ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МАНИПУЛЯТОРЫ, АВТООПЕРАТОРЫ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ РОБОТЫ. СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ГИБКИЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 25686—85, ГОСТ 26228—85

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 001.4 : 658.27 : 006.354 Группа Г00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ГИБКИЕ
Термины и определения

Flexible manufacturing systems.
Terms and definitions

ГОСТ 26228—85

Взамен
ГОСТ 26228—84

ОКП 38 7500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июня 1985 г. № 2076 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области гибких производственных систем.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, когда исключена возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

В стандарте имеется обязательное приложение 1, содержащее термины и определения роботизированных технологических линий и участков, и справочное приложение 2, содержащее пояснения к терминам.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1986 г.

Термин	Определение
ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ	
1. **Гибкая производственная система** ГПС	Совокупность в разных сочетаниях оборудования с ЧПУ, роботизированных технологических комплексов, гибких производственных модулей, отдельных единиц технологического оборудования и систем обеспечения их функционирования в автоматическом режиме в течение заданного интервала времени, обладающая свойством автоматизированной переналадки при производстве изделий произвольной номенклатуры в установленных пределах значений их характеристик
ВИДЫ ГПС ПО ОРГАНИЗАЦИОННЫМ ПРИЗНАКАМ	
2. **Гибкая автоматизированная линия** ГАЛ	Гибкая производственная система, в которой технологическое оборудование расположено в принятой последовательности технологических операций
3. **Гибкий автоматизированный участок** ГАУ	Гибкая производственная система, функционирующая по технологическому маршруту, в котором предусмотрена возможность изменения последовательности использования технологического оборудования
4. **Гибкий автоматизированный цех** ГАЦ	Гибкая производственная система, представляющая собой в различных сочетаниях совокупность гибких автоматизированных линий, роботизированных технологических линий, гибких автоматизированных участков, роботизированных технологических участков для изготовления изделий заданной номенклатуры
СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ГПС	
5. **Гибкий производственный модуль** ГПМ	Единица технологического оборудования для производства изделий произвольной номенклатуры в установленных пределах значений их характеристик с программным управлением, автономно функционирующая, автоматически осуществляющая все функции, связанные с их изготовлением, имеющая возможность встраивания в гибкую производственную систему

Термин	Определение
6. Роботизированный технологический комплекс РТК	Совокупность единицы технологического оборудования, промышленного робота и средств оснащения, автономно функционирующая и осуществляющая многократные циклы. Примечания: 1. РТК, предназначенные для работы в ГПС, должны иметь автоматизированную переналадку и возможность встраивания в систему. 2. В качестве технологического оборудования может быть использован промышленный робот. 3. Средствами оснащения РТК могут быть: устройства накопления, ориентации, поштучной выдачи объектов производства и другие устройства, обеспечивающие функционирование РТК
7. Система обеспечения функционирования ГПС	Совокупность в общем случае взаимосвязанных автоматизированных систем, обеспечивающих проектирование изделий, технологическую подготовку их производства, управление гибкой производственной системой при помощи ЭВМ и автоматическое перемещение предметов производства и технологической оснастки. Примечание. В общем случае в систему обеспечения функционирования ГПС входят: автоматизированная транспортно-складская система (АТСС); автоматизированная система инструментального обеспечения (АСИО); система автоматизированного контроля (САК); автоматизированная система удаления отходов (АСУО); автоматизированная система управления технологическими процессами (АСУ ТП); автоматизированная система научных исследований (АСНИ); система автоматизированного проектирования (САПР); автоматизированная система технологической подготовки производства (АСТПП); автоматизированная система управления (АСУ) и т. д.

Термин	Определение
8. **Автоматизированная транспортно-складская система** АТСС	Система взаимосвязанных автоматизированных транспортных и складских устройств для укладки, хранения, временного накопления, разгрузки и доставки предметов труда, технологической оснастки
9. **Автоматизированная система инструментального обеспечения** АСИО	Система взаимосвязанных элементов, включающая участки подготовки инструмента, его транспортирования, накопления, устройства смены и контроля качества инструмента, обеспечивающие подготовку, хранение, автоматическую установку и замену инструмента

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАБОТИЗИРОВАННЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЛИНИЙ И УЧАСТКОВ

Термин	Определение
1. **Роботизированная технологическая линия**	Совокупность роботизированных технологических комплексов, связанных между собой транспортными средствами и системой управления, *или* нескольких единиц технологического оборудования, обслуживаемых одним или несколькими промышленными роботами для выполнения операций в принятой технологической последовательности
2. **Роботизированный технологический участок**	Совокупность роботизированных технологических комплексов, связанных между собой транспортными средствами и системой управления, *или* нескольких единиц технологического оборудования, обслуживаемых одним или несколькими промышленными роботами, в которой предусмотрена возможность изменения последовательности использования технологического оборудования

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ

К термину 1 **«Гибкая производственная система»**

Значение заданного интервала времени устанавливают по согласованию с заказчиком.

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

АСИО 9
АТСС 8
ГАЛ 2
ГАУ 3
ГАЦ 4
ГПМ 5
ГПС 1
Комплекс технологический роботизированный 6
Линия автоматизированная гибкая 2
Модуль производственный гибкий 5
РТК 6
Система инструментального обеспечения автоматизированная 9
Система обеспечения функционирования ГПС 7
Система производственная гибкая 1
Система транспортно-складская автоматизированная 8
Участок автоматизированный гибкий 3
Цех автоматизированный гибкий 4

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 14.07.86 Подп. в печ. 03.12.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,87 уч.-изд. л.
Тираж 16 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
кая типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3886.

gost.e-ecolog.ru