МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
28450—
2014**

БРУСЬЯ МОСТОВЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ

Технические условия

Издание официальное

**Москва
Стандартинформ
2015**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 июня 2014 г. № 45-2014)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 августа 2014 г. № 929-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 28450—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 01 июня 2014 г.

5 Настоящий стандарт может быть применен на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»

6 ВЗАМЕН ГОСТ 28450—90

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БРУСЬЯ МОСТОВЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ

Технические условия

Bridge wooden beams. Specifications

Дата введения — 2015—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на деревянные мостовые брусья (далее – брусья), предназначенные для укладки на мостах в железнодорожные пути колеи 1520 мм со скоростями движения поездов не более 200 км/ч, и устанавливает технические требования к ним.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.601–2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007–76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009–76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.034–84 Система стандартов безопасности труда. Работы по защите древесины. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.042–88 Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 15.309–98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 17.2.3.02–2014 Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 166–89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2140–81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 3749–77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 6782.1–75 Пилопродукция из древесины хвойных пород. Величина усушки

ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16369–96 (ИСО 4472-83) Пакеты транспортные лесоматериалов. Размеры

ГОСТ 16588–91 (ИСО 4470-81) Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19041–85 Транспортные пакеты и блок-пакеты пилопродукции. Пакетирование, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 20022.3–75 Защита древесины. Предпропиточная подготовка накалыванием

Издание официальное

ГОСТ 20022.5–93 Защита древесины. Автоклавная пропитка маслянистыми защитными средствами

ГОСТ 20022.14–84 Защита древесины. Методы определения предпропиточной влажности

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 2140, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **обрезные брусья**: Брусья, пропиленные с четырех сторон.

3.2 **непропитанные брусья**: Брусья, не обработанные защитными средствами.

3.3 **пропитанные брусья**: Брусья, обработанные защитными средствами.

3.4 **наколотые брусья**: Брусья, подвергнутые специальной обработке путем наколки с целью увеличения глубины пропитки защитными средствами.

3.5 **пласть бруса (сторона)**: Пропиленная продольная поверхность бруса.

4 Классификация и основные параметры

4.1 Мостовые брусья изготавливают обрезными. Форма поперечного сечения брусьев должна быть прямоугольной. Вид поперечного сечения мостового бруса представлен на рисунке 1.

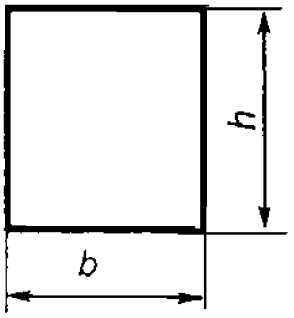


Рисунок 1 – Поперечное сечение деревянного мостового бруса

4.2 Основными параметрами бруса являются размеры:

- b – ширина;
- h – толщина;
- *l* – длина.

Нормативные размеры брусьев должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Размеры брусьев

В миллиметрах

b		h		*l*	
Номинальные	Предельное отклонение	Номинальные	Предельное отклонение	Номинальные	Предельное отклонение
200	+3,0	240	– 2,0	3250 4200	± 15,0
220		260			
220		280			
240		300			

Примечание – Размеры поперечных сечений брусьев установлены для древесины с абсолютной влажностью не более 22 %.

При изготовлении брусьев с влажностью древесины более 22 % номинальные размеры должны быть увеличены на припуск на усушку по ГОСТ 6782.1.

5 Технические требования

5.1 Общие технические требования

Зарубы и запилы, а также заделка пороков древесины не допускаются.

5.2 Требования к сырью и материалам

5.2.1 Брусья изготавливают из древесины сосны и лиственницы. Допускается изготовление брусьев из древесины ели и других хвойных пород по согласованию с заказчиком.

5.2.2 Качество древесины брусьев должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2 – Требования к качеству материала

Пороки древесины по ГОСТ 2140		Норма ограничения пороков древесины
1 Сучки	здоровые загнившие	Допускаются размером не более 25 % поперечного размера стороны бруса
	гнилые табачные	Не допускаются
2 Трещины	пластевые и кромочные несквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются глубиной не более 20 % толщины, и суммарной длиной не более 25 % длины бруса
	пластевые и кромочные сквозные, в том числе выходящие на торец	Не допускаются
	торцевые	Допускаются общей длиной на обоих торцах не более 150 мм
3 Заболонные грибные окраски		Допускаются поверхностные в виде пятен и полос, а глубокие – общей площадью не более 10 % площади торца, стороны бруса
4 Грибные ядровые пятна (полосы)		Допускаются в виде полос и пятен общей площадью не более 10 % площади торца, стороны бруса
5 Наклон волокон		Допускается не более 7 %
6 Пророст	открытая односторонняя	Допускается не более 10 % поперечного размера стороны бруса, и длиной не более 5 % длины стороны бруса
	сквозная	Не допускается
7 Гнили		Не допускаются
8 Червоточина		Допускается только поверхностная
9 Скос пропила		Неперпендикулярность торца к продольной оси бруса допускается не более 5 % поперечного размера соответствующей стороны бруса
10 Обзол	тупой	Допускается при условии, что пропиленная часть каждой стороны бруса составляет не менее 85 % толщины и ширины по всей ее длине
	острый	Не допускается
Пороки древесины по ГОСТ 2140		Норма ограничения пороков древесины
11 Покоробленность по пласти и кромке и крыловатость		Допускаются со стрелой прогиба не более 0,2 % длины бруса
12 Двойная сердцевина		Не допускается
13 Непараллельность пластей и кромок		Отклонение от взаимной параллельности пластей и кромок брусьев допускается при непревышении размеров таблицы 1

5.2.3 Предпропиточная влажность древесины должна быть не более 25 %.

5.3 Требования надежности

5.3.1 Надежность брусьев в условиях и режимах их эксплуатации характеризуется полным средним сроком службы брусьев – не менее 15 лет.

5.3.2 Укладка непропитанных мостовых брусьев в путь не допускается.

5.3.3 Отказом бруса является:

- необеспечение стабильности рельсовой колеи вследствие сквозных расколов более 50 % длины бруса или заходящих под рельсовую подкладку;
- износ древесины под подкладками (в том числе в сочетании с гнилью) и гниль верхней пласти вне зоны подкладок на глубину более 300 мм;
- выколы кусков древесины между трещинами, заходящие под рельсовую подкладку;
- поперечные изломы.

5.4 Требования к технологическим способам обеспечения надежности

5.4.1 После сушки перед пропиткой брусья могут быть укреплены от растрескивания одним из способов: установка деревянных винтов, металлических болтов диаметром от 12 до 14 мм, торцевых пластин-укрепителей, П и S-образных скоб и др.

5.4.2 Брусья пропитывают ненаколотыми или с предварительной наколкой способом предпропиточной подготовки накалыванием в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.3.

5.4.3 Брусья до укладки на мостах должны быть пропитаны способом I автоклавной пропитки: давление – давление – вакуум (способ ограниченного поглощения) одним из защитных средств или смесью защитных средств в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.5 (пункт 1.9).

5.4.4 Поглощение защитного средства при пропитке ненаколотых брусьев должно быть не менее, кг/м^3:

- 34 – для лиственничных;
- 62 – для еловых и пихтовых;
- 79 – для сосновых.

Поглощение защитного средства при пропитке наколотых брусьев должно быть не менее, кг/м^3:

- 70 – для лиственничных;
- 95 – для еловых и пихтовых;
- 120 – для сосновых.

5.4.5 Глубина пропитки древесины бруса должна быть, не менее:

- 85 % – от ширины заболони для сосновых брусьев, заболонь шириной до 20 мм должна быть пропитана полностью;
- 5 мм – по заболони для еловых, пихтовых, лиственничных брусьев;
- 5 мм – по обнаженной ядровой древесине сосны;
- 2 мм – по обнаженной ядровой или спелой древесине ели, пихты, лиственницы;
- 50 мм – в зоне расположения сеток наколок древесины лиственничных брусьев;
- 60 мм – в зоне расположения сеток наколок древесины других пород.

5.4.6 Отверстия под болты, костыли и шурупы, просверливаемые в пропитанных брусьях, должны быть смазаны по всей глубине канала маслянистыми защитными средствами (5.4.3).

5.4.7 Допускается механическая обработка брусьев после пропитки с последующим трехкратным нанесением на обнажившиеся непропитанные поверхности древесины защитного антисептического средства (5.4.3).

5.5 Маркировка

5.5.1 Маркировку наносят на торец каждого непропитанного бруса краской для деревянных поверхностей или клеймением.

5.5.2 На один из торцов бруса наносят:

- единый знак обращения продукции на рынке;
- букву, обозначающую породу или группу пород древесины, в соответствии с таблицей 3;
- цифру, обозначающую размеры поперечного сечения, в соответствии с таблицей 3;
- знак накалывания (при выполнении накалывания), представляющий собой пятно в виде круга диаметром не менее 10 мм.

Т а б л и ц а 3 – Маркировка брусьев

Порода древесины	Обозначение бруса, сечением, мм			
	200 х 240	220 х 260	220 х 280	240 х 300
Сосна	I	II	III	IIII
Лиственница	ЛI	ЛII	ЛIII	ЛIIII
Ель и другие хвойные породы	ЕI	ЕII	ЕIII	ЕIIII

Пример маркировки бруса, изготовленного из сосны сечением 220х260 мм с наколкой:

Пример – II•.

Шрифт маркировки – по ГОСТ 14192.

5.6 Требования безопасности персонала

5.6.1 Общие требования безопасности при работе с древесиной – по ГОСТ 12.3.034.

5.6.2 Нормирование допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу – по ГОСТ 17.2.3.02, требования обеспечения экологической безопасности на шпалопропиточных заводах – по ГОСТ 20022.5.

5.6.3 Изготовление брусьев в цехах лесопиления или специализированных цехах лесопромышленных предприятий следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.042, погрузочно-разгрузочные работы – в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009, средства защиты работающих – по ГОСТ 12.4.011.

5.6.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при пропитке брусьев должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005, условия работы обслуживающего персонала при работе с вредными веществами – по ГОСТ 12.1.007.

5.6.5 Пропитку брусьев на шпалопропиточных заводах осуществляют малоопасными веществами, по степени воздействия на организм человека относящимися к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

5.7 Упаковка (пакетирование)

5.7.1 Непропитанные брусья должны быть рассортированы в штабели по породам древесины.

5.7.2 Мостовые брусья формируют в пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 19041.

По согласованию с заказчиком брусья могут быть отгружены без формирования в пакеты.

6 Правила приемки

6.1 Основные положения

6.1.1 Для проверки соответствия брусьев требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и типовые испытания.

Брусья, принятые службой технического контроля предприятия-изготовителя, предъявляют для приемочного контроля представителю заказчика по требованию. Приемку проводят по результатам приемо-сдаточных испытаний. Результаты приемки брусьев хранят на предприятии-изготовителе не менее трех лет с момента проведения приемки брусьев.

6.1.2 Приемку брусьев проводят партиями. Партией считают количество брусьев от 5 до 1000 шт., изготовленных из древесины одной породы по одному технологическому процессу.

6.1.3 Отбор образцов из партии для выборочного контроля проводят методом «вслепую» по ГОСТ 18321 (подраздел 3.4).

В зависимости от числа брусьев в партии устанавливают объем выборки, который приведен в таблице 4.

Т а б л и ц а 4 – Зависимость объема выборки от числа брусьев в партии

В штуках

Число брусьев в партии	Объем выборки	Число брусьев в партии	Объем выборки
не более 90	5	от 281 до 500	20
от 91 до 150	8	от 501 до 1000	32
от 151 до 280	13	–	–

6.1.4 В целях подтверждения соответствия испытания непропитанных брусьев по 7.2 – 7.9, 7.13, 7.14 проводят на пяти брусьях, отобранных методом «вслепую» по ГОСТ 18321 (подраздел 3.4) из партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

В целях подтверждения соответствия испытания брусьев по 7.2, 7.4, 7.8, 7.9, 7.12, 7.13, 7.15 после пропитки защитными средствами проводят на пяти брусьях, отобранных методом «вслепую» по ГОСТ 18321 (подраздел 3.4) из партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания. Брусья считают выдержавшими испытания, если по всем показателям получены положительные результаты испытаний.

6.2 Приемо-сдаточные испытания

6.2.1 Отбор брусьев для проведения приемо-сдаточных испытаний проводят в объемах, указанных в таблице 4.

6.2.2 При приемо-сдаточных испытаниях проверяют величины показателей непропитанных брусьев, приведенные в таблице 5 и величины показателей пропитанных брусьев, приведенные в таблице 6.

Таблица 5 – Показатели, контролируемые при приемо-сдаточных испытаниях непропитанных брусьев

<table>
<tr><th rowspan="2">Наименование показателя</th><th colspan="2">Номер структурного элемента</th></tr>
<tr><th>технических требований</th><th>метода контроля</th></tr>
<tr><td>Основные геометрические параметры брусьев: b, h, l</td><td>4.2</td><td rowspan="2">7.2</td></tr>
<tr><td>Непараллельность пластей и кромок</td><td>5.2.2</td></tr>
<tr><td>Сучки здоровые, загнившие, гнилые и табачные</td><td rowspan="6">5.2.2</td><td>7.3</td></tr>
<tr><td>Трещины: пластевые и кромочные сквозные и несквозные, в том числе выходящие на торец</td><td rowspan="2">7.4</td></tr>
<tr><td>Трещины торцевые</td></tr>
<tr><td>Наклон волокон</td><td rowspan="3">7.5</td></tr>
<tr><td>Прорость открытая односторонняя, сквозная</td></tr>
<tr><td>Двойная сердцевина</td></tr>
<tr><td>Заболонные грибные окраски</td><td rowspan="6">5.2.2</td><td rowspan="2">7.6</td></tr>
<tr><td>Грибные ядровые пятна (полосы), гниль</td></tr>
<tr><td>Червоточина</td><td>7.7</td></tr>
<tr><td>Скос пропила</td><td rowspan="2">7.8</td></tr>
<tr><td>Обзол тупой, обзол острый</td></tr>
<tr><td>Покоробленность по пласти и кромке и крыловатость</td><td>7.9</td></tr>
<tr><td>Зарубы и запилы</td><td rowspan="2">5.1</td><td rowspan="3">7.13</td></tr>
<tr><td>Заделка пороков древесины</td></tr>
<tr><td>Маркировка</td><td>5.5</td></tr>
<tr><td>Древесина брусьев</td><td>5.2.1</td><td>7.14</td></tr>
</table>

Таблица 6 – Показатели контролируемые при приемо-сдаточных испытаниях брусьев, пропитанных защитными средствами

<table>
<tr><th rowspan="2">Наименование показателя</th><th colspan="2">Номер структурного элемента</th></tr>
<tr><th>технических требований</th><th>метода контроля</th></tr>
<tr><td>Предпропиточная влажность древесины</td><td>5.2.3</td><td>7.11</td></tr>
<tr><td>Общее поглощение защитного средства</td><td>5.4.4</td><td>7.12</td></tr>
<tr><td>Глубина пропитки</td><td>5.4.5</td><td>7.12</td></tr>
<tr><td>Укрепление брусьев от растрескивания</td><td>5.4.1</td><td rowspan="4">7.13</td></tr>
<tr><td>Наличие наколки брусьев</td><td>5.4.2</td></tr>
<tr><td>Смазка отверстия под болты, костыли и шурупы</td><td>5.4.6</td></tr>
<tr><td>Смазка непропитанных поверхностей после механической обработки брусьев</td><td>5.4.7</td></tr>
<tr><td>Способ пропитки и примененные антисептические пропиточные средства</td><td>5.4.3</td><td>7.15</td></tr>
<tr><td>Маркировка</td><td>5.5</td><td>7.13</td></tr>
</table>

6.2.3 Партию принимают, если все брусья в выборке соответствуют требованиям настоя-

щего стандарта. На принятую партию составляют этикетку по ГОСТ 2.601.

6.2.4 Этикетка для партии непропитанных брусьев должна содержать:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- число брусьев в партии в штуках или кубических метрах;
- сечение, длина бруса и порода древесины;
- обозначение настоящего стандарта.

6.2.5 Этикетка для партии пропитанных брусьев должна содержать:

- гарантии изготовителя;
- сведения о подтверждении соответствия;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- число брусьев в партии в штуках или кубических метрах;
- сечение и длина бруса;
- наличие (отсутствие) наколки;
- вид использованного пропитывающего средства;
- обозначение настоящего стандарта.

6.2.6 При получении отрицательных результатов хотя бы по одному из контрольных показателей производят выборку образцов в двойном объеме относительно количества, указанного в таблице 4. При положительных результатах повторного контроля по этим показателям партию брусьев считают выдержавшей испытания. При отрицательном результате партию бракуют или по согласованию с заказчиком проводят сплошной контроль партии и замену забракованных брусьев.

6.3 Типовые испытания

6.3.1 В случае внесения изменений в технологию изготовления брусьев или замены применяемых материалов проводят типовые испытания, согласно требованиям ГОСТ 15.309.

6.3.2 Брусья считают выдержавшими испытания, если по всем показателям получены положительные результаты испытаний.

При отрицательном результате партию бракуют или по согласованию с заказчиком проводят сплошной контроль партии и замену забракованных брусьев.

6.3.3 Оформление результатов типовых испытаний в соответствии с ГОСТ 15.309 (приложение В).

7 Методы контроля

7.1 Применяемые средства измерений при контроле параметров брусьев должны быть поверены, испытательное оборудование – аттестовано.

7.2 Длину брусьев (4.2) контролируют металлической рулеткой второго класса точности длиной не менее 5 м – ГОСТ 7502. Размеры поперечного сечения брусьев (4.2) контролируют металлической линейкой длиной не менее 500 мм – ГОСТ 427. Непараллельность пластей и кромок [5.2.2 (таблица 2, показатель 13)] контролируют угольником типа УШ высотой не менее 400 мм – ГОСТ 3749 и/или штангенциркулем ШЦ-III-500-0,1 ГОСТ 166 измерением и сопоставлением размеров поперечного сечения бруса по пластям и граням в его торцах и середине.

7.3 Измерение сучков [5.2.2 (таблица 2, показатель 1)] – по ГОСТ 2140 (пункт 4.1).

7.4 Измерение трещин [5.2.2 (таблица 2, показатель 2)] – по ГОСТ 2140 (пункт 4.2).

7.5 Наклон волокон, наличие и размер прорости, двойная сердцевина [5.2.2 (таблица 2, показатели 5, 6, 12)] – по ГОСТ 2140 (пункт 4.4).

7.6 Измерение грибных поражений и гнили [5.2.2 (таблица 2, показатели 3, 4, 7)] – по ГОСТ 2140 (пункт 4.6).

7.7 Измерение червоточин [5.2.2 (таблица 2, показатель 8)] – по ГОСТ 2140 (пункт 4.7).

7.8 Измерение скоса пропила и обзола [5.2.2 (таблица 2, показатели 9, 10)] по ГОСТ 2140 (пункт 4.8).

7.9 Измерение покоробленности и крыловатости [5.2.2 (таблица 2, показатель 11)] – по ГОСТ 2140 (пункт 4.9).

7.10 Определение влажности древесины при измерении геометрических размеров брусьев (4.2) – по ГОСТ 16588.

7.11 Контроль предпропиточной влажности древесины брусьев (5.2.3) – по ГОСТ 20022.14 (раздел 2).

7.12 Контроль нормы поглощения защитного средства для брусьев (5.4.4) и глубины пропитки древесины брусьев (5.4.5) – по ГОСТ 20022.5 (раздел 2).

7.13 Визуальным и органолептическим методами проверяют:

- отсутствие зарубов и запилов (5.1);
- отсутствие заделки пороков древесины (5.1);
- укрепление брусьев от растрескивания (5.4.1);
- наличие наколки брусьев (5.4.2);
- смазку отверстий под болты, костыли или шурупы (5.4.6);
- смазку непропитанных поверхностей после механической обработки брусьев (5.4.7);
- маркировку (5.5) до и после пропитки.

7.14 Породу использованной древесины (5.2.1) для непропитанных брусьев контролируют по сопроводительной документации на сырье, для пропитанных – по маркировке.

7.15 Способ пропитки и применяемые антисептические пропиточные средства (5.4.3) контролируют проведением анализа конструкторской документации.

7.16 Результаты контроля вносят в журналы и протоколы соответствующих испытаний.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование пакетированных и непакетированных брусьев проводят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Размеры пакетов брусьев – по ГОСТ 16369.

8.2 Брусья на складах предприятия-изготовителя хранят в штабелях.

Каждый штабель пропитанных или непропитанных брусьев должен быть уложен на фундамент из железобетонных, бетонных или деревянных балок. Высота фундамента должна быть не менее 400 мм.

При хранении брусьев на складах более 10 сут горизонтальные ряды брусьев в штабеле должны быть отделены друг от друга прокладками из здоровой окоренной древесины. Толщина прокладок – не менее 20 мм.

В горизонтальных рядах между брусьями должны быть промежутки шириной от 20 до 40 мм.

8.3 Брусья на складах заказчиков и пропиточных заводах хранят под навесом, пропитанные брусья допускается хранить на открытых площадках в районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов по группе 8 ГОСТ 15150.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых пропитанных и непропитанных брусьев требованиям настоящего стандарта при соблюдении заказчиком (потребителем) правил их транспортирования и хранения в соответствии с разделом 8.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации пропитанных наколотых брусьев составляет: три года с момента укладки их в железнодорожный путь, или пять лет с момента их отгрузки потребителю, или 100 млн т брутто пропущенного тоннажа.

Для ненаколотых пропитанных брусьев гарантийный срок эксплуатации составляет 70 % от гарантийного срока эксплуатации пропитанных брусьев.

На непропитанные брусья гарантийный срок не устанавливают.

УДК 629.4.028.1:006.354 МКС 45.080

Ключевые слова: деревянные мостовые брусья, классификация, технические требования, размеры, форма, качество, контроль, хранение, гарантии изготовителя

Подписано в печать 20.01.2015. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 1,40. Тираж 35 экз. Зак. 45

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru