ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24638—81
(СТ СЭВ 135—79)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. В. Стихов, С. Н. Хмелевская, Р. Н. Мишакова, Р. Ф. Кохан

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 марта 1981 г. № 1364

УДК 621.951.027.2.001.24 : 006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 24638—81 (СТ СЭВ 135—79)

СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ

Основные размеры

Diamond circlet drills.
Basic dimensions

ОКП 39 7258

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 марта 1981 г. № 1364 срок введения установлен

с 01.07 1981 г.

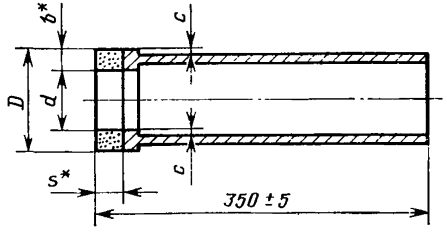
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные кольцевые сверла с относительной концентрацией алмазов 75, предназначенные для сверления отверстий в бетонных и железобетонных конструкциях.

По заказу потребителя допускается изготовление сверл с относительной концентрацией алмазов 100.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 135—79.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

мм

Обозначение типоразмера сверла	Применяемость	D (поле допуска H12)	d (поле допуска h12)	s	b	c, не менее
3324-0001		20	14	4	3,0	0,4
3324-0002				8		
3324-0003		25	19	4		
3324-0004				8		
3324-0005		32	26	4		
3324-0006				8		
3324-0007		40	34	4		
3324-0008				8		
3324-0009		45	39	4		
3324-0010				8		
3324-0011		50	44	4		
3324-0012				8		
3324-0013		55	49	4		
3324-0014				8		
3324-0015		(56)	50	4		
3324-0016				8		
3324-0017		60	54	4		
3324-0018				8		
3324-0019		70	63	4	3,5	
3324-0020				8		
3324-0021		80	73	4		
3324-0022				8		
3324-0023		90	83	4		
3324-0024				8		
3324-0025		100	93	4		
3324-0026				8		
3324-0027		(108)	100	4	4,0	0,5
3324-0028				8		
3324-0029		110	102	4		

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера сверла	Применяемость	D поле допуска H12)	d (поле допуска h12)	s	b	c, не менее
3324-0030		110	102	8	4,0	0,5
3324-0031		125	117	4		
3324-0032				8		
3324-0033		140	132	4		
3324-0034				8		
3324-0035		(158)	150	4		
3324-0036				8		
3324-0037		160	152	4		
3324-0038				8		

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения типоразмера сверла диаметром $D=40$ мм, толщиной алмазоносного слоя $s=4$ мм:

3324-0007 ГОСТ 24638—81

3. Масса алмазов в сверлах указана в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в сверлах

мм

D	*s*	Масса алмазов при относительной концентрации алмазов, караты	
		75	100
20	4 8	2,1 4,2	2,8 5,6
25	4 8	2,7 5,4	3,6 7,2
32	4 8	3,6 7,2	4,8 9,6
40	4 8	4,6 9,2	6,1 12,2
45	4 8	5,2 10,4	7,0 14,0
50	4 8	5,8 11,6	7,8 15,6
55	4 8	6,5 13,0	8,6 17,2
56	4 8	6,6 13,2	8,7 17,4
60	4 8	7,1 14,2	9,5 19,0
70	4 8	9,6 19,2	12,8 25,6
80	4 8	11,1 22,2	14,8 29,6
90	4 8	12,5 25,0	16,7 33,4
100	4 8	14,0 28,0	18,7 37,4

Продолжение

мм

D	*s*	Масса алмазов при относительной концентрации алмазов, караты	
		75	100
108	4 8	17,2 34,4	23,0 46,0
110	4 8	17,5 35,0	23,4 46,8
125	4 8	20,1 40,2	26,8 53,6
140	4 8	22,5 45,0	30,0 60,0
158	4 8	25,5 51,0	34,0 68,0
160	4 8	25,9 51,8	34,5 69,0

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 25.03.81 Подп. к печ. 08.05.81 0,5 п. л. 0,28 уч.-изд. л. Тир. 25000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов», 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 709

gost.e-ecolog.ru