РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ В ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ МАШИНОСТРОЕНИИ

ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ ОТРАСЛЕВОГО КОНТРОЛЯ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ ОБЪЕКТОВ НОВОЙ ТЕХНИКИ

РТМ 108.002.43—82

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.11.82 № ВВ-002/9282

ИСПОЛНИТЕЛИ: **Л. В. КАМИНСКИЙ, Г. В. АБАШКИН** (руководитель комплексной темы), **С. О. РУЧКИН** (руководитель темы), **Е. Н. ЕФРЕМОВА**

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1983.

УДК 621.002.612 Группа Т50

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ В ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ МАШИНОСТРОЕНИИ

ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ ОТРАСЛЕВОГО КОНТРОЛЯ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ ОБЪЕКТОВ НОВОЙ ТЕХНИКИ

РТМ 108.002.43—82

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.11.82 № ВВ-002/9282 срок действия

с 01.07.84

до 01.07.89

Настоящий руководящий технический материал (РТМ) устанавливает порядок организации и проведения, программу и содержание работ по отраслевому контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности машин, приборов, оборудования, материалов и технологических процессов*, разрабатываемых и производимых предприятиями и организациями Минэнергомаша.

РТМ разработан на основе и в развитие «Типовых указаний об организации отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты машин, приборов, оборудования, материалов и технологических процессов», «Инструкции по экспертизе объектов техники на патентную чистоту», ГОСТ 2.110—68, ГОСТ 15.011—82 и ОСТ 108.001.112—79.

РТМ должен использоваться при проведении отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники на всех предприятиях и в организациях Минэнергомаша.

* В дальнейшем машины, приборы, оборудование, материалы и технологические процессы именуются объектами техники.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Отраслевой контроль за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники осуществляется путем анализа патентных формуляров, а в случаях полных проверочных экспертиз — всей технической документации, в том числе справок о патентно-информационных исследованиях и отчетов о патентных исследованиях, с целью определения достоверности выводов, сделанных предприятиями и организациями Минэнергомаша, проводившими проверку патентной чистоты, а также с целью систематического изучения состояния работ по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники.

2. При осуществлении отраслевого контроля должны быть рассмотрены также основные технические решения (с точки зрения их прогрессивности, известности и т. п.), применение которых обеспечивает патентную чистоту этих объектов или приводит к нарушению действующих патентов, т. е. лишает их патентной чистоты.

3. В ходе отраслевого контроля устанавливается:

эффективность мер, принятых предприятиями и организациями для обеспечения патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в соответствии с положениями, регламентируемыми ГОСТ 15.011—82, ГОСТ 15.101—80 и ОСТ 108.001.112—79;

соответствие оформления документации, характеризующей патентную чистоту и патентоспособность объектов техники, положениям, регламентируемым ГОСТ 2.110—68 и ГОСТ 2.116—71;

полнота патентного фонда для проверки разрабатываемых объектов на патентную чистоту.

4. По результатам отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники разрабатывается комплексный план организационных мероприятий по улучшению этого вида патентно-лицензионной работы на предприятиях и организациях отрасли.

5. Отраслевой контроль за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники должен быть включен в тематические планы головных организаций и предприятий отрасли в качестве самостоятельной темы, на которую открывается планзаказ. Данная работа финансируется за счет ЕФРНТ и стимулируется наравне с другими разработками.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЪЕКТОВ ТЕХНИКИ, ПОДЛЕЖАЩИХ ОТРАСЛЕВОМУ КОНТРОЛЮ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ

2.1. Техническое управление осуществляет систематический контроль за деятельностью предприятий и организаций отрасли по обеспечению ими патентной чистоты и патентоспособности объектов техники, предназначенных, в первую очередь, для коммерческой реализации за границей.

2.2. Определение объектов техники, контроль за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности которых будет осуществляться в планируемый период, производится Техническим управлением на основе планов экспорта и продажи лицензий, с учетом участия в международных выставках и ярмарках, а также с учетом проектируемых объектов комплектных поставок и вновь разрабатываемых объектов техники.

2.3. В перечень объектов техники, утверждаемых Техническим управлением и подлежащих контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности, включаются объекты из числа:

машин, приборов, оборудования и материалов, которые по плану экспорта предполагается поставлять за границу;

объектов лицензий;

проектируемых объектов комплектных поставок, предназначенных для сооружения за границей при техническом содействии Минэнергомаша;

экспонатов международных выставок и ярмарок, проводимых в стране и за рубежом;

вновь разрабатываемых машин, приборов и оборудования, которые предполагается продавать за границу;

веществ и материалов, которые могут являться объектами самостоятельных поставок за границу либо использоваться для изготовления экспортной продукции;

технологических процессов, предназначенных для производства экспортной продукции, характер которой позволяет установить способ ее изготовления;

комплектующих изделий, которые предназначены для широкого применения в объектах экспорта;

объектов, разработка которых осуществляется совместно с зарубежными предприятиями, организациями и фирмами в рамках научно-технического сотрудничества;

вновь разрабатываемых стандартов вида «Конструкция и основные размеры».

2.4. Полнообъемные контрольные экспертизы следует проводить в отношении важнейших объектов техники, в том числе:

объектов, определяющих техническую политику отрасли и перспективных для экспорта в промышленно развитые страны;

объектов экспорта, поставляемых крупными партиями, и отдельных дорогостоящих объектов;

объектов, сооружаемых или изготавливаемых на основе передаваемой организациями Минэнергомаша технической документации или лицензии;

объектов, предназначенных для демонстрации на выставках и ярмарках и перспективных для последующей реализации за рубежом.

3. МЕТОДИКА ОРГАНИЗАЦИИ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ОТРАСЛЕВОМУ КОНТРОЛЮ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ ОБЪЕКТОВ ТЕХНИКИ

3.1. Работы по организации отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники проводятся Техническим управлением на предприятиях и организациях в соответствии с годовым планом работ, утвержденным Техническим управлением Минэнергомаша.

Планом работ определяются объекты проверки и основные этапы проведения отраслевого контроля, сроки их исполнения, а также ответственные за выполнение отдельных этапов.

В обязательном приложении 1 даны форма и содержание типового плана работ по отраслевому контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники, производимых отраслью.

3.2. Отраслевой контроль за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в отрасли энергомашиностроения проводится головными подразделениями по патентно-лицензионной работе, а также головными организациями: НПО ЦКТИ (по объектам), НПО ЦНИИТмаш (по технологии) и ВНИИАМ (по атомному энергетическому машиностроению) — совместно с соответствующими предприятиями-разработчиками.

Группы предприятий отрасли и виды объектов техники, подлежащие обследованию в процессе проведения работ по отраслевому контролю, определяются головными организациями и утверждаются Техническим управлением Минэнергомаша.

3.3. Техническое управление Минэнергомаша утверждает следующие положения:

— перечень предприятий, организаций и виды объектов техники, подлежащих отраслевому контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности;

— состав рабочих групп для осуществления отраслевого контроля и сроки его проведения, а также план работы каждой группы.

В составе рабочих групп должны быть представители НИИЭинформэнергомаша, головных отраслевых организаций и обследуемых предприятий, в том числе: руководители проектов, по которым создается подлежащее проверке оборудование, ведущие конструкторы, патентоведы, переводчики. В отдельных случаях к работе могут привлекаться специалисты и ученые других отраслей, НИИ и вузов страны.

Руководит рабочей группой главный специалист аппарата Минэнергомаша (Технического управления, Управления атомного машиностроения, Управления котлостроения, Управления турбостроения);

— дату и место проведения организационного совещания с руководителями рабочих групп, главными конструкторами и началь-

никами патентных подразделений предприятий, а также с представителями головных отраслевых организаций и других организаций отрасли, привлекаемых к проведению контрольных проверок, о порядке, методике и сроках проведения отраслевого контроля.

На совещании уточняются основные направления и объем работ по отраслевому контролю и выделяются члены рабочих групп и комиссии, на которые возлагается контроль за выполнением отдельных этапов;

— головные организации Минэнергомаша, ответственные за проведение совещания, обобщение материалов, полученных рабочими группами при обследовании отдельных предприятий, подготоку проекта плана организационных мероприятий по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в отрасли и соблюдение конкретных сроков выполнения указанных этапов в соответствии с утвержденным планом;

— состав комиссии (с указанием председателя и его заместителя) для рассмотрения обобщенных материалов анализа результатов отраслевого контроля, составления доклада и проекта плана организационных мероприятий и подготовки на их основе предложений по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в отрасли.

Председателем комиссии назначается представитель Минэнергомаша.

В состав комиссии должны входить представители головных отраслевых организаций, принимавших участие в работе групп по проведению отраслевого контроля, руководители обследуемых предприятий и начальники патентных подразделений обследуемых предприятий с правом совещательного голоса;

— сроки рассмотрения комиссией обобщенных материалов отраслевого контроля и проекта плана организационных мероприятий и представления подготовленных комиссией предложений по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности в отрасли на утверждение Техническому управлению Минэнергомаша.

