МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 17709— 2013

ОБУВЬ

Место отбора проб, подготовка и время кондиционирования проб и образцов для испытаний

(ISO 17709:2004, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 06-07 июня 2013г. №.43)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азгосстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 апреля2014 г. № 338-ст ГОСТ ISO 17709—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 01 июля 2014г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 17709:2004 «Footwear. Sampling location, preparation and duration of conditioning of samples and test pieces» (Обувь. Место отбора проб, подготовка и время кондиционирования проб и образцов для испытаний)

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р ИСО 17709—2009.

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОБУВЬ

Место отбора проб, подготовка и время кондиционирования проб и образцов для испытаний

Footwear. Sampling location, preparation and duration of conditioning of samples and test pieces

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает место отбора, порядок подготовки и продолжительность кондиционирования образцов для испытаний из деталей обуви и готовой обуви. В настоящем стандарте приведены общие условия, действующие в том случае, если не установлены иные.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ISO 5404:2011 Leather—Physical test methods—Determination of water resistance of heavy leathers (Кожа. Физические испытания. Определение водонепроницаемости тяжелой кожи)

ISO 17700:2004 Footwear—Test methods for uppers, linings and insocks—Colour fastness to rubbing (Обувь. Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек. Прочность красителя на истирание)

ISO 17701:2003 Footwear—Test methods for uppers, linings and insocks—Colour migration (Обувь. Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек. Миграция красителей)

ISO 17706:2003 Footwear—Test methods for uppers—Tensil strength and elongation (Обувь. Методы испытаний верха обуви. Предел прочности при разрыве и относительное удлинение)

ISO 17707:2005 Footwear—Test methods for outsoles—Flex resistance (Обувь. Методы испытаний подошвы. Сопротивление многократному изгибу)

ISO 20872:2001 Footwear—Test methods for outsoles—Tear strength (Обувь. Методы испытаний подошвы. Прочность на надрыв)

EN 1392:1998 Adhesives for leather and footwear materials — Solvent-based and dispersion adhesives — Test methods for measuring the bond strength under specified conditions (Клеи для кожи и обувных материалов. Дисперсные клеи и клеи на основе растворителей. Методы испытаний для определения прочности склеивания в установленных условиях)

EN 12743:1999 Footwear — Test methods for outsoles — Compression energy (Обувь. Методы испытаний подошвы. Измерение энергии сжатия)

EN 12744:1999 Footwear —Test methods for insoles — Delamination resistance (Обувь. Методы испытаний стелек. Устойчивость к расслаиванию)

EN 12745:1999 Footwear — Test methods for insoles — Heel pin holding strength (Обувь. Методы испытаний стелек. Прочность крепления гвоздей каблука)

EN 12746:2000 Footwear — Test methods for insoles and insocks — Water absorption and desorption (Обувь. Методы испытаний стелек и вкладных стелек. Абсорбция и десорбция воды)

EN 12747:1999 Footwear — Test methods for insoles — Abrasion resistance (Обувь. Методы испытаний стелек. Износостойкость)

EN 12748:1999 Footwear — Test methods for outsoles, insoles, lining and insocks — Water soluble content (Обувь. Методы испытаний подошвы, стелек, подкладки и вкладных стелек. Содержание веществ, растворимых в воде)

EN 12770:1999 Footwear — Test methods for outsoles — Abrasion resistance (Обувь. Методы испытаний подошвы. Износостойкость)

EN 12771:1999 Footwear — Test methods for outsoles — Tear strength (Обувь. Методы испытаний подошвы. Прочность на разрыв)

EN 12772:1999 Footwear — Test methods for outsoles — Dimensional stability (Обувь. Методы испытаний подошвы. Стабильность размеров)

Издание официальное

EN 12773:1999 Footwear — Test methods for outsoles — Needle tear strength (Обувь. Методы испытаний подошвы. Прочность на разрыв иглой)

EN 12774:1999 Footwear — Test methods for outsoles — Determination of split tear strength and delamination resistance (Обувь. Методы испытаний подошвы. Определение прочности на разрыв и сопротивления расслаиванию)

EN 12782:1999 Footwear — Test methods for insoles — Resistance to stitch tear (Обувь. Методы испытаний стелек. Сопротивление разрыву швов)

