0,0053(60,5)			
I25			(I09)	(I09)	(74)				0,0042(58,5)			
250			(I09)	(I09)	(70)				0,0035(37)			
500			(I09)	(I09)	(69)				0,000I(28,5)			
I000			(I09)	(I09)	(74)				0,00005(2I)			

I) перевод в дБ проведен по таблице приложения 2 строительных норм вибрации рабочих мест Б 3044-84 от I5.06.84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
30												
6.5. Уровень звукового давления в кабине в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц 63		дБ	99	99	79	79	в пределах нормы		93	79	I,I	I,0
I25			92	92	82	82			87,5	82		
250			86	86	84	84			80,5	84		
500			83	83	78	78			78	78		
I000			80	80	75	75			76	75		
2000			78	78	72	72			70	72		
4000			76	76	7I	7I			69	7I		
8000			74	74	68	68			65	68		
6.6. Эквивалентный уровень звука		дБА	86	86	80	83	в пределах нормы		80	83	I,0	I,03
6.7. Эквивалентный уровень звука в зоне работы		дБА	85	85	72	72	в пределах нормы		80	72	I,I	I,0
6.8. Уровень концентрации вредных веществ в воздухе на рабочем месте машиниста:												
- содержание CO		мг/м^3	20	х	I2,5	I2,5	в пределах нормы		0	I2,5	-	I,0
- содержание двуокиси азота		мг/м^3	не более 2,0	х	0,I8	0,I8	в пределах нормы		х	0,I8	-	I,0
- содержание сернистого ангидрида		мг/м^3	не более I0,0	х	5,3	5,3	в пределах нормы		х	5,3	-	I,0
6.9. Температура воздуха в кабине:												
- зимой		°С	не менее I4	х	22	22	в пределах нормы		I5	22	I,5	I,0
- летом		°С	не более 28	х	22,9	28	в пределах нормы		20	22,9	I,0	I,0
6.I0. Наличие регулируемого сиденья		-	должно быть	есть	есть	есть	есть		есть	есть	-	
6.II. Внутренние габариты кабины:												
- высота		мм	I500	I800	I760	I800	в пределах нормы		I850	I800	0,8	I,0
- ширина		мм	800	920	990	920			I2I0	920		
- длина		мм	I400	I500	I960	I500			2200	I500		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
30												
7. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ												
7.1. Комплексный показатель безопасности		балл	х	х	II	I2	II		х	I2	-	0,92
8. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ												
8.1. Общая эстетическая оценка		балл	не менее 9	х	I0	I2	II		9	I2	I,22	0,92
9. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ												
9.1. Коэффициент применяемости		%	60	58	60,7	60,7	60,7		60,6	60,7	I,0	I,0
9.2. Коэффициент повторяемости		%	не менее 65	65	65,9	65,9	65,9		65,4	65,9	I,0	I,0
I0. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ												
I0.1. Показатель патентной защиты		-	0,I	х	0,334	0,I	0,334		0,I2	0,I	2,7	I,0
I0.2. Показатель территориального распространения		-	I	х	I	I	I		I	I	I,0	I,0

Значения показателей в графах 7, II проставлены в соответствии с "Обоснованием выбора зарубежного аналога", проспектов фирм и рекомендаций НПО "ВНИИСтройдормаш"

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
30												
II. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ												
II.I. Оптовая цена (без сменного оборудования)		руб.	х	75369	70400	х	70400		I24000	х	-	-
II.2. Экономический эффект от применения одной машины за один год эксплуатации		руб.	х	х	II738	х	II738		72409	х	-	-
3I Показатель степени соответствия оцениваемого образца высших мировых достижений рассчитывается по формуле "Единой методики ..."									3		I,I3	I,37
32												

Оценка технического уровня проведена по "Единой методике оценки технического уровня продукции машиностроения"

631.00.00.000 КУ

Лист 10

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Код карты	Код формы	Код этапа
1 2 0 1 0 6 3	3	3

3. СВЕДЕНИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЯХ ТИПОРАЗМЕРНОГО РЯДА, ГРУППЫ (ПОДГРУППЫ) ПРОДУКЦИИ

Наименование представителя продукции	Условное обозначение продукции	Код продукции	Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя	Номер государственной регистрации продукции	Дата государственной регистрации продукции	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35		*							

Код карты	Код формы	Код этапа
1|2|0|1|0|6|4	4	3

4. ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ

Наименование данных		Заменяемый образец	Лучший отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог
1		2	3	4
Условное обозначение продукции	36	ж	КС-7163	LS- 218 RH$_5$
Код продукции	37	ж	4|8|3|5|3|4|4|0|1|2|1	
Страна	38	ж	SU	JP
Предприятие-изготовитель	39	ж	з-д "Волгоцепьмаш" 0239445	Фирма "Sumitomo"
Год постановки продукции на производство	40	ж	85	86
Количество проанализированных аналогов и их условные обозначения	41	-	I КС-7163	3 СС-300 CH-800 LS- 218 RH5
Источники информации	42	ж	Кран КС-7163 паспорт Кран КС-7163 карта технического уровня и качества продукции 4803.00.000.00 КУ, SU, 85	Проспект фирмы Лама 9 Проспект фирмы ИНТ Проспект фирмы Sumitomo JP, 86
Место хранения информации	43	ж	з-д Волгоцепьмаш, г. Тольятти	ВНИИстройдормаш г.Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата составления формы	44	8 6 0 8 1 7
1 2 0 1 0 6 5	5	3			

Наименование продукции	01	Кран стреловой самоходный гусеничный дизель-электрический
Условное обозначение продукции	02	ДЭК-631
Код продукции	03	4 8 3 5 3 4 4 0 1 2

5. СВЕДЕНИЯ О КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ

Предприятие-изготовитель	Челябинский механический з-д	17	0 1 1 0 5 2 9
Министерство-изготовитель	Минэнерго СССР	18	1 0 1 1 2
Дата начала серийного производства		19	8 5 0 2 1 1 2