3.4. Задачи рабочих органов по проведению отраслевого контроля за патентной чистотой и патентоспособностью объектов техники

3.4.1. Головная организация отрасли осуществляет:

общее научно-методическое руководство и контроль за работой по отраслевой проверке в соответствии с настоящим РТМ и планом проведения работ;

предварительное ознакомление руководителей патентных подразделений предприятий, подлежащих обследованию, с основными задачами и порядком подготовки предприятием исходных материалов для проведения отраслевого контроля на предприятии;

совместно с выделенными для проведения работ представителями других организаций обобщение материалов, полученных рабочими группами и предприятиями отрасли по результатам отраслевого контроля, подготовку на их основе доклада о состоянии работы в отрасли по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности и проекта плана организационных мероприятий по улучшению этой работы, а также представление доклада с приложением проекта плана организационных мероприятий в Техническое управление Минэнергомаша.

3.4.2. Руководители предприятий отрасли, подлежащих обследованию, обеспечивают:

подготовку исходных материалов (технической документации, отчетов о патентных исследованиях, патентных формуляров, карт технического уровня и копий патентных описаний), необходимых для проведения отраслевого контроля на предприятиях, и предложений по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники на этих предприятиях;

необходимые условия для работы рабочей группы по проведению отраслевого контроля совместно со специалистами предприятия.

Ответственность за выполнение этих требований возлагается на руководителя предприятия (главного инженера).

3.4.3. Группы специалистов по проведению отраслевого контроля на предприятиях осуществляют следующее:

выезжают на предприятия в установленные планом сроки и проводят контрольные проверки объектов техники;

совместно с начальниками патентного подразделения и технической службы предприятий, принимавшими участие в проведении отраслевого контроля, составляют акт проверки и отчетную справку по результатам контроля с предложениями по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности на обследуемом предприятии и представляют их с приложенными исходными материалами (по форме обязательных приложений 2 и 3) в головную организацию отрасли, на которую возложено обобщение материалов анализа состояния работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники на отдельных предприятиях.

3.4.4. Комиссия, утвержденная Техническим управлением для подготовки окончательных предложений по улучшению работы в отрасли по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники, осуществляет следующее:

рассматривает полученные от головной организации отрасли обобщенные материалы анализа состояния работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности, доклад и проект плана организационных мероприятий;

подготавливает окончательную редакцию доклада и развернутого проекта плана мероприятий по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности в отрасли;

представляет указанные материалы в Техническое управление Минэнергомаша на рассмотрение и утверждение.

4. МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ОТРАСЛЕВОГО КОНТРОЛЯ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ ОБЪЕКТОВ ТЕХНИКИ

4.1. Основной целью отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники является определение достоверности выводов, сделанных предприятиями и организациями отрасли, проводившими проверку патентной чистоты, а также обеспечения эффективности ее правового, технического и экономического аспектов.

Правовой аспект заключается в точном и всестороннем учете всех юридических вопросов, имеющих отношение к данному случаю, и их оценке в конкретно сложившейся ситуации (в том числе при определении объема прав патента, возможности его нарушения, опротестования и т. д.).

Технический аспект заключается в правильной оценке технической сущности изобретения по патенту, в сопоставлении его с проверяемым объектом, в определении существенности тех или иных признаков и их значении для запатентованного изобретения или для проверяемого объекта, в оценке роли составных частей и других элементов для объекта в целом, в определении путей возможного обхода патента и т. д.

Экономический аспект заключается в оценке объема возможных претензий патентовладельца при нарушении его патента и подлежащего возмещению ущерба.

4.2. При контрольной оценке выводов по ранее выполненной экспертизе объектов техники анализируются поэтапно правовой, технический и экономический аспекты (см. пп. 3.1—3.15 приложения 1).

4.3. Порядок оформления результатов отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники на обследуемом предприятии

4.3.1. По результатам анализа выполненной контрольной экспертизы на предприятии составляется соответствующая справка (отчет), подписываемая руководителем рабочей группы и всеми членами группы, участвующими в ее работе.

При возникновении разногласий между рабочей группой и руководством проверяемого предприятия к справке прилагаются все использованные в ходе контрольной экспертизы исходные материалы, которые должны быть подписаны начальником патентного подразделения.

4.3.2. Справка (отчет) составляется рабочей группой, проводившей контрольную экспертизу объектов техники на предприятии, совместно с начальниками патентного подразделения и техни-

ческой службы предприятия, принимавшими участие в подготовке исходных материалов.

4.3.3. В справке (отчете) во введении должна быть дана краткая характеристика объекта техники и указано его целевое назначение.

Далее должны быть изложены основные результаты всех этапов по п. 4.2.

При изложении этого материала особо следует отметить использование стандартизованных методик выполнения работ по экспертизе на патентную чистоту, проведение комплекса мероприятий, направленных на обеспечение патентной чистоты и патентоспособности. Кроме того, необходимо отметить соответствие характеристик обследуемого объекта требованиям ГОСТ 15.011—82 и «Инструкции по экспертизе объектов техники на патентную чистоту».

В заключение рабочей группой должны быть сформулированы выводы и предложения по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты объектов техники на предприятии, подлежащих реализации самим предприятием, и предложения для включения в общий план организационно-технических мероприятий по улучшению этого вида патентно-лицензионных работ (ПЛР) в отрасли.

4.3.4. Справка (отчет) о проведении работ по анализу обеспечения патентной чистоты и патентоспособности на предприятии в количестве 5 экз. направляется руководителем рабочей группы (или его заместителем) через организацию, назначившую его для участия в работе группы:

головной организации отрасли, на которую возложено обобщение материалов, полученных группами по проведению отраслевого контроля на отдельных предприятиях (2 экз.);

председателю комиссии от Минэнергомаша (1 экз.).

Один экземпляр справки (отчета) с приложением всех исходных материалов остается у руководителя рабочей группы.

Один экземпляр справки (отчета) передается руководителю обследуемого предприятия.

5. АНАЛИЗ СОСТОЯНИЯ РАБОТЫ В ОТРАСЛИ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ ОБЪЕКТОВ ТЕХНИКИ

5.1. Анализ состояния работы в отрасли по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники включает:

получение перечисленных в разделе 3 исходных материалов и обобщенных сведений по состоянию указанной работы на ряде ведущих предприятий, выпускающих продукцию, являющуюся определяющей для отрасли;

обобщение данных, полученных на каждом обследуемом предприятии и в организации, в общем докладе о состоянии работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в отрасли;

разработку (на основе анализа и обобщения всех полученных в ходе выполнения работы материалов) предложений по улучшению этого вида ПЛР на предприятиях отрасли, оформленных в виде плана организационных мероприятий.

5.2. Комплексный план организационных мероприятий по совершенствованию работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в отрасли должен включать следующее:

конкретные рекомендации и предложения по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники на отдельных предприятиях отрасли;

сводный перечень мероприятий по отрасли в целом, направленных на совершенствование организации и повышение эффективности деятельности предприятий по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники.

5.3. Доклад о состоянии работы в отрасли по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники с приложением проекта плана организационных мероприятий по совершенствованию этого вида ПЛР представляется для утверждения в Техническое управление через месяц после истечения отчетного года.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

ФОРМА И СОДЕРЖАНИЕ ТИПОВОГО ПЛАНА РАБОТ ПО ОТРАСЛЕВОМУ КОНТРОЛЮ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ ОБЪЕКТОВ ТЕХНИКИ И ПОДГОТОВКИ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ ЭТОГО ВИДА ПЛР В ОТРАСЛИ

„*УТВЕРЖДАЮ*"

Начальник Технического управления Минэнергомаша

подпись, инициалы, фамилия

„_____" _____198 г.

ПЛАН
РАБОТ ПО ОТРАСЛЕВОМУ КОНТРОЛЮ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ ОБЪЕКТОВ ТЕХНИКИ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ МИНЭНЕРГОМАША И ПОДГОТОВКИ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ ЭТОГО ВИДА ПЛР В ОТРАСЛИ

вид проверяемого энергооборудования

Наименование работ	Исполнители		Срок исполнения
	Проверяющие организации	Должность, инициалы, фамилия	
1. Организация и проведение координационного совещания по созданию рабочей группы, определение порядка, методики и сроков проведения отраслевого контроля на предприятиях			
2. Подготовка обследуемыми предприятиями исходных материалов для рассмотрения рабочими группами			
3. Проведение отраслевого контроля на предприятиях и разработка предложений по улучшению работы по обе-			

Наименование работ	Исполнители		Срок исполнения
	Проверяющие организации	Должность, инициалы, фамилия	
спечению патентной чистоты и патентоспособности в отрасли; определение достоверности выводов, сделанных предприятиями и организациями отрасли, проводившими проверку патентной чистоты и патентоспособности			
3.1. Правильность оценки условий и выбора оптимальной методики экспертизы данного вида объекта, а также определения стран проверки			
3.2. Полнота учета особенностей патентного законодательства стран, которые могли оказать влияние как на методику проверки и проведение самой экспертизы, так и на оценку ее результатов и подготовку рекомендаций, связанных с оценкой возможности реализации объекта в стране и за рубежом			
3.3. Выбор использованных в объекте технических решений и других элементов, которые проверялись по патентным фондам соответствующих стран, а также других существенных для данного объекта технических решений, которые в силу своей давней известности такой проверке не подлежали			
3.4. Выбор комплектующих изделий и полуфабрикатов, сведения о патентной чистоте которых следовало принять во внимание при оценке патентной чистоты объекта в целом			
3.5. Правильность определения и подбора технической документации, использованной для проведения экспертизы на патентную чистоту и отражающей технические решения, которые были отобраны для проверки по патентным фондам			
3.6. Определение исчерпывающего перечня рубрик международной и национальных систем классификации изобретений, в соответствии с которыми проводился поиск патентов, имеющих отношение к каждому из технических решений, подлежащих проверке на патентную чистоту			

Наименование работ	Исполнители		Срок исполнения
	Проверяющие организации	Должность, инициалы, фамилия	
3.7. Выбор патентной документации, по которой проводилась экспертиза объекта на патентную чистоту, и ее достаточность для обеспечения возможности анализа всех действующих в данной стране патентов исключительного права, а также выкладок, относящихся к объекту экспертизы			
3.8. Эффективность, глубина и вид (предметный, фирменный, комбинированный) поиска патентной документации по фонду стран, в отношении которых проводилась экспертиза объекта на патентную чистоту			
3.9. Систематизация и предварительная оценка выявленных действующих патентов, которые затрагивают проверяемый объект и требуют дальнейшего исследования для обоснованного решения вопроса об их возможном нарушении и выдаче последующих рекомендаций			
3.10. Правильность анализа и оценки защищенных патентом признаков изобретения и их совокупности в сопоставлении с соответствующими признаками объекта экспертизы			
3.11. Идентификация патентов-аналогов в случае подпадания проверявшегося объекта под действие одного или нескольких патентов в странах (стране), по которым проводилась экспертиза его патентной чистоты, и определение полноты круга стран, в отношении которых данный объект не обладает патентной чистотой			
3.12. Наличие рекомендаций и эффективность мер по опротестованию или оспариванию действующего мешающего патента, его аннулирование, признание недействительным либо ограничение объема защиты по основаниям, предусмотренным патентным законодательством соответствующей страны			
3.13. Конечная оценка правильности выбора методики экспертизы и достоверность общих выводов о патентной чистоте объекта			

Наименование работ	Исполнители		Срок исполнения
	Проверяющие организации	Должность, инициалы, фамилия	
3.14. Наличие, эффективность выявления и своевременность защиты в СССР и в случае целесообразности за рубежом технических решений, относящихся как к объекту в целом, так и к его составным частям, которые могли быть признаны изобретениями (полезными моделями, промышленными образцами)			
3.15. Наличие, эффективность отобранных и использованных в разработанном объекте внедренных отечественных изобретений, защищенных авторскими свидетельствами или патентами в СССР и за рубежом и удовлетворяющих критериям новизны (с приоритетом, как правило, не более 10 лет) и прогрессивности			
4. Обобщение материалов рабочей группы по отраслевому контролю на обследуемых предприятиях и подготовка предложений по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в отрасли			
5. Подготовка и представление в Техническое управление доклада о состоянии работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники в отрасли и проекта плана организационных мероприятий по совершенствованию этого вида ПЛР в отрасли			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

ФОРМА АКТА ПРОВЕРКИ

МИНИСТЕРСТВО
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ

_____

наименование организации,

_____

возглавляющей проверку

АКТ

№ _____

ОТРАСЛЕВОЙ КОНТРОЛЬ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ МАШИН, ПРИБОРОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

_____

наименование предприятия

Руководитель предприятия _____

инициалы, фамилия

Главный инженер _____

инициалы, фамилия

Руководитель
патентной службы _____

инициалы, фамилия

Руководитель службы
управления качеством _____

инициалы, фамилия

Руководитель службы
стандартизации _____

инициалы, фамилия

ОСНОВАНИЕ. План проведения работ по отраслевому контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники на предприятиях Минэнергомаша и подготовки предложений по улучшению этого вида ПЛР в отрасли, утвержденный начальником Технического управления Минэнергомаша от _____№_____.

Составлен рабочей группой министерства

Председатель рабочей группы _____
инициалы, фамилия

Члены рабочей группы: _____
инициалы, фамилия

Присутствовали: _____
должности, инициалы, фамилии

_____
ответственных представителей

_____
предприятий

ТЕКСТ *

Приложения к акту.

Акт составлен в _____ экз.

Председатель рабочей группы _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены рабочей группы: _____
подпись, инициалы, фамилия

С актом ознакомлен и один экземпляр получил руководитель предприятия _____
подпись, инициалы, фамилия

* В тексте должны быть ссылки на все приложения к акту.

ФОРМА СПРАВКИ

СПРА

О РЕЗУЛЬТАТАХ ОТРАСЛЕВОГО КОНТРОЛЯ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ

_____
наименование

Краткая характеристика объекта техники и его целевое назначение	Тенденция развития данного вида техники	Выводы об отражении перечисленных тенденций развития данного вида техники в проверяемом объекте	Выявленный в ходе полной проверочной экспертизы лучший зарубежный и (или) отечественный аналог	Аналог, выявленный в ходе патентно-информационных исследований разработчиком объекта	Выводы	Определение технического уровня разработанного объекта техники на основании материалов полной проверочной экспертизы

Председатель рабочей группы _____
подпись, дата

Члены рабочей группы: _____
подпись, дата

Представители предприятия: _____
подпись, дата

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Обязательное

К АКТУ ПРОВЕРКИ

ВКА

ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЫ И ПАТЕНТОСПОСОБНОСТИ МАШИН, ПРИБОРОВ, И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

_____
предприятия

Определение технического уровня разработанного объекта техники на основе патентно-информационных исследований, проведенных разработчиком	Недостатки, выявленные в ходе полной проверочной экспертизы по справке о патентно-информационных исследованиях	Недостатки, выявленные в ходе полной проверочной экспертизы по отчету о патентных исследованиях	Недостатки, выявленные в ходе полной проверочной экспертизы по патентному формуляру	Достоверность отчетных данных, представленных в справке, отчете, патентном формуляре	Выводы и предложения	
					по улучшению работы по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники	для включения в общий план организационно - технических мероприятий по улучшению этого вида ПЛР в отрасли

_____
инициалы, фамилия

_____
инициалы, фамилия

_____
инициалы, фамилия

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные положения 2

2. Определение объектов техники, подлежащих отраслевому контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности 2

3. Методика организации и порядок проведения работ по отраслевому контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники 4

4. Методика проведения отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники 7

5. Анализ состояния работы в отрасли по обеспечению патентной чистоты и патентоспособности объектов техники 8

Приложение 1. Форма и содержание типового плана работ по отраслевому контролю за обеспечением патентной чистоты и патентоспособности объектов техники и подготовки предложений по улучшению этого вида ПЛР в отрасли 10

Приложение 2. Форма акта проверки 14

Приложение 3. Форма справки к акту проверки 16

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕКСТЕ РТМ

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта
ГОСТ 15.011—82	Система разработки и постановки продукции на производство. Порядок проведения патентных исследований	Введение, пп. 3, 4.3.3
ГОСТ 15.101—80	Система разработки и постановки продукции на производство. Порядок проведения научно-исследовательских работ	П. 3
ГОСТ 2.110—68	Единая система конструкторской документации. Патентный формуляр	Введение, п. 3
ГОСТ 2.116—71	Единая система конструкторской документации. Карта технического уровня и качества продукции	П. 3
ОСТ 108.001.112—79	Патентные исследования. Экспертиза разработок на новизну и технический уровень	Введение, п. 3
	Инструкция по экспертизе объектов техники на патентную чистоту (М., ЦНИИПИ, 1975).	Введение, п. 4.3.3
	Типовые указания об организации отраслевого контроля за обеспечением патентной чистоты машин, приборов, оборудования, материалов и технологических процессов. Утверждены Госкомизобретений 08.01.74	Введение

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ НАСТОЯЩЕГО РТМ

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Редактор *Л. П. Коняева.*

Технический редактор *Н. П. Белянина.* Корректор *А. Н. Крупенева.*

Сдано в набор 14.04.83. Подписано к печ. 23.06.83. Формат бум. 60×90 1/16.
Объем 1 1/4 печ. л. Тираж 500. Заказ 376. Цена 25 коп.

Редакционно-издательский отдел НПО ЦКТИ.
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.

gost.e-ecolog.ru