МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР

Руководящие технические материалы

НАДЕЖНОСТЬ ИЗДЕЛИЙ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ СИСТЕМА СБОРА И ОБРАБОТКИ ИНФОРМАЦИИ ЕДИНЫЙ КЛАССИФИКАТОР НЕИСПРАВНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ

(КЛАССИФИКАЦИЯ И КОДИРОВАНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ)

РТМ 37.031.004-78

Москва

gost.e-ecolog.ru

Настоящие РТМ разработаны специалистами организаций и предприятий Министерства автомобильной промышленности СССР и Министерства автомобильного транспорта РСФСР, а также Московского автомобильно-дорожного института.

Руководящие технические материалы РТМ 37.031.004-78
НАДЕЖНОСТЬ ИЗДЕЛИЙ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ. СИСТЕМА СБОРА И ОБРАБОТКИ ИНФОРМАЦИИ. ЕДИНЫЙ КЛАССИФИКАТОР НЕИСПРАВНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ
(Классификация и кодирование неисправностей)
Ответственный за выпуск Ю.Н.Соколов
И 40023. Подп.к печ.30.10.78 г. Форм.бум.60х90/16.Печ.л.3+3 вкл. Уч.-изд.л. 2,72, Зак.868. Тир.1000. Цена 14 коп.
Типография НАМИ. Москва,125438, Автомоторная ул., 2.

УДК 629.113-19.025.45 Группа Т51

РУКОВОДЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Надежность изделий автомобилестроения
Система сбора и обработки информации

РТМ 37.031.004-78

ЕДИНЫЙ КЛАССИФИКАТОР НЕИСПРАВНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ (КЛАССИФИКАЦИЯ И КОДИРОВАНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ)

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящие руководящие технические материалы (РТМ) устанавливают классы и коды признаков неисправностей и распространяются на изделия автомобилестроения и изделия смежных отраслей, используемые автомобилестроением.

Настоящие РТМ являются дополнением государственных и отраслевых стандартов по системе сбора и обработки информации о надежности изделий (см.литературу).

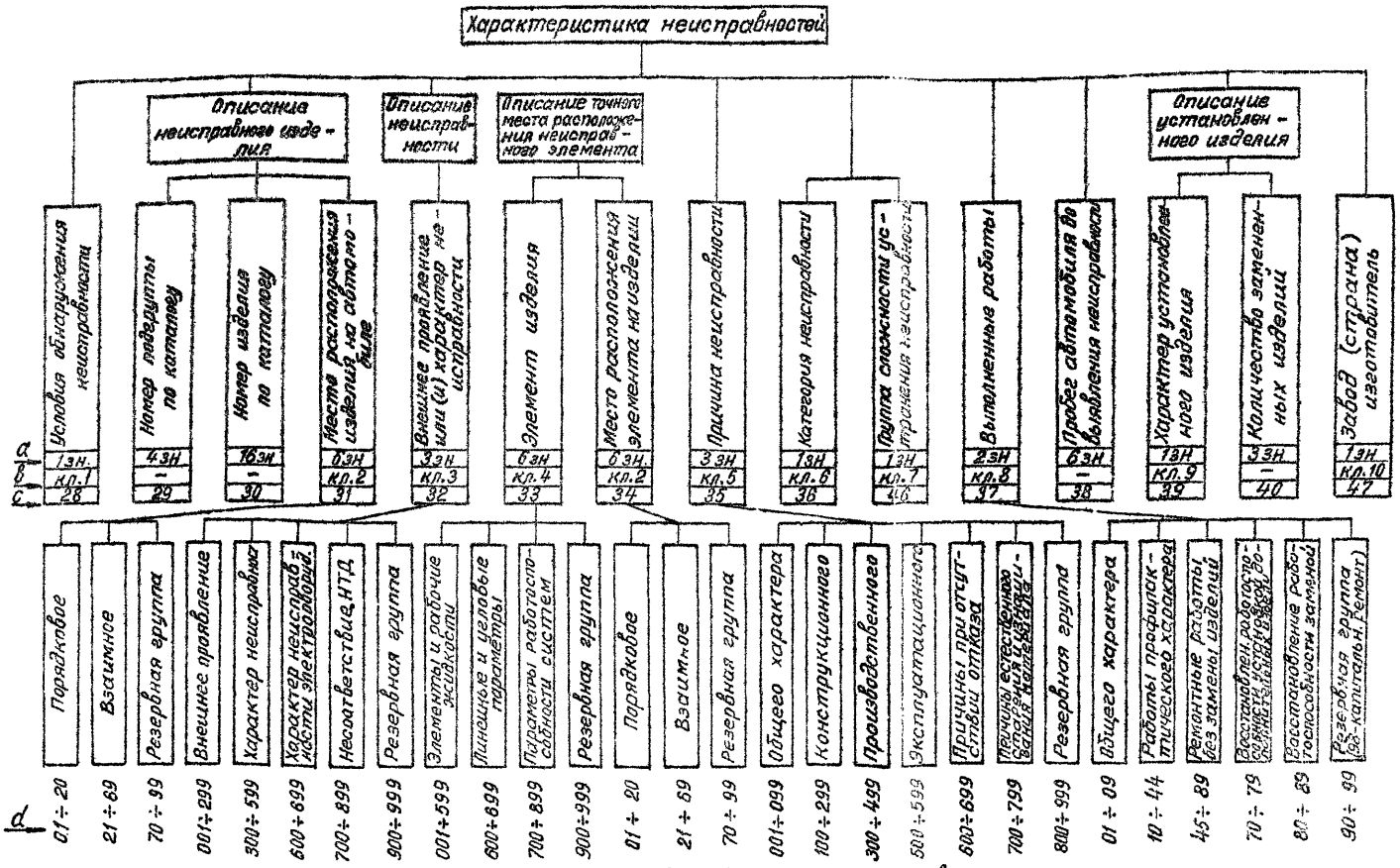
Система классификации и кодирования признаков неисправностей изделий, устанавливаемая настоящими РТМ, представляет собой совокупность понятий, описывающих неисправные состояния изделий. Система построена по принципу иерархии понятий, что обеспечивает:

- единство методологического подхода к сбору и обработке информации, а следовательно, однозначность и сопоставимость исходных данных;
- возможность гибкого изменения содержания и объемов информационных потоков в соответствии с решаемыми задачами;
- возможность устанавливать формы документов-носителей информации в соответствии с выбранным объемом исходных данных и их кодов;
- возможность обработки информационных массивов с помощью ЭВМ.

Приложение I.
Справочное

3а

Схема
Классификации признаков неисправностей



Примечания { a – максимальное число знаков кодового обозначения; b – номер классификатора; c – номер графы в документе-носителе; d – распределение кодов по группам

Схема классификации приведена в приложении I. Классификация признаков неисправностей, структура кодовых обозначений даны в приложении 2. Перечень кодов и кодируемой информации, распределенных по классам, представлен в приложении 3.

Классификатор подлежит периодической корректировке по следующим причинам:

- введение новых кодов (изменение емкости классификатора);
- введение новых позиций, удаление позиций, изменение наименования позиций;
- исправление ошибок и различного рода неточностей.

При необходимости внесения изменений (уточнений, дополнений. организации, использующие классификатор, в соответствующей графе информационной карты проставляют код "999..." (в соответствии с длиной кода), который указывает, что данные не поддаются кодированию, и ставят об этом в известность Головной институт автомобильной промышленности (НАМИ), который принимает решение и извещает пользователей после согласования с НИИАТ.

Коды резервных групп могут применяться пользователями без согласования с НАМИ.

Информация о состоянии изделий, дополненная адресными данными, определяет форму документа-носителя. В зависимости от решаемых задач объемы используемой информации адресного характера и информации о состоянии изделий могут быть различными. В соответствии с этим форма документа-носителя, представленная в приложении 4, имеет модульный характер.

Головные организации по сбору и обработке информации о надежности автомобильной техники отрасли (НАМИ, НИИАТ, НИИавтоприборов и т.д.) и по моделям изделий (предприятия-изготовители) решают самостоятельно вопросы использования объемов информации, выбирают соответствующие модули (приложение 3) и устанавливают форму документа-носителя.

Правила заполнения "Информационной карты" и кодирования информации приведены в приложении 5. Пример заполнения "Информационной карты" дан в приложении 4 (4а).

Приведенная в приложении 4 "Информационная карта" является возможным примером документа-носителя информации и имеет рекомендательный характер.

Приложение 2
Справочное

КЛАССИФИКАЦИЯ ПРИЗНАКОВ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И СТРУКТУРА КОДОВЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

I. Основной принцип построения системы кодирования - метод порядковой регистрации (классификаторы I, 6, 7, 9, I0). Специфика отдельных классов признаков неисправностей имеет дополнительные коррективы, которые сводятся к следующим:

- используется отраслевая система обозначения изделий и их элементов;

- используется деление признаков на группы, в которых признаки расположены в алфавитном порядке (классификаторы 2, 3, 4, 5, 8).

2. Характеристика классификаторов и кодирование признаков неисправных состояний изделий.

2.I. К л а с с и ф и к а т о р I. Условия обнаружения неисправности - признак, характеризующий период, этап испытаний или эксплуатационных наблюдений, на котором обнаружена неисправность.

Длина кодового обозначения - один знак.

2.2. Описание неисправного изделия включает следующие признаки: обозначение подгруппы, номер неисправного изделия (узла, детали) и место его расположения на автомобиле.

Обозначение подгруппы и номер неисправного изделия должны выбираться в соответствии с ОН 025 2II-69, ОН 025 2I2-68, ОН 025 2I3-68, ОН 025 2I4-69, ОН 025 2I5-69 или из "Каталога деталей автомобиля".

2.2.I. Длина кодового обозначения подгруппы - четыре знака. Структура кода:

два знака - номер группы;

два знака - номер подгруппы.

2.2.2. Длина кодового обозначения номера изделия - I6 знаков. Структура кода:

шесть знаков - префикс, обозначающий модель автомобиля;

семь знаков - номер детали, содержащий номер группы (два знака), номер подгруппы (два знака) и собственно номер детали (три знака);

три знака - суффикс, определяющий вариантное исполнение детали, узла или агрегата.

При неиспользовании максимальной длины кодового обозначения в пределах префикса, номера детали и суффикса старшие разряды кода остаются незаполненными. Коды префикса и суффикса могут содержать буквы и сочетания цифр и букв. Примеры заполнения нестандартными обозначениями изделий приведены в приложении 5 (п.2.15).

2.2.3. К л а с с и ф и к а т о р 2. Место расположения одноименных изделий на автомобиле - признак, характеризующий порядковое и взаимное расположение неисправных изделий, имеющих одинаковые номера.

Длина кодового обозначения места расположения - два знака. При необходимости можно использовать сочетания порядкового и взаимных расположений, что увеличивает длину кодового обозначения входной информации места расположения до шести знаков.

При неиспользовании максимальной длины кодового обозначения старшие разряды кода не заполняются.

2.3.К л а с с и ф и к а т о р 3. Внешнее проявление или вид (характер) неисправности.

2.3.1. Внешнее проявление - внешний признак, по которому обнаружена неисправность. К внешнему проявлению относятся также все отступления от нормативно-технической документации (НТД), обнаруженные при приемке, диагностике, лабораторных исследованиях и т.д. Внешнее проявление описывается на уровнях автомобиля, системы, агрегата или узла.

2.3.2. Вид (характер) неисправности - признак, характеризующий физическую сущность изменения свойств изделия, показывающий, что произошло с изделием и что привело его в неисправное состояние. Характер неисправности отражает результаты более детального анализа по сравнению с внешним проявлением и описывается, главным образом, на уровне детали.

При невозможности описания характера неисправности используются коды "внешнее проявление".

Длина кодового обозначения - три знака.

2.4. Описание точного места расположения неисправного элемента на изделии состоит из двух признаков: наименования элемента и места расположения элемента на изделии.

2.4.1. К л а с с и ф и к а т о р 4. Элемент изделия - признак, характеризующий конкретное место расположения неисправного элемента на изделии.

Длина кодового обозначения - три знака.

При необходимости используется сочетание двух признаков, что увеличивает длину кодового обозначения входной информации об элементе изделия до шести знаков.

2.4.2. При описании места расположения неисправного элемента на изделии используется классификатор 2.

Длина кодового обозначения входной информации - шесть знаков (п.2.2.3).

2.5. К л а с с и ф и к а т о р 5. Причина неисправности отражает результат анализа неисправности и перечает те выводы, которые сделаны при исследовании неисправности.

Длина кодового обозначения - три знака. Структура кода:

один знак - код классификационной группы;

два знака - порядковая регистрация внутри группы.

2.6. К л а с с и ф и к а т о р 6. Категория неисправности - признак, оценивающий значимость неисправности и связанный с выполнением транспортного процесса.

Длина кодового обозначения - один знак.

2.7. К л а с с и ф и к а т о р 7. Группа сложности неисправности - признак, характеризующий последствия неисправности в зависимости от сложности ее устранения и влияния на безопасную и безаварийную работу автомобиля.

Длина кодового обозначения - один знак.

2.8. К л а с с и ф и к а т о р 8. Выполненная работа - признак, характеризующий методы восстановления неисправных изделий и проведенные профилактические работы.

Длина кодового обозначения - два знака.

2.9. К л а с с и ф и к а т о р 9. Характер установленного изделия - признак, уточняющий предысторию изделия, установленного взамен неисправного.

Длина кодового обозначения - один знак.

2.10. К л а с с и ф и к а т о р 10. Завод (страна)-изготовитель - признак, необходимый при анализе качества выпускаемой продукции заводами отрасли и смежных производств.

Длина кодового обозначения - два знака.

Приложение 3
Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ И КОДИРУЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ ПРИЗНАКОВ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

К Л А С С И Ф И К А Т О Р I.

Условия обнаружения неисправности

I - при приемке на испытания или для эксплуатационных наблюдений, при предпродажной подготовке;
2 - при диагностике;
3 - во время испытаний, при контрольном осмотре в пути;
4 - во время стендовых испытаний;
5 - при эксплуатации;
6 - при технической экспертизе по окончании испытаний.
... ...

К Л А С С И Ф И К А Т О Р 2.

Место расположения

а) п о р я д к о в о е

01 – первый
02 – второй
... ...
19 – девятнадцатый
20 – двадцатый

б) в з а и м н о е

21 – верхний
22 – нижний
23 – правый
24 – левый
25 – передний
26 – средний
27 – задний
28 – наружный
29 – внутренний
30 – продольный
31 – поперечный
32 – центральный
33 – боковой
34 – промежуточный
35 – горизонтальный
36 – вертикальный
37 – осевой, соосный
38 – радиальный
39 – торцевой

... ...

70 – 99 – резервная группа

41 – вверху
42 – внизу
43 – справа
44 – слева
45 – спереди
46 – посередине
47 – сзади
48 – снаружи
49 – внутри
50 – вдоль
51 – поперек
52 – в центре
53 – сбоку
54 – между

... ...

К Л А С С И Ф И К А Т О Р 3.

Внешнее проявление или характер неисправности

а) В н е ш н е е п р о я в л е н и е

...
010 - биение
... ...
015 - вздутие
016 - вибрация
017 - включение: затруднено
018 - : невозможно
019 - : самопроизвольное
020 - воздействие механическое
021 - вращение :затруднено
022 - вспучивание
023 - выбивание
024 - выдавливание
025 - выкипание
026 - выключение: затруднено
027 - : невозможно
028 - : не происходит
029 - : самопроизвольное
030 - выпадание

... ...

045 - детонация

... ...

050 - загустевание
051 - заедание
052 - зажигание калильное
053 - заклинивание
054 - залегание
055 - замерзание
056 - западание

057 - запуск:затруднен
058 - : невозможен
059 - : самопроизвольный

... ...

070 - колебания
071 - контакт вредный

... ...

080 - люфт:
081 - : отсутствует
082 - : осевой
083 - : радиальный

... ...

095 - мигание

... ...

100 - не развивает
101 - нестабильность работы

... ...

120 - ослабление:
121 - : крепления
122 - : натяжения
123 - : соединения
124 - отказ в работе (для неремонтируемых изделий)
125 - отсутствие

... ...

140 - перегрев
141 - перекос
142 - показание: завышенное
143 - : заниженное
144 - : нестабильное
145 - : отсутствует
146 - попадание

I47 - пробуксовка
I48 - прорыв газов

... ...

I60 - разъедание
I6I - рассухаривание

... ...

I75 - смещение
I76 - стук:
I77 - : при включении
I78 - : при выключении
I79 - : при движении

... ...

I90 - течь

... ...

200 - увеличение:
20I - : дымления
202 - : пропускной спооообности
203 - : разряжения
204 - : усилия перемещения

... ...

2I0 - уменьшение:
2II - : пропускной способности
2I2 - : эффективности действия

... ...

220 - утеря

... ...

230 - снижение

... ...

240 - шум

... ...

б) Характер неисправности

300 - характер не установлен

... ...

310 - фреттинг-коррозия

... ...

320 - выгорание
321 - выкрашивание (питтинг)
322 - выпучивание
323 - выработка
324 - вырыв
325 - выщипывание

... ...

340 - деформация:
341 - : остаточная

... ...

350 - забоины
351 - загрязнение
352 - задир
353 - закоксовывание
354 - замасливание
355 - засмоление
356 - засорение
357 - заусенцы

... ...

370 - излом
371 - износ:
372 - : неравномерный
373 - : предельный (для деталей, у которых исчерпан ремонтные размеры)
374 - : равномерный
375 - : отслаивающий
376 - : эрозионный

... ...

385 - истирание

... ...

401 - коробление
402 - коррозия:
403 - : очаговая
404 - : сплошная

... ...

430 - наволакивание
431 - нагарообразование
432 - накипь (отложение накипи)

... ...

450 - обгорание
451 - облой
452 - обрыв
453 - оплавление
454 - отклеивание
455 - отслаивание
456 - : покрытий

... ...

470 - пережатие
471 - перетирание
472 - поломка
473 - потеря упругости (для металлических изделий)
474 - потеря эластичности (затвердевание - для резинотехнических изделий)
475 - пробоина
476 - прокол

... ...

490 - разбухание
491 - размораживание
492 - размягчение
493 - разрушение:
494 - : поверхностных покрытий

495 - разрыв
496 - раковины
497 - расслоение
498 - растяжение
499 - риски
500 - роговение

... ...

515 - скол
516 - скручивание
517 - смятие
518 - спекание
519 - срез

... ...

530 - трещины

... ...

540 - усадка

... ...

550 - царапины

в) Характер неисправности электрооборудования

610 - замыкание: межвитковое
611 - : между пластинами
612 - : на массу

... ...

623 - контакты: качаются
624 - : увлажнены
625 - : не замыкаются
626 - : ненадежны
627 - : несоосны
628 - : окислены
629 - : сварены

... ...

640 - обрыв цепи
641 - осыпание активной массы

... ...

652 - перегорание
653 - перекрытие: поверхностное
654 - : по трещине
655 - подгорание
656 - пробой

... ...

666 - разрегулировка: завышенное напряжение
667 - : заниженное напряжение
668 - : нарушение частоты срабатывания

... ...

670 - шунтирование: по налету
671 - : по трещине

... ...

г) Несоответствия НТД (ТУ)
(преимущественно при приемке, диагностике)

... ...

710 - наличие: постороннего предмета
711 - : примеси

... ...

721 - нарушение:
722 - : герметичности
723 - : защитного покрытия
724 - : клейки
725 - : комплектности
726 - : крепления
727 - спломбирование
728 - : пайки

729 - нарушение: сварки
730 - : стопорения
731 - : укладки

... ...

751 - отсутствие:
752 - : защитного покрытия
753 - : комплектности
754 - : крепления
755 - : пайки
756 - : пломб
757 - : сварки

... ...

900÷999 - резервная группа

КЛАССИФИКАТОР 4.

Элемент изделия

Элемент и рабочие жидкости

001 – антифриз
002 – арматура
003 – амортизатор
... ...
010 – балка
011 – бак
012 – баллон
013 – бачок
014 – башмак
015 – блок:
016 – : выпрямительный
017 – бобышка
018 – боковина
019 – болт
020 – борт
021 – брус
022 – бурт
023 – буфер
024 – брызговик
... ...
030 – вал:
031 – : карданный
032 – вентиль
033 – вентилятор
034 – вилка
035 – винт
036 – виток
037 – вкладыш
038 – вода
039 – воздух
040 – воздуховод
041 – вставка
042 – втулка
043 – вывод:
044 – : атмосферный
045 – выдавка
046 – выключатель
047 – выпуск
048 – выступ
049 – выточка
... ...
060 – в зоне:
061 – : завальцовки
062 – : заделки
063 – : изгиба
064 – : отверстия
065 – : пайки
066 – : посадки
067 – : сварки
068 – : соединения (крепления)
069 – : сопряжения
070 – : уплотнения
... ...
075 – в стыке
076 – в углу
... ...
085 – гайка
086 – галтель
087 – гнездо
088 – головка
089 – горловина
090 – гофр

091 - грань
092 - грузик

... ...

100 - датчик
101 - диаметр
102 - диафрагма
103 - диод
104 - диск
105 - дифференциал
106 - днище
107 - дорожка беговая
108 - доска
109 - дуга

... ...

115 - жидкость рабочая

... ...

120 - заглушка
121 - защелка
122 - зазор
123 - заклепка
124 - замок
125 - заслонка
126 - застежка
127 - защелка
128 - звено
129 - зев
130 - зеркало
131 - золотник
132 - зуб, зубья
133 - зацок
134 - зажим

... ...

140 - игла
141 - изолятор
142 - изоляция

145 - кабина
146 - камера:
147 - : сгорания
148 - канавка:
149 - : под уплотнительные кольца
150 - : под шпонку
151 - канал:
152 - : водяной
153 - : воздушный
154 - : масляный
155 - каркас
156 - картер
157 - катушка
158 - квадрат
159 - клапан
160 - клемма
161 - кнопка
162 - кожух
163 - козырек
164 - колесо:
165 - : запасное
166 - коллектор
167 - колодка
168 - кольцо
169 - конденсат
170 - конденсатор
171 - конец
172 - контакт
173 - конус
174 - корд
175 - корпус
176 - косынка
177 - кранк
178 - краска
179 - кромка рабочая
180 - кронштейн
181 - крышка
182 - крюк

183 - кузов
184 - кулачок
185 - кольцо упорное

... ...

