

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕБЕЛЬ ШКОЛЬНАЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22046–86

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством просвещения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Я.В. Владимиров, К.Н. Марков, С.И. Гудилина

ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра Н.Г. Никольский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1986 г. № 842

Редактор *Т.И. Смыка*
Технический редактор *О.Н. Никитина*
Корректор *А.С. Черноусова*

Сдано в наб. 25.07.86 Подп. к печ. 27.08.86 1,5 усл. п. л. 3,0 усл. кр.-отт. 1,44 уч.-изд.л.
Тираж 16000 Цена 10 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов. 123840,
Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на композере

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2222

УДК 684.4:371.63:006.354 Группа К25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕБЕЛЬ ШКОЛЬНАЯ

Общие технические условия

School furniture.
General specifications

ГОСТ 22046–86

Взамен
ГОСТ 22046 – 76

ОКП 56 2200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1986 г. № 842 срок действия установлен

с 01.01.88
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на школьную мебель. Стандарт не распространяется на встроенную мебель и изделия со специальным монтируемым оборудованием. Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мебель должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации и образцом-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Типы и функциональные размеры школьной мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 5994 – 86, ГОСТ 11015 – 86, ГОСТ 11016 – 86, ГОСТ 18313 – 86, ГОСТ 18314 – 86, ГОСТ 18607 – 86, ГОСТ 18666 – 86, ГОСТ 19549 – 86, ГОСТ 19550 – 86, ГОСТ 20902 – 75, ГОСТ 22359 – 86, ГОСТ 22360 – 86, ГОСТ 22361 – 86.

Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия.

1.3. Для изготовления мебели должны применяться материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия по нормативно-технической документации со следующими ограничениями:

фанера по ГОСТ 3916 – 69, кроме фанеры марки ФБА;

древесностружечная плита по ГОСТ 10632 – 77, кроме плит марки П-3;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1987 г.

древесноволокнистые плиты по ГОСТ 8904 – 81, кроме плит с пустованной поверхностью, по ГОСТ 4598 – 74, кроме мягких, полутвердых и сверхтвердых плит;

облицовочные ткани, физико-технические показатели которых не ниже требований ГОСТ 24220 – 80.

Не допускается применять:

клеевые материалы, которые вызывают изменение цвета поверхности с защитно-декоративным покрытием;

детали из древесностружечных плит с необлицованными или не имеющими защитно-декоративных или защитных покрытий поверхностями, кроме невидимых поверхностей в сопрягаемых соединениях, отверстий в местах установки фурнитуры, а также кромок щитов, остающихся неприкрытыми при установке накладной задней стенки или в „четверть".

1.3.1. Синтетические материалы и материалы, изготовленные из вторичного сырья, используемые для изготовления изделий мебели, должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения СССР или соответствующим органом здравоохранения союзных республик.

1.4. Крышки парт и ученических столов, сидения, спинки парт и ученических стульев должны быть изготовлены из древесины или древесных материалов.

1.5. При облицовывании деталей волокна древесины облицовки должны быть расположены под углом 45 – 90° по отношению к волокнам древесины основы.

Допускается совпадение направления волокон древесины облицовки и древесины брусковых деталей или волокон черновой облицовки, если отношение ширины детали к толщине не более 3:1, а для царг столов и передних стенок ящиков – не более 5:1.

1.6. Влажность деталей из древесины и древесных материалов, предел прочности при скалывании по клеевому слою массивной клееной древесины, прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов, нормы пороков древесины для поверхностей, облицованных шпоном, и деталей из массивной древесины должны соответствовать требованиям ГОСТ 16371 – 84 и ГОСТ 19917 – 85.

Виды поверхностей изделий школьной мебели указаны в справочном приложении 1.

1.7. В полках, изготовленных из фанеры толщиной менее 6 мм, направление волокон древесины наружных слоев должно быть перпендикулярно боковым стенкам изделия.

1.8. Облицовка из шпона для пластей фасадных или рабочих поверхностей единичного изделия или изделий набора, блокируемых по длине и высоте, должна быть подобрана по породе, текстуре (рисунку) и цвету, для прочных пластей лицевых поверхностей – по породе и цвету, а для пластей дверей с вертикальной осью вращения, обращенных внутрь емкостей, кромок, цоколей и ножек, – по цвету, если художественным ре-

шением не установлено иное.

В пределах одной пласти или кромки лицевых поверхностей облицовка должна быть одной породы, одного цвета и вида среза.

Художественным решением может быть предусмотрен другой подбор облицовки.

1.8.1. Декоративный облицовочный материал (пленка, пластик, ткань и другие) для лицевых поверхностей мебели должен быть подобран по рисунку, цвету, если художественным решением не установлено иное.

1.8.2. Подбор облицовочных материалов с рисунком, имитирующим текстуру древесины, должен соответствовать требованиям, указанным в п. 1.8.

1.9. На облицованной видимой поверхности мебели не допускаются просачивание клея, морщины пленки и дефекты по ГОСТ 20400 – 80.

На облицованной невидимой поверхности не допускаются дефекты по ГОСТ 20400 – 80, кроме вмятины, нахлестки, прошлифовки, недошлифовки, ожога, рисок и царапин.

1.9.1. На рабочей поверхности школьных обеденных столов, облицованных синтетическим декоративным материалом, не допускаются стыки облицовки.

1.10. Видимые поверхности, кроме наружных поверхностей боковых стенок ящиков и полуящиков, и наружные невидимые горизонтальные поверхности мебели из древесины и древесных материалов, расположенные на высоте 1700 мм и более, должны иметь защитно-декоративные покрытия, отвечающие требованиям нормативно-технической документации на эти покрытия.

1.10.1. Облицовочные материалы и защитно-декоративные покрытия для рабочих поверхностей мебели должны быть выбраны с учетом условий эксплуатации.

1.10.2. Облицовочные материалы и защитно-декоративные покрытия крышек парт, ученических и школьных обеденных столов, а также сидений и спинок стульев должны выдерживать протирку теплой водой (+ 40°С) с добавлением моющих и дезинфицирующих средств. Рабочие поверхности ученических лабораторных и демонстрационных столов должны иметь покрытия, устойчивые к действию слабых растворов кислот и щелочей.

1.10.3. Облицовочные материалы и защитно-декоративные покрытия на лицевых поверхностях крышек парт и ученических столов, сидений и спинок парт и ученических стульев должны быть светлых тонов.

Рисунок и цвет облицовочных материалов и защитно-декоративных покрытий должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке. Рисунок и цвет указаны в рекомендуемом приложении 2.

1.10.4. Основания парт, ученических столов и стульев должны иметь

отделку того же тона и цвета или гармонирующую с отделкой крышки, сидений и спинок.

1.10.5. Видимые поверхности изделий мебели из металла должны иметь защитные или защитно-декоративные покрытия по ГОСТ 9.301 – 78, ГОСТ 9.032 – 74, ГОСТ 9.303 – 84. Допускается отсутствие покрытия, если металлические детали изготовлены из специальных сплавов, например, из нержавеющей стали.

1.10.6. Для изделий высшей категории качества лакокрасочные покрытия металлических каркасов и элементов должны быть не ниже третьего класса по ГОСТ 9.032 – 74.

1.11. Параметр шероховатости видимых при эксплуатации поверхностей деталей из древесины и древесных материалов R_m, для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия (например, боковые поверхности выдвижных ящиков), а также невидимых поверхностей, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасается человек и предметы, должен быть не более 63 мкм, остальных невидимых поверхностей – не более 200 мкм по ГОСТ 7016 – 82.

1.11.1. Шероховатость поверхностей из металла и пластмасс устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 2789 – 73.

1.12. Не допускается крепление фурнитуры (петель, кронштейнов и т.п.) шурупами к неупроченным кромкам щитов из древесностружечной плиты, кроме рояльных петель.

1.13. Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей неоднократную сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки.

Показатель сборности, порядок сборки и комплектации устанавливаются в технической документации на эти изделия.

1.14. Собранное изделие должно стоять на горизонтальной плоскости устойчиво.

1.15. В изделиях мебели допускаются накладные задние стенки, если это предусмотрено технической документацией.

Накладные задние стенки не должны выступать за наружные пласти боковых и верхних горизонтальных щитов изделий.

1.16. Предельные отклонения от габаритных размеров парт, ученических столов и стульев не должны превышать ± 3 мм, прочих единичных изделий, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать указанных в табл. 1.

Предельные отклонения от габаритных размеров мебели с мягкими элементами не должны превышать отклонения по ГОСТ 19917 – 85.

1.16.1. Предельные отклонения от габаритных размеров изделий, определяемых по деталям из металла или пластмассы, не должны превышать указанных в технической документации на изделие.

1.17. Отклонение от размера свеса и платика не должно быть более

1/4 их номинального размера, но не более 1,5 мм. Отклонение от параллельности видимых свесов и платиков в изделиях не должно превышать 1 мм.

Таблица 1

мм

Габаритный размер	Предельные отклонения
До 2000 включ.	± 4,00
Св. 2000 до 3150	± 5,00
„ 3150 „ 5000	± 8,00
„ 5000 „ 8000	± 12,00

1.18. Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия, не должны превышать 1,5 мм для дверей и наружных ящиков с передними стенками, входящими в проем.

1.19. Покоробленность щитовых деталей (в том числе рамочной конструкции) на 1 м длины диагонали не должна превышать:

3 мм – для крышек парт и столов;

1,5 мм – для дверей;

2,0 мм – для других деталей.

В изделиях мебели высшей категории качества покоробленность крышек парт и столов не должна превышать 2 мм.

1.20. Вкладные и накладные элементы (например, донья ящиков, филенки и др.) должны быть закреплены неподвижно.

Трансформируемые, выдвижные, раздвижные элементы изделий мебели должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

1.21. Стопорные устройства универсальных парт, ученических столов и стульев, а также приспособлений для наклона крышек парт и столов должны обеспечивать надежную фиксацию подвижных элементов.

1.22. Элементы изделий, с которыми соприкасаются в процессе эксплуатации, а также фурнитура, выходящая на поверхность изделий, не должны иметь заусенцев, ребра торцов погонажных деталей должны быть притуплены, сварные швы тщательно зачищены. Не допускаются трубы с незакрытыми отверстиями.

1.22.1. Соприкасающиеся с полом поверхности металлических каркасов и щитовых деталей мебели должны иметь опоры, не повреждающие пол; лабораторные ученические столы – приспособления для крепления их к полу, предусмотренные технической документацией на изделие.

1.22.2. Замки должны быть неподвижно и прочно закреплены на деталях изделий и установлены так, чтобы было обеспечено их легкое отпирание и запирание.

1.23. Двери изделий без замков должны иметь устройства или петли,

предотвращающие их самопроизвольное открывание.

1.24. Стеклоизделия для мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799 – 80. Кромки стеклоизделий (полок, дверей) должны быть шлифованными, за исключением кромок стеклоизделий в деталях рамочной конструкции.

Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

мм

Длина полки	Номинальная толщина стекла, не менее
До 500 включ.	4
Св. 500 до 650 включ.	5
„ 650 „ 900 „	6

Допускается применять стекло толщиной 5 мм для полок длиной свыше 650 мм при условии использования промежуточных опор.

Толщина дверей из стекла должна быть установлена в технической документации на изделие. Толщина раздвижных дверей из стекла в изделиях мебели высшей категории качества должна быть не менее 4 мм. В раздвижных дверях из стекла при отсутствии ручек должна быть шлифованная пальцевая выточка, форма и размеры которой должны быть установлены в технической документации на изделие.

1.25. Прочностные показатели мебели указаны в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от категории качества изделия	
	высшая	первая
Столы ученические деревянные и на металлическом каркасе		
Устойчивость столов, даН, не менее		
одноместных	40	
двухместных	60	
Жесткость, даН/мм, не менее	2,5	
Прочность столов, даН, не менее		
одноместных	200	160
двухместных	300	250

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от категории качества изделия	
	высшая	первая
Долговечность, даН/мм, не менее	2,0	
после количества циклов нагружения	600	500
Прочность крепления задней стенки, циклы	600	
Стулья ученические деревянные и на металлическом каркасе		
Устойчивость, град, не менее	12	
Прочность крепления накладной спинки стула с каркасом, даН, не менее, для стульев номеров:		
1, 2, 3	60	50
4, 5, 6	80	70
Жесткость конструкции стульев с консольным креплением сиденья, даН/мм, не менее	50	
Прочность конструкции, даН, не менее	300	250
Прочность крепления сиденья к металлическому каркасу, циклы, не менее, для стульев номеров:		
1, 2, 3	50	40
4, 5, 6	30	20
Долговечность деревянных стульев, циклов	12000	10000
при этом деформация, мм, не более		
в шиповых соединениях	2	
в других видах соединений	5	
Изделия корпусной мебели		
Устойчивость изделий, даН,		
шириной:		
до 500 мм включ., глубиной более ширины	3	
до 500 мм включ., глубиной менее ширины	1	
св. 500 мм	1	
Прочность и деформируемость корпуса:		
количество циклов нагружения	600	500
деформация, мм, не более	3	
прочность основания, циклы	500	
Столы для учителя		
Жесткость конструкции, даН/мм, не менее	2,4	2,0
Прочность соединения донъев со стенками ящиков, даН, не менее	25	
Прочность соединения передней и боковых		

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от категории качества изделия	
	высшая	первая
стенок ящиков, даН, не менее	100	
Двери с вертикальной осью вращения		
Жесткость крепления, характеризующаяся остаточной деформацией, мм, не более	1	
Прочность крепления дверей, даН, не менее:		
высотой до 1200 мм включ.	15	
св. 1200 мм	20	
Столы обеденные школьные		
Устойчивость столов, даН, массой:		
до 15 кг включ.	10	
св. 15 кг	15	
Прогиб крышки, мм, не более	5	
Жесткость, даН/мм, не менее	2	
Долговечность, даН/мм, не менее	0,8	
после количества циклов нагружения	600	500

Прочность крепления подвесок настенных изделий должна соответствовать показателям, определяемым расчетным путем в соответствии с нормативно-технической документацией.

1.26. Показатели комфортабельности и эстетические показатели при аттестации изделий должны соответствовать диапазону оценок, указанному в табл. 4 и 5.

Таблица 4

Показатели комфортабельности	Диапазоны оценок по категориям качества, баллы	
	высшей	первой
Удобство пользования	18 – 17	16 – 9
,, ухода за изделием	6 – 5	4 – 3
,, размещения в помещении	6 – 5	4 – 3

Таблица 5

Эстетические показатели	Диапазоны оценок по категориям качества, баллы	
	высшей	первой
Форма	15 – 14	13 – 7
Цвет, фактура, рисунок лицевых поверхностей	9 – 8	7 – 5
Гармоничность фурнитуры в изделии	6 – 5	4 – 3

Изделия мебели высшей категории качества должны иметь оценку в сумме по каждой из таблиц не менее 27 баллов, а изделия, изготовленные без применения фурнитуры, выходящей на поверхность,– не менее 22 баллов по эстетическим показателям.

1.27. Ученические столы, ученические столы для черчения и рисования, ученические столы для кабинетов иностранного языка, ученические лабораторные столы поставляют в комплекте с ученическими стульями соответствующих ростовых номеров. По согласованию с потребителем ученические столы и стулья не комплектуют.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Изделия мебели предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество изделий, наборов одного наименования, оформленное одним документом. Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2. Для проверки мебели на соответствие требованиям настоящего стандарта контролируют параметры, указанные в табл. 6.

Таблица 6

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Функциональные размеры	–	–	+	1.2	3.1

Продолжение табл. 6

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Применяемые материалы*	–	–	–	1.3	3.2
Требование к направлению волокон древесины облицовки*	–	–	–	1.4, 1.5	3.2, 3.3
Влажность деталей, прочность склеивания массивной клееной древесины, прочность приклеивания облицовочных материалов*	–	–	–	1.6	3.4, 3.5, 3.6
Внешний вид, в т.ч. пороки древесины на поверхностях деталей	+	–	–	1.6, 1.7, 1.8, 1.9, 1.10	3.7
Шероховатость поверхности деталей	+	–	–	1.11	3.8
Упрочнение кромок щитов из древесностружечной плиты*	–	–	–	1.12	3.3
Комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде	+	–	–	1.13	3.2
Качество сборки	+	–	–	1.14, 1.15	3.7
Габаритные размеры	+	–	–	1.16	3.1
Размеры свесов и платиков	+	–	–	1.17	3.1
Размеры зазоров	+	–	–	1.18	3.1
Покоробленность щитовых деталей*	–	–	–	1.19	3.9
Трансформация изделий	+	–	–	1.20	3.7
Требования к фурнитуре	+	–	–	1.22, 1.23	3.7
Требования к стеклоизделиям	+	–	–	1.24	3.7
Устойчивость ученического стола	–	–	+	1.25	3.10

Продолжение табл. 6

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Жесткость ученического стола	–	+	+	1.25	3.10
Прочность ученического стола	–	+	+	1.25	3.10
Долговечность ученического стола	–	+	+	1.25	3.10
Прочность крепления задней стенки	–	+	+	1.25	3.10
Устойчивость ученического стула	–	–	+	1.25	3.11
Прочность крепления накладной спинки ученического стула с каркасом	–	+	+	1.25	3.11
Жесткость конструкции ученического стула с консольным креплением сиденья	–	+	+	1.25	3.11
Прочность конструкции ученического стула	–	+	+	1.25	3.11
Прочность крепления сиденья к металлическому каркасу ученического стула	–	+	+	1.25	3.11
Долговечность деревянного ученического стула	–	+	+	1.25	3.11
Устойчивость изделий корпусной мебели **	–	–	+	1.25	3.12
Прочность и деформируемость корпуса	–	+	+	1.25	3.12
Прочность основания корпусной мебели	–	+	+	1.25	3.12
Жесткость конструкции стола учителя	–	+	+	1.25	3.13
Прочность соединения донъев со стенками ящиков стола учителя	–	+	+	1.25	3.13

Продолжение табл. 6

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Прочность соединения передней и боковых стенок ящиков стола учителя	–	+	+	1.25	3.13
Жесткость и прочность крепления дверей с вертикальной осью вращения	–	+	+	1.25	3.14
Устойчивость обеденного стола	–	–	+	1.25	3.15
Прогиб крышки обеденного стола	–	+	+	1.25	3.15
Жесткость обеденного стола	–	+	+	1.25	3.15
Долговечность обеденного стола	–	+	+	1.25	3.15
Прочность крепления подвесок настенных изделий	–	+	+	1.25	3.16

Примечания:

1. Знак „+" означает, что данный параметр контролируется, знак „–" – не контролируется.
2. При типовых испытаниях, кроме параметров, отмеченных знаком „+", могут быть проверены и другие параметры таблицы, на которые оказывают влияние изменения, вносимые в конструкцию, применяемые материалы или технологические процессы изготовления изделия.

* Параметры контролируют в процессе производства изделия.

** Изделия корпусной мебели на устойчивость не проверяются, если по технической документации предусмотрено крепление их к стене.

Термины и определения видов испытаний – по ГОСТ 16504 – 81.

2.2.1. При приемо-сдаточных испытаниях: внешний вид, качество сборки, трансформацию изделий, качество стеклоизделий в изделиях мебели проверяют на каждом изделии предъявленной партии. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю изделие считают не соответствующим требованиям стандарта.

Шероховатость поверхности, не имеющей защитно-декоративных покрытий, комплектность и возможность сборки без дополнительной

подгонки изделий сборно-разборной мебели, габаритные размеры, размеры свесов, платиков и зазоров, а также выполнение требований, установленных стандартом к фурнитуре, проверяют на 5% изделий от партии, но не менее 2 шт. и не более 10 шт., отобранных методом случайного отбора. Если окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, взятых от той же партии, по показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если в результате повторной проверки окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, партию считают не соответствующей требованиям стандарта.

2.2.2. Периодическим испытаниям должны подвергаться изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания изделий мебели проводят по ГОСТ 23380 – 83, ГОСТ 23381 – 83, ГОСТ 19882 – 80, ГОСТ 19203 – 73, ГОСТ 16144 – 80, ГОСТ 19195 – 79 и другой нормативно-технической документации. Для испытаний от партии отбирают методом случайного отбора образцы в количестве, указанном в табл. 7.

Таблица 7

Наименование изделий	Количество изделий в партии, шт.		
	до 400 включ.	от 401 до 1000 включ.	св. 1000
Ученические столы	2	3	5
Ученические стулья	2	3	5
Корпусная мебель	2	3	5
Столы для учителя	1	2	3
Ящики (к столам)	3	5	5
Обеденные школьные столы:			
с симметричной конструкцией крепления ножек к подстолью и крышке стола	2	3	5
с несимметричной конструкцией крепления ножек к подстолью и крышке стола	4	6	10

2.2.3. Периодические испытания проводят в сроки, установленные в соответствии с порядком, согласованным между Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР и Министерством просвещения СССР, но не реже одного раза в три года.

При получении неудовлетворительных результатов повторяют испытания.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний приемку изделий на предприятии прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

Протоколы периодических испытаний должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

2.2.4. Типовые испытания проводят по ГОСТ 23380 – 83, ГОСТ 23381 – 83, ГОСТ 19882 – 80, ГОСТ 19203 – 73, ГОСТ 16144 – 80, ГОСТ 19195 – 79 и другой нормативно-технической документации.

Протоколы типовых испытаний изделий мебели должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Размеры изделий мебели проверяют универсальными инструментами, предельными калибрами, шаблонами.

Габаритные размеры измеряют с точностью до 1 мм, остальные размеры – с точностью до 0,1 мм.

3.2. Применение материалов в производстве мебели, комплектность изделий мебели проверяют по технической документации на изделие, возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде,– контрольной сборкой изделия.

3.3. Направление волокон древесины облицовки и наличие упрочнения кромок щитов из древесностружечной плиты контролируют визуально.

3.4. Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588 – 79, древесностружечных плит – по ГОСТ 10634 – 78, древесноволокнистых плит – по ГОСТ 19592 – 80, фанеры, столярных плит, шпона – по ГОСТ 9621 – 72.

3.5. Предел прочности при скалывании по клеевому слою массивной клееной древесины определяют по ГОСТ 15613.1 – 77.

3.6. Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов определяют по ГОСТ 15867 – 79.

3.7. Внешний вид, качество сборки, требования к трансформации изделий, фурнитуре, стеклоизделиям контролируют осмотром изделий без применения приборов.

3.8. Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 15612 – 85 со следующими дополнениями: для определения шероховатости поверхности на деталях площадью до 0,5 м^2 проводят пять измерений, на деталях площадью свыше 0,5 м^2 – десять измерений.

Допускается в соответствии с ГОСТ 15612 – 85 определять шероховатость сравнением с образцами шероховатости.

3.9. Покоробленность деталей определяют измерением максимальной стрелы прогиба детали по двум ее диагоналям при помощи щупа по ГОСТ 882 – 75 и металлической поверочной линейки по ГОСТ 8026 – 75, длина которой больше длины диагонали детали.

Допускается применять другие инструменты и устройства, обеспечивающие точность измерения до 0,1 мм.

3.10. Устойчивость, жесткость, прочность, долговечность и прочность крепления задней стенки ученических столов определяют по ГОСТ 23380 – 83.

3.11. Устойчивость, жесткость, прочность крепления накладной спинки к каркасу, прочность конструкции, прочность крепления сидения к металлическому каркасу и долговечность ученических стульев определяют по ГОСТ 23381 – 83.

3.12. Устойчивость, прочность и деформируемость корпуса, прочность основания корпусной мебели определяют по ГОСТ 19882 – 80.

3.13. Жесткость конструкции, прочность соединения доньев со стенками ящиков, прочность соединений передней и боковых стенок ящиков столов для учителя определяют по ГОСТ 19203 – 73.

3.14. Жесткость и прочность крепления дверей с вертикальной осью вращения определяют по ГОСТ 19195 – 79.

3.15. Устойчивость, прогиб крышки, жесткость и долговечность школьных обеденных столов определяют по ГОСТ 16144 – 80.

3.16. Прочность крепления подвесок настенных изделий определяют по нормативно-технической документации.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждое изделие мебели должно иметь маркировку, которая наносится на прочно приклеиваемый к изделию бумажный ярлык типографским способом.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской штемпелеванием, штампованием, выжиганием, продавливанием.

Маркировка должна быть четкой и содержать:

наименование министерства;

наименование объединения;

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение (город или условный адрес) и товарный знак;

наименование изделия;

индекс государственной регистрации изделия;

номер прейскуранта;

оптовую цену;

дату выпуска (месяц, год);

обозначение настоящего стандарта;

штамп ОТК;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9 – 67 для изделий высшей категории качества.

4.1.1. Маркировку наносят:

на верхний левый угол задней стенки на изделиях, предназначенных для размещения у стены;

на обратную сторону крышки – в столах;

на поверхность, невидимую при эксплуатации,– в изделиях, не имеющих задней стенки или крышки.

Не допускается нанесение маркировки на поверхность ящиков, переставных полок и т.п. деталей и комплектующих изделий, которые могут быть заменены.

4.1.2. На все изделия мебели, входящие в состав набора, рядом с ярлыком должен быть нанесен условный знак или номер, указывающий на принадлежность изделия к набору.

4.2. На каждую деталь изделий мебели, поставляемой в разобранном виде, должны быть нанесены номера деталей, изделия и набора. Номера деталей должны соответствовать номерам, указанным в инструкции по сборке, схеме монтажа и комплектовочном документе.

4.3. Размеры ярлыков, на которые наносится маркировка мебели для школьных помещений, должны быть не менее формата А7 по ГОСТ 9327 – 60.

4.4. На партах, ученических столах, лабораторных ученических столах, столах для черчения и рисования, ученических стульях рядом с маркировкой должно быть нанесено обозначение, включающее номер изделия (в числителе) и средний рост детей (в знаменателе), для которых оно предназначается, например, $\frac{№\ 2}{1200\ мм}$. На обеих наружных боковых поверхностях парт, ученических столов и стульев дополнительно должна быть нанесена цветная маркировка в виде круга диаметром 15 – 20 мм или горизонтальной полосы шириной 15 – 20 мм в соответствии с табл. 8.

Таблица 8

Номер	Средний рост учащихся, мм	Цвет маркировки
1	1050	Оранжевый
2	1200	Фиолетовый
3	1350	Желтый
4	1500	Красный
5	1650	Зеленый
6	1800	Голубой

Цветная маркировка должна быть видна со стороны прохода между партами или столами.

В партах, ученических столах или стульях типа II с изменяющимися параметрами в пределах нескольких номеров должна быть предусмотрена возможность изменения цветной маркировки в соответствии с изменением номера изделия.

Обозначение и цветная маркировка должны быть нанесены несмываемой краской или иным способом, обеспечивающим длительную их сохранность.

4.5. Изделия мебели в разобранном виде должны сопровождаться инструкцией по сборке, схемой монтажа и комплектовочным документом.

4.6. К изделиям, наборам должна прикладываться инструкция по эксплуатации и уходу за мебелью.

4.7. Мебель должна быть упакована в разовую или многооборотную тару, обеспечивающую сохранность мебели от повреждений и загрязнения.

При междугородных перевозках и транспортировании с перегрузкой на другие виды транспорта мебель должна быть упакована в тару из гофрированного картона, упаковочной ткани или других материалов и деревянные обрешетки. По согласованию с потребителем допускается:

при междугородных перевозках – транспортирование без деревянных обрешеток;

применение других видов упаковки, обеспечивающих сохранность качества изделий при транспортировании.

При транспортировании в районы Крайнего Севера, труднодоступные районы и водным транспортом мебель должна быть упакована в соответствии с требованиями ГОСТ 15846 – 79.

Влажность древесины тары для упаковки мебели не должна превышать 22%.

Не допускается применять для упаковки хлопчатобумажные и льняные ткани.

4.7.1. При транспортировании мебели автотранспортом на расстояние не более 100 км или в универсальных контейнерах мебель в собранном виде по согласованию с потребителем допускается не упаковывать при условии предохранения ее от повреждений, загрязнения и атмосферных осадков.

4.7.2. Для защиты мебели от механических повреждений в местах соприкосновения мебели друг с другом, с кузовом транспортного средства, с тарой жесткой конструкции и с упаковочными материалами применяют вспомогательные упаковочные средства в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на эти средства.

4.8. Вся съемная фурнитура мебели должна быть упакована в заклеенные (зашитые) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели.

По согласованию с потребителем съемную фурнитуру и комплектую-

щие изделия упаковывают отдельно от изделий мебели (набора) с соответствующими указаниями в товаросопроводительной документации.

4.9. Двери и ящики мебели для предотвращения открывания и выдвижения при транспортировании должны быть заперты на замок или при отсутствии замков закреплены средствами, исключающими повреждение мебели.

Один из ключей от запертого отделения должен быть прикреплен к задней стенке или другой не видимой при эксплуатации поверхности мебели.

4.10. Упаковывание, транспортирование и хранение стеклоизделий для мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799 – 80.

4.11. На упаковку мебели, в том числе с деталями из стекла, а также на тару для деталей из стекла, должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки: „Осторожно, хрупкое", „Верх, не кантовать", „Боится сырости" по ГОСТ 14192 – 77.

4.12. Мебель транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

В пределах одного населенного пункта мебель в собранном виде допускается перевозить открытым автотранспортом при условии предохранения ее от повреждения, загрязнения и атмосферных осадков.

4.13. Изделия мебели хранят в крытых отапливаемых помещениях при температуре не ниже + 2°С и относительной влажности воздуха от 45 до 70%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

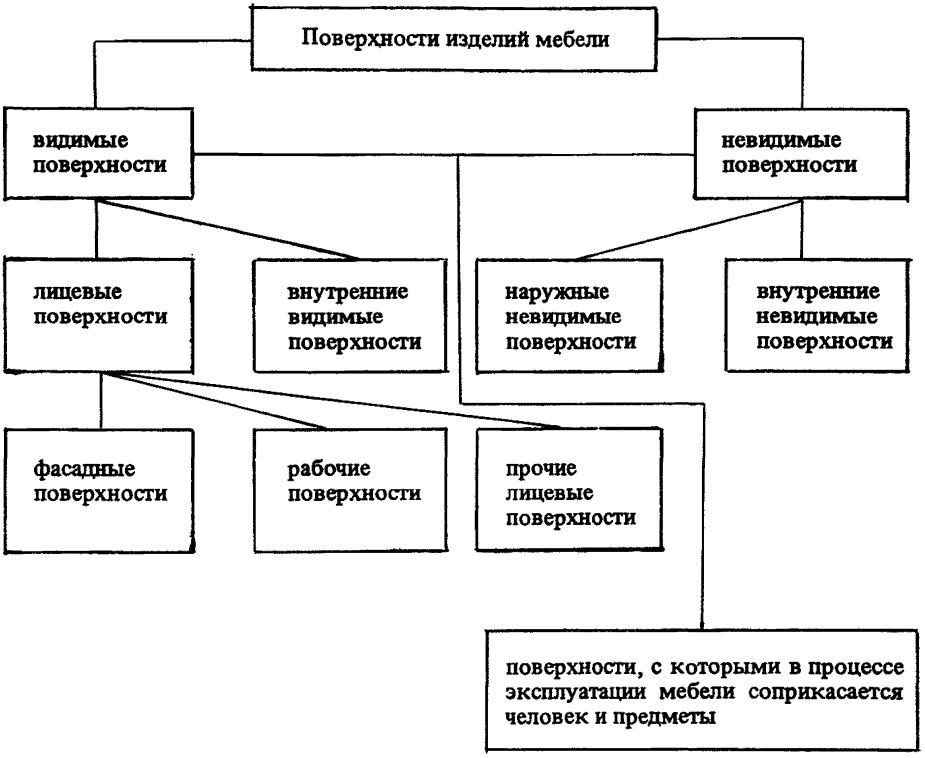
5.1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде).

Гарантийный срок эксплуатации мебели – 24 мес, мебели высшей категории качества – 30 мес со дня получения изделия потребителем.

Гарантийный срок эксплуатации комплектующих изделий устанавливается нормативно-технической документацией на эти изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Виды поверхностей изделий школьной мебели



Продолжение

Вид поверхности	Характеристика
1. Видимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности, видимые при эксплуатации
1.1. Лицевые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, видимые при эксплуатации, в том числе в трансформированном положении изделия
1.1.1. Фасадные поверхности	Передние наружные вертикальные поверхности изделий корпусной мебели, например: наружные поверхности дверей, передних стенок наружных ящиков, декоративных брусков
1.1.2. Рабочие поверхности	Поверхности изделий мебели, предназначенные для выполнения каких-либо работ, например: верхняя пласть крышки стола, парты, внутренние поверхности пластей откидных или выдвижных крышек
1.1.3. Прочие лицевые поверхности	Лицевые поверхности, которые не являются фасадными и (или) рабочими поверхностями, например, наружные поверхности боковых стенок, наружные горизонтальные поверхности, расположенные на высоте до 1700 мм; наружные поверхности сидений и спинок стульев; поверхности открытых ниш (боковых и задних стенок, перегородок, полок, горизонтальных щитов); внутренние поверхности отделений за стеклянными дверьми в шкафах; пласти дверей, обращенные внутрь; поверхности царг и цокольных коробок; наружные видимые кромки боковых стенок, полок, горизонтальных щитов, дверей, передних стенок наружных выдвижных ящиков, наружные видимые поверхности тумб, подставок
1.2. Внутренние видимые поверхности	Внутренние поверхности изделий мебели, видимые при эксплуатации (кроме внутренних поверхностей, отнесенных к прочим лицевым), например: поверхности отделений за неостекленными дверьми, в том числе кромки боковых стенок, перегородок, горизонтальных щитов, полок ящиков и полуящиков; наружные поверхности боковых стенок и внутренние поверхности ящиков, кромки дверей, обращенных друг к другу
2. Невидимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации
2.1. Наружные невидимые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации, например: наружные поверхности задних стенок изделий, размещаемых у стены; поверхности, обращенные к потолку, распо-

Продолжение

Вид поверхности	Характеристика
	ложенные на высоте более 1700 мм; поверхности, обращенные к полу, расположенные на высоте не более 850 мм; соприкасающиеся поверхности секций, блокируемых по высоте и ширине в изделиях, наборах; обратные поверхности крышек столов, сидений стульев
2.2. Внутренние невидимые поверхности	Внутренние поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации, например: внутренние поверхности отделений шкафа, стола и тумбы за выдвижными ящиками; наружные поверхности задних стенок и донъев ящиков; внутренние стороны царг
3. Поверхности, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасаются человек и предметы	Видимые и невидимые поверхности изделий мебели, с которыми в процессе эксплуатации изделий могут соприкасаться человек и (или) предметы, например: поверхности отделений (емкостей) для хранения предметов; нижние кромки царг или нижние пласти подъящичных рам (щитов) обеденных столов, столов учителя, демонстрационных столов, расположенные над коленями человека при эксплуатации изделий мебели

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Цвет и рисунок	Крышки столов	Сиденья и спинки стульев	Деревянные каркасы	Металлические каркасы
	+	+	–	–
	+	+	+	+
	–	+	+	+
	–	+	+	+
	–	+	+	+
	+	+	+	–
	–	–	–	+
	–	–	–	+*
	–	–	–	+*
Молотковая эмаль серого цвета	–	–	–	+
Рисунок под ткань	+	+	–	–
Текстура древесины	+	+	+	отсутствует

Примечание. Знак „+" обозначает, что цвет рекомендуется для указанных изделий, знак „–" обозначает, что цвет не рекомендуется для указанных изделий.

gost.e-ecolog.ru

*Только для подготовительных и начальных классов