EN 12800:2000 Footwear — Test methods for insoles — Dimensional stability (Обувь. Методы испытаний стелек. Стабильность размеров)

EN 12801:2000 Footwear — Test methods for insoles, lining and insocks — Perspiration resistance (Обувь. Методы испытаний стелек, подкладки и вкладных стелек. Устойчивость к поту)

EN 12803:2000 Footwear — Test methods for outsoles — Tensile strength and elongation. (Обувь. Методы испытаний подошвы. Прочность на растяжение и удлинение)

EN 12826:2000 Footwear — Test methods for lining and insocks — Static friction (Обувь. Методы испытаний подкладок и стелек. Трение покоя)

EN 13511:2001 Footwear — Test methods for uppers — Resistance to damage on lasting (Обувь. Методы испытания верха обуви. Стойкость при длительной носке)

EN 13512:2001 Footwear — Test methods for uppers and lining — Flex resistance (Обувь. Методы испытаний верха обуви и подкладки. Устойчивость к изгибу)

EN 13513:2001 Footwear — Test methods for uppers — Deformability (Обувь. Методы испытания верха обуви. Деформируемость)

EN 13514:2001 Footwear — Test methods for uppers — Delamination resistance (Обувь. Методы испытаний верха обуви. Устойчивость к расслаиванию)

EN 13515:2001 Footwear — Test methods for uppers and lining — Water vapour permeability and absorption (Обувь. Методы испытаний верха обуви и подкладки. Проницаемость и абсорбция водяного пара)

EN 13516:2001 Footwear — Test methods for uppers, lining and insocks — Colour fastness (Обувь. Методы испытаний верха, подкладки и вкладных стелек. Устойчивость окраски)

EN 13517:2001 Footwear — Test methods for uppers, lining and insocks — Colour migration (Обувь. Методы испытаний верха, подкладки и вкладных стелек. Миграция красителя)

EN 13518:2001 Footwear — Test methods for uppers — Water resistance (Обувь. Методы испытаний верха обуви. Водостойкость)

EN 13519:2001 Footwear — Test methods for uppers — High temperature behaviour (Обувь. Методы испытаний верха обуви. Поведение при высокой температуре)

EN 13520:2001 Footwear — Test methods for uppers, lining and insocks — Abrasion resistance (Обувь. Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек – Износостойкость)

EN 13521:2001 Footwear — Test methods for uppers, lining and insocks — Thermal insulation (Обувь. Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек – Теплоизоляция)

EN 13522:2001 Footwear — Test methods for uppers — Tensile strength and elongation (Обувь. Методы испытаний верха обуви. Предел прочности при растяжении и относительное удлинение)

EN 13571:2001 Footwear — Test methods for uppers, lining and insocks — Tear strength (Обувь. Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек. Прочность на разрыв)

EN 13572:2001 Footwear — Test methods for uppers, lining and insocks — Seam strength (Обувь. Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек. Прочность шва)

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Определение системы координат

3.1 Определение оси *X* (см. рисунок 1)

Определяют расположение осей, помещая обувь на горизонтальную поверхность по отношению к вертикальной плоскости таким образом, чтобы эта плоскость касалась краев подошвы в точках *A* и *B* с внутренней стороны обуви. Строят еще две вертикальные плоскости под прямыми углами к

первой вертикальной плоскости таким образом, что эти две новые плоскости касаются подошвы в точках *M* и *N*, соответствующих точкам носка и задника.