200 - ламель
201 - лампа
202 - лапа
203 - лапка
204 - лебедка
205 - лист
206 - лонжерон
207 - лопасть

... ...

215 - манжета
216 - масленка
217 - маслоприемник
218 - мастика
219 - маховик
220 - мембрана
221 - метка
222 - мост
223 - муфта

... ...

230 - набивка
231 - накладка
232 - наконечник
233 - направляющая
234 - насос
235 - ниппель
236 - нить
237 - носок

... ...

245 - обивка
246 - обмотка
247 - обод
248 - ободок
249 - обойма
250 - оболочка
251 - окантовка
252 - окно
253 - окраска
254 - оплетка
255 - ось
256 - отбортовка
257 - отверстие:
258 - : контрольное
259 - : резьбовое
260 - : сливное
261 - : технологическое
262 - отражатель
263 - опора

... ...

275 - паз
276 - палец
277 - панель
278 - патрубок
279 - патрон
280 - перегородка
281 - переключатель
282 - перемычка
283 - переходник
284 - петля
285 - планка
286 - пластина
287 - платформа
288 - плафон
289 - плоскость:
290 - : разъема
291 - плунжер
292 - поверхность:
293 - : посадочная
294 - : рабочая
295 - подогреватель
296 - подшипник
297 - подушка
298 - подфарник

299 - покрытие
300 - пол
301 - поле
302 - полка
303 - поплавок
304 - поперечина
305 - поршень
306 - постель
307 - пояс
308 - предохранитель
309 - привод
310 - прилив
311 - пробка
312 - провод
313 - проводка
314 - проводник
315 - проем
316 - прокладка
317 - противовес
318 - проушина
319 - прошва
320 - профиль
321 - пружина
322 - пята
323 - порог
324 - передача
325 - полукольцо
326 - полукольцо упорное

... ...

345 - радиатор
346 - радиоприемник
347 - радиус
348 - развальцовка
349 - разъем
350 - рама
351 - рамка
352 - ребро
353 - редуктор
354 - резина
355 - резистор
356 - резьба
357 - рейка
358 - ремень
359 - рессора
360 - рефлектор
361 - решетка
362 - розетка
363 - ролик
364 - ротор
365 - рубашка водяная
366 - рукоятка
367 - руль
368 - рычаг

... ...

385 - салон
386 - сальник
387 - сапун
388 - свеча
389 - сектор
390 - сепаратор
391 - сетка

... ...

400 - печенье
401 - сильфон
402 - синхронизатор
403 - смотение
404 - скоба
405 - слой
406 - смазка (масло
407 - сопротивление
408 - спидометр
409 - спираль
410 - спица
411 - стабилизатор
412 - стакан
413 - статор
414 - створка
415 - стекло

416 – стенка
417 – стержень
418 – стойка
419 – стрелка
420 – ступица
421 – стык
422 – стяжка
423 – сухарь
424 – сфера
425 – схема

... ...

440 – тарелка
441 – теплообменник
442 – термостат
443 – топливо
444 – торец
445 – тормоз
446 – транзистор
447 – тройник
448 – трос
449 – трубопровод
450 – тяга

... ...

465 – угол
466 – узел счетный
467 – упаковка
468 – уплотнение
469 – упор
470 – усик
471 – усилитель
472 – ушко

... ...

480 – фара
481 – фартук
482 – фаска
483 – фиксатор
484 – фильтр
485 – фланец
486 – фонарь

... ...

490 – хвостовик
491 – хомут
492 – храповик

... ...

498 – цапфа
499 – цепь
500 – цилиндр
501 – цоколь

... ...

505 – чашка
506 – червяк

... ...

510 – шайба
511 – шарик
512 – шарнир:
513 – : карданный
514 – шатун
515 – шейка:
516 – : коренная
517 – : опорная
518 – : шатунная
519 – шестерня
520 – шина
521 – шип
522 – шкала
523 – шкворень
524 – шкив
525 – шланг
526 – шлицы
527 – шнек
528 – шов
529 – шпилька
530 – шплинт
531 – шпонка
532 – штекер

533 - штифт
534 - шток
535 - шторка
536 - штуцер
537 - штырь
538 - шуруп

... ...

550 - щека
551 - щетка
552 - щиток
553 - щуп

... ...

560 - экран (экранирование)
561 - эксцентрик
562 - электрод
563 - электролит
564 - электромагнит
565 - элемент:
566 - : оптический
567 - : фотоэлектрический

... ...

572 - юбка

... ...

586 - якорь

... ...

б) Линейные и угловые величины

600 - база

... ...

605 - высота:
606 - : габаритная
607 - : погрузочная
608 - : центра тяжести

... ...

615 - диаметр
616 - длина:
617 - : габаритная
618 - : свеса

... ...

625 - колея

... ...

630 - масса

... ...

635 - наклон шкворня

... ...

640 - просвет дорожный

... ...

645 - размер:
646 - : угловой
647 - развал колес
648 - расстояние:
649 - : межцентровое
650 - радиус колеса:
651 - : статический

... ...

654 - радиус поворота:
655 - : наибольший
656 - : наименьший

... ...

659 - распределение масс

... ...

665 - схождение колес

... ...

670 - угол: боковой устойчивости
671 - : въезда
672 - : замыкания контактов
673 - : опережения зажигания
674 - : поворота максимальный

675 – угол: свеса
676 – : съезда

... ...

680 – ширина:
681 – : габаритная

... ...

в) Параметры работоспособности систем

700 – балансировка

... ...

703 – виброускорение: водителя, пассажира
704 – : перевозимого груза
705 – влагопроницаемость
706 – время: разгона
707 – : удержания на подъеме
708 – : удержания на спуске

... ...

710 – выбег (путь свободного качения)

... ...

715 – давление в системе

... ...

718 – емкость: батареи
719 – : заправочная

... ...

722 – заправка рабочей емкости

... ...

725 – компрессия (давление сжатия в цилиндрах)
726 – коэффициент работы цилиндров

... ...

730 – момент: вращения
731 – : затяжки

732 - момент: крутящий максимальный
733 - : срабатывания

... ...

736 - мощность: максимальная
737 - : номинальная

... ...

742 - накал ламп
743 - напряжение
744 - напряженность поля радиопомех
745 - натяжение ремня

... ...

750 - обороты: холостого хода минимально устойчивые
751 - : частота (число)

... ...

756 - плавность хода
757 - плотность
758 - подъем максимальный
759 - показание приборов
760 - пропуск картерных газов
761 - путь тормозной
762 - пылепроницаемость

... ...

770 - расход: масла
771 - : топлива: контрольный
772 - : удельный

... ...

777 - сигнал: звуковой
778 - : световой
779 - сила: звука
780 - : света
781 - : тока
782 - скорость: вращения
783 - : максимальная
784 - : минимальная устойчивая
785 - степень: зарядки
786 - : сжатия

... ...

792 - температура
793 - ток зарядный

... ...

798 - уровень
799 - усилие:
800 - : максимальное
801 - устойчивость движения

... ...

806 ход: полный
807 - : рабочий
808 - : свободный

... ...

900÷999 - резервная группа

К Л А С С И Ф И К А Т О Р 5.

Причина неисправности

001 - причина не установлена
002 - причина исследуется
003 - рекламация принята ошибочно
004 - причина не исследовалась

100 - ПРИЧИНЫ КОНСТРУКЦИОННОГО ХАРАКТЕРА

110 - П р о е к т н о - к о н с т р у к ц и о н н ы е
111 - недостаточна: воздухопроницаемость
112 - : герметичность
113 - : долговечность
114 - : жесткость конструкции
115 - : жесткость крепления
116 - : защита от: вибраций
117 - : воздействия влаги
118 - : воздействия химически активных веществ
119 - : попадания грязи
120 - : попадания посторонних предметов
121 - : термического воздействия
122 - : износостойкость
123 - : мощность резистора
124 - : надежность крепления
125 - : надежность фиксации от перемещения
126 - : надежность фиксации регулировки
127 - : прочность: изоляционная
128 - : контактная
129 - : механическая
130 - : на изгиб
131 - : на кручение
132 - : на растяжение, сжатие
133 - : усталостная
134 - : усталостно-коррозионная
135 - : стойкость: вибрационная
136 - : коррозионная
137 - : теплопроводность
138 - : упругость

139 - недостаточна: эффективность: уплотнения
140 - : смазки
141 - повышенная жесткость

... ...

151 - размеры детали рассчитаны неправильно

... ...

200 - П р о е к т н о - т е х н о л о г и ч е с к и е
201 - неправильно: выбран материал
202 - : назначено: покрытие
203 - : термообработка
204 - : чистота обработки
205 - не предусмотрена: регулировка
206 - : смазка
207 - нетехнологичность конструкции, неудобство: при профилактических работах (чистка, смазка, регулировка)
208 - : при монтаже и демонтаже изделия и его элементов
209 - : способа крепления и типа крепежных деталей

... ...

300 - П р и ч и н ы п р о и з в о д с т в е н н о г о
х а р а к т е р а

... ...

310 - некачественное изготовление
311 - деталь изготовлена с отступлением от чертежа
312 - контроль входной не произведен
313 - несоответствие ТУ поставляемых комплектующих изделий
314 - отсутствие поверхностного покрытия
315 - отсутствие окраски, грунтовки
316 - отсутствие термообработки
317 - технология изменена без разрешения (согласования)
318 - применение некачественного материала

... ...

330 - Некачественное выполнение технологических процессов и операций

331 - балансировки
332 - вулканизации
333 - выдавливания
334 - вытяжки
335 - герметизации
336 - гибки изделий из листового материала
337 - гибки профилей, труб
338 - грунтовки
339 - заготовки
340 - заделки
341 - заделки троса
342 - заделки шланга в наконечник
343 - заделки электропровода
344 - заливки, заправки
345 - запрессовки
346 - зачистки изоляции
347 - изоляции
348 - клепки, расклепки
349 - ковки
350 - крепления
351 - литья
352 - механической обработки (обработки резанием)
353 - металлизации
354 - накатки
355 - намотки
356 - обжимки
357 - обсадки
358 - осадки
359 - очистки
360 - пайки
361 - поковки
362 - покраски
363 - покрытия
364 - прессования
365 - приклеивания, склеивания
366 - притирки
367 - промывки

368 - пропитки
369 - развальцовки, завальцовки
370 - разделки проводов, шнуров
371 - регулирования
372 - сварки, приварки
373 - термоосадки
374 - термообработки
375 - уплотнения
376 - упрочнения поверхностного
377 - шлицовки
378 - штамповки
379 - фиксации

... ...

400 - Некачественная сборка

401 - монтаж (агрегатов, узлов, деталей) выполнен не по чертежу
402 - монтаж (электрический) выполнен не по чертежу
403 - монтаж нестандартных агрегатов, узлов, деталей
404 - некачественное выполнение: сборки (монтажа)
405 - : смазки
406 - не выдержана форма сопряженных деталей
407 - недостаточный технический контроль

... ...

500 - ПРИЧИНЫ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ХАРАКТЕРА

501 - дорожно-транспортное происшествие
502 - нарушение технологии ремонта
503 - нарушение технологии ТО
504 - повреждение изделия при ТО или ТР
505 - неправильная установка изделия при ТО или ТР
506 - изделие не установлено при ТО или ТР
507 - неправильная эксплуатация
508 - неправильные действия водителя при управлении автомобилем
509 - несвоевременное проведение ТО

... ...

600 - ПРИЧИНЫ ЗАМЕН ИЗДЕЛИЯ ПРИ ОТСУТСТВИИ ОТКАЗА

601 - зависимый отказ (следствие неисправности другой детали)
602 - попутная замена
603 - принудительная (профилактическая) замена

604 - изделие одноразового действия
605 - замена узла вследствие отсутствия запчасти
606 - замена узла вследствие отказа отдельных деталей и агрегатного метода ремонта
607 - невозможность демонтажа без повреждения

... ...

700 - ПРИЧИНЫ ЕСТЕСТВЕННОГО ИЗНАШИВАНИЯ И СТАРЕНИЯ МАТЕРИАЛА

701 - изделие выработало установленный ресурс

... ...

800-999 резервная группа

К Л А С С И Ф И К А Т О Р 6.

Категория неисправности изделия

I – неисправное работоспособное состояние
(без нарушения транспортного процесса);

2 – неисправное неработоспособное состояние
(нарушение транспортного процесса в результате отказа;

классификация отказов:

3 – отказ частичный;

4 – отказ полный;

в том числе:

5 – отказ линейный,

6 – отказ дорожный.

К Л А С С И Ф И К А Т О Р 7.

Группа сложности устранения неисправности

I - неисправности, устраняемые с использованием прилагаемого инструмента без разборки узла и без замены деталей или неустраняемые в процессе испытаний (эксплуатации);

2 - неисправности, устраняемые с использованием запасных частей, прикладываемых к автомобилю в соответствии с ведомостью комплектации (ЗИП);

3 - неисправности, устраняемые без разборки основных агрегатов, с заменой отдельных деталей или их восстановлением;

4 - неисправности, устраняемые в стационарных условиях с применением ремонтных средств и оборудования, с заменой или восстановлением неответственных деталей и узлов;

5 - неисправности, устраняемые заменой или восстановлением агрегатов, основных или базовых деталей или деталей, влияющих на безопасность движения.

К Л А С С И Ф И К А Т О Р 8.

Выполненная работа

01 - работа не проводилась, не устранено
02 - характер проведенных работ не установлен
03 - изделие требует замены, продолжает работать
04 - изделие требует замены, снято и не заменено

... ...

10 - Р а б о т ы, н о с я щ и е п р о ф и л а к т и ч е с к и й х а р а к т е р

11 - регулировочные работы
12 - крепежные работы
13 - восстановление комплектности
14 - дозаправка
15 - замена смазки, рабочей жидкости
16 - ТО-1
17 - ТО-2
18 - сезонное обслуживание
19 - периодическое техническое обслуживание
20 - обслуживание по талонам сервисной книжки (талон № 0)
21 - обслуживание по талонам сервисной книжки (талон № 1)

... ...

39 - обслуживание по талонам сервисной книжки (талон № 19)
40 - обслуживание по талонам сервисной книжки (талон № 20)

... ...

45 - Р е м о н т н ы е р а б о т ы б е з з а м е н ы д е т а л е й

46 - зачистка
47 - изолирование
48 - наплавка с последующей обработкой
49 - напыление
50 - нарезка резьбы
51 - обжимка
52 - окраска (грунтовка)
53 - пайка
54 - правка
55 - приклеивание (склеивание)

56 - притирка
57 - промывка (продувка, прокачка, прочистка)
58 - проточка (расточка, развертка)
59 - сварка (наварка)
60 - уплотнение мастикой
61 - установка шайбами согласно чертежу
62 - нарезка

... ...

