ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СОРОЧКИ ВЕРХНИЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 7—92/798

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ПОПРАВКИ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

М. ТЕКСТИЛЬНЫЕ И КОЖЕВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ, ХИМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА

Группа М32

к ГОСТ Р 50504—93 Сорочки верхние. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Графа «Обхват шеи/обхват груди третий». Возрастная группа «Мужская»:		
длина сорочек — вторая	$\frac{41}{100}$	$\boxed{\frac{41}{100}}$
длина сорочек — третья	$\boxed{\frac{41}{100}}$	$\frac{41}{100}$
Пункт 2.1.13. Четвертый абзац	особенности изготовления изделий	особенности изготовления *изделий, включая* размеры, количество и расположение допускаемых надставок

(ИУС № 2—3 1994 г.)

УДК 687.241:006.354 Группа М32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СОРОЧКИ ВЕРХНИЕ

Общие технические условия

Shirts.
Specifications

ГОСТ Р 50504—93

ОКП 85 4000

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на верхние сорочки мужские и для мальчиков, изготовленные из всех видов материалов.

Стандарт не распространяется на сорочки, изготовленные по индивидуальным заказам населения и для военнослужащих.

Обязательные требования к сорочкам, направленные на обеспечение их безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды изложены в пунктах 2.1.4 и 2.1.5.

1. РАЗМЕРЫ

По размерам сорочки должны соответствовать требованиям ГОСТ 17521, ГОСТ 17917, ОСТ 17—325 и табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

2 Зак. 671

Размеры
см

Возрастная группа	Группировка ростов типовых фигур	Длина сорочек	Обхват щеи / Обхват груди третий					
Ясельная	74, 80, 86	Первая	25/48					
	80, 86, 92	Вторая	**26/52**					
	92	Третья		27/56				
Дошкольная	98, 104	Первая	26/52	27/56				
	110, 116	Вторая		**27/56**	28/60			
	110, 116	Третья			29*/60			
Младшая школьная	122, 128	Первая				30/60	31/64	32/68
	134, 140	Вторая				30/60	31/64	**32/68**
	146	Третья						32/68
Старшая школьная	152	Первая						32/68
	158, 164	Вторая						
	170	Третья						
Подростковая	164	Первая						
	170, 176	Вторая						
	182, 188	Третья						
Мужская	158, 164	Первая						
	170, 176	Вторая						
	182, 188	Третья						

* Типовая фигура мальчиков шести лет, на которую должны изготовляться сорочки школьной формы.

Примечания:

1. Рамкой обведены базовые размеры типовых фигур, на которые разрабатывают модель и конструкцию
2. По согласованию с потребителем допускается изготовлять сорочки других размеров.

Таблица 1

сорочек

Обхват шеи / Обхват груди третий												
33/72	34/76											
33/72	34/76											
33/72	34/76	35/80										
33/72	**34/76**	35/80										
	36/84											
	37/84	38/88										
	37/84	38/88	**39/92**	40/96	41/100	42/104						
		38/88	39/92	40/96	41/100	42/104						
	37/84	38/88	39/92	40/96	41/100	42/104	43/108	44/112	45/116	46/120		
	37/84	38/88	39/92	40/96	41/100	42/104	43/108	44/112	45/116	46/120	47/124	48/128
		38/88	39/92	40/96	**41/100**	42/104	43/108	44/112	45/116	46/120	47/124	

сорочек.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Характеристики

2.1.1. Сорочки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель.

2.1.2. Допускается изготовлять сорочки по заказам министерств и ведомств в соответствии с образцом, утвержденным в установленном порядке.

2.1.3. Материалы, применяемые для изготовления сорочек, должны соответствовать нормативно-технической документации на материалы.

2.1.4. Материалы с вложением химических волокон, применяемые для детских сорочек, должны соответствовать требованиям Сан ПиН № 42—125—4390—87, утвержденные Минздравом СССР 13.07.87

2.1.5. В сорочках, изготовленных с контрастными отделочными деталями, основной материал и материал отделки, а также лента с изображением товарного знака, должны иметь устойчивую окраску к воде, поту, глажению и стирке.

2.1.6. Методы обработки изделий должны соответствовать промышленной технологии изготовления верхних сорочек.

2.1.7. Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепление концов строчек, требования к обметыванию петель, креплению фурнитуры и отделок должны соответствовать инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

2.1.8. Величины основных мест измерений сорочек, разности для смежных длин и обхватов груди указаны в табл. 2.

2.1.9. Предельные отклонения от номинальных основных величин измерений готовых сорочек указаны в табл. 3.

2.1.10. Стойка и отлет воротника, воротник без стойки, манжеты в сорочках для мужчин и мальчиков подростковой и старшей школьной групп должны изготовляться с прокладкой из прокладочных материалов.

2.1.11. Сорочки с запасными воротником и манжетами изготовляют по заказу потребителя.

2.1.12. В сорочках из материалов с ярковыраженной симметричной полоской или клеткой должны соблюдаться следующие условия:

совпадение поперечного рисунка левой и правой полочек по линии застежки;

совпадение рисунка карманов и клапанов, поперечного рисунка верхней планки с рисунком переда (полочек), кроме деталей (карманов, клапанов планок), раскроенных под углом к нитям основы;

симметричность направления рисунка в парных деталях, раскроенных под углом к нитям основы;

симметричность продольного рисунка в концах отлета воротника, лицевой стороне манжет и в верхней части подбортов;

симметричность поперечного рисунка внизу коротких рукавов.

2.1.13. В техническом описании на модель указывают:

величины и места измерений сорочек, не предусмотренные табл. 2;

ассортимент основных, отделочных, прокладочных материалов и фурнитуры;

особенности изготовления изделий;

величину припуска на подгиб низа и рукавов;

наличие прокладки в верхней нагрудной планке и бортах;

дополнительные требования по симметричности и совпадению рисунка в деталях изделия.

2.1.14. Определение сортности изделий — по ГОСТ 12566.

2.2. Маркировка и упаковка

2.2.1. Маркировка и упаковка — по ГОСТ 10581.

Размер должен обозначаться полными величинами размерных признаков, определяющих типовые фигуры в следующей последовательности:

рост, обхват груди, обхват шеи.

Пример условного обозначения размера: 170, 176 — 100 — 41

Таблица 2

Величины измерений сорочек, разности для смежных длин и обхватов груди

см

Наименование основных мест измерения	Величина измерения						Разность величин для смежных обхватов груди						Разность величин для смежных длин					
	для мужчин	для мальчиков по возрастным группам					для мужчин	для мальчиков по возрастным группам					для мужчин	для мальчиков по возрастным группам				
		подростковая	старшая школьная	младшая школьная	дошкольная	ясельная		подростковая	старшая школьная	младшая школьная	дошкольная	ясельная		подростковая	старшая школьная	младшая школьная	дошкольная	ясельная
Длина сорочек по спинке:																		
с заправкой в брюки с боковыми разрезами	80	80	70	60	50	44	—	—	—	—	—	—	6	6	5	5	5	5
с заправкой в брюки без боковых разрезов (с прямым низом)	75	75	68	58	48	42	—	—	—	—	—	—	6	6	5	5	5	5
навыпуск под ремень или пояс («кубанка», «гуцулка» и др.)	82	82	72	62	52	46	—	—	—	—	—	—	6	6	5	5	5	5
прямого покроя навыпуск	Устанавливается техническим описанием на модель																	
Длина рукава:																		
длинного	64	64	59	50	40	32	—	—	—	—	—	—	4	4	4	4	4	4
короткого	Устанавливается техническим описанием на модель																	
Ширина сорочки на уровне глубины проймы:																		
с короткими рукавами или с застежкой до низа	60	56	48	44	38	36	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—
с длинными рукавами и застежкой до уровня глубины проймы	62	58	50	46	40	38	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—
Длина воротника:																		
притачного	42	40	35	33	29	28	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—
открытой формы	Устанавливается техническим описанием на модель																	

Примечания:

1. Основные измерения сорочек соответствуют базовым размерам типовых фигур, указанным в табл. 1.
2. По согласованию с потребителем ширину сорочки допускается изменять.
3. В изделиях с боковыми разрезами (шлицами), носимых с заправкой в брюки, длина переда должна быть короче длины спинки на 5 см.
4. Длина воротника установлена с учетом припусков на усадку 2,5 % и свободу движения в зависимости от возрастной группы. В зависимости от модели, вида применяемых материалов и назначения сорочек припуск на усадку допускается изменять.
5. Длина рукава (длинного) установлена при длине плечевого шва, равного измерению плечевого ската.
6. Разность по местам измерений воротника для смежных размеров сорочек — 1,0 см.

Таблица 3

см

Наименование основного измерения	Предельное отклонение от номинального размера в сорочке		Примечания
	для мужчин и детей подростковой и школьной групп	для детей ясельной и дошкольной групп	
1. Длина спинки, полочки, переда	±1.0	±0,7	В сорочке из формоустойчивого трикотажного полотна: для взрослых и мальчиков школьной и подростковой групп ±1,5; для мальчиков ясельной и дошкольной групп ±1,0
2. Ширина спинки	±0,5	±0,4	—
3. Ширина изделия на уровне глубины проймы	±1,0	±0,7	—
4. Длина рукава	±1,0	±0,7	В сорочке из формоустойчивого трикотажного полотна: для взрослых и мальчиков школьной и подростковой групп ±1,5; для мальчиков ясельной и дошкольной групп ±1,0
5. Длина воротника (в изделиях с застежкой доверху)	±0,5	±0,5	—
6. Длина половины пояса	±1,0	±0,8	—

Примечания:

1. При отклонении от номинальных размеров парных деталей (а также ширины спинки и полочки) одной в сторону увеличения, другой — в сторону уменьшения размера, предусмотренного техническим описанием на модель, сумма отклонений (без учета знака) не должна превышать допуска.

2. Предельные отклонения сверх плюсового допуска по основным местам измерений при контроле качества изделий не учитывают, если это не снижает качества готового изделия.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки готовых изделий — по ГОСТ 23948.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля готовых изделий — по ГОСТ 4103.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых изделий — по ГОСТ 10581.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Центральным научно-исследовательским институтом швейной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ:

С. А. Беляева, канд. техн. наук; Л. Ф. Ветошина; М. В. Доможирова (ответственный исполнитель); Н. Б. Романова; С. К. Лопандина; М. Д. Маевский

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 22.02.93 № 50

3. **Срок первой проверки — 1996 г.**

Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ОСТ 17—310—83**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	2.1.1	ГОСТ 17917—86	Разд. 1
ГОСТ 4103—82	Разд. 4	ГОСТ 23948—80	Разд. 3
ГОСТ 10581—91	2.2.1; Разд. 5	ОСТ 17—325—86	Разд. 1
ГОСТ 12566—88	2.1.14	Сан Пин 42—125—4390—87	2.1.4
ГОСТ 17521—72	Разд. 1		

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 12.03.93. Подп. в печ. 10.05.93. Усл. печ. л. 1,4. Усл. кр.-отт. 1,4. Уч.-изд. л. 0,47. Тир. 508 экз. С 166

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 671

gost.e-ecolog.ru