Проводят линию через точки *M* и *N*. Эта линия является осью *X*

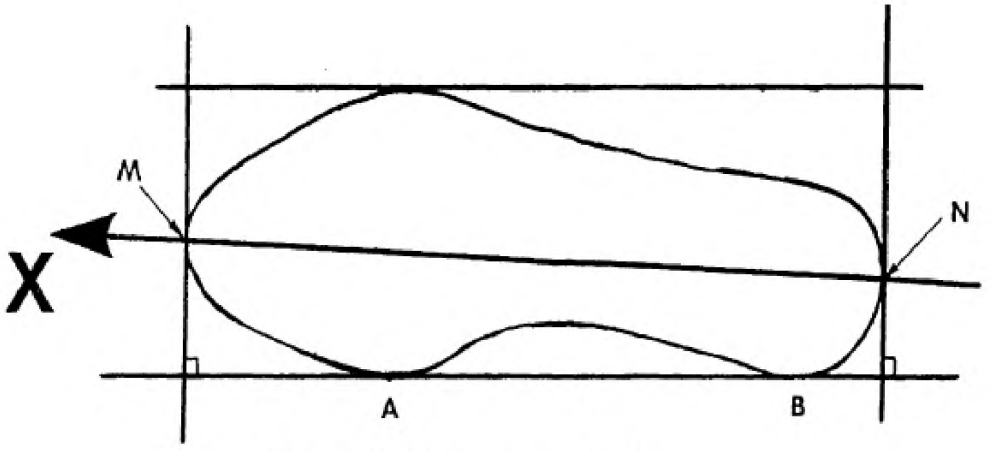

Рисунок 1 – Расположение оси X

3.2 Расположение оси *Y* (см. рисунок 2)

Параллельно плоскости *AB* проводят плоскость, касающуюся края подошвы в точке *K*. Затем проводят линию через точки *A* и *K*.

Эта линия является осью *Y*.

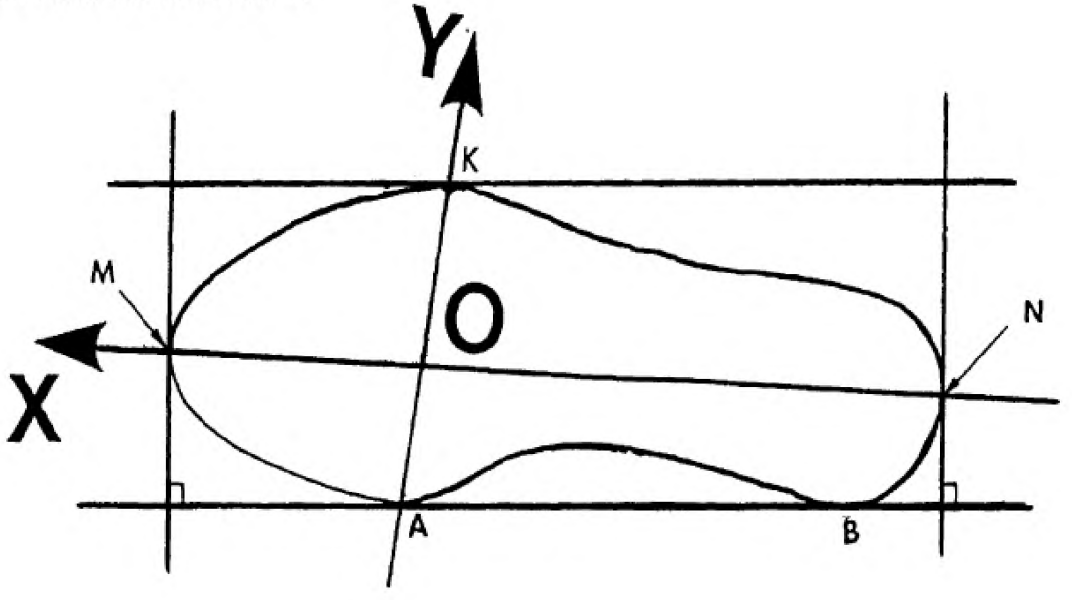

Рисунок 2 – Расположение оси *Y*

Точка *O* является точкой пересечения осей *X* и *Y*.

4 Место отбора образцов

4.1 Отбор образцов деталей верха обуви, подошв, стелек, вкладных стелек и подкладок, формы, размеры, число, расположение и время кондиционирования для испытуемых образцов приведены в таблицах 1–5.

4.2 Отбор образцов супинаторов, подносков и задников.

Образцом для испытаний в этом случае является сама деталь.