70 - Восстановление работоспособности установкой дополнительных изделий

71 - установка: дополнительных: кронштейнов
72 - : гильз (втулок)
73 - : пластин (листов, шайб)
74 - : наварка дополнительных усилителей (заплат)
75 - упрочнение соединения за счет дополнительной стяжки

... ...

80 - восстановление работоспособности заменой

81 - замена: детали
82 - : комплекта (ремкомплекта)
83 - : узла
84 - : агрегата
85 - : с отправкой агрегата на АРЗ
86 - : с отправкой агрегата в мастерские АТП
87 - : агрегата с передачей в другую организацию

... ...

90÷99 - резервная группа

(98 - капитальный ремонт)

К Л А С С И Ф И К А Т О Р 9.

Характер установленного изделия

I - новое;
2 - бывшее в употреблении;
3 - отремонтированное;
4 - капитально отремонтированное;
5 - изготовленное в автохозяйстве;
6 - взятое от автомобиля другой модели;

... ...

8 - опытное;
9 - замененное узлом или агрегатом.

К Л А С С И Ф И К А Т О Р I0.

Завод (страна) - изготовитель

I0 - О т е ч е с т в е н н ы е з а в о д ы

II - завод-изготовитель автомобильной промышленности
I2 - заводы смежных производств автомобильной промышленности
I3 - смежные отрасли
I4 - авторемонтные заводы

... ...

20 - С о ц и а л и с т и ч е с к и е с т р а н ы

2I - ВНР
22 - ГДР
23 - НРБ
24 - ПНР
25 - СРР
26 - ЧССР
27 - СФРЮ

... ...

40 - К а п и т а л и с т и ч е с к и е с т р а н ы

4I - Франция
42 - ФРГ
43 - Швеция

... ...

Приложение 5

ПРАВИЛА ЗАПОЛНЕНИЯ "ИНФОРМАЦИОННОЙ КАРТЫ" И КОДИРОВАНИЯ ИНФОРМАЦИИ

I. Общие требования.

I.I. Документом-носителем информации о надежности изделий автомобилестроения служит "Информационная карта" (приложение 4). Минимальный объем информации, установленный данными РТМ, используется в организациях и предприятиях, которые занимаются сбором и обработкой вышеуказанной информации.

Например:

- в опорных автотранспортных предприятиях (ОАТП);
- в экспериментально-производственных автохозяйствах (ЭПАХ НАМИ);
- на автополигоне НАМИ.

"Информационная карта" включает в себя сведения за месяц (квартал) на каждое подконтрольное изделие (автомобиль, автобус и т.д.) и предусматривает возможность обработки на перфорационных и электронно-вычислительных машинах.

I.2. Записи в "Информационных картах" должны быть четкими, разборчивыми и умещаться только в графах, отведенных для того или иного вида информации.

Все графы заполняются на пишущей машинке, как исключение допускается заполнение от руки черными чернилами или тушью.

I.3. Графы "Информационной карты" от первой до двадцать шестой включают в себя сведения, относящиеся к изделию в целом. Графы от двадцать седьмой до пятидесятой включают в себя сведения, относящиеся к отдельным деталям и узлам, которые в течение месяца (квартала) имели какую-либо неисправность и подвергались ремонтному воздействию или замене.

I.4. Коды проставляются в соответствии с классификаторами I-I0 приложения 3.

Для удобства кодирования информации в графах раздела "Сведения о неисправностях и замененных изделиях" проставлены номера соответствующих классификаторов.

Если в классификаторе отсутствует код для кодирования данной информации, то в "Информационной карте" в соответствии с п.6 настоящего РТМ проставляется код "999...". Перечень информа-

ции, для кодирования которой отсутствуют коды, высылается раз в квартал в НАМИ для систематизации и присвоения кодов.

I.5. По мере поступления из НАМИ дополнительных кодов необходимо внести их в соответствующие разделы классификатора для дальнейшего использования.

I.6. При кодировании необходимо выбрать из классификатора те коды, которые в наибольшей степени отражают сущность данной информации.

I.7. Не допускается в "Информационных картах" проставление значков " -"-", прочерков и т.п. При повторении номеров изделий, пробегов, кодов они записываются каждый раз.

Заполнение граф осуществляется с "младших" разрядов. При неиспользовании всех разрядов графы, нули в "старших" разрядах не проставляются.

I.8. Все цифровые записи в графах "Сведения о неисправности и замененных изделиях" должны заноситься одной строчкой для каждой детали, узла, агрегата.

I.9. Описание очередной неисправности необходимо начать через строчку.

I.IQ. Для описания всех неисправностей одного изделия за месяц (квартал) допускается использование нескольких бланков "Информационной карты". В этом случае на последующих бланках заполняются только некоторые графы для изделия в целом, а именно:

- графа 2 - модификация, месяц (квартал) и год;
- графа 3 - город и код автопредприятия;
- графа 6 - номер гаражный;
- графа 7 - номер шасси;
- графа 8 - номер двигателя.

На последующих бланках необходимо указать в нижнем правом углу количество листов и пронумеровать каждый. Подпись на "Информационных картах" в этом случае необходимо ставить на последнем бланке.

I.II. "Информационные карты" заполняются работниками группы или лабораторией надежности автомобилей ОАТП или ЭПАХа на основе первичных и накопительных документов.

I.I2. Ответственность за правильность заполнения и своевременность отправки документа-носителя информации несут руководство опорного АТП или ЭПАХа, а также руководитель группы (лаборатории) надежности автомобилей.

1.13. Изменение объема информации и периодичности поступления "Информационных карт" устанавливаются совместно предприятиями и организациями, занимающимися сбором и обработкой информации.

Образец увеличенного объема информации приведен в приложении 4а.

2. Реквизиты граф "Информационной карты" и правила заполнения.

2.1. В графе 1 указываются реквизиты организации, занимающейся обработкой информации: наименование, шифр, присвоенный головной организацией по согласованию с Минавтопромом, геральдический знак.

Пример: Автозавод имени Ленинского комсомола

2	0	1

2.2. В графе 2 указываются: обозначение модели (модификации) изделия и календарный период наблюдения. Модель (модификация) имеет длину кодового обозначения - шесть шифровых знаков.

Пример: автомобиль "Москвич" модели 2140, период наблюдения май 1978 г. кодируется:

	2	1	4	0		5		7	8

2.3. В графе 3 указываются наименование города и код опорного АТП или ЭПАХа, присвоенный по следующему принципу: первые три цифры кода являются почтовым индексом города, в котором находится ОАТП или ЭПАХ, четвертая - означает порядковый номер, присвоенный ОАТП или ЭПАХу организацией, занимающейся обработкой информации.

Пример: опорные АТП г.Омска обозначаются кодом:

6	4	4	1

2.4. В графе 4 указывается количество изделий данной модификации, которые входят в подконтрольную партию одного выпуска (длина кодового обозначения - два цифровых знака).

Пример: подконтрольная партия из 35 автомобилей обозначается кодом:

3	5

2.5. В графе 5 указывается год выпуска данного изделия (длина кодового обозначения - два цифровых знака).

Пример: 1978 г. выпуска автомобиля обозначается кодом:

7	8

2.6. В графе 6 указывается гаражный номер (длина кодового обозначения шесть цифровых знаков).

Не допускается замена его Государственным номером. Гаражные номера подконтрольных изделий не должны меняться. При крайней необходимости такого изменения опорные АТП или ЭПАХ сообщают измененный номер в организацию, занимающуюся обработкой информации.

Пример: гаражный номер 1135 автомобиля обозначается кодом:

		1	1	3	5

2.7. В графе 7 указывается номер шасси, записанный в техническом паспорте изделия (длина кодового обозначения - семь цифровых знаков).

Пример: номер шасси 282497 автомобиля обозначается кодом:

	2	8	2	4	9	7

2.8. В графе 8 указывается номер двигателя, записанный в техническом паспорте изделия (длина кодового обозначения - семь цифровых знаков).

Пример: номер двигателя 1863992 автомобиля обозначается кодом:

1	8	6	3	9	9	2

2.9. В графах 9а, 9б, 9в указываются процентные соотношения категорий условий эксплуатации изделия при его работе (с точностью до одного процента) за отчетный период (длина кодового обозначения - три цифровых знака в каждой графе).

Характеристика категорий условий эксплуатации устанавливается в соответствии с ГОСТ 21624-76.

Пример: автомобиль за отчетный период эксплуатировался 36% в первой категории и 64% во второй, эта информация кодируется:

	3	6		6	4			

2.10. В графе 10 указывается пробег с точностью до 1 км с начала эксплуатации (длина кодового обозначения - шесть цифровых знаков).

Пример: пробег автомобиля с начала эксплуатации 75140 км обозначается кодом: 7 5 1 4 0

2.11. В графе 11 указывается пробег с точностью до 1 км за отчетный период (длина кодового обозначения - пять цифровых знаков).

Пример: пробег автомобиля за отчетный период 10541 км обозначается кодом 1 0 5 4 1

2.12. Графы 12-26, 28, 36, 41-50 резервные. Выбор информации для заполнения данных граф производят организации, занимающиеся сбором и обратной информации.

Пример использования резервных граф приведен в приложении 4а.

2.13. В графе 27 открытым текстом даются описание неисправности и факт проведения технического обслуживания (ТО).

2.14. В графе 29 указывается номер подгруппы в соответствии с п.2.2 приложения 2 (длина кодового обозначения - четыре цифровых знака).

2.15. В графе 30 указывается номер изделия по каталогу в соответствии с п.2.2.2 приложения 2 (длина кодового обозначения 16 знаков)

Пример: 120-1305010-А5 кран сливной в сборе

120 1305010 А5

42111 3-П8 гайка накидная

42111 3 П8

Р10-7064-А втулка изоляционная

Р10 7064 А

Р8050-А крышка масленки

Р8050 А

7610К1 подшипник роликовый конический однорядный

7610 К1

2.16. В графе 31 указывается место расположения изделия на автомобиле в соответствии с п.2.2.3 приложения 2 (длина кодового обозначения - шесть цифровых знаков). При использовании двой-

ных или тройных сочетаний кодов коды необходимо располагать в порядке их возрастания.

Пример: задний справа обозначается кодом:

		2	7	4	3

2.17. В графе 32 указываются характер неисправности или его внешнее проявление в соответствии с п.2.3 приложения 2 (длина кодового обозначения - три цифровых знака).

2.18. В графах 33 и 34 указывается место расположения неисправного элемента на изделии.

В графе 33 указывается элемент изделия в соответствии с п.2.4.1 приложения 2 (длина кодового обозначения - шесть цифровых знаков).

Пример: в зоне крепления трубы обозначается кодом:

0	6	8	4	5	1

В графе 34 указывается место расположения элемента на изделии в соответствии с п.2.2.3 приложения 2 (длина кодового обозначения - шесть цифровых знаков). При использовании двойных или тройных сочетаний кодов последние необходимо располагать в порядке их возрастания.

Пример: левый верхний обозначается кодом:

		2	1	2	4

2.19. В графе 35 указывается причина неисправности в соответствии с п.2.5 приложения 2 (длина кодового обозначения - три цифровых знака).

2.20. В графе 37 указывается выполненная работа по устранению неисправности и проведения технического обслуживания в соответствии с п.2.8 приложения 2 (длина кодового обозначения - два цифровых знака).

2.21. В графе 38 указываются пробег изделия с начала эксплуатации до выявления неисправности или фактический пробег изделия до проведения технического обслуживания (с точностью до 1 км). Пробег должен указываться против каждой строки описания неисправности (длина кодового обозначения - шесть цифровых знаков).

Пример: пробег изделия с начала эксплуатации до случая неисправности 13162 км обозначается кодом:

	1	3	1	6	2

2.22. В графе 39 указывается код характера установленного изделия в соответствии с п.2.9 приложения 2 (длина кодового обозначения - один цифровой знак).

2.23. В графе 40 указывается количество замененных изделий (длина кодового обозначения - три цифровых знака).

2.24. Если в результате неисправности одного или нескольких изделий агрегата производится их замена, то заполняются графы от 27 до 45 на все изделия как из-за неисправности, так и попутно. При этом вначале записывается неисправное изделие, а затем замененные. Для заменяемых попутно в графе 35 указывается код 602 (попутная замена).

2.25. Если в результате неисправности одного изделия вышли из строя другие и неизвестно, какое изделие явилось причиной, то указываются коды неисправности на все изделия, а в графе 35 указывается код 601 (следствие неисправности другой детали).

2.26. При проведении технического обслуживания в графе 37 проставляется код вида ТО в соответствии с классификатором 8, а в графе 38 указывается фактический пробег изделия. Остальные графы не заполняются.

ЛИТЕРАТУРА

Нормативно-техническая документация, использованная в РТМ "Единий классификатор неисправностей изделий автомобилестроения"

ГОСТ 17369-71 Классификация и кодирование информации. Основные понятия. Термины и определения

ГОСТ 13377-75 Надежность в технике. Термины и определения

ГОСТ 16468-70 Надежность изделий машиностроения. Система сбора и обработки информации. Основные положения

ГОСТ 17526-72 Надежность изделий машиностроения. Система сбора и обработки информации. Требования к содержанию форм учета наработок, повреждений и отказов

ГОСТ 20307-74 Надежность изделий машиностроения. Система сбора и обработки информации. Донесение об отказе изделия

ГОСТ 19490-74 Надежность изделий машиностроения. Система сбора и обработки информации. Формы учета результатов обработки эксплуатационной информации

ОСТ 37.001.055-74 Автомобильный подвижной состав. Надежность. Термины

ОСТ 37.001.087-76 Программа и методы ресурсных испытаний полноприводных автомобилей

ОСТ 100156-75 Надежность изделий авиационной техники. Классификаторы признаков неисправностей

РТМ 37.001.002-72 Методические указания по сбору информации о надежности автомобилей в опорных автотранспортных предприятиях

РТМ 37.001.005-74 Методические указания по сбору информации о надежности изделий автомобилестроения в экспериментально-производственных автохозяйствах

ОН 025 210-69 Автомобильный подвижной состав. Единая система классификации и обозначения деталей, узлов и агрегатов

ОН 025 211-69 Автомобильный подвижной состав. Типовые группы и подгруппы (автомобильного подвижного состава)

ОН 025 212-68 Автомобильный подвижной состав. Спецификация типовых деталей шасси

ОН 025 213-68 Автомобильный подвижной состав.
Спецификация типовых деталей кузова

ОН 025 214-69 Двигатели.
Спецификация основных деталей топливной аппаратуры

ОН 025 215-69 Автомобильный подвижной состав.
Спецификация типовых деталей электрооборудования

ОН 025 270-66 Классификация и система обозначения автомобильного подвижного состава, а также его агрегатов и узлов, выпускаемых специализированными предприятиями

ГОСТ 6.13.1-75 Унифицированные системы документации

ГОСТ 6.13.2-75 Система первичной учетной документации.
Основные положения и формуляр-образец

Положение о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта.
М., "Транспорт", 1972.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Основные положения	3
Приложение I. Схема классификации признаков неисправностей	3а
Приложение 2. Классификация признаков неисправностей и структура кодовых обозначений	5
Приложение 3. Перечень кодов и кодируемой информации признаков неисправностей	8
Классификатор I. Условия обнаружения неисправности	8
Классификатор 2. Место расположения	9
Классификатор 3. Внешнее проявление или характер неисправности	I0
Классификатор 4. Элемент изделия	I8
Классификатор 5. Причина неисправности	28
Классификатор 6. Категория неисправности изделия	33
Классификатор 7. Группа сложности устранения неисправности	34
Классификатор 8. Выполненная работа	35
Классификатор 9. Характер установленного изделия	37
Классификатор I0. Завод (страна) - изготовитель	38
Приложения 4, 4а. "Информационные карты"	38а,б
Приложение 5. Правила заполнения "Информационной карты" и кодирования информации	39
Литература. Нормативно-техническая документация использованная в РТМ "Единый классификатор неисправностей изделий автомобилестроения"	46

Рекомендуемое

Место для эмблемы организации	Минавтопром 1	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА 2	Город Омск 3	Количество изделий в партии 4	Год выпуска 5	Номер гаражный (подконтрольный) 6
	201	о надежности изделия 2140 за 5 месяц квартал 78 год	Шифр автопредприятия 6441	35	78	1135

Номер шасси 7	Номер двигателя 8	Условия эксплуатации (%) 9			Пробег с начала эксплуатации (км) 10	Пробег за отчетный период (км) 11
		категория I (а)	категория II (б)	категория III (в)		
282497	1863992	36	664		75140	10541

Сведения о неисправностях и замененных изделиях

27 Наименование изделия / Характер неисправности и точное место расположения / Вид ТО	Шифр неисправности: 29 Номер подгруппы	30 Номер изделия по каталогу		31 Место расположения изделия на автомоб.	32 Характер	Описание места расположения неисправного элемента: 33 элемент. изделия	34 Место располож. элемент. на изделии	35	37 Выполненная работа	38 Пробег автомобиля до неисправ. замены изделия ТО (км)	39 Характер устан. изделия	40 Количество замененных изделий
				кл.2	кл3	кл 4	кл 2		кл8		кл9	
Примеры заполнения												
1. ТО – 70 000 (талон № 9)									29	71615		
2. Износ фрикционных накладок тормозных колодок задних тормозов.	3502	403	3501090	2427	371	231	25	700	81	71615	3	1
Замена колодок	3502	403	3501090	2427		231	27	700	81	71615	3	1
3. Увеличенный осевой люфт пальца правой шаровой опоры. Замена опоры	2904	412	2904058	23	082	276		700	83	73615	1	1
4. Разрыв гайки М 16х1,5 (левая) внутренней боковой левой тяги	3003		362013 29	2433	495	450		004	81	74110	1	1
5. Разбит оранжевый рассеиватель правого подфарника	3712	ПФ112	3712205 Б	23	472			507	01	74120		
6. Трещина на рассеивателе правой фары	3711	4129	3711010	23	530	415		507	01	74120		
7. Износ ведущей шестерни главной передачи заднего моста.	2402	408	2402017		371	132		300	83	75140		
Замена редуктора	2402	408	2402010 Б		080			606	83	75140	4	1
8. Генератор Г108. Отсутствует зарядный ток. Межвитковое замыкание в обмотке якоря. Повреждение изоляции провода при намотке или намотка провода с некачественной изоляцией	3711	457	3711131		616	246586		310	84	7300	1	1
9. Не прекращена задняя часть масляного картера	1009	53	1009010		752		47	362	01	15		
10. Трещина кронштейна передней опоры двигателя в зоне крепления подушки	1001	130	1001014 Б		530	068297	46	509	59	50500	3	1
11. Износ опорной плоскости бурта гильзы 5-го цилиндра. Замена гильзы	1002	130	1002020	05	371	022289	12	001	81	123600	1	1
12. Износ паза шкива коленчатого вала. Снятие шпонки шкива коленчатого вала	1005	130	1005050		371	275						
Замена шпонки и шкива	1005		418321 П		517							
13. Поломка верхней шпильки крепления переднего фланца левого коллектора	1008		310431 П	214445	472	060356	16	504	81	10120	5	1

Ответственный руководитель (фамилия, подпись)	Заполнил (фамилия, подпись	Дата заполнения	Проверил (фамилия, подпись)	Лист ____ Листов ____

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Место для эмблемы организации	Минавтопром 1	о надежности изделия за месяц / квартал год 2	Город 3 / Шифр автопредприятия	Количество изделий в партии 4	Год выпуска 5	Номер гаражный (подконтрольный) 6
Номер шасси 7	Номер двигателя 8	Условия эксплуатации (%) 9: Категория I (а) / Категория II (б) / Категория III (в)	Пробег с начала эксплуатации (км) 10	Пробег за отчетный период (км) 11: Всего а) / С грузом б) / С прицепом в)		Пробег после кап. ремонта (км) 12
Место проведения кап. ремонта 13	Состояние автомобиля 14	Состояние двигателя 15	Выполн. работа (т км, пассажир) 16: всего а) / в т.ч. на прицепе б)	Перевезено тонн. пассажиров 17: всего а) / в т.ч. на прицепе б)	Автомобиле - дни 18: в АТП а) / в работе б)	ТР и ТО: всего в) / нет запчастей г)
Число ездок, посадок 19	Отработано часов в движении 20	Грузоподъемность 21	Наименование грузов 22	Расход масла за отчетный период (л) 23	Расход топлива за отчетный период (л) 24	Давление масла в системе двиг. на конец отчетного периода 25: на мин. оборотах а) / на макс. оборотах б)
						Условие хранения (%) 26: гаражное а) / без гаражное б)

Сведения о неисправностях и замененных изделиях

27 Наименование изделия. Характер неисправности и точное место расположения. Вид ТО	28 Условия обнаружения	29 Номер подгруппы	30 Номер изделия по каталогу			31 Место расположения изделия на автомобиле	32 Характер	33 Описание места расположения неисправного элемента: Элемент изделия	34 Место расположения элемент. на изделии	35 Причина	36 Категория	37 Выполненная работа	38 Пробег автомобиля до неисправ. за меня изделия ТО (км)	39 Характер установлен. издел.	40 Количество замененных издел.	41 Номер установленного изделия			42 Время устранения неисправности	43 Количество рабочих	44 Разряд работы	45 Завод (страна) изготовитель
	кл 1					кл 2	кл 3	кл 4	кл 2	кл 5	кл 6	кл 8		кл 9								кл 10
Примеры заполнения:																						
1. Образование трещины на расстоянии 50 мм от переднего торца правого лонжерона рамы платформы в месте изгиба в нижней части	3	8501	256Б	8501031			530	063206	234245	601	I	01	6947									
2. Поломка верхней шпильки крепления переднего фланца левого коллектора	5	1008		310431	Б	314445	472	060356	46	504	I	81	10120	5	1		310431					
3. Течь тормозной жидкости из-под поршня колесного цилиндра заднего правого колеса	3	3501	52	3501042			190	115164	2927	509	2	82	22354	I	1	210	1701210	AI				
4. Генератор Г 221. Отсутствует зарядный ток. Нет контакта между выводом обмотки и одним из контактов колец. Некачественная пайка вывода обмотки ротора	5	3711	457	3711204			640	246364		360	2	84	7300	I	1	457	3711204					

Ответственный руководитель (фамилия, подпись)	Заполнил (фамилия, подпись)	Дата заполнения	Проверил (фамилия, подпись)	Лист / Листов

gost.e-ecolog.ru