МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 26573.3— 2014

ПРЕМИКСЫ

Метод определения крупности

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» иГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по международной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт комбикормовой промышленности» (ОАО «ВНИИКП»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 4 «Комбикорма, белково-витаминные добавки, премиксы»

3 ПРИНЯТ Межгосударственный советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 июля 2014 г. № 68–П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 августа 2014 г. № 976–ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26573.3–2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2016 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26573.3–85

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРЕМИКСЫ

Метод определения крупности

Premixes.
Method for determination of particle size

Дата введения —2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на премиксы и устанавливает метод определения крупности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.2.007.0–75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ OIML R 76-1–2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 3310-1–2002 Сита контрольные. Часть 1. Сита контрольные из металлической проволочной ткани. Технические требования и испытания*

ГОСТ 3826–82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ ИСО 5725-1–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения**

ГОСТ ИСО 5725-2–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений***

ГОСТ ИСО 5725-6–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике****

ГОСТ 13496.0–80 Комбикорма, сырье. Методы отбора проб*****

ГОСТ 31218–2003 (ИСО 6498–98) Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Подготовка испытуемых проб******

3 Сущность метода

Сущность метода заключается в просеивании анализируемой пробы премикса через сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм, взвешивании остатка на сите и последующем вычислении его массовой доли.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51568-99 (ИСО 3310-1-90) «Сита лабораторные из металлической проволочной сетки. Технические условия».

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-1–2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения».

*** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-2–2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений».

**** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-6–2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике».

***** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 6497-2011 «Корма для животных. Отбор проб».

****** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51419–99 «Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Подготовка испытуемых проб».

Издание официальное

4 Отбор проб

Отбор проб – по ГОСТ 13496.0.

5 Подготовка проб для испытания

Подготовка проб для испытания – по ГОСТ 31218.

6 Лабораторное оборудование и средства измерения

Используют следующее лабораторное оборудование:

Весы неавтоматического действия с пределами допускаемой абсолютной погрешности ± 0,1 г. по ГОСТ OIML R 76–1 или нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм по ГОСТ 3310-1 или из сетки по ГОСТ 3826.

Стеклянная или пластиковая емкость вместимостью 500 $см^3$.

7 Проведение испытания

100,0 г анализируемой пробы, взвешенной с погрешностью ± 0,1 г, переносят на сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм и закрывают крышкой. Сито укрепляют на платформе рассева лабораторного, включают прибор и просеивают анализируемую пробу в течение 10 мин при 190 – 210 колебаний в минуту.

Для очистки сита при просеивании применяют резиновые кружочки массой не более 1 г и диаметром 10 – 15 мм, которые помещают по 5 штук на сито.

Примечание – Допускается просеивание ручным способом в течение 10 мин при 110 – 120 движений в минуту и размахе колебаний сита около 10 см.

Остаток на сите переносят в стеклянную или пластиковую емкость и взвешивают с погрешностью не более ± 0,1 г.

8 Обработка результатов

Массовую долю остатка на сите, X, %, вычисляют по формуле:

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где m_1 – масса остатка на сите, г;

m – масса анализируемой пробы, г;

100 – коэффициент пересчета в проценты.

Вычисления проводят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

За окончательный результат измерения принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений, выполненных в условиях повторяемости и удовлетворяющих условию приемлемости 9.2 настоящего стандарта.

9 Контроль точности результатов измерений

9.1 Контроль точности результатов измерений проводят в соответствии с ГОСТ ИСО 5725–1, ГОСТ ИСО 5725–2 и ГОСТ ИСО 5725–6.

9.2 Приемлемость результатов измерений, полученных в условиях повторяемости (сходимости)

Абсолютное расхождение между результатами двух отдельных независимых испытаний, полученными одним и тем же методом на одной лабораторной пробе в одной и той же лаборатории одним и тем же оператором на одном и том же экземпляре оборудования в течение короткого промежутка времени при доверительной вероятности P = 0,95, не должно превышать предела повторяемости (сходимости), r, %, рассчитанного по формуле

$$r = 0{,}2 \cdot \bar{x}, \quad (2)$$

где $\overline{x}$ – среднеарифметическое значение массовой доли остатка на сите, полученное в условиях повторяемости, %.

Если расхождение между результатами параллельных определений превышает предел повторяемости, то испытание повторяют, начиная со взятия анализируемой пробы.

Если расхождение между результатами параллельных определений вновь превышает предел повторяемости, выясняют и устраняют причины плохой повторяемости результатов испытаний.

9.3 Приемлемость результатов измерений, полученных в условиях воспроизводимости

Абсолютное расхождение между результатами двух отдельных испытаний, полученными одним и тем же методом на идентичных пробах в разных лабораториях разными операторами на различных экземплярах оборудования при доверительной вероятности P = 0,95, не должно превышать предела воспроизводимости, R, %, рассчитанного по формуле

$$R = 0{,}4 \cdot \overline{X}, \tag{3}$$

где $\overline{X}$ – среднеарифметическое значение массовой доли остатка на сите, полученное в условиях воспроизводимости, %.

При выполнении этого условия приемлемы оба результата измерений, и в качестве окончательного может быть использовано их среднеарифметическое значение. Если это условие не соблюдается, могут быть использованы методы оценки приемлемости результатов измерений согласно ГОСТ ИСО 5725–6.

10 Требования безопасности при проведении работ

Требования электробезопасности при работе с приборами – по ГОСТ 12.2.007.0.

УДК 636.085.3:006.354 МКС 65.120

Ключевые слова: премиксы, крупность, рассев лабораторный, сито, остаток на сите, просеивание, предел повторяемости, предел воспроизводимости

Подписано в печать 01.12.2014. Формат 60x84 1/8.

Усл. печ. л. 0,93. Тираж 35 экз. Зак.4825.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru