ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ СНАБЖЕНИЮ
(ГОССНАБ СССР)

ИНСТРУКЦИЯ
О ПОРЯДКЕ ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ НА ПОСТАВКУ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ
на 1978 г.

Москва · 1977

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ СНАБЖЕНИЮ
(Госснаб СССР)

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Председателя
Госснаба СССР

В.О.Куликов

I4 апреля I977 года

И Н С Т Р У К Ц И Я

о порядке оформления документов на поставку металлопродукции на I978 г.

Москва·I977

©Главное управление по снабжению и сбыту металлопродукции при Госснабе СССР, 1977.

ЦНИИТЭИМС

Ответственный за выпуск И.М.Старостин
Редактор Л.Г.Ярославцева
Техн.редактор Е.В.Мешкова

Подп. к печати 30/У-77г. Ф-т 60x90 1/16
Печ.л. 12,75. Тир. 15000. Рег.4149.
Уч.-изд.л.11. Зак. 4837

Полиграфическое объединение "Авангард"

I. Общие положения

I.I. Настоящая Инструкция разработана в соответствии с положениями о Союзглавметалле, Союзглавтрубснабсбыте и Союзглавметизснабсбыте на основе Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции, Положения о поставках продукции производственно-технического назначения, постановлений, распоряжений и приказов Госснаба СССР и другого действующего законодательства по вопросам металлоснабжения.

I.2. Оформление документов на поставку металлопродукции, выделенной союзным республикам, министерствам и ведомствам СССР - фондодержателям, главным управлениям (ГУМТС) и управлениям материально-технического снабжения Госснаба СССР (УМТС), производится Союзглавметаллом, Союзглавтрубснабсбытом и Союзглавметизснабсбытом[x/] в соответствии с балансами и планами распределения, утвержденными Советом Министров СССР, Госпланом СССР и Госснабом СССР по номенклатуре , приведенной в приложении № I.

I.3. Оформление документов на поставку металлопродукции осуществляется через главные управления (управления) материально-технического снабжения Госснаба СССР (ГУМТС и УМТС) и непосредственно через союзглавснабсбыты.

При оформлении документов на поставку металлопродукции через территориальные органы Госснаба СССР предприятия и организации министерств и ведомств - фондодержателей, а также союзных республик представляют необходимую документацию в главные управления и управления материально-технического снабжения или их управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбыта.

Министерства и ведомства, реализующие фонды через союзглавснабсбыты (приложение № 2), документы для занарядки металлопродукции подведомственным им предприятиям представляют в союзглавснабсбыты.

---

x/ В дальнейшем в тексте применяется термин - союзглавснабсбыты.

Союзглавснабсбыты, ГУМТС и УМТС применяют документы о распределении фондов и по занарядке металлопродукции только на бланках утвержденных унифицированных форм, указанных в постановлении Госснаба СССР от 25 февраля 1977 г. № II и в письме Госснаба СССР от 24 марта 1977 г. № ВНК-2I-4-42-8.

Виды металлопродукции, их коды и единицы измерения указываются во всех документах в строгом соответствии с номенклатурой (приложение № I). В этом же приложении приведены виды металлопродукции, по которым оформление документов на поставку металлопродукции производится на год или полугодие (с распределением по кварталам).

2. Распределение фондов и доведение их до союзглавснабсбытов и территориальных органов материально-технического снабжения

2.I. В соответствии с п.4 Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции министерства и ведомства-фондодержатели, реализующие фонды на металлопродукцию через территориальные органы материально-технического снабжения, за I25 дней до начала планируемого года (полугодия) поставки направляют союзглавснабсбытам сводные ведомости распределения фондов по теруправлениям материально-технического снабжения по форме № 4 и теруправлениям - ведомости распределения фондов по предприятиям и организациям по форме № 3 (приложение № 3). Обе формы скрепляются подписью и печатью фондодержателя.

2.2. При распределении фондов для теруправлений Украинской ССР и Казахской ССР копии формы № 4 обязательно высылаются в адрес Укрглавметалла и Казглавметаллоснабсбыта с указанием количества металлопродукции данного вида по каждому теруправлению этих республик с обязательной ссылкой на номер сводной ведомости, представленной союзглавснабсбыту. В сводных ведомостях формы № 4, представляемых союзглавснабсбытам, количество выделенной металлопродукции данного вида для потребителей, расположенных в Украинской ССР, указывают одной строкой по коду 50 и в Казахской ССР - по коду 80, а не для каждого теруправления этих союзных республик.

2.3. Сводная ведомость распределения фондов по теруправле-

х/ В дальнейшем в тексте применяется термин "ОУП"

ниям составляется фондодержателями и высылается союзглавснабсбытам отдельно на каждый вид металлопродукции с указанием территориальных органов материально-технического снабжения, в районе которых находятся потребители, и количеств металлопродукции с разбивкой по кварталам, выделяемых им для реализации. Ведомости по форме № 3 составляются фондодержателями также на каждый вид металлопродукции с указанием конкретных предприятий и организаций, количеств металлопродукции с разбивкой по кварталам и высылаются соответствующим территориальным органам материально-технического снабжения, в районе которых находятся потребители.

Обращается внимание фондодержателей на то, чтобы количества и сроки поставки металлопродукции, указанные в сводных ведомостях формы № 4, соответствовали количествам и срокам, указанным в ведомостях формы № 3.

К оформлению поставки союзглавснабсбытами принимаются только те количества по срокам, которые указаны в сводной ведомости по форме № 4 в пределах выделенных фондов.

2.4. Постановлением Госснаба СССР от 21 сентября 1973 г. № 50 установлено, что объемы поставок в планах прикрепления на прямые длительные хозяйственные связи уточняются в соответствии с утвержденными годовыми планами распределения продукции. В соответствии с этим фондодержатели выделяют фонды предприятиям, переведенным на прямые длительные хозяйственные связи, сразу на весь год с распределением по кварталам и сообщают об этом союзглавснабсбытам по форме № 4, ГУМТС и УМТС- по форме № 3 также за 125 дней до начала планируемого года.

2.5. Согласно п.3 Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции министерства-поставщики не позднее чем за 100 дней до начала планируемого года (полугодия) сообщают союзглавснабсбытам по форме № 3 данные о распределении продукции по каждому предприятию на собственные нужды ("оседание") в соответствии с выделенными фондами. При этом в графе формы № 3 "Наименование теруправления, которому высылается ведомость", указывается наименование товарного отдела союзглавснабсбытов.

2.6. Для потребителей, расположенных в районах Крайнего Севера с ограниченными сроками навигации, министерства и ведомства-фондодержатели в соответствии с постановлением Госснаба СССР от

28 ноября 1969 г. № 4 выделяют годовые фонды полностью на первое полугодие.

Для остальных потребителей, расположенных в Магаданской, Сахалинской и Камчатской областях, министерства и ведомства-фондодержатели выделяют фонды на I и IУ кварталы по 30%, а на II и III кварталы по 20% от годовых объемов фондов, выделенных этим потребителям.

2.7. Союзно-республиканские министерства, имеющие в подчинении следующие подведомственные республиканские министерства:

	код
Минчермет УССР	- 1065,
Минпромстройматериалов РСФСР	- 1525,
Минлегпром РСФСР	- 1535,
Минтекстильпром РСФСР	- 1536,
Минпищепром РСФСР	- 1605,
Минмясомолпром РСФСР	- 1705,
Минлесхоз РСФСР	- 3455,
Минсельстрой РСФСР	- 3645,

должны представлять распределение фондов для них по форме № 4 и изменения к ней по форме № 5 по одному экземпляру в товарные отделы и отделы сводного планирования и отчетности союзглавснабсбытов.

2.8. Оформление изменения (увеличение, уменьшение) выделенных фондов по формам № 3 и 4, а также распределение резерва металлопродукции (в пределах 5% фондов) в соответствии с утвержденным постановлением Госснаба СССР от 5 мая 1972г. № 17 порядком должно производиться фондодержателями не позднее чем за 50 дней до начала периода поставки, т.е. по фондам I квартала не позднее II ноября года, предшествующего планируемому, II квартала - 9 февраля, III квартала- 10 мая, IУ квартала - 11 августа. Документы, поступившие после этих сроков по фондам I-III кварталов, принимаются на последующие кварталы с соответствующими исправлениями записей в документах, а по фондам IУ квартала к исполнению не принимаются.

Оформление занарядки металлопродукции за счет резерва министерств и ведомств, реализующих фонды через территориальные органы материально-технического снабжения, производится через эти терорганы в порядке, установленном настоящей инструкцией.

Оформление изменения фондов в этом случае по терупрaвлениям и потребителям,в том числе в связи с распределением резерва,производится извещением по форме № 5,направляемым союзглавснабсбытам и соответствующим терупрaвлениям в указанные выше сроки.

При заполнении этой формы необходимо группировать и показывать изменения фондов по каждому терупрaвлению отдельными строками увеличение (+) и уменьшение (-).

При выделении фондов потребителям за счет уменьшения занаряженной металлопродукции другим потребителям, в графе 9 формы № 5 извещения об изменении ведомости распределения указываются конкретные грузополучатели и номера нарядов-заказов,за счет которых должна быть оформлена поставка (приложение № 3).

Обращения по вопросу изменения фондов и соответственно занарядки подписываются начальниками ГУМТС, УМТС и начальниками главснабов министерств и ведомств-фондодержателей и адресуются начальникам союзглавснабсбытов.

2.9.Основными положениями по организации и планированию материально-технического снабжения промышленных и производственных объединений (письмо Госснаба СССР от I6.I0.73г. № НМ I8-228) установлено,что производственные единицы,расположенные на территории района деятельности другого территориального органа Госснаба СССР, по поручению своего производственного объединения вступают во взаимодействия с территориальными органами Госснаба СССР по месту своего нахождения по вопросам выделения им и реализации материальных ресурсов по продукции номенклатуры территориальных органов снабжения,а также реализации планов снабжения по продукции,распределяемой централизованно.

На основании изложенного производственные объединения должны сообщать главснабам своих фондодержателей о выделенных фондах на продукцию, распределяемую централизованно, подведомственным предприятиям,расположенным в других районах, для включения в ведомости распределения фондов (формы № 3 и 4) по соответствующим территориальным органам Госснаба СССР.

2.I0. Министерства и ведомства-фондодержатели,которым выделены фонды на сортовой прокат из низколегированной стали, кроме документов,указанных в пункте 2.I. представляют Союзглавметаллу за I25 дней до начала планируемого полугодия (года) поставки распределение фондов по форме № 55 в 2-х экземплярах (приложение № 3).

В случае непредставления данных о распределении фондов на прокат из низколегированной стали занарядка сортовых видов проката из низколегированной стали не производится.

2.II. В целях контроля соответствия количеств и сроков поставки металлопродукции, указанных в сводных ведомостях (форма № 4) и ведомостях (форма № 3), союзглавснабсбыты направляют ГУМТС, УМТС маниограммы по учету занаряженной металлопродукции и обеспеченности ресурсами металлоснабсбытов, согласно графикам выдачи маниограмм с ГВЦ Госснаба СССР.

2.I2. При необходимости оформления поставки металлопродукции по фондам Советов Министров союзных республик для предприятий-потребителей, расположенных в других районах, министерства и ведомства- фондодержатели осуществляют перераспределение фондов по формам № 3 и № 4 в соответствии с порядком, изложенным в настоящей инструкции.

3. Порядок передачи фондов на металлопродукцию по межминистерской и внутри министерской кооперации

3.I. Передача по межминистерской кооперации производится только по фондам на производственно-эксплуатационные нужды по всем видам металлопродукции кроме чугуна и ферросплавов.

3.2. Документы о передаче фондов по кооперации представляются отделам сводного планирования союзглавснабсбытов:

а/ ГУМТС,УМТС, управлениями(объединениями,конторами) металлоснабсбыта - по фондодержателям, реализующим фонды через территориальные органы Госснаба СССР;

б/ министерствами и ведомствами- фондодержателями, реализующими фонды непосредственно через союзглавснабсбыты.

При этом ГУМТС, УМТС, министерства и ведомства - фондодержатели сообщают всем предприятиям о переданных фондах на металлопродукцию.

3.3. Документы о передаче фондов по кооперации высылаются с расчетом их получения отделами сводного планирования союзглавснабсбытов:

по продукции, занарядка которой производится на полугодие (с разбивкой по кварталам), на первое полугодие - до I сентября, на второе полугодие - до I марта ;

по продукции, занарядка которой производится на год (с разбивкой по кварталам) - к I сентября.

Изменения по переданным фондам вносятся за 50 дней до наступления квартала поставки.

3.4. Извещения о передаче фондов на металлопродукцию по межминистерской кооперации должны быть представлены по форме № 5I (приложение № 3) и заполнены в следующем порядке:

Номер и дата извещения заполняются союзглавснабсбытом.

В строке "Отделу" указывается наименование отдела союзглавснабсбыта, который занимается реализацией видов продукции, перечисленных в этом извещении.

В строке "Министерству" указываются те фондодержатели, фонды которых уменьшаются или увеличиваются по данному извещению.

В строке "ГУМТС, УМТС " указываются все теруправления, в районе которых находятся предприятия, получающие и передающие фонды по данному извещению.

В строке "Наименование организации, передающей фонды", указывается теруправление или министерство (ведомство), передающее фонды, а также номер, дата документа, а в графоклетке "код" указывается двухзначный код теруправления, передающего фонды. При передаче фондов министерствами и ведомствами, реализующими фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, в этой графоклетке указывается код "00".

В графоклетке "Код кооперации" указывается код"5".

В графах I и 2 указываются наименование и коды фондодержателей (министерств и ведомств)- получателей фондов.

По фондодержателям, которым присвоен номер почтового ящика, в графе I указывается этот номер, а не название фондодержателя.

В графе 3 указываются коды теруправлений, в районах которых находятся предприятия-получатели фондов. Если этими получателями фондов являются министерства и ведомства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, то в графе 3 указывается код"00".

В графах 4 и 6 указываются наименование и коды видов продукции. При этом в одно извещение включаются виды продукции, реализуемые только одним товарным отделом союзглавснабсбыта.

В графах 7 и 8 указываются кварталы (только арабскими цифрами) и количества. В одном извещении записываются в строку только два квартала: I и 2, либо 3 и 4.

При передаче фондов на год с разбивкой по кварталам выписываются два извещения.

В графах 9 и I0 указываются наименования и коды фондодержателей, передающих фонды.

Графа II заполняется только при возврате фондов, в ней указывается код теруправления, возвращающего фонды.

Подписываются извещения начальниками или заместителями начальников ГУМТС, УМТС, управлений (объединений,контор) металлоснабсбыта, либо начальниками или заместителями начальников главснабов министерств и ведомств -фондодержателей, передающих фонды.

3.5. Количество экземпляров извещений должно быть равно числу адресов (включая товарный отдел союзглавснабсбыта), указанных в этом извещении, кроме того один экземпляр направляется отделу сводного планирования союзглавснабсбыта и один экземпляр для возврата с указанием номера и даты. Указанные извещения рассылаются союзглавснабсбытами соответствующим адресатам.

3.6. В случае возврата переданных ранее фондов по кооперации в установленные сроки (за 50 дней до начала квартала, полугодия) извещения заполняются также по форме № 5I с кодом "8". В верхней части извещения обязательно указывать номер извещения, по которому была ранее оформлена передача фондов и надпись "возврат фондов".

К возврату фондов относятся все случаи, когда уменьшаются или аннулируются количества по ранее переданным фондам, произведенным в результате изменений, вносимых предприятиями или организацией, передающей фонды.

3.7. Передача фондов на металлопродукцию по внутриминистерской кооперации производится в установленные сроки (за 50 дней до начала квартала, полугодия) самими министерствами (ведомствами)-фондодержателями и оформляется извещениями по форме № 5.

В исключительных случаях, когда в соответствии с действующим законодательством предусматривается передача металлопродукции

как "давальческого сырья", предприятия, стройки и организации могут представлять ГУМТС, УМТС,управлениям (объединениям,конторам) металлоснабсбыта, в районе которых они находятся, проекты нарядов-заказов и спецификации для занарядки металлопродукции другим предприятиям, стройкам и организациям того же или других фондодержателей независимо от района их нахождения.

В таких случаях проекты нарядов-заказов и спецификации оформляются в порядке, изложенном в настоящей инструкции, при соблюдении следующих дополнительных условий:

занарядка металлопродукции и ее спецификация должны быть предварительно согласованы с грузополучателями, которым передается металлопродукция, что подтверждается соответствующим документом грузополучателя ;

в проектах нарядов-заказов и спецификациях фондодержателем указывается министерство или ведомство того предприятия, которому принадлежат фонды;

копии нарядов-заказов направляются управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбыта, в районе которых находятся грузополучатели.

В таком же порядке может оформляться занарядка металлопродукции, передаваемой как "давальческое сырье" министерствами и ведомствами, реализующими фонды непосредственно через союзглавснабсбыты.

3.8. Извещения о передаче фондов, представленные не по форме или с отклонением от нее и не в установленные сроки, союзглавснабсбытами к исполнению не принимаются и возвращаются организациям, представившим эти документы.

4. Порядок представления сводной специфицированной потребности и проектов нарядов-заказов

4.I. Действующие три системы оформления документов для прикрепления потребителей металлопродукции к поставщикам по транзитным поставкам: централизованная, частично децентрализованная и полная децентрализованная распространяются как на фондодержателей, реализующих фонды через территориальные органы Госснаба СССР, так и непосредственно через союзглавснабсбыты.

4.2.Потребители металлопродукции в соответствии с ОУП (п.4) представляют спецификацию по форме № 0805032 не менее 3-х экземпляров за 115 дней до начала планируемого года (полугодия) территориальным органам Госснаба СССР,или соответствующим органам министерств(ведомств)-фондодержателей,реализующим фонды непосредственно через союзглавснабсбыты.

Последний экземпляр спецификаций потребитель оставляет у себя, предпоследний экземпляр, подписанный и заверенный печатью, вместе с остальными экземплярами представляется территориальному органу Госснаба СССР или соответствующему органу министерства (ведомства).

Экземпляр спецификаций, подписанный потребителем, остается в делах территориального органа Госснаба СССР или соответствующего органа министерства (ведомства).

4.3. При централизованной системе оформления документов на поставку металлопродукции территориальные органы Госснаба СССР или соответствующие органы министерств (ведомств), реализующих фонды непосредственно через союзглавснабсбыты ,в соответствии с ОУП (п.4) за 100 дней до начала планируемого года (полугодия) представляют союзглавснабсбытам не менее 2-х экземпляров проектов нарядов-заказов по форме 0805032, из которых 2-й экземпляр должен быть подписан и заверен печатью,вместе с сопроводительной ведомостью по форме №52 (Приложение №).

По ежегодно согласуемыми с союзглавснабсбытами перечнями видов металлопродукции территориальные органы, а также министерства и ведомства - фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты;в эти же сроки представляют союзглавснабсбытам проекты нарядов-заказов по форме № 0805032 в II, а для потребителей, расположенных в УССР и КазССР - в I2 экземплярах при сопроводительной ведомости по форме № 52.

4.4. При частично децентрализованной системе ГУМТС,УМТС или их управления (объединения) металлоснабсбыта, а также министерства и ведомства-фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, представляют сводную специфицированную

потребность по форме № 0804011 по видам металлопродукции указанным в приложении № 4 за 100 дней до начала планируемого года (полугодия) в 2-х экземплярах в соответствии с утвержденными фондами, а при отсутствии к этому времени утвержденных-в пределах фондов, сообщаемых союзглавснабсбытами дополнительно.

Сводная потребность для предприятий-потребителей, переведенных на прямые длительные хозяйственные связи представляется отдельно сразу на весь год (независимо от периодичности занарядки).

Союзглавснабсбыты за 90-75 дней до начала планируемого года (полугодия) на основании сводной спецификации (форма № 0804011) и имеющихся ресурсов оформляют и направляют территориальным органам, министерствам и ведомствам, реализующим фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, планы прикрепления (групповые наряды) по форме № 11 (приложение № 3).

Территориальные органы, соответствующие министерства и ведомства-фондодержатели по получении планов прикрепления или изменений к ним оформляют проекты нарядов-заказов по форме № 0805032 с указанием наименований и кодов предприятия-изготовителя, а также стана (агрегата) в 11, а для потребителей, расположенных в УССР и КазССР, в 12 экземплярах в пределах сортамента, количеств и сроков поставки, установленных планами прикрепления (групповыми нарядами) и представляют их Союзглавснабсбытам согласно ежегодно утвержденным ими графикам при сопроводительной ведомости № 52. Оформление проектов нарядов-заказов на количества продукции, превышающие указанные в планах прикрепления категорически запрещается.

Территориальные органы одновременно с документами для занарядки представляют Союзглавметаллу сведения об общей потребности в сортовом прокате (по видам) из низколегированной стали по форме № 56 (приложение № 3).

4.5. При полной децентрализованной системе - для потребителей своих районов с предприятий-изготовителей этих же районов (приложение № 5) союзглавснабсбыты на основании сводной спецификации (форма № 0804011), представляемой территориальными органами и соответствующими министерствами в сроки, указанные в пункте 4.4.

оформляют в 3-х экземплярах планы прикрепления (групповые наряды)по форме XII и направляют первый экземпляр указанным организациям, 2-й экземпляр- предприятиям-изготовителям этого района.

При полной децентрализованной системе- для потребителей своих районов с предприятий-изготовителей других районов,составляемый союзглавснабсбытами 3-й экземпляр плана прикрепления,направляется соответствующим предприятиям-изготовителям.

4.6. Союзглавснабсбыты и соответствующие территориальные органы Госснаба СССР на основании указанных выше документов на поставку металлопродукции оформляют наряды-заказы и рассылают их согласно приложению № 6 с таким расчетом,чтобы они поступили предприятиям-изготовителям не позднее чем за 18 дней,а на металл вакуумно-дугового,электрошлакового, плазменно-дугового и электронно-дугового переплава-не позднее чем за 30 дней до начала планируемого года(полугодия, квартала, месяца) п.5 ОУП .

4.7. Наряд-заказ (форма № 0805032) является документом для прикрепления в установленном порядке к предприятиям-изготовителям конкретных потребителей на транзитные поставки металлопродукции и служит основанием для заключения договора на поставку между предприятием-изготовителем и управлением металлоснабсбыта, а также между управлением металлоснабсбыта и потребителем.

По этой же форме выдаются органами снабжения и сбыта Госснаба СССР наряды - заказы для прикрепления конкретных потребителей к предприятиям-поставщикам на транзитные поставки передельного металла (слябов, слитков, заготовок, штрипсов, подката, катанки, пакетов); продукции изготовляемой из опытных марок стали, впервые осваиваемой продукции и по специальным техническим условиям ; металлопроката по неспецифицированным заказам.

При этом запись в левом верхнем углу наряда-заказа и знак"Д" опускаются.

Внесение изменений в оформленные наряды-заказы производятся извещениями об их изменении на поставку металлопродукции по форме № 0805033, служащих уведомлениями об изменениях в нарядах-заказах или аннуляции их. Извещения об изменении нарядов-заказов направляются согласно приложению № 6.

По этой же форме составляются извещения об изменении нарядов-заказов, выданных для прикрепления конкретных потребителей к предприятиям-поставщикам на транзитные поставки передельного металла (слябов, слитков, заготовок, штрипсов, подката,катанки, пакетов); продукции, изготовляемой из опытных марок стали,

впервые осваиваемой продукции и по специальным техническим условиям; металлопроката по неспецифицированным заказам. При этом запись в левом верхнем углу извещения и знак"Д" опускаются.

4.8. Внесение в необходимых случаях в установленные сроки изменений в оформленные наряды-заказы производится в следующем порядке:

Аннуляция наряда-заказа, уменьшение или увеличение объемов поставки по наряду-заказу, изменение сроков поставки, изменение станов - оформляются только союзглавснабсбытами, Укрглавметаллом и другими управлениями металлоснабсбыта, выдавшими наряд-заказ

При этом, в соответствии с Особыми условиями поставки черных металлов и металлопродукции (п.6), изменения могут вноситься органом, выдавшим наряд-заказ, не позднее чем за 20 дней, а по металлу электрошлакового, вакуумно-дугового и вакуумно-индукционного, плазменного и электронно-лучевого переплава - не позднее чем за 60 дней, до начала квартала(месяца), в котором предусмотрена поставка продукции.

Замена марок сталей, размеров в пределах: специализации данного стана(агрегата), ограничиваемых (лимитируемых) сортаментных групп, общего количества и номенклатурного вида металлопродукции, указанных в наряде-заказе, а также изменения транспортных, почтовых и платежных реквизитов (без изменения грузополучателей) согласовываются с заводом-поставщиком непосредственно управлением (объединением, конторой) металлоснабсбыта, от имени которого выдан наряд-заказ.

Извещения об изменении по установленной форме управления (объединения, конторы) металлоснабсбыта направляют соответствующим заводам-поставщикам в четырех экземплярах. Один экземпляр извещения завод-поставщик возвращает управлению (объединению, конторе) металлоснабсбыта, что подтверждает принятие его к исполнению.

В случае переадресовки металлопродукции на металлобазу по транзитному наряду-заказу управление(объединение,контора) металлоснабсбыта, в районе которой находится грузополучатель, направляет

заводу-изготовителю, письмо или телеграмму с просьбой произвести отгрузку металлопродукции в адрес металлобазы с указанием ее платежных и отгрузочных реквизитов. Кроме отгрузочных реквизитов необходимо обязательно изменить фондодержателя и его код. Например, переадресовывается наряд-заказ, выданный по фондам Минстроя СССР (код 3620), на Рязанскую металлобазу Мосметаллоснабсбыта. Наименование фондодержателя при этой переадресовке изменяется на металлобазы Мосметаллоснабсбыта с кодом фондодержателя 9I20.

Изменения грузополучателя в пределах одного и того же района деятельности и фондодержателя производится управлением (объединением, конторой) металлоснабсбыта этого района.

4.9. Один экземпляр наряда-заказа и других документов на поставку металлопродукции, направляемых предприятию-изготовителю, подписывается начальником или заместителем начальника товарного отдела союзглавснабсбыта и заверяется печатью. Остальные экземпляры указанных документов не подписываются.

Экземпляры указанных документов, оставшихся в делах союзглавснабсбытов, обязательно визируются исполнителями.

Образцы подписей должностных лиц, имеющих право подписывать документы на поставку металлопродукции, союзглавснабсбытами и соответствующими территориальными органами Госснаба СССР высылаются предприятиям-изготовителям.

4.I0. Документы для оформления поставки металлопродукции, поступившие в союзглавснабсбыты позже установленных сроков будут рассматриваться после окончания занарядки по своевременно поступившим документам и оформление нарядов-заказов по ним будет производиться в зависимости от оставшихся ресурсов.

Обращается внимание на недопустимость случаев многократного оформления проектов нарядов-заказов по одному номенклатурному

виду с одного предприятия-изготовителя одному и тому же потребителю, так как это значительно увеличивает объем обрабатываемой информации и затрудняет отгрузку.

4.II. Сведения о произведенной занарядке согласно оформленным союзглавснабсбытами планам прикрепления при полной децентрализованной системе ГУМТС, УМТС или их управления (объединения) металлоснабсбыта представляют по форме № 53 союзглавснабсбытам один раз в полугодие (год) до 5 декабря и 5 июня. Изменения к ним представляются по форме № 54 до 5 и 20 числа ежемесячно.

4.I2. При определении количеств металлопродукции, подлежащих поставке с заводов-изготовителей по одному наряду-заказу, а также по отдельной позиции наряда-заказа, руководствуются "минимальными нормами отгрузки черных металлов и металлопродукции с заводов-поставщиков", утвержденными Госснабом СССР и Государственным арбитражем при Совете Министров СССР постановлением от 3I июля 1973г. № 42/71.

Наличие большего количества малотоннажных транзитных нарядов-заказов и отгрузка по ним предприятиям-изготовителям "целевого металла" в адрес металлобаз и складов управлений (объединений, контор) металлоснабсбыта свидетельствует о том, что территориальные органы, министерства и ведомства заказывают металлопродукцию в небольших количествах на транзит, вместо того, чтобы аккумулировать потребность в металлопродукции всех грузополучателей по районам деятельности терорганов металлоснабжения и доводить ее до грузоподъемности четырехосных вагонов (63 т). В связи с этим по оформленным малотоннажным нарядам-заказам у заводов-поставщиков создаются трудности с отгрузкой металлопродукции. В то же время мощности некоторых металлобаз терорганов материально-технического снабжения используются неполностью.

Управления (объединения, конторы) металлоснабсбыта и министерства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, при определении форм снабжения должны в целях обеспечения своевременной и полной поставки металлопродукции и сокращения излишних запасов у потребителей, количества металлопродукции менее вагонной нормы в квартал, как правило, оформлять с поставкой с металлобаз территориальных органов. Кроме того, по балкам и швеллерам, крупносортной,

среднесортной, мелкосортной, толстолистовой и тонколистовой стали, катанке рекомендуется заказывать с поставкой с металлобаз также одно - и двухвагонные нормы на квартал.

Для завоза металлопродукции на металлобазы управления металлоснабсбыта обязаны представлять в установленные сроки союзглавснабсбытам проекты нарядов-заказов в количествах, предусматриваемых ими к поставке через эти металлобазы для потребителей всех министерств и ведомств.

4.13. В представляемых проектах нарядов-заказов обязательно предусматривать использование металлопродукции вторых сортов в пределах установленных норм выхода у предприятий-изготовителей.

При этом в проектах нарядов-заказов для всех потребителей делать надписи или ставить штамп "Вторые сорта по норме", кроме труб котельных, подшипниковых, электродов сварочных, нержавеющих и дюбелей.

4.14. Выбирая длины сортового проката, а также ширины и длины листового проката, необходимо иметь в виду, что при производстве металлопродукции мерных длин и размеров получается некоторое количество металлопродукции меньших размеров, которая может быть использована потребителями. Поэтому целесообразно заказывать сортовой прокат нормальных длин, а листовой прокат стандартных размеров.

При оформлении проектов нарядов-заказов необходимо руководствоваться, утвержденным 31 марта 1975 г. Госснабом СССР и Минчерметом СССР, протоколом совместного совещания Производственного управления Минчермета СССР и Союзглавметалла о порядке выдачи заказов на немерный по длине сортовой и по формам раскроя листовой прокат.

В случае, если металл требуется строго определенной длины и площади и использование его в меньших длинах и площадях невозможно, территориальные органы и фондодержатели обязаны документально обосновать правильность и целесообразность заказа металла мерных размеров, представляя соответствующие чертежи, эскизы, расчеты и т.п.

В целях более эффективного использования производственных мощностей трубных станов при оформлении проектов нарядов-заказов

необходимо максимально специфицировать трубы нормальных длин, вместо мерных - кратные длины.

4.I5. Поскольку отдельные профили по рядовому и качественному сортовому прокату, балкам, швеллерам, трубам и другим видам металлопродукции прокатываются только в одном или двух месяцах квартала или в отдельных кварталах, эту периодичность производства необходимо учитывать при составлении спецификаций и проектов нарядов-заказов, ориентируясь на сроки поставки по нарядам-заказам предыдущих кварталов или на графики периодичности проката профилей и размеров металла, которые Союзглавснабсбыты направляют каждое полугодие территориальным органам и министерствам (ведомствам), реализующим фонды через союзглавснабсбыты для информации потребителей.

4.I6. Выдача нарядов-заказов на поставку промышленных ножей и пил производится Волго-Вятским объединением по снабжению и сбыту металлопродукции ("Волговятметаллоснабсбыт") для всех предприятий и организаций независимо от их подчиненности и местонахождения.

Поэтому документы для занарядки промышленных ножей и пил, а также всю переписку по вопросам занарядки и поставки министерства и ведомства, главные управления (управления) материально-технического снабжения или управления (объединения,конторы) металлоснабсбыта по месту нахождения потребителей представляют непосредственно в адрес объединения "Волговятметаллоснабсбыт" (г.Горький, Приокский район, ул.Костина,2, тел.33-66-83).

4.I7. При оформлении нарядов-заказов необходимо обращать внимание на то, что все без исключения наряды-заказы фондодержателей:

- Министерства машиностроения для животноводства и кормопроизводства (код - I350);

- Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения (код - I370);

- Министерств сельского хозяйства , совхозов, объединений сельхозтехники (коды - 3I00,3320,3450,3455,6003,6I33,6I43,6I53, 6I73,6I83,6I93,6223,6233,6243,6253,6263,6273,6283);

-министерств мелиорации и водного хозяйства (коды - 3200, 3101,6004,6134,6144,6154,6164,6174,6184,6194,6224,6234,6244, 6254,6264,6274,6284);

-министерств сельского строительства и межколхозных строительных организаций (коды -3640,3645,6019,6239,6159,6169, 6179,6189,6199,6229,6249,6259,6279,6289);

- министерств заготовок (коды - 3360, 3365, 6165); ЯВЛЯЮТСЯ ОСОБО КОНТРОЛЬНЫМИ И ДОЛЖНЫ ОФОРМЛЯТЬСЯ БЕЗ РЕГИСТРАЦИОННОГО НОМЕРА. Отличительным признаком нарядов-заказов этих фондодержателей является присвоенный им код.

В целях ускорения оформления нарядов-заказов для предприятий (организаций), находящихся на Крайнем Севере и приравненных к нему районов, и разработки плана смешанных перевозок сводные спецификации по форме № 0804011 с указанием назначения "смешанные перевозки" необходимо представлять отдельно с приложением проектов нарядов-заказов.

Проекты нарядов-заказов, предоставляемые Союзглавметаллу на поставку металлопродукции из импорта, должны оформляться в количествах не менее трех(63 т)вагонных норм на квартал.

4.18. Во исполнение постановления Госснаба СССР " О порядке выдачи разрешений на применение остродефицитных цветных металлов, их сплавов, нержавеющих, конструкционных и инструментальных сталей " от 20 сентября 1976г. № 73 устанавливается следующий порядок оформления нарядов-заказов на металлопродукцию из стали марок по прилагаемому перечню, утвержденному Госснабом СССР и Госпланом СССР 3 мая 1976г.(приложение №7):

I. Оформление нарядов-заказов потребителям на остродефицитные металлы, нержавеющие, конструкционные и инструментальные стали производится при наличии разрешения на их применение, выданного Межведомственной комиссией по экономии и рациональному использованию нержавеющих сталей и остродефицитных металлов при Госснабе СССР для изготовления изделий, выпускаемых всеми отраслями народного хозяйства, за исключением изделий оборонной техники, для которых должно быть разрешение соответствующих министерств.

2. Министерства и ведомства- фондодержатели, реализующие фонды на металлопродукцию через территориальные органы материально-технического снабжения, разрешение на применение остродефицитных металлов, нержавеющих, конструкционных и инструментальных сталей направляют соответствующим подведомственным предприятиям и организациям,которые предъявляют их терорганам.

3. Министерства и ведомства - фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты,представляют товарным отделам союзглавснабсбытов спецификации для занарядки металлопродукции только при наличии разрешения на применение остродефицитных металлов, нержавеющих, конструкционных и инструментальных сталей.

4. Оформление поставки металлопродукции на остродефицитные металлы, нержавеющих, конструкционных и инструментальных сталей по прямым длительным хозяйственным связям производится союзглавснабсбытами, министерствам и ведомствам- фондодержателям, ГУМТС и УМТС при наличии разрешения на применение этих сталей.

5. ГУМТС и УМТС, а также министерства и ведомства-фондодержатели, производящие занарядку металлопродукции для своих потребителей, указывают в представляемых союзглавснабсбытам спецификациях, как основание, номер и дату разрешения Межведомственной комиссии по экономии и рациональному использованию нержавеющих сталей и остродефицитных металлов при Госснабе СССР.

В остальном при представлении союзглавснабсбытам документов для занарядки металлопродукции руководствоваться положением, утвержденным постановлением Госснаба СССР от 20 сентября 1976г. № 73.

4.19. Оформление поставки металлопродукции на экспорт производится в соответствии с постановлением Госснаба СССР от 29 декабря 1973 г. № 89.

5. Порядок заполнения нарядов-заказов и спецификаций, извещений об изменении нарядов-заказов и сводных спецификаций.

5.I. При заполнении форм № 0805032 (*приложение № 3*) необходимо руководствоваться следующим:

В графоклетке " Код организации"указывается код соответствующего союзглавснабсбыта или другой организации системы Госснаба СССР, выдавшей наряд - заказ.

В графоклетке "Код целевого назначения " указываются действующие регистрационные номера или коды целевого назначения согласно приложению № 8 на поставку металлопродукции, установленные союзглавснабсбытами.

Главные управления и управления материально-технического снабжения, управления (объединения, конторы) металлоснабсбыта, а также министерства и ведомства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты , проверяют потребность в металлопродукции и указывают в представляемых спецификациях регистрационные номера только на действительно необходимые количества металлопродукции, предназначенные для целей, предусмотренных установленными регистрационными номерами.

Для учета металлопродукции, занаряжаемой на собственные нужды предприятий - поставщиков (по "оседанию"), вводится код целевого назначения -02, который указывается во всех документах, представляемых для занарядки металлопродукции на "оседание".

Расчеты за поставленные черные металлы и металлопродукцию производятся через управления(объединения,конторы) металлоснабсбыта по месту нахождения потребителей(грузополучателей) этой продукции.

Поэтому в графе "Управление металлоснабсбыта по расчетам)"и в графоклетке "Код управления металлоснабсбыта" заказчики обязательно должны указывать сокращенное наименование управления (объединения, конторы) металлоснабсбыта по месту нахождения грузополучателей и его (ее) код, согласно приложению № 9.

Коды управлений (объединений, контор) металлоснабсбыта по месту нахождения грузополучателей (по расчетам) состоят

из трех знаков (например, Запсибметаллоснабсбыт- 936). Их необходимо отличать от кодов территориальных органов материально-технического снабжения, которые состоят из двух цифр (например, код УМТС Западно-Сибирского района - 36).

В графе "Предприятие-изготовитель" и графоклетке " Код предприятия-изготовителя" указываются наименования и коды предприятий-изготовителей. При централизованной системе оформления документов эти реквизиты заполняются в союзглавснабсбытах.

В графе "Спецификация № " заказчики указывают свой порядковый номер спецификации и дату.

Оформляемые союзглавснабсбытами наряды-заказы нумеруются шестизначным числом. Первый знак номера означает индекс отдела, второй знак - индекс товарной группы ; если второй знак обозначен цифрой "5" , то это означает, что наряды-заказы выданы по дополнительному заданию, за счет перевыполнения плана и других сверхплановых источников; третий - шестой знаки-порядковый номер наряда - заказа по видам продукции по каждому предприятию-изготовителю.

Перечень индексов товарных отделов, товарных групп с указанием кодов видов металлопродукции, входящих в эти группы, прилагается (приложение № 10). В случае необходимости союзглавснабсбыты могут вносить изменения в указанный перечень.

ГУМТС и УМТС Госснаба СССР, оформляющие наряды-заказы нумеруют их в том же порядке с добавлением перед шестизначным цифровым номером соответствующего двухзначного кода (50- Укрглавметалл, 80-Казглавметаллоснабсбыт и др.). Указанные коды в номере наряда-заказа могут не учитываться при машинной обработке.

В графе "фондодержатель" и графоклетке "Код фондодержателя" указываются наименование фондодержателей и их коды на основании " Перечня и кодов фондодержателей, главных управлений материально-технического снабжения в союзных республиках и управлений материально-технического снабжения в районах РСФСР" М.,Госснаб СССР, 11 апреля 1972 г. и дополнений к нему.

В документах, представляемых для занарядки металлопродукции предприятиям и организациям республиканских министерств по фондам, выделенным соответствующими союзно-республиканскими министерствами, фондодержателям указываются союзно-республиканское министерство СССР и его код. В тех случаях, когда союзно-республиканские министерства и ведомства союзных республик являются самостоятельными фондодержателями и им присвоены свои коды, указывается наименование фондодержателей союзных республик с их кодами.

Управления металлоснабсбыта союзных республик указывают во всех документах для занарядки металлопродукции фондодержателей по фондам советов министров союзных республик, а именно:

республиканские министерства сельского хозяйства, совхозов и объединения сельхозтехники- по единому коду фондодержателя, четвертый знак которого - 3;

Министерство мелиорации и водного хозяйства республики - по коду фондодержателя, четвертый знак которого - 4;

межколхозные строительные организации по коду фондодержателя, четвертый знак которого - 9;

остальные фондодержатели республики.

При оформлении нарядов-заказов на поставку металлопродукции, распределяемой Госснабом СССР и выделенной потребителям главными управлениями и управлениями материально-технического снабжения, в графе "фондодержатель" указываются соответствующие ГУМТС, УМТС и их четырехзначные коды, начинающиеся с цифры 8. Например, код УМТС Западно-Сибирского района как фондодержателя будет -8360. Необходимо отличать эти коды от кодов управлений (объединений, контор) металлоснабсбыта для завоза металлопродукции на металлобазы, которые начинаются с цифры 9. Например, код Запсибметаллоснабсбыта в нарядах-заказах на поставку предприятиями - поставщиками металлопродукции его металлобазам, указываемый в графе "фондодержатель", - 9360.

В графе "Потребитель (грузополучатель) и его адрес" указываются точное наименование грузополучателя, его железнодорожный код, подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

Категорически запрещается указывать сокращенное название грузополучателей, например: КМТС, СУ, СМУ и т.д.

При занарядке металлопродукции предприятию, именуемому "почтовый ящик", обязательно указывать город и номер почтового отделения, которое обслуживает данное предприятие. По сокращенным названиям грузополучателей и без указания железнодорожных кодов, номеров почтовых отделений и почтовых индексов железная дорога не принимает груз к перевозке, а отделения Госбанка не принимают счета к оплате.

Графоклетка " Код потребителя "- временно, до специального указания Госстандарта СССР, не заполняется.

При необходимости территориальные органы, а также министерства - ведомства могут ставить только в копиях полученных ими нарядов-заказов локальные коды своих предприятий.

В графоклетке " Код края, области" указывается код края, области, республики, на территории которых расположены грузополучатели, согласно приложению № II.

В графе "Теруправление потребителя " и графоклетке "Код теруправления потребителя "указываются наименование главного управления или управления материально-технического снабжения по месту нахождения потребителя с указанием его двухзначного кода, согласно приложению № I2.

Эти реквизиты заполняются для фондодержателей, реализующих фонды через ГУМТС и УМТС Госснаба СССР, включая республиканских фондодержателей фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, эти реквизиты не заполняют.

В графе "Станция и дорога назначения" указывается точное наименование той станции и дороги, на которую груз следует.

Название станции должно точно соответствовать наименованию, указанному в Тарифном руководстве № 4, книга 2 издания 1975 г. Станция назначения указывается для всех видов железнодорожных и железнодорожно-водных перевозок (вагонных, мелких, контейнерных и т.д.). Кроме того, обязательно указывается название подъездного пути - ветки грузополучателя, на которые должны подаваться вагоны для разгрузки, если разгрузка производится не на путях общего пользования.

При получении груза через пристани или порты указывается точное наименование этих пристаней и портов назначения, а также пунктов перевалки, если груз направляется прямым смешанным железнодорожно-водным сообщением.

В этом случае реквизиты потребителя должны указываться в следующей последовательности:

а/ наименование конечного пункта назначения (порт, пристань или станция и железная дорога);

б/ наименование речных, морских пароходств (порт, пароходство, станция и железная дорога).

Например, ст. Владимировка Южно-Сахалинской железной дороги с перевалкой на ст. Ванино Дальневосточной железной дороги через порты Ванино и Корсаков Дальневосточного пароходства, или пристань Хандыга на реке Алдан с перевалкой на ст.Лена Восточно-Сибирской железной дороги через порт Осетрово Ленского речного пароходства. Кроме того, при оформлении поставки с отгрузкой смешанным железнодорожно-водным сообщением

вверху нарядов-заказов следует печатать крупным шрифтом "Смешанные перевозки".

Необходимо обратить особое внимание на правильность указания станций назначения, принимающих грузы к разгрузке весом более 500 кг, так как неправильное указание станции назначения приводит к возврату заказов и срыву поставки металлопродукции.

В нарядах-заказах на поставку труб необходимо указывать отгрузку смешанным железнодорожно-водным сообщением и пункты перевалок Баку - Красноводск назначением на Среднеазиатскую железную дорогу с предприятий-изготовителей:

- Азербайджанского и Рустависского от станции Красноводск, Среднеазиатской железной дороги, до станции Алма-Ата, Казахской железной дороги;

- Таганрогского и заводов Украинской ССР от станции Красноводск до станции Бухара, Среднеазиатской железной дороги.

В графоклетке "Код станции" указывается пятизначный код железнодорожной станции, на которую следует груз, в соответствии с Тарифным руководством № 4, книга 2.

По рельсам ж.д. широкой колеи, накладкам и подкладкам для фондодержателя 3500 - ЛПС в графоклетке "Код станции" указывать код - 99977. В нарядах-заказах, оформляемых для "оседания и на "самовывоз" в графоклетке "Код станции" указывать соответственно коды 99999 и 99988.

В графе "Плательщик, наименование банка, номер расчетного счета" указываются полное наименование плательщика который производит оплату счетов за отгруженную металлопродукцию (сокращенное наименование плательщиков не допускается), с его почтовым адресом и почтовым индексом, номер расчетного счета, наименование отделения банка, через которое производятся расчеты, и его почтовый адрес с индексом.

В тех случаях, когда плательщик производит оплату счетов не с расчетного счета, а с лицевого счета по децзачету, либо со спецссудного счета, указываются наименование и номера этих счетов .

Графоклетка " Код плательщика" временно, до специального указания Госстандарта СССР, не заполняется.

В графе "Группа (вид) продукции " и графоклетке " Код вида продукции " указываются полное наименование номенклатурных видов металлопродукции и их коды, согласно приложению № I.

В графе " Продукция в (ед.изм.) "

указываются единицы измерения (тонны, килограммы, квадратные метры, тыс.метров, метры, штуки, тыс.комплектов, кубические метры, тыс.штук, тыс.квадратных метров, тыс.штук условных единицы, условные километры) в соответствии с номенклатурными видами металлопродукции, согласно приложению № I.

В графе "Марка" указывается марка стали, согласно ГОСТам и техническим условиям.

В графе"ГОСТ,ТУ,профиль,характеристика" должны быть обязательно указаны действующие ГОСТы или технические условия как на сортамент, так и на технические требования заказываемой металлопродукции (сначала указывается ГОСТ на сортамент, а затем - ГОСТ на технические требования).

В случае, если в ГОСТе или технических условиях, характеризующих заказываемую продукцию, имеются ссылки на другие ГОСТы или технические условия, то последние в данной графе не указываются.

Если металлопродукция заказывается на основании дополнений и изменений ГОСТов или технических условий, то необходимо указывать эти дополнения и изменения.

Перед тем, как заполнить эту графу, заказчик должен удостовериться в том, что указываемые ГОСТы или технические условия предусматривают поставку металлопродукции в соответствии с техническими требованиями, которые нужны потребителю.

В этой же графе указывается подробная характеристика заказываемой металлопродукции: профиль, состояние обработки и другие требования к металлопродукции, если они предусмотрены в ГОСТах или технических условиях и должны быть оговорены в нарядах - заказах. В этой графе не нужно повторять характеристики, если они обусловлены ГОСТами или техническими условиями. Нельзя указывать требования, не предусмотренные ГОСТами или техническими условиями. В тех случаях, когда ГОСТы предусматривают поставку продукции с дополнительными требованиями по согласованию предприятия - изготовителя с предприятием-потребителем, необходимо заказчику предварительно согласовать с поставщиком технические условия и только после этого представлять проекты нарядов - заказов с ссылкой в них на дополнительно согласованные технические условия.

В графе " № позиции" указываются порядковые номера позиций заказываемой металлопродукции. Каждая позиция должна печататься через два интервала.

В графе " Размер: 3а, 3б, 3в." указываются размеры металлопродукции в натуральном выражении. Примеры заполнения указаны в приложении № 3.

В графах "Код марки", "Код профиля", "Код условия поставки", " Код технической характеристики " указываются соответствующие коды, согласно утвержденной 19 января 1977 г. Госстандартом СССР блочной системы классификации и кодирования металлопродукции в качестве общесоюзной, имеющей в своем составе следующие блоки: марок, профилей, форм заказов и условий поставок, технических характеристик. Блочная система классификации и кодирования металлопродукции вводится в действие с I июля 1977 г.

Перечень видов металлопродукции, по которым необходимо обязательно проставлять указанные коды приведен в приложении № I3.

В графах "Количество всего, в том числе по кварталам" необходимо указывать общее количество металлопродукции, подлежащей поставке, и в том числе по кварталам. В случае, если металлопродукция не заказывается в том или ином квартале соответствующие графы не заполняются.

Количества продукции указываются с одним десятичным знаком. Виды продукции, учитываемые в килограммах, в штуках, в тыс.кв.метров, в метрах, в комплектах, следует показывать целым числом.

По каждому документу указываются итоговые количества по вертикали и по горизонтали. После цифровых итогов указывается прописью (перед подписью) общее количество металлопродукции, подлежащее поставке.

В конце наряда-заказа указываются фамилия начальника соответствующего товарного отдела Союзглавснабсбыта или соответствующих территориальных органов металлоснабжения Госснаба СССР.

5.2. При заполнении извещений об изменении нарядов-заказов (форма № 0805033) необходимо руководствоваться следующим:

Все графы и графоклетки указанной формы заполняются в порядке, изложенным в п. 5.1 настоящей инструкции, кроме графы "Количество (изменение) +, -".

При заполнении этой графы изменения количеств (+, -) по каждой отдельной позиции показывать в одной строке, а изменение количеств в целом по наряду-заказу отдельными строками (+) и (-).

При заполнении необходимо учесть, что номер позиции из наряда-заказа переносится в извещение об изменении наряда-заказа.

Образец заполнения формы № 0805033 приведен в приложении № 3.

5.3. При заполнении сводной спецификации (форма № 0804011) необходимо руководствоваться следующим:

В строке "Кому" указывается наименование соответствующего союзглавснабсбыта, которому представляется сводная спецификация.

В графоклетке " Код союзглавснабсбыта" указывается соответствующий код союзглавснабсбыта.

В графоклетке " Код целевого назначения " указываются коды целевого назначения: 01 - прямые длительные хозяйственные связи, 02 - оседание; на остальную потребность (без учета ПДХС, оседания) указанная графоклетка не заполняется.

Графы "фондодержатель", " Теруправление потребителя" и графоклетки " Код фондодержателя", " Код теруправления потребителя " заполняются в порядке, изложенным в п. 5.1.

В графе " Группа (вид) продукции и графоклетке " Код вида продукции " указываются полное наименование номенклатурных видов металлопродукции и их коды согласно приложению № 1.

Графы "Марка " " ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика ", "Номер позиции", "Размер","Код марки, профиля, условия поставки", технической характеристики", " Количество" заполняются в порядке, изложенном в п. 5.1.

Графа " Прикрепление союзглавснабсбыта" заполняется товарными отделами союзглавснабсбытов.

Территориальные органы Госснаба СССР должны представлять сводные спецификации в целом по району; министерства и ведомства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, указывают в сводных спецификациях количества металлопродукции отдельно по каждому территориальному управлению и проставляют на последнем листе документа итог в целом по фондодержателю по каждому виду металлопродукции.

Сводная спецификация подписывается руководителем соответствующей организации и удостоверяется печатью.

Образец заполнения формы № 0804011 приведен в приложении № 3.

Специфические особенности оформления сводной спецификации и других документов для союзглавснабсбытов по видам металлопродукции приведены в приложении № I4.

При обработке документов на электронно-вычислительных машинах получаемые результаты часто оказываются искаженными из-за ошибок в кодах.

Поэтому территориальные органы, а также министерства и ведомства должны производить тщательную проверку этих документов и подтвердить правильность указываемых в них всех кодов. О произведенной проверке на всех документах ставится штамп или делается надпись "Коды проверены".

Предоставленные без проверки документы к исполнению не принимаются.

6. Оформление поставки металлопродукции с металлобаз

6.I. Поставка потребителям металлопродукции с металлобаз и складов осуществляется непосредственно территориальными органами Госснаба СССР, в счет выделенных министерствами и ведомствами фондов.

6.2. В соответствии с п.4 Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции министерства и ведомства фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, за I25 дней до начала планируемого года (полугодия) направляют союзглавснабсбытам на поставку металлопродукции с металлобаз и складов сводные ведомости распределения фондов по теруправлениям (форма № 4) и при распределении фондов для теруправлений Украинской ССР и Казахской ССР обязательно копию высылают и в адрес Укрглавметалла и Казглавметаллоснабсбыта, а ведомости распределения фондов по подведомственным предприятиям и организациям

(форма № 3) сообщают ГУМТС и УМТС. При этом в верхней части сводной ведомости (форма № 4) фондодержатели ставят штамп крупным шрифтом: " на поставку с металлобаз".

В сводных ведомостях, представляемых союзглавснабсбытам, количество подлежащей поставке металлопродукции с металлобаз теруправлений Главснаба Украинской ССР и Казахской ССР потребителям, расположенным в этих республиках, необходимо указывать одной строкой по коду соответствующего ГУМТС 50 и 80, а не по каждому теруправлению этих республик.

Оформление изменения фондов на поставку металлопродукции с металлобаз по теруправлениям и потребителям производится извещениями по форме № 5, направляемым союзглавснабсбытам и теруправлениям в установленные сроки.

6.3. Предприятия, стройки и организации министерств и ведомств, реализующих фонды на металлопродукцию непосредственно через союзглавснабсбыты, не позднее чем за 115 дней до начала планируемого года (полугодия) п.4 ОУП, представляют управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбыта спецификации на поставку нетранзитных количеств металлопродукции в пределах выделенных фондов.

6.4. Количества металлопродукции, подлежащие поставке с металлобаз потребителям фондодержателей, реализующих фонды через территориальные органы, показываются в представляемых союзглавснабсбытам за 100 дней до начала года (полугодия) п.4 ОУП, управлениями(объединениями)металлоснабсбыта сопроводительных ведомостях формы № 52 вместе с проектами нарядов-заказов по транзиту по видам продукции для каждого фондодержателя раздельно.

К сопроводительным ведомостям прилагаются сведения по форме № 53 в одном экземпляре раздельно по фондодержателям, реализующим фонды через терорганы Госснаба СССР и по фондодержателям, реализующим фонды непосредственно через союзглавснабсбыты на каждый вид металлопродукции, подлежащей поставке с металлобаз. Эти сведения представляются за 100 дней до начала планируемого года (полугодия), а

изменения к ним по форме № 54,предоставляются союзглавснабсбытам также раздельно в одном экземпляре 5 и 20 числа ежемесячно. По фондам непредвиденных работ указанные сведения предоставляются в 2-х экземплярах.

В целях контроля соответствия произведенной территориальными органами Госснаба СССР занарядки с выделенными фондами ГВЦ Госснаба СССР предусматривает выделение отдельной строкой данных складской занарядки в машинограммах 331 и 332, направляемых соответствующими союзглавснабсбытами территориальным органам Госснаба СССР.

6.5. В исключительных случаях, при передаче фондов предприятиям-потребителям с одних территориальных органов Госснаба СССР другим для одних и тех же фондодержателей,реализующих фонды через ГУМТС (УМТС) Госснаба СССР,заинтересованные предприятия-потребители сообщают министерству (ведомству)-фондодержателю по подчиненности о необходимости выделения ему фондов. Соответствующие фондодержатели в установленном порядке производят необходимое перераспределение фондов по подведомственным предприятиям-потребителям.

6.6.По форме заказа № 0804009 предприятия и организации-покупатели составляют спецификации на поставку металлопродукции с металлобаз и складов территориальных органов и устанавливают договорные отношения с соответствующим терорганом системы Госснаба СССР.

При заполнении заказа по форме № 0804009 необходимо руководствоваться следующим (образец заполнения приводится в приложении № 3):

Каждый "Заказ" заполняется только на один вид продукции.

В графе "Код целевого назначения" указывается его 2-значный код (приложение № 8).

В графе "Покупатель и его адрес" указывается точное наименование покупателя, подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

Графоклетка " Код покупателя " до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций не заполняется. При необходимости территориальные органы Госснаба СССР могут проставлять действующие в настоящее время локальные коды предприятий. Указанные реквизиты не заполняются в том случае, когда покупатель является грузополучателем.

В графе "Управления металлоснабсбыта (по расчетам)" и графоклетке " Код управления металлоснабсбыта" указываются наименование управления металлоснабсбыта по месту нахождения потребителя (грузополучателя) и трехзначный код управления металлоснабсбыта по месту нахождения потребителя (грузополучателя), согласно приложению № 9.

В строке "Основание" указывается соответствующий номер "фондового извещения".

В графе "Поставщик" указываются сокращенное наименование управления металлоснабсбыта и его трехзначный код.

В графе "Фондодержатель" и графоклетке "Код фондодержателя" указываются наименование фондодержателей и их коды согласно перечня, утвержденного Госснабом СССР.

В графе "Грузополучатель и его адрес" указываются точное наименование грузополучателя, подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

Категорически запрещается указывать сокращенное название грузополучателя.

По предприятиям, именуемым "почтовый ящик", обязательно указывать город и номер почтового отделения, которое обслуживает данное предприятие.

Графоклетка "Код грузополучателя" до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций не заполняется.

В графоклетке " Код края, области" указывается трехзначный код края, области или республики, на территории которых расположен потребитель (грузополучатель) согласно приложению № II.

В графе "Станция и дорога назначения" указывается точное наименование той станции, на которую груз следует, кроме того, обязательно указывается название подъездного пути - ветка грузополучателя, на которую должен подаваться вагон для разгрузки.

В графоклетке " Код дороги" указывается пятизначный код железнодорожной станции, на которую следует груз, в соответствии с Тарифным руководством МПС № 4, книга 2.

В графе "Адрес доставки груза" указывается точный адрес предприятия или организации, куда необходимо доставить груз.

Графоклетка " Код адреса доставки груза" не заполняется.

В графе "Плательщик, наименование банка, № расчетного счета" указывается полное наименование плательщика, который производит оплату счетов за отгруженную металлопродукцию (сокращенное наименование плательщика не допускается), с его почтовым адресом и почтовым индексом, номер расчетного счета, наименование отделения банка, через которое производятся расчеты и его почтовый адрес с индексом.

В тех случаях, когда плательщик производит оплату счетов по децзачету, либо со спецссудного счета, указывается наименование и номера этих счетов.

Графоклетка " Код плательщика" до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций не заполняется.

В графе "Дополнительные условия(порядок расчета, способ доставки груза, телефон исполнителя и др.") указываются вид оплаты, способ доставки груза, время доставки, связанное с режимом работы предприятия, телефон исполнителя, его фамилия, имя, отчество полностью.

В графе " Группа (вид) продукции" и графоклетке "Код вида продукции" указывается полное наименование номенклатурных видов металлопродукции и их коды, согласно приложению № I.

Графы "Марка", "ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика", " № позиции", "Размер", "Код марки, профиля, условия поставки, технической характеристики", "Количество (по заказу)" заполняются в порядке, изложенном в пункте 5 настоящей инструкции.

Графа "Количество (принято)" заполняются соответствующими отделами территориальных органов Госснаба СССР.

В Графе "Цена, № прейскуранта" указывается цена на металлопродукцию, взятая из указанного прейскуранта цен, и номер прейскуранта.

Позиции, по которым поставщик не внес изменения в графы заказа I3,I4,I5,I6,I7, считаются принятыми в количествах, заказанных покупателем.

Подписанный и заверенный печатями заказчика и поставщика заказ приобретает силу договора и при его исполнении стороны руководствуются положением о поставке продукции и Особыми условиями поставки черных металлов и металлопродукции.

Изменение к заказу по форме № 0804010 служит для уведомления предприятиями и организациями - покупателями о внесении в установленном порядке поправок в заказ на складские поставки и направляется соответствующим территориальным органам Госснаба СССР.

Реквизитная часть формы № 0804010 и графы, содержащих данные о заказываемой металлопродукции, заполняются аналогично форме № 0804009.

Позиции, по которым поставщик не внес изменения в графы заказа I3,I4,I5,I6,I7, считаются принятыми к исполнению в количествах, заказанных покупателем.

Документ подписывается и заверяется печатями заказчика и поставщика.

7. Порядок оформления поставки металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям.

7.I. Оформление поставки металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям осуществляется в соответствии с порядком установленным постановлением Госснаба СССР от I5 июля I97I г. № 2I.

7.2. Предложения о прикреплении на прямые длительные хозяйственные связи предприятий-потребителей к поставщикам металлопродукции по форме № 33-а (приложение № 3) в трех экземплярах направляются в союзглавснабсбыты до I апреля, предшествующего планируемому году, ГУМТС, УМТС, министерствами и ведомствами-фондодержателями, реализующими фонды непосредственно через союзглавснабсбыты.

В форме № 33-а предприятия-потребители группируются по фондодержателям, которые располагаются в порядке возрастания их кодов при этом наименования потребителей должны быть идентичны с наименованиями в спецификациях и нарядах-заказах.

Предложения не должны включать металлопродукцию поставляемую по импорту, идущую на внутризаводское использование ("оседание"), а также производство и потребление которой не стабильно.

Учитывая, что по дефицитным видам и сорторазмерам продукции вопросы прикрепления к поставщикам решаются после получения и рассмотрения всей потребности народного хозяйства по полугодиям, а в отдельных случаях, даже по кварталам, целесообразность перевода поставки такой продукции по прямым длительным хозяйственным связям будет определяться союзглавснабсбытами при рассмотрении соответствующих предложений в каждом конкретном случае, а по принятым предложениям оформление планов прикрепления будет производиться на пять лет или оставшиеся годы пятилетки.

До I июля, предшествующего планируемому году, союзглавснабсбыты направляют организациям, представившим предложения по прямым длительным хозяйственным связям, один экземпляр формы № 33-а с решением о прикреплении, т.е. с заполненной графой I4, с указанием в ней объемов поставки по годам и поставщикам. При наличии замечаний, организации, представившие предложения, обязаны сообщить их союзглавснабсбытам в двухнедельный срок после получения от них экземпляра формы № 33-а с решением о прикреплении.

7.3. Соответствующие отделы совзглавснабсбытов до I сентября предшествующего планируемому году, направляют по приня-

тым предложениям предприятиям-изготовителям, предприятиям-потребителям, управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбыта и фондодержателям планы прикрепления по форме № 36 (приложение № 3) на пятилетку или оставшиеся годы пятилетки с указанием годовых объемов и группового сортамента, прикрепляемых на прямые длительные хозяйственные связи.

Примечание. Экземпляр плана прикрепления, предназначенный для предприятия-потребителя, направляется экспедицией совзглавснабсбытов в адрес управления (объединения, конторы) металлоснабсбыта или фондодержателя, реализующего фонды непосредственно через совзглавснабсбыты, для немедленного вручения потребителю.

Нумерация планов прикрепления производится следующим образом: после индекса "П" первая цифра обозначает код отдела, вторая цифра - индекс группы видов продукции и далее четырехзначный порядковый номер регистрации.

7.4. В соответствии с выделенными фондами и планами прикреплениями за 100 дней до начала года поставки п.4 ОУП, ГУМТС, УМТС, управления (объединения) металлоснабсбыта и главснабы министерств и ведомств, реализующих фонды непосредственно через совзглавснабсбыты, представляют соответствующим отделам совзглавснабсбытов проекты извещений об уточнении по плану прикрепления по форме № 36-и (приложение № 3) с указанием вида продукции, (а в необходимых случаях - группового сортамента) стана и объема поставки на год, в том числе по кварталам.

В случаях несоответствия годовых объемов поставки, установленных планами прикрепления на 1976-1980гг. (по форме № 36) и выделенных министерствами-фондодержателями фондов по этим поставкам

(по форме № 4 и 5), а также при изменении предприятием-потребителем сортамента на планируемый год, требующего замены предприятия-изготовителя(стана) к форме № 36-и прилагается спецификация по форме № 0805032.

7.5. Не позднее, чем за 45 дней до начала планируемого года соответствующие отделы союзглавснабсбытов направляют через экспедицию организациям, указанным в пункте 7.3. настоящей инструкции, оформленные годовые извещения об уточнении планов прикрепления по форме № 36-и.

Извещения по форме № 36-и имеют одинаковые номера с ранее выданными планами прикрепления по форме № 36.

7.6. Изменения объемов поставки в течение года по извещениям об уточнении планов прикрепления (форма № 0805033), в случаях изменения фондов, объемов импортных закупок, плана производства предприятий-потребителей производятся не позднее, чем за 45 дней до начала квартала поставки п.6.ОУП.Сокращения по вопросам **изменения объемов поставки по прямым длительным хозяйственным связям подписываются начальниками ГУМТС и УМТС или начальниками главснабов министерств и ведомств - фондодержателей и адресуются начальникам союзглавснабсбытов.**

7.7 В соответствии с п.5 Постановления Госснаба СССР от 15 июля 1971 г.№ 21 изменения установленных прямых длительных хозяйственных связей между предприятиями (в связи с изменениями поставщика) могут допускаться союзглавснабсбытами только в случаях ввода новых мощностей, реконструкции, прекращения в установленном порядке выпуска продукции, использования более прогрессивных видов сырья и материалов и в других подобных случаях после предварительного рассмотрения этого вопроса с заинтересованными предприятиями, министерствами (ведомствами), ГУМТС, УМТС и не позднее чем за 45 дней до начала квартала поставки.

В этих случаях ГУМТС, УМТС и министерства, ведомства-фондодержатели представляют в установленном порядке на следующий планируемый период в союзглавснабсбыты предложения об оформлении поставок металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям.

7.8. Укрглавметалл, Казглавметаллоснабсбыт и Южуралметаллоснабсбыт и другие территориальные органы Госснаба СССР (приложение № 5), оформляют годовые "Извещения об уточнении по плану прикрепления" (форма № 36-и) и извещения об изменении уточ-

кенного плана прикрепления (форма № 0805033) в счёт оформленных союзглавснабсбытами лимитов.

Изменения объемов поставки в течение года (уменьшение, увеличение) для предприятий, расположенных в Украинской ССР, Казахской ССР и Южно-Уральского района, а также других терорганов (приложение № 5), переведенных на прямые длительные хозяйственные связи с предприятий-изготовителей этих районов (без изменения поставщиков, должны производить эти органы, минуя союзглавснабсбыты, в соответствии с оформленными союзглавснабсбытами лимитами (планами прикрепления и плановыми заданиями Госснаба СССР.

7.9. Госснаб СССР постановлением от II ноября 1973 г. № 53 одобрил прилагаемый примерный договор на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям (приложение № 15), разработанный с участием министерств и ведомств СССР и согласованный с Госарбитражем при Совете Министров СССР, и рекомендовал его для применения предприятиям с учётом особенностей производства и поставки отдельных видов продукции.

В соответствии с этим, предприятия-поставщики и предприятия-потребители на основе планов прикрепления (форма № 36) должны заключать договоры на длительные сроки (пятилетку или оставшиеся годы пятилетки), в которых, в пределах объемов и сроков поставки, определяются взаимоотношения сторон, сроки представления и согласования спецификаций, частные сроки поставки, специальные требования к качеству продукции, порядок приемки по количеству и качеству продукции, материальная ответственность сторон, формы и способы информации о поставках и другие необходимые условия.

В соответствии с п.5 Постановления Госснаба СССР от 21 сентября 1973г. № 50 в договорах предусматривается, что объемы поставки уточняются согласно утвержденным годовым планам производства и распределения, то есть после получения от союзглавснабсбытов извещений об уточнении по плану прикрепления по форме № 36-и на соответствующий период.

При этом следует иметь ввиду, что в соответствии с пунктом 9 Постановления Госснаба СССР от 15 июля 1971 г. № 21 предприятия-поставщики могут согласовывать с предприятиями-потребителями, прикрепленными на прямые длительные связи, объемы пос-

тавки металлопродукции и спецификации на первый квартал очередного года до получения от союзглавснабсбытов и соответствующих территориальных органов Госснаба СССР извещений об уточнении планов прикрепления, исходя из объемов истекшего года, с последующей корректировкой по получении указанных извещений по форме № 36-и на планируемый год. Соблюдение указанного положения создает условия непрерывности поставок по прямым длительным связям,

7.10. В предложения (форма 33-А), как правило, не включается металлопродукция в объеме менее вагонной нормы в месяц по каждому профилеразмеру сортовых видов проката. По листовым видам проката и металлоизделиям допускается группировка на вагонную норму в месяц близлежащих размеров, производимых на одном стане, агрегате. По трубной продукции объемы поставок для перевода на прямые связи должны составлять не менее одной минимальной нормы отгрузки в месяц согласно приложению №I к ОУП.

7.11. Территориальные органы Госснаба СССР, указанные в приложении № 5, временно до утверждения форм отчетности о занаряжен - ной металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям, представляют союзглавснабсбытам указанные данные по действующим в настоящее время формам до 5 января (по окончании годовой занарядки), а изменения и дополнения к ним - до 5 апреля, 5 июля и 5 ноября.

При заполнении предложений о прикреплении предприятий-потребителей к поставщикам на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям (форма № 33-а) необходимо руководствоваться следующим:

В строке "Наименование организации, представившей предложения"и графоклетке "Код организации" указываются соответствующие наименование и код территориального органа Госснаба СССР или министерства (ведомства) - фондодержателя.

В строке "Наименование вида продукции и графоклетке "Код продукции" указываются наименование и код продукции согласно приложению № I.

В графе "Код фондодержателя" указываются коды фондодержателей согласно перечню, утвержденному Госснабом СССР.

В графе "Наименование предприятий-потребителей и их местонахождение" указываются точное наименование предприятия-потребителя и его подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

В графе "Продукция" указываются наименование и подробная характеристика металлопродукции и единицы измерения. Графа 5 ("Код") не заполняется.

В графе "Заказано на текущий год" указываются годовой объем поставки и наименование предприятия-поставщика.

В графе "Предложения" указываются предложения об объемах поставок на планируемый период (по годам) и наименование предприятия-поставщика.

Графы I4 и I5 заполняются соответствующими отделами союзглавснабсбытов.

Документ должен быть подписан и заверен печатью организации, представившей предложения.

При заполнении реквизитной части плана прикрепления на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям (форма № 36), извещения об уточнении по плану прикрепления объема поставки продукции по прямым длительным хозяйственным связям (форма № 36-и), извещения об изменении (форма № 0805033) необходимо руководствоваться порядком, изложенным в пункте 5 настоящей инструкции (образцы заполнения приведены в приложении № 3).

Кроме того, в графоклетке "Код целевого назначения или регистрационный номер" указывается код "01".

При необходимости присвоить для металлопродукции, поставляемой по прямым длительным связям, другие действующие регистрационные номера, их следует надписывать над обозначением в извещении: "ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ". Например: если металлопродукция предназначена для изготовления запасных частей к сельскохозяйственным машинам, то над обозначением в извещении: "Прямые длительные хозяйственные связи" делается машинописью надпись одной строкой "Регистрационный № 05 - для

изготовления запчастей к сельхозмашинам". В спецификациях, представляемых предприятиями-потребителями непосредственно предприятиям-поставщикам, также показывается этот регистрационный номер.

В графоклетке "Код потребителя" указывается "Код потребителя" согласно сообщенного ранее Укрглавметаллу, Казглавметаллоснабсбыту и Оренбургметаллоснабсбыту союзглавснабсбытами перечня кодов (до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций).

В графах, содержащих данные о металлопродукции и объемах поставок, указываются наименование в групповом ассортименте, единицы измерения, объемы поставок на планируемый период и сведения о металлургических агрегатах. Графы 4 и 5 формы № 36-н, а также графы 4,5,6,7 формы № 0805033 не заполняются. Образцы заполнения перечисленных форм приводятся в приложении № 3.

8. Оформление поставки некондиционной металлопродукции и отходов. Документы на поставку оформляются в следующем порядке.

8.1. ГУМТС, УМТС Госснаба СССР и министерства и ведомства-фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты, за 100 дней до начала планируемого года (п.4.6УП) представляют союзглавснабсбытам сводные спецификации по форме № 0804011 на некондиционную металлопродукцию и металлоотходы (приложение № 3). Эти сводные спецификации составляются на основании спецификаций, полученных от потребителей, в соответствии с выделенными им фондами, по видам продукции в групповом сортаменте согласно приложению № 16.

8.2. На основании сводных спецификаций союзглавснабсбыты оформляют планы прикрепления (групповые наряды) по форме № 11 ГУМТС и УМТС или управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбыта районов потребления к управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбыта, в районе которых находятся предприятия-изготовители некондиционной металлопродукции и отходов и высылают их этим управлениям и министерствам-фондодержателям, реализующим фонды непосредственно через союзглавснабсбыты за 45 дней до начала года поставки.

8.3. ГУМТС и УМТС или управления (объединения, конторы) металлоснабсбыта на некондиционную металлопродукцию и отходы в пределах количеств, установленных планами прикрепления, оформ-

ляют для потребителей своих районов наряды-заказы по форме № 0805032, которые высылают управлениям (объединениям,конторам) металлоснабсбыта-поставщикам за 35 дней до начала планируемого года.

Эти управления (объединения,конторы) по получении нарядов-заказов согласовывают с потребителями (грузополучателями) групповой сортамент некондиционной металлопродукции и отходов,на основании чего оформляют наряды-заказы своим разделочным складам и предприятиям-изготовителям с таким расчетом, чтобы они поступили на заводы не позднее чем за 18 дней до начала планируемого периода (п.5 ОУП).

Наряды-заказы (форма № 0805032) на поставку некондиционной металлопродукции и отходов оформляются в восьми экземплярах и направляются управлениям (объединениям,конторам) металлоснабсбыта-поставщикам пять экз.,потребителю (грузополучателю)-один экз.,фондодержателю-один экз., в дело организации,оформляющей их, один экземпляр.

Оформляемые союзглавснабсбытами планы прикрепления нумеруются шестизначным номером. Первый знак-код соответствующего отдела, оформляющего поставку некондиционной металлопродукции и отходов; второй знак- индекс товарной группы; 3-6 знаки-порядковый номер. Например, на поставку некондиционной металлопродукции первый номер плана прикрепления будет иметь номер 900001.

Заполнение реквизитной части нарядов-заказов производится в соответствии с пунктом 5 настоящей Инструкции, а графы 3а, 3б, 3в, 4, 5, 6 и 7 не заполняются.

Территориальные управления и министерства-фондодержатели нумеруют в графе "Спецификация" оформленные ими наряды-заказы также как союзглавснабсбыты с той лишь разницей, что перед шестизначным номером ставят двухзначный код теруправления-потребителя или четырехзначный код фондодержателя.Например, первый наряд-заказ на поставку некондиционных труб для потребителя УМТС Северо-Кавказского района будет иметь номер 27-710001; первый наряд-заказ для Министерства путей сообщения (код 3500) на поставку некондиционной металлопродукции будет иметь номер 3500-900001 (приложение № 3). Номера планов-прик-

репления, на основании которых оформляются наряды-заказы управлениями (объединениями) металлоснабсбыта районов потребления указываются в конце наряда-заказа.

Управления(объединения) металлоснабсбыта - поставщики после получения указанных нарядов-заказов в графоклетке "номер наряда-заказа" проставляют соответствующие номера.

Сортамент металлопродукции, оформляемый соответствующему заводу-поставщику, предварительно согласовывается с предприятиями-потребителями и поставщиками.

Министерства и ведомства-фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбыты по согласованию с ними могут представлять непосредственно проекты планов прикрепления (групповые наряды) по форме № II и изменения к ним по форме № I5 в четырех экземплярах в установленные сроки.

На основании планов прикрепления на некондиционную металлопродукцию и отходы, территориальные органы представляют союзглавснабсбытам отчёты по форме № 53 о произведенной занарядке не по каждому плану прикрепления, а в целом по всем планам прикрепления в разрезе фондодержателей.

Министерства и ведомства-фондодержатели при оформлении нарядов-заказов должны руководствоваться рациональной схемой грузопотоков, исключающей излишние дальние и встречные перевозки.

ГУМТС и УМТС - поставщикам следует установить контроль за соблюдением схемы рациональных перевозок.

В остальном порядок оформления документов определяется общими положениями для всех видов металлопродукции, установленными союзглавснабсбытами.

Приложения № I-I6 на I39 листах.

Начальник Союзглавметалла	Начальник Союзглавтрубснабсбыта	Начальник Союзглавметизснабсбыта
М.И.Старовойтов	Н.В.Зеленцов	Е.А.Яровой

Приложение № I

НОМЕНКЛАТУРА
видов металлопродукции, реализуемой союзглавснабсбытами

С О Ю З Г Л А В М Е Т А Л Л

Код продукции	Наименование продукции	Единица измерения	Занаряжается на год (г), полугодие (пг)
I	2	3	4
0810	ЧУГУН И ДОМЕННЫЕ ФЕРРОСПЛАВЫ		
0811	Чугун передельный	т	г
0812	Чугун литейный	т	г
0813	Чугун зеркальный	т	г
0814	Ферромарганец доменный	т	г
0816	Феррофосфор	т	г
0820	ЭЛЕКТРОФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ КРЕМНИЙ		
0821	Ферросилиций в пересчете на 45%	т	г
0822	Силикокальций 15-28%	т	г
0830	ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ МАРГАНЕЦ (В ПЕРЕСЧЕТЕ НА МАРГАНЕЦ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)		
0831	Силикомарганец 82%	т	г
0832	Электроферромарганец углеродистый 76%	т	г
0833	Электроферромарганец среднеуглеродистый 80%	т	г
0834	Марганец металлический 90%	т	г
0840	ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ ХРОМ		
0841	Ферросиликохром 40%	т	г
0842	Феррохром 60%	т	г

I	2	3	4
0843	Хром металлический 97%	т	г
0850	ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ ВОЛЬФРАМ, МОЛИБДЕН И ВАНАДИЙ		
0851	Ферровольфрам 72%	т	г
0852	Ферромолибден 60%	т	г
0853	Феррованадий 38%	т	г
0854	Пятиокись ванадия 72% (техническая)	т	г
0860	ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ НИОБИЙ, ТИТАН, БОР И ЦИРКОНИЙ		
0861	Феррониобий 50%	т	г
0862	Ферротитан 20%	т	г
0863	Ферробор 5%	т	г
0864	Силикоцирконий 40%	т	г
0865	Ферросплавы и лигатуры прочие		
0880	СТАЛЬНЫЕ СЛИТКИ И ЗАГОТОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПЕРЕДЕЛА		
0881	Шихтовая болванка	т	
0882	Слитки товарные (без слитков для труб, поковок, штамповок)	т	пг
0883	Слитки для поковок и штамповок	т	
0884	Слитки для труб	т	
0885	Годная литая заготовка, полученная с МНЛЗ (УНРС)	т	
0890	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ - ВСЕГО		
0891	Заготовка для переката на других заводах (без заготовки на экспорт)	т	пг
0900	ПРОКАТ ЧЁРНЫХ МЕТАЛЛОВ ГОТОВЫЙ		
0910	ЗАГОТОВКА ТОВАРНАЯ		
0911	Заготовка осевая	т	г

1	2	3	4
0912	Заготовка кузнечная	т	г
0913	Заготовка трубная (без нержавеющей и никельсодержащей)	т	пг
0914	Заготовка трубная никельсодержащая	т	пг
0915	Заготовка трубная нержавеющая	т	пг
0917	Заготовка для переката на экспорт	т	пг
0920	РЕЛЬСЫ, БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ		
0921	Рельсы железнодорожные широкой колеи	т	пг
0922	Рельсы трамвайные	т	пг
0923	Рельсы железнодорожные узкой колеи	т	пг
0925	Балки и швеллеры	т	пг
0930	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА		
0931	Сталь крупносортная (включая полосу для скреплений)	т	пг
0932	Сталь среднесортная	т	пг
0933	Сталь мелкосортная	т	пг
0934	Катанка	т	г
0935	Обручная сталь	т	г
0936	Штрипсы сортовые	т	пг
0940	ПРОЧИЕ ВИДЫ ПРОКАТА		
0941	Бандажи и кольца	т	г
0943	Колеса цельнокатаные	т	г
0950[xx]	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	т	пг
0951[x]	Сталь сортовая конструкционная крупносортная	т	
0952[x]	Сталь сортовая конструкционная среднесортная	т	

1	2	3	4
0953[x]	Сталь сортовая конструкционная мелкосортная	т	
0956	Сталь сортовая конструкционная подшипниковая	т	пг
0957[x]	Сталь сортовая конструкционная авторессорная	т	
0958	Сталь сортовая конструкционная никельсодержащая	т	пг
0960	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КАЧЕСТВЕННАЯ, КРОМЕ КОНСТРУКЦИОННОЙ		
0961	Сталь сортовая инструментальная	т	г
0962	Сталь сортовая быстрорежущая и ее заменители	т	г
0963	Сталь сортовая нержавеющая (включая жаропрочную)	т	г
0964	Сталь сортовая нержавеющая никельсодержащая (включая жаропрочную)	т	г
0965	Сталь буровая пустотелая	т	г
0966	Сталь сортовая со специальными свойствами	т	г
0970	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ И ЖЕСТЬ		
0971	Сталь толстолистовая (рядовых марок) от 4 мм и выше	т	пг
0972	Сталь тонколистовая толщиной от 1,9 до 3,9 мм	т	г
0973	Сталь тонколистовая толщиной от 1,0 до 1,8 мм	т	пг

I	2	3	4
0974	Сталь кровельная листовая	т	пг
0975	Жесть чёрная	т	г
0976	Штрипсы листовые	т	пг
0980	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ КАЧЕСТВЕННЫЙ (БЕЗ ХОЛОДНОКАТАНОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ, ТРАНСФОРМАТОРНОЙ СТАЛИ)		
0981	Сталь листовая конструкционная горячекатаная	т	пг
0982	Сталь листовая конструкционная марок АК-16, АК-29	т	пг
0983	Сталь листовая инструментальная	т	г
0984	Сталь листовая быстрорежущая и ее заменители	т	пг
0985	Сталь листовая нержавеющая горячекатаная (включая жаропрочную)	т	пг
0986	Сталь листовая нержавеющая горячекатаная никельсодержащая (включая жаропрочную)	т	пг
0987	Сталь трансформаторная горячекатаная	т	г
0988	Сталь динамная	т	пг
0989	Сталь листовая со специальными свойствами	т	пг
0990	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ, КОНСТРУКЦИОННЫЙ, НЕРЖАВЕЮЩИЙ, ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ		
0991	Сталь листовая конструкционная холоднокатаная и декапированная	т	пг

I	2	3	4
0992	Сталь листовая нержавеющая, холоднокатаная (без никельсодержащей), включая жаропрочную	т	пг
0993	Сталь листовая нержавеющая холоднокатаная никельсодержащая (включая жаропрочную)	т	пг
0994	Сталь трансформаторная холоднокатаная	т	пг
0995	Сталь листовая двухслойная с нержавеющим плакирующим слоем	т	пг
1100	ИЗДЕЛИЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ПЕРЕДЕЛА ИЗ ПРОКАТА И ПРОЧИЕ ВИДЫ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ		
1110	ЛИСТ И ЖЕСТЬ С ПОКРЫТИЕМ		
1111	Сталь листовая оцинкованная, освинцованная и луженая	т	г
1112	Сталь листовая, покрытая пластмассами (металлопласт)	т	пг
1113	Сталь листовая двухслойная (АРМКО + АСМ)	т	г
1114	Жесть чёрная лакированная	т	г
1115	Жесть белая (включая хромированную)	т	г
1120	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ		
1121	Профили гнутые (без оцинкованного профилированного настила)	т	г
1122	Настил стальной оцинкованный профилированный	т	г

1	2	3	4
1130	Накладки и подкладки к рельсам железнодорожным	т	пг
1400	Металлопродукция прочая и некондиционная		
1490	Металлопродукция некондиционная		
1491	Прокат некондиционный (кроме листовой нержавеющей стали)	т	г
1492	Сталь листовая нержавеющая некондиционная	т	г
1496	Рельсы промышленные	т	пг
1497*	Рельсы старогодние		
1498	Металлоотходы реализуемые	т	г

Код продукции	Наименование продукции	Единица измерения	Занаряжается на год (г), полугодие (пг)
I300	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ		
I3I0	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ГЛАДКИЕ (КРОМЕ НАРЕЗНЫХ)		
I3II	Трубы катаные для котлов высокого давления	т	г
I3I2	Трубы катаные нефтепроводные для котлов высокого давления	т	г
I3I4	Трубы катаные подшипниковые	т	г
I3I5	Трубы катаные нержавеющие(коррозионностойкие)	т	пг
I3I6	Трубы катаные нержавеющие(коррозионностойкие) электрополированные	т	пг
I3I7	Трубы нефтепроводные бесшовные	т	пг
I3I9	Трубы катаные (общего назначения)	т	пг
I320	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ НАРЕЗНЫЕ		
I32I	Трубы обсадные	т	пг
I324	Трубы бурильные	т	пг
I327	Трубы насосно-компрессорные	т	пг
I340	ТРУБЫ ТЯНУТЫЕ БЕСШОВНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ		
I34I	Трубы тянутые для котлов высокого давления	т	г
I342	Трубы тянутые подшипниковые	т	г
I344	Трубы тянутые общего назначения	т	пг
I350	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ БЕСШОВНЫЕ (БЕЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ)		

I	2	3	4
I35I	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые (кроме безрисочных и переменного сечения)	тыс.м	пг
I352[X]	Трубы тонкостенные бесшовные легированные (без нержавеющих)		
I357	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые безрисочные	тыс.м	г
I358	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые переменного сечения	тыс.м	г
I359	Трубы капиллярные углеродистые	тыс.м	г
I360	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ БЕСШОВНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ (КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ)		
I36I	Трубы тонкостенные электрополированные нержавеющие (коррозионностойкие)	тыс.м	г
I362[X]	Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющие электрополированные холоднокатаные		
I363	Трубы особотонкостенные нержавеющие (коррозионностойкие)	тыс.м	г
I365	Трубы тонкостенные нержавеющие (коррозионностойкие) безрисочные	тыс.м	г
I367	Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющие (коррозионностойкие) общего назначения	тыс.м	пг
I368	Трубы из сплава "Ковар"	кг	г
I369	Трубы капиллярные ферроникелевые	кг	г
I370	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ ДО II4 мм (ВКЛЮЧАЯ СВЕРТНЫЕ)		
I37I	Трубы тонкостенные электросварные нержавеющие (коррозионностойкие)	тыс.м	пг

1	2	3	4
1373	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм)	тыс.м	г
1375	Трубы тонкостенные свертные	тыс.м	г
1380	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 114 мм И ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ		
1381	Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм)	т	пг
1383	Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром 114-480 мм)	т	г
1385	Трубы сварные водогазопроводные (газовые)	т	г
1390	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С АНТИКОРРОЗИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ		
1391	Трубы катаные с металлическими покрытиями	т	пг
1392	Трубы нефтепроводные бесшовные с металлическими покрытиями	т	пг
1393	Трубы гнутые с металлическими покрытиями	т	г
1394	Трубы футерованные пластиками	тыс.м	г
1396	Трубы стальные эмалированные	тыс.й	г
0792	Отходы от труб Трубы вторых сортов		г

I	2	3	4
I400	МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ПРОЧАЯ И НЕКОНДИЦИОННАЯ		
I4I0	БАЛЛОНЫ		
I4II	Баллоны малолитражные	шт.	г
I4I2	Баллоны нормальные(средней емкости)	шт.	г
I4I3	Баллоны большой емкости (72л и выше)	шт.	г
I4I4	Баллоны нержавеющие	шт.	г
I4I5	Баллоны для сжиженного газа емкостью 27 л	шт.	г
I4I6	Баллоны для сжиженного газа прочие	шт.	г
I460	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К ТРУБАМ		
I46I	Трубы чугунные напорные водопроводные	т	г
I462	Фитинги к стальным трубам	т	г
I493	Трубы стальные некондиционные	т	г
	Трубы стальные вторых сортов сверхплановых норм	т	г

Код продукции	Наименование продукции	Единица измерения	Запаряжается на год (г), полугодие (пг)
I	2	3	4
0726	Губчатое железо	т	г
II40	СТАЛЬ СОРТОВАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (КАЛИБРОВАННАЯ)		
II4I	Сталь сортовая холоднотянутая без подшипниковой)	т	пг
II42	Сталь сортовая холоднотянутая подшипниковая	т	г
II50	СТАЛЬ СЕРЕБРЯНКА	кг	г
II5I[x]	Сталь серебрянка быстрорежущая		
II52[x]	Сталь серебрянка нержавеющая		
II53[x]	Сталь серебрянка (без быстрорежущей и нержавеющей)		
II60	ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ	т	г
II70	ШАРЫ СТАЛЬНЫЕ И ЦИЛЬБЕПСЫ		
II7I	Шары стальные помольные	т	г
II72	Цильбепсы	т	г
I200	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)		
I2I0	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА (ВКЛЮЧАЯ СВАРОЧНУЮ ТЕЛЕГРАФНУЮ И КОЛЕЧУЮ)		
I2II	Проволока стальная обыкновенного качества общего назначения	т	пг

I	2	3	4
I2I2	Проволока стальная (низкоуглеродистая) обыкновенного качества для сенопрессования	т	г
I2I3	Проволока стальная низкоуглеродистая обыкновенного качества для железобетона	т	пг
I2I4[x]	Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля		
I220	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛЕЙ		
I22I	Проволока стальная (качественная разного назначения)	т	г
I222	Проволока стальная нержавеющая	т	г
I223	Проволока стальная подшипниковая	т	г
I224	Проволока стальная высокопрочная для железобетона	т	г
I225	Проволока стальная из сплавов высокого омического сопротивления (без никеля)	кг	г
I226	Проволока нихромовая	кг	г
I230	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ		
I23I	Лента стальная холоднокатаная (кроме нержавеющей и трансформаторной)	т	г
I232	Лента стальная холоднокатаная трансформаторная	т	г
I233	Лента стальная холоднокатаная нержавеющая	т	г
I235	Лента стальная из сплавов высокого омического сопротивления (без никеля)	кг	г

I	2	3	4
I236	Лента нихромовая	кг	г
I240	ПРУЖИНЫ (ЗАВОДНЫЕ) ЧАСОВЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ	тыс.шт.	г
I24I x	Пружины часовые		
I242x	Пружины заводные для специальных изделий		
I243x	Пружины заводные разного назначения		
I250	КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ (ТРОС)	т	пг
I25Ix	Канаты стальные из светлой проволоки		
I252x	Канаты стальные оцинкованные		
I255x	Канаты стальные алюминированные		
I256x	Канаты стальные латунированные		
I258x	Канаты стальные нержавеющие		
I259x	Канаты стальные с прочими покрытиями		
I260	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ И БИМЕТАЛЛА		
I26I	Изделия из прецизионных сплавов	кг	г
I262	Прокат термобиметалла (инвар-сталь)	кг	г
I270	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ (ГВОЗДИ, ЭЛЕКТРОДЫ, СЕТКА)		
I27I	Гвозди проволочные	т	пг
I272	Электроды металлические для дуговой сварки и наплавки (электроды сварочные кроме нержавеющих)	т	пг
I273	Электроды сварочные из нержавеющей проволоки	кг	пг
I274	Проволока порошковая (сварочная)	т	г

1	2	3	4
1275	Сетка стальная (кроме сварной)	тыс.м^2	пг
1276	Сетка стальная сварная арматурная	т	г
1277	Сетка стальная нержавеющая	м^2	г
1278	Автоплетенка	т	г
1279	Металлокорд	т	г
1280	ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ (МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ)		
1281	Болты с гайками (чёрные и качественные)	т	пг
1283	Гайки свободные	т	пг
1284	Шурупы, винты и дюбеля	т	пг
1285	Заклепки	т	пг
1286	Шайбы пружинные	тыс.шт.	пг
1287	Шплинты	т	г
1290	ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ И ПРОЧИЕ		
1291	Болты путевые	т	г
1292	Костыли путевые	т	г
1293	Шурупы путевые	т	г
1294	Противоугоны	т	г
1295	Крючья телеграфные	тыс.шт.	г
1420	ПИЛЫ		
1421	Пилы поперечные	шт.	г
1422	Пилы продольные	шт.	г
1423	Пилы рамные	шт.	г
1424	Пилы круглые	шт.	г
1425	Пилы лучковые для лесозаготовок	шт.	г
1426	Пилы лучковые с обыкновенным зубом	шт.	г

I	2	3	4
I427	Пилы картофелетерочные	шт.	г
I428	Пилы ленточные по дереву	м	г
I429	Пилы ленточные по металлу	м	г
I430	НОЖИ ЩЕПАЛЬНЫЕ, ЛУЩИЛЬНЫЕ,РУБИЛЬНЫЕ И ДРУГИЕ		
I43I	Ножи щепальные	шт.	г
I432	Ножи лущильные и линейки прижимные	шт.	г
I433	Ножи бумагорезательные	шт.	г
I434	Ножи табачнокрошильные	шт.	г
I435	Ножи рубильные	шт.	г
I436	Ножи стригальные и циклевальные	шт.	г
I437	Ножи корообдирочные	шт.	г
I438	Ножи бобинорезательные (фрезерующие)	шт.	г
I439	Ножи для фрезерования древесины	шт.	г
I440	НОЖИ РОЛЬНЫЕ, КРУГЛЫЕ И ДРУГИЕ		
I44I	Ножи рольные (кроме нержавеющих)	шт.	г
I442	Ножи рольные нержавеющие	шт.	г
I443	Ножи гребенчатые	шт.	г
I444	Ножи шаберные	шт.	г
I445	Ножи продольно-закройные	шт.	г
I446	Ножи чашечные и тарелочные	шт.	г
I447	Ножи для обувной промышленности (ножи "Успех")	шт.	г
I448	Ножи круглые по металлу	шт.	г
I449	Ножи кордные	шт.	г
I450	НОЖИ ЖЕЛЕЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ, РЕЗИНОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ И ДРУГИЕ,НОЖОВОЧНЫЕ ПОЛОТНА		
I45I	Ножи железорезательные	шт.	г

I	2	3	4
I452	Ножи резинорезательные и круглодисковые	шт.	г
I453	Ножи для сельхозмашин	шт.	г
I454	Ножи для мельниц	шт.	г
I456	Ножовки по дереву	шт.	г
I470	Металлоизделия прочие		
I47I	Сетка кроватная панцерная	тыс.шт.	г
I472	Пружины для кроватных сеток	тыс.шт.	г
I473	Шайбы для кроватных сеток	т	г
I474	Детали ромбической сетки	тыс.комп.	г
I475	Гильзы для электропатронов	тыс.шт.	г
I476	Черепица кровельная	тыс.шт. условных единиц	
I477	Приемники для живицы	тыс.шт.	г
I479	Порошок железный технический	т	г
I490	МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ НЕКОНДИЦИОННАЯ		
I494	Проволока некондиционная	т	г
I495	Лента стальная холоднокатаная некондиционная	т	г
I499	Отходы метизов	т	г
I672	Вилы железные	тыс.шт.	г
I673	Фонари ветроустойчивые	тыс.шт.	г
2I4I	Железный купорос	т	г

х/ Балансы и планы распределения не представляются и указанные коды при занарядке металлопродукции не применяются.

хх/ До выделения в балансах и планах распределения позиций 095I, 0952, 0953, 0957 для стали сортовой конструкционной применять код 0950

Приложение № 2

П Е Р Е Ч Е Н Ь

министерств и ведомств, которые реализуют фонды непосредственно через союзглавснабсбыты

1. По всей продукции производственно-технического назначения

№ п/п	Наименование фондодержателей
1.	Министерство энергетики и электрификации СССР[x/]
2.	Министерство газовой промышленности (за исключением предприятий газовой аппаратуры и продукции по номенклатуре Госснаба СССР)[x/]
3.	Министерство строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности[x/]
4.	Министерство среднего машиностроения
5.	Министерство чёрной металлургии Украинской ССР
6.	Норильский горнометаллургический комбинат Минцвета СССР
7.	Министерство сельского хозяйства СССР
8.	"Союзсельхозтехника"
9.	Россельхозтехника"
10.	Министерство путей сообщения[x/]
II.	Арктикснаб Министерства морского флота
I2.	Министерство связи СССР (за исключением производственных предприятий)
I3.	Министерство транспортного строительства[x/]
I4.	Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР x/
I5.	Министерство торговли СССР
I6.	Министерство торговли РСФСР
I7.	Министерство внешней торговли
I8.	Государственный Комитет Совета Министров СССР по внешним экономическим связям
I9.	Четвертое Главное управление при Министерстве здравоохранения СССР
20.	Организация почтовый ящик В-2656
2I.	Министерство иностранных дел СССР
22.	Министерство обороны СССР
23.	Министерство внутренних дел СССР (за исключением производственных предприятий)
24.	Арктическое, Антарктическое и морское управление Главного управления гидрометеорологической службы при Совете Министров СССР

x/ В том числе организации по перечню, утвержденному Госпланом СССР I5 марта 1977 г., направленному при письме Госснаба СССР от 4 апреля I977 г. № I8/I-2I8

№ п/п	Наименование фондодержателей
25.	Союзглавхимкомплект
26.	Союзглавнефтекомплект
27.	Академия Наук СССР
28.	Сибирское отделение Академии Наук СССР
29.	Управление делами Совета Министров СССР
30.	Управление делами ЦК КПСС
31.	Управление делами ЦК ВЛКСМ
32.	Госплан СССР
33.	Финансово-хозяйственный отдел Президиума Верховного Совета СССР
34.	Издательство "Известия"
35.	Издательство "Правда"
36.	Политиздат
37.	Министерство речного флота РСФСР
38.	Главснабсбыт РСФСР
39.	Мосгорисполком
40.	Главмосстрой
41.	Ленгорисполком
42.	Главленинградстрой
43.	Экспорт
44.	Генэкспорт
45.	Рыночный фонд, реализуемый Министерством торговли СССР
46.	Рыночный фонд, реализуемый Главкоопхозторгом Центросоюза
47.	Трест "Артемуголь" Министерства угольной промышленности СССР
48.	Главспецстрой при Минмонтажспецстрое СССР

II. По отдельным фондодержателям и видам продукции

№ п/п	Наименование фондодержателя	Коды видов металлопродукции
I.	Министерство черной металлургии СССР	По всем видам для металлургического передела

№ п/п	Наименование фондодержателя	Коды видов металлопродукции
2.	Министерство авиационной промышленности	094I,0950,0956,0958, 096I,0962,0963,0964, 0966,098I,0984,0985, 0986,0989,099I,0992, 0993,I3I5,I3I6,I3I7, I3I9,I344,I35I,I359, I36I,I363,I365,I368, I37I,I383,II4I,II42, II50,II60,I22I,I222, I225,I226,I235,I236, I240,I250,I272,I273, I277
3.	Министерство общего машиностроения	094I,0962,0963,0964, 0985,0986,0992,0993, 0995,I3I5,I3I6,I359, I36I,I363,I365,I367, I368
4.	Министерство электронной промышленности	I359,I363,I368,I369, I226,I26I
5.	Министерство геологии СССР	I32I,I324,I327
6.	Министерство нефтяной промышленности	I32I,I324,I327
7.	Министерство пищевой промышленности СССР и РСФСР	III5
8.	Министерство мясной и молочной промышленности СССР и РСФСР	III5
9.	Министерство рыбного хозяйства СССР и РСФСР	III5,I250
I0.	Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР	I250
II.	Министерство морского флота	I250
I2.	Министерство лесного хозяйства РСФСР	I250
I3.	Все фондодержатели	0882,089I,09I3,09I4, 09I5,0936,0976

Приложение № 3

Форма № 3

	Код
	0803003
фондодержателя	1350
теруправления	12

Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства

(штамп министерства, ведомства-фондодержателя)

Московское управление

(наименование теруправления, которому высылается ведомость)

ВЕДОМОСТЬ № 135-12/1 „19" августа 1977 г.

распределения фондов по предприятиям и организациям на 1978 г.

Листовая конструкционная горячекатаная сталь — код продукции 0981

(наименование продукции)

Единица измерения — т

Предприятия и организации		Количество				
наименование	код	всего на 1978 г.	в том числе по кварталам I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7
Машзавод им. Ухтомского		2800	700	700	700	700
Смоленский ОЗЗ технологической оснастки		247	54	60	65	68
Производственное объединение "Звенигород"		155	18	21	56	60
Итоговое количество данного вида продукции сообщено Союзглавметаллу (наименование союзглавснабсбыта)		3202	772	781	821	828

в сводной ведомости № 135-04/1 10 августа 1977 года

Начальник Главного управления (управления) _____ (подпись)

Форма № 4

Код 0803004

Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства

(штамп министерства, ведомства-фондодержателя)

фондодержателя I350

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛУ

(наименование союзглавснабсбыта, которому высылается сводная ведомость)

союзглавснабсбыта I87790

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ № I35-04/I „I0" августа 19 77 г.

распределения фондов по теруправлениям материально-технического снабжения на 1978 г.

Листовая конструкционная горячекатаная сталь

продукции 098I

(наименование продукции)

Единица измерения т

Главные управления (управления) материально-технического снабжения		Количество				
наименование	код	всего на 1978 г.	в том числе по кварталам			
			I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7
УМТС Ленинградского района	02	96	49	47	–	–
-"- Московского -"-	I2	I590	790	800	–	–
-"- Приокского -"-	I3	I50	73	77	–	–
-"- Волго-Вятского -"-	I5	I26	63	63	–	–
-"- Средне-Волжского-"-	25	I3830	3406	3478	34I2	3534
ГУМТС Украинской ССР	50	22069	707I	7I74	3906	39I8
-"- Белорусской ССР	90	II660	2823	3I67	2646	3024
Итого		4952I	I4675	I4806	9964	I0476
Нераспределенный резерв						
Фонд						

Начальник Главного управления (управления) _____ (подпись)

Форма № 5

Код	
	0803005
фондодержателя	I350
теруправления или союзглавснабсбыта	I87790

Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства

(штамп министерства, ведомства-фондодержателя)

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛУ

(наименование союзглавснабсбыта или теруправления, которому высылается извещение)

ИЗВЕЩЕНИЕ № I35-04/I-2 „ IO " ноября 1977 г.

об изменении сводной ведомости (ведомости)
распределения фондов № I35-04/I от „ IO " августа 1978 г.

Основание

Наименование продукции: листовая конструкционная горячекатаная сталь — продукции: 098I

Единица измерения: т

Теруправления или предприятия (организации)		Изменение						Наименование поставщика, № плана прикрепления или наряда-заказа на поставку потребителям, фонды которым уменьшаются
		всего		в том числе по кварталам				
наименование	код	увеличение	уменьшение	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
УМТС Ленинградского района	02	20		I0	I0			
-"- Московского -"-	I2	200		I00	I00			
-"- Средне-Волжского-"-	25	600		I50	I50	I50	I50	
ГУМТС Белорусской ССР	90		-4000	-I000	-I000	-I000	-I000	
	Итого:	820	-4000	- 740	- 740	- 850	- 850	

Сводная ведомость уменьшается на три тысячи сто восемьдесят тонн.

Начальник Главного управления (управления) _____ *(подпись)*

69

Для ГУМТС, УМТС Госснаба СССР

Форма № 080401I

Код 187790

Кому СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛУ

(наименование союзглавснабсбыта)

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 7 октября 1977 г. №

цел. назначения 10

Фондодержатель		
Теруправление потребителя	УМТС Мосгорайона	II
Группа (вид) продукции	Сталь мелкосортнал	0933

Продукция в т (ед. изм.)									Количество					Прикрепление союзглавснабсбыта	
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	техническая характеристика	всего на Iп/г 1978г.	в том числе по кварталам I	II	III	IУ	код изготовителя	код стана
I		2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	Круглая-всего:									550	275	275				
	в том числе по ГОСТу 2590-71		∅ I0							I50	75	75				
	в том числе															
КП	-"-	0I	-"-							50	25	25				
ПС	-"-	02	-"-							50	25	25				
с категорией "В"	-"-	03	-"-							50	25	25				
	по ГОСТу 5781-61 кл.А-I в т.ч.									I50	75	75				
ЗКП	-"-	04	-"-							50	25	25				
ЗПС	-"-	05	-"-							50	25	25				
с категорией "В"	-"-	06	-"-							50	25	25				

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Продолжение сводной спецификации № I0

марка	Продукция в т: ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			Код: марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Количество: Всего на 1п/г 1978г.	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	Прикрепление сорзгласнаб-сбыта: код изготовителя	код стана
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	периодическая-всего		**PI0**							I50	75	75				
	в том числе															
5пс	-"-	07	-"-							50	25	25				
35ГС	-"-	08	-"-							50	25	25				
80 С	-"-	09	-"-							50	25	25				
	квадратная-всего									I00	50	50				
	в том числе															
КП	**в мотках**	I0	I0							20	I0	I0				
		II	I2							20	I0	I0				
		I2	I4							20	I0	I0				
	в прутках	I3	I6							20	I0	I0				
	-"-	I4	I8							20	I0	I0				

Итого пятьсот пятьдесят тонн

(должность, подпись)

Для министерств и ведомств-фондодержателей,
реализующих фонды непосредственно через совзглавснабсбыты

Форма № | Код 0804011

Кому Совзглавметаллу | 187790

(наименование совзглавснабсбыта)

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 9 сентября 1977 г. № на 1 листах | цел.назнач

Фондодержатель	Главснабсбыт РСФСР	6013
Теруправление потребителя	УМТС Приокского района	13
Группа (вид) продукции	Обручная сталь	0935

Продукция в т (ед.изм.)

марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			Код марки	Код профиля	Код условия поставки	Код технической характеристики	Количество всего на 1978г.	в том числе по кварталам I	II	III	IV	Прикрепление совзглавснабсбыта код изготовителя	код стана
I		2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
БСтЗкп	6009-74 лента, 535-58 о /т рулон	01	1,8	45		1120	7281	70	1110	126	63		63			
-"-	-"- -"-	02	1,8	50		1120	7281	70	1110	63		63				
-"-	-"- -"-	03	2,0	30		1120	7281	70	1110	126		63		63		
-"-	-"- -"-	04	2,0	40		1120	7281	70	1110	63	63					

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "Фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Для министерств и ведомств-фондодержателей, реализующих фонды непосредственно через сорзглавснабсбыты

Форма № 0804011

Код 187790

Кому СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛУ

(наименование сорзглавснабсбыта)

цел.назначен.

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 9 сентября 1977 г. № на листах

Фондодержатель	Главснабсбыт РСФСР	6013
Теруправление потребителя	УМТС Нижне-Волжского района	21
Группа (вид) продукции	Обручная сталь	0935

Продукция в т (ед. изм.)						Код				Количество					Прикрепление сорзглавснабсбыта	
марка	ГОСТ, Ту, профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Всего на 1978 г.	в том числе по кварталам				код изготовителя	код стана
											I	II	III	IУ		
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
БСт3кп	6009-74 лента, 535-58 о/т рулон	05	I,5	30		II20	728I	70	IIIO	I26	63	63				
-"-	-"-	06	1,8	40		II20	728I	70	IIIO		63			63		
-"-	-"-	07	2,0	30		II20	728I	70	IIIO	63			63			
-"-	-"-	08	3,0	30		II20	728I	70	IIIO	63				63		

Сводная спецификация по каждому следующему теруправлению должна начинаться с заголовочного листа с указанием наименований и кодов союзглавснабсбыта, фондодержателя, ГУМТС, УМТС Госснаба СССР, вида продукции и кода целевого назначения.

Нумерация позиций должна быть сквозной.

Итог проставлять в целом по фондодержателю.

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "Фондодержатель" не заполняется.

_____

(должность, подпись)

Для ГУМТС, УМТС Госснаба СССР

Форма № 0804011

Код

Кому СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛУ (наименование союзглавснабсбыта) 187790

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 9 сентября 1977г. № на листах

Фондодержатель		
Теруправление потребителя	УМТС Средне-Волжского района	25
Группа (вид) продукции	Обручная сталь	0935

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество					Прикрепление союзглавснабсбыта	
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				код	
											I	II	III	IV	изготовителя	стана
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
БСтЗкп	6009-74 лента, 535-58 о/т рулон	0I	I,5	30		II20	728I	70	III0	I26	63			63		
-"-	-"- -"-	02	I,8	36		II20	728I	70	III0	63			63			
-"-	-"- -"-	03	I,8	40		II20	728I	70	III0	63		63				
-"-	-"- -"-	04	I,8	45		II20	728I	70	III0	63			63			
-"-	-"- -"-	05	2,0	30		II20	728I	70	III0	I26	63			63		
-"-	-"- -"-	06	2,0	40		II20	728I	70	III0	63		63				
-"-	-"- -"-	07	3,0	30		II20	728I	70	III0	63				63		
									Итого:	567	I26	I26	I26	I89		

Итого пятьсот шестьдесят семь тонн.

Если количество позиций по теруправлению превышает 70, то после каждых 65-70-й позиции продолжение сводной спецификации должно начинаться с заголовочного листа с указанием наименований союзглавснабсбыта, ГУМТС, УМТС, вида продукции и кода целевого назначения.

Нумерация позиций должна быть сквозной.

Итог проставлять в целом по теруправлению.

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "Фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Для министерств и ведомств-фондодержателей, реализующих фонды непосредственно через союзглавснабсбыты.

Приложение № 3

Код	
Форма №	0804011
	187800
	цел.назнач.

Кому СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТУ

(наименование союзглавснабсбыта)

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 10 сентября 1977 г. № на листах

Фондодержатель	Минэнерго СССР	1010
Терупрвление потребителя	УМТС Коми района	01
Группа(вид) продукции	Трубы сварные водогазопроводные (газовые)	1385

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество					Прикрепление союзглавснабсбыта	
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер			марка	профиля	условия поставки	технической характеристики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				код	
											I	II	III	IУ	изготовителя	стана
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8		10	11	12	13	14
	ГОСТ 3262-75 Л б/резьб б/муфт м/д о/т	01	15		6000		9401	11	0101	200	100	50	50			
	обыкн б/резьб б/муфт н/д о/т г/исп/50	02	30				9408	02	0103	400	100	100	100	100		
	У б/резьб с муфт н/д II о/т г/исп/50	03	30				9416	02	0303	80	40	40				
	обыкн б/резьб с муфт н/д II о/т	04	50				9409	02	0301	100	25	25	25	25		

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

		Код
	Форма №	0804011
Кому	СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТУ	187800
	(наименование союзглавснабсбыта)	
	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 10 сентября 1977г. на ... листах №	цел.назначения
Фондодержатель	Министерство энергетики и электрификации СССР	1010
Теруправление потребителя	УМТС Ленинградского района	02
Группа(вид) продукции	Трубы сварные водогазопроводные (газовые)	1385

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество					Прикрепление союзглавснабсбыта	
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				код	
											I	II	III	IУ	изготовителя	Стана
	1	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ГОСТ 3262-75 Л б/резьб б/муфт н/д о/т	05	15				9401	02	0101	400	100	100	100	100		
	обыкн б/резьб б/муфт н/д о/т г/исп/50	06	20				9408	02	0103	160	80	40	40			
	У б/резьб с муфт н/д Ц о/т г/исп/50	07	50				9416	02	0303	240	120	120				
	обыкн б/резьб с муфт н/д Ц о/т	08	50				9409	02	0301	80			40	40		

Сводная спецификация по каждому следующему теруправлению должна начинаться с заголовочного листа с указанием наименований и кодов союзглавснабсбыта, фондодержателя, ГУМТС (УМТС) Госснаба СССР, вида продукции и кода целевого назначения.

При этом учесть, что нумерация позиций должна быть сквозной. Итог проставлять в целом по фондодержателю.

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "Фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Для ГУМТС (УМТС) Госснаба СССР

Форма № 0804011

Код

Кому СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТУ — I87800

(наименование союзглавснабсбыта)

цел.назначения

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от I0 сентября I977г. № на ... листах

Фондодержатель		
Теруправление потребителя	УМТС Волго-Вятского района	I5
Группа(вид) продукции	Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром II4-480 мм)	I383

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество					Прикрепление союзглавснабсбыта	
	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Всего на I978г.	в том числе по кварталам				код изготовителя	код стана
											I	II	III	IУ		
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
Б Ст.3пс	ГОСТ I0704-63 н/д	0I	II4	4,0		I222	9428	02	080I	I80	60		60	60		
I0пс	ГОСТ I0704-63 м/д	02	II4	5,0	II500	3205	9428	II	0I0I	80		40		40		
В Ст.3сп	ГОСТ I0704-63 терм н/д	03	I27	4,0		I442	9428	02	I70I	200	50	50	50	50		
Ст.3пс	ГОСТ I0704-63 н/д	04	I40	5,0		I2I4	9428	02	0I0I	50		25		25		
I0пс	ГОСТ I0704-63 м/д г/исп/Ф	05	I52	5,0	II800	3205	9428	II	0II2	40	40					
Ст.3пс	ГОСТ I0704-63 н/д терм Г/исп/Ф	06	I59	5,0		I225	9428	02	I775	80	40	40				
Ст.3сп	ГОСТ I0704-63 к/д б/гр фаск к/св	07	2I9	6,0	3500	I426	9428	I4	085I	I00	50		25	25		
Ст.2пс	ГОСТ I0704-63 н/д	08	2I9	7,0		I2I0	9428	02	080I	200	I00	I00				

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Продолжение сводной спецификации №

Лист

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество					Прикрепление сорзглавснаб сбыта	
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				код	
											I	II	III	IУ	изготовителя	стана
а	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
Б Ст.3сп	ГОСТ I0704-63 н/д	09	273	6,0		I426	9428	02	080I	50			25	25		
. . .	. . . . .	. .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .
. . .	. . . . .	. .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .
. . .	. . . . .	. .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .
В ст.3сп	ГОСТ I0704-63 терм н/д	64	273	7,0		I442	9428	02	I70I	80	40	40				
Б Ст.3сп	ГОСТ I0704-63 н/д	65	325	6,0		I426	9428	02	080I	I00	25	25	25	25		

Если количество позиций по теруправлению превышает 70, то после каждых 60-70 позиций продолжение сводной спецификации должно начинаться с заголовочного листа с указанием наименования и кодов союзглавснабсбыта, ГУМТС (УМТС) Госснаба СССР, вида продукции и код целевого назначения.

При этом учесть, что нумерация позиций должна быть сквозной. Итог проставлять в целом по теруправлению.

(должность,подпись)

Форма № | Код 0804011

Кому СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТУ

(наименование союзглавснабсбыта)

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 10 сентября 1977г. № на ... листах

Фондодержатель		
Теруправление потребителя	УМТС Волго-Вятского района	I5
Группа(вид) продукции	Трубы нефтепроводные электросварные	I383

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество					Прикрепление союзглавснабсбыта	
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				код	
											I	II	III	IV	изготовителя	стана
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
Б Ст.3сп	ГОСТ I0704-63 н/д	66	325	7,0		I426	9428	02	080I	60	30					
. . . .	. . . . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .
. . . .	. . . . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .
. . . .	. . . . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .	. . .
В Ст.3сп	ГОСТ I0704-63 терм н/д	80	426	7,0		I442	9428	02	I70I	200	50	50	50	50		
	Итого по теруправлению:									. . .	. .	. . .	. . .	. .		

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Код

Форма № 0805032

Настоящий наряд-заказ считается принятым к исполнению и приобретает силу договора между предприятием-изготовителем и управлением металлоснабсбыта, а также между указанным управлением и потребителем, если в 10-дневный срок после его получения заинтересованная сторона не предложит другой стороне согласовать дополнительные условия поставки или не заявит организации, выдавшей наряд-заказ(в надлежащих случаях фондодержателю),и другой стороне о своем несогласии с наряд-заказом.

Д

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ
при Государственном комитете Совета министров СССР по материально-техническому снабжению
107808,Москва ГСП,Сокольнический узел связи,Орликов пер.5
телегр.адрес:Москва Б-494, Союзглавметалл

		187790
		05
		цел.назнач.
Управление металлоснабсбыта(по расчетам)	Южуралметаллоснабсбыт	934
Предприятие-изготовитель	Магнитогорский металлургический комбинат	141
Спецификация № от " " 19 г.	НАРЯД-ЗАКАЗ на поставку металлопродукции от 14 октября 1977 г. №	360486
фондодержатель	Россельхозтехника	6003
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Курганское межрайонное объединение"Сельхозтехника" код 316296, г.Курган, ул.Забойная,71-а, п.и.640000	341 края,области
Теруправление потребителя		
Станция и дорога назначения	Станция Курган Южно-Уральской жел.дороги	86650

Плательщик,наимен. банка,№ расч. счета	Грузополучатель, р/с 925340I в горуправлении Курганской облконторы Госбанка, г.Курган, п.и. 640000	
Группа(вид) продукции	Сталь среднесортная	0932

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество					Код стана
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	всего на Iп/г I978г.	в том числе по кварталам I	II	III	IУ	
I		2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	13
35ГС	ГОСТ 5781-75 д/армир АШ н/д	01	20			2707	5II3	02	2010	63		63			303
		02	22			2707	5II3	02	2010	I89	63	I26			303
									Итого:	252	63	I89			

Итого двести пятьдесят две тонны

М.П. Начальник отдела Союзглавметалла
(должность, подпись)

Настоящий наряд-заказ считается принятым к исполнению и приобретает силу договора между предприятием-изготовителем и управлением металлоснабсбыта, а также между указанным управлением и потребителем, если в 10-дневный срок после его получения заинтересованная сторона не предложит другой стороне согласовать дополнительные условия поставки или не заявит организации, выдавшей наряд-заказ(в надлежащих случаях фондодержателю), и другой стороне о своем несогласии с наряд-заказом.

Д

СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТ
при Государственном комитете Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению
107822,г.Москва,Б-140,ГСП, Орликов пер.,5
Телеграфный адрес: Москва Б-494,Трубснабсбыт

Форма № 0805032

Код 187800

цел.назнач.

Управление металлоснабсбыта(по расчетам)	Верхневолгметаллоснабсбыт	910
Предприятие-изготовитель	Ленинградский трубный завод "Трубосталь"	528
Спецификация № от " " 19 г.	НАРЯД -ЗАКАЗ на поставку металлопродукции от 10.октября 1977г. №	110001
Фондодержатель	Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов	1390
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Вичугский машиностроительный завод 33911 п.я. 155300,г.Вичуга Ивановской области, улица Литейная, дом № 1	103 края,области
Терупрвление потребителя	УМТС Верхне-Волжского района г.Иваново	10
Станция и дорога назначения	Станция Вичуга Северной железной дороги	33660
Плательщик,наименование банка, № расч.счета	Плательщик-грузополучатель: с/с № 922750I в Вичугском отделении Госбанка, город Вичуга, Ивановской области, п.я. 155300	

Группа(вид) продукции: Трубы тонкостенные электросварные углеродистые(диаметром до 114мм) — Код 1373

Продукция в тыс.м. (ед.изм.) марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер	Код марки	Код профиля	Код условия поставки	Код технической характеристики	Количество всего на 1978г.	в том числе по кварталам I	II	III	IV	Код стана
I		2	3а 3б 3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
В Ст.3пс	ГОСТ 10704-63 н/д р/л/ст	01	16 1,5	1225	9428	02	1526	40,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Ст.3пс	ГОСТ 8639-68 квадр м/д терм	02	60 4,0 8500	1214	9501	11	8601	20,0	10,0	10,0			
В Ст.3пс	ГОСТ 8645-68 прямоуг больш стор 80 м/д терм	03	60 4,0 4450	1225	9616	14	8651	5,0			2,5	2,5	
В Ст.3пс	ГОСТ 8642-68 овал больш диам 72 н/д б/терм	04	20 3,0	1225	9531	02	8676	4,0	2,0	2,0			
ИТОГО:			Шестьдесят девять тыс.метров					69,0	22,0	22,0	12,5	12,5	

М.П. Начальник отдела Союзглавтрубснабсбыта
(должность, подпись)

Форма № | Код
0805032
I87790

Настоящий наряд-заказ считается принятым к исполнению и приобретает силу договора между предприятием-изготовителем и управлением металлоснабсбыта, а также между указанным управлением и потребителем, если в I0-дневный срок после его получения заинтересованная сторона не предложит другой стороне согласовать дополнительные условия поставки или не заявит организации, выдавшей наряд-заказ(в надлежащих случаях фондодержателю), и другой стороне о своем несогласии с наряд-заказом

Д

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ
при Государственном комитета
Совета Министров СССР
по материально-техническому
снабжению
I07808, Москва ГСП: Сокольнический узел связи, Орликов пер.5
Телегр.адрес: Москва Б-494, Союзглавметалл

цел.назнач.

Управление металлоснабсбыта(по расчетам)	Приволжскметаллоснабсбыт	923
Предприятие-изготовитель	Южуралметаллоснабсбыт Магнитогорский меткомбинат	934/I4I
Спецификация № от I0 марта I977г.	23-900001 НАРЯД-ЗАКАЗ на поставку металлопродукции от 7 октября I977 г. №	
Фондодержатель	Минводхоз СССР	3200
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Энгельский экспериментальный ремонтно-механический завод код 426I . п.и. 4I3II6, г.Энгельс Саратовской обл.	233 края,области
Теруправление потребителя	УМТС Приволжского района	23
Станция и дорога назначения	Ст.Покрогск-Приволжский Приволжской ж.д.	67I20

Плательщик, наименов. банка,№ расч.счета	Плательщик-грузополучатель, р/с 38619 в Энгельском отделении Госбанка, п. и. 4I3II6 г.Энгельс Саратовской обл.	
Группа(вид) продукции	Прокат некондиционный	I49I

Продукция в т (ед.изм.) марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер	Код марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	Количество всего на I978г.	в том числе по кварталам I	II	III	IV	Код стана
I		2	3а 3б 3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
	Некондиционный крупный сорт							252	I26		I26		

Итого двести пятьдесят две тонны

Основание: план прикрепления Союзглавметалла № 900001 от 26 сентября I977 г.

Начальник отдела Союзглавметалла
М.П. (должность, подпись)

Форма № | Код 0805033

Изменение наряд-заказа на поставку металлопродукции считается принятым и составляет неотъемлемую часть договора, если ни одна из сторон по договору в десятидневный срок после получения данного изменения не заявит другой стороне о своем несогласии с ним

Д

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ
при Государственном комитете Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению
107808, Москва ГСП-5, Сокольнический узел связи, Орликов пер. 5
телегр. адрес: Москва Б-494, Союзглавметалл

		I87790
		05
		цел. назнач.
Управление металлоснабсбыта (по расчетам)	Южуралметаллоснабсбыт	934
Предприятие-изготовитель	Магнитогорский металлургический комбинат	I4I
Основание:	ИЗВЕЩЕНИЕ № 36-I от 24 октября 1977г. об изменении наряд-заказа от I4 октября 1977 г.	360486
Фондодержатель	Россельхозтехника	6003
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Курганское межрайонное объединение "Сельхозтехника", г. Курган, ул. Забойная, 7Iа, п.и. 640000	34I край, область
Теруправление потребителя		866550 станция

Группа (вид) продукции: Сталь среднесортная — 0932

Продукция в т (ед. изм.)						Код				Количество (изменение) +,-					Код стана
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	всего на Iп/г I978г.	в том числе по кварталам I	II	III	IУ	
I		2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
35 ГС	ГОСТ 578I-75 д/армир.	0I	20			2707	5II3	02	20I0	23	63	-40			0303
	АШ н/д	02	22			2707	5II3	02	20I0	-43	20	-63			0303
									Итого:	83 -I03	83	-I03			

Наряд-заказ уменьшен на двадцать тонн

Начальник отдела Союзглавметалла

М.П. (должность, подпись)

107822, г. Москва
Б-140, ГСП,
Орликов пер., 5
Телеграфный адрес:
Москва Б-494,
Трубснабсбыт

Форма № II

Код	
0805008	
союзглавснабсбыта	187800
поставщика-территориального управления	157
министерства (ведомства)	1060

СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТ
при Государственном комитете Совета Министров СССР
по материально-техническому снабжению

Поставщик: Челябинский трубопрокатный завод

Министерство (ведомство)-поставщик: Минчермет СССР

ПЛАН ПРИКРЕПЛЕНИЯ № [ ] „8" октября 1977 г.

(ГРУППОВОЙ НАРЯД)

на поставку продукции по фондам на 197 г.

Основание: Фонд 1978 г.

Теруправление потребителя или фондодержатель: Востокснабметаллоснабсбыт

теруправления или фондодержателя	40

Продукция: наименование	ГОСТ ТУ, марка, тип	единица измерения	код	Количество: всего на 1978 г.	в том числе по срокам: I	II	III	IV	Примечание (стан, агрегат и др.)
1		2	3	4	5	6	7	8	9
Трубы сварные водогазопроводные обыкн. б/резьб б/муфт	ГОСТ 3262-75	т	1385						
ø 15–40 мм				2810	600	640	680	890	
ø 50–80 мм				1360	320	280	360	400	
Уб/резьб б/муфт									
ø 15–80 мм				260	60	40	100	60	
II б/резьб б/муфт									
ø 15–50 мм				540	120	120	120	180	
У с/резьб с муфтой									
ø 15–40 мм				1340	350	440	380	170	
ø 50 мм				120		40	40	40	
ø 80 мм				680	110	120	230	220	
			888						
			Итого	7110	1560	1680	1910	1960	
			Семь тысяч сто десять тонн						

96

Начальник отдела _____
(должность, подпись)

'822, г. Москва
Б-140, ГСП,
ников пер., 5
тегр. адрес:
жва Б-494,
рбснабсбыт

Форма № I5

Код	
0605010	
союзглавснабсбыта	I87800
поставщика — теруправления	I57

СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТ
при Государственном комитете Совета Министров СССР
по материально-техническому снабжению

Поставщик **Челябинский трубопрокатный завод**

ИЗВЕЩЕНИЕ № _____ „22" ноября 1977 г.

об изменении плана прикрепления (группового наряда) № _____ «8» октября 1977 г.

Основание:

Теруправление потребителя или фондодержатель **Востсибметаллоснабсбыт** — теруправления или фондодержателя: **40**

Продукция: наименование	ГОСТ, ТУ, марка, тип, сорт	ед. изм.	код	Изменение: всего увелич. (+)	всего умеиьш. (−)	в том числе по срокам I	II	III	IV	примечание
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
Трубы сварные водогазопроводные обыкн. б/резьб. б/муфт ø I5-40 мм	ГОСТ 3262-75	т	I385	I50		75	75			
			Итого	I50		75	75			

Начальник отдела
Союзглавтрубснабсбыта _____

97

Утверждена постановлением Госснаба СССР
от 19 октября 1972 г. № 53

ПРЕДЛО ЖЕНИЯ

о прикреплении предприятий-потребителей к предприятиям-поставщикам на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям
в 1978–1980 гг.

Форма № 33а

Код	
	0801016
организации	26
продукции	0991

УМТС Татарского района
(наименование организации, представившей предложения)

Сталь листовая конструкционная холоднокатаная и декапированная
(наименование вида продукции)

Код фондодержателя	Наименование предприятий-потребителей и их местонахождение	Продукция: наименование и характеристика продукции (групповой ассортимент, ГОСТ, ТУ, тип, марка, сорт, размер и т.д.)	Продукция: ед. изм.	Продукция: код	Заказано на текущий год: годовой объем поставки	Заказано на текущий год: наименование поставщика	Предложения: об объемах поставки на планируемый период (по годам) 1978	1979	1980	Предложения: о поставщике	Решение соответствующего снабсбыта о прикреплении	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I360	Камский автозавод	Сталь листовая конструкционная холоднокатаная и декапированная	т	0991										
		марками	"-"	"-"	630	Череповецкий металлургический завод		8880	I3655	I8970		Череповецкий металлургический завод		
		08КП, 10КП, 20КП, 20, 08Ю	"-"	"-"	5355	Магнитогорский металлургический комбинат		47520	73210	I0I420		Магнитогорский металлургический комбинат		
		толщ. 0,8 - I,5 мм (в рулонах, листах)												
		ИТОГО:			5985			56400	86865	I20390				

Начальник УМТС Тата ского района

(дата)

(подпись)

п.и.107808,
Москва,ГСП 5
Сокольнический
узел связи,Орли-
ков пер.5
Телегр.адрес:
Москва Б-494,Союзглавметалл

ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ

Код 0805012

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ

Форма №36

при Государственном комитете Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению

		организации	187790
Управление (контора) по расчетам	Средневолгметаллоснабсбыт	управления (конторы)	925
Предприятие-поставщик	Магнитогорский металлургический комбинат	поставщика	141
Министерство (ведомство)-поставщик	Министерство черной металлургии	министерства (ведомства)	1060
Теруправление предприятия-поставщика	Южно-Уральское	теруправления	34

План прикрепления № II 630018 „20" августа 1977 г.

на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям в 76-80 гг.

Основание:		целевого назначения или регист. №	01
Фондодержатель	Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства	фондодержателя	1350
Предприятие-потребитель и его реквизиты	Завод "Сызраньсельмаш" г. Сызрань	потребителя	
		края, области	251
Теруправление предприятия-потребителя	УМТС Средне-Волжского района	теруправления	25
		дороги потребителя	68560
Вид продукции	Сталь сортовая конструкционная	вида продукции	0950

Продукция			Объем поставки на планируемый период (по годам)					Примечание (стан, агрегат и др.)
наименование и групповом ассортименте	ед. изм.	код	1976	1977	1978	1979	1980	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
спецификация по согласованию	т		10800	10900	11000	11100	11200	500

Начальник отдела Союзглавметалла _____

Настоящий план прикрепления служит основанием для заключения долгосрочного договора между поставщиком и потребителем. Объемы поставки, в зависимости от выделенных фондов, ежегодно уточняются «Извещением об уточнении по плану прикрепления» (форма № 36-М).

В соответствии с п. 9 постановления Госснаба СССР от 15 июля 1971 года № 21, в целях сохранения непрерывности поставки, потребители могут согласовывать с поставщиком спецификации на I-й квартал очередного года до получения извещений по форме 36-М, исходя из объемов истекшего года.

100

п.и.107808
Москва,ГСП 5
Сокольнический
узел связи,Орли-
ков пер.5
Телегр.адрес:
МоскваБ-494,Союзглавметалл

ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ Форма №36-н

при Государственном комитете Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению

		Код
		0805012
		организации 187790
Управление (контора) по расчетам	Средневолгметаллоснабсбыт	управления (конторы) 925
Предприятие-поставщик	Магнитогорский металлургический меткомбинат	поставщика 141
Министерство (ведомство)-поставщик	Министерство черной металлургии	министерства (ведомства) 1060
Терупрaвление предприятия-поставщика	Южно-Уральское	терупрaвления 34

ИЗВЕЩЕНИЕ № П 630018 „20" октября 1977 г.

об уточнении по плану прикрепления № П 630018 «20» августа 1977 г.

объема поставки продукции по прямым длительным хозяйственным связям в 1978г. г.

Основание:

		Код
		целевого назначения или регистр. № 01
Фондодержатель	Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства	фондодержателя 1350
Предприятие-потребитель и его реквизиты	Завод "Сызраньсельмаш" г. Сызрань	потребителя
		края, области 251
Терупрaвление предприятия-потребителя	УМТС Средне-Волжского района	терупрaвления 25
		дороги потребителя 68560
Вид продукции	Сталь сортовая конструкционная	вида продукции 0950

Продукция			Уточнение объема поставки на планируемый период							Примечание (сталь, агрегат и др.)
			всего		всего	в том числе по срокам				
наименование в групповом ассортименте	ед. изм.	код	увеличение	уменьшение	на 1978 г.	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
спецификация по согласованию	т				11000	2800	2700	2900	2600	452

Итого одиннадцать тысяч тонн.

Начальник отдела Союзглавметалла _____

101

ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ Форма [illegible]

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ

при Государственном комитете Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению

107808 Москва ГСП 5 Сокольнический узел связи, Орликов пер.5

Телегр.адрес: Москва Б-494, Союзглавметалл

		Код
		[illegible]
		1877[illegible]
		01
		цел.назначение
Управление металлоснабсбыта (по расчётам)	Средневолгметаллоснабсбыт	925
Предприятие-изготовитель	Магнитогорский металлургический комбинат	141
Основание:	ИЗВЕЩЕНИЕ № 063-I от "10" ноября 1977 г. об изменении уточненного плана прикрепления от 14 октября 1977г.	Б П 630018
Фондодержатель	Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства	1350
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Завод "Сызраньсельмаш" г. Сызрань	251 края,области
Теруправление потребителя	УМТС Средне-Волжского района	25 68560 станции
Группа (вид) продукции	Сталь сортовая конструкционная	0950

Продукция в т (ед.изм.)						Код				Количество (изменение) +,-					Код стана
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	всего на 1978г.	в том числе по кварталам				
											I	II	III	IУ	
I		2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
	Спецификация по согласованию									2000	500	500	500	500	500

Основание: письмо Средволгметаллоснабсбыта № 25-I5 от 4ноября I977 г.

Начальник отдела Союзцавметалла

М.П. (должность, подпись)

Форма № 5I | 0803007

Союзглавтрубснабсбыт
(наименование союзглавснабсбыта)

Сварных труб
(наименование отдела союзглав

ИЗВЕЩЕНИЕ
об изменении фонда I97_8_г.по кооперации

Копия Минавтопром
(наименование министерств,вед

№ _____
" " _____ I97__г.

Код кооперации | 5 |

Копия Южно-Уральского района
(наименование ГУМТС,УМТС)

Управление Мосметаллоснабсбыт
снабсбыта)
(наименование организации,передающей фонды)
сместв)

№ I342
" 20 " февраля I97_8_г.

Код организации | I2 |

Фондодержатель,получающий фонды		Код тер. упр., получ. фонды	Вид продукции			Количество по кварталам		Фондодержатель, передающий фонды		Код тер. упр., возвращающего фонды
наименование	код		наименование	ед. изм	код	III	IУ	наименование	код	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
Минавтопром Шадринский агрегатный завод Курганской области	I360	34	Трубы нефтепроводные электросварные	т	I383	I3	I2	Минтракторосельхозмаш Завод "Рязсельмаш". г.Рязань	I370	I2

(начальник отдела союзглавснабсбыта)

(руководитель организации,передающей фонды)

Форма №52 | 0804007

УМТС Приокского района | организации | I3

(наименование организации, представляющей ведомость)

Отдел горячекатанных труб | отдела | 2

(наименование отдела сорглавснабсбыта)

СОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ №_____

по фондам на I полуг. I978 г.

фондодержатель Министерство геологии СССР | фондодержателя | 3000

Вид продукции трубы катаные | вида продукции | I3I9

Единица измерения т

Наименование покупателя (грузополучателя)	Количество всего на I полуг. I978г.	в том числе по кварталам I	II	III	IУ	Номера спецификации	Колич. листов специф
I	2	3	4	5	6	7	8
База ПТОК г.Бузулук	20	20	-	-	-	I-6	8
Дергачевская нефтеразведочная экспедиция п.Дергачи	20	-	20	-	-	7-9	5
Оренбургский завод бурового оборудования г.Оренбург	I00	-	I00			I0-I2	5
Всего по фонду	I40	20	I20	-	-		
в том числе по транзиту	I40	20	I20	-	-		
с металлобаз	-	-	-	-	-		
Остаток по фонду	-	-	-	-	-		

Приложение: спецификаций I8 листов

I3/IX.77 г. Начальник отдела _____

(подпись)

	Код
Форма № 53	0806003

СЕВКАВМЕТАЛЛОСНАБСБЫТ (наименование управления металлоснабсбыта) — металлоснабсбыта 927

Конструкц. сортового проката (наименование отдела Союзглавснабсбыта) — отдела 06

СВЕДЕНИЯ

о произведенной занарядке продукции на II полугодие 1978 г. по плану прикрепления (групповому наряду) Союзглавметалла (Союзглавснабсбыта) № 1

от. ——— 197 г.

Поставщик Севкавметаллоснабсбыт — поставщика 927

Территориальное управление Северо-Кавказское — территор. управления 27

Вид продукции Сортовая конструкционная сталь — вида продукции 0950

Единица измерения т

ФОНДОДЕРЖАТЕЛЬ		КОЛИЧЕСТВО				
наименование	код	всего на 1978г.	в том числе по кварталам			
			I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7
МВД СССР	4120	174			118	56
Госснабнаука	4251	215			107	108
Госкомитет по делам стр.СССР	4400	1			1	-
Гл.упр.гидрометеослужбы	4540	1			1	-
ДОСААФ СССР	4860	4			2	2
Минрыбхоз	6001	15			7	8
Минводхоз РСФСР	6004	727			319	408
Минавтодор РСФСР	6005	160			69	91
Минавтотранс	6008	1433			718	715
Роспотребсоюз	6011	75			39	36
	Итого	2805			1381	1424

20 марта 1977г. Начальник отдела УМТС (должность, подпись)

дата

Форма №54

Код	
0806004	
металлоснабсбыта	927
отдела	6
поставщика	927
территориального управл.	27
вида продукции	0950

СЕВКАВМЕТАЛЛОСНАБСБЫТ

(наименование управления металлоснабсбыта)

конструкционного сортового проката

(наименование отдела Сорзглавснабсбыта)

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ

сведений о произведенной занарядке продукции на 1978г.
по плану прикрепления (групповому наряду) Сорзглавметалла №_____
от_____197 г.

Поставщик СЕВКАВМЕТАЛЛОСНАБСБЫТ

Территориальное управление СЕВЕРО-КАВКАЗСКОЕ

Вид продукции сортовая конструкционная сталь

Единица измерения т

Фондодержатель		(+) увеличение					(-) уменьшение				
		всего на	в том числе по кварталам				всего на	в том числе по кварталам			
наименование	код	1978 г.	I	II	III	IУ	I п/г 1978г.	I	II	III	IУ
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Миннефтепром	I020						63	-	63		
Мингазпром	I040						6	-	6		
Минуглепром	I050						245	-	245		
Орг.п/я Г-4838	I060						I0	-	I0		
Орг.п/я А-3285	I200						63	-	63		
Орг.п/я Р-66I4	I220						I36	-	I36		
Орг.п/я А-7207	I250						97	-	97		
Орг.п/я В-8722	I3I0						328	-	328		

24 марта 1977 г.
(дата)

Начальник отдела УМТС _____
(подпись)

Форма № 55

	код
	0803006
Минпромстрой СССР (наименование министерства, ведомства-фондодержателя)	фондодержателя 3610
Отдел сортового проката Союзглавметалла (наименование отдела Союзглавснабсбыта)	отдела 3

ВЕДОМОСТЬ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ФОНДОВ НА ПРОКАТ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ПО ТЕРРИТОРИАЛЬНЫМ ОРГАНАМ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ на I полугодие 1978 г.

Главные управления и управления материально-технического снабжения		вид продукции — в т (ед.изм.)															
		сталь среднесортная		сталь мелкосортная		катанка		сталь крупносортная		балки и швеллеры		всего		в том числе термоупрочненная			
														сталь среднесортная		сталь мелкосортная	
наименование	код	0932		0933		0934		0931		0925							
		Iкв.	IIкв.	Iкв.	IIкв.	Iкв.	IIкв.	Iкв.	IIкв.	Iкв.	IIкв.	Iкв.	IIкв.	Iкв.	IIкв.	Iкв.	IIкв.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
УМТС Ленинградского района	02	630	756	I270	I638	441	504	I89	I89	63		2893	3I07	63	63	567	630
УМТС Северо-Западного района	05	I200	I300	I870	I900	480	520	I70	I80			3650	3900			567	567
УМТС Московского района	I2	900	900	I940	2060	504	504	441	441			3785	3905	I26	I26	567	567
и др.																	
итого:		45328		94947		I7482		I3914		352	289	I7202	3	441		I430I	
			47823		99403		I7630		I4752				I79697				I6884

(дата)

Начальник Главснаба _____
(подпись)

Форма №56

Код	
0804008	
металло-снабсбыта	912
отдела	3

Мосметаллоснабсбыт
(наименование управления металлоснабсбыта)

Отдел сортового проката Союзглавметалла
(наименование отдела союзглавметалла)

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

потребности в прокате из низколегированной стали

на I полугодие 1978 г.

вида продукции	0933

Вид продукции сталь мелкосортная

Единица измерения т

Фондодержатель наименование	код	Потребность всего на I полуг. 1978	в том числе: транзитом I кв.	транзитом II кв.	с металлобаз I кв.	с металлобаз II кв.
1	2	3	4	5	6	7
Минэнерго	1010	298	-	-	156	142
Минтяжстрой	3600	8279	2520	2394	1360	2005
Минсельстрой	3645	2405	441	441	594	929
и др.						
ИТОГО:		14101	3150	3024	3450	4477

(должность, подпись)

		Код
	Форма №	0804009
		цел.назначение
Покупатель и его адрес	Опытный электромеханический завод, II3035, Москва, Пятницкая, I6	
Управление металлоснабсбыта (по расчётам)		
Поставщик	Объединение "Мосгорметаллоснабсбыт" Москва,п.и.I03428,Стахановская,I9,р/с 520II5, Волгоградское отд.Госбанка	9II

ЗАКАЗ от 7 февраля I978 г. № 3668

на _____ листах

Просим поставить в I978 г.

Основание: Фондовое извещение № II/2-2

Фондодержатель	Управление снабжения Мосгорисполкома	63I0
Грузополучатель и его адрес	Опытный Электромеханический завод,п.и II3035, Москва, Пятницкая, I6	края,области
Станция и дорога назначения		
Адрес доставки груза	Москва, Климентовский пер.I2	
Плательщик,наименование банка, № расчётного счёта	Опытный электромеханический завод, п.и.II3035,ул.Пятницкая,I6, с/счет 92376503 в Москворецком отд.Госбанка г.Москва	
Дополнительные условия (порядок расчета, способ доставки груза, телефон исполнителя и др.)	Централизованно: часы работы с 9.00 до I7.00 тел. 23I-56-9I	
Группа (вид) продукции	Сталь тонколистовая толщиной I-I,8 мм	0973

Настоящий заказ приобретает силу договора и при его исполнении стороны руководствуются положением о поставке продукции и Особыми условиями поставки черных металлов и металлопродукции.

Продукция в т (ед.изм.)								Код	Количество										Примечание
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	цена, № прейскуранта	№ поз.	размер			марки	профиля	условия поставки	техн. характеристики	заказ					принято					
											всего на I полуг. 1978г.	в том числе по срокам				всего 1пол. 1978г.	в том числе по срокам				
												I	II	III	IУ		I	II	III	IУ	
I			2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ст ЗКП	Лист I,5х I000х 2000 мм										2,0	1,0	I,0								
Ст ЗКП	Лист IхI250х2500										6,0	3,0	3,0								
Ст ЗКП	Лист I,5хI250х2500										4,0	2,0	2,0								
									ИТОГО		I2,0	6,0	6,0								

Примечание. Позиции, по которым поставщик не внес изменения в графы за казв I3, I4, I5, I6, I7, считаются принятыми в количествах, заказанных покупателем.

Заказчик _____ Поставщик _____

(должность, подпись) (должность, подпись)

М.П. М.П.

		Код
	Форма №	0804010
		цел. назначение
Покупатель и его адрес	Опытный электромеханический завод, п.и. 113035, Москва, Пятницкая, 16	
Управление металлоснабсбыта (по расчетам)		
Поставщик	Объединение "Мосгорметаллоснабсбыт" Москва, п.и. 103428, Стахановская, 19, р/с 520115, Волгоградское отд. Госбанка	911
	ИЗМЕНЕНИЕ № 1 от 28 марта 1978 г. к заказу от 7 февраля 1978 г. №	3668

Сонование: Фондовое извещение № II/2-2

Фондодержатель	Управление снабжения Мосгорисполкома	6310
Грузополучатель и его адрес	Опытный Электромеханический завод, п.и. 113035, Москва, Пятницкая, 16	края, области
Группа (вид) продукции	Сталь тонколистовая толщиной 1-1,8 мм	.0973

Продукция в т (ед.изм.)									Код			Количество											Примечание
марка	ГОСТ, ТУ, профиль характеристика	Цена, № прейскуранта	№ поз	Размер					марки	профиля	условия поставки	технической характеристики	изменение заказа (+,-) всего на 1 полуг. 1978г.	в том числе по срокам I	II	III	IV	принято (+,-) всего на 1пол. 1978г.	в том числе по срокам I	II	III	IV	
I			2	3а	3б	3в	4	5	6			7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ст ЗКП	Лист 1х1250х2500 мм													2	-2,0								
Ст ЗКП	Лист 1,5х1000х2000мм												6,0	2	4								
	Итого:												6,0	4	2,0								

Заказ увеличивается на шесть тонн.

Примечание. Позиции, по которым поставщик не внес изменения в гра фы заказа I3, I4, I5, I6, I7, считаются принятыми к исполнению в количествах заказанных покупателем

М.П. Заказчик _____ (должность, подпись)

М.П. Поставщик _____ (должность, подпись)

Приложение № 4

П Е Р Е Ч Е Н Ь

видов металлопродукции, по которым осуществляется свод специфицированной потребности и оформление планов прикрепления

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ

№ п/п	Наименование продукции	Код
	I. По отделу сортового проката	
I.	Сталь среднесортная	0932
2.	Сталь мелкосортная	0933
3.	Катанка	0934
4.	Сталь обручная	0935
5.	Бандажи и кольца включая жаропрочные	0941
6.	Колеса цельнокатаные	0943
7.	Профили гнутые (без оцинкованного профилированного настила)	II2I
8.	Настил стальной оцинкованный профилированный	II22
	2. По отделу рельсо-балочной продукции	
I.	Рельсы железнодорожные широкой колеи	092I
2.	Рельсы трамвайные	0922
3.	Рельсы железнодорожные узкой колеи	0923
4.	Балки и швеллеры	0925
5.	Накладки и подкладки к железнодорожным рельсам	II30
	3. По отделу качественного листового проката	
I.	Сталь листовая конструкционная холоднокатаная и декапированная	099I
	4. По отделу рядового листового проката	
I.	Сталь тонколистовая толщиной I,9-3,9 мм	0972
2.	Жесть чёрная	0975
3.	Сталь листовая оцинкованная, освинцованная и луженая	III1
4.	Жесть белая (включая хромированную)	III5
5.	Жесть чёрная лакированная	III4

№п	Наименование видов продукции	Код
	I. По отделу сварных труб	
I.	Трубы тонкостенные электросварные нержавеющие	I37I
2.	Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм)	I38I
3.	Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром 114–480 мм)	I383
4.	Трубы сварные водогазопроводные(газовые)	I385
	2. По отделу горячекатаных труб	
I.	Трубы катаные нержавеющие	I3I5
2.	Трубы нефтепроводные бесшовные	I3I7
3.	Трубы катанне (общего назначения)	I3I9
4.	Трубы обсадные	I32I
5.	Трубы бурильные	I324
6.	Трубы насосно-компрессорные	I327
	3. По отделу холоднодеформированных труб	
I.	Трубы тянутые (общего назначения)	I344
2.	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые (кроме безрисочных и переменного сечения)	I35I
3.	Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющие (коррозионностойкие) общего назначения	I367
	4. По отделу неметаллических и чугунных труб	
I.	Трубы чугунные напорные водопроводные	I46I
2.	Фитинги к стальным трубам	I462

Приложение № 5

П Е Р Е Ч Е Н Ь

главных управлений и управлений материально-технического снабжения, оформляющих наряды-заказы для потребителей своих районов с заводов-поставщиков этих же районов

Код	Наименование управлений	Союзглавметалл	Союзглавтрубснабсбыт	Союзглавметизснабсбыт
02	Управление материально-технического снабжения Ленинградского района			+
06	Управление материально-технического снабжения Вологодского района	+		+
13	Управление материально-технического снабжения Приокского района			+
15	Управление материально-технического снабжения Волго-Вятского района	+		
17	Управление материально-технического снабжения Центрально-Черноземного района	+		
21	Управление материально-технического снабжения Нижне-Волжского района			+
23	Управление материально-технического снабжения Приволжского района			+
32	Управление материально-технического снабжения Средне-Уральского района	+		+
34	Управление материально-технического снабжения Южно-Уральского района	+		+

Код	Наименование управлений	Союзглавметалл	Союзглавтрубснабсбыт	Союзглавметизснабсбыт
36	Управление материально-технического снабжения Западно-Сибирского района			+
38	Управление материально-технического снабжения Кузбасского района	+		
50	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Украинской ССР	+	+	+
62	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Латвийской ССР			+
65	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Грузинской ССР			+
70	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Узбекской ССР	+		+
80	Главное управление Совета Министров Казахской ССР по материально-техническому снабжению	+		+
90	Главное управление материально-технического снабжения при Совете Министров Белорусской ССР			+

Приложение № 6

П О Р Я Д О К

рассылки нарядов-заказов, извещений об уточнении по плану прикреплений и их изменения

При занарядке	Предприятию поставщику	Управлению металлоснабсбыта по расчётам	Фондодержателю	Грузополучателю	УМТС (металлоснабсбыту) по месту нахождения грузополучателя
Для баз и складов	3	I	-	I в адрес металлоснабсбыта	I
Министерствами ведомствам, представляющим спецификации непосредственно сопзглавснабсбытам	3	I	I	I в адрес фондодержателя	-
Через ГУМТС (УМТС)	3	I	I	I в адрес металлоснабсбыта	I

Экземпляры нарядов-заказов и изменений к ним, предназначенные для грузополучателей, направляются сопзглавснабсбытами организации, представившей документы для занарядки (фондодержателю или металлоснабсбыту), которая по получении их немедленно передает грузополучателю.

Кроме того, экземпляр указанных документов, предназначенный для ГУМТС, УМТС (металлоснабсбыта) по месту нахождения поставщика, направляется по установленным адресам, товарными отделами при сопроводительном письме.

По Украинской и Казахской ССР дополнительно печается один экземпляр, который направляется (экспедицией) Укрглавметаллу и Казглавметаллоснабсбыту.

Приложение № 7

УТВЕРЖДЕНО
Госснабом СССР и Госпланом СССР
3 мая 1976 г.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

марок, нержавеющих, конструкционных и инструментальных сталей, на применение которых требуется получение разрешений Межведомственной комиссии

I. Стали нержавеющие по ГОСТ 5632-72

1. Стали мартенситного класса:

11Х11Н2В2МФ	25Х13Н2
16Х11Н2В2МФ	20Х17Н2
30Х13Н7С2	09Х16Н4Б
13Х14НЗВ2ФР	13Х11Н2В2МФ

2. Стали мартенситно-ферритного класса
   14Х17Н2
3. Стали аустенитно-ферритного класса - все марки
4. Стали аустенитно-мартенситного класса - все марки
5. Стали аустенитного класса - все марки, за исключением марок 10Х14АГ15 и 15Х17АГ14
6. Сплавы на железоникельной основе - все марки

II. Стали конструкционные легированные по ГОСТ 4543-71:

15ХМ	20ХН2М (20ХНМ)
15Н2М (15НМ)	30ХН2МА (30ХНМА)
20Н2М (20НМ)	38Х2Н2МА (38ХНМА)
12ХН2	40ХН2МА (40ХНМА)
12ХН3А	40Х2Н2МА (40ХНВА)
20ХН3А	38ХН3МА
30ХН3А	18Х2Н4МА (18Х2Н4ВА)
12Х2Н4А	25Х2Н4МА (25Х2Н4ВА)
20Х2Н4А	30ХН2МФА (30ХН2ВФА)
30ХГСН2А (30ХГСНА)	36Х2Н2МФА (36ХНМФА)
15ХГН2ТА (15ХГНТА)	38ХНЗМФА
14Х2НЗМА	45ХН2МФА (45ХНМФА)
	20ХН4ФА

III. Стали инструментальные легированные по ГОСТ 5950-73

1. Стали для режущего и измерительного инструмента :

ХВ4 (ХВ5)	ХВГ
В2Ф	8Х4В3М3Ф2 (ЭП 570)

2. Стали для штампового инструмента :

Х6ВФ	4Х3ВМФ (ЭИ-2)
Х12ВМ	4Х4ВМФС (ДИ-22)
7ХГ2ВМ	3Х3М3Ф
6Х6В3МФС (55Х6В3СМФ,ЭП569)	3Х2В8Ф
5ХНМ	4Х2В5МФ (ЭП959)
5ХНВ	4Х2В2МФС (ЭП641,45Х20В2МФ)
5ХНВС	5Х3В3МФС (ДИ-23)
4Х5В2ФС (ЭП958)	4ХВ2С
4Х5МФС	5ХВ2С
4ХМФИС (ЭП572)	6ХВ2С

IУ. Стали инструментальные быстрорежущие по ГОСТ 19265-73 - все марки.

У. Сплавы с заданным электрическим сопротивлением по ГОСТ 10994-74 :

Х15Н60-Н	Х20Н80-Н
Х15Н60	Х20Н80
Х15Н60-ВИ	Х20Н80-ВИ
	Н50К10

УI. Стали и сплавы, легированные никелем, вольфрамом, молибденом и кобальтом, выпускаемые по ОСТам, техническим условиям и нормалям - все марки.

Прилохение №

П Е Р Е Ч Е Н Ь

действующих регистрационных номеров и кодов целевого назначения

"05" - для предприятий всех министерств и ведомств (кроме Минсельхозмаша, все заказы которого являются особо контрольными), изготовляющих запчасти к тракторам и сельхозмашинам;

"06" - для пусковых строек черной металлургии;

"08" - для вагоностроения;

"26" - для строительства крупных государственных животноводческих комплексов и птицефабрик;

"27" - для изготовления оборудования и строительства объектов по производству минудобрений;

"54" - для предприятий, строек, баз и складов, расположенных в районах Крайнего Севера только с ограниченными сроками навигации;

"64" - для строек, имеющих особое значение для народного хозяйства по перечню, утвержденному Советом Министров СССР

"02" - оседание

П Е Р Е Ч Е Н Ь

управлений (объединений, контор) металлоснабсбыта с их кодами, которые в транзитных нарядах-заказах указываются как управления (объединения, конторы) по расчетам, а в документах на поставку металлопродукции с металлобаз - как управления (объединения, конторы) - поставщики

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
901	Коми управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Комиметаллоснабсбыт)	Коми АССР
902	Ленинградское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции (Ленметаллоснабсбыт)	Ленинград, Ленинградская, Новгородская и Псковская области, Карельская АССР, а также Мурманская область по нетранзитному металлоснабжению x/
904	Мурманское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Мурманскметаллоснабсбыт)	Мурманская область
905	Северо-Западное управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Севзапметаллоснабсбыт)	Архангельская область
906	Вологодское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Вологдаметаллоснабсбыт)	Вологодская область

x/ По сортовой качественной стали, листовой конструкционной горячекатаной и холоднокатаной стали, листовой нержавеющей стали.

Код	Наименование управление (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
910	Верхне-Волжское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Верхневолгметаллоснабсбыт)	Ивановская, Владимирская, Костромская и Ярославская области
911	Московское городское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции (Мосгорметаллоснабсбыт)	Москва и Московская область по нетранзитному металлоснабжению (частично)
912	Московское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Мосметаллоснабсбыт)	Московская, Калининская, Рязанская и Смоленская области
913	Приокское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Приокскметаллоснабсбыт)	Брянская, Калужская, Орловская и Тульская области
915	Волго-Вятское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции (Волговятметаллоснабсбыт)	Горьковская и Кировская области, Марийская, Мордовская и Чувашская АССР
917	Центрально-Черноземное управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Центрчерноземметаллоснабсбыт)	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая и Тамбовская области
920	Башкирское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Башметаллоснабсбыт)	Башкирская АССР
921	Нижне-Волжское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Нижневолгметаллоснабсбыт)	Астраханская и Волгоградская области. Калмыцкая АССР
923	Приволжское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Приволжскметаллоснабсбыт)	Пензенская и Саратовская области
925	Средне-Волжское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Средневолгметаллоснабсбыт)	Куйбышевская и Ульяновская области

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
926	Татарское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Татметаллоснабсбыт)	Татарская АССР
927	Северо-Кавказское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции (Севкавметаллоснабсбыт)	Ростовская область, Краснодарский и Ставропольский края, Дагестанская, Кабардино-Балкарская, Северо-Осетинская и Чечено-Ингушская АССР
930	Западно-Уральское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Запуралметаллоснабсбыт)	Пермская область и Удмуртская АССР
932	Средне-Уральское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Средуралметаллоснабсбыт)	Свердловская область
934	Южно-Уральское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Южуралметаллоснабсбыт)	Курганская, Оренбургская и Челябинская области
936	Западно-Сибирское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Запсибметаллоснабсбыт)	Новосибирская, Омская и Томская области
937	Тюменское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Тюменметаллоснабсбыт)	Тюменская область
938	Кузбасское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции (Кузбассметаллоснабсбыт)	Алтайский край и Кемеровская область
940	Восточно-Сибирское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Востсибметаллоснабсбыт)	Иркутская, Читинская области и Бурятская АССР

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
942	Красноярское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции (Красноярскметаллоснабсбыт)	Красноярский край и Тувинская АССР
943	Камчатская металлобаза (Камчатметаллоснабсбыт)	Камчатская область
944	Дальневосточное управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Дальметаллоснабсбыт)	Приморский край
945	Магаданская контора по снабжению металлопродукцией (Магаданметаллоснаб)	Магаданская область
946	Сахалинское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Сахалинметаллоснабсбыт)	Сахалинская область
947	Хабаровское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Хабаровскметаллоснабсбыт)	Амурская область и Хабаровский край
949	Якутская металлобаза(Якутметаллоснабсбыт)	Якутская АССР
950	Укрглавметалл	Украинская ССР
951	Днепропетровская контора металлоснабсбыта	Днепропетровская,Запорожская и Кировоградская области
952	Донецкая контора металлоснабсбыта	Донецкая и Ворошиловградская области
953	Харьковское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Харьковметаллоснабсбыт)	Сумская, Харьковская и Полтавская области

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
954	Киевское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Киевметаллоснабсбыт)	Киевская, Черкасская, Житомирская и Черниговская области
955	Львовское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Львовметаллоснабсбыт)	Львовская, Волынская, Ровенская, Закарпатская и Ивано-Франковская области
956	Винницкое управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Винницаметаллоснабсбыт)	Винницкая, Черновицкая, Хмельницкая и Тернопольская области
958	Одесское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Одессметаллоснабсбыт)	Одесская, Николаевская Херсонская и Крымская области
960	Литовское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Литметаллоснабсбыт)	Литовская ССР и Калининградская область
962	Латвийское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Латвметаллоснабсбыт)	Латвийская ССР
963	Эстонское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Эстметаллоснабсбыт)	Эстонская ССР
965	Грузинское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Грузметаллоснабсбыт)	Грузинская ССР
967	Азербайджанское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Азерметаллоснабсбыт)	Азербайджанская ССР
968	Армянское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Армметаллоснабсбыт)	Армянская ССР

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
970	Узбекское главное управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Узглавметаллоснабсбыт)	Узбекская ССР
972	Киргизское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Киргизметаллоснабсбыт)	Киргизская ССР
975	Таджикское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Таджикметаллоснабсбыт)	Таджикская ССР
977	Туркменское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Туркменметаллоснабсбыт)	Туркменская ССР
980	Казглавметаллоснабсбыт	Казахская ССР
981	Алма-Атинское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Алма-Атаметаллоснабсбыт)	Алма-Атинская и Талды-Курганская области
982	Восточно-Казахстанское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Востказметаллоснабсбыт)	Восточно-Казахстанская область
983	Западно-Казахстанское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Запказметаллоснабсбыт)	Актюбинская, Гурьевская, Уральская и Мангышлакская области
984	Карагандинское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Карагандаметаллоснабсбыт)	Карагандинская и Джезказганская области
985	Семипалатинская контора материально-технического снабжения	Семипалатинская область

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
986	Целиноградское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Целинметаллоснабсбыт)	Кокчетавская, Кустанайская, Тургайская, Павлодарская, Северо-Казахстанская и Целиноградская области
988	Южно-Казахстанское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Южказметаллоснабсбыт)	Джамбульская, Кзыл-Ординская и Чимкентская области
990	Белорусское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции (Белметаллоснабсбыт)	Белорусская ССР
993	Молдавская контора по снабжению и сбыту металлопродукции (Молдметаллоснабсбыт)	Молдавская ССР

Приложение 5

П Е Р Е Ч Е Н Ь

индексов товарных отделов, товарных групп с указанием кодов видов металлопродукции

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ

Наименование отделов	Индекс отдела	Индекс товарной группы	Коды видов металлопродукции, входящих в товарные группы
I	2	3	4
Чугунов и ферросплавов	I	0	Все виды чугунов и ферросплавов
Рельсобалочной продукции	2	I	0925
		2	093I
		3	092I, 0922, II3I, I496
		4	09II, 0923, 09I2
Сортового проката	3	I	II22, II2I
		3	0933
		4	0934, 0935
		6	0932, 094I, 0943
Качественного листового проката	4	3	099I, 0994, 0988, 0987
		4	0985, 0986, 0995, 0992, 0993
		8	098I, 0982, 0983, 0984, 0989, III3
Рядового листового проката	5	0	097I
		I	0972, 0973
		2	0974, 0975, IIII, III4, III5, III2

I	2	3	4
Конструкционного сортового проката	6	0	0950, 0956, 0958 группы размеров 8-30 мм
		2	0950, 0956, 0958 группы размеров 32-50 мм
		3	0950, 0956, 0958 группы размеров 52-100 мм
		6	0950, 0956, 0958 группы размеров свыше 100 мм
Инструментального сортового проката	8	0	0961
		I	0965
		2	0962
		3	0963,0964
		4	0966
Ресурсов проката	9	I	089I
		2	09I7
		3	09I3, 09I4, 09I5
		4	0882
		6	0936
		8	0976
		0	I49I
		7	I498

СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТ

Наименование отделов	Индекс отдела	Индекс товарной группы	Коды видов трубной продукции входящих в товарные группы
Сварных труб	I	I	I373,
		2	I37I,
		3	I38I,
		4	I383,
		6	I385,
		8	I4II, I4I2, I4I3, I4I4, I4I5, I4I6
Горячекатаных труб	2	I	I3I9, I39I
		2	I3II, I3I2, I3I4, I3I5, I3I6
		3	I3I7, I392
		4	I32I, I324, I327
Холоднодеформированных труб	3	I	I35I, I357, I358 I359, I375, I394, I396
		2	I34I, I342, I344, I393
		3	I36I, I363, I365, I367, I368, I369
Неметаллических и чугунных труб	4	I	I46I, I462
Сводного планирования и отчетности	7	I	I493,
		2	0792, трубы стальные вторых сортов сверхплановых норм

Наименование отделов	Индекс отдела	Индекс товарной группы	Коды видов металлопродукции, входящих в товарные группы
I	2	3	4
Сортовой холоднотянутой стали и серебрянки	I	I	II4I, II42, II50, II60
Стальной ленты и прецизионных сплавов	2	I	I23I, I232, I233, I235, I236, I240
		2	I26I, I262
Стальной проволоки и канатов	3	I	I250, I279
		2	I22I, I222, I223, I224, I225, I226, I278
Гвоздильно-проволочных изделий	4	I	I2II, I2I2, I2I4
		2	I27I, I276
		3	I275, I277
Крепежных изделий и прочей металлопродукции	5	I	I272, I273, I274
		2	0726, II7I, II72, I479, 2I4I,
		3	I273, I47I, I472, I473, I474, I475, I476, I477, I672, I673
		4	I284, I295
		6	I283, I285, I286, I287
		8	I28I, I29I, I292, I293, I294
		9	I494, I495, I499
Объединение "Волго-вятметаллоснабсбыт"	-	-	I42I, I422, I423, I424, I425, I426, I427, I428 I429, I48I, I432, I433, I434, I435, I436, I437, I438, I439, I44I, I442, I443, I444, I445, I446, I447, I448, I449, I45I, I452, I453, I454, I456.

Приложение № [illegible]

П Е Р Е Ч Е Н Ь

экономических районов, республик, краев и областей с их кодами, которые должны проставляться в документах, оформляемых на поставку металлопродукции, в графоклетке "код края, области"

Наименование	Код	Наименование	Код
Р С Ф С Р			
I. Северо-Западный район			
Коми АССР	011	Псковская область	029
Карельская АССР	023	Мурманская область	041
Ленинградская область	024	Архангельская область	051
Ленинград	026	Вологодская область	061
Новгородская область	027		
II. Центральный район			
Владимирская область	101	Рязанская область	125
Ивановская область	103	Смоленская область	127
Костромская область	105	Брянская область	131
Ярославская область	107	Калужская область	133
Москва	111	Орловская область	135
Калининская область	121	Тульская область	137
Московская область	123		
III. Волго-Вятский район			
Горьковская область	151	Мордовская АССР	157
Кировская область	153	Чувашская АССР	159
Марийская АССР	155		

Наименование	Код	Наименование	Код
IУ. Центрально-Черноземный район			
Белгородская область	I7I	Липецкая область	I77
Воронежская область	I73	Тамбовская область	I79
Курская область	I75		
У. Поволжский район			
Башкирская АССР	20I	Саратовская область	233
Астраханская область	2II	Куйбышевская область	25I
Волгоградская область	2I3	Ульяновская область	253
Калмыцкая АССР	2I5	Татарская АССР	26I
Пензенская область	23I		
УI. Северо-Кавказский район			
Дагестанская АССР	27I	Северо-Осетинская АССР	277
Кабардино-Балкарская АССР	272	Ставропольский край	278
Краснодарский край	273	Чечено-Ингушская АССР	279
Ростовская область	276		
УП. Уральский район			
Пермская область	30I	Курганская область	34I
Удмуртская АССР	303	Оренбургская область	343
Свердловская область	32I	Челябинская область	346
УШ. Западно-Сибирский район			
Новосибирская область	36I	Алтайский край (включая Горно-Алтайскую автономную область)	38I
Омская область	363		
Томская область	365	Кемеровская область	383
Тюменская область	37I		
IX. Восточно-Сибирский район			
Иркутская область	40I	Красноярский край (включая Хакасскую автономную область)	42I
Читинская область	403		
Бурятская АССР	405	Тувинская АССР	423

Наименование	Код	Наименование	Код
X. Дальневосточный район			
Камчатская область	431	Сахалинская область	461
Приморский край	443	Амурская область	471
Магаданская область	451	Хабаровский край	473
		Якутская АССР	491
УКРАИНСКАЯ ССР			
XI. Донецко-Приднепровский район			
Днепропетровская область	511	Ворошиловградская область	523
Запорожская область	513	Полтавская область	531
Кировоградская область	515	Сумская область	533
Донецкая область	521	Харьковская область	535
XII. Юго-Западный район			
Житомирская область	541	Львовская область	557
Киевская область	543	Ровенская область	559
Черкасская область	545	Винницкая область	561
Черниговская область	547	Тернопольская область	563
Волынская область	551	Хмельницкая область	565
Закарпатская область	553	Черновицкая область	567
Ивано-Франковская область	555		
XIII. Южный район			
Крымская область	581	Одесская область	585
Николаевская область	583	Херсонская область	587
XIV. Прибалтийский район			
Литовская ССР	601	Латвийская ССР	621
Калининградская область	603	Эстонская ССР	631
XV. Закавказский район			
Грузинская ССР	651	Армянская ССР	681
Азербайджанская ССР	671		

Наименование	Код	Наименование	Код
XУI. Среднеазиатский район			
Узбекская ССР	71I	Таджикская ССР	75I
Киргизская ССР	72I	Туркменская ССР	77I
КАЗАХСКАЯ ССР			
XУП. Казахстанский район			
Алма-Атинская область	8II	Кокчетавская область	86I
Талды-Курганская область	8I3	Кустанайская область	863
Восточно-Казахстанская область	82I	Тургайская область	864
Актюбинская область	83I	Павлодарская область	865
Гурьевская область	833	Северо-Казахстанская область	867
Уральская область	835	Целиноградская область	869
Мангышлакская область	836	Джамбульская область	88I
Карагандинская область	84I	Кзыл-Ординская область	883
Джезказганская область	842	Чимкентская область	885
Семипалатинская область	851		
XУШ. Белорусский район			
Белорусская ССР	9II		
Молдавская ССР	93I		

Приложение № 12

П Е Р Е Ч Е Н Ь

главных управлений материально-технического снабжения в союзных республиках и управлений материально-технического снабжения в районах РСФСР, УССР и Казахской ССР с их кодами для оформления документов на поставку металлопродукции потребителям министерств и ведомств СССР, реализующие фонды через ГУМТС и УМТС.

В спецификациях и нарядах-заказах данные коды показываются в графе "теруправление покупателя"

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально-технического снабжения
01	Управление материально-технического снабжения Коми района, г.Сыктывкар	Коми АССР
02	Управление материально-технического снабжения Ленинградского района, Ленинград	Ленинградская, Новгородская, Псковская области и Карельская АССР
04	Управление материально-технического снабжения Мурманского района, г.Мурманск	Мурманская область
05	Управление материально-технического снабжения Северо-Западного района, г.Архангельск	Архангельская область
06	Управление материально-технического снабжения Вологодского района, г.Вологда	Вологодская область

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально-технического снабжения
I0	Управление материально-технического снабжения Верхне-Волжского района, г.Иваново	Владимирская, Ивановская, Костромская и Ярославская области
II	Управление материально-технического снабжения Московского городского района, Москва	Москва
I2	Управление материально-технического снабжения Московского района, Москва	Московская, Калининская Рязанская и Смоленская области
I3	Управление материально-технического снабжения Приокского района, г.Тула	Брянская, Калужская, Орловская и Тульская области
I5	Управление материально-технического снабжения Волго-Вятского района, г.Горький	Горьковская, Кировская области, Марийская, Мордовская и Чувашская АССР
I7	Управление материально-технического снабжения Центрально-Черноземного района, г.Воронеж	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая и Тамбовская области
20	Управление материально-технического снабжения Башкирского района, г.Уфа	Башкирская АССР
2I	Управление материально-технического снабжения Нижне-Волжского района, г.Волгоград	Астраханская, Волгоградская области и Калмыцкая АССР
23	Управление материально-технического снабжения Приволжского района, г.Саратов	Пензенская и Саратовская области
25	Управление материально-технического снабжения Средне-Волжского района, г.Куйбышев	Куйбышевская и Ульяновская области

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально-технического снабжения
26	Управление материально-технического снабжения Татарского района, г.Казань	Татарская АССР
27	Управление материально-технического снабжения Северо-Кавказского района, г.Ростов-на-Дону	Ростовская область, Краснодарский, Ставропольский края, Дагестанская, Кабардино-Балкарская, Северо-Осетинская и Чечено-Ингушская АССР
30	Управление материально-технического снабжения Западно-Уральского района, г.Пермь	Пермская область и Удмуртская АССР
32	Управление материально-технического снабжения Средне-Уральского района, г.Свердловск	Свердловская область
34	Управление материально-технического снабжения Южно-Уральского района, г.Челябинск	Курганская, Оренбургская и Челябинская области
36	Управление материально-технического снабжения Западно-Сибирского района, г.Новосибирск	Новосибирская, Омская и Томская области
37	Управление материально-технического снабжения Тюменского района, г.Тюмень	Тюменская область
38	Управление материально-технического снабжения Кузбасского района, г.Кемерово	Алтайский край и Кемеровская область
40	Управление материально-технического снабжения Восточно-Сибирского района, г.Иркутск	Иркутская, Читинская области и Бурятская АССР
42	Управление материально-технического снабжения Красноярского района, г.Красноярск	Красноярский край и Тувинская АССР

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально-технического снабжения
43	Управление материально-технического снабжения Камчатского района, г.Петропавловск-Камчатский	Камчатская область
44	Управление материально-технического снабжения Дальневосточного района, г.Владивосток	Приморский край
45	Управление материально-технического снабжения Северо-Восточного района, г.Магадан	Магаданская область
46	Управление материально-технического снабжения Сахалинского района, г.Южно-Сахалинск	Сахалинская область
47	Управление материально-технического снабжения Хабаровского района, г.Хабаровск	Амурская область и Хабаровский край
49	Управление материально-технического снабжения Якутского района, г.Якутск	Якутская АССР
50	Главное управление Совета Министров Украинской ССР по материально-техническому снабжению, г.Киев	Украинская ССР
51	Днепропетровское управление материально-технического снабжения, г.Днепропетровск	Днепропетровская, Запорожская и Кировоградская области
52	Донецкое управление материально-технического снабжения, г.Донецк	Донецкая и Ворошиловградская области

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально-технического снабжения
53	Харьковское управление материально-технического снабжения, г.Харьков	Сумская, Харьковская и Полтавская области
54	Киевское управление материально-технического снабжения, г.Киев	Киевская, Черкасская, Житомирская и Черниговская области
55	Львовское управление материально-технического снабжения,г.Львов	Львовская, Волынская, Ровенская, Закарпатская и Ивано-Франковская области
56	Винницкое управление матсриально-технического снабжения, г.Винница	Винницкая, Хмельницкая, Тернопольская и Черновицкая области
58	Одесское управление материально-технического снабжения, г.Одесса	Одесская, Николаевская, Херсонская и Крымская области
60	Главное управление материально-технического снабжения при Совете Министров Литовской ССР,г. Вильнюс	Литовская ССР и Калининградская область
62	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Латвийской ССР, г.Рига	Латвийская ССР
63	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Эстонской ССР, г. Таллин	Эстонская ССР
65	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Грузинской ССР, г.Тбилиси	Грузинская ССР
67	Главное управление Совета Министров Азербайджанской ССР по материально-техническому снабжению, г.Баку	АзербайджанскаяССР

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально-технического снабжения
68	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Армянской ССР, г.Ереван	Армянская ССР
70	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Узбекской ССР, г.Ташкент	Узбекская ССР
72	Главное управление Совета Министров Киргизской ССР по материально-техническому снабжению, г.Фрунзе	Киргизская ССР
75	Главное управление Совета Министров Таджикской ССР по материально-техническому снабжению, г.Душанбе	Таджикская ССР
77	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Туркменской ССР, г.Ашхабад	Туркменская ССР
80	Главное управление Совета Министров Казахской ССР по материально-техническому снабжению, г.Алма-Ата	Казахская ССР
81	Управление материально-технического снабжения Алма-Атинского района, г.Алма-Ата	Алма-Атинская и Талды-Курганская области
82	Управление материально-технического снабжения Восточно-Казахстанского района, г.Усть-Каменогорск	Восточно-Казахстанская область
83	Управление материально-технического снабжения Западно-Казахстанского района. г.Актюбинск	Актюбинская, Гурьевская, Уральская и Мангышлакская области

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально-технического снабжения
84	Управление материально-технического снабжения Карагандинского района, г.Караганда	Карагандинская и Джезказганская области
85	Управление материально-технического снабжения Семипалатинского района, г.Семипалатинск	Семипалатинская область
86	Управление материально-технического снабжения Целиноградского района, г.Целиноград	Кокчетавская, Кустанайская, Тургайская, Павлодарская, Северо-Казахстанская и Целиноградская области
88	Управление материально-технического снабжения Южно-Казахстанского района, г.Чимкент	Джамбульская, Кзыл-Ординская и Чимкентская области
90	Главное управление материально-технического снабжения при Совете Министров Белорусской ССР, г.Минск	Белорусская ССР
93	Главное управление Совета Министров Молдавской ССР по материально-техническому снабжению, г.Кишинев	Молдавская ССР

Приложение №

П Е Р Е Ч Е Н Ь

видов металлопродукции, по которым необходимо проставлять коды марок сталей и сплавов, профилей, форм заказов и условий поставок, а также технических характеристик

Металлопродукция		Номер формы	
Код	Наименование	0805032	0804006
1	2	3	4
	СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ		
0811	Чугун передельный	+	
0812	Чугун литейный	+	
0923	Рельсы железнодорожные узкой колеи	+	
0932	Сталь среднесортная	+	
0933	Сталь мелкосортная	+	
0934	Катанка	+	
0935	Сталь обручная	+	+
0973	Сталь тонколистовая толщиной от 1,0 до 1,8 мм	+	
0974	Сталь кровельная листовая	+	
0991	Сталь листовая конструкционная холоднокатаная и декапированная	+	
	СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТ		
1373	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм)	+	
1383	Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром 114-480 мм)	х/	+

I	2	3	4
I385	Трубы сварные водогазопроводные (газовые)	х/	+
	СОЮЗГЛАВМЕТИЗСНАБСБЫТ		
I2I3	Проволока стальная низкоуглеродистая обыкновенного качества для железобетона	+	+

х/ фондодержатели, которые по указанным видам продукции форму № 0804011 не представляют, обязаны проставить коды ОКП ЧМ в форме № 0805032.

По указанным видам продукции не допускается заполнение кодовой и размерной части форм знаками ("), (-"-) и прочими.

По всем остальным видам металлопродукции указываются коды марок сталей и сплавов только в нарядах - заказах и изменениях к ним в соответствии с блоком марок общесоюзного классификатора металлопродукции.

Специфические особенности оформления сводной спецификации и других документов для совэглавснабсбытов по видам металлопродукции

С О В З Г Л А В М Е Т А Л Л

При заказе проката из спокойной стали необходимо иметь в виду, что объем производства спокойной стали по металлургическим заводам планируется с большими ограничениями и что оптовые цены на спокойную сталь установлены на 6-7% выше, чем на полуспокойную.

В результате обширных исследований физико-механических и служебных свойств углеродистых полуспокойных сталей постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике от 28 декабря I97I г. № 5I0 предусмотрен следующий обязательный порядок использования полуспокойных сталей вместо спокойных:

а) углеродистые полуспокойные стали до стали Зпс включительно в листовом и фасонном прокате, полосе и штрипсе толщиной до I0 мм (включительно) и сортовом - до I6 мм (включительно), а также катанке применять взамен углеродистых спокойных сталей соответствующих марок, групп и категорий во всех конструкциях, изделиях и машинах без дополнительных ограничений по температурам эксплуатации, изготовления и монтажа, а также виду нагрузок, характеру среды и технологии сварки по сравнению с предъявляемыми к спокойным сталям.

В прокате больших толщин указанные полуспокойные стали использовать взамен соответствующих углеродистых спокойных с ограничениями по сравнению с последними только по температуре эксплуатации, изготовления и монтажа конструкций и машин, работающих при отрицательных температурах, при использовании для сварных конструкций листового и фасонного проката и полосы толщиной II-25 мм и сортового - толщиной I7-25 мм из стали Вст. Зпс5 (ГОСТ 380-7I) расчетная температура может приниматься равной - 30°С.

б) углеродистые полуспокойные стали Ст4пс и Ст5пс в листовом и фасонном прокате и полосе толщиной до 10 мм (включительно) и сортовом до 16 мм (включительно) применять взамен спокойных углеродистых сталей соответствующих марок, групп и категорий во всех конструкциях, изделиях и машинах без дополнительных ограничений по температурам эксплуатации, изготовления и монтажа, виду нагрузок и характеру среды по сравнению с предъявленными к спокойным сталям.

В прокате больших толщин стали Ст.4пс и Ст.5пс, а также высокоуглеродистые полуспокойные стали в промышленных рельсах, использовать взамен соответствующих углеродистых спокойных с ограничением только по температуре эксплуатации, изготовления и монтажа конструкций, изделий и машин, работающих при отрицательных температурах;

в) углеродистые полуспокойные стали с повышенным содержанием марганца марок Ст.3Гпс применять для всех конструкций взамен углеродистой спокойной стали Ст.3сп соответствующих групп и категорий без ограничений в прокате любых толщин, преимущественно в листовом и фасонном прокате, полосе и штрипсе толщиной более 10 мм и сортовом - свыше 16 мм.

Сварка проката из сталей Ст.3Гпс и толщиной до 30 мм (включительно) осуществляется по режиму, установленному для стали Ст.3сп;

г) углеродистую полуспокойную сталь с повышенным содержанием марганца марки Ст.5Гпс применять без ограничений в прокате любых толщин взамен используемой стали Ст.5сп.

В связи с указанным, спокойные стали могут заказываться только в тех случаях, когда имеются технические обоснования о необходимости их применения.

По отделу сортового проката

Термически упрочненную стержневую сталь немерной длины по ТУ 14-2-162-74 допускается производить в счёт заказов на арматурную сталь класса А-П, не применяя к ней повышенного коэффициента экономии металла и увеличения стоимости, связанной с термической обработкой этой стали.

Термически упрочненная сталь немерной длины должна поставляться раздельно от партий термически упрочненной стали мерной длины и горячекатаной стали класса А-П в объемах, не превышающих 10% от объемов заказанной потребителями арматурной стали класса А-П.

Сводная спецификация составляется:

I. Мелкосортная сталь.

Сталь круглая:

Всего круга I0 мм, в том числе:

по ГОСТУ 2590-7I

ø I0 марок кп

ø I0 марок ПС

ø I0 марок с категорией "В"

по ГОСТу 578I-6I

кл. А-I ø I0 марок 3кп

ø I0 марок 3пс

ø I0 с категорией "В"

и так далее, аналогично по каждому размеру.

Сталь периодическая:

Всего № I0, в том числе:

№ I0 марок 5пс

№ I0 марок 35 гс

№ I0 марок 80с

и так далее, аналогично по каждому размеру.

Сталь квадратная:

квадрат I0 мм в мотках

-"- I2 мм в мотках или прутках

-"- I4 мм

-"- I6 мм

-"- I8 мм

Сталь полосовая по размерам, маркам КП, ПС, СП.

Сталь угловая

уголок 20х20х3 мм

-"- 20х20х4мм

-"- 25х25х3мм

-"- 25х25х4мм

-"- 28х28х3мм

-"- 32х20х3мм

-"- 32х20х4мм

-"- 32х32х3мм

-"- 32х32х4мм с указанием марок КП, ПС, СП и длины.

Сталь периодическая марки АТ-У; АТ-УI

№ I0,I2,I4,I6,I8

Марки 20ХГ2Ц с указанием длины

№ 10
№ 12
№ 14
№ 16
№ 18

Марки 23Х2Г2Т с указанием длины

№ 10
№ 12
№ 14
№ 16
№ 18

В одной спецификации представлять сталь круглую, переодическую, квадратную и полосовую. В другой - сталь угловую, сталь АТ, сталь 20ХГ2Ц, 23Х2Г2Т.

2. Среднесортная сталь

Сталь круглая по размерам и маркам КП. ПС, СП длина нормальная, мерная отдельно.

Сталь квадратная по размерам и маркам КП, ПС, СП длина нормальная, мерная.

Сталь угловая по размерам и маркам КП, ПС, СП длина нормальная, мерная.

Сталь полосовая по размерам и маркам КП, ПС, СП длина нормальная, мерная

Периодическая сталь по ГОСТу 5781-61:

класс А-I марка Зкп, пс группа А,В

класс А-II марка В5пс2

класс А-III марка 35ГС, 25Г2С

Термоупроченная сталь Ат-У-УI

3. К а т а н к а

Катанка по ГОСТу 14085-68 группа Б марки КП, ПС

ø 6,5 мм

ø 8 мм

Катанка по ГОСТу 5781-61 группа А категория 3

группа В категория 2

класс А-I марки Зкп, Зпс

ø 6,5 мм

ø 8 мм

Катанка класс А-Ш № 6 марки 35ГС, 25Г2С

№ 8 -"-

Катанка для холодной высадки 10702-63 по размерам и маркам.

Катанка конструкционная по ГОСТу 1050-74 по размерам и маркам.

Катанка канатная по ОСТ 14-2-71 по размерам и маркам.

Катанка автоматная по ГОСТу 1414-54 марки А-12 по размерам.

Катанка сварочная по ТУ 14-1-226-72 марок св 08ГС, св 08Г2С, 12ГС.

Катанка сварочная по ТУ 14-1-227-72 по маркам (св 08, св08А, св 08ГА, св10Г2).

Катанка телеграфная по ГОСТу 4231-70, в том числе с содержанием меди.

Катанка титанистая ТУ 14-2-166-74 марки 07Т

ϕ 6,5 мм.

Катанка по специальным ТУ.

Катанка на оседание.

4. Обручная сталь.

По ГОСТу 6009-74 группе Б, марки КП, ПС, СП по толщинам и по ширине.

По отделу рельсо-балочной продукции

Сводная спецификация составляется:

1. Балки и швеллеры.

Швеллер ГОСТ 8240-72

№ 5, 6,5; 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 27, 30, 40, 14а, 16а, 18а.

Швеллер по ТУ 14-2-100-73

№ 5.

Швеллер ГОСТ 5267-63

№ 8В, 14В, 18В, 20В, 20В, 20В-1, 20В-2, 30В, 30В-1, 30В-2

Швеллер ГОСТ 19425-74

№ 18 са

Швеллер ТУ 14-2-193-75

№ 16б

Швеллер ТУ 14-2-73-73

№ 12тр

Швеллер ГОСТ 5422-73

№ 18Т, 24Т

Швеллер ТУ 14-2-36-72

№ 30 специальный.

Швеллер ГОСТ 21026-75

10сп, 12сп

Швеллер ТУ 14-2-64-72

№ 10

Швеллер ТУ- 14-2-87-75

№ 20Т

Швеллер специальный ТУ 14-102-359-71

АС-265

Балки ГОСТ 8239-72

№ 10,12,14,16,18,20,22,24,27,30,36,40,45,50,55,60

Балки ГОСТ 19425-74

№ 24М,30М,36М,45М

№ 14С, 22С, 27Са, 36С

Балки ТУ 14-1-326-72

№ 19,310 (только из стали 03Г2Д)

Балка тонкостенная ТУ 14-2-205-76

№ 24

Профиль для металлокрепи горных выработок ГОСТ 18662-73

СВП-14, СВП-17, СВП-19, СВП-22, СВП-27(только из стали 5пс)

Шпунт ТУ 14-1-33 -71

Ларсен IУ ! (только из стали 3кпБ бессемеровская)

Ларсен У !

Шлунт ГОСТ 4781-55

ШК-1

ШП-1

Спецпрофиль по ТУ 14-233-118-72,14

Ту 14-233-119-72

Сп5-1

Сп5-2

Примечания: Форма № 0804011 представляется по каждому профиле-размеру отдельно с разбивкой по маркам стали(сп,пс, кп, низколегированная- помарочно).

Профили поставляются нормальных и мерных длин, мерные длины необходимо выделять.

Пример заполнения:			I кв.	II кв.
Швеллер № 12 н/д ГОСТ 8240-72	всего	504	252	252
в том числе:	СП	126	63	63
	ПС	63	63	-
	КП	252	126	126
	15ХСНД	63	-	63
Швеллер № 12 дл.5500	всего	63	-	63
в том числе:	СП	63	-	63

В проектах нарядов-заказов на балки, швеллеры, предусматривающих поставку мерных длин необходимо делать примечание: "в том числе 10-12% нормальных длин".

При заявке профиле-размеров из судостали ГОСТ 5521-76 необходимо предусмотреть в марочной разбивке сп, пс, кп мостовая Зсп мостовая, 16Д по ГОСТу 6713-75 выделить отдельно.

Обязательно оговаривать по профилю необходимое количество металла с содержанием мышьяка до 0,08% поставляемого со Ждановского метзавода "Азовсталь".

Заявки на швеллеры с параллельными полками необходимо оговаривать в соответствии с ГОСТом 8240-72.

В связи с тем, что завоз балок-швеллеров (код 0925) производится по утвержденным грузопотокам, сводные спецификации (форма № 080401I) по министерствам и ведомствам, реализующим фонды через Союзглавметалл и трем теруправлениям - Московскому, Приволжскому и Западно-Уральскому необходимо представлять не по районам потребления, а по дорогам назначения. Например:

			Iкв.	Пкв.
Октябрьская железная дорога				
швеллер № 12 н/д ГОСТ 8240-72	- Всего:	504	252	252
в том числе сп	-"-	504	252	252
швеллер № 14 н/д ГОСТ 8240-72	-"-	1890	945	945
в том числе сп	-"-	1890	945	945

и т.д.

Швеллеры № 22, 20В и балка № 24М из низколегированной стали не поставляются:

В связи с вводом в действие с 1978 г. универсального балочного стана на Нижне-Тагильском меткомбинате и с целью выявления потребности в представляемых сводных спецификациях (форма № 080401I) и проектах нарядов-заказов (форма № 080503-2) необходимо предусматривать следующий сортамент по ТУ 14-2-24-72:

Профиль	70 Б1
-"-	60 Б1
-"-	55 Б1
-"-	50 Ш1
-"-	45 Б1
-"-	35 Б1
-"-	30 Б1

Профиль	50Ш1
-"-	45 Б1
-"-	35Б1
-"-	30Б1

С 1979 г. дополнительно:

профиль	60Ш1
-"-	40Ш1
-"-	40К1
-"-	35Ш1
-"-	30Ш1
-"-	50Б1
-"-	30К1
-"-	26Б1
-"-	26Ш1

2. Рельсы широкой колеи.

Тип Р-38
марки НБ-57
ТУ 14-2-118-74
длина нормальная 12,5 м

Тип Р-43
марка НБ-61
ГОСТы 7173-54, 5633-51
длина нормальная 12,5 м

Тип Р-50
марка М-75
ГОСТы 7174-75, 6944-63
длина нормальная 25 м

Тип Р-50
марки НБ-67
ГОСТы 7174-75, 16852-71
длина нормальная 12,5 м

Тип Р-65
марка М-76
ГОСТы 8161-75, 8160-63
длина нормальная 25 м

Тип Р-75
марка М-76
ГОСТы 16210-70, 8160-63
длина нормальная 25 м

Остряковые рельсы.

Тип ОР-43
марка М-70
ГОСТы 9960-74, ТУ 6421-75
длина нормальная - мерная

Тип ОР-50
марка М-70
ГОСТы 9960-74, 17508-72
длина нормальная - мерная

Тип ОР-65
марка М-70
ГОСТы 9960-74, 17507-72
длина нормальная - мерная

Спецпрофиль контррельсов.

Тип Р-43
марка М-71
ГОСТ 18232-72, чертеж КР-43
длина нормальная - мерная

Тип Р-50
марка М-75
ГОСТы 18232-72, 9797-71
длина нормальная - мерная

Тип Р-65
марка М-76
ГОСТы 18232-72, 9798-71
длина нормальная - мерная

Подкрановые рельсы.

Типы КР-70, КР-80, КР-100, КР-120
марка К-62
ГОСТ 4121-62
длина нормальная и мерная до 12 м

Тип СКР-140
марка К-62
ТУ 14-2-78-73
длина нормальная и мерная до 12 м

Рельсы контактные.

Для метро
марка М-75
ГОСТ 6944-63, ТУ I4-2-82-73
только сорт I

Трамвайные рельсы.

Тип ТВ-60, 65
марка М-75
ГОСТ 6544-53
длина нормальная и I2,5 м

По всем заказам на рельсы железнодорожные необходимо указывать сорт рельс. Для всех потребителей, кроме МПС и Минтрансстроя предусматривать использование только рельсов I-П сорта. В связи с переходом основных потребителей рельсов МПС и Минтрансстроя на рельсы типа Р-65 необходимо максимально использовать рельсы Р-65 I-П сорта.

Транзитная норма рельсов всех видов,, а также остряковых, контррельсов, подкрановых, трамвайных, контактных длиной до I2,5 м - 63 т, длиной 25 м - II0 т.

3. Рельсы узкой колеи.

Типы Р-8 и Р-II
категория рельсов А-Б
ГОСТ 6368-52, ТУ I4-262-73
длина нормальная - мерная 7 м

Типы Р-I8. Р-24
ГОСТы 6368-52, 5876-5I
должна быть оговорена категория рельсов:
Н, Т, ПТ или Н-ПТ
длина нормальная или 8 м

Тип Р-33
ТУ I4-2-I90-75
категория Н-ПТ
длина нормальная, 8 м, I2,5 м

Тип Р-33
ЧМТУ 2-I50-70
категория Н-ПТ
длина нормальная, 8 м, I0 м

По рельсам узкой колеи необходимо в заказах указывать "вторые сорта по норме".

4. Накладки и подкладки.

Накладки типов Р-I8, Р-24
ТУ I4-237-72

Подкладки типов Р-I8, Р-24
ГОСТ 8I42-56

Накладки Р-43
ГОСТы 4I33-73, I9I27-73

Подкладка Д-43
ГОСТы 7056-66, 3280-72

Накладка Р-50
ГОСТы 4I33-73, I9I28-73

Подкладка Д-50
ГОСТы I2I35-75, 3280-72

Накладка Р-65
ГОСТы 8I93-73, 4I33-73

Накладка Р-33
ТУ I4-2-I07-73

Подкладка Д-65
ГОСТы 8I94-75, 3280-72

Подкладка Р-33
ГОСТы 7637-55, 3280-72

Накладки трамвайные типов

ТВ-60, ТВ-65 в том числе внутренние и наружные
ТУ I4-2-67-73

Подкладки трамвайные типов

ТВ-60, ТВ-65
ТУ I4-2-58-72

Подкладки к железнодорожным шпалам типов
КБ-50
ГОСТы I6277-70, I6278-70
КБ-65
ГОСТы I6277-70, I6279-70

Клеммы стыковые
чертеж 342/цп-62

Клеммы промежуточные исполнения Кузнецкого меткомбината
чертеж 34I/цп-62

Клеммы промежуточные исполнения Макеевского завода
чертеж 34I/цп-63I7

Подкладки без подуклонки.

Тип СД-65
ГОСТ 8I94-75

Тип СД-50
ГОСТ I2I35-75

Тип Р-43
чертеж Р-43-0I-00

Подкладки типа "метро"
ТУ I4-2-43-72
ГОСТ 6475-53

Подкладки для кривых.

Тип ДН-50
чертеж 0907-000-0I
ГОСТ 3280-72

Тип ДН-65
чертеж 0908-000-0I
ГОСТ 3280-72

Изостыковые

Накладка типа Р-65
чертеж Ш-I84
ГОСТ 2-72-68

Накладка типа Р-50
чертеж Ш-I83
ГОСТ 2-72-68

Накладка типа Р-43
чертеж Ш-I82
ГОСТ 2-72-68

Подкладка Р-65
чертеж Ш-206
ГОСТ 3280-72

Подкладка типа Р-50
чертеж Ш-206
ГОСТ 3280-72

Подкладка типа Р-43
чертеж Ш-206
ГОСТ 3280-72

По накладкам, подкладкам необходимо учесть, что транзитная норма накладок типов Р-33, Р-43, Р-50, подкладок типов Р-33, Д-50, Д-43, составляет 63 т по каждой позиции.

По отделу рядового листового проката

Обращается внимание на правильность заполнения граф "марка" и "ГОСТ,ТУ". Категория стали согласно ГОСТам указывается в графе "марка" сразу после марки стали.

Требования ГОСТов 19903-74 и 19904-74 по точности прокатки (А,Б), по плоскостности (ПО,ПВ,ПУ и ПН); по характеру кромки (НО,О) проставлять в графе "характеристика продукции".

При этом следует учитывать, что:

а) листы с плоскостностью особо-высокой (ПО) могут поставляться только по договоренности с предприятием-изготовителем;

б) листы толщиной до 12 мм (включительно), прокатываемые на станах непрерывной прокатки, имеют катаную кромку. По качеству кромки такие листы приравниваются к листам с обрезной кромкой, поэтому в спецификациях на листы до 12 мм включительно характер кромки (НО, О) не указывается;

в) листы толщиной более 12 мм поставляются только по классу точности "Б".

В соответствии с протоколом совместного совещания Производственного и Главного технического управления Минчермета СССР и Совглавметалла, утвержденного 31 марта 1975 г. ГУМТС и УМТС проекты нарядов-заказов на толстолистовую сталь должны представляться с указанием согласованных с потребителями процентов отгрузки по форме 11а в сумме, обеспечивающей 10% от фондов соответствующего теруправления. Рекомендуется следующий уровень оформления поставки по форме 11а в зависимости от марки стали, формы раскроя и потребителей :

а) по транзитным потребителям рядовой толстолистовой стали по форме Iа - 15% формы IIа;

б) по транзитным потребителям рядовой толстолистовой стали по формам IУ и Ш - 5% формы IIа;

в) по заказам баз - 20% формы IIа ст.0-3.

Указанные нормы не распространяются на заказы экспорта, НР и судостали;

г) для реализации отсортировки от штрипсов, ГУМТС, УМТС должны представлять проекты нарядов-заказов в количестве 4-5% от фондов района по толстолистовой стали со следующей характеристикой: 10-17мм форма IIа, ст.0-3 или 17ГС,10Г2С1, 09Г2 и других.

В связи с сокращением производства белой жести горячего лужения, занарядка ее будет производиться в ограниченных количествах и только Минпищепрому, Мясомолпрому, Минрыбхозу. Остальным министерствам будет занаряжаться только жесть белая электролитического лужения марок ЭМК и ЭЖР по ТУ № 14-1-793-73 следующих размеров:

712 х 635	716 х 630	718 х 794	820 х 724
712 х 845	716 х 820	820 х 712	836 х 718
712 х 900	718 х 836	820 х 716	

В связи с дефицитом термических средств и легирующих элементов занарядка листовой стали из высокопрочной низколегированной и легированной стали марок 14Г2АФ, 18Г2АФ, 10ХГСНД, 14Х2ГМР, 12ГН2МФАВ и др., а также низколегированной и легированной стали всех марок с требованием испытаний на ударную вязкость при температурах ниже -40°С будет производится на уровне 1975 г.

Сводная спецификация составляется:

I. Жесть белая.

Раздельно для ГЖК (ГЖК) и ГЖР (ГЖР), раздельно по ГОСТам 1558-70 и 17718-70, номерам: 20-22, 25, 28, 32, 36, 45-50.

Раздельно для горячего лужения ГЖК в рулонах и ГЖР в рулонах, раздельно для номеров 20-22; 25-28; 32.

Раздельно для жести электролитического лужения лакированной и нелакированной, раздельно по номерам 20-22; 25-28.

Раздельно для жести электролитического лужения марки ЭЖК и ЭЖР, раздельно по размерам 712х512 и 712-836х630-900, раздельно по номерам 20-22; 25-28; 32-36.

2.Оцинкованная сталь.

Раздельно по размерам: 710х1420; 1000х2000; 1250х2500 для каждой толщины: 0,5; 0,55; 0,63; 0,7; 0,8; 0,9;0,9-,1; 1,2-1,4; 1,5; рулоны, освинцованная сталь.

3.Кровельная сталь.

Раздельно по размерам: 710х1420; 1000х2000; по каждой толщине 0,5; 0,55; 0,63; 0,7; 0,8; для размера 510х1420 без разбивки по толщине.

4. Жесть черная.

Для листовой раздельно по ГОСТам 18178-72 и 1127-72 для каждого номера 20-22; 25; 28; 32; 36; 45-50.

Для рулонной для ширины 120-321 мм раздельно по номерам 20-22; 25-28; 32; для ширины 512 - без разбивки по нормам.

5. Тонколистовая сталь толщиной 1-1,8 мм.

Раздельно для каждого вида: кипящая, полуспокойная, спокойная, низколегированная раздельно по ширине 600; 610-710; 720-750; 760-900; 910-1000; 1050-1250; 1300 и выше для каждой толщины 1.0; 1,2-1,4; 1,5 - 1,7; 1,8.

6. Тонколистовая сталь толщиной 1,9-3,9 мм.

Раздельно для каждого вида: кипящая, полуспокойная, спокойная, судосталь, низколегированная, рифленая, рулонная раздельно по ширине 600-710; 720-760; 760-900; 920-1000; 1050-1250; 1300-1450; 1550 и выше для каждой толщины 2-2,2; 2,5-3,0; 3,0-3,9.

7. Толстолистовая сталь.

Раздельно для каждого вида: кипящая, полуспокойная, спокойная, судосталь, котельномостовая, рифленая, рулонная, со следующей группировкой по толщинам и разбивкой по ширине-

4-8 раздельно до 1500 мм, 1550 и шире;
9-12 раздельно до 1500, 1550-1800, 1850 и шире;
13-20 раздельно до 2000, 2000 и шире;
21-30 раздельно до 2000, 2000 и шире;
32-50 , 52 и выше без разбивки по ширине.

По отделу качественного листового проката

Производство листовой конструкционной холоднокатаной и декапированной стали толщиной менее 0,5 мм не планируется, ввиду чего по фондам холоднокатаной конструкционной стали заказывается

листовая сталь толщиной только от 0,5 мм.

В связи с тем, что Верх-Исетский и Новолипецкий метзаводы специализируются на производстве рулонной трансформаторной стали толщиной 0,5 и 0,35 мм, производство трансформаторной холоднокатаной стали в листах прекращается.

По фондам соответствующих номенклатурных видов качественного листового проката раздельно представляются документы для занарядки на сталь: электрошлакового, вакуумно-дугового, вакуумно-индукционного переплава.

Сводную спецификацию по форме № 0804011 на листовую конструкционную холоднокатаную и декапированную сталь представлять раздельно по следующим маркам стали, толщинам, ширинам, длинам:

марки стали 08 - 10 кп, толщиной 0,5 - 0,63 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000мм;

марки стали 08 - 20 кп, толщиной 0,7 - 2,5 мм, в том числе
толщиной 0,7 - 0,8 мм
-"- 0,9 - 1,1 мм
-"- 1,2 - 1,5 мм
-"- 1,6 - 2,0 мм
-"- 2,5 мм

шириной до 1000 мм
-"- от 1000 до 1240 мм
-"- от 1250 до 1500 мм
-"- свыше 1500 мм;

марки стали 10, 15, 20, 25,сп, толщиной 0,7 - 2,5 мм, в том числе
толщиной 0,7 - 0,8 мм
-"- 0,9 - 1,1 мм
-"- 1,2 - 1,5 мм
-"- 1,6 - 2,0 мм
-"- 2,5 мм

шириной до 1000 мм
-"- от 1000 до 1240 мм
-"- от 1250 до 1500 мм
-"- свыше 1500 мм;

марки стали 30-50 - толщиной 0,8-2,0 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм;

марки стали 08-10 кп - толщиной 3 мм, шириной 1250, длиной 2000 мм;

марки стали 65Г, 30ХГСА, 40Х, 85 и другие легированные марки - толщиной 0,5 - 3,0 мм, шириной 600 мм, длиной 2000 мм;

легированные марки стали - толщиной 0,5-5,0 мм, шириной 1000 мм и шире;

для всех толщин выделить рулоны шириной от 3000 до 750 мм
-"- от 1000 мм и выше;

отдельно выделить марку 08Ю.

По отделу конструкционного сортового проката

Спецификации и проекты нарядов-заказов на сортовую конструкционную сталь представлять раздельно на авторессорную, углеродистую, легированную без никеля, шестигранную сталь, полосовую сталь, квадратную сталь, круглую сталь марок 5502-6002, специальные профили, сталь в мотках.

По фондам соответствующих номенклатурных видов сортового качественного проката раздельно предоставляются документы для занарядки на сталь: электрошлакового переплава, вакуумно-дугового переплава, вакуумно-индукционного переплава.

Спецификации и проекты нарядов-заказов представлять раздельно со следующей группировкой по размерам:

круги, шестигранники, квадраты от 6 до 30 мм
то же от 31 до 90 мм
-"- от 92 до 100 мм
-"- от 105 и выше;

полосы шириной до 45 мм
то же от 50 до 57 мм
-"- от 60 до 105 мм
-"- от 110 мм и выше.

По отделу инструментального сортового проката

Инструментальная сортовая сталь (код 0961), буровая пустотелая (код 0965), быстрорежущая (код 0962) марок Р6М5 и 10Р6М5, нержавеющая (коды 0963, 0964) марок 12Х18Н9, 17Х18Н9, 12Х21Н5Т, 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 14Х17Н2, 10Х23Н18,

08Х17Н15М3Т, 12Х13, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 12Х17, 08Х17Т, 15Х25Т, сортовая со спецсвойствами (код 0966) типа "Армко" по ГОСТу 11036-75, а также марок 08 пс, 38, 310 и 312 по соответствующим техусловиям на 1978 г. транзитом будут занаряжаться в количествах не менее вагонной нормы (63 т) одного размера на квартал.

На количества менее одного вагона рекомендуется оформлять поставку через металлобазы.

По быстрорежущей сортовой стали (код 0962) фондодержатели, реализующие фонды через Союзглавметалл, одновременно с проектом нарядов-заказов должны представлять сводную ведомость по форме № 3 помарочного распределения фондов по потребителям, а фондодержатели, реализующие фонды через терорганы, должны одновременно со сводной ведомостью распределения фондов по теруправлениям (форма № 4) предоставлять сводную помарочную расшифровку фондов на быстрорежущую сталь по каждому потребителю (форма № 3).

Помарочная расшифровка фондов на быстрорежущую сталь должна соответствовать лимитам, установленным Госпланом СССР.

Рекомендуется фондодержателям и терорганам проекты нарядов-заказов (спецификаций) на сортовую инструментальную, буровую, быстрорежущую, нержавеющую сталь и сталь со спецсвойствами представлять исходя из фактического размещения нарядов-заказов на эти виды проката на металлургических заводах за предыдущий период, указывая в проектах нарядов-заказов и спецификациях помимо предприятия-изготовителя, его код и коды прокатных станов, молотов.

Всем фондодержателям учесть, что сортовая сталь марки 40Х9С2 на 1978 г. будет занаряжаться по фондам на нержавеющую сталь прочую, как это предусмотрено ГОСТ 5632-72 и классификатором марок сталей и сплавов.

В целях экономии никеля максимально возможно заказывать нержавеющую сортовую сталь марки 12Х18Н9Т, вместо 12Х18Н10Т.

Фондодержатели и терорганы спецификации на сортовую инструментальную, быстрорежущую, нержавеющую и со спецсвойствами сталь ЭШП, ВДП, ВИП и других видов переплавов должны представлять отдельно с сопроводительной ведомостью (форма № 52).

По отделу чугунов и ферросплавов

Согласно установленной технологии для обеспечения собственного производства стали, выплавка передельного чугуна металлургическими заводами (с замкнутым металлургическим циклом) производится в основном марок М2-М3 (по содержанию кремния) и группы I (по содержанию марганца), из которых незначительная часть отгружается потребителям по заказам. Чугун марки М1 поступает из производства в редких случаях.

Поэтому при спецификировании передельного чугуна следует указывать марку М1-М3 группы I-П.

ГОСТом 4832-72 содержание фосфора допускается в чугуне класса А не более 0,08%, для класса Б не более 0,12% и для класса В не более 0,30%. В связи с этим чугун литейный классов А-Б относится к гематитовому чугуну.

Составление протоколов загрузки производства с заводами-поставщиками и загрузка заказами производится в объеме производства литейного чугуна по маркам и каждому заводу из расчёта ЛК-1-15%, ЛК-2-20%, ЛК-3-25%, ЛК-4-28%, ЛК-5-10%, ЛК-6-7 - - 2%.

При спецификировании литейного чугуна марок ЛК 1-7 территориальные органы, а также Министерства и ведомства, представляющие спецификации непосредственно в Союзглавметалл, одновременно с ними представляют сводную спецификацию по форме № 0804011 на литейный чугун по маркам ЛК-1 не более 15%, ЛК-2 не более 20%, ЛК-3 не более 25%, ЛК-4 не менее 28%, ЛК-5 не менее 10% и ЛК-6-7 не менее 2%.

Сводная спецификация по форме № 0804011 должна соответствовать сортаменту по маркам строго в процентном соотношении в целом по территориальному району, Министерству и ведомству. В случае непредставления сводной спецификации, наряды-заказы для оформления приниматься не будут.

Наряды-заказы на ферросилиций в пересчете на 45% представляются на марки ФС-90, ФС-75, ФС-65, ФС-45, ФС-25 раздельно.

Независимо от марки количество ферросилиция в тоннаже определяется в пересчете на 45% ферросилиций.

При этом на ферросилиций в пересчете на 45% одновременно со спецификациями представляется сводная спецификация по форме

№ 0804011 с перечислением всех марок согласно ГОСТу 1415-70.

Наряды-заказы на феррохром представляются отдельно по маркам. К сопроводительной ведомости по форме № 52 на феррохром прилагается сводная спецификация формы № 0804011 по группам и внутри них по маркам феррохрома, согласно ГОСТу 4757-67, а именно:

безуглеродистый марок ФХ001, ФХ002, ФХ003, ФХ004, ФХ005, ФХ006;

малоуглеродистый марок ФХ010, ФХ015, ФХ025, ФХ050;

среднеуглеродистый марок ФХ100, ФХ200;

углеродистый марки ФХ800;

азотированный марок ФХ100Н, ФХ400Н, ФХ600Н

На чугун передельный, литейный, зеркальный, ферромарганец доменный, ферросилиций в пересчете на 45% представляются проекты нарядов-заказов в трех экземплярах по форме № 0805032.

Устанавливается следующий порядок оформления чугунов и доменных ферросплавов по метзаводам Минчермета Украинской ССР.

Для потребителей союзных республик, кроме Украинской ССР, занарядка чугунов и доменных ферросплавов будет производиться отделом чугунов и ферросплавов Союзглавметалла.

Для оформления занарядки чугунов и доменных ферросплавов для предприятий Украинской ССР Укрглавметалл в установленные настоящей инструкцией сроки, т.е. за 100 дней до начала занарядки, представляет отделу чугунов и ферросплавов Союзглавметалла сводную спецификацию по форме № 0804011.

В соответствии с имеющимися ресурсами чугунов и установленными планами производства отдел чугунов и ферросплавов Союзглавметалла оформляет планы прикрепления по форме № 11 под выделенные предприятиям УССР фонды.

Укрглавметалл на основании выданных Союзглавметаллом планов прикрепления (форма № 11) оформляет для предприятий УССР наряды-заказы по форме № 0805032. Перед шестизначным номером наряда-заказа необходимо проставлять код "50".

Оформление нарядов-заказов сверх оформленных планов прикрепления категорически запрещается.

Протоколы загрузки производства по чугунам и доменным ферросплавам по металлургическим заводам УССР оформляются отделом ресурсов Союзглавметалла.

При составлении сводной спецификации по форме № 0804011 по трубам общего назначения указывать сначала трубы из углеродистой стали, затем трубы из легированной стали. Общий итог по виду продукции, в том числе по углеродистым и легированным трубам, указывать в конце документа в целом по виду продукции.

По отделу сварных труб

1. Трубы тонкостенные электросварные нержавеющие

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

раздельно из стали марок ЭИ-943, ЭИ-435, ЭИ-496 и другие, кроме 12Х18Н10Т;

диаметром свыше 57 мм.

2. Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм)

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

диаметром 54-102 мм (по каждому диаметру);

для карданного вала;

профильные.

К сводной спецификации прилагать три экземпляра спецификаций по форме № 0805032, в которых указывать количество только в тысячах метров. Пример заполнения приводится в приложении № 3. Производство труб тонкостенных электросварных с резкой на станах, а также с гидроиспытанием и термообработкой ограничено. Поэтому трубы общего назначения необходимо специфицировать с резкой в линии стана, без гидроиспытаний и термообработки.

3. Трубы сварные больших диаметром (свыше 480 мм)

Сводную спецификацию составлять в порядке возрастания диаметров и толщин стенок.

4. Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром 114-480мм)

Сводную спецификацию составлять в порядке возрастания диаметров и толщин стенок в трех экземплярах. Пример заполнения приводится в приложении № 3.

В связи с ограниченными возможностями по производству металла из спокойной стали целесообразно специфицировать трубы из полуспокойной стали марок 10-3ПС.

В связи с ограниченным производством труб диаметром 426 и 478 мм по группам А и В необходимо специфицировать их преимущественно по группе Б.

5. Трубы сварные водогазопроводные (газовые).

Сводную спецификацию составлять в трех экземплярах в порядке возрастания диаметров, указывая по каждому размеру трубы:

с нарезкой;

оцинкованные;

легкие;

усиленные.

Пример заполнения приводится в приложении № 3.

Производственные мощности по выпуску труб с нарезкой и муфтами обеспечивают 50% общего объема производства этих труб, что необходимо учитывать при составлении сводной спецификации.

При оформлении проектов нарядов-заказов по транзитным поставкам в объемах одной вагонной нормы должно быть не более трех позиций, а для металлобаз и складов без ограничения количества позиций.

6. Баллоны малолитражные

7. Баллоны нормальные (средней емкости).

8. Баллоны большой емкости (72 л и выше)

9. Баллоны нержавеющие.

10. Баллоны для сжиженного газа емкостью 27л.

11. Баллоны для сжиженного газа прочие.

Сводная спецификация на баллоны, перечисленные в п.п.6-11, составляется в целом по виду с приложением проектов нарядов-заказов.

По отделу горячекатанных труб

1. Трубы катаные для котлов высокого давления
2. Трубы катаные нефтепроводные для котлов высокого давления
3. Трубы катаные подшипниковые
4. Трубы катаные с металлическими покрытиями
5. Трубы нефтепроводные бесшовные с металлическими покрытиями

6. Трубы катаные нержавеющие электрополированные

Сводная спецификация на трубы перечисленные в п.п. I-6 составляется в целом по виду с приложением нарядов-заказов.

7. Трубы катаные нержавеющие

8. Трубы обсадные

9. Трубы бурильные

I0. Трубы насосно-компрессорные

Сводная спецификация на трубы пречисленные в п.п. 7-I0 составляется в порядке возрастания диаметров и толщин стенок.

II. Трубы нефтепроводные бесшовные

Сводная спецификация составляется в порядке возрастания диаметров и толщин стенок; при этом из общего количества обязательно выделять следующие трубы:

изготавливаемые из слитков по ТУ I4-3-I88-73;

изготавливаемые из кованой заготовки по ТУ I4-3-I29-73, ЧМТУ 3-I45-68, ЧМТУ 3-I46-68, ЧМТУ 3-324-70;

авиационные по ЧМТУ 3-352-70;

(с приложением одного экземпляра спецификации по форме № 0805032)

муфтовые по ТУ I4-3-I36-73;

для втулок грязевых насосов по ЧМТУ 3-320-69.

I2. Трубы катаные (общего назначения)

Сводная спецификация составляется в порядке возрастания диаметров и толщин стенок, при этом отдельно на трубы:

катаные крекинговые легированные;

катаные геолого-разведочные с нарезкой;

катаные штанги бурильные.

По отделу холоднодеформированных труб

I. Трубы тянутые для котлов высокого давления

2. Трубы тянутые подшипниковые

3. Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые безрисочные

4. Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые переменного сечения

5. Трубы капиллярные углеродистые.

6. Трубы тонкостенные электрополированные нержавеющие (коррозионностойкие).

7. Трубы особотонкостенные нержавеющие (коррозионностойкие)

8. Трубы тонкостенные нержавеющие (коррозионностойкие) безрисочные

9. Трубы из сплава "Ковар"

10. Трубы капиллярные ферроникелевые

11. Трубы тонкостенные свертные

12. Трубы тянутые с металлическими покрытиями

13. Трубы футерованные пластиками

14. Трубы стальные эмалированные

Сводная спецификация на трубы перечисленные в п.п. 1-14 составляется в целом по виду без указания сортамента с приложением проектов нарядов-заказов.

15. Трубы тянутые общего назначения

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

легированные с указанием марок стали;

бурильные штанги с нарезкой и без нарезки;

крекинговые легированные по ГОСТ 550-75, по ЧМТУ 3-337-70;

морские по ГОСТ 1060-53, по ТУ 14-3-347-75.

16. Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

легированные с указанием марок стали;

авиационные по ТУ 14-3-134-73;

с баллонным обжигом по ГОСТ 11017-64, по ТУ 14-3-480-76;

крекинговые легированные по ГОСТ 550-75, по ЧМТУ 3-337-70;

морские по ГОСТ 1060-53, по ТУ 14-3-347-75;

котельные по ТУ 14-3-460-75, по ТУ 14-3-251-74;

диаметром 102 мм и выше, отдельно по размерам;

биметаллические по ГОСТ 5.1210-72.

17. Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющие общего назначения

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

из нержавеющей стали ферритного и полуферритного класса марок 08Х17Т, 08Х13, 12Х17, 15Х25Т, 10Х23Н18, 08Х22Н6Т и другие.

Документы на трубы из стали марок ЭИ-435, ЭП-350, ЭИ-654 должны представляться по фондам на тонкостенные электрополированные нержавеющие трубы.

На трубы из стали марок ЭИ-702, ЭП-51 документы представлять по фондам на особотонкостенные нержавеющие трубы.

В связи со значительным дефицитом труб тонкостенных бесшовных нержавеющих диаметром 76 мм и выше рекомендуется заказывать их горячекатаными в счет фондов на трубы горячекатаные нержавеющие по ГОСТ 9940-72.

По отделу неметаллических и чугунных труб

1. Трубы чугунные напорные водопроводные

Сводная спецификация составляется в порядке возрастания диаметров, при этом из общего количества выделяются трубы:

раструбные по ТУ 14-3-246-75;

фланцевые квадратные по ТУ 14-3-331-74;

круглые по ТУ 14-3-337-75, ТУ 14-3-452-76;

с резиновым уплотнением (манжетом) по ГОСТ 21053-75.

2. Фитинги к стальным трубам

Сводная спецификация составляется с указанием типов и размеров фитингов (как прямых, так и переходных).

Проекты нарядов-заказов по форме № 0805032 по всем видам труб представлять в 11-12 экземплярах (в соответствии с п.4.3. настоящей инструкции), кроме труб тонкостенных электросварных углеродистых.

По отделу сортовой холоднотянутой стали и серебрянки.

Из числа сортовой холоднотянутой стали (код II4I) на годовую **занарядку** переведены: сортовая холоднотянутая нержавеющая сталь шестигранная и круглая, сортовая холоднотянутая сталь шлифованная.

Проекты нарядов-заказов и спецификации на сортовую холоднотянутую сталь представлять раздельно на:

углеродистую круглого профиля в прутках,
углеродистую круглую профиля в бунтах,
углеродистую шестигранного профиля,
углеродистую и легированную квадратного профиля,
легированную круглого профиля,
легированную шестигранного профиля,
никелесодержащую всех профилей,
нержавеющую круглого профиля,
нержавеющую шестигранного профиля,
конструкционную шлифованную.

Проекты нарядов-заказов и спецификации на сталь серебрянку представлять раздельно на быстрорежущую, нержавеющую и серебрянку (без быстрорежущей и нержавеющей).

По отделу стальной ленты и прецизионных сплавов

Проекты нарядов-заказов и спецификации на ленту стальную представлять раздельно:

из быстрорежущих сталей (Р-9) и заменителей (ХВФ),

высокоуглеродистую по ГОСТ 2283-69,

среднеуглеродистую по ГОСТ 2284-69,

трансформаторную марок Э 340-Э 360 толщиной 0,05-0,08 мм,

трансформаторную марок Э 340-Э 360 толщиной 0,15 мм,

трансформаторную по ГОСТ 21427I-75 толщиной 0,35 мм, 0,5 мм,

упаковочную по ГОСТ 3560-73,

бронекабельную по ГОСТ 3559-63,

штамповальную по ГОСТ 503-71,

штамповальную по ГОСТ 19851-74,

пружинную термообработанную по ГОСТ 2614-65,

ленту из прецизионных сплавов по ГОСТ 10160-75 на сплавы 50Н, 79НМ; 14080-68 29НК, 14117-69 36НХТЮ,

проволоку из прецизионных сплавов по ГОСТ 10160-75, 14081-68, 14118-69,

горячекатаный лист из прецизионных сплавов по ГОСТ 10160-75,14082-68,

Проекты нарядов-заказов и спецификации на сплавы различных видов выплавки (ВИ, ВД, ПД, ЭЛ и т.д.) представляются раздельно.

Взамен ГОСТа 2614-65 с 1.01.78 вводится новый ГОСТ 21996-76 на стальную холоднокатаную термообработанную ленту шириной от 5 мм и ГОСТ 21997-76 на стальную плющеную термообработанную ленту шириной до 5 мм.

По отделу стальной проволоки и канатов

Из числа канатов стальных (код 1250) переведены на годовую занарядку канаты авиационные и канаты плоские.

В представляемых сопроводительных ведомостях формы №52 на канаты стальные следует указывать отдельно по кварталам заявленные количества дефицитных канатов стальных по следующим размер-

ным группам проволоки: 0,2-0,29 мм, 0,3-0,39 мм, 0,4-0,5 мм, 0,55-0,7 мм, 0,75-I,0 мм.

Для перевода диаметров канатов стальных в размерные группы проволоки необходимо пользоваться следующей переводной таблицей:

Размерная группа проволоки, мм	ГОСТы на канаты стальные					
	2688-69	7665-69	3079-69	3088-69	3063-66	
	3077-69	7667-69	7668-69		3065-66	
	3081-69	7672-69	7669-69		3066-66	3089-66
			7678-69		3067-74	3093-66
	7670-69		7679-69		3068-74	3095-66
						3097-66
	I4954-69		7684-69		3069-66	3098-66
						7673-66
			7685-69		3070-74	7681-66
			I6853-71		3071-74	3062-69
					3082-66	2172-71
					3083-66	

Диаметры канатов стальных, мм					
0,2-0,29	4,I-4,5	5,0-5,7	-	6,3-7,7	По диаметру проволоки в слоях
0,3-0,39	4,6-6,0	5,8-7,3	6,3-9,3	7,7-9,I	
0,4-0,50	6,I-7,9	7,4-8,9	9,4-II,0	II,0	
0,55-0,7	8,0-II,5	9,0-I2,0	II,5-I5,5	I3,5-I6,0	То же
0,75-I,0	I2,0-I6,0	I2,5-I6,0	I6,0-22,5	I8,5-24,5	-"-

Спецификации и проекты нарядов-заказов на канаты стальные составлять по ГОСТ, а внутри - по диаметрам.

По отделу гвоздильно-проволочных изделий

В счет фондов на проволоку стальную обыкновенного качества общего назначения (код I2II) заказывается проволока:

общего назначения по ГОСТ 3282-74,
полиграфическая светлая по ГОСТ 7480-73,
для воздушных линий связи по ГОСТ I668-73,
перевязочная и спаечная по ГОСТ I5892-70,
общего назначения оцинкованная ГОСТ 3282-74,

оцинкованная для виноградных шпалер ТУ I4-4-359-73,
колючая ГОСТ 285-69, РСТ Литовской ССР 224-7I,
ЭРСТУ I05-66,
сварочная марок СВ-08, СВ-08А, СВ-08ГА, СВ-IOГА,
СВ-IOГ2, ГОСТ 2246-70,
стальная омедненная сварочная ТУ I4-4-I-953-74,
общего назначения для обвязки хлопковых кип ТУ I4-4-666-75,
проволока для сеток ГОСТ I4964-69.

Проволока стальная оцинкованная для виноградных шпалер в числе проволоки стальной обыкновенного качества (код I2II) по ТУ I4-4-359-73 должна заказываться по фондам равномерными количествами по кварталам в течение всего года, так как заводы в связи с ограниченными производственными мощностями по оцинковальным агрегатам не могут удовлетворить годовую потребность в сезон.

Проволока стальная обыкновенного качества для сенопрессования (код I2I2) должна заказываться ТУ I4-4-5II-74 на год равномерными количествами по кварталам в течение всего года, так как заводы в связи с ограниченными производственными возможностями по отжигу и перемотке ее в специальные мотки, не могут удовлетворить годовую потребность в сезон заготовки кормов.

В числе проволоки стальной низкоуглеродистой обыкновенного качества для железобетона (код I2I3) Госпланом СССР выделяется проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций ТУ I4-4-659-75. Поэтому в проектах нарядов-заказов, спецификациях и ведомостях распределения фондов необходимо, в обязательном порядке, предусматривать ее в количествах, выделенных по плану распределения. За счет этой проволоки другие виды запаряжаться не будут.

В виду ограниченного производства тарных гвоздей в числе гвоздей проволочных (код I27I) по ГОСТ 4034-63, мелких диаметров 0,8-I,8 мм, строительных ГОСТ 4028-63, отделочных ГОСТ 4032-63, формовочных ГОСТ 4035-63 проекты нарядов-заказов и спецификации представлять в количествах на уровне предыдущих периодов.

На сетку стальную (код I275), плетеную, крученую, сварную и рифленую сетки спецификации предоставлять отдельно по каждому виду.

На сетку стальную тканую по ГОСТ 12184-66, 3187-65,4601-73 и почую сетку по техническим условиям спецификации представляются по полугодиям с разбивкой по кварталам.

На сетку стальную нержавеющую (код 1277) спецификации представлять с учетом транзитных норм не менее 100 $м^2$ в квартал.

На прочие виды нержавеющих сеток спецификации представлять отдельно по каждому виду, например: микросетка, щелевая, семянка, при этом руководствоваться следующими техническими условиями:

Характеристика сетки	Номера технических условий
<u>Сетка для сушки макаронных изделий</u>	
$0{,}8 \times \frac{0{,}22 \times 4}{0{,}6}$	ТУ 14-4-180-72
ширина 1250 или 2000 мм	
$3/1$ мм $\times \frac{0{,}3 \times 4}{0{,}7}$	ТУ 14-4-461-73
ширина 1250 или 2000 мм	
$12/1\ \frac{0{,}3 \times 4}{0{,}9}$	ТУ 14-4-262-72
ширина 1250 или 2000 мм	
сетка "Семянка" $11/3{,}6 \times \frac{0{,}3 \times 4}{1{,}2}$	ТУ 14-4-193-72
ширина 2600, 2000, 3060 мм	
<u>Сетка для овощных сушилок</u>	
$24/2 \times \frac{0{,}3 \times 4}{1{,}5}$	ТУ 14-4-460-73
ширина 1250 или 2000 мм	
<u>Сетка для отделочных машин</u>	
$3{,}3/1{,}6 \times \frac{0{,}3 \times 7}{1{,}2}$	ТУ 14-4-177-72
ширина 2700 или 3100 мм	

Характеристика сетки	Номера технических условий
Сетка плетеная, одинарная с ромбическими ячейками стержневая, для эмалированной посуды 20 х 3мм ширина 800, 1000, 1100, 1300, 1800 мм сталь 0,8 х 2Н10Г6	ТУ 14-4-181-72
Сетка нержавеющая для очистки глинистого раствора	ТУ 14-4-170-72 ТУ 14-4-169-72

Щелевидную колосниковообразную (нержавеющую) сетку необходимо заказывать по ГОСТ 9074-71.

При этом обязательно указывать:
тип У или Ш,
щель,
ширину,
длину,
диаметр проволоки (заготовки),
одна сторона карты должна быть обязательно кратной 80 мм.

По отделу крепежных изделий и прочей металлопродукции

Производство электродов УОНИИ 13/45, 13/55 в настоящее время значительно увеличено, поэтому проекты нарядов-заказов и спецификации будут приниматься в объемах кратным вагонным количествам 55 т.

Крепежные изделия (болты с шестигранной головкой, гайки свободные, шурупы и винты, заклепки, шплинты и шайбы пружинные) по фондам ГУМТС и УМТС должны оформляться только с металлобазы.

В проектах нарядов-заказов и спецификаций на железный порошок по ГОСТу 9849-74 следует указывать:

а) марку порошка по химическому составу (ПЖ3, ПЖ4, ПЖ5, ПЖ6);

б) гранулометрический состав по классам и категориям:
класс ВМ категория I, II и III,
класс М категория III,
класс С категория II и III,
класс К категория II;

в) насыпную плотность по группам и подгруппам:
класс ВМ группа I или II подгруппа 2 или 3,
класс М группа I или II подгруппа 2 или 3,
класс С группа I или II подгруппа I или 2,
класс К группа I или II подгруппа 3.

В связи с тем, что черепица кровельная (код 1410) учитывается в тысячах штук условных единиц, за условную единицу берется размер 350 х 9 мм.

Приложение 15

ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР

на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям

" " _____ I9__ г.

Предприятие _____

именуемое в дальнейшем "Поставщик", в лице _____

_____

действующего на основании _____

_____

и предприятие _____

именуемое в дальнейшем "Покупатель", в лице _____

_____ , действующего на основании

_____

исходя из задачи обеспечения "Покупателя" продукцией в необходимом ему количестве, ассортименте и качестве с учетом народнохозяйственных интересов, а также в целях организации долгосрочного сотрудничества по выполнению плановых заданий по производству и поставкам продукции заключили настоящий договор о нижеследующем:

I. В соответствии с планом прикрепления _____

_____, на основании настоящего договора между "Поставщиком" и "Покупателем" устанавливаются прямые длительные хозяйственные отношения по поставкам _____
(наименование

_____ продукции) на период действия перспективного плана развития народного хозяйства с I9__ г. по I9__ г.x)

x) При наличии необходимых условий может быть предусмотрено заключение договора на более длительный срок.

Действие настоящего договора продлевается _____ (без дополнительного согласования, по согласованию сторон) на период действия следующего перспективного плана развития народного хозяйства до 19__ г. включительно, если в план прикрепления "Покупателя" к "Поставщику" не будут в установленном порядке внесены изменения.

I. Количество и ассортимент продукции

2. В соответствии с планом прикрепления и настоящим договором "Поставщик" обязуется поставлять "Покупателю", а "Покупатель" принимать и оплачивать продукцию в следующих объемах.

Наименование продукции (в групповом ассортименте)	Единица измерения	Объем поставок на планируемый период			
		19 г.	19 г.	19 г.	19 г.

Количество и развернутый ассортимент подлежащей поставке продукции в пределах общего годового объема определяются сторонами на основании заказов "Покупателя", представляемых и согласовываемых в порядке, предусмотренном пунктами 3-6 настоящего договора.

3. "Покупатель" не позднее _____ (срок представления годового заказа) представляет "Поставщику" заказ на необходимую ему в предстоящем году продукцию с указанием общего количества продукции в групповом ассортименте с разбивкой по кварталам в пределах общего объема и группового ассортимента, предусмотренных пунктом 2 настоящего договора на соответствующий год.

К годовому заказу прилагается спецификация с указанием развернутого ассортимента подлежащей поставке продукции на _____планируемого
(первый квартал, первое полугодие)
года. Спецификация на необходимую продукцию в развернутом ассортименте на_____
(последующие кварталы, полугодие)
представляются "Покупателем" "Поставщику"не позднее чем за_____дней до наступления_____
(квартала, полугодия)
поставки.

По согласованию между сторонами годовой заказ может представляться с указанием развернутого ассортимента на весь год с разбивкой по кварталам.

В этом случае "Покупатель" может не позднее чем за_____ дней до начала квартала поставки вносить изменения в развернутый ассортимент подлежащей поставке продукции в пределах согласованного на данный квартал общего объема поставки и группового ассортимента.

4. "Поставщик" в 20-дневный срок после получения заказа (спецификации) "Покупателя" рассматривает его предложения и учитывает их при формировании плана производства продукции на соответствующий период (год, квартал).

Заказ (спецификация) "Покупателя", а также изменения заказа считаются принятыми,если "Поставщик" в 20-дневный срок после его получения не сообщит "Покупателю" своих возражений по заказу (спецификации) или предложению об изменении заказа.

При наличии возражений по заказу (спецификации) либо предложению по изменению заказа (спецификации) "Поставщик" в указанный срок сообщает о них "Покупателю" и принимает меры к

урегулированию разногласий в порядке и в сроки, предусмотренные Положением о поставках продукции производственно-технического назначения для урегулирования разногласий, возникающих при заключении договоров.

5. По утверждении планов производства и распределения продукции на соответствующий год стороны в_____ срок после получения этих планов вносят уточнения в согласованные объемы и ассортимент подлежащей поставке продукции, исходя из утвержденных планов и выделенных "Покупателю" фондов.

6. "Поставщик" и "Покупатель" проводят совместную работу по расширению ассортимента поставляемой продукции, исходя из потребностей "Покупателя", возникающих в ходе развития производства, внедрению наиболее экономичных и прогрессивных видов продукции с учётом новейших достижений науки и техники, повышению эффективности использования материальных ресурсов. В этих целях:

"Покупатель":

помимо представления заказов на подлежащую поставке продукцию, направляет "Поставщику" перспективные заказы на новые виды необходимой ему продукции (с учётом специализации "Поставщика") для рассмотрения вопроса о внедрении их в производство и поставке на последующие периоды;

"Поставщик":

рассматривает предложения "Покупателя" по новым видам продукции и не позднее_____срока после получения их сообщает "Покупателю" о результатах рассмотрения предложений. В необходимых случаях проработка и согласование этих предложений проводятся "Поставщиком" с привлечением соответствующих специалистов "Покупателя";

информирует "Покупателя" о подготовляемых им к внедрению в производство новых и усовершенствованных видах продукции, относящихся к предмету поставки, не позднее_____ дней после утверждения в установленном порядке опытного образца или технической документации на такую продукцию.

Перечень взаимных обязательств сторон по освоению и поставке новых видов продукции с указанием объема, характера и сроков проведения работ прилагается.

II. Качество и комплектность продукции

7. Качество и комплектность поставляемой продукции должны соответствовать:

стандарту №_____

техническим условиям №_____, утвержденным_____ (наименование органа, утвердившего ТУ, дата утверждения)

Дополнительные требования к качеству и комплектности поставляемой продукции, устанавливаемые по соглашению сторон:

_____

_____

_____

8. В случае заказа продукции по техническим условиям (индивидуальным проектам), разрабатываемым "Покупателем", надлежаще оформленная техническая документация должна быть выслана "Покупателем" "Поставщику" не позднее чем за_____дней до начала квартала (месяца) поставки.

9. "Поставщик" гарантирует доброкачественность и надежность поставляемой продукции в течение_____срока, установ-

ленного_____

(номер стандарта, технических условий или иного документа, предусматривающего гарантийный срок)

Дополнительные гарантии качества продукции, представляемые "Поставщиком":_____

10. "Поставщик" проводит работу по дальнейшему улучшению качества поставляемой продукции и обязуется обеспечить последовательное повышение ее технико-экономических показателей (характеристик) в следующие сроки:

Содержание и намеченные результаты работ по повышению качества продукции	Срок внедрения изделий повышенного качества на поставку

В тех случаях, когда проводимые работы по повышению качества продукции связаны с выполнением специальных требований "Покупателя", "Поставщик" вправе привлекать специалистов "Покупателя" к участию в проработке технологии по выпуску этих изделий, проведении испытаний их и других, связанных с совершенствованием качества продукции, работах.

Порядок и сроки участия специалистов "Покупателя" в указанных работах определяются дополнительным соглашением сторон.

11. "Поставщик" в течение_____срока с момента начала поставки новых или усовершенствованных видов продукции обязуется консультировать "Покупателя" по вопросам правильного использования этой продукции. Письменная консультация должна быть дана "Поставщиком" "Покупателю" не позднее чем_____дневный срок после получения запроса.

"Поставщик" по просьбе "Покупателя" направляет к последнему своих специалистов для дачи консультаций и оказания практи-

ческой помощи в отладке, доводке продукции или проведения неф-монтажных работ.

В течение_____срока "Поставщик" имеет право знакомиться у "Покупателя" с условиями эксплуатации, результатами применения поставляемых им новых или усовершенствованных видов продукции и требовать отзывы о результатах их эксплуатации (использования). "Покупатель" должен дать такой отзыв не позднее чем в_____срок после получения запроса.

I2. "Поставщик" удостоверяет качество и комплектность поставляемой продукции_____
(наименование документов, удостоверяющих

_____
качество, порядок и сроки направления их "Покупателю")

_____

I3. Приемка продукции по качеству и количеству производится в соответствии с инструкциями, утвержденными Госарбитражем при Совете Министров СССР, и Особыми условиями поставки.

Особенности приемки продукции_____

_____

_____

II. Сроки и порядок поставки продукции. Дополнительные услуги, предоставляемые "Поставщиком" "Покупателю"

I4. Поставка продукции в течение квартала производится в следующие сроки (периоды)_____
(месячные, полумесячные, декадные

_____
и др.)

Отгрузка продукции в течение периода поставки производится по согласованному сторонами графику. График отгрузки продукции на_____I97__г. прилагается к настоящему договору
(квартал, месяц)

и сохраняет свою силу на последующие периоды поставки, если ни одна из сторон за_____дней до наступления соответствующего периода не заявит о необходимости согласования нового графика отгрузки. Предложенный заинтересованной стороной проект нового графика отгрузки считается принятым другой стороной, если последняя в течение_____дней после получения проекта не заявит возражений.

I5. Количество продукции, недопоставленное (невыбранное) в одном месяце квартала, подлежит поставке (выборке) в следующем месяце данного квартала и прибавляется к норме поставки этого месяца.

Количество продукции, недопоставленное (невыбранное) в целом за квартал, подлежит поставке (выборке) в следующем квартале и прибавляется к норме поставки_____
(первого месяца

_____
этого квартала, к квартальной норме в целом с разбивкой

_____
равномерно по месяцам и т.п.)

Количество продукции, недопоставленное (невыбранное) в один внутримесячный срок, к норме поставки следующего внутримесячного периода_____
(не прибавляется прибавляется)

Восполнение недопоставленного (невыбранного) количества продукции производится в ассортименте_____

_____

I6. "Поставщик" по просьбе "Покупателя" выполняет следующие дополнительные работы по обеспечению поставки продукции в наиболее подготовленном для производственного потребления виде_____
(наименование работ: распрой, нарезка продукции,

_____ с оплатой
нанесение защитных покрытий и т.п.)
этих работ в размерах, предусмотренных пунктом 27 настоящего договора.

I7. Отгрузка продукции "Поставщиком" производится в соответствии с минимальными нормами отгрузки, предусмотренными Особыми условиями поставки_____
(название Особых условий

_____
поставки)

Продукция, для которой Особыми условиями поставки минимальные нормы не установлены, отгружается с соблюдением следующих минимальных норм:_____

_____

Отгрузки продукции в количестве менее установленных минимальных норм осуществляется:_____
(случаи и порядок такой

_____
отгрузки)

I8. Отгрузка продукции в адрес "Покупателя" производится "Поставщиком"_____
(вид транспорта, условия транспорти-

_____
ровки)

I9. Каждая отгружаемая партия должна включать в себя не менее_____наименований продукции согласованного ассортимента (комплектность поставки).

20. "Поставщик" информирует "Покупателя" о_____
(планируемых

_____
отгрузках в пределах сроков поставки, о графиках проката и т.п.)

в_____срок (способ информации: телетайп, телефон,

телеграф и т.п.)

21. Количество отгружаемой продукции определяется "Поставщиком" путем_____
(способ определения количества: взвешивание,

пересчет отгружаемых единиц, обмер и т.п.)

На каждую партию отгружаемой продукции "Поставщиком" выписывается_____с указанием в нем_____
(наименование документа)

(вес нетто, брутто, количество единиц и др.)

IУ. Тара и упаковка

22. Тара и упаковка продукции должны соответствовать требованиям:

Стандарта №_____

Технических условий №_____, утвержденных_____
(наименование органа, утвердившего ТУ, дата утверждения)

Дополнительные требования к таре и упаковке, установленные соглашением сторон_____

23. "Поставщик" и "Покупатель" принимают на себя следующие обязательства по внедрению и использованию прогрессивных видов транспортировки и упаковки продукции:

(пакетирование, контейнеризация и т.п.)

24. В тех случаях, когда продукция отгружается в многооборотной таре "Покупателя", "Покупатель" обеспечивает "Поставщика" соответствующей тарой не позднее чем за_____дней до срока отгрузки продукции.

25. "Покупатель" обязуется возвратить тару из-под_____
(наи-

_____ в порядке и в сроки, предусмотрен-
менование продукции)

ные_____
(название инструкции, особых условий поставки или иного

_____
нормативного акта, определяющего порядок и сроки возврата

_____
данного вида тары)

Тара из-под продукции, порядок и сроки возврата которой не установлены обязательными для сторон правилами, подлежит возврату "Покупателем" "Поставщику" не позднее_____
(срок возврата

_____ после получения продукции. При возврате тары)

указанной тары "Покупателем" соблюдаются следующие условия:

_____

Оплата возвращенной тары производится "Поставщиком" "Покупатель" в порядке_____ не позднее_____
(форма расчетов)

дней после получения тары.

У. Цены и порядок расчетов

26. "Покупатель" оплачивает "Поставщику" поставленную продукцию:

По ценам прейскуранта №_____, утвержденного_____

_____
(наименование органа, утвердившего прейскурант, дата утверж-

_____по согласованной цене_____
дения) (размер цены, дата и

_____со сроком действия до
№ протокола согласования цены)

 _____

За поставку продукции более высокого качества или с более продолжительными гарантийными сроками по сравнению со стандартами или техническими условиями (пункты 7 и 9 настоящего договора) "Покупатель" доплачивает к установленной цене надбавку в размере_____ установленном прейскурантом № _____ или согласованном сторонами_____
(№ и дата акта о согласовании доплаты)

27. Услуги, оказываемые "Поставщиком" "Покупателю" в соответствии с настоящим договором, если тарифы на них не подлежат утверждению государственными органами ценообразования или вышестоящими хозяйственными органами "Поставщика", оплачиваются "Покупателем" в следующих размерах:

Вид работ (услуг)	Размер оплаты

28. Расчеты за продукцию производятся между "Поставщиком" и "Покупателем"_____
(непосредственно, через снабженческо-сбытовые организации) путем_____ (форма расчетов)

29. "Поставщик" направляет "Покупателю" следующие расчетные документы:_____
(наименование документов)

Указанные документы высылаются "Покупателю"_____
(порядок и сроки направления документов).

УI. Другие условия

_____

_____

_____

_____

УП. Имущественная ответственность

30. За отгрузку продукции с нарушением согласованного графика "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере _____процентов стоимости продукции, отгруженной не по графику. Под нарушением согласованного графика понимается как просрочка отгрузки, так и досрочная отгрузка продукции против графика без согласия "Покупателя". Указанный штраф уплачивается "Поставщиком" независимо от уплаты неустойки за недопоставку продукции в месячные (квартальные) сроки.

3I. За поставку продукции, соответствующей стандартам или техническим условиям, но не соответствующей повышенным требованиям к качеству, предусмотренным п.7 настоящего договора, "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере_____процентов стоимости такой продукции.

За поставку продукции с Государственным знаком качества, соответствующей стандартам или техническим условиям, но не соответствующей требованиям, установленным для данного вида аттестованной продукции, "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере_____ процентов стоимости такой продукции.

32. За невысылку информации (п.20 настоящего договора) "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере_____рублей за каждый случай.

33. За несвоевременное представление технической документации, необходимой для изготовления продукции (п. 8 настоящего договора), "Покупатель" уплачивает "Поставщику" штраф в размере, предусмотренном п.78 Положения о поставках продукции производственно-технического назначения.

Срок поставки продукции в этом случае _____ (соответственно отдаляется, определяется соглашением сторон)

34. За просрочку возврата тары, порядок и сроки возврата которой устанавливаются настоящим договором (п.25), "Покупатель" уплачивает "Поставщику" штраф в следующих размерах от стоимости невозвращенной тары:

при просрочке до _____ дней - _____ процентов,

при просрочке свыше _____ дней - _____ процентов.

35. За несвоевременное представление тары в случаях, когда продукция отгружается в многооборотной таре "Покупателя" (п.24 настоящего договора), "Покупатель" уплачивает "Поставщику" штраф в размере _____ рублей за каждый день просрочки, но не более _____ рублей. "Поставщик" в этих случаях не несет ответственности за просрочку поставки (нарушение графика отгрузки) продукции за период, в течение которого продукция не могла быть отгружена из-за отсутствия тары.

36. _____ (санкции за нарушение других условий договора, устанавливаемые в соответствии с п.85 "Положения о поставках продукции")

37. Взаимоотношения сторон по поставке продукции в части, не предусмотренной настоящим договором, регулируются "Положением

о поставках продукции производственно-технического назначения" и особыми условиями поставки_____
(название особых условий

_____
поставки)

x x

x

Почтовые, платежные и отгрузочные реквизиты

"Поставщик"	"Покупатель"
Адрес почтовый_____	Адрес почтовый_____
_____	_____
телеграфный_____	телеграфный_____
_____	_____
телетайп_____	телетайп_____
Спецссудный счет №_____	Спецссудный счет №_____
Расчетный счет №_____	Расчётный счет №_____
находится в_____	находится в_____
_____	_____
(наименование, почтовый адрес банка)	(наименование, почтовый адрес банка)
Грузовой адрес_____	Отгрузочные реквизиты:
Код №_____	1. Для вагонных отправок
	Код №_____
	2. Для контейнеров_____
	Код №_____
	3. Для мелких отправок_____
	. Код № _____
	4. Для отправок водным транспортом_____
	5.Для отправок самолетом

"Поставщик"
м.п.

"Покупатель"
м.п.

Приложение № 16

ПЕРЕЧЕНЬ

видов металлопродукции, наряды-заказы на которые оформляются территориальными органами материально- технического снабжения и фондодержателями, реализующими фонды, непосредственно через союзглавснабсбыты

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ

Код продукции	Наименование видов металлопродукции	Групповой сортамент для представления сводных спецификаций
1491 x/	Прокат некондиционный (кроме листовой нержавеющей стали)	Крупносортовая сталь: круг,квадрат, шестигранник размерами: 20 - 100 мм, свыше 100 мм Мелкосортная сталь - без указания размеров Толстолистовая сталь толщиной: 4 - 20 мм , от 20 до 60 мм , свыше 60 мм Тонколистовая сталь толщиной: 1 - 2 мм, от 2 до 3,9 мм Катанка и недокаты - без указания размеров Трансформаторная сталь - без указания размеров Кровельная сталь - без указания размеров Черная жесть - без указания размеров Штрипсы - без указания размеров Сутунка - без указания размеров

Код продукции	Наименование видов металлопродукции	Групповой сортамент для представления сводных спецификаций
		Балки и швеллеры - без указания размеров
		Рельсы железнодорожные узкой колеи
		Рельсы железнодорожные широкой колеи
I498[x]	Металлоотходы реализуемые	Крупносортовая сталь - круг, квадрат, шестигранник размерами:
		20 - I00 мм,
		свыше - I00 мм
		Мелкосортовая сталь - без указания размеров
		Катанка и недокаты
		Толстолистовая сталь толщиной:
		4 - 20 мм,
		от 20 до 60 мм,
		свыше 60 мм
		Тонколистовая сталь толщиной:
		I- 2 мм,
		от 2 до 3,9 мм
		Трансформаторная сталь - без указания размеров
		Кровельная сталь - -"-
		Черная жесть - -"-
		Штрипсы - -"-
		Сутунка - -"-
		Балки и швеллеры - -"-
		Рельсы железнодорожные узкой колеи
		Рельсы железнодорожные широкой колеи

x) Занарядка производится на год с распределением по полугодиям.

Код продукции	Наименование видов металлопродукции	Групповой сортамент для представления сводных спецификаций
0792	Отходы от труб	**Без** указания сортамента
1493	Трубы некондиционные	**Без** указания сортамента

Код продукции	Наименование вида продукции	Групповой сортамент для представления сводных спецификаций
II72	Цильбепсы	Без указания сортамента
I47I	Сетка кроватная панцирная	Односпальная № I Односпальная № 2 Полутороспальная Подростковая
I472	Пружины для кроватных сеток	Без указания сортамента
I473	Шайбы для кроватных сеток	То же
I474	Детали ромбических сеток	Односпальных Полутороспальных Армейских Детских № I Детских № 2 Детских № 3 Подростковых Больничных
I475	Гильзы для электропатронов	Без указания сортамента
I477	Приемники для живицы	330 г 660 г 800 г I000 г
I494	Проволока некондиционная	Без указания сортамента
I495	Лента стальная холоднокатаная некондиционная	То же
I499	Отходы метизов	То же
I672	Вилы железные	Сенные трехрогие Навозные трехрогие Навозные четырехрогие Скирдовальные двурогие Картофельные восьмирогие Коксощебеночные восьмирогие Свекловичные шестирогие
I673	Фонари ветроустойчивые	Без указания сортамента
2I4I	Купорос железный	I-й сорт, 2-й сорт

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Общие положения..... 3

2. Распределение фондов и доведение их до союзглавснабсбытов и территориальных органов материально-технического снабжения..... 4

3. Порядок передачи фондов на металлопродукцию по межминистерской и внутриминистерской кооперации 8

4. Порядок представления сводной специфицированной потребности и проектов нарядов-заказов..... II

5. Порядок заполнения нарядов-заказов и спецификаций, извещений об изменении нарядов-заказов и сводных спецификаций..... 22

6. Оформление поставки металлопродукции с металлобаз..... 32

7. Порядок оформления поставки металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям..... 38

8. Оформление поставки некондиционной металлопродукции и отходов..... 44

Приложения:

I. Номенклатура видов металлопродукции, реализуемой союзглавснабсбытами..... 47

2. Перечень министерств и ведомств, которые реализуют фонды непосредственно через союзглавснабсбыты..... 64

3. Образцы заполнения форм документов на поставку металлопродукции..... 67

4. Перечень видов металлопродукции, по которым осуществляется свод специфицированной потребности и оформление планов прикрепления..... II8

5. Перечень главных управлений и управлений материально-технического снабжения, оформляющих наряд-заказы для потребителей своих районов с заводов-поставщиков этих же районов..... I20

6. Порядок рассылки нарядов-заказов, извещений об уточнении по плану прикрепления и их изменений I22

7. Перечень марок нержавеющих, конструкционных и инструментальных сталей, на применение которых требуется разрешение Межведомственной комиссии I23

8. Перечень действующих регистрационных номеров и кодов целевого назначения..... 125

9. Перечень управлений (объединений, контор) металлоснабсбыта..... 126

10. Перечень индексов товарных отделов, товарных групп с указанием кодов видов металлопродукции.. 133

11. Перечень экономических районов, республик, краев и областей..... 137

12. Перечень главных управлений и управлений материально-технического снабжения с их кодами..... 141

13. Перечень видов металлопродукции, по которым необходимо проставлять коды марок сталей и сплавов, профилей, форм заказов и условий поставок, а также технических характеристик..... 149

14. Специфические особенности оформления сводной спецификации и других документов для совзглавснабсбытов по видам металлопродукции..... 150

15. Примерный договор на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям..... 182

16. Перечень видов металлопродукции, наряды-заказы на которые оформляются территориальными органами материально-технического снабжения и фондодержателями, реализующими фонды непосредственно через совзглавснабсбыты..... 197

gost.e-ecolog.ru