Центральный институт типовых проектов
Государственного Комитета Совета Министров СССР по делам строительства

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# КАТАЛОГ
# ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
## ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

## ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
(дополнение к серии ИИ-01-02 раздела ИИ-01)

Панели перекрытий
с овальными пустотами 33,5 см,
армированные сварными сетками
/Длина панелей 5,86 и 6,26 м/

Москва — 1956

gost.e-ecolog.ru

Центральный институт типовых проектов
Государственного Комитета Совета Министров СССР по делам строительства

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ-01-02

## ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ

/Длина панелей 5,86 и 6,26 м/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Конструкторским Бюро и ВНИИжелезобетоном Главжелезобетона Министерства промышленности строительных материалов СССР и согласованы с Академией строительства и архитектуры СССР

ВНЕСЕНЫ
Министерством промышленности строительных материалов СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства
13 июня 1955 г

Москва — 1956

# Содержание


| | Листы |
|---|---|
| 1. Пояснительная записка. | 3 |
| 2. Панели перекрытий с овальными пустотами 33,5см, армированные сварными сетками. | 6 |
| 3. Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий. | 1 |

# Пояснительная записка

Настоящий каталог разработан в соответствии с решением Госстроя СССР от 13 июня 1955г и совместно с каталогом индустриальных строительных изделий, введенным в действие приказом Комитета N271 от 18 октября 1955г, составляют дополнение к каталогу серии ИИ-01-02 раздела ИИ-01, выпускаемое во исполнение Постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР N 1804 от 19 августа 1954г.

В каталог включены железобетонные панели перекрытий длиной 5,86 м. и 6,26 м / для пролетов в осях соответственно 6,0 м и 6,4 м / с овальными пустотами 33,5 см.

Ширины панелей приняты кратными 40 см в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того, имеются панели с кратностью 20 см / 1,0; 1,8; 3,4 /.

В панелях шириной 100 см, 180 см, 360 см. кроме овальных пустот для облегчения веса вводится дополнительно круглая пустота диаметром 16,5 см.

Типоразмеры панелей, включенных в каталог, и их характеристики приведены в таблице:

| Ширина панелей /мм/ | Приведенная толщина /см/ | Длина панели /м/ | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 5,86 | | | 6,26 | | |
| | | Площ. панели $м^2$ | Объем бетона панели /$м^3$/ | Вес панели /кг/ | Площ. панели /$м^2$/ | Объем бетона панели /$м^3$/ | Вес панели /кг/ |
| 990 | 9,6 | 5,80 | 0,558 | 1395 | 6,20 | 0,595 | 1487 |
| 1190 | 9,3 | 6,97 | 0,650 | 1625 | 7,46 | 0,694 | 1736 |
| 1590 | 9,4 | 9,32 | 0,876 | 2189 | 9,96 | 0,935 | 2338 |
| 1790 | 9,6 | 10,50 | 1,009 | 2523 | 11,20 | 1,076 | 2690 |
| 3390 | 8,8 | 19,87 | 1,743 | 4358 | 21,22 | 1,862 | 4656 |
| 3590 | 8,9 | 21,00 | 1,876 | 4690 | 22,43 | 2,004 | 5015 |

Овальные пустоты имеют верхнее очертание по эллипсу, что увеличивает жесткость верхней плиты и при применении жестких бетонов и виброприегрузки с немедленной распалубкой дает возможность перемещения панелей по рольгангам без разрушения сводиков.

Эллиптическое очертание сводиков, имеющих пролет 33,5 см, повышает их несущую способность, в связи с чем торцы панелей, при количестве выше лежащих этажей до 5 этажей включительно, могут не заделываться.

При опирании на торцы панелей столбов отверстия в необходимых местах могут заделываться на месте строительства в зависимости от расчетных данных. В каждом отдельном случае решается вопрос о закрытии торцевых отверстий панелей при примыкании к вентиляционным и дымовым каналам.

Расчет панелей произведен на прочность и жесткость согласно СН и П и Ни ТУ 123-55.

Полная расчетная нагрузка при расчете на прочность принята для панелей типа ПО- $Q_p$ = 705 кг/м² и для панелей типа ПОТ - $Q_p$ = 1035 кг/м².

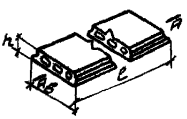
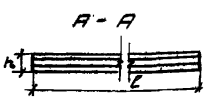
При расчете на жесткость нормативные нагрузки приняты для панелей типа ПО-$Q_н$ = 390 кг/м² и для типа ПОТ-$Q_н$ = 540 кг/м². / При определении $Q_н$ собственный вес перегородок принимался: для панелей ПО-100 кг/м² и для панелей ПОТ-350 кг/м² /. Предельный прогиб принимался $\frac{1}{200}$ из условий частичного защемления одного конца пролета / согласно § 47 Н и ТУ 123-55 /, кроме панелей ПОТ, имеющих длину 6,26 м, для которых предельный прогиб был принят $\frac{1}{150}$ пролета / прим. 3 к § 46 Ни ТУ 123-55 /.

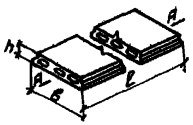
Панели армируются сварными сетками из горячекатанной низколегированной стали периодического профиля марки 25ГС / Нормативное сопротивление $R_a^н$ = 4000 кг/см², ГОСТ 7314-55 / и низкоуглеродистой проволоки $R_a^н$ = 5500 кг/см² / ГОСТ 6727-53 /, а для петель сталь ст. 3. $R_a^н$ = 2400 кг/см². / ГОСТ 380-50 /.

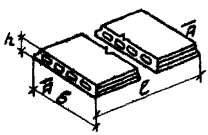
Дополнительно в приложении №2 даются рабочие чертежи тех же панелей, армированных предварительно напряженной арматурой.

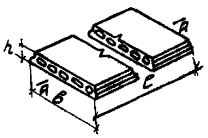
Эти панели подлежат экспериментальной проверке при различных способах изготовления.

Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей пов нагрузкой швы между панелями должны заполняться раствором марки 100.

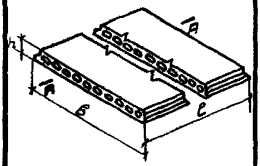
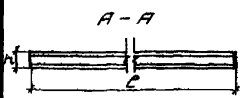
| Наименование | Эскиз | Габариты мм l | Габариты мм b | Габариты мм h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Расчет. нагрузка кг/м² | № листа рабоч. черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПО-60-10 | Панели с овальными пустотами<br>Бетон-марка 200 | 5860 | 990 | 220 | 1395 | 0,558 | 26,7 | 705 | 2-1 |
| ПОТ-60-10 |  | 5860 | 990 | 220 | 1395 | 0,558 | 34,7 | 1035 | 2-11 |
| ПО-64-10 |  | 6260 | 990 | 220 | 1487 | 0,595 | 30,3 | 705 | 2-6 |
| ПОТ-64-10 | | 6260 | 990 | 220 | 1487 | 0,595 | 45,4 | 1035 | 2-17 |

| Наименование | Эскиз | Габариты мм l | б | h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Расчетная нагрузка кг/м² | № листа рабоч. черт |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПО-60-12 | Панели с овальными пустотами. Бетон-марка 200 | 5860 | 1190 | 220 | 1625 | 0,650 | 32,0 | 705 | 2-2 |
| ПОТ-60-12 |  | 5860 | 1190 | 220 | 1625 | 0,650 | 41,2 | 1035 | 2-12 |
| ПО-64-12 |  | 6260 | 1190 | 220 | 1736 | 0,694 | 38,0 | 705 | 2-7 |
| ПОТ-64-12 | | 6260 | 1190 | 220 | 1736 | 0,694 | 54,5 | 1035 | 2-18 |

| Наименование | Эскиз | Габариты мм | | | Вес | Объем бетона | Расход стали | Расчетная нагрузка | Лист сортамента, черт |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | ℓ | б | h | кг | м³ | кг | кг/м² | |
| ПО-60-16 | Панели с овальными пустотами<br>Бетон марки 200 | 5860 | 1590 | 220 | 2189 | 0,876 | 41,9 | 705 | 2-3 |
| ПОТ-60-16 |  | 5860 | 1590 | 220 | 2189 | 0,876 | 55,5 | 1035 | 2-13 |
| ПО-64-16 |  | 6260 | 1590 | 220 | 2338 | 0,935 | 50,6 | 705 | 2-8 |
| ПОТ-64-16 | | 6260 | 1590 | 220 | 2338 | 0,935 | 71,4 | 1035 | 2-19 |

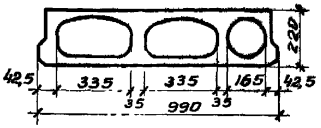
| Наименование | Эскиз | Габариты мм l | б | h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Расчет. нагрузка кг/м² | № листа рабоч. черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПО-60-18 | Панели с овальными пустотами. Бетон-марка 200 | 5860 | 1790 | 220 | 2523 | 1,009 | 47,1 | 705 | 2-4 |
| ПОТ-60-18 |  | 5860 | 1790 | 220 | 2523 | 1,009 | 62,0 | 1035 | 2-14 |
| ПО-64-18 |  | 6260 | 1790 | 220 | 2690 | 1,076 | 55,7 | 705 | 2-9 |
| ПОТ-64-18 | | 6260 | 1790 | 220 | 2690 | 1,076 | 80,3 | 1035 | 2-20 |

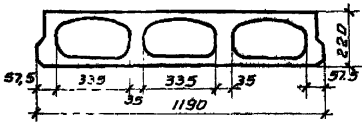
| Наименование | Эскиз | Габариты мм l | б | h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Расчетная нагрузка кг/м² | № листа рабочего черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПОТ-60-34 | Панели с овальными пустотами<br>Бетон-марки 200 | 5860 | 3390 | 220 | 4358 | 1,743 | 117,7 | 1035 | 2-15 |
| ПОТ-64-34 | А-А | 6260 | 3390 | 220 | 4656 | 1,862 | 149,3 | 1035 | 2-21 |

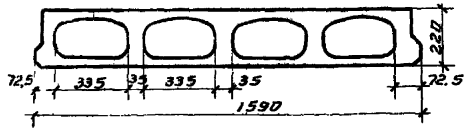
| Наименование | Эскиз | Габариты мм | | | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Расчет нагрузка кг/м² | № листа рабоч черт |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | l | в | h | | | | | |
| ПО-60-36 | Панели совальными пустотами. Бетон-марка 200 | 5860 | 3590 | 220 | 4690 | 1,876 | 91,9 | 705 | 2-5 |
| ПОТ-60-36 |  | 5860 | 3590 | 220 | 4690 | 1,876 | 124,2 | 1035 | 2-16 |
| ПО-64-36 |  | 6260 | 3590 | 220 | 5015 | 2,004 | 108,1 | 705 | 2-10 |
| ПОТ-64-36 | | 6260 | 3590 | 220 | 5015 | 2,004 | 158,3 | 1035 | 2-22 |

# Показатели.

| Ширина панелей мм | Приведенная толщина см | Длина панели (м) 5,86 Площадь панели м² | Объем бетона панели м³ | Вес панели кг | 6,26 Площадь панели м² | Объем бетона панели м³ | Вес панели кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 990 | 9,6 | 5,80 | 0,558 | 1395 | 6,20 | 0,595 | 1487 |
| 1190 | 9,3 | 6,97 | 0,650 | 1625 | 7,46 | 0,694 | 1736 |
| 1590 | 9,4 | 9,32 | 0,876 | 2189 | 9,96 | 0,935 | 2338 |
| 1790 | 9,6 | 10,50 | 1,009 | 2523 | 11,20 | 1,076 | 2690 |
| 3390 | 8,8 | 19,87 | 1,743 | 4358 | 21,22 | 1,862 | 4656 |
| 3590 | 8,9 | 21,00 | 1,876 | 4690 | 22,43 | 2,004 | 5015 |



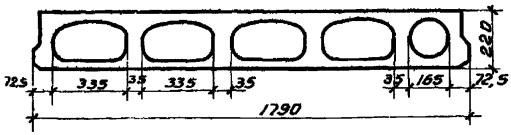
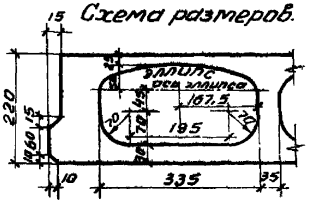
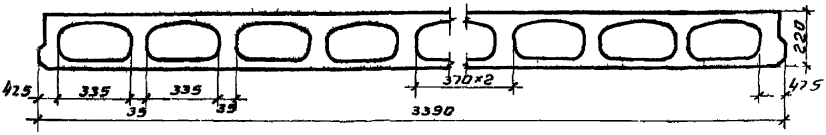
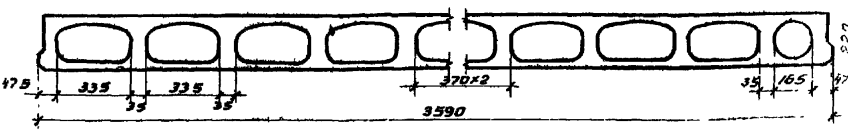




Схема размеров.




| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: Объект: | | | Объект № | Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий | Лист № |
| Должность | Фамилия | подпись | число | | |
| | | | | | |

# Содержание:

1. Пояснительная записка на 3 листах.

2. Многопустотные панели с овальными пустотами, армированные сварными сетками.

Расчетная нагрузка 705 кг/м²

| Наименование | Размеры | Лист |
|---|---|---|
| ПО-60-10 | 5860×990×220 | 2-1 |
| ПО-60-12 | 5860×1190×220 | 2-2 |
| ПО-60-16 | 5860×1590×220 | 2-3 |
| ПО-60-18 | 5860×1790×220 | 2-4 |
| ПО-60-36 | 5860×3590×220 | 2-5 |
| ПО-64-10 | 6260×990×220 | 2-6 |
| ПО-64-12 | 6260×1190×220 | 2-7 |
| ПО-64-16 | 6260×1590×220 | 2-8 |
| ПО-64-18 | 6260×1790×220 | 2-9 |
| ПО-64-36 | 6260×3590×220 | 2-10 |

Расчетная нагрузка 1035 кг/м²

| | | |
|---|---|---|
| ПОТ-60-10 | 5860×990×220 | 2-11 |
| ПОТ-60-12 | 5860×1190×220 | 2-12 |
| ПОТ-60-16 | 5860×1590×220 | 2-13 |
| ПОТ-60-18 | 5860×1790×220 | 2-14 |
| ПОТ-60-34 | 5860×3390×220 | 2-15 |
| ПОТ-60-36 | 5860×3590×220 | 2-16 |
| ПОТ-64-10 | 6260×990×220 | 2-17 |
| ПОТ-64-12 | 6260×1190×220 | 2-18 |

| | | |
|---|---|---|
| ПОТ-64-16 | 6260×1590×220 | 2-19 |
| ПОТ-64-18 | 6260×1790×220 | 2-20 |
| ПОТ-64-34 | 6260×3390×220 | 2-21 |
| ПОТ-64-36 | 6260×3590×220 | 2-22 |

3. Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий 2-23

4. Габариты отверстий и бортов панелей. 2-24

5. Раскладка панелей на поддоне 2-25

# Пояснительная записка

Рабочие чертежи панелей с овальными пустотами 33.5см разработаны в соответствии с номенклатурой индустриальных строительных изделий для жилищного строительства /Дополнение к каталогу ИИ-01-02, раздел ИИ-01/.

Номенклатура и рабочие чертежи изделий утверждены Государственным Комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 13 июня 1955 г и введены в действие приказом № 78 от 14/II-56г для применения Министерствами и ведомствами при производстве изделий, а также при проектировании и строительстве жилых и гражданских зданий в РСФСР и других Союзных республиках

Панели перекрытий удовлетворяют расстояниям между осями продольных стен зданий 6.0 и 6.4 м. и имеют длины соответственно 5.86 и 6.26 м

Ширины панелей приняты кратными 40см, в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий Кроме того имеются панели с кратностью, равной половине модуля, то есть 20см. / 1.0; 1.8; 3.4 м./

Сортамент панелей рассчитан на возможность использования грузоподъемности монтажных механизмов на строительстве, соответствующих весу деталей 1,5; 3 и 5тонн.

Панели с овальными отверстиями армируются

сварными каркасами в ребрах и сварными сетками в нижней и верхней плитах.

Сварные сетки и каркасы должны изготовляться в соответствии с указаниями И-122-50, И-103-52, ТУ 73-53 и инструктивными письмом Технического Управления МСПТИ - ИП-35-52.

Рабочая арматура для нижних сеток принята из стали марки 25ГС $R_a^н$= 4000 кг/см² /ГОСТ 7314-55/, распределительная арматура из низкоуглеродистой проволоки $R_a^н$=5500 кг/см² /ГОСТ 6727-53/ и для петель сталь Ст. 3 $R_a^н$= 2400 кг/см² (ГОСТ 380-50)

Верхняя сетка и каркасы в ребрах приняты также из низкоуглеродистой проволоки $R_a^н$=5500 кг/см² /ГОСТ 6727-53/.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода принята 200 кг/см²

Панели имеют овальные пустоты шириной в свету 335мм В некоторых панелях для облегчения веса добавлена крайняя пустота, имеющая очертание круга d=165 мм. Это дает возможность делать на одном оборудовании любую панель, кратную по ширине половине модуля, то есть 20 см.

Торцы панелей не заделаны.

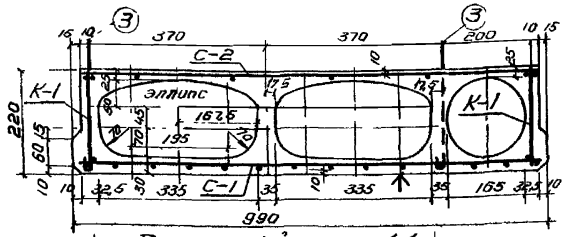
Для подъема должны применяться самобалансирующие траверсы, обеспечивающие захват панелей за все четыре петли.

Изготовление, контроль прочности и жесткости, допуски, транспортировка, хранение и приемка изделий должны производиться на основании специальных технических условий.

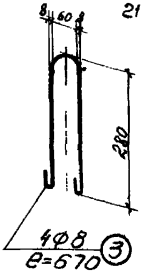
Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей под нагрузкой швы между панелями должны заполняться раствором марки 100.

При изготовлении арматурных сеток на машине АТМС-14х75-4. расстояние между рабочими стержнями принять согласно прилагаемой таблице:

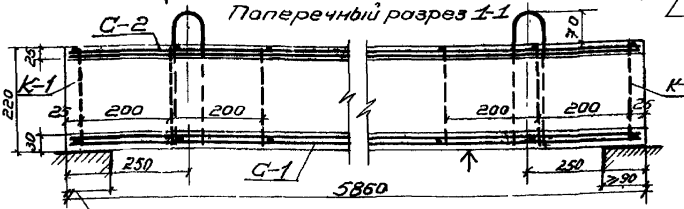
| По проекту | | Возможная замена | |
|---|---|---|---|
| Ø мм. | Шаг (мм) | Ø(мм) | Шаг (мм) |
| Ø 6 | 75 мм. | Ø 8 | 130 мм. |
| Ø 6 | 50 мм. | Ø 9 | 110 мм. |
| Ø 8 | 75 мм | Ø 10 | 120 мм |




Поперечный разрез 1-1

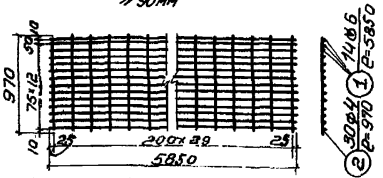



Монтажн петля

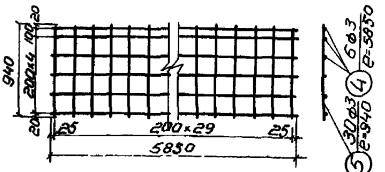



Продольный разрез 2-2

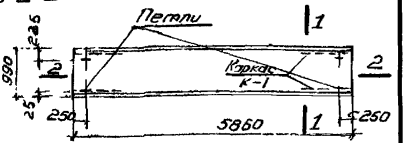
Опирание ≥90мм



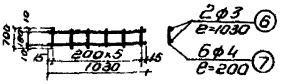

Нижняя сварная сетка С-1




Верхняя сварная сетка С-2




План




Сварной каркас К-1 (шт. 4)

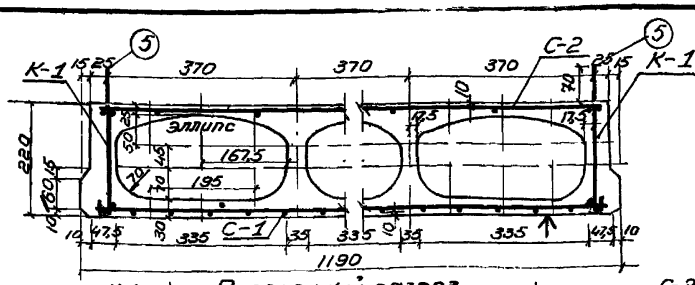
| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетка стерж | №№ ст | Ф мм | Длина мм | К-во шт | Общ. длина | $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общ длина м | Общ вес кг |
| С-1 | 1 | Ф6 | 5850 | 14 | 81,8 | 4000 | Ф6 | 81,8 | 18,2 |
| | 2 | 4 | 970 | 30 | 29,1 | 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| Петля | 3 | 8 | 670 | 4 | 2,7 | 5500 | 3 | 71,4 | 4,0 |
| С-2 | 4 | 3 | 5850 | 6 | 35,0 | | 4 | 33,9 | 3,4 |
| | 5 | | 940 | 30 | 28,2 | | | | |
| К-1 | 6 | 3 | 1030 | 8 | 8,2 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 24 | 4,8 | | | | |

| Характеристики | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² | Вес стали (кг) | 26,7 |
| Арматура горячек. перцов. проф. из стали марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² | Объем бетона (м³) | 0,558 |
| Арматура из проволок низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² | Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 47,8 |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² | Вес панел (кг) | 1395 |

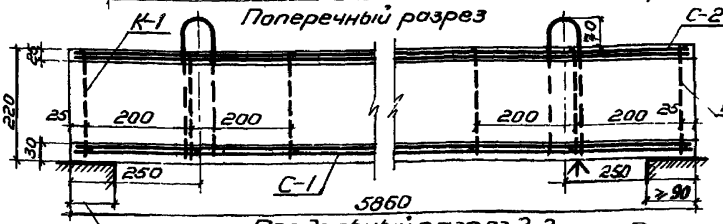
## Примечания

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p$ = 705 кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

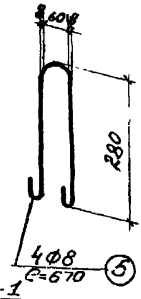
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект. | | | Объект | Панель перекрытия ПО-60-10 | Лист №..... 2-1 |
| Должность | фамилия | подпись | Н листа по пр | | |



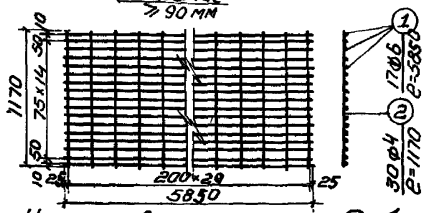

Поперечный разрез



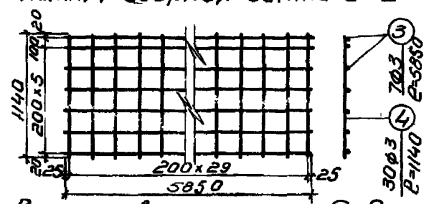

Продольный разрез 2-2



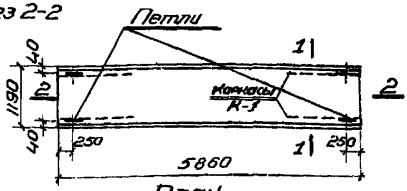

Монтажная петля



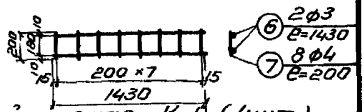

Нижняя сварная сетка С-1




Верхняя сварная сетка С-2




План




Сварной каркас К-1 (4шт.)

## Примечания :

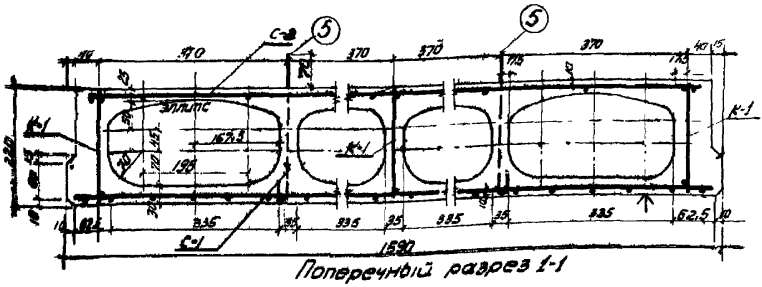
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705$ кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка армат | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетки, стерж. | №№ ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общий вес кг |
| С-1 | 1 | Ф6 | 5850 | 17 | 99,3 | 5500 | 3 | 86,5 | 4,8 |
| | 2 | 4 | 1170 | 30 | 35,1 | | 4 | 41,5 | 4,1 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 7 | 40,9 | 4000 | Ф6 | 99,3 | 22,0 |
| | 4 | 3 | 1140 | 30 | 34,2 | | | | |
| Петли | 5 | 8 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| К-1 | 6 | 3 | 1430 | 8 | 11,4 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 32 | 6,4 | | | | |

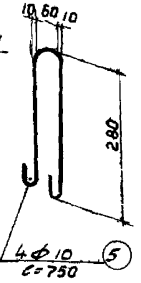
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кг/см² |
| Арматура горячекат период проф. из стали марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из проволок низкоуглеродистой ГОСТ 8727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура для петель из ст. 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 32,0 |
| Объем бетона (м³) | 0,650 |
| Вес стали на 1м³ бетон (кг) | 49,3 |
| Вес панели (кг) | 1625 |

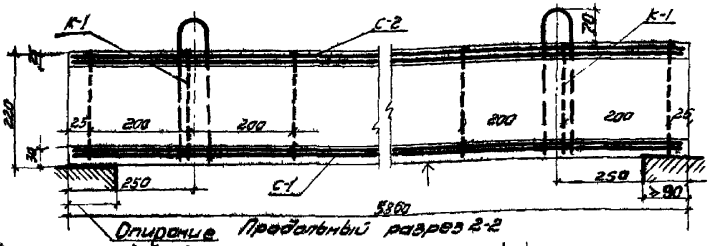
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: Объект: | | | Объект № | Панель перекрытия ПО-60-12 | Лист №..... 2-2 |
| Должность | фамилия | подпись | Лист по проек. | | |




Поперечный разрез 1-1

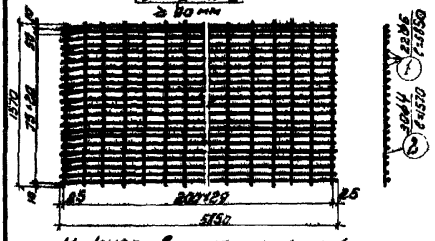



Монтажная петля

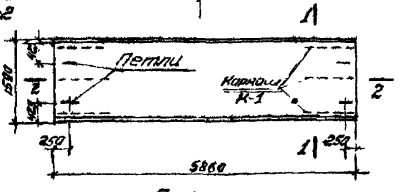



Опирание ≥ 80 мм

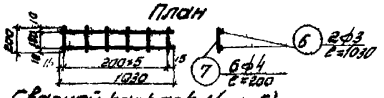
Продольный разрез 2-2



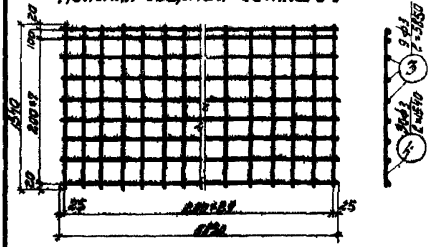

Нижняя сварная сетка С-1




План




Сварной каркас К-1 (шт-6)




Верхняя сварная сетка С-2

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Сетки стержня | №№ ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
| С-1 | 1 | 16 | 5850 | 22 | 128,5 |
| | 2 | 4 | 1570 | 30 | 47,1 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 9 | 52,6 |
| | 4 | | 1540 | 30 | 46,2 |
| Петли | 5 | 10 | 750 | 4 | 3,0 |
| К-1 | 6 | 3 | 1030 | 12 | 12,4 |
| | 7 | 4 | 200 | 36 | 7,2 |

| Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|
| Ra^н кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 4000 | 16 | 128,5 | 28,5 |
| 3500 | 3 | 111,2 | 6,2 |
| | 4 | 54,3 | 5,3 |
| 2100 | 10 | 3,0 | 1,9 |

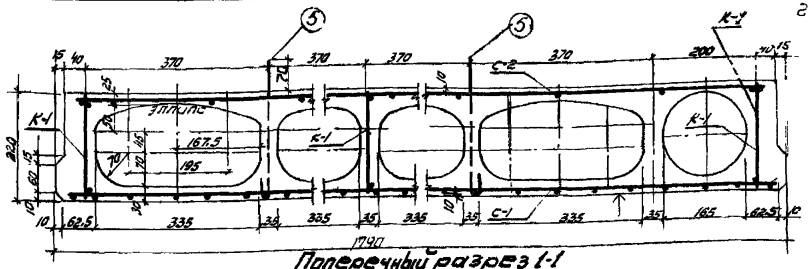
## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ73-53 и Ц-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705$ кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 125-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