5.1. ДАННЫЕ ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОДУКЦИИ

		Предыдущая аттестация	Последняя аттестация
Регистрационный номер решения ГАК	45	6 0 5 0 1 7 5 3 0	
Дата регистрации	46	8 6 1 2 3 1	
Категория качества	47	В	
Дата окончания срока действия категории качества	48	9 0 0 1 1 0 1	
Количество изделий, входящих в объект аттестации	49	1	

5.2. ДАННЫЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя
1	2	3	4
50 I. Показатели назначения			
I.I. Классификационные показатели			
I.I.I. Грузоподъемность		т	63

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

I	2	3	4
50			
I.I.2. Грузоподъемность			
- без выносных опор		т	63
- при передвижении с грузом на крюке		т	50
I.I.3. Грузовой момент		т м	32I,3
I.I.4. Высота подъема			
- с основной стрелой		м	I6,2
- со сменным оборудованием		м	62
I.I.6. Глубина опускания при работе с грузом равным 50% от грузоподъемности крана		м	I6
I.I.6. Вылет наименьший без выносных опор		м	5,I
I.2. Показатели производительности			
I.2.I. Скорость подъема-опускания		м/мин	4
I.2.2. Скорость посадки		м/мин	0,65
I.2.3. Скорость передвижения крана		км/ч	0,5
I.2.4. Частота вращения			
наименьшая		об/мин	0,2
наибольшая		об/мин	0,4
I.2.5. Время полного изменения вылета		с	200
I.3. Показатели мобильности			
I.3.I. Преодолеваемый краном уклон пути		градус	I7
I.3.2. Среднее давление крана в транспортном положении на грунт		МПа	0,097
I.3.3. Число видов сменного рабочего оборудования		шт	4
I.3.4. Ширина в транспортном положении		м	5,4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

I	2	3	4
50			
I.3.5. Высота в транспортном положении		м	4,285
I.3.6. Длина в транспортном положении		м	8,840
2. Показатели массы и опорных нагрузок			
2.I. Конструктивная масса		т	8I,88
3. Показатели экономного использования сырья, материалов, топлива и энергии			
3.I. Удельный контрольный расход топлива в крановом режиме		л/ч(дм³/ч)	I2,0
3.2. Удельная масса		т/тм м	0,0I59
4. Показатели надежности			
4.I. Наработка на отказ		ч	370
4.2. Оперативная трудоемкость, удельная суммарная плановых технических обслуживаний		чел.-ч/ч	0,I
4.3. Оперативная трудоемкость ежесменного технического обслуживания		чел.-ч	77
4.4. Коэффициент технического использования		-	0,89
4.5. Установленная безотказная наработка		ч	I85
4.6. 80% ресурс до капитального ремонта		ч	9000
4.7. Установленный ресурс до первого капитального ремонта (или до списания)		ч	4500
6. Эргономические показатели			
6.I. Усилия на органах управления, используемых в каждом цикле:			
- рычага		Н(кгс)	49,5(5,I)
- педали			I20(I2)

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

1		2	3	4
50				
6.2. Уровень вибрации пола кабины вертикальная среднегеометрическая октавная полоса, Гц	2		дБ	51
	4			58
	8			60
	16			57
	31,5			55
	63			53
горизонтальная среднегеометрическая октавная полоса, Гц	2		дБ	68
	4			66
	8			64
	16			60
	31,5			57
	63			52
6.3. Уровень вибрации сиденья машиниста: вертикальная среднегеометрическая октавная полоса, Гц	2		дБ	63
	4			60
	8			54
	16			57
	31,5			53
	63			48
горизонтальная среднегеометрическая октавная полоса, Гц	2		дБ	60
	4			57
	8			58
	16			56
	31,5			50
	63			40
6.4. Уровень вибрации передаваемой на руки оператора среднегеометрическая октавная полоса, Гц	8		дБ	77
	16			77
	31,5			74
	63			77
	125			74
	250			70
	500			69
	1000			74
6.5. Уровень звукового давления в кабине в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	63		дБ	79
	125			82

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I	2	3	4
50			
250		дБ	84
500			78
1000			75
2000			72
4000			71
8000			68
6.6. Эквивалентный уровень звука		дБ	80
6.7. Эквивалентный уровень звука в зоне работы		дБА	72
6.8. Уровень концентрации вредных веществ в воздухе на рабочем месте машиниста			
- содержание CO		мг/м^3	I2,5
- содержание двуокиси азота		мг/м^3	0,I8
- содержание сернистого ангидрида		мг/м^3	5,3
6.9. Температура воздуха в кабине			
- зимой		^{0}C	22
- летом		^{0}C	22,9
6.I0. Наличие регулируемого сиденья		-	есть
6.II. Внутренние габариты кабины			
- высота		мм	I760
- ширина		мм	990
- длина		мм	I960
7. Показатели безопасности			
7.I. Комплексный показатель безопасности		балл	II
8. Эстетические показатели			
8.I. Общая эстетическая оценка		балл	I0

Главный инженер завода
Руководитель предприятия-изготовителя

личная подпись — Ю.А.Бортничук, Расшифровка подписи

Код карты	Код формы	Код этапа
I 2 0 I 0 6 0	0	3

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Рекомендуемое

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции	01	Профили стальные листовые гнутые с трапецеидальными гофрами для строительства
Условное обозначение продукции	02	Н 75-750-0,8
Код продукции	03	I I 2 2 0 0 0 8 3 I

Зам.директора
ЦНИИпроектстальконструкций
им.Мельникова
Б.Г.Павлов
" 07 " июля 1986 г.

Главный инженер
Куйбышевского завода
"Электрощит"
Б.Ф.Гжехувка
" 20 " июня 1986 г.

Зам.начальника главного производственного управления по строительству
Р.Г.Паньков
"01" июля 1986 г.

Главный конструктор
Куйбышевского завода
"Электрощит"
Е.П.Половинкин
" 20 " июня 1986 г.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Код карты	Код формы	Код этапа
1,2,0,1,0,6,1	1	3

Дата составл. карты уровня	04	8,6,0,7,0,7
Регистрационный номер	05	X
		X
		X
Дата регистр	06	X
Дата внесения изменения	07	

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКЦИИ

Назначение и область применения продукции	08	Профили стальные оцинкованные, а также оцинкованные с защитно-декоративным декоративным покрытиями предназначены для строительства	
Характеристика продукции	09	1 1	
Головная организация		ЦНИИпроектстальконструкции	10 2,4,9,4,6,8,0
Головное министерство		Госстрой СССР	11 4,4,0,2
Организация-разработчик		Куйбышевский завод "Электроцит"	12 0,1,1,0,4,7
Министерство-разработчик		Минэнерго СССР	13 1,0,1,2
Дата начала разработки			14 8,1,0,1,2,2
Дата окончания разработки			15 8,4,0,8,1,7
Дата и номер акта приемки опытного образца (опытной партии)			16 8,4,0,8,1,7 X
Предприятие-изготовитель		Куйбышевский завод "Электроцит"	17 0,1,1,0,4,7,1
Министерство-изготовитель		Минэнерго СССР	18 1,0,1,2
Дата начала серийного производства			19 8,6,0,9,0,1
Норматив срока обновления			20 X
Обозначение НТД	21	ГОСТ 24045-86	
Код плана	22	1	
Код позиции плана	23	Н	
Страны, в которые продукция обладает патентной чистотой	24	SU, FR, BR, SE	
Страны, в которые экспортируется продукция	25	Профили не экспортируются	
Результаты оценки технического уровня и качества продукции	26	СВ	
Рекомендации приемочной комиссии	27	Рекомендуется к постановке на серийное производство с присвоением высшей категории качества	
Экономический эффект	28	2222 тыс.руб.	
Лимитная цена	29	X	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				

ОГК.142.132 КУ

Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Карта технического уровня и качества продукции

Лит.	Лист	Листов
А	2	12

ОТДЕЛ

Код карты	Код формы	Код этапа
1.2.0.1.0.6.2	2	3

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя								Дополнительные данные Показатели изделия
			ГОСТ ОТТ	Оцениваемой продукции		Базового образца	Перспект. образца	Заменяемого образца	Лучших аналогов отечественного	Лучших аналогов зарубежного	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
30 I. ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ											
I.I. Показатели назначения			х								
I.I.I. Предельная нагрузка (при 2-х пролетной схеме), не более		кгс/м^2		-	-	313,0	620	620	520	313,0	536,0
I.I.2. Предел текучести стали		кгс/мм^2		от 23 до 35	23	25	27	23	23	25	
I.I.3. Временное сопротивление		кгс/мм^2		-	37-47$^{х)}$	33	47	37-47	37-47	33	х) ГОСТ 380-71
I.I.4. Относительное удлинение		%		20	27$^{х)}$	27	I9	27	27	27	х) ГОСТ 380-71
I.2. Показатели конструктивности											
I.2.I. Длина профиля наибольшая		м		I2,0	I2,0	-	I2,0	I2,0	I2,0	-	
I.2.2. Ширина профиля монтажная		мм		750,0	750,0	922,0	750,0	680	680,0	922,0	
I.2.3. Ширина профиля габаритная		мм		800,0	800,0	-	800,0	7I2,0	7I2,0	-	
I.2.4. Высота профиля		мм		75,0	75,0	80,0	75,0	79,0	79,0	80,0	
I.2.5. Толщина металла		мм		0,8	0,8	0,88	0,8	0,9	0,9	0,88	
I.2.6. Предельные отклонения размеров профилей											
по длине		мм		-	+I0	+I0	+I0	+I0	+I0	+I0	
по ширине (монтажной)		мм		-	± 8	± 5	± 8	± 8	± 8	± 5	
по высоте		мм		-	$^{+2}_{-I}$	±2	$^{+2}_{-2}$	± 2	± 2	± 2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30											
I.3.2. Массовая доля вредных примесей		%		0,05 0,04	0,04 0,025[x]	0,05 0,05	0,04 0,025	0,04[x] 0,025[x]	0,04[x] 0,025[x]	0,05 0,05	к) ГОСТ 370-71
I.4. Показатели технологичности											
I.4.1. Удельная трудоемкость изготовления I т профилей		н.час/т		-	-	-	-	-	-	-	I,562
I.4.2. Удельная трудоемкость изготовления упаковки		н.час/т		-	-	-	-	-	-	-	0,048
I.4.3. Удельная материалоемкость											
масса I $м^2$, не более пред.нагр.		кг кгс/$м^2$		-	0,02I	0,03I	0,02I	0,026	0,026	0,03I	
I.4.4. Удельная энергоемкость		кВт.ч/$м^2$		-	0,4I	-	0,4I	0,4I	0,4I	-	
I.5. Показатели транспортабельности											
I.5.I. Габаритные размеры:											
- максимальная длина пакета профилей		мм		-	-	-	I2000	I2000	I2000	-	I2000
- максимальная ширина пакета профилей		мм		-	-	-	800,0	7I2,0	7I2,0	-	800,0
- максимальная высота пакета профилей		мм		-	-	-	250,0	800,0	800,0	-	250,0
I.5.2. Коэффициент использования грузоподъемности транспортных средств				-	-	-	0,88	0,88	0,88	-	0,88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30											
I.2.7. Допуск перпендикулярности кромок на ширину профиля, не более		мм		-	3	3	3	3	3	3	
I.2.8. Серповидность на I м длины, не более		мм		-	I	I	I	I	I	I	
I.2.9. Волнистость на плоских участках и отгибах крайних волок профилированных листов, не более		мм		-	I,5	-	I,5	2	2	-	
I.2.I0. Наличие микротрещин в лакокрасочном покрытии профилей		-		-	не допускаются	-	не допускаются	-	-	-	
I.2.II. Наличие на поверхности цинкового и лакокрасочного покрытия потертостей ржавчины, следов формообразующих валков нарушающих сплошность покрытия		-		-	не допускается	-	не допускается	не допускается	-	-	
I.2.I2. Наличие защитно-декоративного покрытия:							I8,0÷40,0				
- цинковое покрытие Цх		мкм		-	I8,0÷40,0	-	I8,0÷40,0	I8,0÷40,0	-	-	
- полиэфирсиликоновые эмали МЛ-I202		мкм		-	25,0÷34,0	-	-	-	-	-	
- акрилсиликоновые эмали АС-II7I, АС-5I22		мкм		-	25,0÷30,0	-	-	-	-	-	
- органосиликерсные краски ОД-ОВ-22I		мкм		-	40,0÷50,0	-	-	-	-	-	
- поливинилхлоридные пластикаты ПХ-ХВ-I22		мкм		-	I80,0÷220,0	-	-	-	-	-	
I.2.I3. Масса I м^2 профиля		кг		II,302	II,2	9,7	II,2	I3,8	I3,8	9,7	
I.3. Показатели состава и структуры											
I.3.I. Массовая доля основных элементов стали											
C		%		0,I4-0,22	0,I4-0,22	0,I5	0,I5	0,I4-0,22	0,I4-0,22	0,I5	х) ГОСТ 380-7I
Mn		%		0,3-0,6	0,3-0,6	I,0	I,0	0,3-0,6	0,3-0,6	I,0	х) -"-
Si не более		%		0,07	0,07	-	-	0,07	0,07	-	х) -"-

