РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ, УЧЕТА И РЕГИСТРАЦИИ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

РТМ 108.002.03—80

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 31.12.80 № ЮК-002/10653

ИСПОЛНИТЕЛЬ — **НПО ЦКТИ:** **В. П. СУТЯГИН,**
М. Л. ТАБАКМАН

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1981.

УДК 658.516:621.1 Группа Т52

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ
ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ, УЧЕТА И РЕГИСТРАЦИИ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

РТМ 108.002.03—80

Взамен РТМ 108.002.03—77

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 31.12.80 № ЮК-002/10653 срок действия установлен

с 01.07.81

до 01.07.86

Настоящий руководящий технический материал (РТМ) распространяется на изделия основного и вспомогательного производства Министерства энергетического машиностроения (Минэнергомаша).

Руководящий технический материал устанавливает порядок разработки, согласования, утверждения, учета и регистрации конструкторской документации на унифицированные изделия основного и вспомогательного производства, а также порядок присвоения обозначений данной документации.

Руководящий технический материал разработан на основе и в развитие ГОСТ 23945.0—80.

Термины, использованные в настоящем РТМ, и их определения приведены в справочном приложении.

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Унификация деталей, сборочных единиц и конструктивных элементов изделий энергетического оборудования должна производиться как в процессе проектирования, так и в процессе их изготовления.

1.2. Основные цели унификации изделий:

ускорение темпов научно-технического прогресса в отрасли за счет сокращения сроков разработки, подготовки производства, изготовления, проведения технического обслуживания и ремонта изделий;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

создание условий при проектировании и производстве для обеспечения высокого качества изделий и взаимозаменяемости их составных частей в эксплуатации;

повышение экономической эффективности создания и эксплуатации изделий за счет снижения затрат в процессе проектирования изделий, изготовления их в условиях специализации производства и технического обслуживания;

сокращение номенклатуры изделий, составных и запасных частей.

1.3. Работы по унификации изделий проводятся по следующим основным направлениям:

использование во вновь разрабатываемых и модернизируемых группах изделий ранее спроектированных, освоенных в производстве составных частей;

разработка унифицированных составных частей;

разработка (выбор) базовых изделий;

разработка конструктивно-унифицированных рядов изделий;

разработка типовых конструктивных решений элементов деталей изделий;

установление (ограничение) номенклатуры разрешаемых к применению изделий и материалов (симплификация).

1.4. Работы по унификации проводятся:

на уровне предприятия (объединения);

на уровне отрасли (ведомства);

на межотраслевом (межведомственном) уровне.

1.5. Проведение работ по унификации на уровне предприятия (объединения) определяется характером изготовления или применения изделий в пределах данного предприятия (объединения).

1.6. К унификации на уровне отрасли относится унификация изделий одинакового или близкого назначения, изготовляемых и (или) применяемых одной отраслью промышленности.

При проведении работ по унификации на уровне отрасли объектами унификации являются такие объекты, в которых заинтересованы два или более родственных предприятия (объединения).

1.7. К унификации на межотраслевом уровне относится унификация изделий одинакового или близкого назначения, изготовляемых и (или) применяемых двумя и более отраслями промышленности. При этом в качестве объектов унификации принимаются:

объекты унификации, входящие в утверждаемую Советом Министров СССР номенклатуру изделий, подлежащих унификации;

объекты унификации, не закрепленные за определенным министерством или ведомством, но в которых заинтересовано несколько министерств или ведомств.

1.8. Работа по унификации изделий на предприятиях (объединениях, организациях) проводится по программам развития отрасли, перспективным и годовым планам отраслевой стандартизации, заданиям Минэнергомаша, планам НИР и ОКР, планам производства продукции, а также по договорам с заказчиком.

1.9. Организационно-методическое руководство работами по унификации в Минэнергомаше возлагается на НПО ЦКТИ и ВНИИАМ по закрепленным за ними видам техники.

1.10. Персональная ответственность за обеспечение заданного уровня унификации вновь разрабатываемых (модернизируемых) изделий возлагается согласно ГОСТ 23945.0—80 на главных конструкторов и руководителей конструкторских бюро.

2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ, СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Работы по унификации проводятся в следующей последовательности:

выбор номенклатуры объектов унификации;

сбор и анализ данных применяемости изделий;

разработка унифицированных изделий в соответствии с целями, задачами и направлениями унификации;

оценка экономической эффективности от внедрения работ по унификации;

разработка мероприятий по внедрению результатов работ по унификации.

2.2. Для определения номенклатуры объектов унификации служат следующие исходные материалы, подлежащие рассмотрению при проведении унификации: чертежи деталей и сборочных единиц, спецификации, ведомости покупных изделий, альбомы и каталоги разрабатываемых штампов, приспособлений, оснастки и инструмента, классификаторы, таблицы систематизации.

2.3. Сбор и анализ данных применяемости изделий проводят с целью определения области применения изделий по всему анализируемому числу типоразмеров изделий и их параметров с учетом программы выпуска.

2.3.1. Сбор, систематизация и анализ данных применяемости изделий проводятся конструкторскими подразделениями предприятия (объединения, организации) — разработчика унифицированного изделия.

2.3.2. Номенклатура объектов унификации должна устанавливаться на основе анализа данных применяемости изделий, их конструктивной проработки, учета перспективы развития техники и специфики условий, в которых предполагается использование унифицированных изделий.

2.4. Исходным документом для разработки унифицированных изделий является техническое задание, разработка которого производится в соответствии с ГОСТ 15.001—73 и ОСТ 108.001.08—77.

Примечание. Предприятие (объединение, организация)-разработчик, указанный в разделе «Основные стадии и этапы разработки» первым в числе исполнителей, является ответственным исполнителем и определяет объем работ

и сроки их выполнения соисполнителями. Ответственный исполнитель отвечает за своевременное выполнение работ в целом, а соисполнители — за своевременное выполнение возложенного на них объема работ.

2.4.1. Техническое задание не должно ограничивать инициативу разработчика при поиске и выборе оптимального решения поставленной задачи.

2.4.2. Техническое задание разрабатывает и представляет на согласование и утверждение разработчик конструкторских документов на унифицированные изделия (при наличии соисполнителей — ответственный исполнитель).

При проведении работ по унификации по договору с заказчиком техническое задание, как правило, разрабатывает организация заказчика.

2.4.3. При согласовании технического задания на разработку конструкторских документов на унифицированные изделия отраслевого и межотраслевого применения оно должно быть подписано должностным лицом на титульном листе под грифом «СОГЛАСОВАНО» или оформлено отдельным документом (письмом, телеграммой, протоколом, актом); тогда под грифом «СОГЛАСОВАНО» делается ссылка на этот документ.

2.4.4. Проект технического задания на разработку конструкторских документов на унифицированные изделия согласовывается:

на уровне предприятия (объединения) — с заинтересованными службами;

на уровне отрасли и межотраслевом уровне — с соисполнителями, с базовыми организациями по стандартизации по видам закрепленного за ними оборудования и при необходимости с органами государственного надзора в установленном порядке.

2.4.5. Проект технического задания на разработку конструкторских документов на унифицированные изделия утверждается:

на уровне предприятия (объединения) — руководством предприятия (объединения);

на уровне отрасли и межотраслевом уровне — начальником Технического управления.

2.5. Разработка унифицированных изделий производится в соответствии с принятыми рядами значений основных параметров и данными применяемости.

2.5.1. Разработку унифицированных конструкций изделий следует проводить, как правило, для всего конструктивно-унифицированного и типоразмерного ряда изделий с минимально возможным числом типоразмеров.

2.5.2. Стадии разработки конструкторской документации на унифицированные изделия и ее состав устанавливает техническое задание.

2.5.3. При разработке конструкторских документов на унифицированные изделия должны использоваться:

базовое изделие;

детали, сборочные единицы, материалы из числа принятых в ранее спроектированном и изготовленном изделии (ближайшем прототипе), если их технически возможно и экономически целесообразно применять в унифицированном изделии;

конструктивные элементы деталей и сборочных единиц (например, проточки, допуски, посадки, линейные размеры, диаметры, радиусы, шлицы, шероховатость поверхности) согласно действующим государственным и отраслевым стандартам, ограничительным стандартам разработчиков и изготовителей;

детали, сборочные единицы, материалы согласно действующим государственным и отраслевым стандартам, ограничительным стандартам разработчиков и изготовителей, ограничительным перечням разрешаемых к применению изделий и материалов, альбомам типовых конструкций изделий.

2.5.4. Разработку конструкторской документации на унифицированные изделия следует производить исходя из условия изготовления их на специализированных производствах (участок, цех, завод).

2.5.5. Выбор материалов и конструкций деталей и сборочных единиц унифицированных изделий должен производиться с учетом возможности обеспечения экономии материалов, внедрения прогрессивной технологии, повышения качества и надежности в эксплуатации.

2.6. Результаты работ по унификации изделий оформляются в виде конструкторской документации, альбомов чертежей (конструкций), ограничительных перечней.

В комплект конструкторской документации должны входить:

титульный лист, оформленный согласно ГОСТ 2.105—79 и ГОСТ 6.38—72 (при отраслевой и межотраслевой унификации);

пояснительная записка, оформленная согласно ГОСТ 2.105—79 и ГОСТ 2.106—68, с технико-экономическим обоснованием целесообразности унификации изделия, потребного годового количества унифицированного изделия для отрасли через 5 и 10 лет в натуральном (штуки и тонны) и стоимостном (тыс. руб.) выражении;

спецификация по ГОСТ 2.108—68;

чертежи по ГОСТ 2.109—73.

При необходимости в документацию могут входить:

расчеты по ГОСТ 2.106—68;

групповые и базовые конструкторские документы по ГОСТ 2.113—75.

2.7. Конструкторские документы на унифицированные изделия согласовываются с предприятиями и организациями, указанными в техническом задании.

2.7.1. Рассмотрение и согласование конструкторской документации на унифицированные изделия производится в месячный срок

со дня получения документации от основного исполнителя на отзыв.

Отзывы следует давать в виде обоснованных конкретных замечаний и предложений. При необходимости отзывы следует представлять с соответствующими технико-экономическими обоснованиями.

Если в установленный срок отзыв не будет представлен, конструкторская документация считается согласованной.

2.7.2. Вместе с конструкторскими документами на согласование направляются и планы мероприятий по их внедрению, составленные разработчиками конструкторской документации.

2.8. Конструкторские документы на унифицированные изделия утверждаются при проведении унификации:

на уровне предприятия (объединения) — руководством предприятия; утверждение производится в основной надписи;

на уровне отрасли — Техническим управлением или по его поручению базовой организацией по стандартизации;

на межотраслевом уровне — Техническим управлением или по его поручению головной организацией по стандартизации.

Утверждение конструкторских документов на унифицированные изделия отраслевой и межотраслевой унификации производится на титульном листе или на поле чертежа рядом с основной надписью.

2.9. Экономический эффект от проведения работ по унификации определяется разницей затрат на изготовление, эксплуатацию и ремонт изделия с учетом разных программ выпуска.

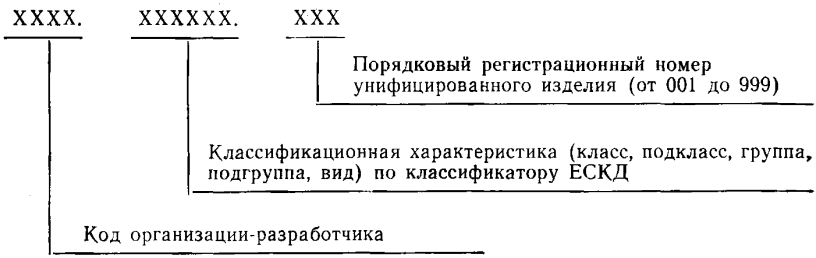
2.9.1. Определение экономической эффективности производится на стадиях планирования и проведения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по унификации, а также в процессе внедрения в производство полученных результатов в соответствии с требованиями ГОСТ 20779—75 и «Инструкции по определению экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений, разрабатываемых в энергомашиностроении», утвержденной Минэнергомашем.

2.9.2. Расчеты экономической эффективности должны выполняться предприятиями (объединениями, организациями) — разработчиками конструкторской документации на унифицированные изделия (при наличии соисполнителей — ответственными исполнителями).

2.9.3. Предприятия (объединения, организации), в которых реализуются работы по унификации (проектирующие, изготовляющие, эксплуатирующие и ремонтирующие изделия), должны представлять необходимые технико-экономические данные предприятиям (объединениям, организациям), производящим расчеты по экономической эффективности унификации.

3. РЕГИСТРАЦИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Присвоение обозначений конструкторской документации на унифицированные изделия должно производиться согласно ГОСТ 2.201—80 по следующей структуре:



С целью отличия чертежей на унифицированные изделия от других видов чертежей можно использовать (для отраслевого применения) буквенные индексы:

УП — для изделия, унифицированного на предприятии (объединении);

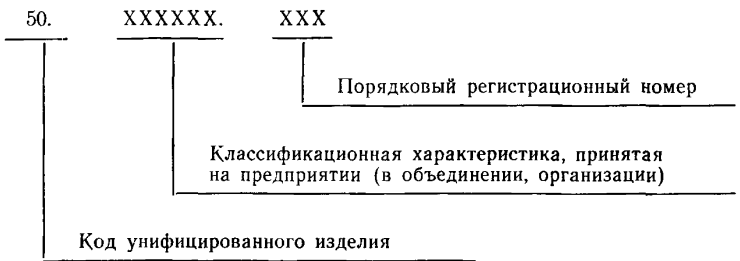
УО — для изделия, унифицированного в отрасли;

УМ — для изделия, унифицированного в межотраслевом масштабе.

Буквенные индексы, заключенные в скобки, допускается вносить в графу «Обозначение документа» основной надписи под обозначением.

3.2. Присвоение обозначений конструкторской документации на унифицированные изделия производится предприятием (объединением, организацией) — разработчиком этого изделия.

3.3. Обозначение конструкторской документации до введения в действие классификатора ЕСКД должно производиться в соответствии с принятой на предприятии (объединении, организации) системой обозначения по следующей структуре:



4. ПОРЯДОК ПЕРЕДАЧИ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

4.1. Копии конструкторских документов на унифицированные изделия после утверждения рабочей документации передаются:

в базовые организации по стандартизации по видам закрепленного за ними оборудования — в двух экземплярах;

заинтересованным предприятиям (объединениям, организациям) — в одном экземпляре.

4.2. Дубликаты конструкторской документации на унифицированные изделия рассылаются разработчиком по заявкам заинтересованных предприятий (объединений, организаций).

4.3. При передаче конструкторской документации на унифицированные изделия разработчик (ответственный исполнитель) не прилагает чертежи на заимствованные составные части и (или) сборочные единицы, если держателями подлинников чертежей являются другие предприятия (объединения, организации).

Эти чертежи запрашиваются заинтересованными предприятиями (объединениями, организациями) у соответствующих предприятий (объединений, организаций) — держателей подлинников.

5. УЧЕТ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1. Порядок учета, регистрации и хранения конструкторской документации должен соответствовать требованиям ГОСТ 2.501—68.

5.2. Предприятие (объединение, организация), применившее унифицированное изделие, уведомляет об этом соответствующую базовую организацию по стандартизации письмом, на основании которого оно (предприятие) ставится на абонентный учет.

5.3. Учет абонентов конструкторских документов на унифицированные изделия осуществляется базовой организацией по стандартизации в соответствии с ГОСТ 2.501—68.

5.4. Изменения в конструкторские документы на унифицированные изделия вносятся в соответствии с ГОСТ 2.503—74 и утверждаются организациями, утвердившими конструкторские документы.

6. ИНФОРМАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ (ОБЪЕДИНЕНИЙ, ОРГАНИЗАЦИЙ) ОБ УТВЕРЖДЕННОЙ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

6.1. Сведения об утвержденной конструкторской документации на унифицированные изделия всех видов унификации в отрасли сосредотачиваются в базовых организациях по стандартизации, а в целом по министерству — в НИИЭинформэнергомаше.

6.2. Базовые организации по стандартизации на основании материалов, полученных от разработчиков конструкторской документации на унифицированные изделия, должны ежегодно (а при необходимости — два раза в год) передавать в НИИЭинформэнерго-

маш данные об изменении, введении или аннулировании конструкторских документов для издания отраслевого указателя.

Данные по унифицированным изделиям представляются по форме:

Обозначение	Наименование	Краткая характеристика	Дата утверждения	Держатель подлинников	Объединение (предприятие), которому переданы конструкторские документы для промышленного производства	Примечание

6.3. НИИЭинформэнергомаш на основании данных, полученных от базовых организаций по стандартизации, должен ежегодно издавать составленный по форме, приведенной в п. 6.2, указатель унифицированных изделий в отрасли с информацией об изменении, введении или аннулировании конструкторских документов на унифицированные изделия.

Унифицированные изделия межотраслевого применения включаются в указатель первым разделом.

6.4. Базовые организации по получении дубликатов изменений от разработчика конструкторской документации на унифицированные изделия должны в 15-дневный срок разослать извещения об изменениях всем учтенным абонентам.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ТЕРМИНЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РТМ, И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термин	Определение
Базовое изделие	Конкретное изделие, основные составные части которого обязательны для применения при конструировании изделий ряда (по ГОСТ 23945.1—80)
Ограничительный перечень	Нормативный документ, полученный в результате работы по унификации, устанавливающий номенклатуру комплектующих изделий и материалов, разрешенных для применения организациями и предприятиями министерства (по РД 50—176—80)
Параметр изделия	Характеристика изделия, отображающая физическую величину (по ГОСТ 19919—74)
Параметр главный	Параметр изделия, определяющий его наиболее характерное свойство (по ГОСТ 23945.0—80)
Параметр основной	Один из параметров изделия, характеризующих наиболее существенные конструкционные и эксплуатационные свойства (по ГОСТ 18831—73)
Показатель уровня унификации	Количественная характеристика (совокупность характеристик) выполнения поставленной задачи (группы задач) по унификации (по ГОСТ 23945.0—80)
Применяемость изделий	Определение области применения изделий по всему анализируемому числу типоразмеров изделий и их параметров с учетом программы выпуска (по ГОСТ 23945.0—80)
Прототип изделия	Изделие, предшествовавшее разрабатываемому и являющееся наиболее близким к нему по функциональному назначению, конструктивным, технологическим и эксплуатационным характеристикам (по ГОСТ 23945.2—80)
Ряд конструктивно-унифицированный	Совокупность изделий, включающая базовое изделие и его модификации (по ГОСТ 23945.2—80)
Ряд параметрический	Упорядоченная совокупность числовых значений параметра (по ГОСТ 23945.0—80)
Ряд типоразмерный	Совокупность типоразмеров, числовые значения главного параметра которых находятся в параметрическом ряду (по ГОСТ 23945.0—80)

Термин	Определение
Симплификация	Установление (ограничение) номенклатуры разрешаемых к применению изделий и материалов (по ГОСТ 23945.0—80)
Специализация производства	Ограничение номенклатуры изготовляемых изделий, близких по назначению и конструкции, или ограничение номенклатуры процессов, применяемых для изготовления изделий, различных по назначению и конструкции (по ГОСТ 14.004—74)
Тип изделия	*Классификационная группировка изделий*, сходных по назначению, принципам действия, конструктивному исполнению и номенклатуре параметров (по ГОСТ 23945.0—80)
Типоразмер	Изделие данного типа и исполнения с определенными значениями параметров (по ГОСТ 23945.0—80)
Унификация изделий	Приведение изделия к единообразию на основе установления рационального числа их разновидностей (по ГОСТ 23945.0—80)
Унифицированная составная часть группы изделий	Взаимозаменяемая составная часть двух или более изделий данной группы или комплекса (по ГОСТ 23945.0—80)
Уровень унификации изделия	Насыщенность изделия унифицированными составными частями (по ГОСТ 23945.0—80)

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕКСТЕ РТМ

1. ГОСТ 2.105—79. Общие требования к текстовым документам.
2. ГОСТ 2.106—68. Текстовые документы.
3. ГОСТ 2.108—68. Спецификация.
4. ГОСТ 2.109—73. Основные требования к чертежам.
5. ГОСТ 2.113—75. Групповые и базовые конструкторские документы.
6. ГОСТ 2.201—80. Обозначение изделий и конструкторских документов.
7. ГОСТ 2.501—68. Правила учета и хранения.
8. ГОСТ 2.503—74. Правила внесения изменений.
9. ГОСТ 6.38—72. Система организационно-распорядительной документации. Основные положения.
10. ГОСТ 14.004—74. Терминология. Основные положения, термины и определения основных понятий.
11. ГОСТ 15.001—73. Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения.
12. ГОСТ 18831—73. Технологичность конструкций. Термины и определения.
13. ГОСТ 19919—74. Контроль автоматизированный технического состояния изделий авиационной техники. Термины и определения.
14. ГОСТ 20779—75. Экономическая эффективность стандартизации. Методы определения. Основные положения.
15. ГОСТ 23945.0—80. Унификация изделий. Основные положения.
16. ГОСТ 23945.1—80. Унификация изделий. Основные требования к разработке (выбору) базового изделия.
17. ГОСТ 23945.2—80. Унификация изделий. Порядок задания требований по унификации и стандартизации в техническом задании.
18. РД 50—176—80. Методические указания. Унификация изделий. Порядок разработки ограничительных перечней.
19. ОСТ 108.001.08—77. Разработка и постановка продукции на производство. Изделия энергетического машиностроения.
20. Инструкция по определению экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений, разрабатываемых в энергомашиностроении. Л., 1978 (НПО ЦКТИ).

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ РТМ 108.002.03—80

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Редактор *Л. П. Коняева.*

Техн. ред. *Н. П. Белянина.* Корректор *С. В. Иовенко.*

Сдано в набор 10.02.81. Подписано к печ. 16.03.81. Формат бум. $60\times90^{1}/_{16}$.
Объем 1 печ. л. Тираж 1000. Заказ 139. Цена 20 коп.

Редакционно-издательский отдел НПО ЦКТИ
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.

Группа Т53

ИЗМЕНЕНИЕ № I

РТМ 108.002.03-80
"Унификация изделий. Порядок разработки, учета и регистрации конструкторской документации на унифицированные изделия энергетического машиностроения"

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27.05.85 № СЧ-002/4226 срок введения установлен

с 01.01.86

На первой странице РТМ отменить ограничение срока его действия.

На нижнем поле первой страницы РТМ ввести отметку "Проверен в 1985 году".

Пункт 2.2. после слова "систематизации" дополнить словами "карточки применяемости".

Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

"2.3. Сбор и анализ данных применяемости изделий проводятся в соответствии с РТМ 108.002.23-83".

Пункт 2.3.1 исключить.

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ОСТ 108.001.08-77 на ОСТ 108.001.08-81.

Пункт 2.9.1. Заменить ссылку: ГОСТ 20779-75 на ГОСТ 20779-81 и РД 50-350-82.

Пункт 3.I изложить в новой редакции:

"3.I. Присвоение обозначений конструкторской документации на изделия должно производиться организацией-разработчиком изделия согласно ГОСТ 2.20I-80".

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

"3.3. Обозначение конструкторской документации до введения в действие классификатора ЕСКД должно производиться в соответствии с принятой на предприятии (объединении, организации) системой".

Пункт 4.I. Первый абзац изложить в новой редакции:

"4.I. Копии конструкторских документов на унифицированные изделия в двухмесячный срок после утверждения рабочей документации передаются:".

Пункт 4.3 дополнить абзацем:

"Держателями подлинников унифицированных чертежей являются предприятия (организации, объединения)-разработчики".

Приложение "Термины, использованные в настоящем РТМ, и их определения": Строку "Параметр основной" исключить.

Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте РТМ:

пункт 9. Наименование документа изложить в новой редакции:

"УСД. Система организационно-распорядительной документации. Требования к оформлению документов";

пункт I0 изложить в новой редакции:

"I0. ГОСТ I4.004-83 ЕСТПП. Термины и определения основных понятий";

пункт I2 исключить;

пункт I4. Заменить ГОСТ 20779-75 на ГОСТ 20779-8I;

п.I9 изложить в новой редакции:

"I9. ОСТ I08.00I.08-8I. Система разработки и постановки продукции на производство. Изделия энергетического машиностроения. Основные положения";

п. 20. Заменить I978 на I982;

дополнить пунктом 2I:

"2I. РД 50-350-82. Методические указания. Экономическая эффективность стандартизации. Определение экономической эффективности унификации изделий".

Ротапринт. НПО ЦКТИ. Тираж 700. Заказ 1039 I985 г.

gost.e-ecolog.ru