РЕКОМЕНДАЦИИ

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

Часть 1

Р 50—601—10—89-Р 50—601—12—89

10 коп. БЗ 6—89/17—19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва
1990

gost.e-ecolog.ru

Настоящий сборник содержит рекомендации по вопросам практического применения ГОСТ 15.001—88, организации работ приемочных комиссий, модернизации, модифицирования и совершенствования выпускаемой продукции.

Сборник рассчитан на широкий круг специалистов, участвующих в работах по созданию и освоению продукции, а также для применения в учебных целях.

© Издательство стандартов, 1990

РЕКОМЕНДАЦИИ

Система разработки и постановки продукции на производство

ПРИМЕНЕНИЕ ГОСТ 15.001—88

Р 50—601—10—89

ОКСТУ 0015

Настоящие рекомендации содержат практические советы по применению ГОСТ 15.001—88 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения».

По договоренности сторон — участников создания продукции возможны иные варианты решений при условии, что они не противоречат ГОСТ 15.001.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНДАРТА

1.1. Стандарт применяется при проведении работ по созданию и освоению продукции (от единичной до массовой), выполняемых государственными, кооперативными и общественными организациями и предприятиями, конечной целью которых является выпуск народнохозяйственной продукции производственно-технического назначения, предназначенной для реализации на сторону (товарной продукции).

В стандарте под народнохозяйственной продукцией производственно-технического назначения следует понимать продукцию, создаваемую для удовлетворения нужд предприятий, объединений и организаций, кроме продукции, создаваемой в установленном порядке по заказам МО СССР, КГБ СССР, МВД СССР.

Стандарт не применяется при создании товаров народного потребления и медицинских изделий, кроме материалов и комплектующих, идущих на их изготовление.

1.2. Стандарт устанавливает основные положения, которые, при необходимости, могут конкретизироваться в других стандартах (например в ГОСТ 15.005) и методических документах разной сферы действия при условии, что регламентированный порядок создания продукции не противоречит ГОСТ 15.001.

1.3. Выполнение положений стандарта обеспечивается самими участниками работ без контроля со стороны Госстандарта СССР и вышестоящих организаций. К Госстандарту СССР (его терри-

ториальному органу, институту или управлению) следует обращаться только при возникновении разногласий между ними по вопросам применения стандарта.

1.4. Взаимоотношения заказчика (основного потребителя), разработчика и изготовителя в стандарте установлены применительно к организациям и предприятиям в целом, т. е. как юридическим лицам. Поэтому недопустимо при использовании стандарта отождествлять, например, понятие «разработчик» с понятием «конструктор».

Порядок взаимодействия участников работ внутри организаций и предприятий является их прерогативой и не регламентируется стандартом. При установлении этого порядка, например стандартом предприятия, следует исходить из необходимости обеспечения выполнения требований стандарта организацией в целом.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. (п. 1.1)*. Удовлетворение требований заказчика, эффективность применения и возможность экспорта — главные критерии, которым должна отвечать продукция при определении целесообразности ее разработки.

В стандарте не содержатся требования о соответствии разрабатываемой продукции мировому уровню, так как независимо от стандарта подобные требования установлены документами более высокого ранга: «Законом СССР о государственном предприятии (объединении)», Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 12 мая 1986 г. № 540 и другими нормативными документами. С учетом этих документов устанавливают необходимый технический уровень для конкретной продукции.

2.2. (пп. 1.2 и 1.3). В стандарте предусмотрены два основных подхода к организации разработки: есть заказчик и нет заказчика.

При наличии заказчика разработка осуществляется по договору с ним. Это может быть либо хозяйственный договор, либо другая форма взаимной договоренности, например принятая заявка с обязательством приобретать продукцию в определенных объемах.

Результаты разработки, передаваемые заказчику по хозяйственному договору, рассматривают как научно-техническую продукцию. Условия заключения и выполнения договора — в соответствии с «Положением о договорах на создание (передачу) научно-

* Здесь и далее цифры в скобках означают пункт ГОСТ 15.001, к которому относится текст пункта рекомендаций

технической продукции», утвержденным Постановлением ГКНТ от 19.11.87 № 435.

При отсутствии заказчика разработка считается инициативной. К такой разработке следует относить не только работы, предложенные самим разработчиком, но и предусмотренные программами и директивными документами, если ответственным исполнителем назначен разработчик, а организация, выдающая исходные требования к продукции от лица потребителя, не установлена.

При разработке продукции по конкурсу положением о нем определяется вид материала, представляемого на конкурс (аванпроект, технический проект, образец и т. п.). Разработка документации и создание образцов проводится как при инициативной разработке.

Возможные варианты взаимоотношений между заказчиком, разработчиком (головным разработчиком, соразработчиком), изготовителем и потребителем стандарт сводит к схеме заказчик — разработчик.

Для случая, предусмотренного п. 1.3, перечисление 2 стандарта, при финансировании разработки одной организацией (предприятием, ведомством) выполнение функции заказчика может быть поручено другой более компетентной в технических вопросах организации, например проектной, разрабатывающей технологическую часть проекта строящегося или реконструируемого предприятия при заказе технологического оборудования, или головной организации по виду продукции при заказе, выдаваемом министерством.

Заказчик должен руководствоваться интересами потребителей. Это означает, что, во-первых, нужно учитывать интересы не только основного, но и других потребителей и, во-вторых, заказчик, прежде чем заказывать разработку, должен изучить качественную и количественную потребность в продукции, — это относится ко всем перечисленным в пункте случаям.

Участие основного потребителя в инициативной разработке по усмотрению разработчика может начинаться с технического задания, но на этапе приемки разработки привлечение основного потребителя обязательно.

2.3. (п. 1.5) Большинство разработок характеризует типовая схема разработки продукции, включающая разработку технического задания, технической документации, изготовление и испытания опытных образцов продукции и приемку результатов разработки.

Стандартом допускается отдельные работы исключать, совмещать или дополнять другими.

Примером исключения этапов может служить отсутствие разработки технического задания для инициативных разработок или

испытаний опытных образцов при создании модернизированной продукции.

Примером совмещения работ может служить разработка документации и подготовка производства, а дополнения другими работами — приемка строительной части перед началом монтажа, создание и приемка тренажеров для обучения персонала, который будет обслуживать разрабатываемую продукцию.

Разработка и постановка на производство средств измерений осуществляется с учетом требований Государственной системы обеспечения единства измерений, в первую очередь в части проведения государственных испытаний, утверждения и регистрации типов средств измерений по ГОСТ 8.001 и ГОСТ 8.383 (для серийной продукции) и проведения метрологической аттестации по ГОСТ 8.326 (для несерийной продукции).

3. РАЗРАБОТКА ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

3.1. (п. 2.1) Содержание технического задания должно отражать требования к продукции и основные моменты разработки.

В техническом задании указывают лимитную цену, если ее необходимость для данной продукции установлена документами Госкомцен СССР. При определении лимитной цены на других стадиях разработки в техническом задании указывают стадию, на которой она устанавливается.

В техническом задании следует установить количество опытных образцов или объем опытной партии. Количество опытных образцов (объем опытной партии) должно быть необходимым и достаточным для получения достоверной оценки свойств продукции в предусмотренных условиях ее эксплуатации (или имитации этих условий). При определении объема опытной партии материалов и веществ, кроме того, учитывают время отработки технологического процесса, а также необходимость испытаний у заказчика (потребителя) изделий, изготовленных из материала опытной партии.

В перечень документов, требующих совместного рассмотрения, рекомендуется прежде всего включать такие документы, как технические условия, программу и методику испытаний, патентный формуляр, эксплуатационные и ремонтные документы, если они предусмотрены к разработке. Кроме того, следует указать документ, который будет использован при оценке технического уровня (карта технического уровня и качества продукции, сравнительная таблица, если она не помещена в техническом задании, отчет о патентных исследованиях, экспертные заключения).

