

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ

Технические условия

ОСТ 34-13-945-87

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.684 Группа Е 77

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ОКП 34 4991 ОСТ 34-13-945-87

Срок действия с 01.01.89 г.
до 01.01.94 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на натяжные прессуемые зажимы, предназначенные для крепления сталеалюминиевых проводов к натяжной подвеске воздушных линий электропередачи.

Зажимы должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 13276-79 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

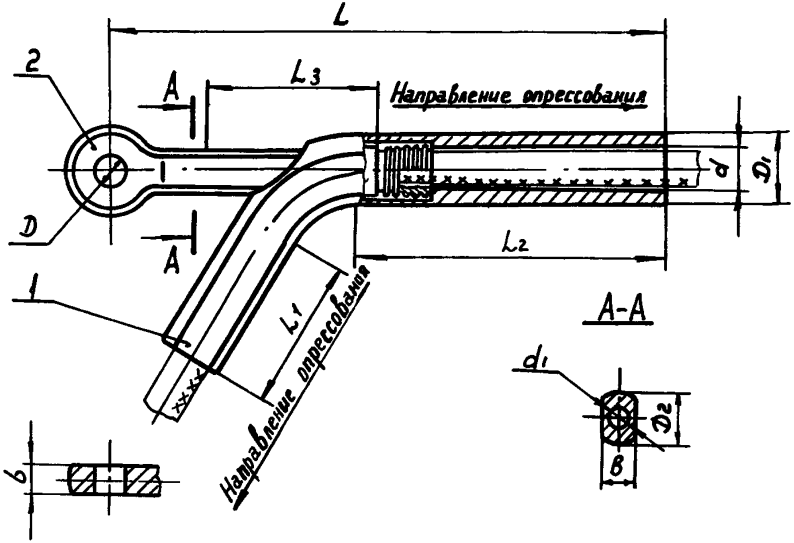
1.1. Зажимы должны изготавливаться типов:

НАС - зажим натяжной прессуемый;
ТРАС - зажим натяжной прессуемый транспозиционный.

1.2. Марки, коды ОКП и основные размеры зажимов типа НАС должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа ТРАС - на черт. 2 и в табл. 1.

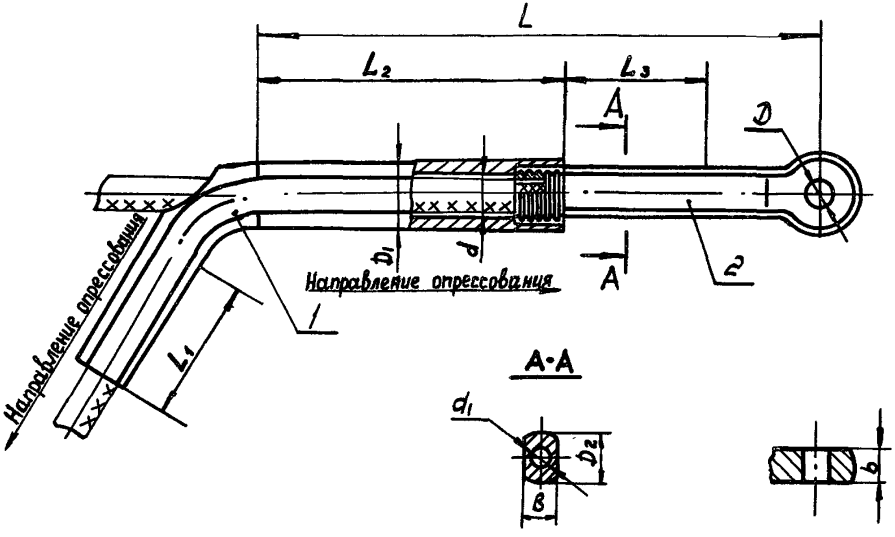
1.3. Провода, монтируемые в зажимах, должны соответствовать указанным в табл. 1. Прочность заделки проводов в зажимах должна быть не менее 90% от разрывного усилия проводов.

Издание официальное Перепечатка воспрещена



I - корпус; 2 - анкер

Черт. I



I – корпус; 2 – анкер

Черт. 2

Таблица I

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм								Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номинальное сечение проводов, по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм^2	Прочность заделки провода, кН, не менее	Разрывное усилие провода кН, не менее	Удельная материалоемкость, кг/мм^2	Масса, кг, не более
		b	D	D_1	D_2	d	d_1	B	L						
НАС-240-I ТРАС-240-I	34 499I I70I 34 499I I747	22	23	52	28	25	9,0	22,0	350	I8,9; I8,8; I9,8; 2I,6	I85/24; I85/29; 205/27; 240/32	52,2 55,8 57,3 67,5	58,0 62,0 63,7 75,0	0,0I	2,5
НАС-240-2 ТРАС-240-2	34 499I I702 34 499I I748	22	23	52	28	25	I0,0	22,0	350	2I,6; I9,6	240/39; I85/43	72,8 69,9	80,8 77,7	0,0I	2,5
НАС-330-I ТРАС-330-I	34 499I I703 34 499I I749	22	23	54	28	28	I0,0	22,0	360	22,4; 24,0; 24,I; 25,2	240/56; 300/39; 300/48; 330/43	88,4 8I,5 90,5 93,4	98,2 90,5 I00,6 I03,7	0,008	2,8
НАС-330-2 ТРАС-330-2	34 499I I704 34 499I I750	22	23	54	28	28	9,0	22,0	360	24,8	330/30	79,9	88,8	0,008	2,8

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм								Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номинальное сечение проводов, по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм^2	Прочность заделки провода, кН, не менее	Разрывное усилие провода кН, не менее	Удельная материалоемкость, кг/мм^2	Масса, кг, не более
		$l_б$	D	D_1	D_2	d	d_1	B	L						
НАС-300-I ТРАС-300-I	34 499I I705 34 499I I75I	25	26	54	32	28	II,5	26,5	385	24,5	300/66; 300/67	II3,6 I05,7	I26,2 II7,5	0,0I	3,2
НАС-400-I ТРАС-400-I	34 499I I706 34 499I I752	22	23	58	28	3I,5	9,0	22,0	400 390	26,0; 26,6	400/I8; 400/22	77,0 85,6	85,6 95,I	0,008	3,2
НАС-450-I ТРАС-450-I	34 499I I707 34 499I I753	25	26	58	32	3I,5	II,5	26,5	4I5 405	27,5; 27,7; 28,8	400/5I; 400/64; 450/56	I08,4 II6,2 II8,2	I20,4 I29,I I3I,3	0,007	3,5
НАС-500-I ТРАС-500-I	34 499I I708 34 499I I754	25	26	58	28	3I,5	9,0	22,0	425 4I5	30,0; 29,4	500/26; 500/27	I00,9 I0I,2	II2,I II2,5	0,006	3,3
НАС-600-I ТРАС-600-I	34 499I I709 34,499I I755	28	29	65	40	35,0	I4,5	32,0	495	29,I; 30,6; 32,4; 33,2	400/93; 500/64; 550/7I; 600/72	I56,3 I33,4 I49,5 I65,4	I73,7 I48,2 I66,I I83,8	0,008	5,3

Продолжение табл. I

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм								Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номинальное сечение проводов, по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм^2	Прочность заделки провода, кН, не менее	Разрывное усилие провода кН, не менее	Удельная материалоемкость, кг/мм^2	Масса, кг, не более
		b	D	D_1	D_2	d	d_1	B	L						
НАС-700-I	34 499I I7I0	32	34	75	40	4I,0	I4,5	32,0	540	34,7;	650/79;	I80,4	200,4	0,0I	7,4
ТРАС-700-I	34 499I I756									36,2	700/86	I95,9	2I7,7		7,0
НАС-800-I	34 499I I7II	36	38	75	40	4I,0	I4,5	32,0	545	37,7;	750/93;	2II,0	234,4	0,009	7,7
ТРАС-800-I	34 499I I757									39,7	800/I05	234,0	260,0		7,2
НАС-I200-I	34 499I I7I2	36	38	80	45	49,0	I3,0	32,0	635	46,5	I200/67*	23I,4	257,I	0,007	8,0
ТРАС-I200-I	34 499I I758														

* Провод марки АС I200/67 - по ТУ I6.705.I76-80

Пример условного обозначения натяжного прессуемого зажима типа НАС и натяжного прессуемого транспозиционного зажима типа ТРАС исполнения I для сталеалюминиевых проводов с номинальными сечениями I85/29, 205/27, 240/32 мм^2:

НАС-240-I ОСТ 34-I3-945-87

ТРАС-240-I ОСТ 34-I3-945-87 ;

То же, исполнения 2 для сталеалюминиевых проводов с номинальными сечениями 240/39 и I85/43 мм^2:

НАС-240-2 ОСТ 34-I3-945-87

ТРАС-240-2 ОСТ 34-I3-945-87.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Зажимы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Детали зажимов должны изготавливаться:

корпус для зажимов марок НАС-I200-I и ТРАС-I200-I – из алюминия марки АД0 или АДI с временным сопротивлением разрыву не менее 60,0 МПа (6,0 кгс/мм^2) и относительным удлинением не менее 20%;

корпус для зажимов остальных марок – из алюминия марки АД0 или АДI с временным сопротивлением разрыву не менее 75,0 МПа (7,5 кгс/мм^2) и относительным удлинением не менее 20%;

анкер – из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 4I2 МПа (42 кгс/мм^2) и относительным удлинением не менее 25%.

2.3. Предельные отклонения размеров однолапчатой проушины b и D (черт. I и 2) должны соответствовать ГОСТ II359-75.

2.4. Поверхность части анкера, предназначенная под опрессовку на ней корпуса зажима, должна быть выполнена в виде кольцевых проточек или резьбы.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.I. Правила приемки зажимов – по ГОСТ 2744-79.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.I. Методы испытаний зажимов – по ГОСТ 2744-79.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение зажимов - по ГОСТ 13276-79.

6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ

6.1. Монтаж зажимов должен производиться в соответствии с инструкцией по монтажу, разработанной и утвержденной в установленном порядке или в соответствии с табл. 2 приложения.

6.2. Зажимы марок НАС-240-I, НАС-240-2, НАС-330-I, НАС-330-2, НАС-400-I, ТРАС-240-I, ТРАС-240-2, ТРАС-330-I, ТРАС-330-2, ТРАС-400-I предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 120 кН (12 тс), имеющей двухлапчатую проушину (например, ушко типа У2).

6.3. Зажимы марок НАС-300-I, НАС-450-I, НАС-500-I, ТРАС-300-I, ТРАС-450-I, ТРАС-500-I предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 160 кН (16 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

6.4. Зажимы марок НАС-600-I и ТРАС-600-I предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 210 кН (21 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

6.5. Зажимы марок НАС-700-I и ТРАС-700-I предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 250 кН (25 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

6.6. Зажимы марок НАС-800-I, НАС-1200-I, ТРАС-800-I и ТРАС-1200-I предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 300 кН (30 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

7.1. В комплект поставки входят:
зажимы;
инструкция по монтажу - 1 экз. на партию;
товаросопроводительная документация - 1 экз. на партию.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Гарантии изготовителя зажимов - по ГОСТ 13276-79.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Таблица 2

Марка зажима	Номинальное сечение проводов по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм^2	Размеры, мм			Опрессовать при монтаже матрицей			
		Длина прессуемой части			корпус		анкер	
		корпуса		анкера	марка	диаметр, мм	марка	диаметр, мм
		L_1	L_2	L_3				
НАС-240-I ТРАС-240-I	I85/24; I85/29; 205/27; 240/32	I00	I85	II5	А-44	44	С-22	22
							С-23	23
НАС-240-2 ТРАС-240-2	240/39; I85/43							
НАС-330-I ТРАС-330-I	240/56; 300/39; 300/48; 330/43	II0	I95		А-46	46	С-22	22
							С-23	23
НАС-330-2 ТРАС-330-2	330/30							
НАС-300-I ТРАС-300-I	300/66; 300/67			I35			С-27	27
НАС-400-I ТРАС-400-I	400/I8; 400/22	I20	225	I20	А-50	50	С-23	23

Продолжение табл. 2

Марка зажима	Номинальное сечение проводов по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм^2	Размеры, мм			Опрессовать при монтаже матрицей			
		Длина прессуемой части			корпус		анкер	
		корпуса		анкера	марка	диаметр, мм	марка	диаметр, мм
		L1	L2	L3				
НАС-450-I ТРАС-450-I	400/51; 400/64; 450/56	120	225	135	А-50	50	С-27	27
НАС-500-I ТРАС-500-I	500/26; 500/27			140			С-23	23
НАС-600-I ТРАС-600-I	400/93; 500/64; 550/71; 600/72	140	285	155	А-56	56	С-33	33
НАС-700-I ТРАС-700-I	650/79; 700/86	150	310	170	А-66	66		
НАС-800-I ТРАС-800-I	750/93; 800/105							
НАС-1200-I ТРАС-1200-I	1200/67	200	400	154	АШ-70	70*	С-36	36

* Диаметр вписанной окружности шестигранной матрицы

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

I. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от I8.I2.87 № 352А

ИСПОЛНИТЕЛИ Я.А.Кловский, В.М.Адясов, С.П.Волков, Н.Н.Попова

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным информационным фондом стандартов (ВИФС) за № 84I2I78 от 28 января I988 г.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 839-80	I.2; 6.I (табл. I и 2)
ГОСТ 2744-79	3.I; 4.I
ГОСТ II359-75	2.3
ГОСТ I3276-79	Вводная часть; 5.I; 8.I

Подписано в печать 26.09.88.
Формат 60x84 1/16 Печать офсетная
Усл.печ.л. 0,93 Усл.кр.-отт. 0,87 Уч.-изд.л. 0,72
Тираж 670 экз. Заказ № 933 Цена 11 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, 129041 Москва, проспект Мира, д.68, тел. 935-26-47

Типография Информэнерго, 129041 Москва, 1-й Переяслав-[illegible], д. 5

gost.e-ecolog.ru