Таблица 1 – Место отбора образцов для верха обуви

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, ч	Положение	Примечания
Длительность носки	EH 13511	круглая	≈ Ø 34	3	24		Площадь центрального свободного сечения (25 ± 5) мм. 34 мм необходимо для закрепления образца
Устойчивость к изгибу	EH 13512	прямоугольная	(70 ± 1) × (45 ± 1)	От 4 до 8	24	Параллельно и 90^0 к оси *X*	Число образцов зависит от вида материала (см. EH 13512)
Деформируе-мость	EH 13513	круглая	≈ Ø 34	3	24		Площадь центрального свободного сечения (25 ± 5) мм. 34 мм необходимо для закрепления образца
Прочность на разрыв	EH 13571	прямоугольная	длина мин. 55 ширина мин. 25	6	24	3 образца для испытания *CAL* и 3 образца для испытания *PAL*	
Прочность шва	EH 13572 Методы A и B	A: Т-образная B1: прямоугольная B2: квадратная	(75 ± 1) × (65 ± 1) минимум 80×50 50×50	6 3 минимум 12	24	A: 3 образца для испытания *CAL* и 3 образца для испытания *PAL* B 2: 3 соединенных швом образца для каждого направления испытания	B 1: образцы для испытаний вырезают из верхней части обуви B 2: образцы берут из материала верхней части обуви и прошивают строчкой
Устойчивость к расслаиванию	EH 13514	прямоугольная	(70 ± 1) × (50 ± 1)	6	24	2 образца для испытания *CAL* 4 образца для испытания *PAL*	2 образца с более длинными краями *CAL* 4 образца с более длинными краями *PAL*

Продолжение таблицы 1

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, ч	Положение	Примечания
Проницаемость водяного пара Абсорбция водяного пара	ЕН 13515	круглая круглая	≈ Ø 38 Ø (45 ± 5)	3 2	24		Испытуемая поверхность имеет диаметр (30 ± 1) мм при определении с точностью до 0,1 мм Подготовка с точным флексометром Размеры испытуемой поверхности должны быть известны с точностью до 0,1 мм
Устойчивость окраски	ИСО 17700 (Методы А, В и С	А: прямоугольная В: круглая С:прямоугольная	100×25 ≈ Ø 60 (110 ± 10) × (55 ± 5)	2 2 1	24		Минимальное число испытуемых образцов для каждого варианта испытания
Миграция красителя	ИСО 17701	затемнение: прямоугольный осветление: прямоугольный	(50 ± 2) × (40 ± 2) (60 ± 2) × (50 ± 2)	1 1	24		Испытания возможны с клеящим веществом
Водостойкость	ЕН 13518	прямоугольный	(75 ± 2) × (60 ± 1)	2	24	1 образец для испытания *CAL* и 1 образец для испытания *PAL*	
Устойчивость к высокой температуре	ЕН 13519	прямоугольный	(160 ± 10) × (35 ± 2) (160±10) × (25 ±0,5)	6	72	3 образца для испытания *CAL* и 3 образца для испытания *PAL*	Неизносостойкий материал Износостойкий материал
Склеиваемость	ЕН 1392	прямоугольный	(100± 2) × (30 ±0,5)	3	24		

Окончание таблицы 1

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, ч	Положение	Примечания
Прочность к износу	EH 13520		≈ Ø 35	2	24		Площадь центрального свободного сечения образца (645 ± 5) мм^2. Берут размер, достаточный для скрепления образца
Теплоизоляция	EH 13521	круглая	Ø 75	2	24		Образец имеет тот же размер, что и блок B1 при определении с точностью до 0,2 мм
Прочность на растяжение и удлинение	ИСО 17706	прямоугольная	(160 ± 10) × (35 ± 2) (160±10) × (25 ± 0,5)	6	24	3 образца для испытания *CAL* и 3 образца для испытания *PAL*	Износостойкий материал
Примечание: *CAL* – параллельно оси *X* *PAL* – перпендикулярно оси *X*							

Таблица 2 – Место отбора образцов для подошвы

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Устойчивость к изгибу	ИСО 17707	подошва		3	24		3 образца, если возможно охватить весь размерный ряд образец для испытаний: подошва, соответствующая стельке
Склеиваемость	EH 1392	прямоугольная	(100 ± 2) × (30 ± 0,5)	3	24		
Износостойкость	EH 12770	круглая	Ø 16 ± 0,2	3	24		В зоне перегиба и в зоне пятки, поскольку эти две части наиболее подвержены износу
Прочность на разрыв	ИСО 20872	кожа: прямоугольная другой материал: прямоугольная	минимум 100 × 40 минимум 100 × 15	3	24	*PAL*	