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОТК.I42.I32 КУ	Лист 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30											
3. ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА											
3.1. Себестоимость 1 т профиля		руб.		-	-	-	-	246,43	246,43	-	287,87
3.2. Рентабельность		%		-	-	-	-	28,3	28,3	-	31,7
3.3. Цена оптовая 1 т профиля		руб.		325	-	-	-	316,30	316,3	-	283,0
3.4. Экономический эффект, получаемый в народном хозяйстве		тыс.руб.		1800,0	-	-	-	-	-	-	2222,0
31 Показатель степени соответствия оцениваемого образца высшим мировым достижениям рассчитывается по формуле "Единой методики..."								3 1,07		1,04	
32											

Оценка технического уровня проведена по "Единой методике оценки технического уровня продукции машиностроения"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Код карты	Код формы	Код этапа
I 2 0 I 0 6 3	3	3

3. СВЕДЕНИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЯХ ТИПОРАЗМЕРНОГО РЯДА, ГРУППЫ (ПОДГРУППЫ) ПРОДУКЦИИ

Наименование представителя продукции	Условное обозначение продукции	Код продукции	Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя	Номер государственной регистрации продукции	Дата государственной регистрации продукции	Дополнительные данные
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
35									
I. Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства	Н 75-750-0,9	II22000832	Толщина металла профиля Масса I м^2 Предельная нагрузка (при 2-х пролетной схеме), не более		мм кг кгс/мм^2	0,9 I2,5 629,8		Регистрации во ВНИИМСе не подлежит	
2. -"-	Н 57-750-0,7	II2200080I	Толщина металла профиля Высота профиля Масса I м^2 Предельная нагрузка (при 2-х пролетной схеме), не более		мм мм кг кгс/мм^2	0,7 57,0 8,7 267,7		-"-	
3. -"-	Н 57-750-0,8	II22000702	Высота профиля Масса I м^2 Предельная нагрузка (при 2-х пролетной схеме), не более		мм кг кгс/мм^2	57,0 9,8 373,3		-"-	
4. -"-	С10-899-0,6	II2200878	Толщина металла профиля Масса I м^2 Высота профиля Ширина профиля монтажная		мм кг мм мм	0,6 5,7 I0 899		-"-	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35									
5. Профили стальные листовые гнутые с трапецеидальными гофрами для строительства	С10-899-0,7	II22000879	Толщина металла профиля		мм	0,7		Регистрации во ВЦИО не подлежит	
			Масса I м^2		кг	6,6			
			Высота профиля		мм	10,0			
			Ширина профиля монтажная		мм	899			
6. -"-	С10-899-0,8	II22000824	Масса I м^2		кг	7,5		-"-	
			Высота профиля		мм	10			
			Ширина профиля монтажная		мм	899			
7. -"-	НС40-800-0,6	II22000875	Толщина металла профиля		мм	0,6			
			Масса I м^2			7,1			
			Предельная нагрузка (при 2-х пролетной схеме), не более		кгс/м^2	187			
			Высота профиля		мм	40			
			Ширина профиля монтажная		мм	800			
8. -"-	НС40-800-0,7	II22000876	Толщина металла профиля		мм	0,7		-"-	
			Масса I м^2		кг	8,1			
			Предельная нагрузка (при 2-х пролетной схеме) не более		кгс/м^2	254,3			
			Высота профиля		мм	40			
			Ширина профиля монтажная		мм	800			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Код карты	Код формы	Код этапа
120 11 0 1 6 1 4	4	3

4. ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ

Наименование данных		Заменяемый образец	Лучший отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог
1		2	3	4
Условное обозначение продукции	36	Н79-680-0,9	Н79-680-0,9	н
Код продукции	37	1 1 2 0 1 0 1 0 1 7 8 6 9	1 1 2 0 1 0 1 0 1 7 8 6 9	
Страна	39		SU	ФРГ[10]
Предприятие-изготовитель	39	110471	110471	Thyssen
Год постановки продукции на производство	40	72	72	85
Количество проанализированных аналогов и их условное обозначение	41	-	3 Н60-845-0,8(0,9; 1,0) Н79-680-0,9 Н80-674-1,0	1
Источники информации	42	ТУ 34-13-5914-79 завод "Электронит" г.Куйбышев	ГОСТ 24045-80 Москва, Издательство стандартов, 1980 г.	Проспект фирмы "Thyssen" Industri Technische information, Dusseldorf ФРГ[10], 84
Место хранения информации	43	Завод "Электронит" г.Куйбышев	Завод "Электронит" г.Куйбышев	ЦНИИпроектстальконструкция, Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата составления формы	44
1 2 0 1 0 6 5	5	3		8 6 0 8 2 0

Наименование продукции	01	Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства
Условное обозначение продукции	02	Н 75-750-0,8
Код продукции	03	1 1 2 2 0 0 0 8 3 1

5. СВЕДЕНИЯ О КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ

Предприятие-изготовитель	Куйбышевский завод "Электроцинк"	17	0 1 1 0 4 7 1
Министерство-изготовитель	Минэнерго СССР	18	1 0 1 2
Дата начала серийного производства		19	8 6 0 9 0 1