В техническом задании указывают порядок сдачи и приемки результатов разработки, который в общем случае содержит:

1) виды изготовленных образцов (экспериментальные, опытные, головные);

2) категории испытаний;

3) место проведения испытаний;

4) необходимость рассмотрения результатов на приемочной комиссии и ее состав (организации, предприятия, органы);

5) документы, представляемые на приемку.

Техническое задание может содержать требования к освоению производства, например для материалов и веществ.

При разработке продукции по индивидуальным требованиям, отличным от требований стандартов, заключение о возможности такой разработки можно получить либо в институте Госстандарта СССР, либо в его местном органе. Материал, направляемый на заключение, должен содержать краткое технико-экономическое обоснование.

Заключение нет необходимости получать при разработке продукции, которая не подпадает под область распространения действующего стандарта в силу своего специального назначения. Заключение на отступления от требований безопасности, охраны здоровья и природы Госстандартом СССР не выдается.

3.2. Техническое задание может разрабатываться не только на конкретное изделие, но и на группу изделий (групповое техническое задание). Групповое техническое задание разрабатывают на типоразмерный ряд или его часть. Разработка конструкторской документации, как правило, — по ГОСТ 2.113, включая технические условия. При этом в техническом задании могут устанавливаться типовые представители ряда для испытаний и приемки.

3.3. (пп. 2.2 и 2.3). В ГОСТ 15.001 не устанавливается последовательность работ до технического задания. Это не означает, что нельзя применять ранее используемые схемы, например представление заказчиком заявки с исходными требованиями, выдача заказчиком сразу технического задания или предварительная разработка аванпроекта. Имеется в виду, что необходимость тех или иных работ определяется по договоренности заказчика и разработчика, также как и вопрос, кто разрабатывает, согласовывает и утверждает техническое задание.

Если договоренность не достигнута, то рекомендуется принимать следующую схему: при наличии исходных требований заказчика техническое задание разрабатывает и утверждает разработчик по согласованию с заказчиком; если у заказчика нет необходимых данных, он заказывает разработчику аванпроект или разрабатывает техническое задание совместно с разработчиком. При необходимости к разработке технического задания привлекают сторонние организации.

Разработка технического задания при инициативной разработке полностью является прерогативой разработчика. То же относится и к привлечению основного потребителя к согласованию технического задания.

Получение заключения по техническому заданию целесообразно, если в действующих стандартах и других документах не содержится достаточных требований безопасности, охраны здоровья и природы, существенных для данного вида продукции, или установленные в документах требования применительно к данной продукции вызывают неоднозначное толкование.

3.4. (п. 2.4). При составлении технического задания можно воспользоваться порядком построения, изложения и оформления, изложенным в ранее действующем ГОСТ 15.001 (приложения 1 и 2).

Стандартом предусмотрено, что, кроме специального документа — технического задания, на его правах может действовать любой документ, признанный сторонами.

Факт признания документа в качестве исходного для разработки продукции может фиксироваться, например в договоре записью «Разработка проводится в соответствии с протоколом совместного совещания заказчика и разработчика от ... № ...».

Если документ, заменяющий техническое задание, не содержит сведений, присущих техническому заданию в соответствии с ГОСТ 15.001 п. 2.1, необходимую информацию можно включить непосредственно в договор, либо в нем указать этап, на котором она представляется для согласования с заказчиком.

3.5 (п. 2.5). Изменения в техническое задание вносят на любой стадии разработки по согласованию с заказчиком. Оно может быть оформлено в виде дополнения к техническому заданию, протокола или другого документа, подтверждающего согласование с заказчиком, а на титульном листе технического задания записывают: «Действует совместно с дополнением №...», или «Действует совместно с протоколом № ... от ...» и т. д.

3.6. Действие технического задания распространяется на стадии разработки, включая утверждение акта приемки опытного (головного) образца (опытной партии) и доработку технической документации по результатам приемочных испытаний, после чего основным документом на продукцию служит нормативно-технический документ (стандарт, технические условия или другой документ, заменяющий его).

Действие группового технического задания заканчивается после приемки последнего изделия ряда.

Техническое задание, в котором содержатся требования к подготовке и освоению производства, действует до подтверждения окончания этих работ.

4. РАЗРАБОТКА ДОКУМЕНТАЦИИ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ИСПЫТАНИЯ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ

4.1. (п. 3.1). При разработке конструкторской, технологической и программной документации следует руководствоваться стандартами ЕСКД, ЕСТД и ЕСПД, устанавливающими комплектность и правила оформления документации.

Поскольку подобных стандартов для материалов и веществ нет, номенклатуру и правила оформления документации устанавливает разработчик или используются имеющиеся ведомственные документы по этому вопросу или стандарты предприятия.

4.2. (п. 3.2). Эффективность технических решений и возможность достижения потребительских свойств, заложенных в документацию, должна проверяться не столько в официальных испытаниях, сколько в процессе разработки документации, начиная с ранних стадий. Для этого следует предусматривать исследовательские испытания моделей, элементов изделий и экспериментальных образцов.

Экспериментальные образцы, которые ранее использовались преимущественно на стадии научно-исследовательских работ перед разработкой продукции, теперь не ограничиваются привязкой к стадиям и могут изготовляться в процессе опытно-конструкторских работ.

Тщательная отработка разрабатываемой продукции с применением испытаний является основанием для сокращения объемов последующих приемочных испытаний образцов продукции.

4.3. (пп. 3.3 и 3.4). Приемочным испытаниям, как правило, подвергают опытные образцы (опытные партии). В зависимости от особенностей продукции, ее новизны, сложности, объемов производства возможны различные варианты.

4.3.1. Для единичной продукции изготовление опытных образцов —исключение. При необходимости экспериментальную отработку такой продукции проводят на моделях, макетах, составных частях. Изготовленную продукцию подвергают приемочным испытаниям. Если единичная продукция представляет собой единичную партию изделий, то приемочным испытаниям подвергают головной образец продукции.

4.3.2. Для несерийной и мелкосерийной продукции изготовление опытных образцов может быть нецелесообразным из-за высокой стоимости, которая заведомо превышает ущерб от исправления возможных недоработок первых образцов продукции. Роль опытных образцов выполняет головной образец, который вначале подвергают приемочным испытаниям, а потом после необходимых доработок поставляется заказчику (потребителю).

4.3.3. При модернизации выпускаемой продукции и создании ее модификаций опытные образцы могут не изготовляться, если в разработанной продукции используются ранее проверенные тех-

нические решения. Приемочные испытания проводят на головных образцах первой промышленной партии и, как правило, совмещают с квалификационными испытаниями.

4.3.4. Изделия, получаемые путем агрегатирования из выпускаемых составных частей, могут не подвергаться приемочным испытаниям, если потребительские свойства изделия целиком определяются свойствами составных частей.

4.3.5. При разработке типоразмерного ряда продукции можно ограничиться изготовлением и приемочными испытаниями опытных образцов типовых представителей ряда при условии, что результаты испытаний безоговорочно могут быть приняты для всего ряда, например благодаря использованию критериев подобия, результатов расчета удельных нагрузок и т. п.

4.3.6. При разработке продукции с изготовлением экспериментального образца он может подвергаться приемочным испытаниям вместо опытного. В этом случае экспериментальный образец должен быть пригоден для выполнения всех функций, предусмотренных назначением разрабатываемой продукции.

4.3.7. Для продукции, потребительские свойства которой могут быть полностью оценены экспертным или расчетным методами, приемочные испытания могут не проводиться. При этом необходимость изготовления опытных образцов определяется возможностью экспертной оценки по образцу или только по документации.

4.4. Приемочным испытаниям могут предшествовать предварительные испытания, которые проводят по усмотрению разработчика для определения возможности предъявления образцов (партий) на приемочные испытания. По результатам предварительных испытаний при необходимости дорабатывают образцы или изготовляют новые. Конструкторской документации после корректировки присваивают литеру «0».

4.5. (пп. 3.4; 3.5 и 3.6). Приемочные испытания проводят по определенной программе с использованием методов испытаний, обеспечивающих получение результатов с заданной точностью и достоверностью.

Требования к испытаниям могут содержаться в стандарте методов испытаний данного вида продукции, а также в стандартах методов испытаний для получения характеристик определенных свойств (безопасности, токсичности, сопротивляемости воздействию окружающей среды, надежности, вязкости, плотности и т. д.). Стандартизация методов испытаний — наиболее прогрессивный способ обеспечения полноты, достоверности и сопоставимости результатов.

Если программу и методику (или только методику) приемочных испытаний нет необходимости разрабатывать, перечень документов на испытания указывают в техническом задании. Для

единичной продукции требования к испытаниям могут быть помещены непосредственно в техническом задании. При отсутствии программы и методики испытаний как самостоятельного документа рекомендуется составить программу испытаний в качестве организационного документа для более подробного планирования всего процесса подготовки и проведения испытаний.

Программа приемочных испытаний может предусматривать их проведение в два этапа, например стендовые и эксплуатационные испытания. При этом в документе о результатах испытаний предыдущего этапа должны быть рекомендации о возможности представления опытного образца (опытной партии) на последующий этап.

Если приемочные испытания проводит приемочная комиссия, то она рассматривает и одобряет программу и методику испытаний.

При представлении на приемочные испытания экспериментальных образцов, в соответствии с ГОСТ 15.001, п. 1.5, техническую документацию на продукцию можно разрабатывать после испытаний, кроме эксплуатационной документации, если она необходима для проведения испытаний.

На проведение испытаний в промышленных условиях на взрыво-пожароопасных производствах и при взрывных работах, контролируемых органами государственного надзора, необходимо иметь разрешение соответствующего органа.

Нормативно-технический документ на продукцию может быть разработан до или после испытаний, но на приемку результатов разработки он должен быть представлен обязательно. Необходимость представления на приемку результатов разработки другой технической документации указывают в техническом задании.

Необходимость разработки проекта нормативно-технического документа на продукцию (стандарта или технических условий) установлена в стандартах Государственной системы стандартизации.

Учет результатов испытаний состоит во внесении в документацию полученных значений параметров, которые в техническом задании не были указаны или в результате испытаний были получены значения, отличающиеся от приведенных в нем.

5. ПРИЕМКА РЕЗУЛЬТАТОВ РАЗРАБОТКИ

5.1. (п. 4.1). Необходимость привлечения к работе приемочной комиссии представителей органов, осуществляющих надзор за безопасностью, охраной здоровья и природы (Минздрава СССР, Госгортехнадзора СССР, МВД СССР и др), определяется спецификой продукции и положением об этих органах.

В приемочную комиссию включают представителя Государственной приемки:

1) на предприятии-разработчике;

2) на предприятии (объединении), совмещающем функции разработчика и изготовителя;

3) на предприятии-изготовителе, входящем в одно объединение с организацией-разработчиком;

4) на предприятии-изготовителе по приглашению своего предприятия или заказчика (основного потребителя).

Если заказчик — предприятие-изготовитель, рекомендуется пригласить в качестве председателя комиссии представителя основного потребителя.

5.2. (п. 4.2). На приемочную комиссию представляют документы, необходимые для будущего производства и применения продукции (проект нормативно-технического документа или документа, его заменяющего, эксплуатационную документацию и др.), а также документы, подтверждающие выполнение заданных требований (результаты испытаний, документы, характеризующие технический уровень и конкурентоспособность).

В дополнение к результатам приемочных испытаний или при их отсутствии могут быть представлены результаты предшествующих испытаний (исследовательских, предварительных или эксплуатационных у заказчика), если их достоверность признает комиссия.

В качестве документов, характеризующих технический уровень и конкурентоспособность продукции, могут быть представлены карта технического уровня и качества продукции, отчет о патентных исследованиях, сравнительная таблица (по аналогам), патентный формуляр (в части патентной чистоты и патентной защиты), стандарт с перспективными требованиями и т. п.

5.3. (п. 4.3). При представлении приемочной комиссии экспериментального образца, а также при наличии замечаний и предложений в акте приемочной комиссии должны быть указаны сроки и условия завершения работ (проведение дополнительных испытаний, внесение изменений в документацию и т. п.). Акт приемочной комиссии не может быть утвержден, если технические условия не откорректированы по замечаниям приемочной комиссии.

Рекомендация об изготовлении установочной серии фактически означает необходимость освоения производства, которое должно заканчиваться квалификационными испытаниями.

Установочную серию можно не изготовлять, а квалификационные испытания не проводить в случаях:

1) несерийной и мелкосерийной продукции, если она изготовляется в тех же производственных условиях, что и опытные образцы;

2) модернизированной продукции и модификаций, технология производства которой не претерпевает существенных изменений по сравнению с технологией ранее выпускаемой продукции;

3) конечных изделий, полученных путем агрегатирования из выпускаемых составных частей по отработанной технологии;

4) если освоение производства проведено ранее, в процессе изготовления опытных образцов (опытных партий).

Объем установочной серии должен быть достаточным, чтобы с учетом ранее проведенных работ обеспечить полноценную отработку технологического процесса применительно к заданным объемам выпуска.

По результатам работы приемочная комиссия составляет акт. Наименование составляемого комиссией акта стандартом не регламентировано. Он может быть назван, например: «Акт приемочной комиссии», «Акт приемки опытного образца (опытной партии)», «Акт приемки продукции» (для единичной продукции).

Акт приемочной комиссии является разрешением для производства продукции в целом, а также ее составных частей при самостоятельной поставке.

Для производства продукции повышенной опасности, допускаемой к применению органами государственного надзора, необходимо разрешение соответствующего органа, принимаемое согласно положению об этом органе.

6. ПОДГОТОВКА И ОСВОЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

6.1. (п. 5.1). Необходимость привлечения разработчика к подготовке и освоению производства определяет изготовитель. Условия совместных работ устанавливаются по договоренности сторон.

6.2. (п. 5.2). Разработчик и изготовитель устанавливают виды технической документации, подлежащей передаче, степень ее завершенности, комплектность, порядок рассмотрения, ответственность сторон и т. п.

До передачи полностью отработанного и утвержденного комплекта всей технической документации разработчик и изготовитель могут принять решение о поэтапном использовании разработанных документов для подготовки производства. При этом рекомендуется оценить степень завершенности разработки, возможность использования документации на законченные составные части изделия, в том числе с учетом результатов их испытаний до испытаний изделия в целом, вероятности и размера возможного риска, связанного с необходимостью внесения изменений в конструкцию изделия и технологию его изготовления.

В результате рассмотрения принимают решение о возможности и составе работ по опережающей подготовке производства.

Если предприятие-изготовитель является и разработчиком продукции, документацию могут рассматривать подразделения этого предприятия в рабочем порядке и по их результатам руководство предприятия принимает соответствующее решение.

6.3. (п. 5.3). Требования к порядку и правилам проверки полноты технологического процесса, качества и стабильности выполнения технологических операций рекомендуется включать в программу и методику квалификационных испытаний. Программу и методику испытаний утверждает изготовитель.

Протокол (акт) квалификационных испытаний подписывают их участники и утверждает изготовитель.

6.4. (п. 5.4). Возможность и условия поставки продукции из установочной серии до завершения квалификационных испытаний оговаривают дополнительным соглашением между изготовителем и потребителем или указывают в договоре поставки.

Продукцию установочной серии принимают в соответствии с правилами приемки, установленными в технических условиях или стандарте на эту продукцию.

7. ОСОБЕННОСТИ РАЗРАБОТКИ НЕСЕРИЙНОЙ ПРОДУКЦИИ

7.1. Несерийную продукцию подразделяют на единичную и несерийную повторяющуюся продукцию.

7.2. (пп. 3.3 и 3.4). К единичной продукции относят отдельное изделие или партию продукции установленного объема, предназначенные для одного заказчика и не предусмотренные к повторному изготовлению. Единичную продукцию изготовляют по индивидуальному или разовому заказу.

Документом для разработки, изготовления, приемки и поставки единичной продукции является техническое задание, содержащее необходимые требования по проведению указанных работ. В техническом задании указывают количество изготовляемых изделий (объем партии) всего заказа.

При необходимости сравнения единичной продукции с аналогами сравнительная таблица значений показателей качества может быть помещена в техническом задании.

Если на этапе разработки технического задания невозможно достаточно полно определить требования к продукции и методам ее испытаний (контроля), в техническом задании указывают, на каком этапе и в каком документе будут установлены эти требования. Одним из видов этих документов могут быть технические условия (не подлежащие государственной регистрации).

Единичную продукцию подвергают приемочным испытаниям. В партии продукции приемочным испытаниям, как правило, подвергают головной образец, а остальные экземпляры продукции — приемо-сдаточным испытаниям (приемочному контролю).

По предложению (соглашению) заказчика единичная продукция может быть принята без приемочной комиссии по результатам приемочного контроля (приемо-сдаточных испытаний).

При возникновении необходимости повторения индивидуального (разового) заказа продукцию изготовляют по ранее разработанной документации. Приемку продукции проводят на соответствие техническим требованиям, которые могут быть изложены:

1) непосредственно в технической документации;

2) в технических условиях (если они составлялись);

3) в совместном документе, составленном потребителем и изготовителем при заключении договора поставки.

Изготовленную продукцию подвергают приемочному контролю (приемо-сдаточным испытаниям), требования к которому изложены в указанных документах или специально составленной программе и методике испытаний, признанной потребителем.

При необходимости одновременного повторения нескольких заказов на одну и ту же продукцию изготовитель разрабатывает технические условия, которые согласовывает приемочная комиссия в установленном порядке на основании рассмотрения результатов приемки и эксплуатации ранее изготовленной продукции. При этом документации присваивают литеру «$О_1$» или «А» и все ограничения, связанные с выполнением индивидуального заказа, снимаются.

7.3. К несерийной повторяющейся продукции следует относить отдельные экземпляры изделий или партию материалов и веществ ограниченного объема, изготовляемые эпизодически по мере возникновения потребности.

Отличие несерийной повторяющейся продукции от серийной при создании и производстве состоит в том, что документации на весь период вплоть до снятия с производства присваивают литеру «$О_1$», установочную серию не изготовляют, квалификационные и периодические испытания не проводят.

Нестандартизованные средства измерений относят к несерийной продукции. Опытные образцы такой продукции подвергают приемочным испытаниям по ГОСТ 15.001 и метрологической аттестации по ГОСТ 8.326.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАНЫ ВНИИС Госстандарта СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Л. Теркель, канд. техн. наук; **О. В. Яременко**, канд. техн. наук; **Ю. А. Кияшев; Л. П. Белоусова; М. К. Комаровская**

2. УТВЕРЖДЕНЫ Приказом ВНИИС от 24.03.89 № 38

3. ВЗАМЕН РД 50—285—81

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.113—75	3.2
ГОСТ 8.001—80	2.3
ГОСТ 8.326—78	2.3, 7,3
ГОСТ 8.383—80	2.3
ГОСТ 15.005—86	1.2

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 03.08.89 Подп. в печ. 23.01.90 Формат 60×90 1/16 Бумага типографская № 2 Гарнитура литературная Печать офсетная 2,5 усл. п. л. 2,5 усл. кр.-отт. 2,23 уч.-изд. л. Тир. 50 000 Зак. 1775 Цена 10 к. Изд. № 290/12

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39.

gost.e-ecolog.ru