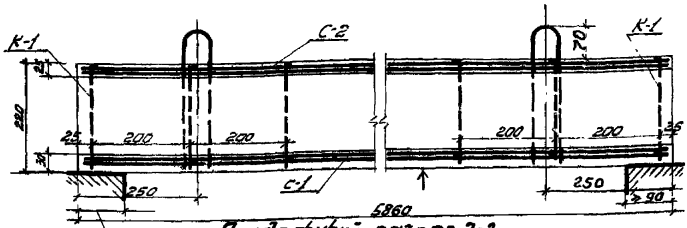
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кг/см² |
| Арматура горячекатаная, период проф. из стали марки 25 Гс ГОСТ 7314-55 | Ra^н=4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-68 | Ra^н=5500 кг/см² |
| Арматура для петель Ст3 ГОСТ 380-50 | Ra^н=2400 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 41,9 |
| Объем бетона (м³) | 0,876 |
| Вес стали на 1 м² бетона (кг) | 47,8 |
| Вес панели (кг) | 2189 |

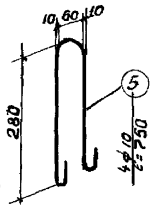
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ЦЦ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПО-60-16 | Лист № 2-3 |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по проекту | | |



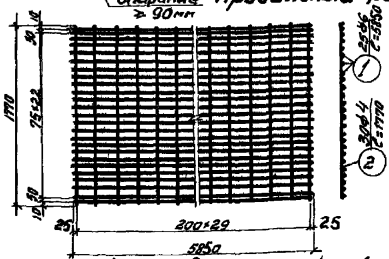

Поперечный разрез 1-1



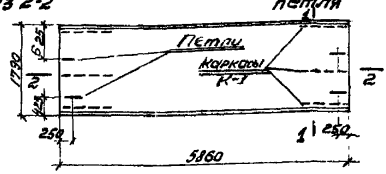

Продольный разрез 2-2



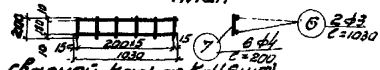

Монтажная петля



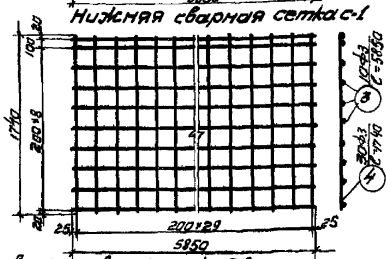

Нижняя сварная сетка С-1




План




Сварной каркас К-1 (6шт)




Верхняя сварная сетка С-2

**Спецификация арматуры**

| Сетки, стержни | №№ ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м. |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | ⌀6 | 5850 | 25 | 146,0 |
| | 2 | 4 | 1770 | 30 | 53,1 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 10 | 58,4 |
| | 4 | 3 | 1740 | 30 | 52,2 |
| петли | 5 | 10 | 750 | 4 | 3,0 |
| К-1 | 6 | 3 | 1030 | 12 | 12,4 |
| | 7 | 4 | 200 | 36 | 7,2 |

**Выборка арматур**

| $Ra^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 4000 | ⌀6 | 146,0 | 32,4 |
| 5500 | 3 | 123,0 | 6,8 |
| | 4 | 60,3 | 6,0 |
| 2400 | 10 | 3,0 | 1,9 |

**Характеристики**

| | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Арматура горячекат. период. проф. из стали марки 25Гс ГОСТ 7314-55 | $Ra^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки Ниж. и Верхн. сетки ГОСТ 6727-53 | $Ra^н$=5500 кг/см² |
| Арматура для петель Ст.3 ГОСТ 380-50 | $Ra^н$=2400 кг/см² |

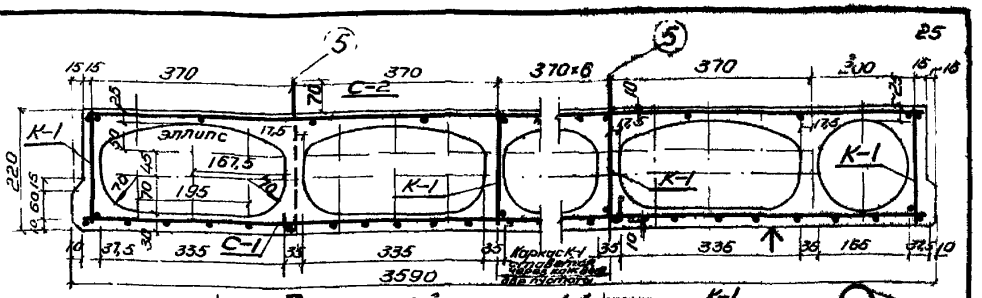
**Показатели на 1 изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 47,1 |
| Объем бетона (м³) | 1,009 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 46,7 |
| Вес панели (кг) | 2523 |

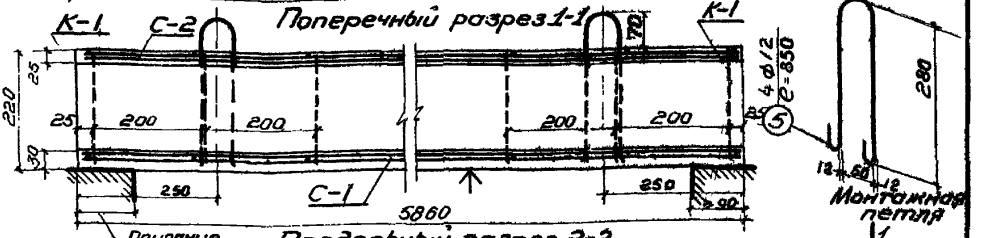
**Примечания:**

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и ИИ-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпаклевки
4. Полная расчетная нагрузка $q_p$ = 705 кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

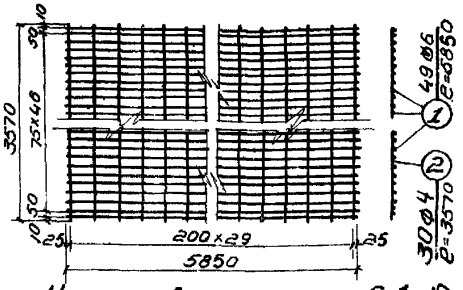
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПО-60-18 | Лист № 2-4 |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по проекту | | |



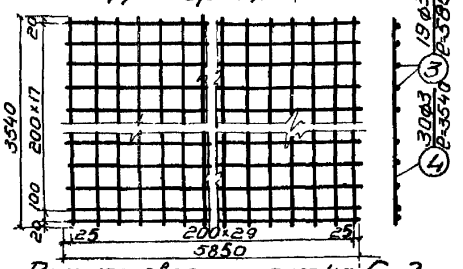

Поперечный разрез 1-1



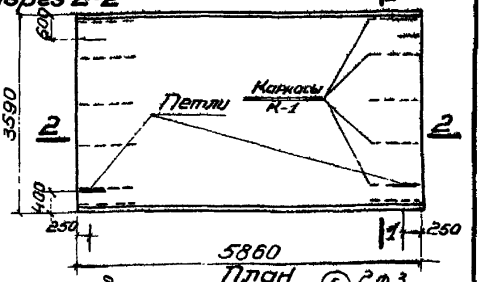

Продольный разрез 2-2



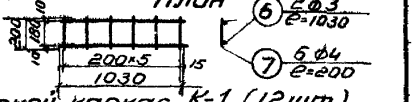

Нижняя сварная сетка С-1




Верхняя сварная сетка С-2




План




Сварной каркас К-1 (12 шт.)

| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетки стерж. | №№ ст. | ф мм | Длина мм | К-во шт. | Общ. длина м | $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общ. вес кг |
| С-1 | 1 | ф6 | 5850 | 49 | 286,2 | 5300 | 3 | 241,9 | 13,4 |
| | 2 | 4 | 3570 | 30 | 107,1 | | 4 | 121,5 | 12,0 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 19 | 111,0 | 4000 | ф6 | 286,2 | 63,5 |
| | 4 | | 3540 | 30 | 106,2 | | | | |
| Петли | 5 | 12 | 850 | 4 | 3,4 | 2400 | 12 | 3,4 | 3,0 |
| К-1 (12 шт.) | 6 | 3 | 1030 | 24 | 24,7 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 72 | 14,4 | | | | |

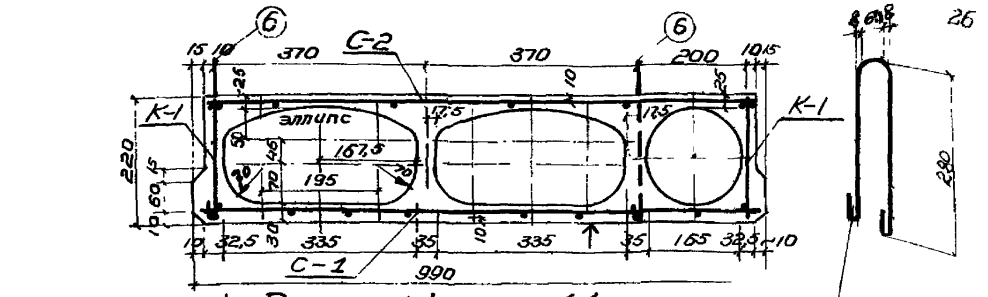
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кг/см² |
| Арматура горячекат. период. проф. из стали марки 25 ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$ 4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$ 5500 кг/см² |
| Арматура для петель из СМ-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$ 2400 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 91,9 |
| Объем бетона (м³) | 1,876 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 48,9 |
| Вес панели (кг) | 4690 |

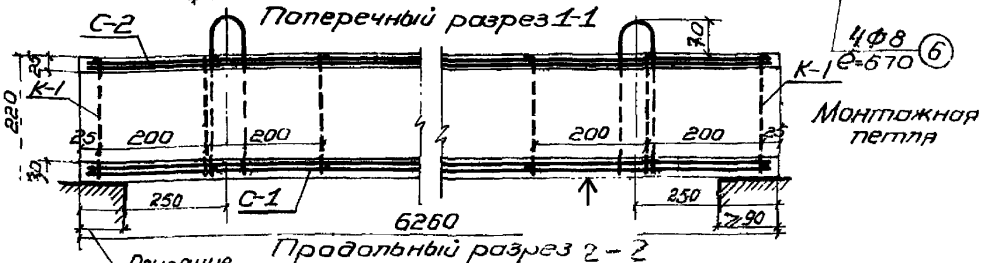
## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705$ кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

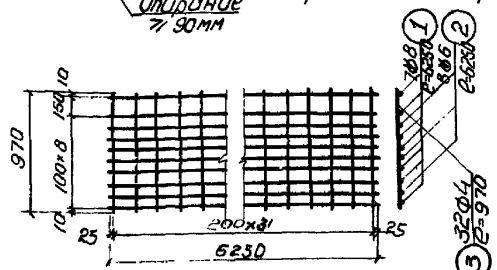
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПО-60-36 | Лист №... 2-5 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Лист по пр. | | |



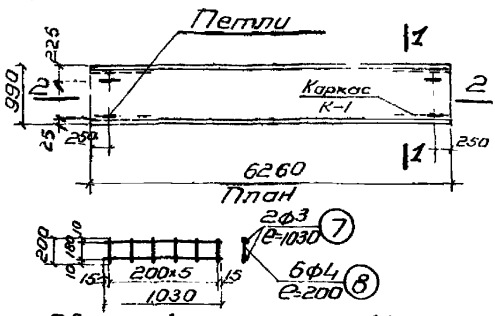

Поперечный разрез 1-1



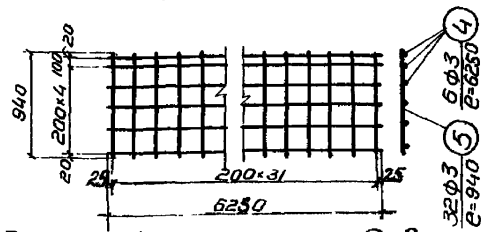

Продольный разрез 2-2




Нижняя сварная сетка С-1




Сварной каркас К-1 (4шт)




Верхняя сварная сетка С-2

**Примечания:**

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И 103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705$ кг/м²
5. Расчет произведен по Ни ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

**Спецификация армат.**

| Сетки стерж. | NN ст. | Ф мм. | Длина мм | К-во шт. | Общ. длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | Ф8 | 6250 | 7 | 43,7 |
| | 2 | Ф6 | 6250 | 3 | 18,7 |
| | 3 | 4 | 970 | 32 | 31,0 |
| С-2 | 4 | 3 | 6250 | 6 | 37,4 |
| | 5 | | 940 | 32 | 30,1 |
| петли | 6 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| К-1 | 7 | 3 | 1030 | 8 | 8,2 |
| | 8 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

**Выборка арматуры**

| $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общ. длина м | Общ. вес кг |
|---|---|---|---|
| 5500 | 3 | 75,7 | 4,2 |
| | 4 | 35,8 | 3,5 |
| 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| 4000 | Ф8 | 43,7 | 17,3 |
| | Ф6 | 18,7 | 4,2 |

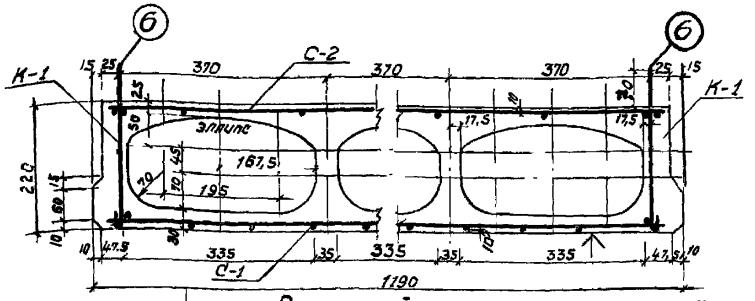
**Характеристики**

| | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Армат. горячекат. период. проф. из стали марка 25ГС ГОСТ 7314-53 | $R_a^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглерод. ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² |

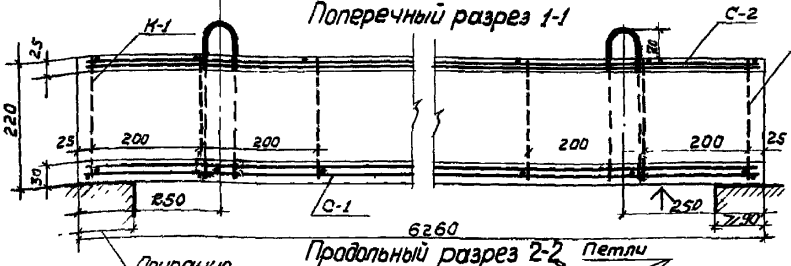
**Показатели на 1 изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 30,3 |
| Объем бетона (м³) | 0,595 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 51,0 |
| Вес панели (кг) | 1487 |

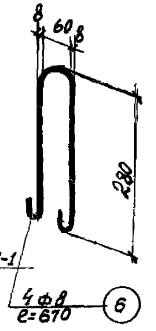
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект №... | Панель перекрытия ПО-64-10 | Лист № 2-6 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Н листа по пр. | | |



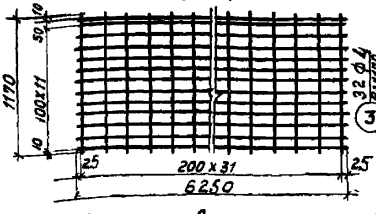

Поперечный разрез 1-1



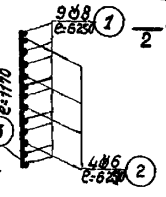

Продольный разрез 2-2

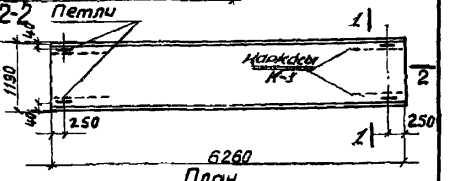



Монтажная петля




Нижняя сварная сетка С-1

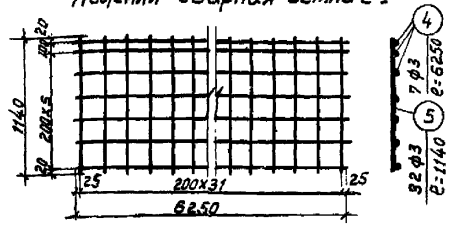



План




Сварной каркас К-1 (шт-4)




Верхняя сварная сетка С-2

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Сетки стержни | №№ ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
| С-1 | 1 | ⌀8 | 6250 | 9 | 56,2 |
| | 2 | ⌀6 | 6250 | 4 | 25,0 |
| | 3 | 4 | 1170 | 32 | 37,4 |
| С-2 | 4 | 3 | 6250 | 7 | 43,7 |
| | 5 | 3 | 1140 | 32 | 36,5 |
| Петли | 6 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| К-1 | 7 | 3 | 1030 | 8 | 8,3 |
| | 8 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

| Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 5500 | 3 | 88,8 | 4,9 |
| | 4 | 42,2 | 4,2 |
| 4000 | ⌀6 | 25,0 | 5,6 |
| | ⌀8 | 56,2 | 22,2 |
| 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |

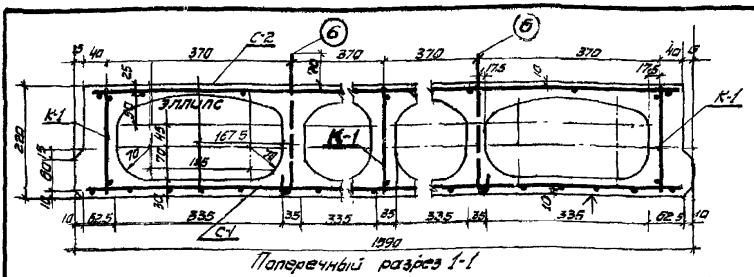
## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705$ кг/м²
5. Расчет произведен по НиТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

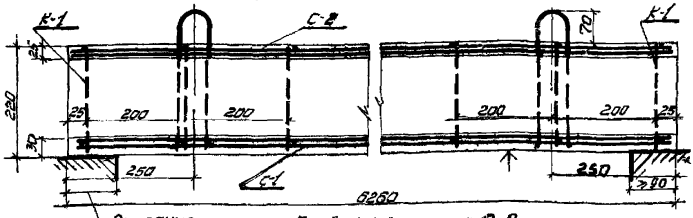
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Арматура горячекатан. периодического профиля из ст. марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н = 4000$ кг/см² |
| Арматура из проволоки Низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н = 5500$ кг/см² |
| Арматура для петель ст 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н = 2400$ кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 38,0 |
| Объем бетона (м³) | 0,694 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 54,8 |
| Вес панели (кг) | 1738 |

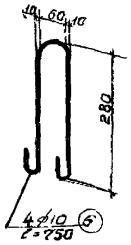
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПО-64-12 | Лист № 2-7 |
| Объект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | N листа по проек. | | |



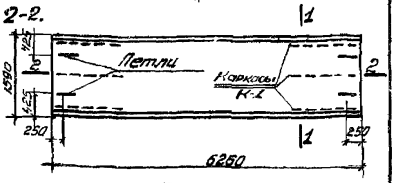

Поперечный разрез 1-1



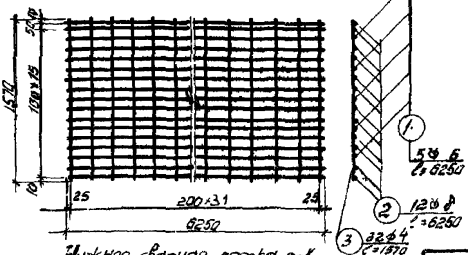

Продольный разрез 2-2.



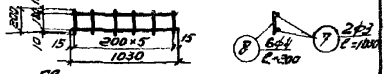

Монтажная петля



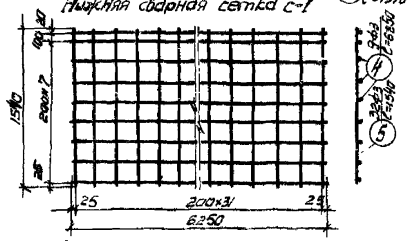

План




Нижняя сварная сетка С-1




Сварной каркас К-1 (шт.-6)




Верхняя сварная сетка С-2

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| сетки, стержни | Nн ст. | ф мм | Длина мм | к-во шт | Общая длина м |
| С-1 | 1 | ⌀6 | 6250 | 5 | 31.2 |
| | 2 | ⌀8 | 6250 | 12 | 75.0 |
| | 3 | 4 | 1570 | 32 | 50.2 |
| С-2 | 4 | 3 | 6250 | 9 | 56.2 |
| | 5 | | 1540 | 32 | 49.3 |
| Петля | 6 | 10 | 750 | 4 | 3.0 |
| К-1 | 7 | 3 | 1030 | 12 | 12.4 |
| | 8 | 4 | 200 | 36 | 7.2 |

| Выборка армат. | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^H$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 4000 | ⌀6 | 31.2 | 6.9 |
| | ⌀8 | 74.9 | 29.5 |
| 5500 | 3 | 117.9 | 6.5 |
| | 4 | 57.4 | 5.7 |
| 2400 | 10 | 3.0 | 1.9 |

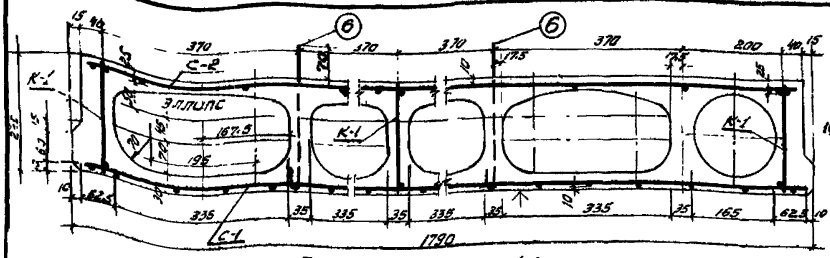
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Армат. горячекат. период. проф. из стали марки 25Г2С ГОСТ 7314-55 | $R_a^H$=4000 кг/см² |
| Армат. из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^H$=5500 кг/см² |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^H$=2400 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 50,6 |
| Объем бет. (м³) | 0.935 |
| Вес стали на 1 м³ бет. (кг) | 54,1 |
| Вес панели (кг) | 2.338 |

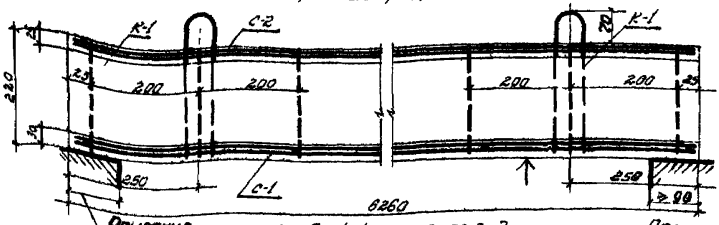
Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и Ц-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная / должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p$ = 705 кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

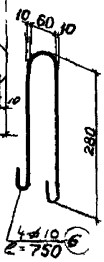
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект N | Панель перекрытия ПО-64-16 | Лист № 2-8 |
| Должность | Фамилия | Подпись | N листа по проекту | | |



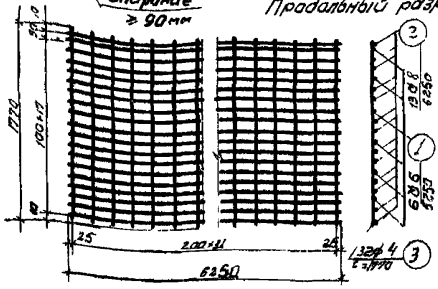

Поперечный разрез 1-1



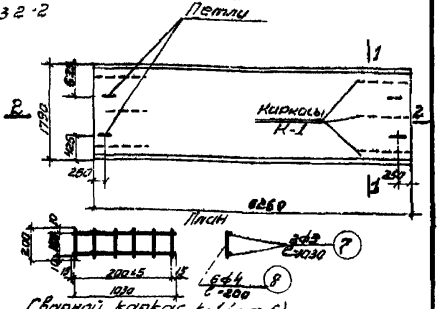

Продольный разрез 2-2



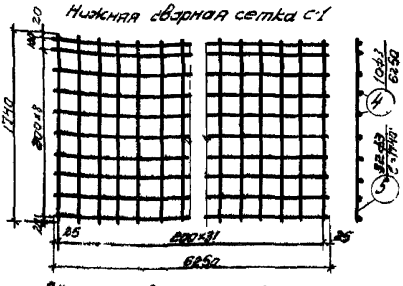

Монтажная петля




Нижняя сварная сетка С-1




Сварной каркас К-1 (шт. 6)




Верхняя сварная сетка С-2

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Сетки стержни | №№ ст | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общая длина м |
| С-1 | 1 | 8 | 6250 | 6 | 37.4 |
| | 2 | 8 | 6250 | 13 | 81.1 |
| | 3 | 4 | 1770 | 32 | 56.6 |
| С-2 | 4 | 3 | 6250 | 10 | 62.4 |
| | 5 | | 1740 | 32 | 55.7 |
| Петли | 6 | 10 | 750 | 4 | 3.0 |
| К-1 | 7 | 1 | 1030 | 12 | 12.4 |
| | 8 | 4 | 200 | 36 | 7.2 |

| Выборка армат | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 4000 | 8 | 81.1 | 32.0 |
| | 6 | 37.4 | 8.3 |
| 5500 | 3 | 130.5 | 7.2 |
| | 4 | 63.8 | 6.3 |
| 2400 | 10 | 3.0 | 1.9 |

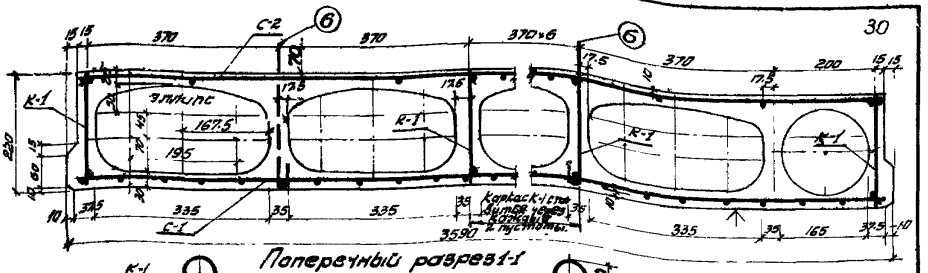
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Арматура горячекатан. перид. профиля из стали марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой по ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=3500 кг/см² |
| Арматура для петель ст 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 55.7 |
| Объем бетона | 1.076 |
| Вес стали на 1м бетона (кг) | 51.8 |
| Вес панели (кг) | 2690 |

## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и U-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p$=705 кг/м²
5. Расчет произведен по НиТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект | Панель перекрытия ПО-64-18 | Лист № 2-9 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Инициалы проекту | | |




Спецификация арматуры

| Элементы, спецификации | №№ поз. | ф мм | Длина мм | К-во шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | Вб | 6250 | 12 | 74.7 |
| | 2 | Вб | 6280 | 25 | 156.0 |
| | 3 | 4 | 3570 | 32 | 114.2 |
| С-2 | 4 | 3 | 6250 | 19 | 118.6 |
| | 5 | | 3540 | 32 | 113.3 |
| Петли | 6 | 12 | 850 | 4 | 3.4 |
| К-1 (12шт) | 7 | 3 | 1030 | 24 | 24.7 |
| | 8 | 4 | 200 | 72 | 14.4 |

Выборка арматуры

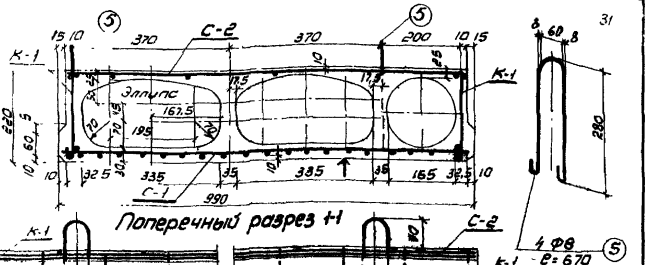
| Rа кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 4000 | Вб | 74.9 | 16.6 |
| | Вб | 156.0 | 61.6 |
| 5500 | 3 | 256.6 | 14.4 |
| | 4 | 128.6 | 12.7 |
| Итого | 12 | 3.4 | 3.0 |

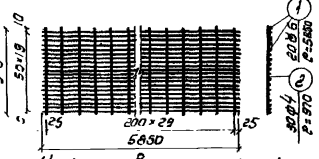
Примечания:

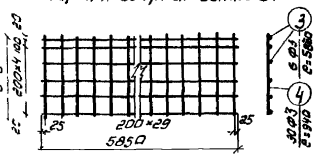
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнить по ТУ 14-1-53 и ЦИ-103-62.
3. Нижняя плоскость, отмеченная Δ, должна быть подготовлена под шлифовку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705\ кг/м^2$
5. Расчет произведен по НиТ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

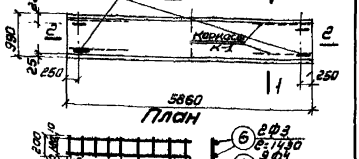
| Характеристики | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочн. бетона | 200 кг/см² | Вес стали (кг) | 108,1 |
| Арматура: арматурная периодич. профиля из стали марки ВСт3кп по ГОСТ 7314-55 | Ra = 4000 кг/см² | Объем бетона (м³) | 2,004 |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | Ra = 5500 кг/см² | Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 53,9 |
| Арматура для петель ст.3 ГОСТ 380-50 | Ra = 2400 кг/см² | Вес почели (кг) | 5015 |

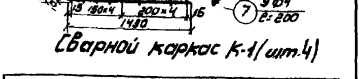
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | Объект № | | Панель перекрытия | Лист № |
| Должность | Фамилия | Подпись | Листа по порядку | ПО-64-36 | 2-10 |
| | | | | | |




## Спецификация арматуры

| Схема стержня | №№ ст. | ф мм | Длина мм | К-во шт | Общая длина |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | Вб | 5850 | 20 | 116,8 |
| | 2 | 4 | 970 | 30 | 29,1 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 6 | 35,0 |
| | 4 | 3 | 940 | 30 | 28,2 |
| Петли | 5 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| К-1 | 6 | 3 | 1430 | 8 | 11,4 |
| | 7 | 4 | 200 | 36 | 7,2 |

## Выборка арматуры

| Rн кгс/см² | Ф в мм | Общая длина | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 5500 | 3 | 74,6 | 4,1 |
| | 4 | 36,3 | 3,6 |
| 4000 | Вб | 116,8 | 85,9 |
| ≥1400 | 8 | 2,7 | 1,1 |

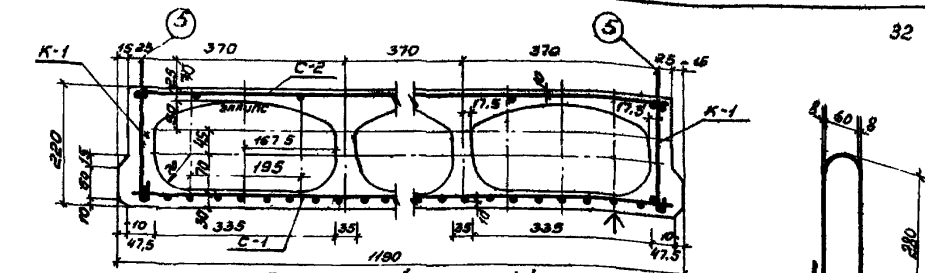
## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И 103-52
3. Нижняя плоскость отмеченная ф, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка q=1035 кгс/м²
5. Расчет произведен по НиТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

## Характеристики

| | | Показатели на 1 изделие. | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кгс/см² | Вес отпуска (Бс) | 34,7 |
| Прочность арматуры горяче-катаной периодического профиля 25 ГС ГОСТ 5781-53 | $R_a^н$=4000 кгс/см² | Объем бетона (Vб) | 0,558 |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=3500 кгс/см² | Вес стали на 1 м³ бетона (γ) | 62,2 |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2100 кгс/см² | Вес поперечника (Gп) | 1395 |

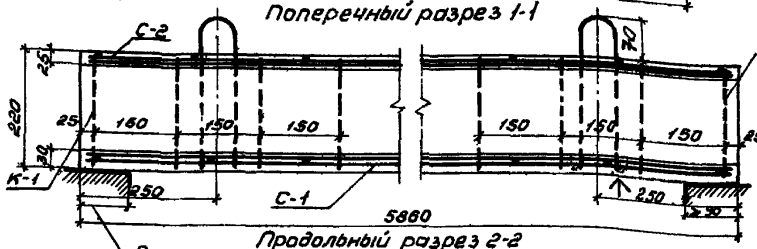
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Заполняется проектной организацией | | | Железобетонные изделия | | ИИ-01-02 |
| Организация объекта: | | Объект № | Панель перекрытия ПОТ-60-10 | | Лист № 2-11 |
| Ведомость | Фор-тация | Подпись | Плита по проек | | |



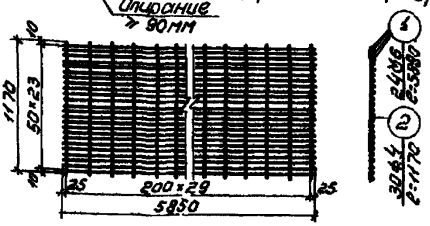

Поперечный разрез 1-1



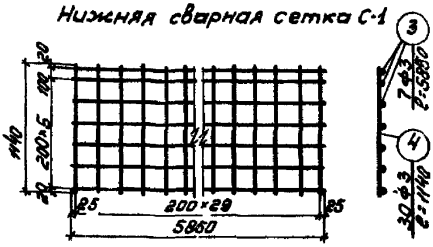
Монтажная петля



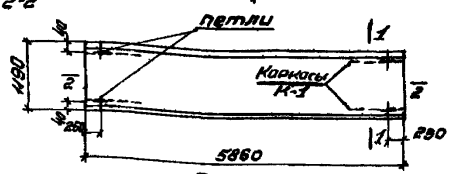

Продольный разрез 2-2




Нижняя сварная сетка С-1




Верхняя сварная сетка С-2




План




Сварной каркас к-1 (шт-4)

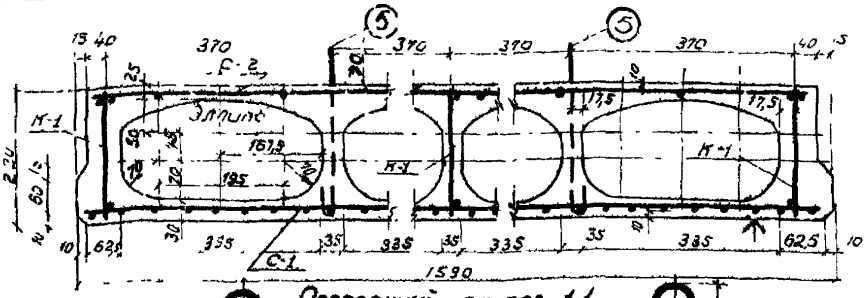
| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетки, стержн. | NN ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| С-1 | 1 | ⌀6 | 5850 | 24 | 140,2 | 5500 | 3 | 86,5 | 4,8 |
| | 2 | 4 | 1170 | 30 | 35,1 | | 4 | 42,3 | 4,2 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 7 | 40,9 | 4000 | ⌀6 | 140,2 | 31,1 |
| | 4 | 3 | 1140 | 30 | 34,2 | | | | |
| Петли | 5 | 8 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| К-1 | 6 | 3 | 1430 | 8 | 11,4 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 36 | 7,2 | | | | |

## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ф должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035$ кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

| Характеристики | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кг/см² | Вес стали (кг) | 41,2 |
| Арматура горячекат. периодич. проф. из стали марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² | Объем бетона м³ | 0,650 |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² | Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 64,3 |
| Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² | Вес панели (кг) | 1626 |

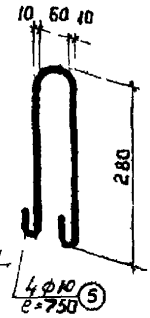
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПОТ-60-12 | Лист № 2-12 |
| должность | фамилия | Подпись | Листа по проекту | | |

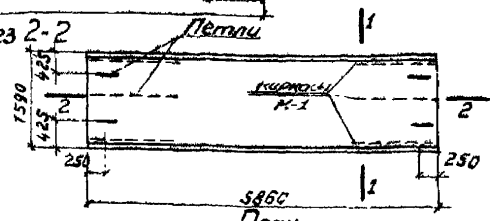



Поперечный разрез 1-1

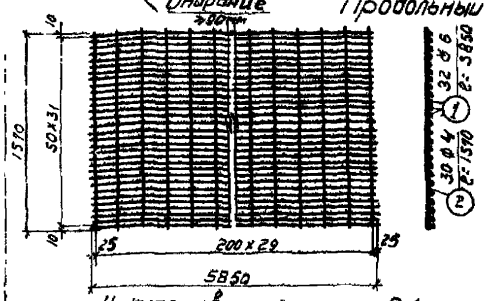



Продольный разрез 2-2

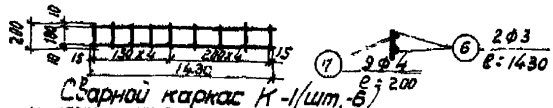


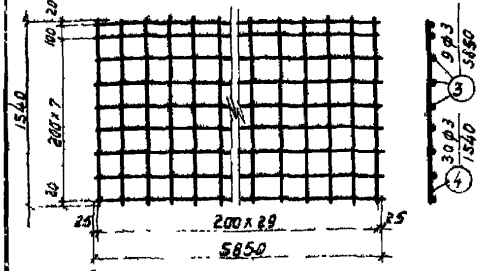

План




Нижняя сварная сетка С-1




Сварной каркас К-1 (шт.-6)




Верхняя сварная сетка С-2

**Спецификация арматуры**

| Сетки, стерж. | №№ ст | ф мм | Длина мм | К-во шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | 16 | 5850 | 32 | 186,9 |
| | 2 | 4 | 1570 | 30 | 47,1 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 9 | 52,6 |
| | 4 | | 1540 | 30 | 46,2 |
| | 5 | 10 | 750 | 4 | 3,0 |
| К-1 | 6 | 3 | 1430 | 12 | 17,2 |
| | 7 | 4 | 200 | 54 | 10,8 |

**Выборка армат.**

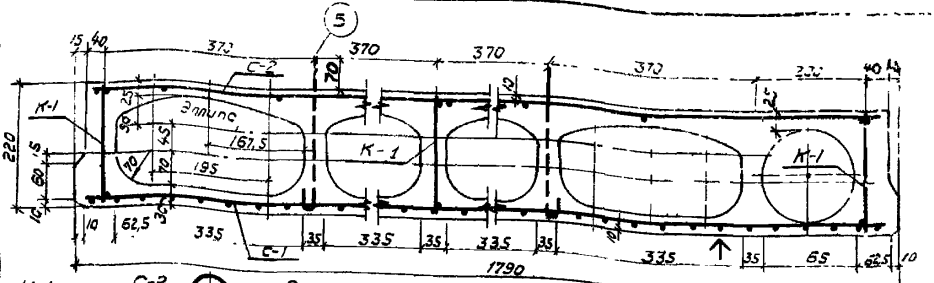
| $R_a$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 2700 | 16 | 186,9 | 41,5 |
| 5500 | 3 | 116,0 | 6,4 |
| | 4 | 57,9 | 5,7 |
| 2400 | 10 | 3,0 | 1,9 |

## Примечания:

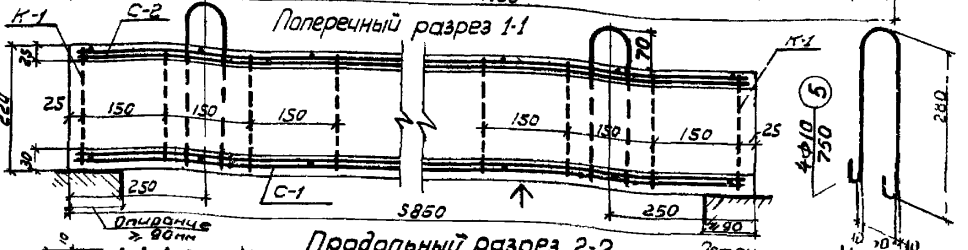
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-530 И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1095$ кг/м².
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Литьем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

| Характеристики | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 600 кг/см² | Вес стали (кг) | 55,5 |
| Арматура горячекатаная, периодического профиля стали марки ВСт3кп2 ГОСТ 5781-61 | $R_a = 4100$ кг/см² | Объем бетона (м³) | 0,876 |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a = 5500$ кг/см² | Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 63,3 |
| Арматура для петель Ст.3 ГОСТ 380-50 | $R_a = 2400$ кг/см² | Вес петли (кг) | 2189 |

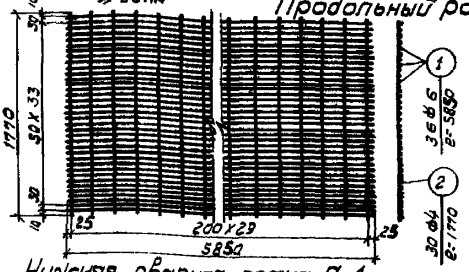
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПОТ-60-16 | Лист № 2-13 |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по проек. | | |



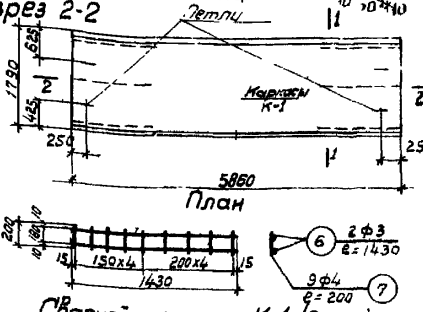

Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2

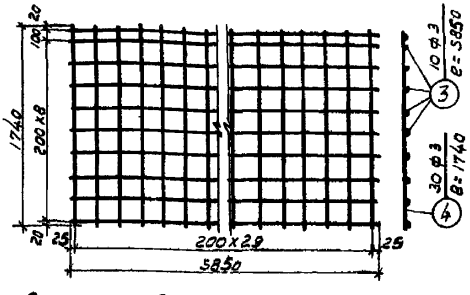



Нижняя сварная сетка С-1




План

Сварной каркас К-1 (6 шт)




Верхняя сварная сетка С-2

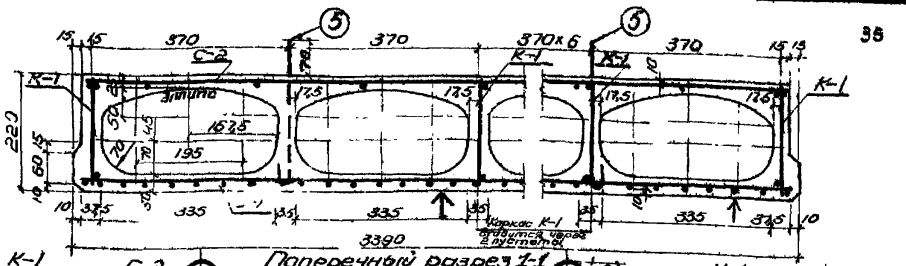
| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетки и стержни | N№ ст | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| С-1 | 1 | ф6 | 5850 | 36 | 210,2 | 4000 | ф6 | 210,2 | 46,7 |
| | 2 | 4 | 1710 | 30 | 53,1 | | | | |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 10 | 58,4 | 5500 | 3 | 121,8 | 7,1 |
| | 4 | | 1740 | 30 | 52,2 | | 4 | 63,9 | 6,3 |
| Петли | 5 | 10 | 750 | 4 | 3,0 | 2400 | 10 | 3,0 | 1,9 |
| К-1 6 шт | 6 | 3 | 1430 | 12 | 17,2 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 54 | 10,8 | | | | |

## Примечания:

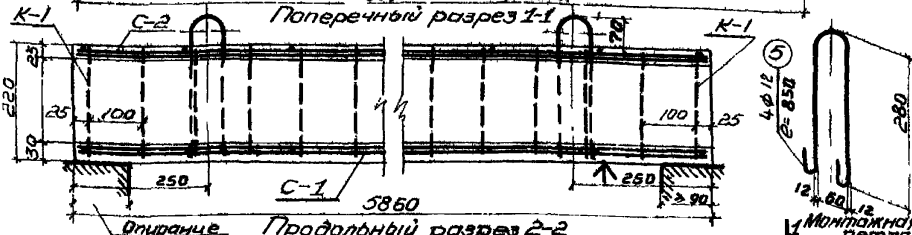
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-55 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035\ кг/м^2$
5. Расчет произведен по ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

| Характеристики | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² | Вес стали (кг) | 52,0 |
| Арматура горячекатаная периодического профиля из стали марки 25 гс по ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$: 4000 кг/см² | Объем бетона (м³) | 1,609 |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$: 3500 кг/см² | Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 61,4 |
| Арматура для петель Ст. 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$: 2400 кг/см² | Вес панели (кг) | 2523 |

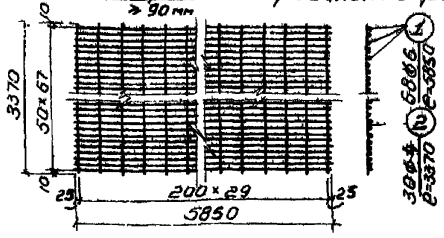
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПОТ-60-18 | Лист № 2-14 |
| Объект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по пр | | |



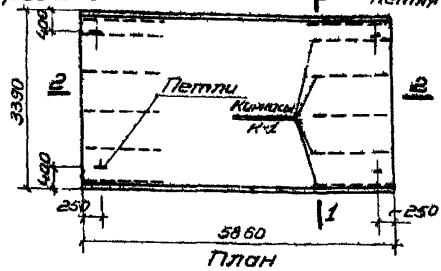

Поперечный разрез 1-1



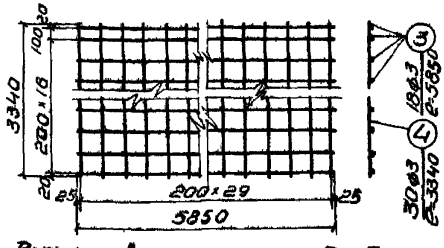

Продольный разрез 2-2



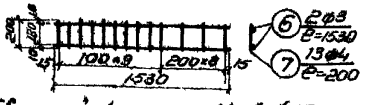

Нижняя сварная сетка C-1




План




Верхняя сварная сетка C-2




Сварной каркас K-1 (12 шт.)

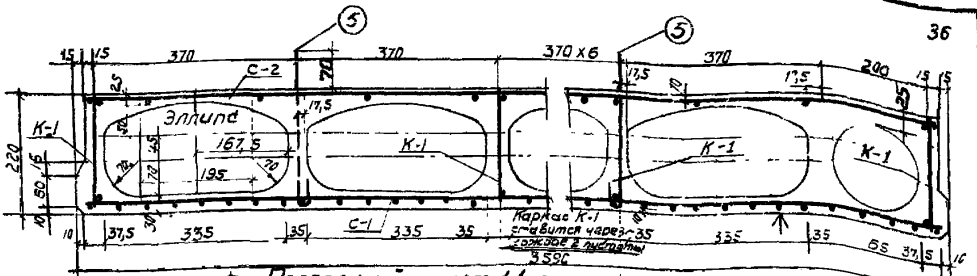
| Спецификация армат. | | | | | | Выборка армат. | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетка стерж. | №№ стр. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общ. длина м | Rа кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| C-1 | 1 | 6б | 5880 | 68 | 397,1 | 5500 | 3 | 242,0 | 13,4 |
| | 2 | 4 | 3370 | 30 | 101,1 | | 4 | 132,3 | 13,1 |
| C-2 | 3 | 3 | 5850 | 18 | 105,1 | 4000 | 6б | 397,1 | 88,2 |
| | 4 | | 3340 | 30 | 100,2 | | | | |
| Петли | 5 | 12 | 850 | 4 | 3,4 | 2400 | 12 | 3,4 | 3,0 |
| K-1 (12 шт.) | 6 | 3 | 1530 | 24 | 36,7 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 156 | 31,2 | | | | |

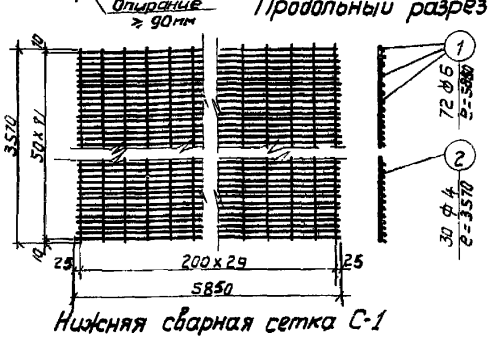
| Характеристики | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² | Вес стали (кг) | 117,7 |
| Арматура горячекат. период. проф. из стали марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | Rа=4000 кг/см² | Объем бетона (м³) | 1,743 |
| Арматура из проволок низкоуглеродистой ГОСТ 6727-50 | Rа=5500 кг/см² | Вес стали на 1 м² бетона (кг) | 67,5 |
| Арматура для петель из ст. 3 ГОСТ 380-50 | Rа=2400 кг/см² | Вес панели (кг) | 4358 |

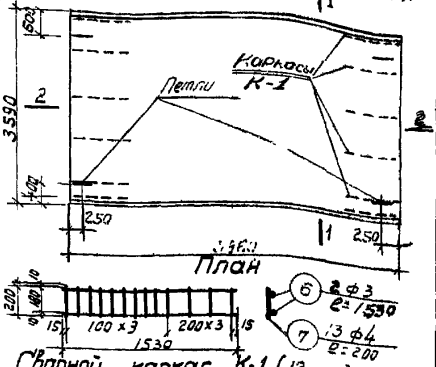
Примечания:

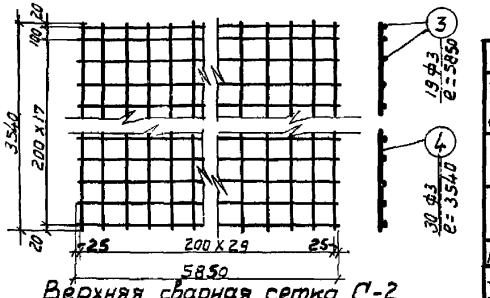
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ф, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p$ = 1035 кг/м²
5. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: Объект: | | | Объект №: | Панель перекрытия ПОТ-60-34 | Лист №... 2-15 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Листа по проек. | | |




## Спецификация арматуры

| Сетки, каркасы | №№ эл. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | Ø6 | 5860 | 72 | 420,5 |
| | 2 | 4 | 3570 | 30 | 107,1 |
| С-2 | 3 | 3 | 5850 | 19 | 111,0 |
| | 4 | | 3540 | 30 | 106,2 |
| Петли | 5 | 12 | 850 | 4 | 3,4 |
| К-1 (12 шт) | 6 | 3 | 1530 | 24 | 36,7 |
| | 7 | 4 | 200 | 156 | 31,2 |

## Выборка арматуры

| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 3500 | 3 | 253,9 | 14,1 |
| | 4 | 1383 | 13,7 |
| 4000 | Ø6 | 420,5 | 93,1 |
| 2400 | 12 | 3,4 | 3,0 |

## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И 103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная Δ, должна быть подготовлена под шпаклёвку
4. Полная расчетная нагрузка $q_р = 1035$ кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

## Характеристики

| | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона (марка) | 200 кг/см² |
| Арматура горячекат. перио. проф. из стали марки 25 гс ГОСТ 7314-55 | $R_a^н = 4000$ кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н = 5500$ кг/см² |
| Арматура для петель из ст 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н = 2400$ кг/см² |

## Показатели на 1 изделие

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 124,2 |
| Объем бетона (м³) | 1,876 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 66,2 |
| Вес панели (кг) | 4690 |

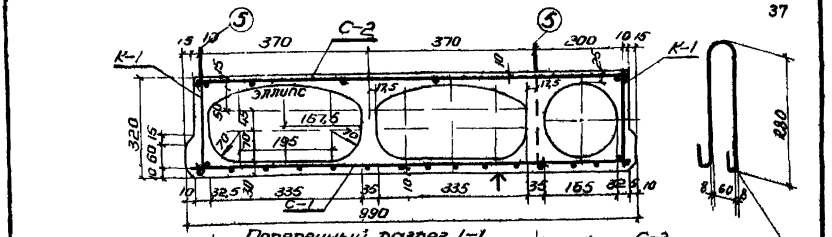
| Заполняется проектной организацией | | | |
|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № |
| Объект | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | К листа по пр. |
| | | | |

Железобетонные изделия

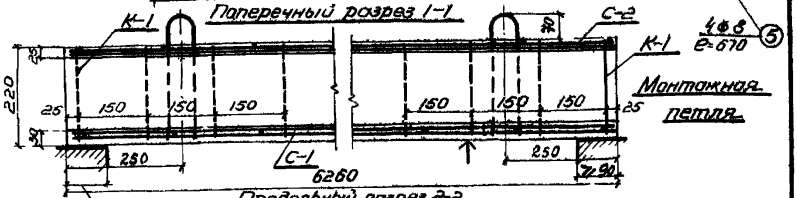
Панель перекрытия ПОТ-60-36.

ИИ-01-02

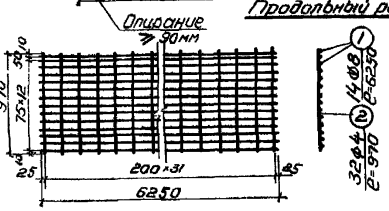
Лист № 2-16



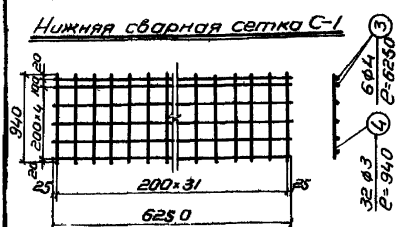

Поперечный разрез 1-1



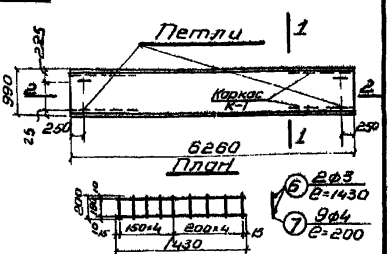

Продольный разрез 2-2




Нижняя сварная сетка С-1




Верхняя сварная сетка С-2




Сварной каркас К-1 (4шт.)

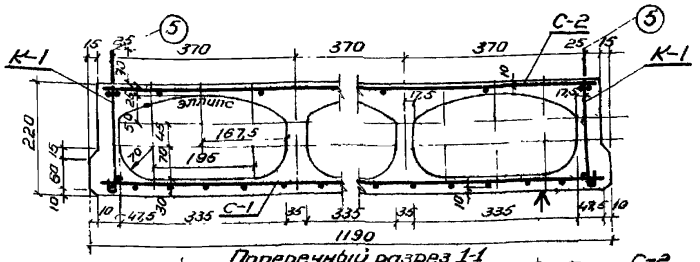
| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетки стерж. | №№ сп. | ф мм | Длина мм | К-во шт. | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общий вес кг |
| С-1 | 1 | Ф8 | 6250 | 14 | 87,4 | 5500 | 3 | 41,5 | 2,8 |
| | 2 | 4 | 970 | 32 | 31,0 | | 4 | 75,6 | 7,5 |
| С-2 | 3 | 4 | 625,0 | 6 | 37,4 | 4000 | 8 | 87,4 | 34,5 |
| | 4 | 3 | 940 | 32 | 30,1 | | | | |
| Петли | 5 | 8 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| К-1 | 6 | 3 | 1430 | 8 | 11,4 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 36 | 7,2 | | | | |

| Характеристики | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кг/см² | Вес стали (кг) | 45,4 |
| Арматура горячекатаная профиля из стали Марка 25Г СТ ОСТ 7314-53 | $R_a^н$=4000 кг/см² | Объем бетона (м³) | 0,595 |
| Арматура из провол. низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² | Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 78,3 |
| Арматура для петель Ст-3. ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² | Вес панели (кг) | 1487 |

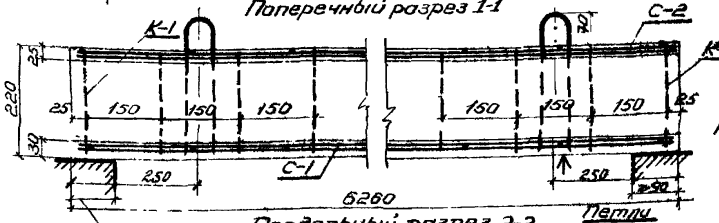
Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять ТУ 73-53 и И 103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ⌀, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p$= 1035 кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

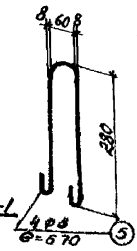
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация ... Объект: ... | | | Объект № ... | Панель перекрытия ПОТ-64-10 | Лист № 2-17 |
| Должность | фамилия | подпись | Листа по проек. | | |



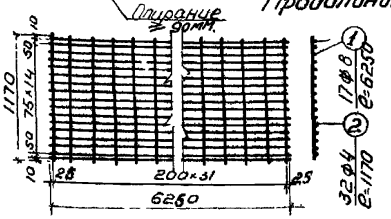

Поперечный разрез 1-1



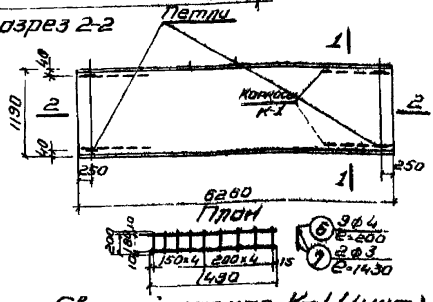

Продольный разрез 2-2



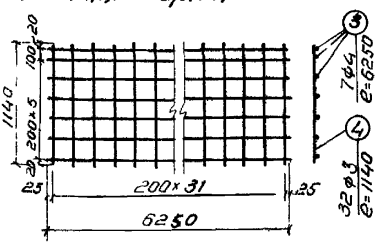

Монтажная петля




Нижняя сварная сетка С-1




Сварной каркас К-1 (4 шт)




Верхняя сварная сетка С-2

| Спецификация армат | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Сетки, стерж. | №№ стр. | ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общ. длина м |
| С-1 | 1 | ф8 | 6250 | 17 | 106,1 |
| | 2 | 4 | 1170 | 32 | 37,4 |
| С-2 | 3 | 4 | 6250 | 7 | 43,7 |
| | 4 | 3 | 1140 | 32 | 36,5 |
| Петли | 5 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| К-1 | 6 | 4 | 200 | 36 | 7,2 |
| | 7 | 3 | 1430 | 8 | 11,4 |

| Выборка армат. | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общ. вес кг |
| 5500 | 3 | 47,9 | 2,7 |
| | 4 | 88,5 | 8,8 |
| 4000 | ф8 | 106,1 | 41,9 |
| 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |

## Примечания

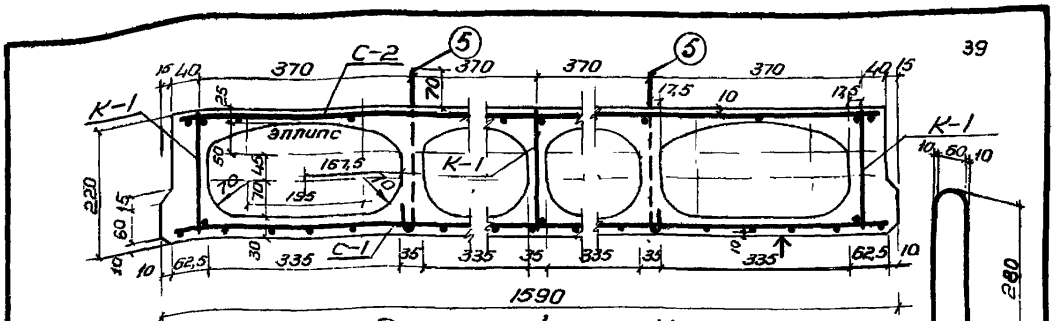
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Расчет произведен по Н и ТУ 123-53
5. Полная расчетная нагрузка $q_p$=1035 кг/м²
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Арматура горячекатан. период. проф. из стали марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура для петли ст-3 ГОСТ 380-50. | $R_a^н$=2400 кг/см² |

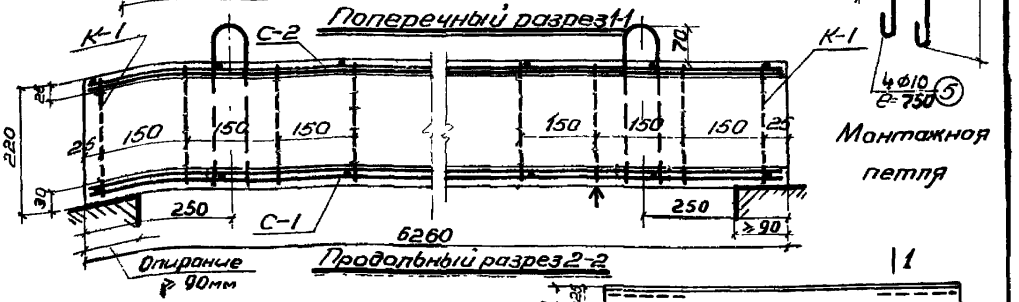
| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 54,5 |
| Объем бетона (м³) | 0,694 |
| Вес стали на 1м³ бет. (кг) | 78,5 |
| Вес панели (кг) | 1736 |

| Заполняется проектной организацией | | | |
|---|---|---|---|
| Организация... | | | Объект № |
| Объект | | | |
| Должность | Фамилия | подпись | № листа по проек |
| | | | |

| Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|
| Панель перекрытия ПОТ-64-12 | Лист № 2-18 |

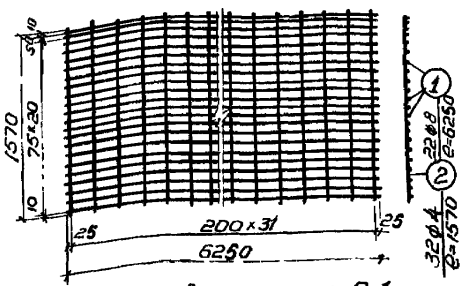



Поперечный разрез 1-1

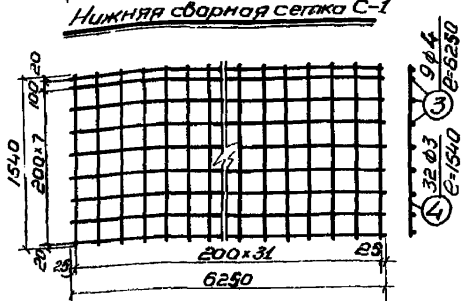



Монтажная петля

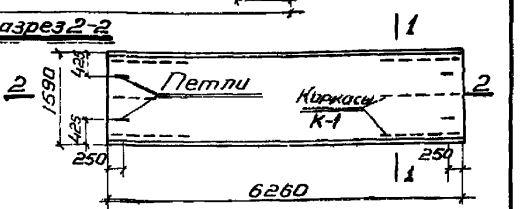
Продольный разрез 2-2



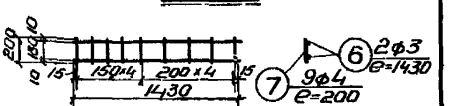

Нижняя сварная сетка С-1




Верхняя сварная сетка С-2




План




Сварной каркас К-1 (6 шт.)

| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сетки стерж. | №№ ст | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общ. вес кг |
| С-1 | 1 | Ф8 | 6250 | 22 | 137,3 | 4000 | Ф8 | 137,3 | 54,2 |
| | 2 | 4 | 1570 | 32 | 50,2 | | | | |
| С-2 | 3 | 4 | 6250 | 9 | 56,2 | 5500 | 3 | 66,6 | 3,7 |
| | 4 | 3 | 1540 | 32 | 49,3 | | 4 | 117,2 | 11,6 |
| петли | 5 | 10 | 750 | 4 | 3,0 | 2400 | 10 | 3,0 | 1,9 |
| К-1 | 6 | 3 | 1430 | 12 | 17,2 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 54 | 10,8 | | | | |

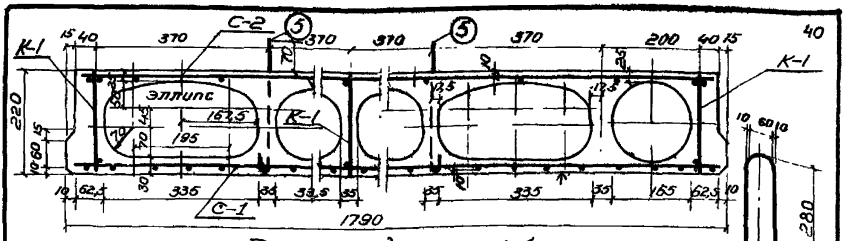
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кг/см² |
| Арматура горячекат период профиля из стал марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура для петель Ст 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Все стали (кг) | 71,4 |
| Объем бетона (м³) | 0,935 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 76,4 |
| Вес панели (кг) | 2338 |

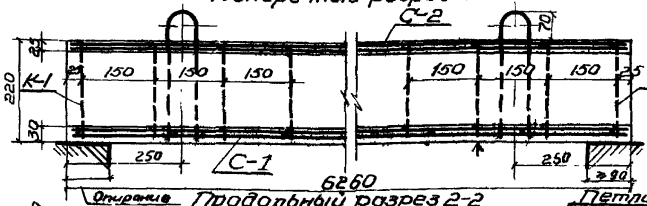
## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p$ = 1035 кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

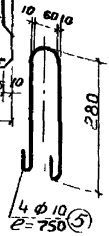
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация. Объект: | | | Объект №.. | Панель перекрытия ПОТ-64-16 | Лист № 2-19 |
| Должность | фамилия | подпись | № листа по проек | | |



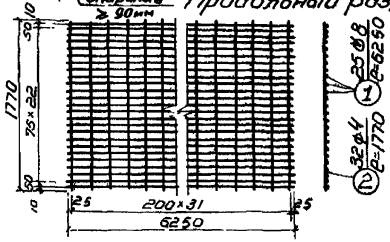

Поперечный разрез 1-1



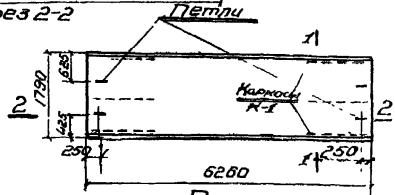

Продольный разрез 2-2



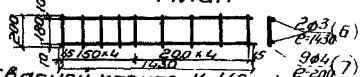

Монтажная петля



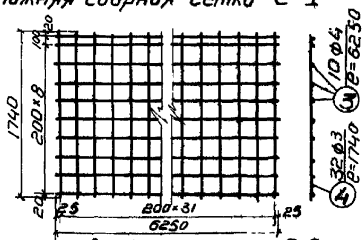

Нижняя сварная сетка С-1




План




Сварной каркас К-1 (6шт)




Верхняя сварная сетка С-2

**Примечания:**

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035$ кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

**Спецификация арматуры**

| Сетки стержня | NN ст. | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общ длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | ф8 | 6250 | 25 | 156,0 |
| | 2 | 4 | 1770 | 32 | 56,6 |
| С-2 | 3 | 4 | 6250 | 10 | 62,4 |
| | 4 | 8 | 1740 | 32 | 55,7 |
| Петля | 5 | 10 | 750 | 4 | 3,0 |
| К-1 (6шт) | 6 | 3 | 1480 | 12 | 17,2 |
| | 7 | 4 | 200 | 54 | 10,8 |

**Выборка арматуры**

| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общ вес кг |
|---|---|---|---|
| 4000 | ф8 | 156,0 | 61,6 |
| 5500 | 3 | 72,9 | 4,0 |
| | 4 | 129,8 | 12,8 |
| [illegible] | 10 | 3,0 | 1,9 |

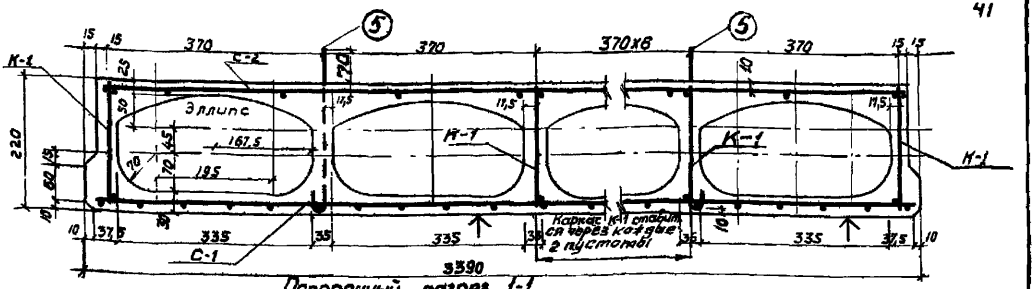
**Характеристики**

| | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Арматура вдоль чекат периодич. проф. из стали марки ЗГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из провол. низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура для петель ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² |

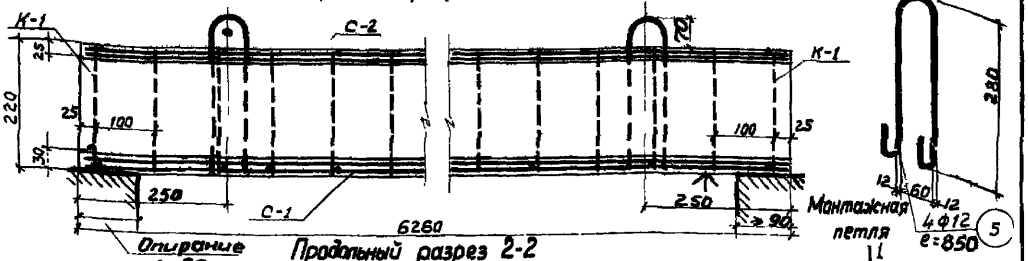
**Показатели на 1 изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 80,3 |
| Объем бетона (м³) | 1076 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 74,7 |
| Вес панели (кг) | 2690 |

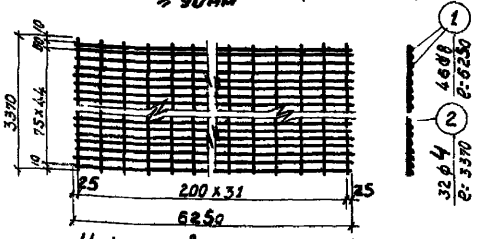
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: Объект | | | | Панель перекрытия ПОТ-64-18 | Лист № 2-20 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Листа по проекту | | |



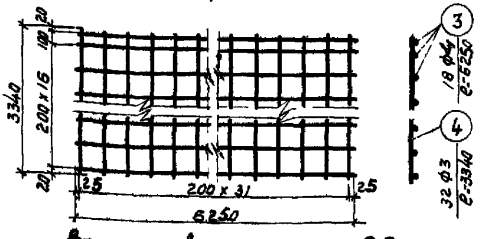

Поперечный разрез 1-1



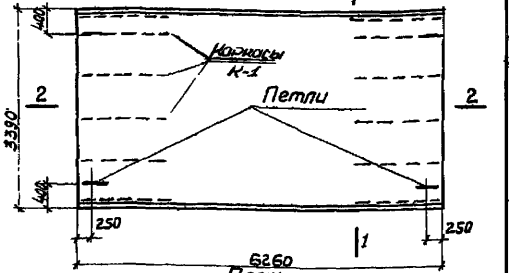

Продольный разрез 2-2

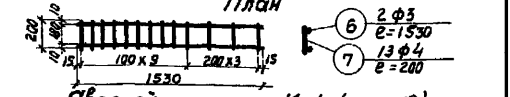



Нижняя сварная сетка С-1




Верхняя сварная сетка С-2




Сварной каркас К-1 (шт.- 12)

## Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 75-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035$ кг/м²
5. Расчет произведен по И и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

**Спецификация арматуры**

| Сетки, стерж. | № ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | Вр | 6250 | 46 | 287,0 |
| | 2 | 4 | 3370 | 32 | 107,8 |
| С-2 | 3 | 4 | 6250 | 18 | 112,3 |
| | 4 | 3 | 3340 | 32 | 106,9 |
| Петли | 5 | 12 | 850 | 4 | 3,4 |
| К-1 | 6 | 3 | 1580 | 24 | 38,7 |
| | 7 | 4 | 200 | 156 | 31,2 |

**Выборка армат.**

| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общ. вес кг |
|---|---|---|---|
| 3500 | 3 | 143,6 | 8,0 |
| | 4 | 251,3 | 24,9 |
| 4000 | Вр | 287,0 | 113,4 |
| 24,00 | 12 | 3,4 | 3,0 |

**Характеристики**

| | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | 200 кг/см² |
| Арматура горячекатан. перио. проф. из стали Марки 25 ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н$=4000 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура для петель ст.3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$=2400 кг/см² |

**Показатели на 1 изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 149,3 |
| Объем бетона (м³) | 1,865 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 80,0 |
| Вес панели (кг) | 4656 |

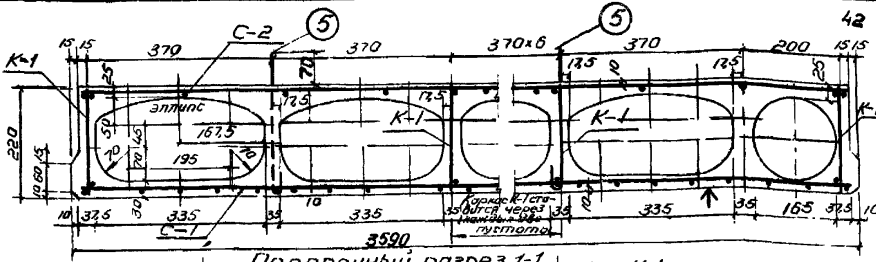
| Заполняется проектной организацией | | | |
|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № |
| Объект | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по проекту |
| | | | |

Железобетонные изделия

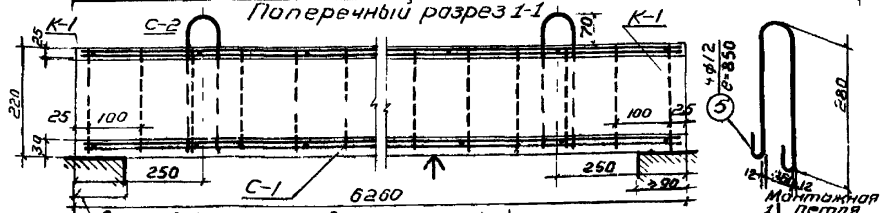
ИИ-01-02

Панель перекрытия ПОТ-64-34

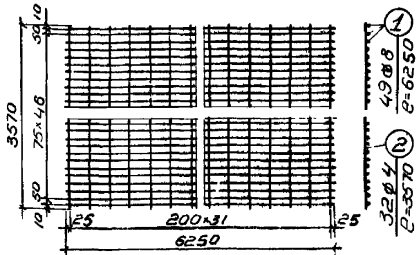
Лист № 2-21



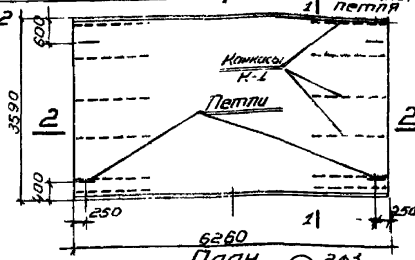

Поперечный разрез 1-1



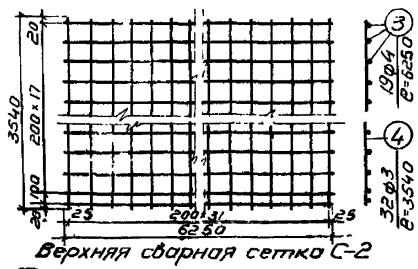

Продольный разрез 2-2



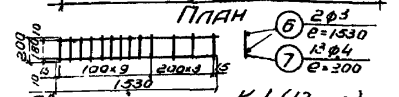

Нижняя сварная сетка С-1




План




Верхняя сварная сетка С-2




Сварной каркас К-1 (12шт)

| Сетка стерж | Спецификация арматуры: №№ ст | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общ. длина м | Выборка армат.: Rб кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | ф8 | 6250 | 49 | 305,8 | 5500 | 3 | 150 | 8,3 |
| | 2 | 4 | 3570 | 32 | 114,2 | | 4 | 254 | 26,2 |
| С-2 | 3 | 4 | 6250 | 19 | 118,6 | 4000 | ф8 | 305,8 | 120,8 |
| | 4 | 3 | 3540 | 32 | 113,3 | | | | |
| Петли | 5 | 12 | 850 | 4 | 3,4 | 2400 | 12 | 3,4 | 3,0 |
| К-1 (12шт) | 6 | 3 | 1530 | 24 | 36,7 | | | | |
| | 7 | 4 | 200 | 156 | 31,2 | | | | |

## Примечания

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035$ кг/м²
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

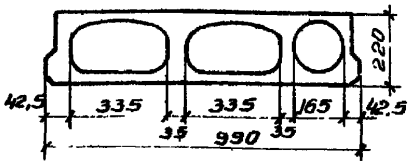
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона. | 200 кг/см² |
| Арматура горячекатан периодич. профиля из стали марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | $R_a^н = 4000$ кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н = 5500$ кг/см² |
| Арматура для петли Ст-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н = 2400$ кг/см² |

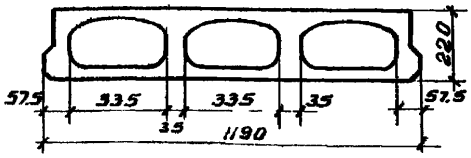
| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 156,3 |
| Объем бетона (м³) | 2,004 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 79,2 |
| Вес панели (кг) | 5015 |

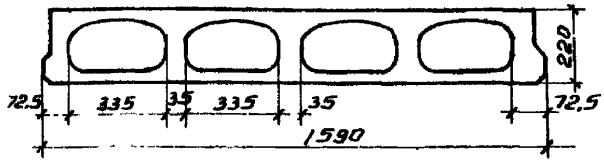
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект N | Панель перекрытия ПОТ-64-36 | Лист № 2-2 |
| Должность | фамилия | Подпись | Листа по пр | | |

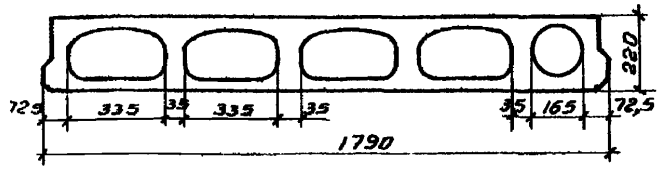
# Показатели.

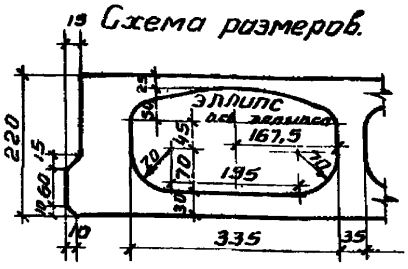
| Ширина панелей мм | Приведенная толщина см | Длина панели (м) 5,86 Площадь панели м² | 5,86 Объем бетона панели м³ | 5,86 Вес панели кг | 6,26 Площадь панели м² | 6,26 Объем бетона панели м³ | 6,26 Вес панели кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 990 | 9,6 | 5,80 | 0,558 | 1395 | 6,20 | 0,595 | 1487 |
| 1190 | 9,3 | 6,97 | 0,650 | 1625 | 7,46 | 0,694 | 1736 |
| 1590 | 9,4 | 9,32 | 0,876 | 2189 | 9,96 | 0,935 | 2338 |
| 1790 | 9,6 | 10,50 | 1,009 | 2523 | 11,20 | 1,076 | 2690 |
| 3390 | 8,8 | 19,87 | 1,743 | 4358 | 21,22 | 1,862 | 4656 |
| 3590 | 8,9 | 21,00 | 1,876 | 4690 | 22,43 | 2,004 | 5015 |

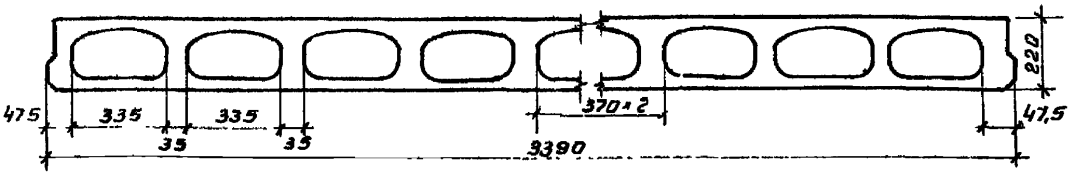


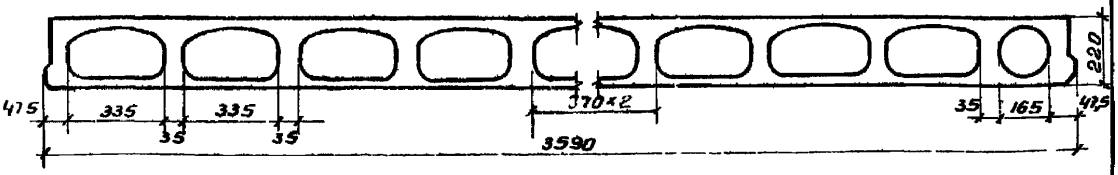



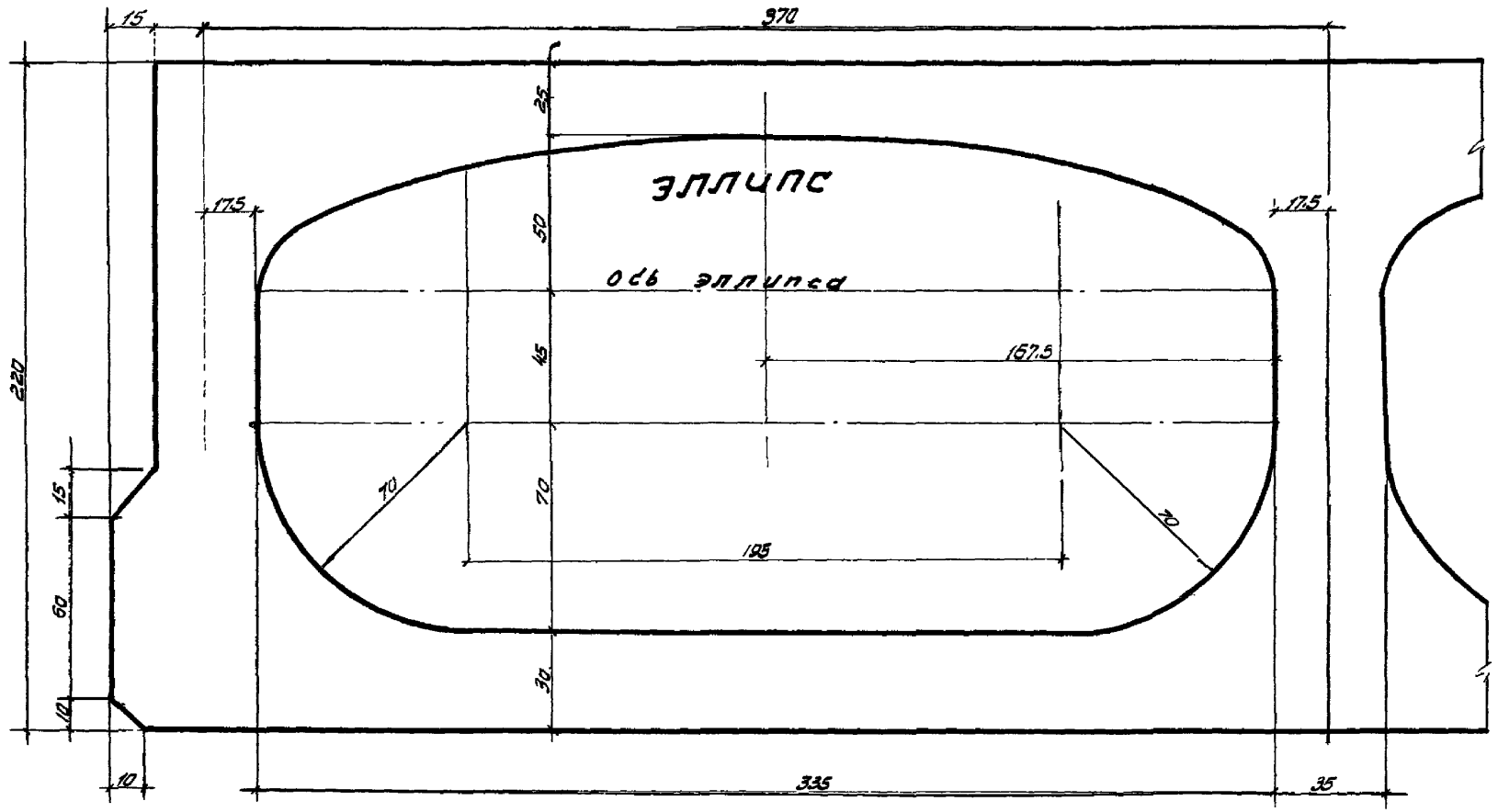



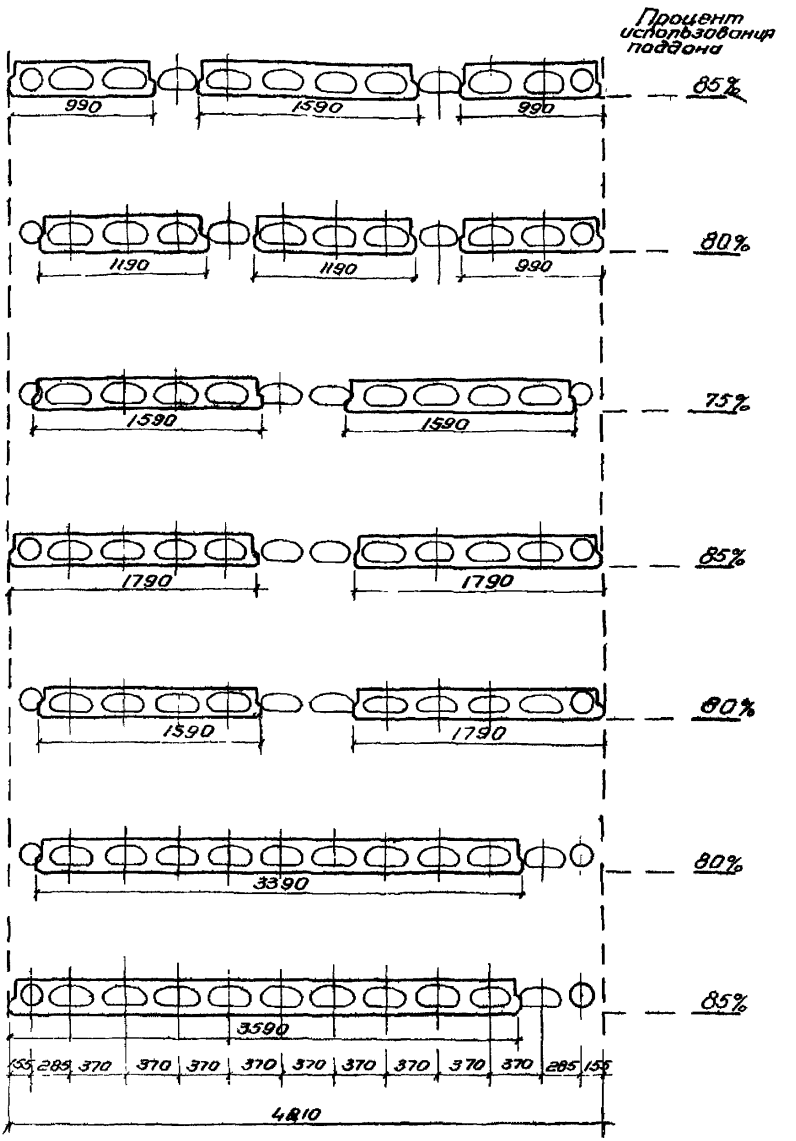




| Заполняется проектной организацией. | | | | Железобетонные изделия. | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: | | | Объект N | Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий. | Листы N: 2-23 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Инв. N подл. | | |
| | | | | | |




| | |
|---|---|
| Железобетонные изделия | ЦИ-01-02 |
| Габариты отверстий и бортов панелей. | Лист № 2-24 |

44




( Максимальная ширина используемого габарита поддона)

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Заполняется проектной организацией | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
| Организация<br>Объект | | Объект № | Раскладка панелей на поддоне | Лист № 2-25 |
| Должность | подпись | № листа по проек | | |

Центральный институт типовых проектов
Государственного Комитета Совета Министров СССР по делам строительства

16-47

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОДЛЕЖАЩИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ПРОВЕРКЕ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ-01-02

Приложение выпуск N 2

## ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРОЙ

/Длина панелей 5,86 и 6,26 м/

НОМЕНКЛАТУРА И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Конструкторским Бюро и ВНИИжелезобетоном Главжелезобетона Министерства промышленности строительных материалов СССР и согласованы с Академией строительства и архитектуры СССР

Внесены Министерством промышленности строительных материалов СССР

Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 17 июня 1955 г.

Москва — 1956.

# Пояснительная записка

Настоящий выпуск является приложением № 2 к дополнению к каталогу индустриально-строительных изделий 2-5 этажных жилых домов для строительства в РСФСР /раздел IIУ-01/, разработанному в соответствии с Постановлением Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР „О развитии производства сборных железобетонных конструкций и деталей для строительства"; и содержит конструкции панелей перекрытий, требующих экспериментальной проверки

В данном выпуске, разработанном Конструкторским бюро Главжелезобетона представлены номенклатура и рабочие чертежи панелей перекрытий с овальными пустотами 33,5 см., армированные предварительно напряженной арматурой из высокопрочной проволоки.

Панели разработаны для двух пролетов 6,0 и 6,4 м., применяемых в жилых и гражданских зданиях

Длина панелей принята соответственно 5,86 и 6,26 м.

Ширины панелей приняты кратными 40см, в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того, имеются панели с кратностью, равной 20 см /1,0, 1,8 и 3,4 м/.

Сортамент панелей рассчитан на возможность использования грузоподъемности монтажных механизмов на строительстве, соответствующих весу деталей 1,5; 3 и 5 тонн.

Основное армирование осуществляется высокопрочной калиброванной проволокой периодического

профиля 3мм $R_a^н$ = 17000 кг/см² /ЧМТУ № 4987-55/

Арматура дана для случая навивки ее на поворотных столах с выпрессовкой штырей и не исключает возможности продольного натяжения ее с последующей обрезкой концов

Рабочая арматура нижних поперечных сеток принята для панелей шириной 3,4 и 3,6 м из стали марки 25Гс $R_a^н$ = 4000 кг/см² /ГОСТ 7314-55/, а для панелей, имеющих меньшую ширину, из низкоуглеродистой проволоки $R_a^н$ = 5500 кг/см² /ГОСТ 6727-53/

Из низкоуглеродистой проволоки $R_a^н$ = 5500 кг/см² /ГОСТ 6727-53/ делается также верхняя сетка.

Сварные сетки запроектированы и должны изготовляться в соответствии с указаниями И-122-50, И-103-52, ТУ 73-53 и инструктивным письмом Технического Управления МСПТИ-ИП-35-52.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода принята 300 кг/см²

Панели имеют овальные пустоты шириной в свету 335 мм. В некоторых панелях для облегчения веса добавлена крайняя пустота, имеющая очертание круга $\varnothing$ = 165 мм Это дает возможность делать на одном оборудовании любую панель, кратную по ширине половине модуля, то есть 20см

Овальная пустота имеет очертание вверху по эллипсу, что увеличивает жесткость верхней плиты и при применении жестких бетонов и вибропригрузки создает лучшие условия для перемещения панелей, при

незатвердевшем бетоне, без разрушения сводиков.

Эллиптическое очертание сводиков, имеющих пролет 33,5см, повышает их несущую способность, в связи с чем торцы панелей, при количестве вышележащих этажей до 5 этажей включительно, могут не заделываться.

При опирании на торцы панелей столбов, отверстия в необходимых местах могут заделываться на месте строительства в зависимости от расчетных данных.

В каждом отдельном случае решается также вопрос о закрытии торцевых отверстий панелей при примыкании к вентиляционным и дымовым каналам.

Для подъема должны применяться самобалансирующие траверсы, обеспечивающие захват панелей за все четыре петли.

Изготовление, контроль прочности и жесткости, допуски, транспортировка, хранение и приемка изделий должны производиться на основании специальных технических условий.

Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей под нагрузкой швы между панелями должны заполняться раствором марки 100.

# Содержание:

1. Пояснительная записка на 3 листах.
2. Номенклатура на 6 листах.
3. Многопустотные панели с овальными пустотами с предварительно напряженной арматурой:

Несущая способность 600 кг/м²

| Наименование | Размеры | Лист |
|---|---|---|
| ПОН-60-10 | 5860 × 990 × 220 | 3-1 |
| ПОН-60-12 | 5860 × 1190 × 220 | 3-2 |
| ПОН-60-16 | 5860 × 1590 × 220 | 3-3 |
| ПОН-60-18 | 5860 × 1790 × 220 | 3-4 |
| ПОН-60-36 | 5860 × 3590 × 220 | 3-5 |
| ПОН-64-10 | 6260 × 990 × 220 | 3-6 |
| ПОН-64-12 | 6260 × 1190 × 220 | 3-7 |
| ПОН-64-16 | 6260 × 1590 × 220 | 3-8 |
| ПОН-64-18 | 6260 × 1790 × 220 | 3-9 |
| ПОН-64-36 | 6260 × 3590 × 220 | 3-10 |

Несущая способность 900 кг/м²

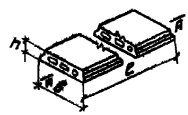
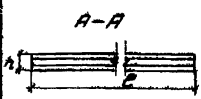
| | | |
|---|---|---|
| ПОНТ-60-10 | 5860 × 990 × 220 | 3-11 |
| ПОНТ-60-12 | 5860 × 1190 × 220 | 3-12 |
| ПОНТ-60-16 | 5860 × 1590 × 220 | 3-13 |
| ПОНТ-60-18 | 5860 × 1790 × 220 | 3-14 |
| ПОНТ-60-34 | 5860 × 3390 × 220 | 3-15 |
| ПОНТ-60-36 | 5860 × 3590 × 220 | 3-16 |
| ПОНТ-64-10 | 6260 × 990 × 220 | 3-17 |
| ПОНТ-64-12 | 6260 × 1190 × 220 | 3-18 |

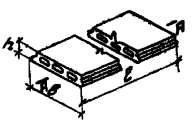
| | | |
|---|---|---|
| ПОНТ-64-16 | 6260 x 1590 x 220 | 3-19 |
| ПОНТ-64-18 | 6260 x 1790 x 220 | 3-20 |
| ПОНТ-64-34 | 6260 x 3390 x 220 | 3-21 |
| ПОНТ-64-36 | 6260 x 3590 x 220 | 3-22 |

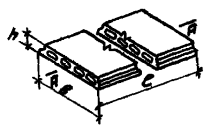
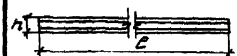
3. Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий 3-23

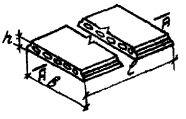
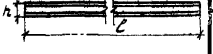
4. Размещение арматуры и габариты отверстий и бортов панелей 3-24

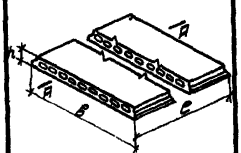
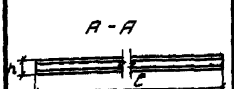
5. Раскладка панелей на поддоне 3-25

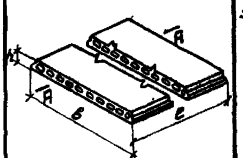
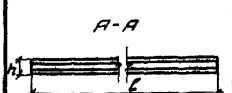
| Условное обозначение | Эскиз | Габариты мм l | Габариты мм б | Габариты мм h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Несущ. способн. кг/м² | Число рабоч. черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПОН-60-10 | Панели с овальными пустотами<br>Бетон-марка 300. Арматурно-предварительно напряженная | 5860 | 990 | 220 | 1367 | 0,558 | 13,0 | 600 | 3-1 |
| ПОНТ-60-10 |  | 5860 | 990 | 220 | 1367 | 0,558 | 16,9 | 900 | 3-11 |
| ПОН-64-10 | А-А  | 6360 | 990 | 220 | 1458 | 0,595 | 14,6 | 600 | 3-6 |
| ПОНТ-64-10 | | 6360 | 990 | 220 | 1458 | 0,595 | 20,1 | 900 | 3-17 |

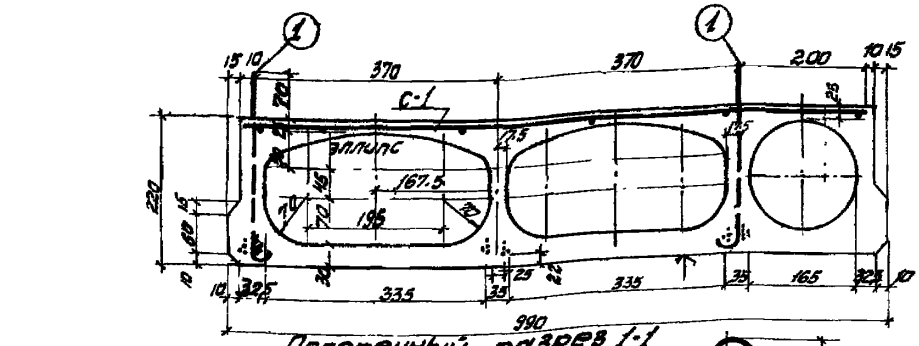
| Наименование | Эскиз | Габариты мм | | | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Несущ. способ. кг/м² | № листа рабоч. черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | l | в | h | | | | | |
| ПОН-60-12 | **Панели с овальными пустотами.** Бетон-марка 300 Арматура - предварительно напряженная. | 5860 | 1190 | 220 | 1592 | 0,650 | 15,0 | 600 | 3-2 |
| ПОНТ-60-12 |  | 5860 | 1190 | 220 | 1592 | 0,650 | 20,2 | 900 | 3-12 |
| ПОН-64-12 | А-А  | 6260 | 1190 | 220 | 1700 | 0,694 | 17,3 | 600 | 3-7 |
| ПОНТ-64-12 | | 6260 | 1190 | 220 | 1700 | 0,694 | 24,2 | 900 | 3-18 |

| Наименование | Эскиз | Габариты мм | | | Вес | Объем бетона | Расход стали | Несущ. способ. | № листа рабоч. черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $l$ | $б$ | $h$ | кг | $м^3$ | кг | кг/м² | |
| ПОН-60-16 | Панели с овальными пустотами<br>Бетон-марка 300<br>Арматура-предварительно напряженная. | 5860 | 1590 | 220 | 2146 | 0,876 | 22,2 | 600 | 3-3 |
| ПОНТ-60-16 |  | 5860 | 1590 | 220 | 2146 | 0,876 | 29,3 | 900 | 3-13 |
| ПОН-64-16 | | 6260 | 1590 | 220 | 2290 | 0,935 | 25,6 | 600 | 3-8 |
| ПОНТ-64-16 | А-А<br>  | 6260 | 1590 | 220 | 2290 | 0,935 | 34,5 | 900 | 3-19 |

| Условное обозначение | Эскиз | Габариты мм l | б | h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Несущ. способ. кг/м² | № листа рабочих черт |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПОН-60-18 | Панели сводальными пустотами<br>Бетон-марка 300<br>Арматура-предварительно напряженная | 5860 | 1190 | 220 | 2472 | 1,009 | 25,3 | 600 | 3-4 |
| ПОНТ-60-18 |  | 5860 | 1190 | 220 | 2472 | 1,009 | 33,1 | 900 | 3-14 |
| ПОН-64-18 | А-А<br>  | 6260 | 1190 | 220 | 2636 | 1,076 | 29,1 | 600 | 3-9 |
| ПОНТ-64-18 | | 6260 | 1190 | 220 | 2636 | 1,076 | 38,6 | 900 | 3,20 |

| Наименование | Эскиз | Габариты мм l | Габариты мм b | Габариты мм h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Несущ. способ. кг/м² | № листа рабоч. черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПОНТ-60-34 | Панели с овальными пустотами. Бетон-марка 300. Арматура-предварительно напряженная.  | 5860 | 3390 | 220 | 4270 | 1,743 | 72,9 | 900 | 3-15 |
| ПОНТ-64-34 |  | 6260 | 3390 | 220 | 4562 | 1,862 | 84,1 | 900 | 3-21 |

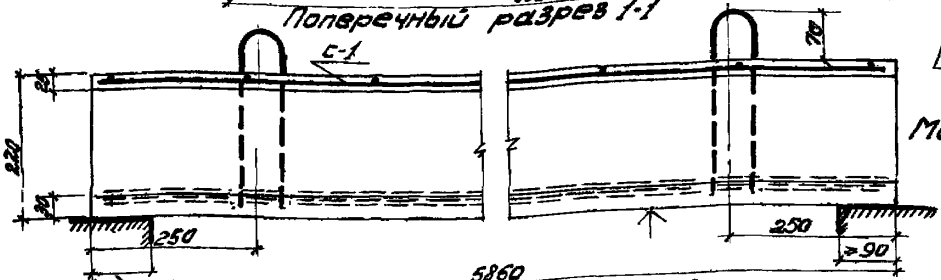
| Наименование | Эскиз | Габариты мм l | Габариты мм b | Габариты мм h | Вес кг | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Несущ. способ. кг/м² | № листа рабоч. черт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПОН-60-36 | Панели с овальными пустотами. Бетон-марка 300 Арматура-предварительно напряженная | 5860 | 3590 | 220 | 4596 | 1,876 | 61,5 | 600 | 3-5 |
| ПОНТ-60-36 |  | 5860 | 3590 | 220 | 4596 | 1,876 | 76,7 | 900 | 3-16 |
| ПОН-64-36 |   | 6260 | 3590 | 220 | 4910 | 2,004 | 69,1 | 600 | 3-10 |
| ПОНТ-64-36 | | 6260 | 3590 | 220 | 4910 | 2,004 | 88,4 | 900 | 3-22 |




Поперечный разрез 1-1

4ф8
ℓ=690

Монтажная петля




Продольный разрез 2-2

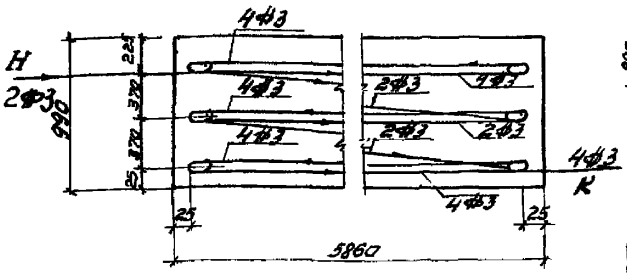
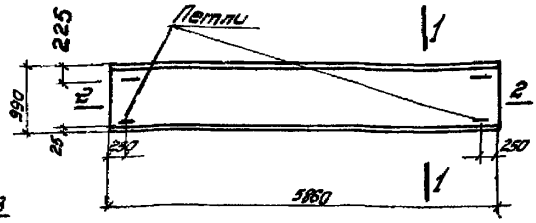
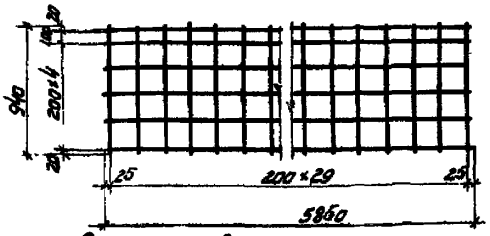



Схема навивки струнс выпрессовкой шпырей




План




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Стержни | | ф мм | Длина мм | К-во шт. | Общая длина м |
| Струны | | ф3 | 5820 | 26 | 151.3 |
| Петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2.7 |
| С-1 | 2 | 3 | 5850 | 6 | 35.0 |
| | 3 | | 940 | 30 | 28.2 |

| Выборка арматуры | | | | |
|---|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 7000 | ф3 | 151.3 | 8.4 |
| 2400 | 8 | 2.7 | 1.1 |
| 5500 | 3 | 63.2 | 3.5 |

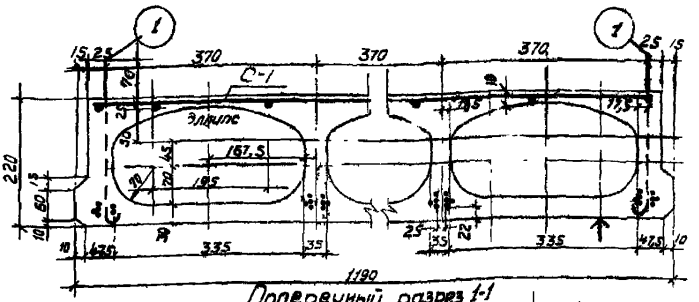
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | при отпуске напряжения с завода | 300 кг/см² |
| | при передаче на бетон пред напряжения | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопр. холоднотян. проволоки период пр. 4Т13 и 4Т87-39 | | $R_a^н$ = 7000 кг/см² |
| Арматура для петель ст.3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$ = 2400 кг/см² |
| Арматура из термообработ. низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$ = 5500 кг/см² |

| Показатели на изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 12.0 |
| Объем бетона | 0.558 |
| Вес стали на 1 т бетона (кг) | 23.3 |
| Вес панели (т) | 1370 |

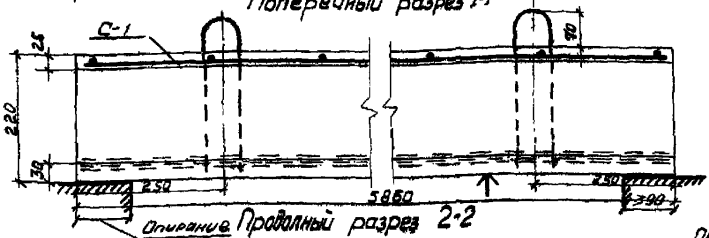
Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/см².
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и ЦПИИС-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить сотбалансирующей траверсой.

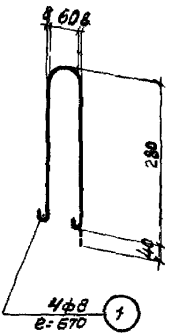
| | | | |
|---|---|---|---|
| Заполняется проектной организацией | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
| Организация объект | Объект № | | |
| Должность / Фамилия / Подпись / Листа по перечн. | | Панель перекрытия ПОН-60-10 | Лист № 3-1 |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2




Монтажная петля

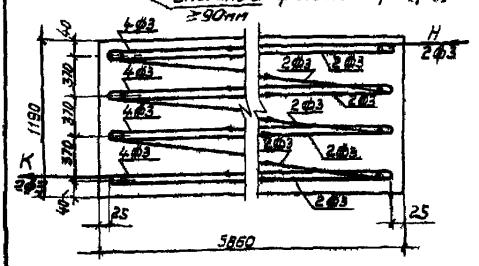
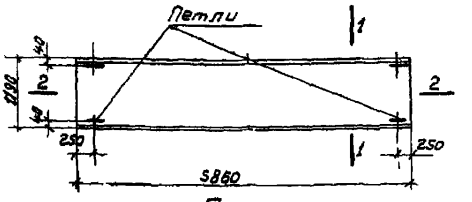
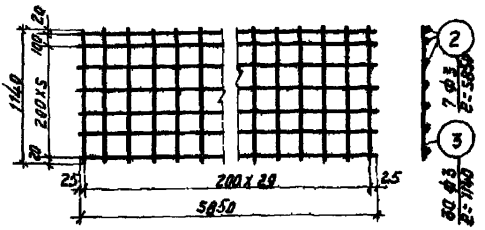



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Стержни сетки | | ф мм | Длина мм | Кол шт. | Общая длина м |
| Струны | | ф3 | 5820 | 30 | 174,6 |
| Петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-1 | 2 | 3 | 5850 | 7 | 40,9 |
| | 3 | | 1140 | 30 | 34,2 |

| Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 17000 | ф3 | 174,6 | 9,7 |
| 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| 5500 | 3 | 75,1 | 4,2 |

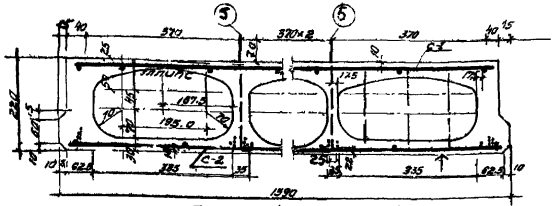
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предв. напряжение | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопроч. холоднотянутой проволоки период. профиль ЧМТУ 4981-55 | | $R_a^н$ = 17000 кг/см² |
| Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$ = 2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$ = 5500 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 15,0 |
| Объем бетона (м³) | 0,650 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 23,1 |
| Вес панели (кг) | 1590 |

## Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И 143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

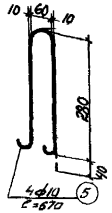
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПОН-60-12 | Лист № 3-2 |
| Объект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | Н листа по проек. | | |
| | | | | | |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2




Монтажная петля

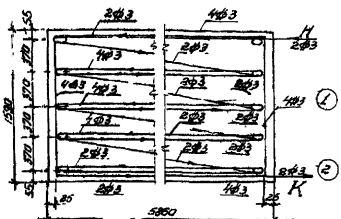
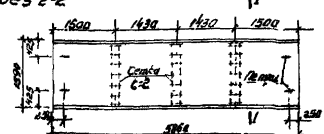
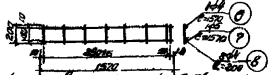


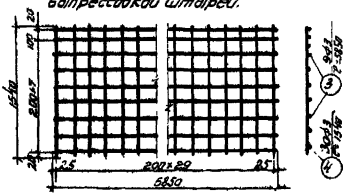

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей.




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (3шт)




Верхняя сварная сетка С-1

**Спецификация арматуры**

| Стержни | | Нн ст. | ф мм | Длина мм | К-во шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Струны | Продольн. | 1 | Ф3 | 5920 | 40 | 232.8 |
| | Поперечн. | 2 | | 1500 | 8 | 12.0 |
| С-1 | | 3 | 3 | 5850 | 9 | 52.6 |
| | | 4 | | 1540 | 30 | 46.2 |
| Петли | | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 (3шт) | | 6 | 4 | 1540 | 3 | 4.7 |
| | | 7 | 5 | 1540 | 3 | 4.7 |
| | | 8 | 4 | 200 | 24 | 4.8 |

**Выборка арматуры**

| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 7000 | Ф3 | 24.8 | 13.5 |
| 2400 | 10 | 2,7 | 1.6 |
| 5500 | 3 | 98,8 | 5,5 |
| | 4 | 9,5 | 0.9 |
| | 5 | 4.7 | 0.7 |

**Характеристики**

| | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочн. бетона | При отпуске передаточн. прочн. | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон. прочн. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочн. холодн. проволоки пер. ГОСТ 7348-55 | $R_a^н$ = 1700 кг/см² | |
| Арматура для петель ст-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$ = 2400 кг/см² | |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$ = 5500 кг/см² | |

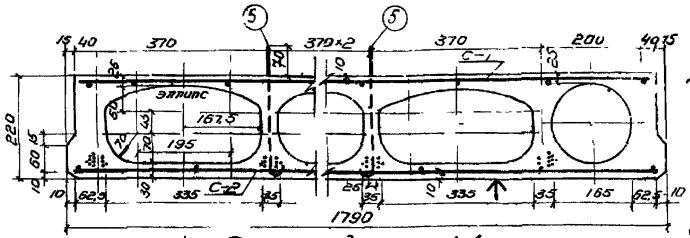
**Показатели на изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 22,2 |
| Объем вес (м³) | 0.876 |
| Вес стали на 1 м² бетона (кг) | 25,4 |
| Вес панели (кг) | 2.146 |

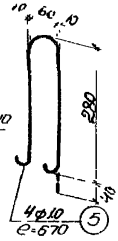
**Примечания:**

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и U-143-62
3. Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит, производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой.

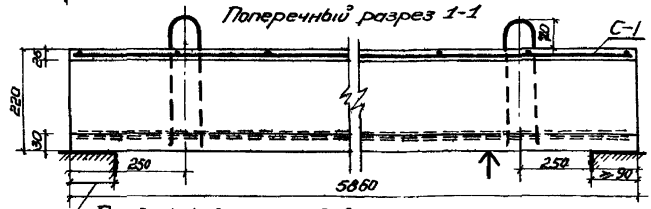
| | | | |
|---|---|---|---|
| Заполняется проектной организацией | | Железобетонные изделия | ИЦ-01-02 |
| Организация Объект | Объект № | Панель перекрытия ПОН-60-16 | Лист № 3-3 |
| Должность / Фамилия / Подпись | Листов по проекту | | |




Поперечный разрез 1-1




Монтажная петля




Продольный разрез 2-2

Опирание ≥90мм

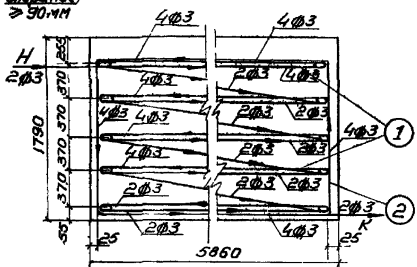
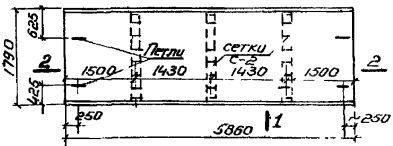
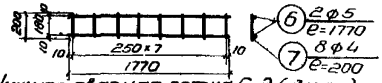


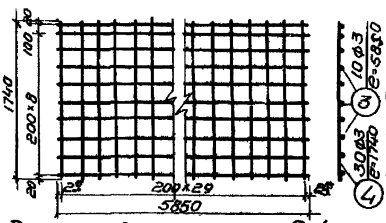

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План размещения нижних сеток C-2 и петель




Нижняя сварная сетка C-2 (3 шт.)




Верхняя сварная сетка C-1

| Спецификация арматура | | | | | | Выборка армат | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стержни сетки | | № п/п | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общ длина м | Общий вес кг |
| Струны | Продольные | 1 | ф3 | 5820 | 46 | 267,7 | 5500 | 3 | 110,6 | 6,1 |
| | Поперечн | 2 | | 1500 | 8 | 12,0 | | 4 | 4,8 | 0,5 |
| C-1 | | 3 | 3 | 5850 | 10 | 58,4 | | 5 | 10,6 | 1,6 |
| | | 4 | | 1740 | 30 | 52,2 | | | | |
| Петли | | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 10 | 2,7 | 1,6 |
| C-2 | | 6 | 5 | 1770 | 6 | 10,6 | 17000 | ф3 | 279,7 | 15,5 |
| | | 7 | 4 | 200 | 24 | 4,8 | | | | |

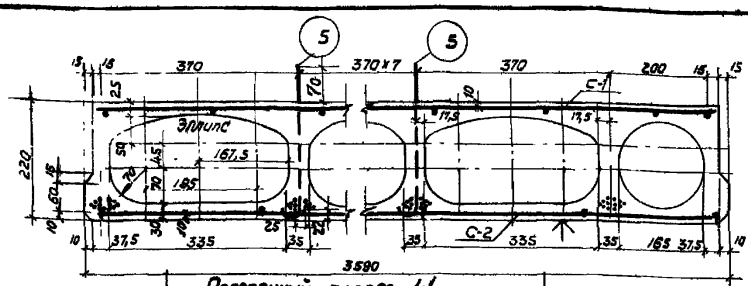
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиков. прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит напряж | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопр холодноган проволоки период проф ИМТУ №987-55 | | $R_a^н$=17000 кг/см² |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² |
| Арматура из проволок низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$=5500 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 25,3 |
| Объем бетона (м³) | 1,009 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 25,1 |
| Вес панели (кг) | 2472 |

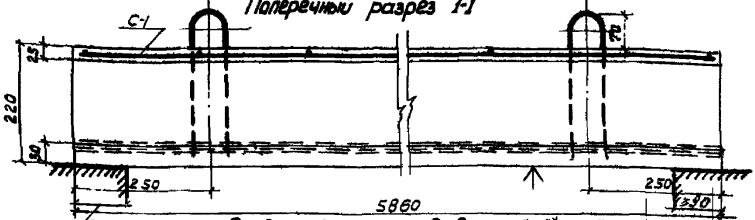
## Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой
5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженную арматуру.

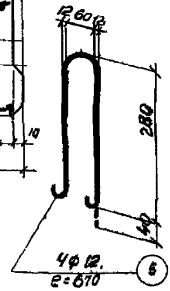
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПОН-60-18 | Лист № 3-4 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Листа по пр. | | |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2




Монтажная петля

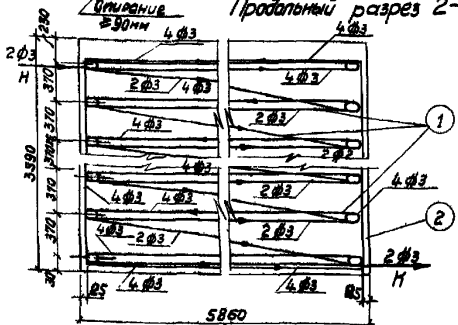
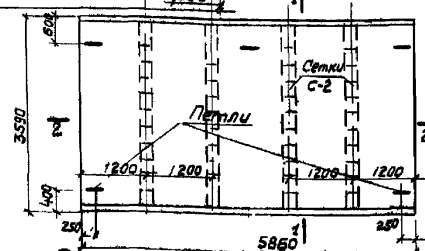
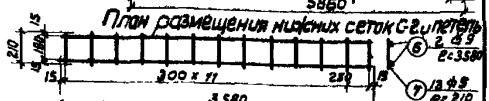


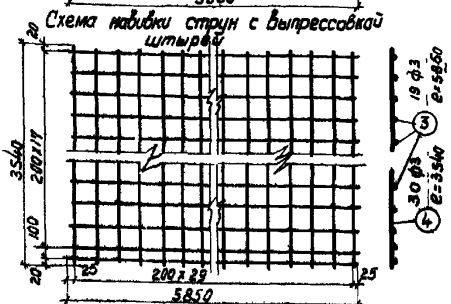

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План размещения нижних сеток C-2 и петель




Нижняя сварная сетка C-2 (4 шт.).




Верхняя сварная сетка C-1

| Спецификация арматуры. | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Стержни, сетки | №№ ст. | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
| Струны продольные | 1 | ф3 | 5820 | 90 | 523,8 |
| Струны поперечные | 2 | | 3350 | 8 | 26,8 |
| C-1 | 3 | 3 | 5850 | 19 | 111,0 |
| | 4 | | 3540 | 30 | 106,2 |
| Петля | 5 | 12 | 670 | 4 | 2,7 |
| C-2 | 6 | 09 | 3580 | 8 | 28,6 |
| | 7 | 5 | 210 | 52 | 10,9 |

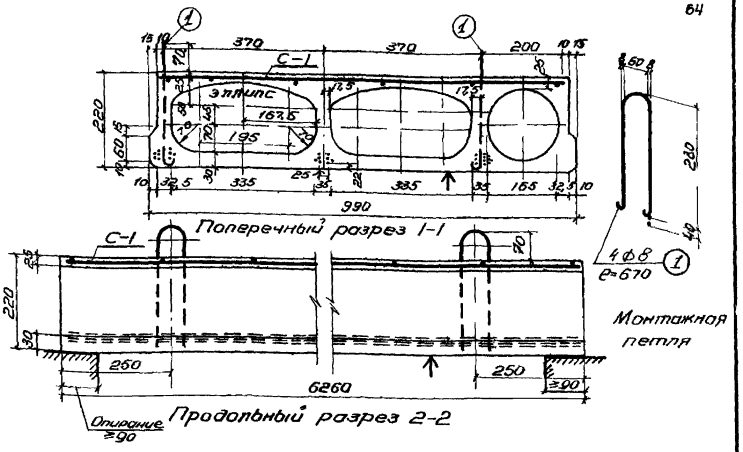
| Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 3500 | 3 | 217,2 | 12,1 |
| | 5 | 10,9 | 1,7 |
| 2400 | 12 | 2,7 | 2,4 |
| 17000 | ф3 | 550,8 | 30,6 |
| 4000 | ф9 | 28,6 | 14,3 |

| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочн. бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит. напряжен. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочн. холоднотянутой проволоки периодич. профиля ЧМТУ 4987-59 | | $R_a^н$=17000 кг/см² |
| Арматура для петель из ст. 3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 8727-53 | | $R_a^н$=3500 кг/см² |
| Арматура горячекатан. период. проф. из стали марки 25 ГС ГОСТ 7314-55 | | $R_a^н$=4000 кг/см² |

| Выборка арматуры | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 61,1 |
| Объем бетона м³ | 1,876 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 32,6 |
| Вес панели (кг) | 4590 |

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженной арматурой.

| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | | Панель перекрытия ПОН-60-38 | Лист № 3-5 |
| Объект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по проект. | | |



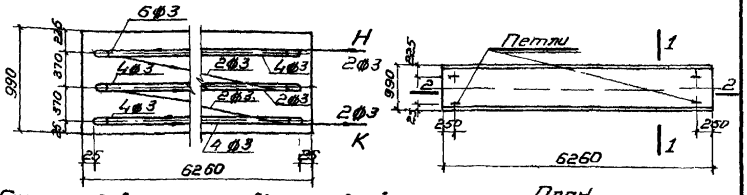
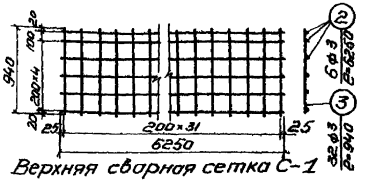




Схема навивки струн с выпрессовкой штырей

План




Верхняя сварная сетка С-1

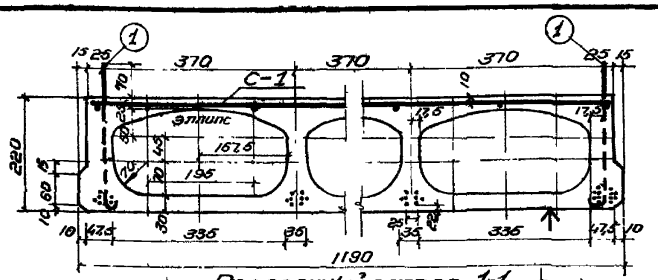
| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стержни | | Ф мм | Длина мм | Кв. мм | Общая длина м | $R_a^H$ кг/см² | Ф мм | Общая длина м | Общ. вес кг |
| Струны | | Ф3 | 6220 | 28 | 174,2 | 17000 | Ф3 | 174,2 | 9,7 |
| петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| С-1 | 2 | 3 | 6250 | 6 | 37,4 | 5500 | 3 | 67,5 | 3,8 |
| | 3 | | 940 | 32 | 30,1 | | | | |

| Характеристики | | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|---|
| Кубика-тура прочность бетона | При отпуске панелей с заводов | 300 кг/см² | Вес стали (кг) | 14,6 |
| | При передаче на бетон предварит. напр. | 250 кг/см² | Объем бетона (м³) | 0,595 |
| Арматура | Высокопр. холоднотянутой проволоки период. проф. ИМ-1 ИМ-1-53 | $R_a^H$ 17000 кг/см² | Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 24,6 |
| Арматура для петель ст 3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^H$ 2400 кг/см² | Вес панели (кг) | 1460 |
| Арматура из проволоки низкоуглеров. ГОСТ 6727-53 | | $R_a^H$ 5500 кг/см² | | |

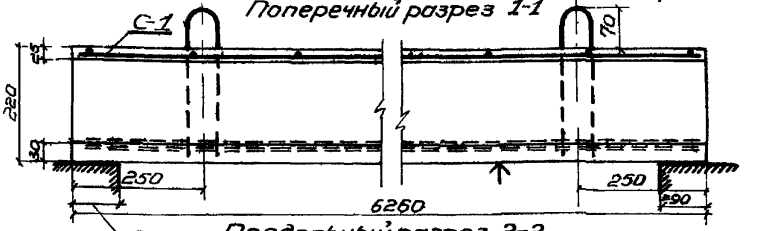
## Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по НиТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

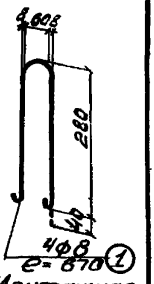
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПОН-64-10 | Лист № 3-6 |
| Должность | фамилия | подпись | Листа по пр. | | |
| | | | | | |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2




Монтажная петля

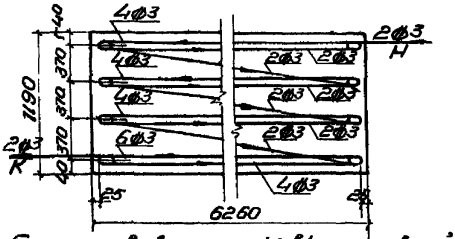
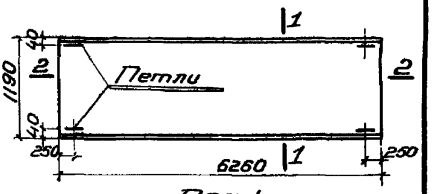
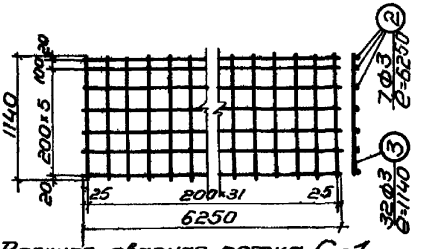



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация армат. | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Стержни сетки | | Ф мм | Длина мм. | Кол. шт. | Общ. длина м. |
| струны | | Ф3 | 6220 | 34 | 211,5 |
| Петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-1 | 2 | 3 | 6250 | 7 | 43,7 |
| | 3 | | 1140 | 32 | 36,5 |

| Выборка армат. | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общ. длина м | Общ. вес кг |
| 7000 | Ф3 | 211,5 | 11,7 |
| 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| 6500 | 3 | 80,2 | 4,5 |

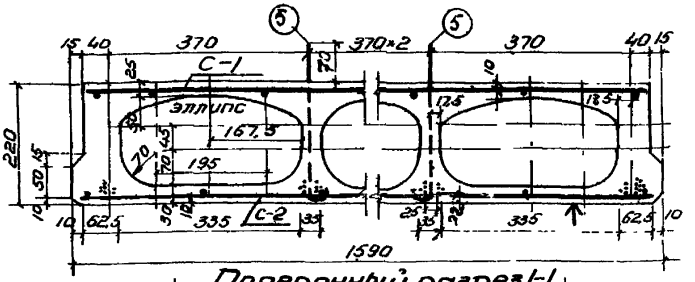
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске канатов с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит. напряж. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочной проволоки ГОСТ 7348-55 | $R_a^н$ = 17000 кг/см² | |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | $R_a^н$ = 2400 кг/см² | |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^н$ = 5500 кг/см² | |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 17,3 |
| Объем бетона (м³) | 0,694 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 24,9 |
| Вес панели (кг) | 1700 |

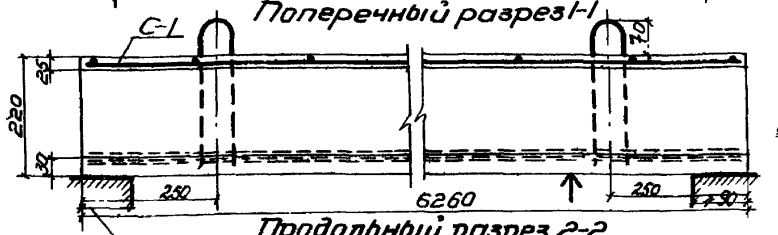
## Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по НиТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПОН-64-12 | Лист № 3-7 |
| Объект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | Н листа по проек. | | |

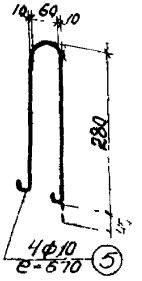



Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2

Опирание ≥90мм




Монтажная петля

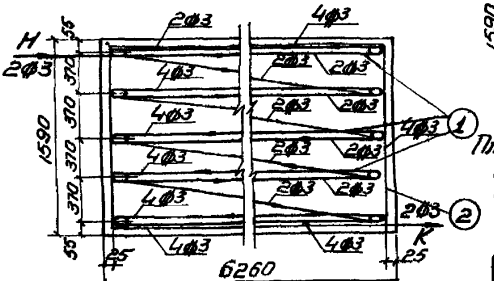
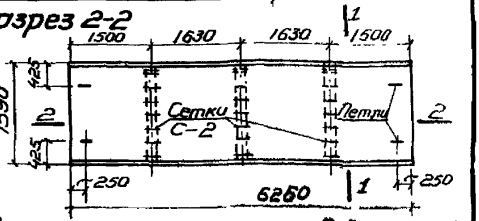
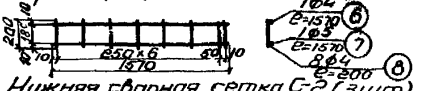


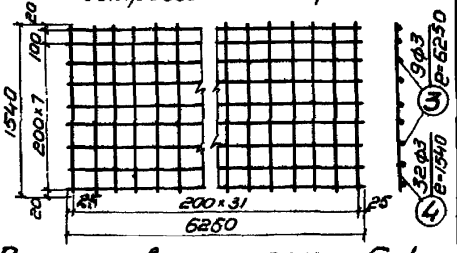

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей.




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (3шт)




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация арматуры | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Стержни | | №№ ст | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общая длина м |
| Струны | Продольные | 1 | ф3 | 6220 | 46 | 285,5 |
| | Поперечн | 2 | | 1500 | 8 | 12,0 |
| С-1 | | 3 | 3 | 6250 | 9 | 56,2 |
| | | 4 | | 1540 | 32 | 49,3 |
| Петли | | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 (3шт) | | 6 | 4 | 1570 | 3 | 4,7 |
| | | 7 | 5 | 1570 | 3 | 4,7 |
| | | 8 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

| Выборка армат | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общ длина м | Общий вес кг |
| 7000 | ф3 | 297,5 | 16,5 |
| 2400 | 10 | 2,7 | 1,6 |
| 3500 | 3 | 105,5 | 5,9 |
| | 4 | 9,5 | 0,9 |
| | 5 | 4,7 | 0,7 |

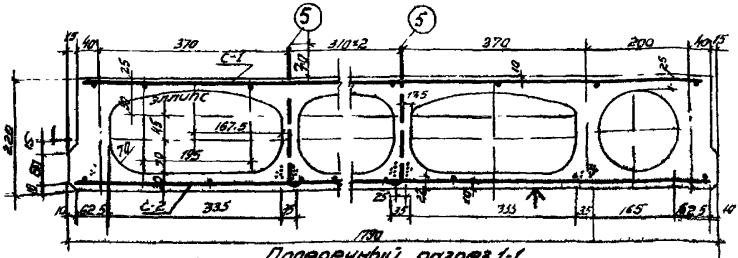
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит напряж | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочн холодностян проволоки период. проф. ЧМТУ №4987-55 | | $R_a^н$ 17000 кг/см² |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$ 2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$ 5500 кг/см² |

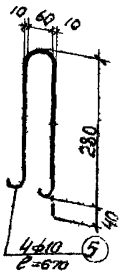
| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 25,6 |
| Объем бетона (м³) | 0,935 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 27,4 |
| Вес панели (кг) | 2290 |

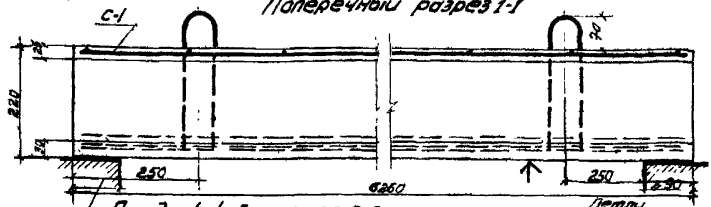
**Примечания:**

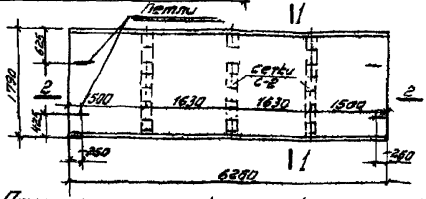
1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И 143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой

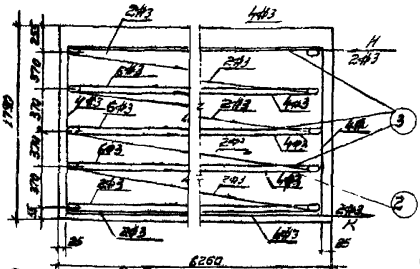
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Об'ект | | | Об'ект | Панель перекрытия ПОН-64-16 | Лист № 3-8 |
| Должность | фамилия | подпись | Н листа по проек | | |

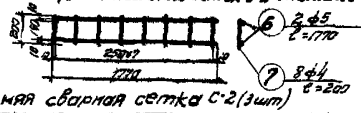


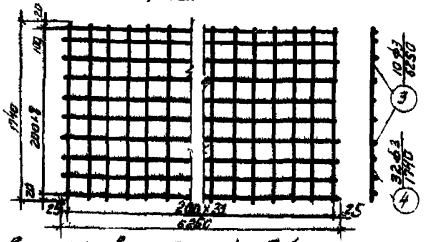




**Спецификация арматуры**

| Стержни сетки | Номер | ф мм | Длина мм | К-во шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| Струнные | 1 | ф3 | 6220 | 52 | 322,9 |
| | 2 | | 1500 | 8 | 12,0 |
| С-1 | 3 | 3 | 6250 | 10 | 62,4 |
| | 4 | | 1740 | 32 | 55,7 |
| Петли | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 | 6 | 5 | 1770 | 6 | 10,6 |
| | 7 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

**Выборка арматуры**

| Ка кр | ф мм | Общ. длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| Струнная | 3 | 178,1 | 6,6 |
| | 4 | 4,8 | 0,5 |
| | 5 | 10,6 | 1,6 |
| | 10 | 2,7 | 1,6 |
| Гладкая | ф3 | 334,9 | 18,8 |

**Характеристики стали**

| Назначение | | | |
|---|---|---|---|
| Напрягаемая арматура панелей | Напрягаемая арматура с $\sigma_{sp} \geq$ | 300 | кг/см² |
| | Ненапрягаемая арматура из стали марки | 250 | кг/см² |
| Арматура из высокопрочной проволоки периодического профиля по ГОСТ 7348-63 | | $R_a$ =1500 | кг/см² |
| Арматура для петель из ст.3 ГОСТ 380-60 | | $R_a^н$ =2400 | кг/см² |
| Арматура из проволоки холоднотянутой из низкоуглеродистой стали ГОСТ 6727-53 | | $R_a$ =3500 | кг/см² |

**Показатели на изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 29,1 |
| Объем бетона (м³) | 1,076 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 27,0 |
| Весомость | 2636 |

**Примечания:**

1. Несущая способность панели 504 кг/м².
2. Расчет произведен по Ни ТУ 123-55 и И-193-62
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подбет и укладку плит производить с самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напрягаемую арматуру.

Установлен проектной организацией

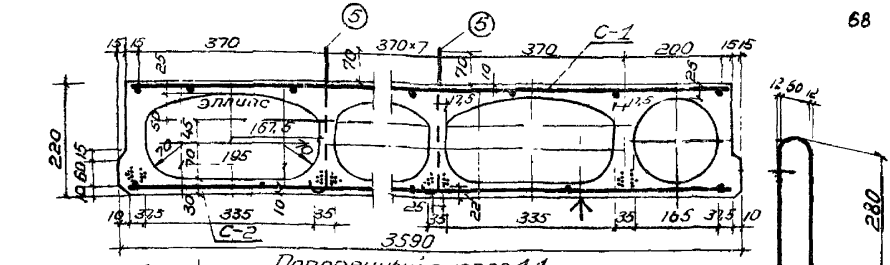
| Организация | Объект | | |
|---|---|---|---|
| Должность | Фамилия | Подпись | Дата |

Железобетонные изделия

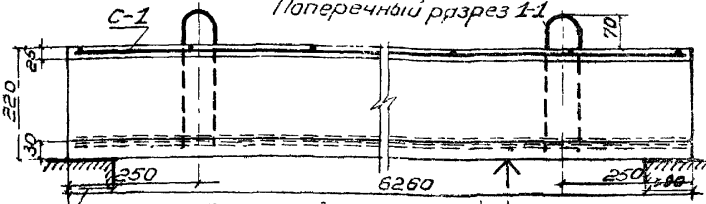
Панель перекрытия ПОН-64-18

ИИ-01-02

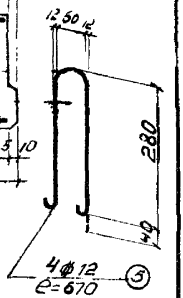
Лист № 3-9




Поперечный разрез 1-1



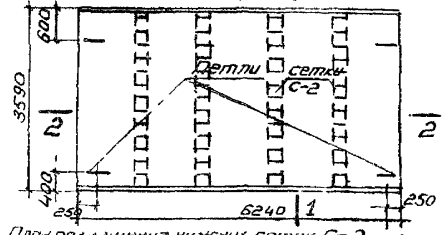

Продольный разрез 2-2



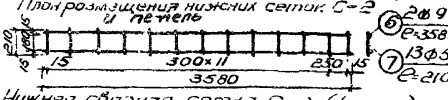

Монтажная петля



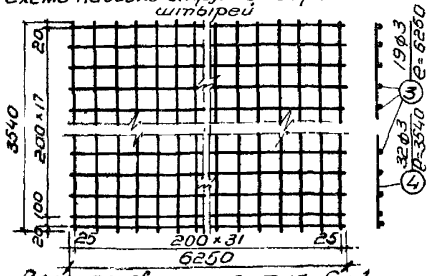

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (4 шт)




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация арматуры | | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стерж сетки | | №№ ст | Ф мм | Длина мм | К-во шт | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общая длина м | Общ вес кг |
| Струны | Продольн | 1 | Ф3 | 6220 | 104 | 646,9 | 17000 | Ф3 | 673,7 | 37,4 |
| | Поперечн | 2 | | 3350 | 8 | 26,8 | | | | |
| С-1 | | 3 | 3 | 6250 | 19 | 118,6 | 5500 | 3 | 2319 | 12,9 |
| | | 4 | | 3540 | 32 | 113,3 | | 5 | 10,9 | 1,7 |
| Петли | | 5 | 12 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 12 | 2,7 | 2,4 |
| С-2 | | 6 | Ф9 | 3580 | 8 | 28,6 | 4000 | Ф9 | 28,6 | 14,3 |
| | | 7 | 5 | 210 | 52 | 10,9 | | | | |

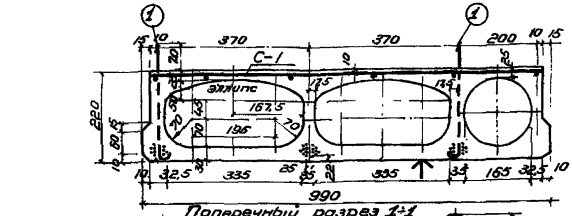
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит напряж | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочной проволоки период проф. ЧМТУ 4987-55 | | $R_a^н$=17000 кг/см² |
| Арматура для петель из Ст-3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура горячекат период профиля из ст. марки 25ГС ГОСТ 7314-55 | | $R_a^н$=4000 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 68,7 |
| Объем бетона (м³) | 2,004 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 34,3 |
| Вес панели (кг) | 4910 |

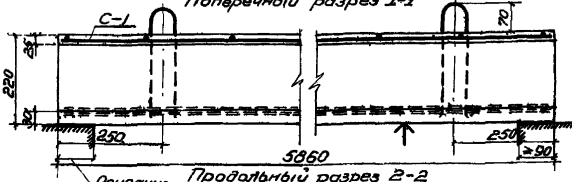
## Примечания

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит, производить самобалансирующей траверсой
5. Нижние сетки, С-2 укладывать под напряженной арматурой

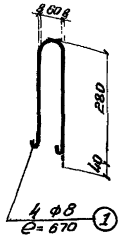
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПОН-64-36 | Лист № 3-10 |
| Должность | фамилия | подпись | Лист по проек | | |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2




Монтажная петля

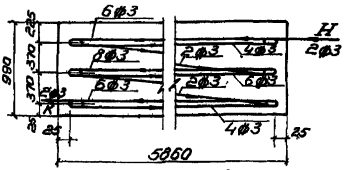
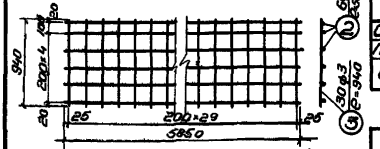
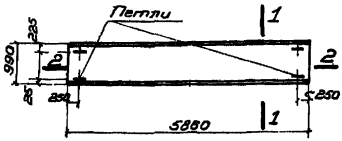



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей.




Верхняя сварная сетка С-1




| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Стержни | | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
| Струны | | ф3 | 5820 | 38 | 221,2 |
| Петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-1 | 2 | 3 | 5850 | 8 | 35,0 |
| | 3 | | 940 | 30 | 28,2 |

| Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|
| Ra кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общий вес кг |
| 17000 | ф3 | 221,0 | 12,3 |
| 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| 5850 | 3 | 83,2 | 3,5 |

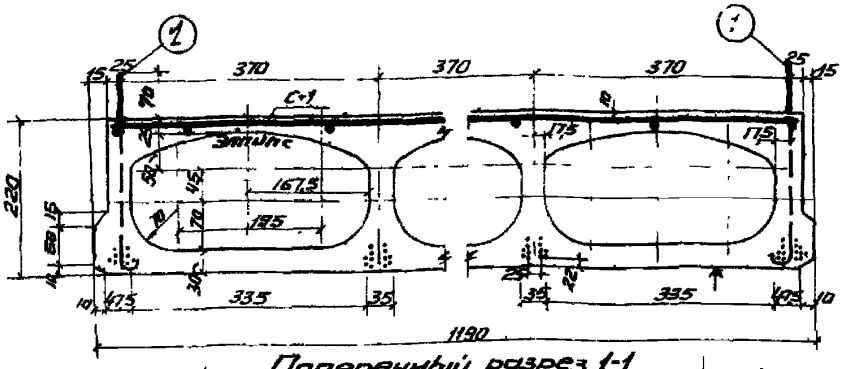
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон пред. напряжения | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопр. холодн. проволоки период. проф. ИМТУ | | Rа=17000 кг/см² |
| Арматура для петель 2 т. 3 ГОСТ 380-58 | | Rа=2400 кг/см² |
| Арматура из предел. высокоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | Rа=5580 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 16,9 |
| Объем бетона (м³) | 0,558 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 30,3 |
| Вес панели (кг) | 1370 |

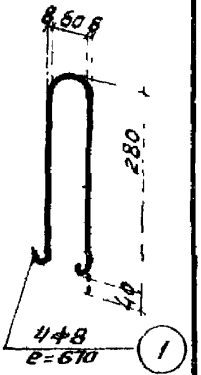
Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по НиТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ф, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самовалансирующей траверсой.

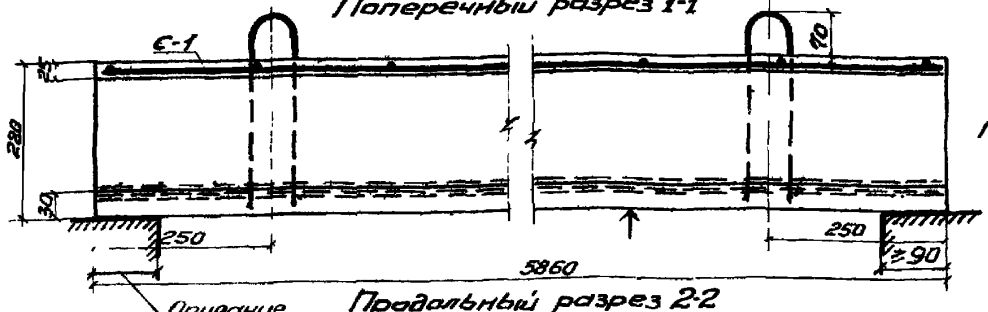
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация: | | | Объект № | Панель перекрытия ПОНТ-60-10 | Лист № 3-11 |
| Объект: | | | | | |
| Должность | Фамилия | подпись | Наименование | | |
| | | | | | |




Поперечный разрез 1-1




Монтажная петля




Продольный разрез 2-2

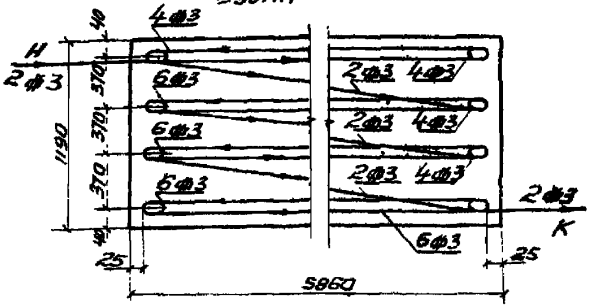
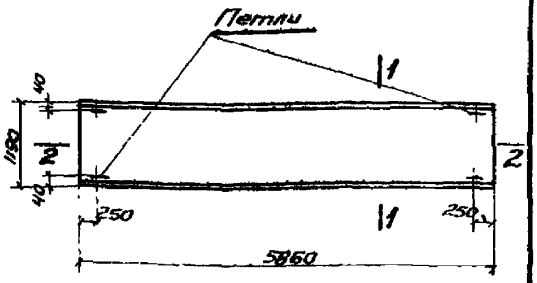
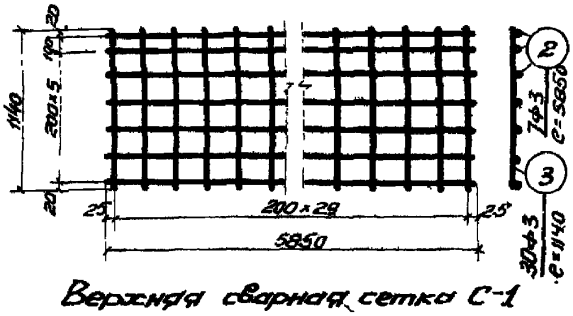



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей.




План




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Стержни, сетки | | Ф мм | Длина мм | Кол шт | Общая длина м |
| Струны | | Ф3 | 5820 | 46 | 267,7 |
| Петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-1 | 2 | 3 | 5850 | 7 | 40,9 |
| | 3 | | 1140 | 30 | 34,2 |

| Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 17000 | Ф3 | 267,7 | 14,9 |
| 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| 5500 | 3 | 75,1 | 4,2 |

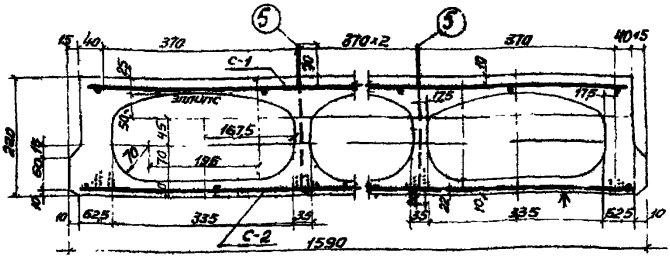
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панели с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит. напр. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопр. холоднотянутой проволоки период. проф. ЧМТУ N 4987-53 | | $R_a^н$=17000 кг/см² |
| Арматура для петель ст 3 гост 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой гост-6727-53 | | $R_a^н$=5500 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 20,2 |
| Объем бетона (м³) | 0,650 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 31,1 |
| Вес панели (кг) | 1592 |

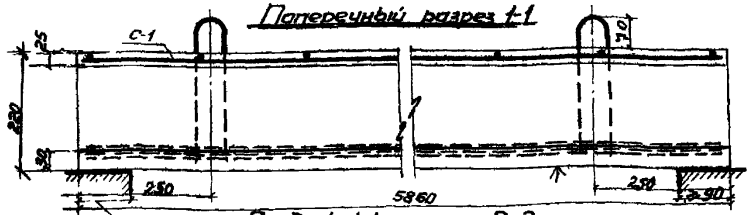
## Примечания.

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑ должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Под'ем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

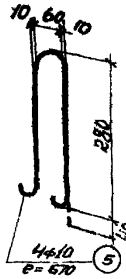
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01 Ос |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Об'ект № | Панель перекрытия ПОНТ-60-12 | Лист № 3-12 |
| Об'ект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | Плата по проекту | | |
| | | | | | |



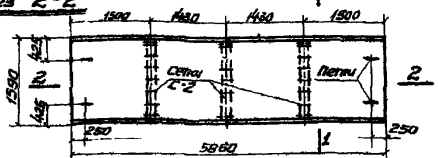

Поперечный разрез 1-1



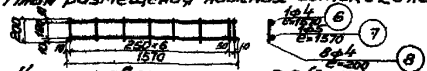

Продольный разрез 2-2




Монтажная петля




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (3шт)

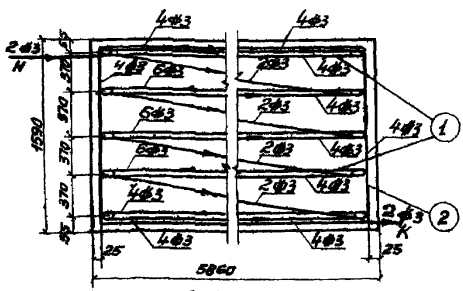
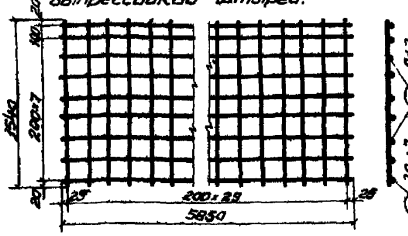



Схема навивки струн с выпрессовкой шпилей.




Верхняя сварная сетка С-1

## Спецификация арматуры

| Сборочные единицы | Стержни | № | ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Струны | Рабочие | 1 | ф3 | 5820 | 62 | 360,8 |
| | | 2 | | 1500 | 8 | 12,0 |
| | С-1 | 3 | 3 | 5850 | 9 | 52,6 |
| | | 4 | | 1540 | 30 | 46,2 |
| | Петли | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 |
| | С-2 | 6 | 4 | 1570 | 3 | 4,7 |
| | (3шт) | 7 | 5 | 1570 | 3 | 4,7 |
| | | 8 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

## Выборка арматуры

| Rн а кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 3700 | ф3 | 372,8 | 20,6 |
| 2400 | 10 | 2,7 | 1,6 |
| 5500 | 3 | 98,8 | 5,5 |
| | 4 | 9,5 | 0,9 |
| | 5 | 4,7 | 0,7 |

## Характеристики

| | | |
|---|---|---|
| Бетон класса по прочности сжатию | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При перевозке и монтаже | 250 кг/см² |
| | Бетон ребер Верхн. пояс | |
| Арматура из высокопрочной проволоки по ГОСТ 7348-55 периодич. профиль, ТУ 14-4-387-75 | | Rн а = 17000 кг/см² |
| Арматура для петель Ст.3, ГОСТ 380-50 | | Rн а = 2400 кг/см² |
| Арматура из правильно изготовленной проволоки гост 6727-53 | | Rн а = 5500 кг/см² |

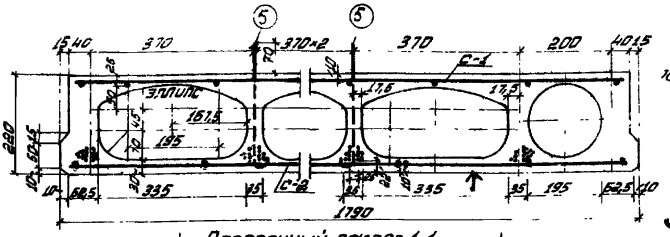
## Показатели на 1 изделие

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 29,3 |
| Объем бетона (м³) | 0,876 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 33,5 |
| Вес панели кг | 2146 |

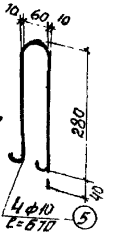
## Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м².
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-62.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить сбалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напрягаемой арматурой.

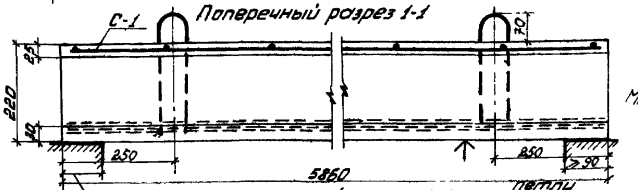
| | | | |
|---|---|---|---|
| Госстроя СССР Госкомитет проектной организации | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
| Организация Объект | Объект № | Панель перекрытия ПГПТ-60-16 | Лист № 3-13 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Дата |



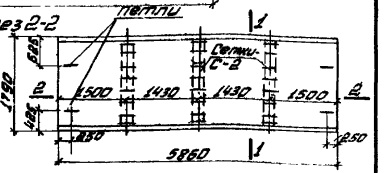

Поперечный разрез 1-1




Монтажная петля




Продольный разрез 2-2




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (3 шт.)

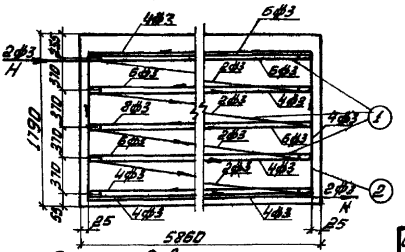
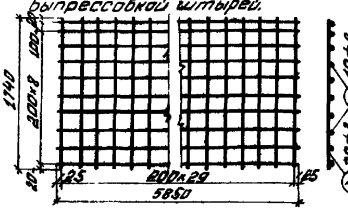



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей.




Верхняя сварная сетка С-1

| Стержни сетки | | Н/Н стр. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Струны | Продол. | 1 | ф 3 | 5820 | 70 | 407,4 |
| | Попереч. | 2 | | 1500 | 8 | 12,0 |
| С-1 | | 3 | 3 | 5850 | 10 | 58,4 |
| | | 4 | | 1740 | 30 | 52,2 |
| Петли | | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 | | 6 | 5 | 1770 | 6 | 10,6 |
| | | 7 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

Выборка армат.

| Rа кг/см² | ф мм | Общ. длина м | Общ. вес кг |
|---|---|---|---|
| 17000 | ф3 | 419,4 | 23,3 |
| 5500 | 3 | 121,1 | 6,7 |
| | 4 | 4,8 | 0,5 |
| | 5 | 10,6 | 1,6 |
| 2400 | 10 | 2,7 | 1,6 |

Примечания:

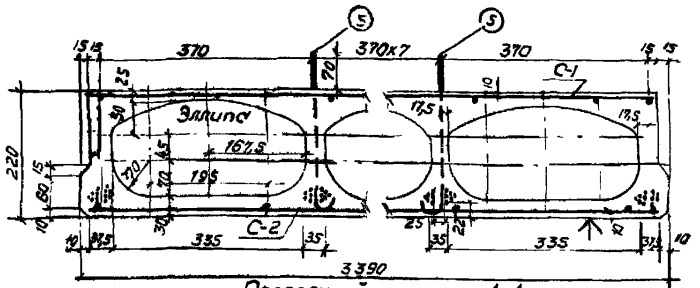
1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по НиТУ 123-55 и и-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
- Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой.

| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Нубиковая прочность бетона | При отпуске на железо с заводов | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон пред. варит. напр. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопроч. хладнотян. проволоки | | Rа=17000 кг/см² |
| Арматура д/петель | Ст3 ГОСТ 380-50 | Rа=2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродист. | ГОСТ-6727-53 | Rа=5500 кг/см² |

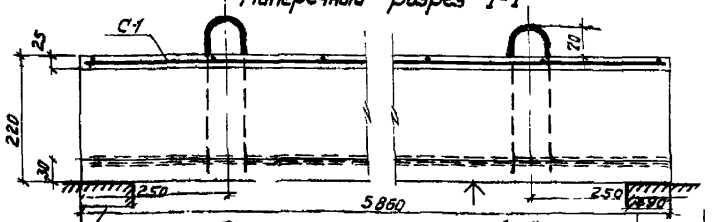
| Показатели на 1 изд. | |
|---|---|
| Вес стали кг | 33,1 |
| Объем бетона м³ | 1,009 |
| Вес стали на 1 м³ бет. (кг) | 32,7 |
| Вес панели кг | 2472 |

| Заполняется проектной организацией | | | |
|---|---|---|---|
| Организация объект | | | Объект № |
| Должность | Фамилия | Подпись | Н листа попр. |
| | | | |

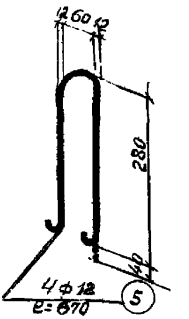
| Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|
| Панель перекрытия ПОНТ-60-18 | Лист N 3-14 |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2




Монтажная петля

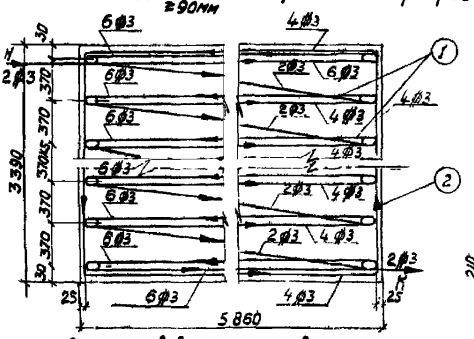
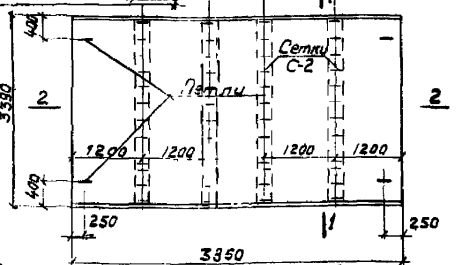
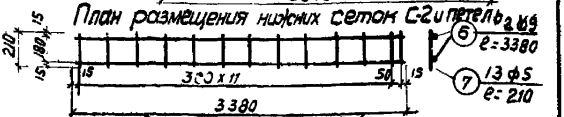


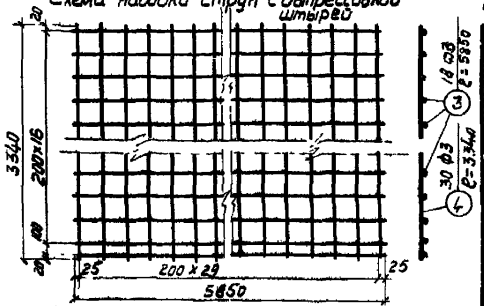

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (4 шт)




Верхняя сварная сетка С-1

**Спецификация арматуры**

| Стержни, сетки | | NN ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Струны | Продольн. | 1 | ф3 | 5820 | 130 | 756,6 |
| | Поперечные | 2 | | 3350 | 8 | 26,8 |
| С-1 | | 3 | 3 | 5850 | 18 | 105,1 |
| | | 4 | | 3340 | 30 | 100,2 |
| Петли | | 5 | 12 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 | | 6 | ф9 | 3380 | 8 | 27,0 |
| | | 7 | 5 | 210 | 52 | 10,9 |

**Выборка арматуры**

| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 5500 | 3 | 205,3 | 11,4 |
| | 5 | 10,9 | 1,7 |
| 2400 | 12 | 2,7 | 2,4 |
| 17000 | ф3 | 783,4 | 43,5 |
| 4000 | ф9 | 27,0 | 13,5 |

**Характеристики**

| | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит. напряжения | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочной холоднотянутой проволоки период. проф. ЧМТУ 4987-55 | | $R_a^н$=17000 кг/см² |
| Арматура для петель из ст 3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура горячекатан периодического профиля из стали марки 25 ГС ГОСТ 3314-55 | | $R_a^н$=4000 кг/см² |

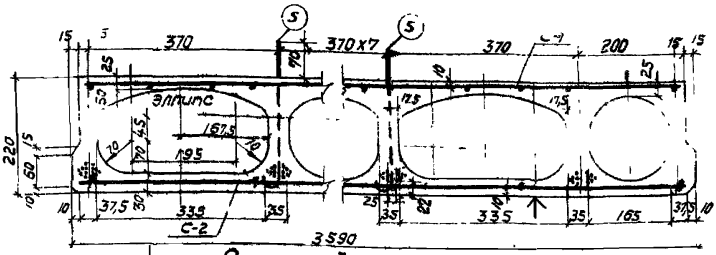
**Показатели на 1 изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 72,5 |
| Объем бетона (м)³ | 1,743 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 41,6 |
| Вес панели (кг) | 4270 |

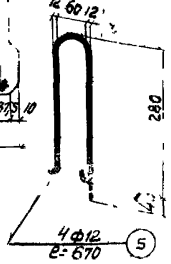
**Примечания**

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑ должна быть подготовлена под штаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой.

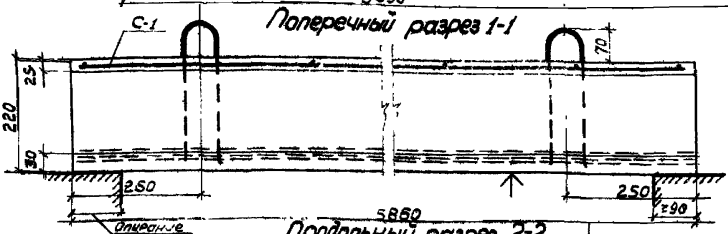
| Заполняется проектной организацией. | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПОНТ-60-34 | Лист № 3-15 |
| Объект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по проекту | | |




Поперечный разрез 1-1




Монтажная петля




Продольный разрез 2-2

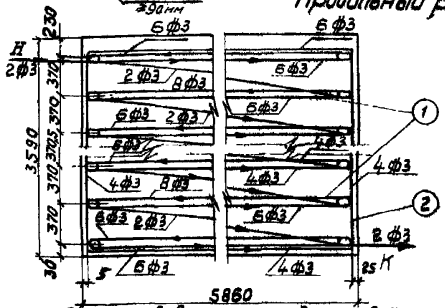
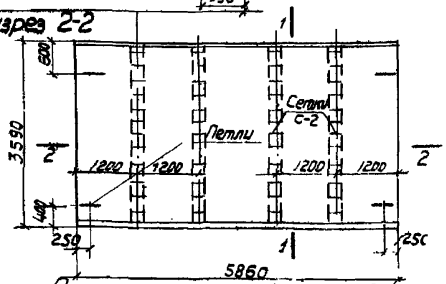
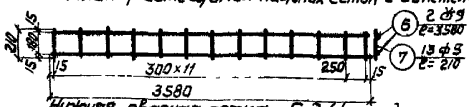


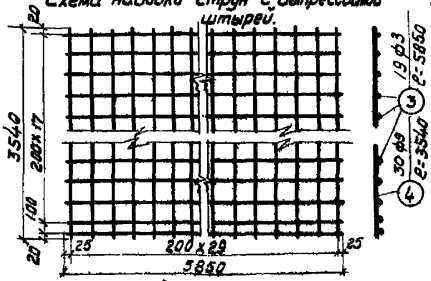

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей.




План размещения нижних сеток C-2 и петель




Нижняя сварная сетка C-2 (4 шт)




Верхняя сварная сетка C-1

| Спецификация арматуры | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Стержень сетки | № ст | ф мм | Длина мм | К-во шт. | Общая длина |
| Стержень продольные | 1 | ⌀3 | 5820 | 138 | 803,2 |
| Стержень поперечн | 2 | | 3350 | 8 | 26,8 |
| C-1 | 3 | 3 | 5850 | 19 | 111,0 |
| | 4 | | 3540 | 30 | 106,2 |
| Петли | 5 | 12 | 670 | 4 | 2,7 |
| C-2 | 6 | ⌀9 | 3580 | 8 | 28,6 |
| | 7 | 5 | 210 | 52 | 10,9 |

| Выборка армат. | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общ. вес кг |
| 5500 | 3 | 217,2 | 12,0 |
| | 5 | 10,9 | 1,7 |
| 2400 | 12 | 2,7 | 2,4 |
| 1700 | ⌀3 | 830,0 | 45,9 |
| 4000 | ⌀9 | 28,6 | 14,3 |

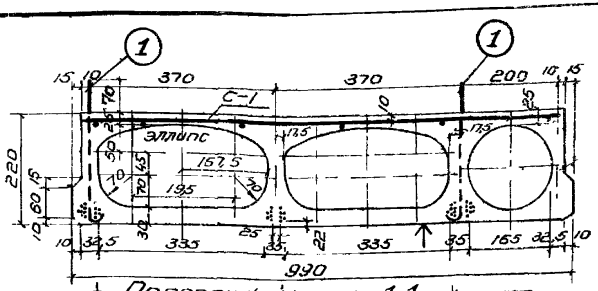
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предв. напр. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочной проволоки периодич. проф. ВМТ 4 ГОСТ 55 | | $R_a^н$ = 17000 кг/см² |
| Арматура для петель из ст 3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$ = 2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$ = 5500 кг/см² |
| Арматура горячекатая периодич. проф. из ст. 5 ГОСТ 5781-53 | | $R_a^н$ = 4000 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 76,3 |
| Объем бетона (м³) | 1,876 |
| Вес стали на 1м² бетона (кг) | 40,7 |
| Вес панели (кг) | 4690 |

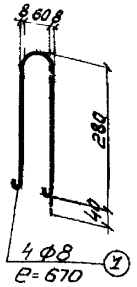
## Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-53
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой
5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженной арматурой.

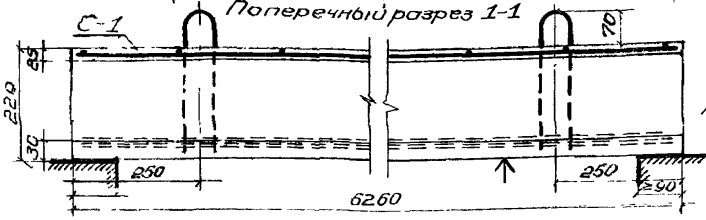
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01 02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПОНТ-60-36 | Лист № 3-16 |
| Объект | | | | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | № листа по проек. | | |




Поперечный разрез 1-1




Монтажная петля




Опирание ≥90 Продольный разрез 2-2

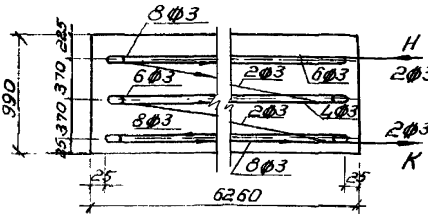
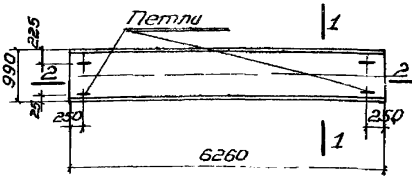
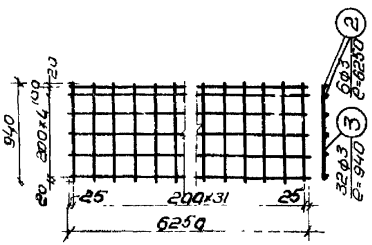



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План




Верхняя сварная сетка С-1

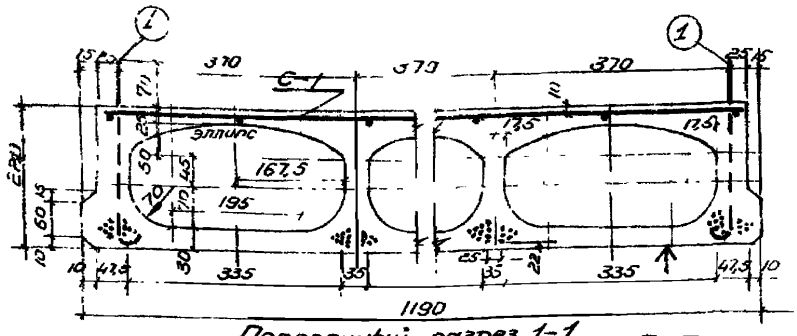
| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стержни, сетки | | Ф мм | Длина мм | Кол шт | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общ длина м | Общ вес кг |
| Струны | | Ф3 | 6220 | 44 | 273,7 | 17000 | Ф3 | 273,7 | 15,2 |
| Петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| С-1 | 2 | 3 | 6250 | 6 | 37,6 | 5500 | 3 | 67,7 | 3,8 |
| | 3 | | 940 | 32 | 30,1 | | | | |

| Характеристики | | | Показатели на 1 изделие | |
|---|---|---|---|---|
| Кубикав. прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² | Вес стали (кг) | 20,1 |
| | При передаче на бетон предв напр | 250 кг/см² | Объем бетона (м³) | 0,595 |
| Арматура из высокопроводностей проволоки периодич. профиля ЦМТУ N 4987-58 | | $R_a^н$=17000 кг/см² | Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 33,8 |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² | Вес панели (кг) | 1460 |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$=5500 кг/см² | | |

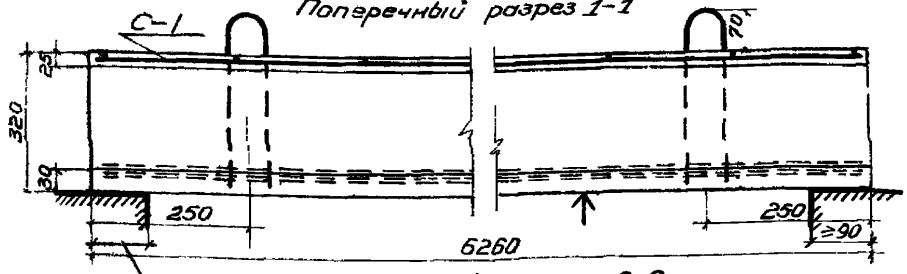
## Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м².
2. Расчет произведен по НиТУ123-55 и U-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

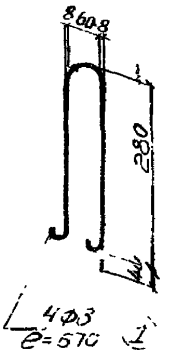
| Дополняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект N | Панель перекрытия ПОНТ-64-10 | Лист № 3-17 |
| Должность | фамилия | подпись | Уплата попр | | |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2




Монтажная петля

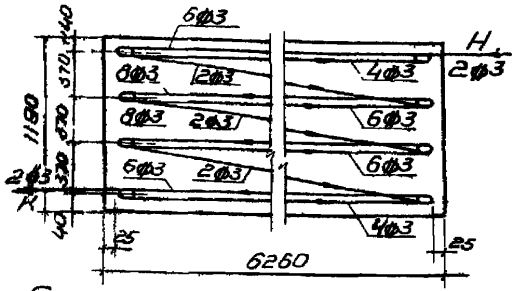
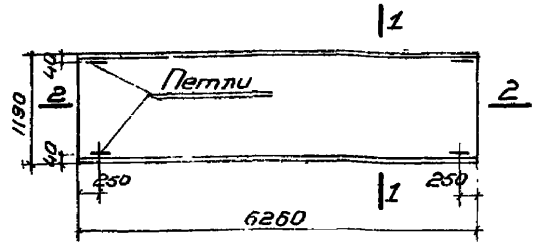
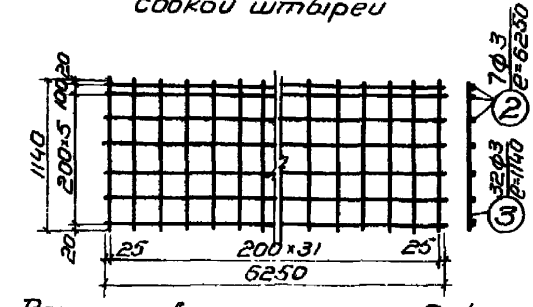



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




План




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация арматуры | | | | | | Выборка армат | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| стержни, сетки | | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общ. длина м | Общ. вес кг |
| струны | | Ф3 | 6220 | 54 | 335,9 | 17000 | Ф3 | 335,9 | 186 |
| петли | 1 | 8 | 670 | 4 | 2,7 | 2400 | 8 | 2,7 | 1,1 |
| С-1 | 2 | 3 | 6250 | 7 | 43,7 | 5500 | 3 | 80,2 | 4,5 |
| | 3 | | 1140 | 32 | 36,5 | | | | |

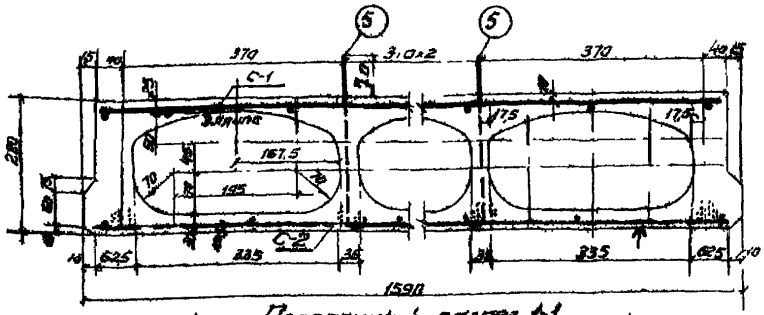
## Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-53 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

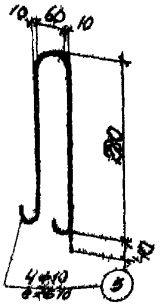
| Характеристики | | |
|---|---|---|
| Кубиков прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит. натяж. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопр. холоднотянутой проволоки период. проф. ЧМТУ N 4987-55 | | $R_a^н$=17000 кг/см² |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² |
| Арматура из провол. низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$=5500 кг/см² |

| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 24,2 |
| Объем бетон. (м³) | 0,694 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 34,9 |
| Вес панели (кг) | 1700 |

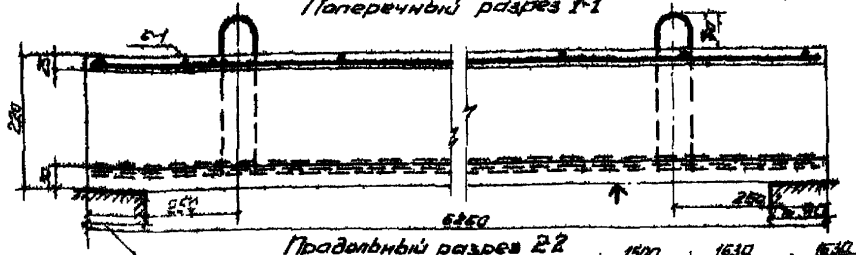
| Заполняются проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПОНТ-64-12 | Лист № 3-18 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Лист по проек. | | |




Поперечный разрез 1-1

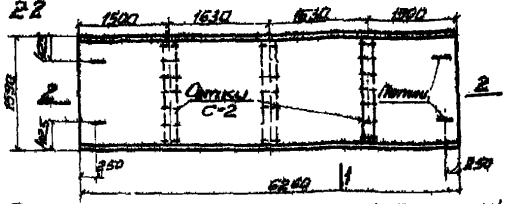



Монтажная петля




Продольный разрез 2-2

Опирание ≥ 90 мм




План размещения нижних сеток С-2 и петель

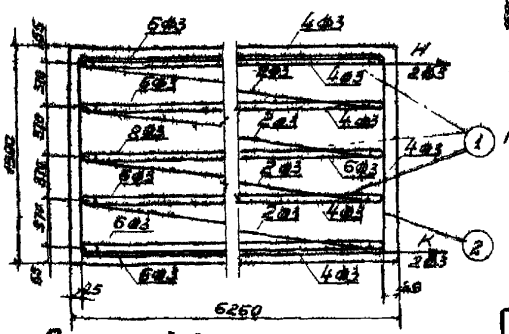
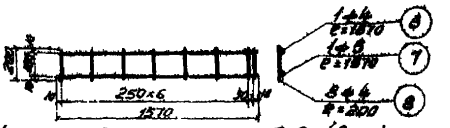
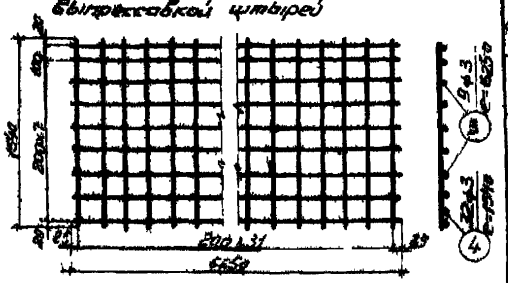



Схема навивки струн с выпрессовкой штырей




Нижняя сварная сетка С-2 (3 шт.)




Верхняя сварная сетка С-1

**Спецификация арматуры**

| Сборник | | № ст | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Струны | Продольные | 1 | Ф3 | 6220 | 72 | 447,8 |
| | Поперечные | 2 | | 1500 | 8 | 12,0 |
| С-1 | | 3 | 3 | 6250 | 9 | 56,2 |
| | | 4 | | 1540 | 32 | 49,3 |
| Петли | | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 (3 шт.) | | 6 | 4 | 1570 | 3 | 4,7 |
| | | 7 | 5 | 1570 | 3 | 4,7 |
| | | 8 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

**Выборка арматуры**

| $R_a^н$ кг/см² | Ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
|---|---|---|---|
| 17000 | Ф3 | 459,8 | 25,4 |
| 2400 | 10 | 2,7 | 1,6 |
| 5500 | 3 | 105,5 | 5,8 |
| | 4 | 9,5 | 0,9 |
| | 5 | 4,7 | 0,7 |

**Характеристики**

| | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панелей с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварит. напряжен. | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочн. проволочной проволоки период. проф. ЧМТУ № 987-55 | | $R_a^н$ = 17000 кг/см² |
| Арматура для петель ст 3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$ = 2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$ = 5500 кг/см² |

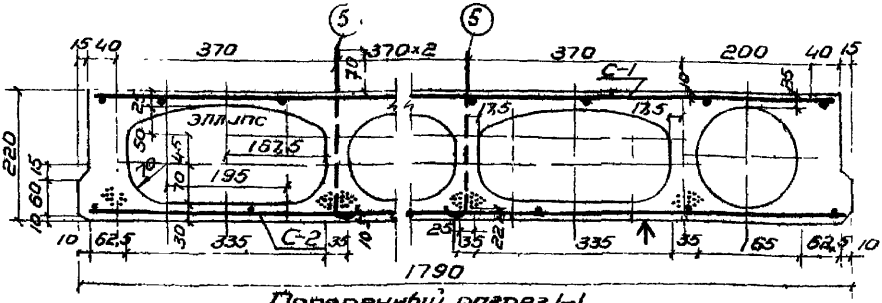
**Показатели на 1 изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 34,5 |
| Объем бетона (м³) | 0,935 |
| Вес стали на 1 м³ бетона (кг) | 36,9 |
| Вес панели кг | 2290 |

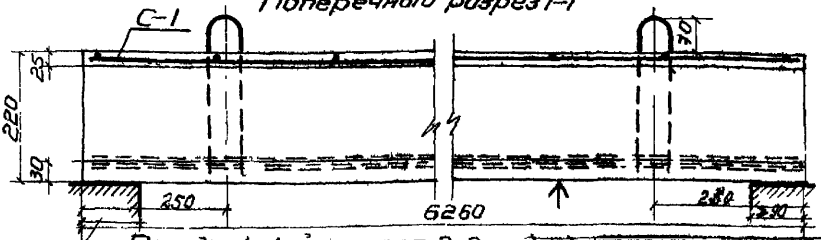
**Примечания:**

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самоуравновешивающей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой

| Исполнитель проектной организации | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация Объект | | | Объект № | Панель перекрытия ПЭНТ-64-16 | Лист № 3-19 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Подпись по листам | | |

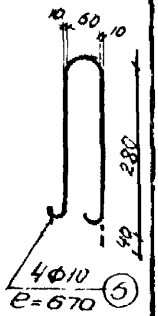



Поперечный разрез 1-1

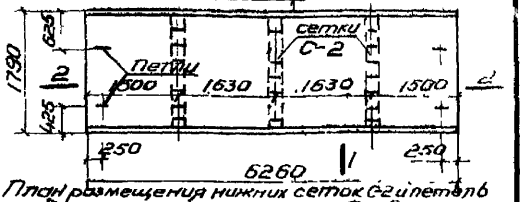



Продольный разрез 2-2

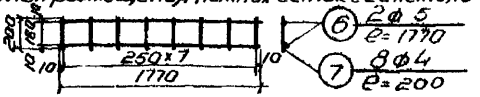
Опирание ≥90мм




Монтажная петля




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (3шт)

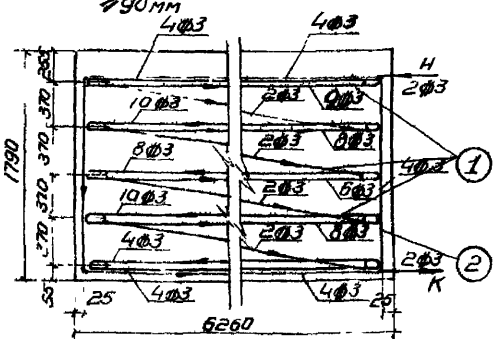
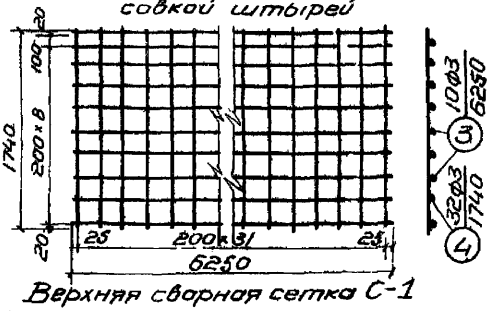



Схема навивки струн с выпрессовкой шпырей




Верхняя сварная сетка С-1

**Спецификация арматуры**

| Стержни сетки | № ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|
| С-1 Стержни продольные | 1 | Ф5 | 6220 | 80 | 497,6 |
| С-1 Стержни поперечные | 2 | Ф5 | 1500 | 8 | 12,0 |
| С-1 | 3 | 3 | 6250 | 10 | 62,4 |
| С-1 | 4 | 3 | 1740 | 32 | 55,7 |
| Петля | 5 | 10 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 | 6 | 5 | 1770 | 6 | 10,6 |
| С-2 | 7 | 4 | 200 | 24 | 4,8 |

**Выборка арматуры**

| Марка | ф мм | Общ. длина м | Общ. вес кг |
|---|---|---|---|
| 5500 | 3 | 118,1 | 6,6 |
| | 4 | 4,8 | 0,5 |
| | 5 | 10,6 | 1,6 |
| 24000 | 10 | 2,7 | 1,6 |
| 17000 | Ф5 | 509,6 | 28,3 |

**Характеристики**

| | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске панели с завода | 300 кг/см² |
| | При перевозке и монтаже | 250 кг/см² |
| Стержневая арматура периодического профиля класса А-III | $R_{a}^{н}$ 11000 кг/см² | |
| Арматура для петель Ст-3 ГОСТ 6727 | $R_{a}^{н}$ 2400 кг/см² | |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_{a}^{н}$ 5500 кг/см² | |

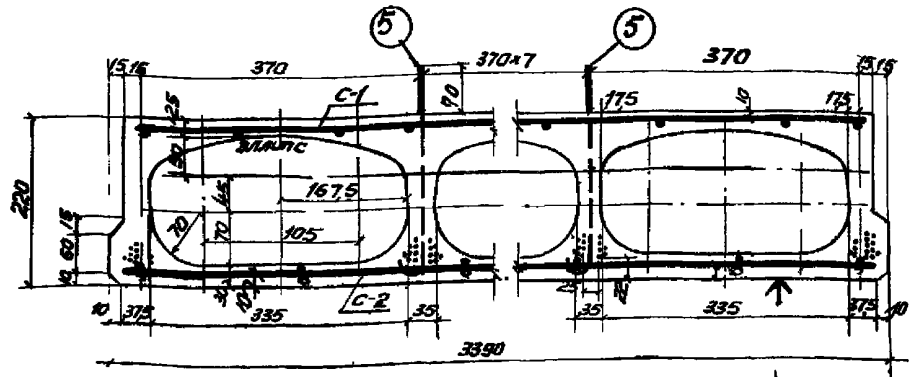
**Показатели на изделие**

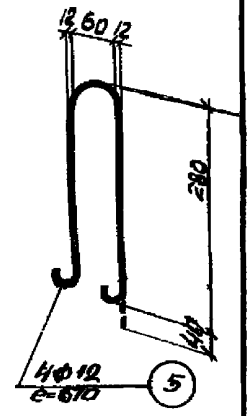
| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 38,6 |
| Объем бетона (м³) | 1,076 |
| Вес стали на 1м³ бетона (кг) | 35,9 |
| Вес полезной нагрузки (т) | 26,36 |

## Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м².
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная ▲, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой

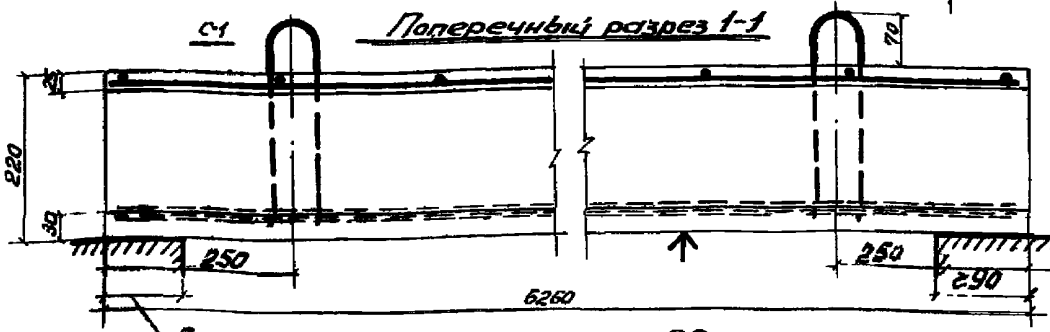
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | Объект | | Панель перекрытия ПКНТ-64-18 | Лист № 3-20 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Листы по пр. | | |



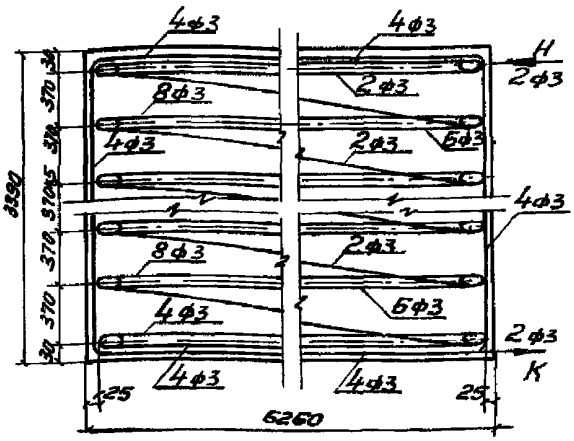

Монтажная петля

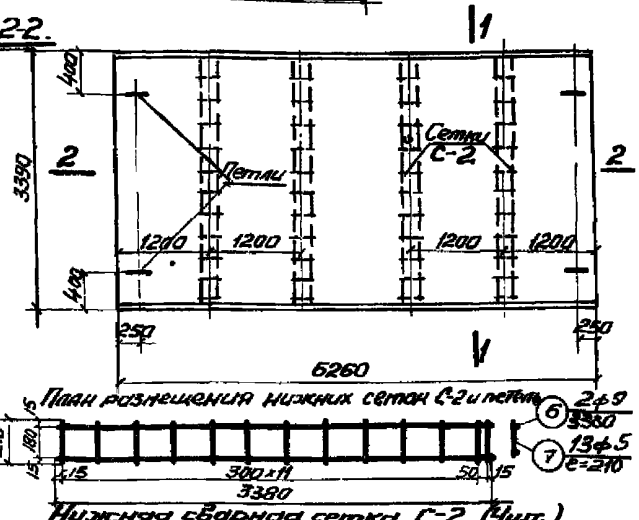
Поперечный разрез 1-1




Опирание ≥90 мм

Продольный разрез 2-2.



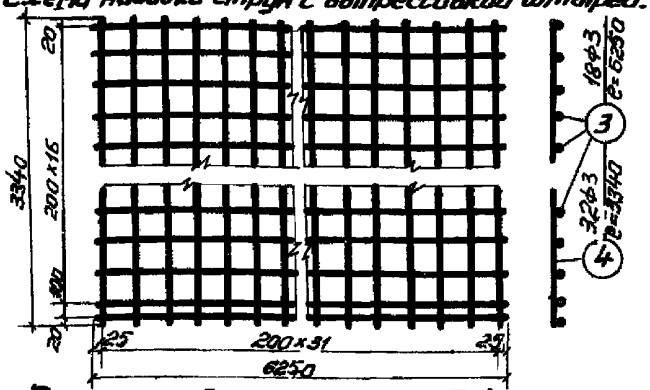




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (4 шт.)

Схема навивки струн с выпрессовкой штырей.




Верхняя сварная сетка С-1

**Спецификация арматуры**

| Сторона сетки | | № ст. | ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Струны | Продольные | 1 | ф3 | 6220 | 152 | 945,4 |
| | Поперечные | 2 | | 3340 | 8 | 26,7 |
| С-1 | | 3 | 3 | 6250 | 18 | 112,3 |
| | | 4 | 3 | 3340 | 32 | 106,9 |
| петли | | 5 | 12 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 | | 6 | ⌀9 | 3380 | 8 | 27,0 |
| | | 7 | 5 | 240 | 52 | 10,9 |

**Выборка арматуры**

| $R_a^н$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий Вес кг |
|---|---|---|---|
| 5500 | 3 | 219,2 | 12,2 |
| | 5 | 10,9 | 1,7 |
| 7500 | 12 | 2,7 | 2,4 |
| | ф3 | 972,1 | 53,9 |
| 4400 | ⌀9 | 27,0 | 13,5 |

**Характеристики**

| | | |
|---|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | При отпуске натяжения с завода | 300 кг/см² |
| | При передаче на бетон предварительного напряжения | 250 кг/см² |
| Арматура из высокопрочной холоднотянутой период. профиля ЧМТУ 4987-55 | | $R_a^н$=12000 кг/см² |
| Арматура для петель из ст 3 ГОСТ 380-50 | | $R_a^н$=2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | | $R_a^н$=5500 кг/см² |
| Арматура зарегистрированная периодич. профиля из ст. марки 25Г2С ГОСТ 7314-55 | | $R_a^н$=4000 кг/см² |

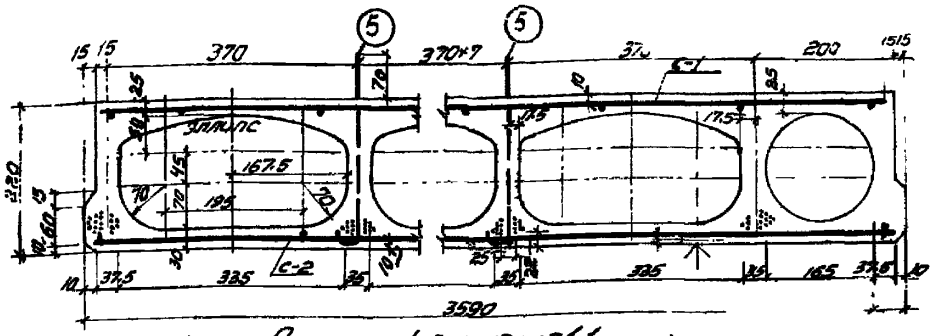
**Показатели на 1 изделие**

| | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 83,7 |
| Объем бетона ($м^3$) | 1,862 |
| Вес стали на $1 м^3$ бетона (кг) | 44,9 |
| Вес панели (кг) | 45,62 |

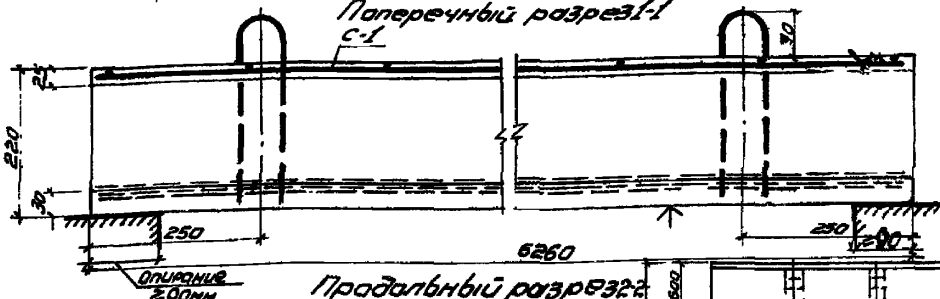
Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м².
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и N-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой

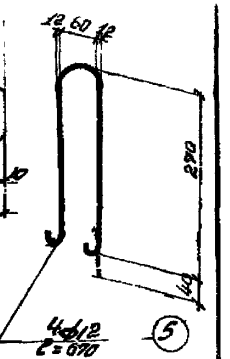
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
|---|---|---|---|---|---|
| Организация | | | Объект № | | |
| Должность | Фамилия | Подпись | Замечания по проекту | Панель перекрытия ПОНТ-64-34 | Лист № 3-21 |
| | | | | | |




Поперечный разрез 1-1




Продольный разрез 2-2



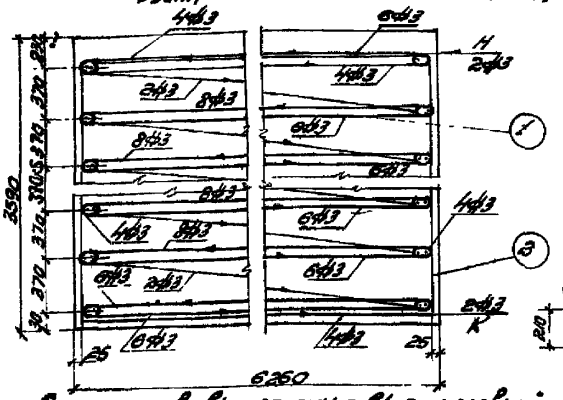
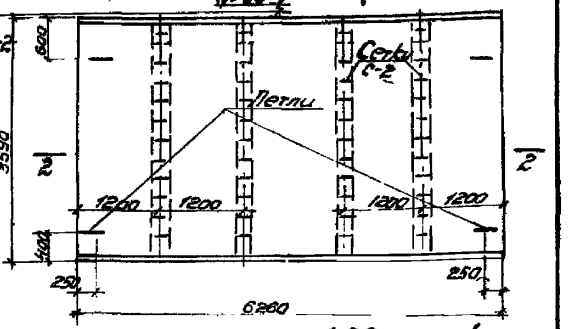
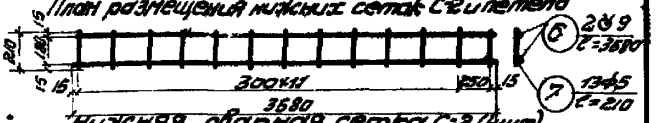



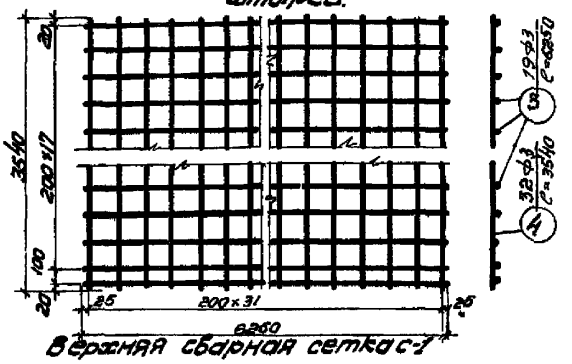

Схема навивки струн с выпрессовкой шпырей.




План размещения нижних сеток С-2 и петель




Нижняя сварная сетка С-2 (4 шт)




Верхняя сварная сетка С-1

| Спецификация арматуры | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Стержни сетки | | № см | ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м |
| Струны | Продольные | 1 | ф3 | 6280 | 160 | 995,2 |
| | Поперечные | 2 | | 3350 | 8 | 26,8 |
| С-1 | | 3 | 3 | 6250 | 19 | 118,6 |
| | | 4 | | 3540 | 32 | 113,3 |
| Петля | | 5 | 12 | 670 | 4 | 2,7 |
| С-2 | | 6 | ф9 | 3580 | 8 | 28,6 |
| | | 7 | 5 | 210 | 52 | 10,9 |

| Выборка арматуры | | | |
|---|---|---|---|
| $R_a^H$ кг/см² | ф мм | Общая длина м | Общий вес кг |
| 3500 | 3 | 231,9 | 12,9 |
| | 5 | 10,9 | 1,7 |
| | 12 | 2,7 | 2,4 |
| | ф3 | 10220 | 56,7 |
| Итого по | ф9 | 28,6 | 14,3 |

## Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по НиТУ 123-55 и У-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ▲ должна быть подготовлена под штукатурку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой.

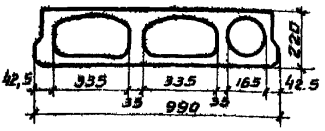
| Характеристики | |
|---|---|
| Кубиковая прочность бетона | Усилие отпуска натяжения с заводов: 300 кг/см² |
| | при перевозке на бетоне повышенной прочности: 250 кг/см² |
| Арматура: стержневая класса А-III периодического профиля по ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 4981-55 | $R_a^H$ = 7000 кг/см² |
| Арматура для петель из ст. 3 ГОСТ 380-50 | $R_a^H$ = 2400 кг/см² |
| Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53 | $R_a^H$ = 3500 кг/см² |
| Арматура: сетки и каркасы из стали марки ВСт3кп2 ГОСТ 380-50 | $R_a^H$ = 4000 кг/см² |

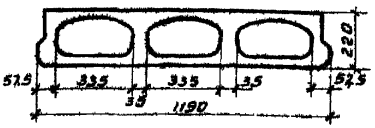
| Показатели на 1 изделие | |
|---|---|
| Вес стали (кг) | 88,0 |
| Объем бетона (м³) | 2,004 |
| Вес стали на 1 м³ бетона | 43,8 |
| Вес панели (кг) | 4910 |

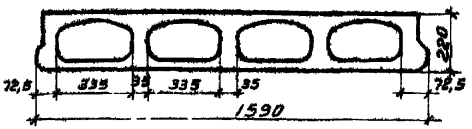
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Заполняется проектной организацией | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
| Организация | | | Объект № | Панель перекрытия ПОНТ-64-36 | Лист № 3-22 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Числа подписи | | |

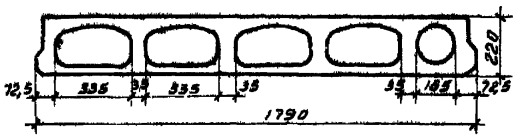
# Показатели

| Ширина панелей мм | Приведенная толщина см | Длина панели (м) 5,86 Площадь панели м² | Объем бетона панели м³ | Вес панели кг. | 6,26 Площадь панели м² | Объем бетона панели м³ | Вес панели кг. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 990 | 9,6 | 5,80 | 0,558 | 1395 | 6,20 | 0,595 | 1487 |
| 1190 | 9,3 | 6,97 | 0,650 | 1625 | 7,46 | 0,694 | 1736 |
| 1590 | 9,4 | 9,32 | 0,870 | 2189 | 9,96 | 0,935 | 2338 |
| 1790 | 9,6 | 10,50 | 1,009 | 2523 | 11,20 | 1,076 | 2690 |
| 3390 | 8,8 | 19,87 | 1,743 | 4358 | 21,22 | 1,862 | 4656 |
| 3590 | 8,9 | 21,00 | 1,876 | 4690 | 22,43 | 2,004 | 6015 |







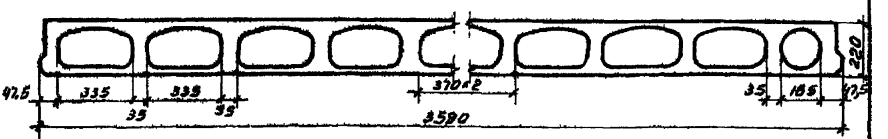
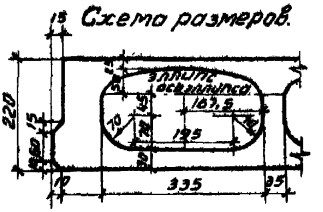
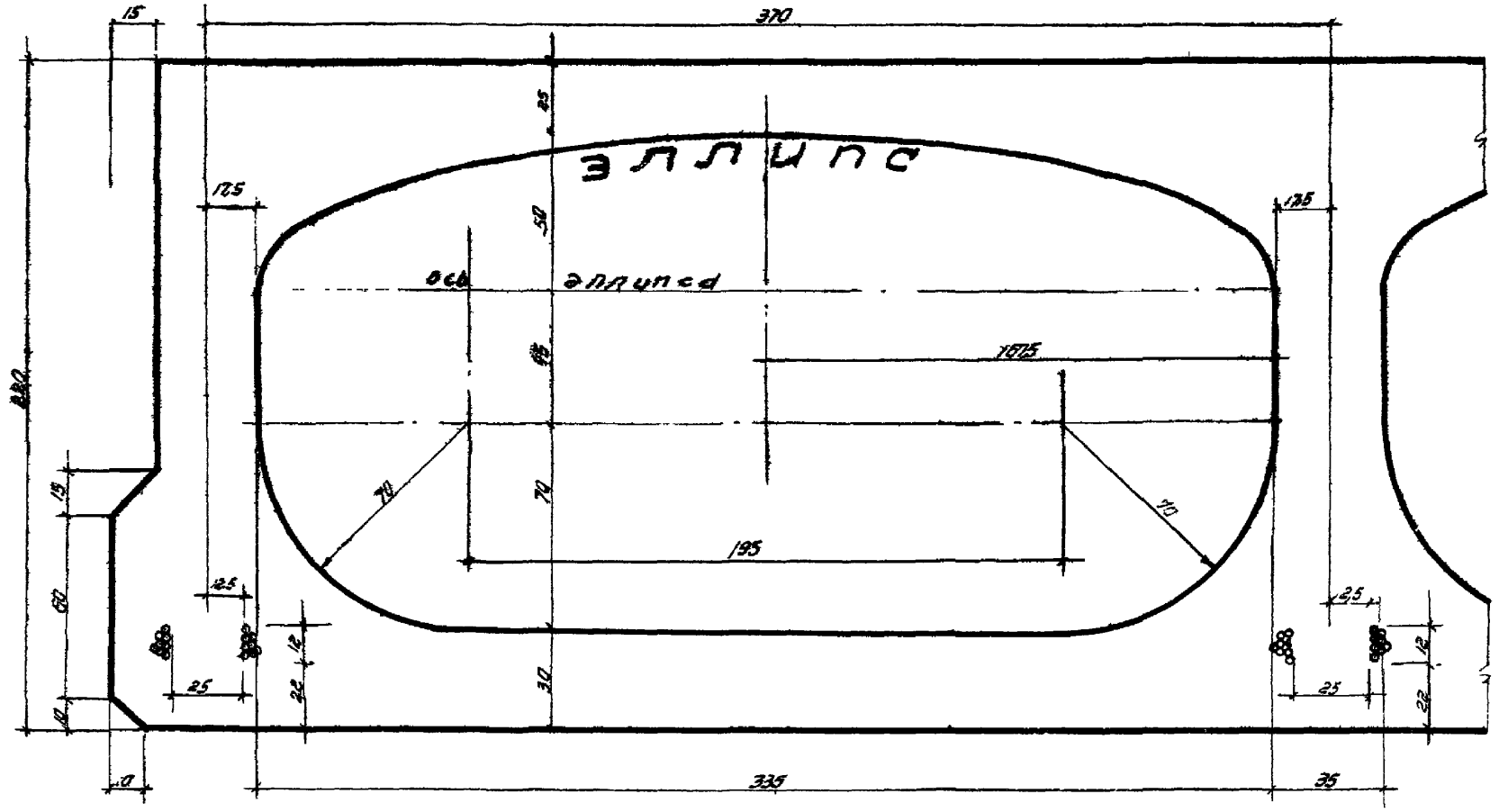


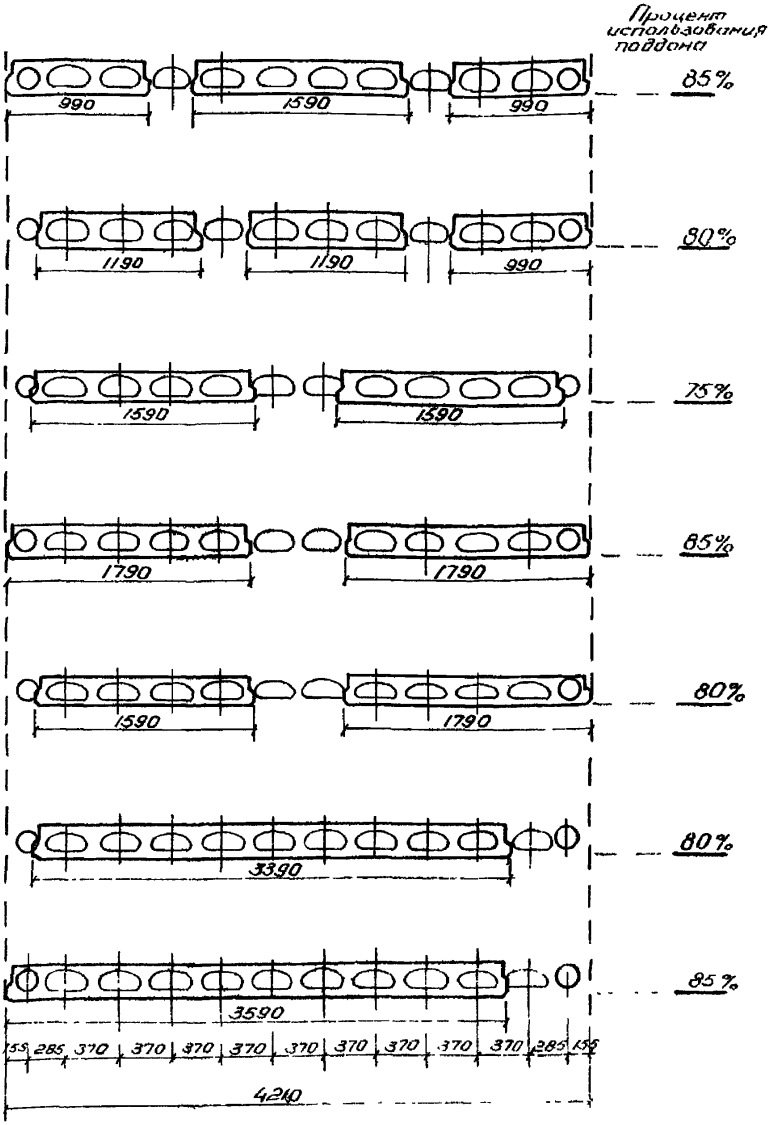

Схема размеров.




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Заполняется проектной организацией. | | | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
| организация: | | | Объект № | Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий | Лист № 3-23 |
| должность | фамилия | подпись | Копия верна | | |




| | |
|---|---|
| Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
| Размещение арматуры и габариты отверстий и бортов панелей | Лист № 3-24 |




( Максимальная ширина используемого габарита поддона)

gost.e-ecolog.ru

| | | | |
|---|---|---|---|
| Заполняется проектной организацией | | Железобетонные изделия | ИИ-01-02 |
| Организация | Объект № | Раскладка панелей на поддоне | Лист № 3-25 |
| Подпись | Инв. № подл. | | |