5.1. ДАННЫЕ ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОДУКЦИИ

		Предыдущая аттестация	Последняя аттестация
Регистрационный номер решений ГАК	45	6 0 5 0 1 6 9 7 5	
Дата регистрации	46	8 6 1 2 0 9	
Категория качества	47	В	
Дата окончания срока действия категории качества	48	8 9 1 2 1 5	
Количество изделий, входящих в объект аттестации	49	9	

5.2. ДАННЫЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя
1	2	3	4
50 1. Предел текучести СТ ЗКП		кгс/мм^2	25
2. Временное сопротивление СТ ЗКП		кгс/мм^2	37
3. Относительное удлинение СТ ЗКП		%	27
4. Длина профиля		мм	12000
5. Ширина профиля монтажная		мм	750

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

I	2	3	4
50			
6. Ширина профиля габаритная		мм	800
7. Высота профиля		мм	75
8. Толщина металла		мм	0,8
9. Предельные отклонения			
- на длину профиля		мм	+10
- на ширину профиля		мм	+4
- на высоту профиля		мм	-3
10. Допуск перпендикулярности кромок на ширину профиля		мм	3
11. Серповидность на 1 м длины, не более		мм	0,8
12. Волнистость на плоских участках и отгибах крайних полок профилированных листов		мм	1,5
13. Наличие на поверхности цинкового покрытия потертостей, рисок, следов формообразующих валков, нарушающих сплошность покрытия		-	не менее
14. Масса 1 $м^2$		кг	11,2

Главный инженер Куйбышевского завода
Руководитель предприятия-изготовителя

"Электрощит" — личная подпись

Б.Ф.Гжехувка — Расшифровка подписки

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГК.142.132 КУ	Лист 11

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Справочное

В Ы П И С К А

из "Общесоюзного классификатора. Страны мира и территории"

Таблица I

Краткая форма названия страны	Буквенный код
I	2
Австралия	AU
Австрия	AT
Албания (НСРА)	AL
Алжир (АНДР)	DZ
Ангола (НРА)	AO
Антарктида	AQ
Аргентина	AR
Афганистан	AF
Бангладеш	BD
Барбадос	BB
Бельгия	BE
Бенин	BJ
Берег Слоновой Кости	CI
Бермудские острова (Брит.)	BM
Бирма	BU
Болгария (НРБ)	BG
Боливия	BO
Ботсвана	BW
Бразилия	BR

Продолжение табл. I

I	2
Ватикан	VA
Великобритания	GB
Венгрия (ВНР)	HU
Венесуэла	VE
Вьетнам	VN
Габон	GA
Гаити	HT
Гамбия	GM
Гана	GH
Гваделупа	GP
Гватемала	GT
Гвиана	GF
Гвинея	GN
Гвинея-Бисау	GW
ГДР	DD
Гибралтар (Брит.)	GI
Гондурас	HN
Гренада	GD
Греция	GR
Дания	DK
Джибути	DJ
Доминика (Брит.)	DM
Египет (АРЕ)	EG
Заир	ZR
Замбия	ZM
Израиль	IL

Продолжение табл. 1

1	2
Индия	IN
Индонезия	ID
Иордания	JO
Ирак	IQ
Иран	IR
Ирландия	IE
Исландия	IS
Испания	ES
Италия	IT
Йеменская Арабская Республика (ЙАР)	YE
Камерун	CM
Кампучия	KH
Канада	CA
Катар	QA
Кения	KE
Кипр	CY
Китай (КНР)	CN
Колумбия	CO
Коморские Острова	KM
Конго (НРК)	CG
Корейская Народно-Демократическая Республика (КНДР)	KP
Коста-Рика	CR
Куба	CU
Кувейт	KW
Лаос	LA

Продолжение табл. I

I	2
Либерия	LR
Ливан	LB
Ливия	LY
Мавритания	MR
Мадагаскар	MG
Мали	ML
Мальта	MT
Марокко	MA
Мексика	MX
Мозамбик	MZ
Монако	MC
Монгольская Народная Республика (МНР)	MN
Народная Демократическая Республика Йемен (НДРИ)	YD
Непал	NP
Нигерия	NG
Нидерланды	NL
Никарагуа	NI
Новая Зеландия	NZ
Норвегия	NO
Пакистан	PK
Панама	PA
Парагвай	PY
Перу	PE
Польша (ПНР)	PL
Португалия	PT

Продолжение табл. I

I	2
Пуэрто-Рико (США)	PR
Руанда	RW
Румыния	RO
Сальвадор	SV
Саудовская Аравия	SA
Сенегал	SN
Сингапур	SG
Сирия (САР)	SY
Соединенные Штаты Америки (США)	US
Сомали (СДР)	SO
СССР	SU
Судан (ДРС)	SD
Танзания (ОРТ)	TZ
Тунис	TN
Турция	TR
Уганда	UG
Уругвай	UY
Филиппины	PH
Финляндия	FI
Франция	FR
Французская Полинезия	PF
ФРГ	BP
Чад	TD
Чили	CL
Чехословакия (ЧССР)	CS
Шри-Ланка	LK

Продолжение табл. 1

1	2
Швейцария	CH
Швеция	SE
Эквадор	EC
Экваториальная Гвинея	GQ
Эфиопия	ET
Югославия (СФРЮ)	YU
Южная Корея	KR
Южная Родезия (Брит.)	RH
Южно-Африканская Республика (ЮАР)	ZA
Ямайка	JM
Япония	JP

Выписка из общесоюзного классификатора "Система обозначения объектов административно-территориального деления Союза ССР и Союзных республик, а также населенных пунктов" (СОАТО).

Таблица 2

Наименование	Код
Российская Советская Федеративная Социалистическая Республика	11
Украинская Советская Социалистическая Республика	13
Белорусская Советская Социалистическая Республика	15
Узбекская Советская Социалистическая Республика	17

Продолжение табл. 2

Наименование	Код
Казахская Советская Социалистическая Республика	I9
Грузинская Советская Социалистическая Республика	22
Азербайджанская Советская Социалистическая Республика	24
Литовская Советская Социалистическая Республика	26
Молдавская Советская Социалистическая Республика	28
Латвийская Советская Социалистическая Республика	3I
Киргизская Советская Социалистическая Республика	33
Таджикская Советская Социалистическая Республика	35
Армянская Советская Социалистическая Республика	37
Туркменская Советская Социалистическая Республика	39
Эстонская Советская Социалистическая Республика	42

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

Рекомендуемое

ПОКАЗАТЕЛИ УДЕЛЬНОЙ МАССЫ, УДЕЛЬНОГО РАСХОДА ТОПЛИВА И УДЕЛЬНОГО РАСХОДА ЭНЕРГИИ

Удельная масса изделия определяется по формуле

$$m_{уд} = \frac{m}{K},$$

где m – конструктивная (эксплуатационная масса изделия);

K – главный параметр изделия или комплексный показатель изделия, наиболее полно характеризующий эксплуатационные свойства изделия и наиболее полно связанный с массой изделия (например, производительность)

Удельный расход топлива определяется как отношение величины расхода топлива к величине главного (комплексного) показателя или технической производительности изделия. При невозможности установить для машины количество выполненной работы приводятся данные по расходу топлива в граммах на эффективный кВт.ч (л.с./ч) двигателя или г/цикл и т.п.

Удельный расход электроэнергии определяется как отношение расхода электроэнергии к производительности изделия. При невозможности установить производительность может быть принят показатель удельной мощности, определяемый как отношение установленной мощности электродвигателей к главному параметру или комплексному показателю, характеризующему потребительские свойства машины.

ПРИЛОЖЕНИЕ 8
Рекомендуемое

П Р И М Е Р
РАСЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТОВ ПРИМЕНЯЕМОСТИ И ПОВТОРЯЕМОСТИ

Коэффициент применяемости (Кпр) определяется по формуле:

$$К_{пр} = \frac{n - n_0}{n} \cdot 100\ \% \ .$$

Коэффициент повторяемости Кп (отношение повторяющихся деталей в машине к общему количеству деталей в машине, т.е. насыщенность машины повторяющимися деталями) определяется по формуле:

$$К_{п} = \frac{N - n}{N} \cdot 100\ \% \ ,$$

где: n – общее количество типоразмеров деталей изделия, шт.;

n_0 – количество типоразмеров оригинальных деталей изделия, шт.

N – общее количество деталей изделия

Под типоразмером понимается предмет производства определенной конструкции, характеризующийся конкретными параметрами, размерами и исполнением, записываемый отдельной позицией в спецификацию изделия в графу "наименование".

Расчет коэффициентов применяемости и повторяемости производится на уровне деталей. При определении коэффициентов применяемости и повторяемости из расчета исключаются крепеж-

ные детали, пробки, заглушки, шпонки, крючки, подвески, электромонтажные детали, прокладки, инструмент, тара, упаковка и т.п.

Вид составных частей	Количество типоразмеров деталей изделия	Количество деталей изделия
Стандартизованные	n_c	N_c
Унифицированные	n_y	N_y
Оригинальные	n_o	N_o
Общее:	n	N

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ
замеров показателей эргономики

Наименование и индекс изделия _____

Предприятие - изготовитель _____

Заводской номер изделия и год выпуска _____

Место и дата проведения испытания _____

Наименование показателей	Значения показателей				
	ГОСТ (ТУ)	Оцениваемая модель	Заменяемая модель	Зарубежный аналог	Перспективный образец
I	2	3	4	5	6
I. Усилия на органах управления не более, Н (кгс)					
- на рулевом колесе					
- на органах управления двигателем внутреннего сгорания					
- на органах управления рабочим оборудованием, используемых в каждом рабочем цикле:					
на рычагах					
на педалях					

I	2	3	4	5	6
- на органах управления машиной, используемых при перемещении ее собственным ходом					
на рычагах					
на педалях					
на педалях типа тормозных					
- на рычагах и педалях, используемых не более 5 раз в смену					
2. Нагрузка на руки оператора при работе машины Н (кгс)					
3. Уровень вибрации сиденья машиниста не более, м/с (дБ) вертикальная/горизонтальная в октавных полосах с среднегеометрическими частотами, Гц					
I					
2					
4					
8					
I6					
3I,5					
63					

I	2	3	4	5	6
4. Уровень вибрации пола рабочего места не более, м/с (дБ) вертикальная/ горизонтальная в октавных полосах частот со среднегеометрическими частотами, Гц					
I					
2					
4					
8					
I6					
3I,5					
63					
5. Уровень вибрации на органах управления не более, м/с (дБ) вертикальная/ горизонтальная в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц					
8					
I6					
3I,5					

1	2	3	4	5	6
63					
125					
250					
500					
1000					

6. Уровень звука на рабочем месте, дБА

7. Уровень концентрации окиси углерода (CO) на рабочем месте не более, мг/м³

8. Уровень запыленности на рабочем месте при содержании SiO_2 в пыли ... % не более, мг/м³

9. Температура воздуха в кабине

   - летом (при относительной влажности 40-60% и температуре наружного воздуха выше +20°С) не более, °С

   - зимой (при температуре наружного воздуха ниже -20°С) не менее, °С

1	2	3	4	5	6
10. Внутренние габариты кабины, мм					

1. В графу 3 вносятся максимальные фактические значения эргономических показателей по актам испытаний, проведенных по программе и методике, разработанной в установленном порядке.

2. Протокол оценки подписывается представителем предприятия-изготовителя и заверяется печатью.

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель секции
технической эстетики

_____
(наименование ведущей организации)

_____
(фамилия, инициалы)

"___"_____ 19___г.

ПРОТОКОЛ № _____

оценки эстетических показателей качества

_____

_____
(наименование изделия, индекс)

на этапах приемочных испытаний опытного образца серийного производства
/ненужное вычеркнуть/

Экспертная комиссия в составе:

Председателя _____

Членов _____

_____
(должность, фамилия, инициалы)

Произвела оценку эстетических показателей:

Показатели	Оценка каждого эксперта в баллах					Средняя оценка
	I	2	3	4	5	
Композиционная целостность формы						
Функциональная целесообразность формы						
Товарный вид						
Итого баллов						

По эстетическим показателям изделие может быть отнесено к _____ категории качества.

Рекомендации комиссии: _____

Подписи:

ПРИЛОЖЕНИЕ II
Рекомендуемое

П Р И М Е Р

расчета показателя патентной защиты изделия

I. Показатель патентной защиты определяется по формуле:

$$П_{п.з.} = П'_{п.з.} + П''_{п.з.},$$

$П'_{п.з.} = \frac{K_i N_i'}{N}$ - показатель патентной защиты изделия авторскими свидетельствами в СССР;

$П''_{п.з.} = \frac{K_i N_i''}{N}$ - показатель патентной защиты изделия патентами СССР за границей;

где:

K_i - коэффициент весомости авторских свидетельств в СССР и патентов за границей по группам значимости, защищающих основные части изделия;

N_i', N_i'' - количество авторских свидетельств в СССР и патентов за границей, защищающих составные части изделия (по группам значимости);

N - общее количество составных частей в изделии принимаемое в соответствии с разделом 2 патентного формуляра.

По значимости авторские свидетельства и патенты на составные части и элементы изделия разделяются на три группы:

- особо важные (конструкция основных углов, конструктивная схема, общая компановка, принцип действия, способ изготовления, существенно изменяющие качественные показатели изделия, $K_i = I,0$;

- основные (конструкция и компановка узлов, а также технология изготовления, не существенно влияющие на качество

изделия) $K_i = 0,2$;

- вспомогательные (узлы и элементы, не влияющие на производительность и надежность изделия) $K_i = 0,05$.

Покупные комплектующие изделия, в случае отсутствия по ним данных о наличии авторских свидетельств и патентов, в общем расчете показателей патентной защиты не учитываются.

В таблице приведены результаты расчетов

Таблица

Вид составных частей	Общее количество составных частей N	Количество составных частей: защищенных авторскими свидетельствами N_i'	Количество составных частей: защищенных патентами за границей N_i''	Коэффициенты весомости K_i
Особо важные	4	2	I	I,0
Основные	3	I	-	0,2
Вспомогательные	I	I	-	0,05

Всего = 8

$$П_{п.з} = \frac{K_1 N_1' + K_2 N_2' + K_3 N_3'}{N} + \frac{K_1 N_1''}{N} =$$

$$= \frac{I \cdot 2 + 0,2 \cdot I + 0,05 \cdot I}{8} + \frac{I \cdot I}{8} = 0,4I$$

Показатель территориального распространения определяется по формуле:

$$П_р = \frac{Г_I}{Г_0},$$

где: $Г_I$ - число ведущих стран, по которым изделие обладает патентной чистотой;

$Г_o$ - общее число ведущих стран по данному виду изделия

Значения показателей $Г_I$ и $Г_o$ принимается по данным патентного формуляра.

ПРИЛОЖЕНИЕ I2
Рекомендуемое

ФОРМА ПРОТОКОЛА

обследования изделия в эксплуатационных условиях

I. Наименование и индекс изделия _____

_____

2. Предприятие - изготовитель _____

_____

3. Заводской номер, дата выпуска _____

_____

4. Эксплуатирующая организация, адрес _____

_____

_____

5. Дата начала эксплуатации _____

6. Полная наработка, ч _____

7. Виды выполняемых работ _____

_____

_____

_____

8. Поставленные виды сменного оборудования _____

_____

9. Необходимость в дополнительных видах сменного оборудования

_____

_____

I0. Средняя производительность (с указанием условий работы)

_____

_____

_____

II. Оценка удобства работы машиниста _____

_____

_____

_____

I2. Приспособленность машины к техобслуживанию _____

_____

_____

I3. Продолжительность ежесменного техобслуживания, чел.ч.

_____

I4. Ресурс до кап.ремонта, ч _____

I5. Отказы, имевшие место _____

№№ п/п	Вид отказа	Причины отказа	Наработка до отказа, ч

I6. Предложения по совершенствованию изделия _____

_____

_____

_____

Подписи

Представитель эксплуатирующей организации

Представитель обследующей организации

Представитель предприятия - - изготовителя

ПРИЛОЖЕНИЕ I3
Рекомендуемое

ОЦЕНКА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ КРАНА ДЭК-25I

Оценка технического уровня крана ДЭК-25I проведена по "Единой методике оценки технического уровня продукции машиностроения", утвержденной постановлением ГКНТ СССР от 2I.0I.87 № I2.

Для оценки технического уровня крана ДЭК-25I по Единой методике показатели сравнения взяты по ГОСТ 4.478-87 "Краны стреловые самоходные общего назначения" и приведены в таблице.

Таблица

Наименование показателя	Значение показателя				
	ДЭК-25I	аналогов		относительные	
		КН-I00$_2$ Япония	*LS*-78PH$_5$ Япония	КН-I00$_2$	*LS*-78PH$_5$
I	2	3	4	5	6
I. Грузоподъемность максимальная, т	25	28,2	23,25	0,89	I,075
2. Грузовой момент, т·м	II8,75	84,6	I04,65	I,403	I,I34
3. Высота подъема с основной стрелой, м	I3,7	8,0	II,3	I,7I	I,2I
4. Высота подъема со сменным оборудованием, м	36	37,6	44	0,96	0,82
5. Максимальная скорость подъема-опускания, м/мин	80	70	80	I,I4	I,0

Наименование показателя	Значение показателя				
		аналогов		относительные	
	ДЭК-25I	КН-I00$_2$ Япония	*LS*-78PH$_5$ Япония	КН-I00$_2$	*LS*-78PH$_5$
6. Наработка на отказ, ч	I95	I85	I85	I,05	I,05
7. Оперативная трудоемкость ежесменного технического обслуживания, чел-ч	0,68	0,8	0,8	I,29	I,29
8. Удельная масса, т/т·м·м	0,022	0,0455	0,03I	2,07	I,4I
9. 80% ресурс до капитального ремонта, ч	8200	6500	650(	I,26	I,26
I0. Удельный контрольный расход топлива в крановом режиме, дм^3/ч	I3,5	I3,5	I3,5	I,0	I,0
II. Уровень звука и эквивалентный уровень звука в кабине машиниста, дБА	80	80	80	I,0	I,0

ЭКСПЕРТНЫЙ ЭТАП ОЦЕНКИ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ

Оценка технического уровня крана ДЭК-25I производится по одиннадцати основным показателям в сравнении с аналогами КН-I00$_2$ (Япония) и *LS*-78PH$_5$ (Япония).

Выявлено, что по двум показателям (грузоподъемности и высоте подъема со сменным оборудованием) кран ДЭК-25I уступает

более чем на 3% аналогу КН-100$_2$ и по одному показателю (высоте подъема со сменным оборудованием) аналогу *LS*-78РН$_5$.

Экспертный этап оценки не позволяет сделать однозначный вывод о степени соответствия крана ДЭК-251 высшему мировому уровню. Поэтому проводится расчетный этап оценки.

РАСЧЕТНЫЙ ЭТАП ОЦЕНКИ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ

При расчетном этапе оценки обобщенный показатель соответствия оцениваемого изделия высшим мировым достижениям рассчитывается по совокупности показателей по формуле:

$$K_{ту} = \frac{Q}{n}, \text{ где}$$

Q - относительный показатель сопоставляемости;

n - количество оценочных сопоставимых показателей продукции, включая основные и дополнительные показатели.

Для аналога КН-100$_2$

$$K_{ту} = \frac{0,89 + 1,403 + 1,71 + 0,96 + 1,05 + 1,26 + 1,29 + 2,07 + 1,0 + 1,0 + 1,3}{11} = 1,252$$

Для аналога *LS*-78РН$_5$

$$K_{ту} = \frac{1,075 + 1,134 + 1,21 + 0,82 + 1,0 + 1,05 + 1,29 + 1,41 + 1,26 + 1,0 + 1,0}{11} = 1,113$$

Заключение.

Кран ДЭК-25I соответствует высшему мировому уровню.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

I. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от I6.03.88 №49а

2. ИСПОЛНИТЕЛИ: Ю.Н.Морозов, А.В.Захарова, Л.Д.Медведева, Л.Т.Горшкова

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок первой проверки I989 год, периодичность проверки через 5 лет.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ I.0-85	Приложение I
ГОСТ 2.I03-68	п. 2.I.
ГОСТ 2.I04-68	п. I.3.
ГОСТ 2.II6-84	п. I.I; I.7.; I.I4.
ГОСТ 2.30I-68	п. I.3.
ГОСТ 2.50I-68	п. 2.6.
ГОСТ 2.503-74	п. I.9; 2.I.; 2.6.
ГОСТ 2.60I-68	Приложение 3
ГОСТ 2.609-79	То же
ГОСТ 8.4I7-8I	Приложение 2 (п. 4.3.)
ГОСТ I5.00I-73	п.I.2.; 2.I.; Приложение I
ГОСТ I5.0II-82	Приложение 2 (п.4.I0)
ГОСТ I5I50-69	Приложение 2 (п.3.6)
ГОСТ I5I5I-69	То же
ГОСТ I5467-79	Приложение I

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 24520-80	Приложение 2 (п. I.4.)
РД 50-64-84	Приложение 2 (п. 4.2.)
Общесоюзный классификатор. Страны мира и территорий	п. I.II.; Приложение 2 (п.3.I8.); Приложение 6
Классификатор "Система обозначений объектов административно-территориального деления Союза ССР, Союзных республик, а так же населенных пунктов (СОАТО)	п. I.II.; приложение 2 (п.3.9.); приложение 6
Единая методика оценки технического уровня продукции машиностроения (временная)	п. I.I3; Приложение 2 (п.3.20; 4.I2)
Общесоюзный классификатор предприятий и организаций (ОКПО)	Приложение 2 (п.3.8)
Общесоюзный классификатор. Система обозначений органов государственного управления Союза ССР и Союзных республик (СООГУ)	Приложение 2 (п.3.9.)
Методика определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений	Приложение 2 (п.3.22.)
Методика определения оптовых цен и нормативов чистой продукции на новые машины, оборудование и приборы производственно-технического назначения	Приложение 2 (п.3.23.)

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Общие положения	I
2. Порядок составления и ведения карты уровня	4
Приложение I. Термины, применяемые в стандарте и пояснения к ним	7
Приложение 2. Правила заполнения карты технического уровня и качества продукции	I0
Приложение 3. Перечень дополнительных документов, рассматриваемых при подписании КУ	29
Приложение 4. Пример заполнения карт технического уровня и качества продукции	33
Приложение 5. То же	50
Приложение 6. Выписка из "Общесоюзного классификатора. Страны мира и территорий"	6I
Выписка из общесоюзного классификатора "Система обозначения объектов административно-территориального деления Союза ССР и Союзных республик, а также населенных пунктов" (СОАТО)	66
Приложение 7. Показатели удельной массы, удельного расхода топлива и удельного расхода энергии	68
Приложение 8. Пример расчета коэффициентов применяемости мости и повторяемости	69
Приложение 9. Протокол замеров показателей эргономики	7I
Приложение I0. Протокол оценки эстетических показателей качества	76
Приложение II. Пример расчета показателя патентной защиты изделий	78

Приложение I2. Форма протокола обследования изделия в эксплуатационных условиях 81

Приложение I3. Оценка технического уровня крана стрелового гусеничного специального ДЭК-25I 84

Информационные данные 88

Подписано в печать 27.09.88.
Формат 60x84 1/16 Печать офсетная
Усл.печ.л. 5,57 Усл.кр.-отт. 5,2 Уч.-изд.л. 10,8
Тираж 2000 экз. Заказ № 954 Цена 1р. 62 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, 129041 Москва, проспект Мира, д.68, тел. 971-10-66

gost.e-ecolog.ru

Типография Информэнерго, 129041 Москва, 1-й Переяславский пер., д. 5