Окончание таблицы 2

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Стабильность размеров	EH 12772	Обычный: прямоугольная короткий: прямоугольная	(150 ±35) × (25±5) (75±10) × (25±5)	3 3	24	*CAL*	Длина обычного образца: (100 ± 5) мм Длина короткого образца: (50 ± 5) мм
Прочность шва	EH 12773	прямоугольная	(50±1)×(20±1)	3	24	*CAL*	
Устойчивость к расслаиванию	EH 12774	прямоугольная	min [75 × (25±0,2)]	3	24	*CAL*	
Водостойкость	ИСО 5404	прямоугольная	(110 ± 1)×(40 ± 1)	2	24	*CAL* (в зоне перегиба)	
Поглощение энергии	EH 12743	подошва		2 по размеру	24	*CAL* (область пятки)	Образец для испытаний: подошва, соответствующая стельке
Прочность на растяжение и удлинение	EH 12803	гантелеобразная	тип 1: [115×(25 ±1)] тип 2: [75×(12,5 ±1)]	3	24	CAL (в зоне перегиба)	См. рисунок 2 стандарта EH 12803:2001
Содержание веществ, растворимых в воде	EH 12748	любая	(160 ± 10) × (35 ± 2) (160 ±10) × (25 ± 0,5)	2	24	любое место	10 г материала
Примечание: *CAL* – параллельно оси X *PAL* – перпендикулярно оси X							

Таблица 3 – Место отбора образцов для стелек

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Устойчивость к расслаиванию	EH 12744	круглая	Ø 38 ± 1	3	24	C_x	
Прочность крепления гвоздей	EH 12745	прямоугольная	80 × 22	1	24	*CAL*	2 образца при испытании во влажных условиях
Абсорбция и десорбция воды	EH 12746	квадратная	(50 ± 1) × (50 ± 1)	2	24	–	
Износостойкость	EH 12747	прямоугольная	120 × 20	3	24	*CAL*	
Устойчивость к разрыву швов	EH 12782	прямоугольная	75 × 25	1	24	*CAL*	

Окончание таблицы 3

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Стабильность размеров	EH 12800	квадратная или прямоугольная	(60 ± 20) × (60±20)	2	24	*CAL*	
Устойчивость к поту	EH 12801	квадратная или прямоугольная	(60 ± 20) × (60±20)	2	24	*CAL*	
Содержание веществ, растворимых в воде	EH 12748	любая		2	24	любое место	10 г материала
Примечание: *CAL* – параллельно оси *X*; C_x – сосредоточено на оси *X*							

Таблица 4 – Место отбора образцов для вкладных стелек

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Абсорбция и десорбция воды	EH 12746	квадратная	(50 ± 1) × (50 ± 1)	2	24	*CAL*	
Устойчивость к поту	EH 12801	квадратная или прямоугольная	(60 ± 20) × (60 ±20)	2	24	*CAL*	
Трение покоя	EH 12826	прямоугольная прямоугольная	250 × 100 120 × 50	2 6	24	*CAL*	Образцы для испытаний берут из элемента по мере поставки
Содержание веществ, растворимых в воде	EH 12748	любая		2	24	любое место	10 г материала
Прочность на разрыв	EH 13571	прямоугольная	длина min 55 ширина min 25	6	24	3 образца для испытания CAL и 3 образца для испытания *PAL*	
Прочность шва	EH 13572	Т-образная	(75 ± 1) × (65 ± 1)	6	24	3 образца для испытания *CAL* и 3 образца для испытания *PAL*	
Устойчивость цвета	ИСО 17700 (Методы А и В)	А: прямоугольная В: круглая	100 × 25 Ø 60	2 2	24		

Окончание таблицы 4

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Износостойкость	EH 13520	круглая	≈ Ø 35	2	24		Площадь центрального свободного сечения образца (645 ± 5) мм^2. Берут размер, достаточный для закрепления образца
Примечание: *CAL* – параллельно оси X; *PAL* – перпендикулярно оси X							

