

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

ГОСТ 10704-63—ГОСТ 10706-63, ГОСТ 10707—73

Издание официальное

Цена 9 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

**ГОСТ 10704-63—ГОСТ 10706-63,
ГОСТ 10707—73**

Издание официальное

МОСКВА—1975

© Издательство стандартов, 1975

УДК 669.14-462.2:621.791.7(083.74) Группа В62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ХОЛОДНОТЯНУТЫЕ И ХОЛОДНОКАТАНЫЕ

Сортамент

Electrically welded steel tubes cold-drawn and cold-rolled. Range

ГОСТ 10707—73

Взамен ГОСТ 10707—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 декабря 1973 г. № 2675 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные электросварные холоднотянутые и холоднокатаные трубы и устанавливает их сортамент.

2. Размеры и масса 1 м труб должны соответствовать указанным в табл. 1.

3. По длине трубы должны изготовляться:

немерной длины — от 1,5 до 9 м;

мерной длины — от 3 до 9 м;

длины, кратной мерной — в пределах немерной с припуском на каждый рез по 5 мм (если другой припуск не оговорен в заказе).

Примечание. По соглашению сторон допускается поставка труб длиной свыше 9 м.

4. Предельные отклонения по длине труб мерной длины и кратной мерной не должны превышать:

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Сентябрь 1974 г.

Таблица 1

Наружный диаметр труб, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
5	0,055	0,065	0,083	0,099	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	0,068	0,080	0,103	0,123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	0,080	0,095	0,122	0,148	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	0,092	0,110	0,142	0,173	0,201	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	0,105	0,124	0,162	0,197	0,231	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,117	0,139	0,182	0,222	0,260	0,297	0,314	—	—	—	—	—	—	—	—
11	0,129	0,154	0,201	0,247	0,290	0,331	0,351	0,371	0,408	0,444	0,477	0,524	—	—	—
12	0,142	0,169	0,221	0,271	0,320	0,336	0,388	0,410	0,453	0,493	0,532	0,586	—	—	—
13	—	—	0,241	0,296	0,349	0,401	0,425	0,450	0,497	0,543	0,586	0,647	—	—	—
14	—	—	0,260	0,321	0,379	0,435	0,462	0,489	0,542	0,592	0,640	0,709	—	—	—
15	—	—	0,280	0,345	0,408	0,470	0,499	0,529	0,586	0,641	0,694	0,771	—	—	—
16	—	—	0,300	0,370	0,438	0,504	0,536	0,568	0,630	0,691	0,749	0,882	—	—	—
17	—	—	0,320	0,395	0,468	0,532	0,573	0,608	0,675	0,740	0,803	0,894	—	—	—
18	—	—	0,339	0,419	0,497	0,573	0,610	0,647	0,719	0,789	0,857	0,956	—	—	—
19	—	—	0,359	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,764	0,838	0,911	1,02	—	—	—
20	—	—	0,379	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	0,966	1,08	—	—	—
21	—	—	—	0,493	0,586	0,677	0,721	0,765	0,852	0,937	1,02	1,14	—	—	—
22	—	—	—	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	1,38	1,41	—
23	—	—	—	0,543	0,645	0,746	0,795	0,844	0,941	1,04	1,13	1,26	1,40	1,43	—
24	—	—	—	0,567	0,675	0,780	0,832	0,884	0,985	1,085	1,18	1,35	1,46	1,55	—
25	—	—	—	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63	—
26	—	—	—	0,617	0,734	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,45	1,60	1,70	—
27	—	—	—	0,641	0,764	0,884	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	1,67	1,78	—
28	—	—	—	0,666	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74	1,85	—
29	—	—	—	0,691	0,823	0,953	1,02	1,08	1,21	1,33	1,45	1,63	1,81	1,92	—

Продолжение

Наружный диаметр труб, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5
30	—	—	—	0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88	2,00	—
32	—	—	—	0,764	0,911	1,06	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02	2,15	—
33	—	—	—	0,789	0,941	1,09	1,17	1,24	1,39	1,53	1,67	1,88	2,09	2,22	—
34	—	—	—	0,814	0,971	1,13	1,20	1,28	1,43	1,58	1,73	1,94	2,15	2,29	—
35	—	—	—	0,838	1,00	1,16	1,24	1,32	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22	2,37	—
36	—	—	—	—	1,03	1,20	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29	2,44	—
38	—	—	—	—	1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59	—
40	—	—	—	—	—	1,33	1,42	1,52	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74	—
41,5	—	—	—	—	—	1,37	1,46	1,56	1,74	1,92	2,11	2,37	2,64	2,81	—
42	—	—	—	—	—	1,40	1,50	1,59	1,79	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89	—
45	—	—	—	—	—	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	3,12	—
46	—	—	—	—	—	1,54	1,64	1,75	1,96	2,17	2,38	2,68	2,98	3,18	—
48	—	—	—	—	—	1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	—
49	—	—	—	—	—	1,64	1,76	1,87	2,10	2,32	2,54	2,87	3,19	3,40	—
50	—	—	—	—	—	1,68	1,79	1,91	2,14	2,37	2,59	2,93	3,26	3,48	—
51		—	—	—	—	1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	—
53		—	—	—	—	1,78	1,91	2,03	2,27	2,52	2,76	3,11	3,47	3,70	—
54	—	—	—	—	—	1,82	1,94	2,07	2,32	2,57	2,81	3,18	3,54	3,77	—
56	—	—	—	—	—	1,89	2,02	2,15	2,41	2,66	2,92	3,30	3,67	3,92	—
57	—	—	—	—	—	1,92	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74	4,0	4,62
59	—	—	—	—	—	—	2,13	2,27	2,54	2,81	3,08	3,48	3,88	4,14	4,79

Наружный диаметр труб, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																	
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
60	—	—	—	—	—	—	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,55	3,95	4,22	4,88	—	—	—
63	—	—	—	—	—	—	2,28	2,42	2,72	3,01	3,30	3,73	4,16	4,44	5,14	—	—	—
65	—	—	—	—	—	—	2,35	2,50	2,81	3,11	3,41	3,85	4,30	4,59	5,31	—	—	—
68	—	—	—	—	—	—	2,46	2,62	2,94	3,26	3,57	4,04	4,50	4,81	5,57	—	—	—
70	—	—	—	—	—	—	2,53	2,70	3,03	3,35	3,68	4,16	4,64	4,96	5,74	—	—	—
73	—	—	—	—	—	—	2,65	2,82	3,16	3,50	3,84	4,35	4,85	5,18	6,00	—	—	—
75	—	—	—	—	—	—	2,72	2,90	3,25	3,60	3,95	4,47	4,99	5,33	6,17	—	—	—
76	—	—	—	—	—	—	2,76	2,94	3,29	3,65	4,00	4,53	5,06	5,40	6,26	—	—	—
77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,59	5,12	5,48	6,34	—	—	—
83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,96	5,53	5,92	6,86	—	—	—
(87)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,21	5,81	6,21	7,21	8,19	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,33	5,95	6,36	7,38	8,29	—	—
(101)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,42	9,57	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,67	—	—
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,46	11,71	12,95

Примечание. Размеры труб, указанные справа от жирной линии, поставляются после пуска нового оборудования. Допускается поставка труб внутренним диаметром 71 мм с толщиной стенки 1,8 и 2,1 мм. Размеры труб, заключенные в скобки, при новом проектировании не рекомендуются.

+ 10 мм — при длине труб до 6 м;
+ 15 мм — при длине труб свыше 6 м.

5. Трубы должны поставляться по наружному диаметру и толщине стенки.

Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размеры труб, мм	Предельные отклонения труб	
	обычной точности	повышенной точности
Диаметр:		
от 5 до 10	±0,15 мм	±0,10 мм
св. 10 до 30	±0,25 мм	±0,15 мм
св. 30 до 50	±0,35 мм	±0,25 мм
св. 50	±0,75 %	±0,6%
Толщина стенки		
до 1	±0,12 мм	±0,10 мм
св. 1	±10%	±8%

6. По требованию потребителя трубы могут поставляться по внутреннему диаметру и толщине стенки. Предельные отклонения по внутреннему диаметру труб не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру. При внутреннем диаметре 10 мм и менее предельные отклонения по нему устанавливаются соглашением сторон.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить размеры труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

По требованию потребителя овальность и разностенность труб не должны превышать 0,8 общего поля предельных отклонений по диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна труб на участке любой длины не должна превышать 1,5 мм на 1 м длины; по требованию заказчика трубы должны поставляться с кривизной не более 1 мм на 1 м длины.

9. По требованию потребителя отклонение фактической массы от массы труб, указанной в табл. 1, не должно превышать ±8% для одной трубы и ±6% для партии труб.

10. Материал труб и механические свойства — по ГОСТ 10705—63.

11. Технические требования к трубам должны соответствовать ГОСТ 8733—66.

12. На внутренней поверхности труб допускаются следы грата высотой не более 0,3 мм. По согласованию с потребителем грат с внутренней поверхности труб может не удаляться.

Примеры условных обозначений:

Труба с наружным диаметром 20 мм и толщиной стенки 2 мм, мерной длины 6000 мм, из стали марки БСт2сп, изготавливается по группе Б ГОСТ 8733—66:

$$\text{Труба } \frac{20\times2\times6000\ \text{ГОСТ } 10707\text{—}73}{\text{БСт2сп ГОСТ } 8733\text{—}66}$$

То же, немерной длины, из стали 10, изготавливается по группе Г ГОСТ 8733—66:

$$\text{Труба } \frac{20\times2\ \text{ГОСТ } 10707\text{—}73}{\text{Г10 ГОСТ } 8733\text{—}66}$$

То же, внутренним диаметром 16 мм и толщиной стенки 2 мм, длины, кратной 2000 мм, изготавливается по группе Д ГОСТ 8733—66:

$$\text{Труба } \frac{\text{вн. } 16\times2\times2000\ \text{кр ГОСТ } 10707\text{—}73}{\text{Д ГОСТ } 8733\text{—}66}$$

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 10704—63 Трубы стальные электросварные. Сортамент . . 3
ГОСТ 10705—63 Трубы стальные электросварные. Технические требования 7
ГОСТ 10706—63 Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования 13
ГОСТ 10707—73 Трубы стальные электросварные холоднотянутые и холоднокатаные. Сортамент 18

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 17. 04. 74 Подп. в печ. 24. 01. 75 1,5 п. л.+вкл. 0,25 Бум. тип. №2
Тир. 20000 цена 9 коп

ьство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 749

gost.e-ecolog.ru