Таблица 5 – Место отбора образцов для подкладок

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Устойчивость к поту	EH 12801	квадратная или прямоугольная	(60±20) × (60±20)	2	24	*CAL*	
Трение покоя	EH 12826	прямоугольная прямоугольная	250×100 120 × 50	2 6	24	*CAL*	Образцы для испытаний берут из элемента по мере поставки
Содержание веществ, растворимых в воде	EH 12748	любая		2	24	любое место	10 г материала
Износостойкость	EH 13520	круглая	≈ Ø 35	2	24		Площадь центрального свободного сечения образца (645 ± 5) мм^2. Берут размер, достаточный для закрепления образца
Теплоизоляция	EH 13521	круглая	Ø 75	2	24		Образец имеет тот же размер, что и блок B1 при определении с точностью до 0,2 мм
Устойчивость цвета	ИСО 17700 (Методы A и B)	A: прямоугольная B: круглая	100 × 25 Ø 60	2 2	24		

Окончание таблицы 5

Свойство	Метод испытаний	Форма испытуемого образца	Размеры, мм	Число образцов для испытания	Время кондиционирования, час	Положение	Примечания
Устойчивость к изгибу	EH 13512	Прямоугольная	(70±1) × (45 ±1)	от 4 до 8	24	Параллельно и 90^0 к оси *X*	Число образцов зависит от вида материала (см. EN 13512)
Прочность на разрыв	EH 13571	Прямоугольная	длина min 55 ширина min 25	6	24	3 образца для испытания *CAL* и 3 образца для испытания *PAL*	B1: образцы для испытаний вырезают из подкладки B2: образцы берут из материала подкладки и прошиваются строчкой
Прочность шва	EH 13572	A: Т-образная B1: прямоугольная B2: квадратная	(75 ±1) × (65 ± 1) (90 ±10) × (50 ± 2) (50 ± 2) × (50 ± 2)	6 3 12	24	A: 3 образца для испытания *CAL* и 3 образца для испытания *PAL* B2: 3 соединенных швом образца для каждого направления испытания	
Проницаемость водяного пара Абсорбция водяного пара	EH 13515	круглая круглая	≈ Ø 38 Ø (45 ± 5)	3 2	24		Испытуемая поверхность имеет диаметр (30 ± 1) мм с точностью до 0,1 мм Подготовка с точным флексометром
Примечание: *CAL* – параллельно оси X; *PAL* – перпендикулярно оси X							

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 5404:2011	-	*
ISO 17700:2004	IDT	ГОСТ ISO 17700—2011 Обувь. Методы испытаний материалов верха обуви, подкладки и вкладных стелек. Устойчивость окраски к трению.
ISO 17701:2003	-	*
ISO 17706:2003	-	*
ISO 17707:2005	-	*
ISO 20872:2001	-	*
EH 1392:1998	-	*
EH 12743:1999	-	*
EH 12744:1999	-	*
EH 12745:1999	-	*
EH 12746:2000	-	*
EH 12747:1999	-	*
EH 12748:1999	-	*
EH 12770:1999	-	*
EH 12771:1999	-	*
EH 12772:1999	-	*
EH 12773:1999	-	*
EH 12774:1999	-	*
EH 12782:1999	-	*
EH 12800:2000	-	*
EH 12801:2000	-	*
EH 12803:2000	-	*
EH 12826:2000	-	*
EH 13511:2001	-	*
EH 13512:2001	-	*
EH 13513:2001	-	*
EH 13514:2001	-	*
EH 13515:2001	-	*
EH 13516:2001	-	*
EH 13517:2001	-	*
EH 13518:2001	-	*
EH 13519:2001	-	*
EH 13520:2001	-	*
EH 13521:2001	-	*
EH 13522:2001	-	*
EH 13571:2001	-	*
EH 13572:2001	-	*
* Соответствующие межгосударственные стандарты отсутствуют.		

УДК 685.34.017:006.354 МКС 61.060 IDT

Ключевые слова: обувь, деталь, образец, испытание, место, отбор, подготовка, кондиционирование

Подписано в печать 20.01.2015. Формат 60x84 1/8.

Усл. печ. л. 1,86. Тираж 32 экз. Зак. 27

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru