ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2—5-ЭТАЖНЫХ КАМЕННЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РСФСР

Серия ИИ 01-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru

МОСКВА — 1954

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2—5-ЭТАЖНЫХ КАМЕННЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РСФСР

Серия ИИ 01-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОРОДОВ УПРАВЛЕНИЯ ПО ДЕЛАМ АРХИТЕКТУРЫ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ РСФСР «ГИПРОГОР»
ПРИ УЧАСТИИ АКАДЕМИИ АРХИТЕКТУРЫ СССР

ВНЕСЕНЫ
УПРАВЛЕНИЕМ ПО ДЕЛАМ
АРХИТЕКТУРЫ ПРИ СОВЕТЕ
МИНИСТРОВ РСФСР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
13 февраля 1953 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
Москва—1954 г

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Пояснительная записка 5

ЧЕРТЕЖИ

	Марка	Лист
1. Панели ребристые		
(по длине, высоте и ширине) в *мм*		
А. С расчетной нагрузкой 550 *кг/м²*		
2 880×160×1 595	КА1	1—1
2 980×160×1 595	КА2	1—2
3 080×160×1 595	КА3	1—3
3 180×160×1 595	КА4	1—4
3 580×220×1 595	КА5	1—5
3 980×220×1 595	КА6	1—6
5 380×270×1 195	КА7	1—7
Б. С расчетной нагрузкой 1 200 *кг/м²*		
2 880×160×1 595	КБ1	1—8
2 980×160×1 595	КБ2	1—9
3 080×220×1 595	КБ3	1—10
3 180×220×1 595	КБ4	1—11
3 580×220×1 595	КБ5	1—12
3 980×220×1 595	КБ6	1—13
В. С расчетной нагрузкой 850 *кг/м²*		
5 380×270×1 195	КБ7	1—14
2. Плиты ребристые шириной 395 *мм*.		
(по длине и высоте) в *мм*		
А. С расчетной нагрузкой 550 *кг/м²*		
2 880×160	РА1	2—1
2 980×160	РА2	2—2
3 080×160	РА3	2—3
3 180×160	РА4	2—4
3 580×220	РА5	2—5
3 980×220	РА6	2—6
5 380×270	РА7	2—7
Б. С расчетной нагрузкой 1 200 *кг/м²*		
2 880×160	РБ1	2—8
2 980×160	РБ2	2—9
3 080×160	РБ3	2—10
3 180×160	РБ4	2—11
3 580×220	РБ5	2—12
3 980×220	РБ6	2—13
В. С расчетной нагрузкой 850 *кг/м²*		
5 380×270	РБ7	2—14
Детали отверстий в ребристых плитах РБ1; РБ2; РБ3; РБ4		2—15
3. Панели для сборно-монолитных перекрытий шириной 1 595 *мм*		
(по длине и высоте) в *мм*		
А. С расчетной полезной нагрузкой 1 500 *кг/м²*		
2 780×120	ЯА1	3—1
2 980×120	ЯА2	3—2
3 080×120	ЯА3	3—3
3 480×120	ЯА4	3—4
3 880×120	ЯА5	3—5
Б. С расчетной полезной нагрузкой 3 000 *кг/м²*		
2 780×160	ЯБ1	3—6
2 980×160	ЯБ2	3—7
3 080×160	ЯБ3	3—8
3 480×160	ЯБ4	3—9
3 880×160	ЯБ5	3—10
4. Плиты для сборно-монолитных перекрытий шириной 395 *мм*		
(по длине и высоте) в *мм*		
А. С расчетной полезной нагрузкой 1 500 *кг/м²*		
2 780×120	ЦА1	4—1
2 980×120	ЦА2	4—2
3 080×120	ЦА3	4—3
3 480×120	ЦА4	4—4
3 880×120	ЦА5	4—5
Б. С расчетной полезной нагрузкой 3 000 *кг/м²*		
2 780×160	ЦБ1	4—6
2 980×160	ЦБ2	4—7
3 080×160	ЦБ3	4—8
3 480×160	ЦБ4	4—9
3 880×160	ЦБ5	4—10
5. Панели многопустотные шириной 1 595 *мм*		
(по длине и высоте) в *мм*		
А. С расчетной нагрузкой 550 *кг/м²*		
2 880×140	МА1	5—1
2 980×140	МА2	5—2
3 080×140	МА3	5—3
3 180×140	МА4	5—4
3 580×140	МА5	5—5
3 980×140	МА6	5—6
Б. С расчетной нагрузкой 1 200 *кг/м²*		
2 880×200	МБ1	5—7
2 980×200	МБ2	5—8
3 080×200	МБ3	5—9
3 180×200	МБ4	5—10
3 580×200	МБ5	5—11
3 980×200	МБ6	5—12
6. Плиты двухпустотные шириной 395 *мм*		
(по длине и высоте) в *мм*		
А. С расчетной нагрузкой 550 *кг/м²*		
2 880×140	НА1	6—1
2 980×140	НА2	6—2
3 080×140	НА3	6—3
3 180×140	НА4	6—4
3 580×140	НА5	6—5
3 980×140	НА6	6—6
Б. С расчетной нагрузкой 1 200 *кг/м²*		
2 880×200	НБ1	6—7
2 980×200	НБ2	6—8
3 080×200	НБ3	6—9
3 180×200	НБ4	6—10
3 580×200	НБ5	6—11
3 980×200	НБ6	6—12
7. Балки таврового сечения с нижней полкой		
(по длине и высоте) в *мм*		
А. С расчетной нагрузкой 450 *кг/пог. м*		
2 780×220	БА1	7—1
2 980×220	БА2	7—2
3 180×220	БА3	7—3
3 580×220	БА4	7—4
3 980×220	БА5	7—5
5 380×270	БА6	7—6
Б. С расчетной нагрузкой 850 *кг/пог. м*		
5 380×320	ББ6	7—7
8. Прогоны таврового сечения с верхней полкой		
А. Длиной 2 980 *мм*, высотой 300 *мм*, с расчетной нагрузкой в *кг/пог. м*		
1 790	ТА1	8—1
2 380	ТБ1	8—2
3 320	ТВ1	8—3
Б. Длиной 4 480 *мм*, высотой 400 *мм*, с расчетной нагрузкой в *кг/пог. м*		
1 840	ТА3	8—4
2 270	ТБ3	8—5
2 900	ТВ3	8—6

	Марка	Лист
В. Длиной 5 180 *мм*, высотой 450 *мм*, с расчетной нагрузкой в *кг/пог. м*		
1 740	ТА2	8—7
2 230	ТБ2	8—8
2 700	ТВ2	8—9
9. Прогоны прямоугольного сечения		
А. Длиной 2 980 *мм*, высотой 300 *мм*, с расчетной нагрузкой в *кг/пог. м*		
900	ПА1	9—1
1 240	ПБ1	9—2
1 700	ПВ1	9—3
Б. Длиной 4 480 *мм*, высотой 400 *мм*, с расчетной нагрузкой в *кг/пог. м*		
955	ПА2	9—4
1 240	ПБ2	9—5
1 730	ПВ2	9—6
В. Длиной 5 180 *мм*, высотой 450 *мм*, с расчетной нагрузкой в *кг/пог. м*		
1 000	ПА3	9—7
1 280	ПБ3	9—8
1 430	ПВ3	9—9
10. Лестницы крупноблочные для зданий с высотой этажа 3 300 *мм* при подъеме против часовой стрелки		
А. Для 4—5-этажных домов с 11 подъемами при ступенях 150×300 *мм* и ширине марша 1 300 *мм*		
Марш лестницы	Л1	10—1
Армирование марки Л1		10—2, 10—3
Площадка лестницы (по ширине и длине) в *мм*	Л5	10—4
1 390×2 880		10—5
Армирование марки Л5		10—6
Проступь основная *1*		10—6
Проступь верхняя *2*		10—6
Проступь нижняя *3*		10—7
Проступь верхней площадки *4*		10—7
Вкладыш верхней площадки *5*		
Армирование проступей *1*, *2*, *3*, *4* и вкладыша *5*		10—8
Б. Для 2—3-этажных домов с 10 подъемами при ступенях 165×290 *мм* и ширине марша 1 200 *мм*		
Марш лестницы	Л2	10—9, 10—10
Армирование марки Л2		10—11
Площадка лестницы (по ширине и длине) в *мм*		
1 390×2 680	Л6	10—12
Армирование марки Л6		10—13
Площадка лестницы (по ширине и длине) в *мм*		
1 040×2 680	Л7	10—14
Армирование марки Л7		10—15
Проступь основная *6*		10—16
Проступь верхняя *7*		10—16
Проступь нижняя *8*		10—16
Проступь верхней площадки *9*		10—17
Вкладыш верхней площадки *10*		10—17
Армирование проступей *6*, *7*, *8*, *9* и вкладыша *10*		10—18

	Марка	Лист
11. Лестницы мелкоблочные для зданий с высотой этажа 3 300 *мм* при подъеме против часовой стрелки		
А. Для 4—5-этажных домов с 11 подъемами при ступенях 150×300 *мм* и ширине марша 1 300 *мм*		
Косоур	К1	11—1
Подкосоурная балка	К3	11—2
Ступень основная	С1	11—3
Ступень фризовая верхняя	С2	11—4
Ступень фризовая верхней площадки	С3	11—4
Ступень нижняя фризовая	С4	11—3
Плита фризовая верхней площадки	С5	11—5
Ступень подвала для 4—5-этажных домов при марше шириной 1 100 *мм*	С11	11—5
Б. Для 2—3-этажных домов с 10 подъемами при ступенях 165×290 *мм* и ширине марша 1 200 *мм*		
Косоур	К2	11—6
Подкосоурная балка	К4	11—7
Ступень основная	С6	11—8
Ступень верхняя фризовая	С7	11—9
Ступень фризовая верхней площадки	С8	11—9
Ступень нижняя фризовая	С9	11—8
Плита фризовая верхней площадки	С10	11—10
Ступень подвала для 2—3-этажных домов при марше шириной 1 100 *мм*	С11	11—10
12. Перемычки для кирпичных стен (по длине, ширине и высоте) в *мм*		
А. Несущие		
1 250×120× 75	ЖА1	12—1
1 500×120× 75	ЖА2	12—2
1 750×120× 75	ЖА3	12—3
2 000×120× 75	ЖА4	12—4
2 250×120×150	ЖА5	12—5
Б. Несущие		
1 500×120×220	ЖБ1	12—6
1 750×120×220	ЖБ2	12—7
2 000×120×220	ЖБ3	12—8
2 250×120×220	ЖБ4	12—9
2 500×120×300	ЖБ5	12—10
2 750×120×300	ЖБ6	12—11
13. Перемычки для шлакобетонных стен (по длине, ширине и высоте) в *мм*		
А. Несущие		
1 200×90×90	ША1	13—1
1 400×90×90	ША2	13—2
1 600×90×90	ША3	13—3
1 800×90×90	ША4	13—4
2 000×90×90	ША5	13—5
2 200×90×90	ША6	13—6
Б. Несущие		
1 400×90×188	ШБ1	13—7
1 600×90×188	ШБ2	13—8
1 800×90×188	ШБ3	13—9
2 000×90×188	ШБ4	13—10
2 400×90×290	ШБ5	13—11
14. Опорные стаканы и плиты (по длине, ширине и высоте) в *мм*		
А. Стаканы		
510×640×590	ОП1	14—1
510×640×540	ОП2	14—2
640×510×590	ОП3	14—3
640×510×540	ОП4	14—4
Б. Плиты		
380×250×140	ОП5	14—5
510×380×140	ОП6	14—6
1 020×640×220	ОП7	14—7

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В настоящей серии ИИ 01-02 приведены утвержденные Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства рабочие чертежи унифицированных типовых индустриальных строительных железобетонных изделий 2—5-этажных жилых домов для строительства в РСФСР.

Чертежи строительных изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых домов и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии министерств и ведомств, наряду с унифицированными деревянными изделиями (серия ИИ 01-01), металлическими изделиями (серия ИИ 01-03), гипсобетонными и легкобетонными изделиями (серия ИИ 01-04), рабочие чертежи которых изданы в отдельных выпусках.

Полный набор унифицированных на данное время строительных изделий 2—5-этажных жилых домов для строительства в РСФСР дан в каталоге индустриальных строительных изделий (раздел ИИ 01).

Учитывая различные местные условия в отношении уровня механизации строительства и развития индустриальной базы для производства строительных изделий, последние разделяются по весу на 2 группы:

а) крупные элементы весом до 1 500 *кг* — панели ребристые и многопустотные для сборных перекрытий, панели для сборно-монолитных перекрытий, цельные лестничные марши и площадки, тавровые прогоны и др.;

б) мелкие элементы весом до 500 *кг* — балки, плиты и настилы для сборных и сборно-монолитных перекрытий, прямоугольные прогоны, элементы лестниц и др.

Различные варианты конструктивных решений изделий одного и того же назначения являются взаимозаменяемыми.

Изготовление железобетонных изделий предусматривается на заводах при соблюдении установленных нормами коэффициентов запаса и при систематической проверке прочности.

В целях упрощения технологического процесса для изготовления изделий приняты три марки бетона — 140, 200 и 300; в качестве арматуры принята сталь повышенной прочности в виде готовых каркасов и сеток: холоднотянутая диаметром 3—6 *мм*, с расчетным пределом текучести $\sigma_т = 4\,500$ *кг/см²*, холодносплющенная диаметром 8—10 *мм* при $\sigma_т = 3\,500$ *кг/см²* и горячекатанная периодического профиля диаметром 12 *мм* и более при $\sigma_т = 3\,500$ *кг/см²*.

Для петель и частично для монтажной и поперечной арматуры принята сталь марки Ст. 0 с расчетным пределом текучести $\sigma_т = 2\,500$ *кг/см²*.

Применение горячекатанной арматуры периодического профиля, холодносплющенной, холоднотянутой проволоки, как правило, не допускается в тех случаях, когда использование этого вида арматуры не дает экономии металла по сравнению с обычной круглой арматурой марки Ст. 0.

Размеры изделий, марки бетона и конструкции каркасов и сеток приведены в соответствие с требованиями заводов-изготовителей.

Соотношение диаметров рабочих продольных стержней и поперечных принято:

а) для арматуры ∅ 3—10 *мм* согласно инструктивному письму ИП 35-52 МСПТИ «О применении сварных арматурных каркасов и сеток в железобетонных конструкциях»:

б) для арматуры ∅ 12 *мм* и более согласно «Инструкции по применению горячекатанной арматуры периодического профиля в железобетонных конструкциях» (И 103-52).

Шаблоны, фиксирующие правильное положение арматуры, в сечениях элементов на чертежах условно не показаны и изготовляются по усмотрению завода.

Допускается изготовление железобетонных изделий с применением (в соответствии с действующими нормативами) более эффективных способов армирования, как, например, предварительного напряжения и др., при условии сохранения габаритов, несущей способности, обеспечения допускаемой величины относительного прогиба и предела огнестойкости конструкций.

Применение в качестве рабочей арматуры сталей марок Ст. 0 и Ст. 3 с расчетным пределом текучести $\sigma_т = 2\,500$ *кг/см²* и 2 850 *кг/см²* в случае, когда это увеличивает расход металла по сравнению с применением эффективных видов арматуры, может быть допущено только с разрешения руководителей министерств и ведомств.

Все железобетонные изделия рассчитаны по действующим нормам (НиТУ 3-49) с дополнительной проверкой на прогиб по методу ЦНИПС (формула д-ра техн. наук В. И. Мурашева).

Допускаемые расчетные нагрузки q на все железобетонные изделия, кроме несущих перемычек, приняты равномерно распределенными и включают собственный вес изделий.

При иной нагрузке, отличной от принятой, необходимы поверочные расчеты несущей способности элементов с соблюдением допускаемого относительного прогиба.

Коэффициенты запаса на изгиб и несущая способность q для всех строительных изделий указаны на чертежах.

Каждому изделию присвоена своя марка, состоящая из буквенных и цифровых обозначений — КА1, РА1 и т. п.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается.

Марка изделия проставляется на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах строительных организаций заводам-изготовителям и на строительных изделиях, изготовляемых заводами.

Для обозначения лицевых поверхностей, подготовляемых под шпаклевку, принят условный знак Ψ.

Для подъема индустриальных изделий предусмотрены монтажные петли, которые следует заводить за рабочую арматуру.

Изготовление, приемку, испытание, паспортизацию, хранение и транспортировку изделий, на которые имеются утвержденные нормативные документы (ГОСТ, технические условия, нормали и т. п.), производить согласно указаниям, изложенным в этих документах. Для всех прочих изделий изготовление, приемку, испытание, паспортизацию, хранение и транспортировку производить по техническим условиям завода-изготовителя, утвержденным соответствующим министерством.

УКАЗАНИЯ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

1. Панели ребристые КА, КБ для перекрытий (с плитой понизу)

Панели шириной 1 595 *мм* изготовляются:

а) длиной 2 880 и 2 980 *мм*, высотой 160 *мм* с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 *кг/м²*;

б) длиной 3 080 и 3 180 *мм*, высотой 160 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 *кг/м²*;

в) длиной 3 080 и 3 180 *мм*, высотой 220 *мм*, с расчетной нагрузкой 1 200 *кг/м²*;

г) длиной 3 580 и 3 980 *мм*, высотой 220 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 *кг/м²*.

Панели шириной 1 195 *мм* изготовляются длиной 5 380 *мм*, высотой 270 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 и 850 *кг/м²*.

Предельный допускаемый прогиб принят $^1/_{250}$ пролета. Вес панелей 745—1 600 *кг*.

2. Плиты ребристые РА, РБ для перекрытий шириной 395 *мм* (с плитой понизу)

Плиты изготовляются:

а) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180 *мм*, высотой 160 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 *кг/м²*;

б) длиной 3 580 и 3 980 *мм*, высотой 220 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 *кг/м²*;

в) длиной 5 380 *мм*, высотой 270 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 и 850 *кг/м²*.

Допускается изготовление плит длиной от 2 880 до 3 180 *мм* включительно, с отверстием длиной 400 *мм*, шириной 230 *мм* в торце плит между внутренними гранями ребер для пропуска трубопроводов, на что должно быть указание в заказе (см. лист 2—15).

Предельный допускаемый прогиб принят $^1/_{250}$ пролета.

Вес плит 240—625 *кг*.

3. Панели ребристые ЯА, ЯБ для сборно-монолитных перекрытий подвалов, шириной 1 595 *мм* (с плитой поверху)

Панели изготовляются для применения лишь в качестве составных элементов сборно-монолитных неразрезных перекрытий, выполняемых по специальным чертежам:

а) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480 и 3 880 *мм*, высотой 120 *мм*, с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 2 050 *кг/м²* для 2—3-этажных жилых домов;

б) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480 и 3 880 *мм*, высотой 160 *мм*, с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 3 640 *кг/м²* для 4—5-этажных жилых домов.

Вес панелей 800 —1 230 *кг*.

4. Плиты ребристые ЦА, ЦБ для сборно-монолитных перекрытий подвалов, шириной 395 *мм* (с плитой поверху)

Плиты изготовляются для применения лишь в качестве составных элементов сборно-монолитных неразрезных перекрытий, выполняемых по специальным чертежам:

а) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480 и 3 880 *мм*, высотой 120 *мм*, с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 2 050 *кг/м²* для 2—3-этажных жилых домов;

б) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480, 3 880 *мм*, высотой 160 *мм* с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 3 640 *кг/м²* для 4—5-этажных домов.

Вес плит 225—352 *кг*.

5. Панели многопустотные МА, МБ для перекрытий, шириной 1 595 *мм*

Панели изготовляются:

а) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 и 3 980 *мм*, высотой 140 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 *кг/м²*;

б) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 и 3 980 *мм*, высотой 200 *мм*, с расчетной нагрузкой 1 200 *кг/м²*.

Предельный допускаемый прогиб принят $^1/_{250}$ пролета.

Вес панелей 850—1 658 *кг*.

6. Плиты двухпустотные НА, НБ для перекрытий шириной 395 *мм*

Плиты изготовляются:

а) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 и 3 980 *мм*, высотой 140 *мм*, с расчетной нагрузкой 550 *кг/м²*;

б) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 *мм*, высотой 200 *мм*, с расчетной нагрузкой 1 200 *кг/м²*.

Двухпустотный настил допускается применять лишь в качестве доборных элементов к многопустотным панелям.

Предельный допускаемый прогиб принят $^1/_{250}$ пролета.

Вес плит 262—405 *кг*.

7. Балки таврового сечения БА, ББ для перекрытий (с полкой внизу)

Балки изготовляются:

а) длиной 2 780, 2 980, 3 180, 3 580 и 3 980 *мм*, высотой 200 *мм*, с расчетной нагрузкой 450 *кг/пог. м*.

б) длиной 5 380 *мм*, высотой 270 *мм*, с расчетной нагрузкой 450 *кг/пог. м*;

в) длиной 5 380 *мм*, высотой 320 *мм*, с расчетной нагрузкой 850 *кг/пог. м*.

Для всех балок ширина нижней полки 160 *мм*, а ширина ребра понизу — 80 *мм*. Ширина ребра поверху для балки высотой 320 *мм* принята 70 *мм*, а для балок другой высоты — по интерполяции, с сохранением уклона скоса.

Предельный допускаемый прогиб принят $^1/_{250}$ пролета.

Вес балок 150—375 *кг*.

8. Прогоны таврового сечения ТА, ТБ, ТВ с полкой поверху, шириной 250 *мм* и толщиной ребра 100 *мм*

Прогоны изготовляются:

а) длиной 2 980 *мм*, высотой 300 *мм*, с расчетной нагрузкой 1 790, 2 380 и 3 320 *кг/пог. м*;

б) длиной 5 180 *мм*, высотой 450 *мм*, с расчетной нагрузкой 1 740, 2 230 и 2 700 *кг/пог. м*;

в) длиной 4 480 *мм*, высотой 400 *мм*, с расчетной нагрузкой 1 840, 2 270 и 2 900 *кг/пог. м*.

Предельный допускаемый прогиб $^1/_{400}$ пролета.

Вес прогонов 350—825 *кг*.

9. Прогоны прямоугольного сечения ПА, ПБ, ПВ, шириной 100 *мм*

Прогоны изготовляются:

а) длиной 2 980 *мм*, высотой 300 *мм*, с расчетной нагрузкой 900, 1 240 и 1 700 *кг/пог. м*;

б) длиной 4 480 *мм*, высотой 400 *мм*, с расчетной нагрузкой 955, 1 240 и 1 730 *кг/пог. м*;

в) длиной 5 180 *мм*, высотой 450 *мм*, с расчетной нагрузкой 1 000, 1 280 и 1 430 *кг/пог. м*.

Предельный допускаемый прогиб $^1/_{400}$ пролета.

Вес прогонов 225—575 *кг*.

На концах прогонов, сверху, предусмотрены уступы на длину 150 *мм* и глубину 15—20 *мм* по всей его ширине для возможности размещения петель

10. Лестницы крупноблочные для домов с высотой этажа 3 300 *мм* при подъеме против часовой стрелки

Лестничные марши Л изготовляются:

а) для 4—5-этажных домов—с 11 подъемами при ступенях размером 150×300 *мм* и ширине марша 1 300 *мм*;

б) для 2—3-этажных домов—с 10 подъемами при ступенях размером 165×290 *мм* и ширине марша 1 200 *мм*.

Площадки лестничные Л изготовляются:

а) для 4—5-этажных домов — размером 1 390×2 880 *мм*;

б) для 2—3-этажных домов — размером 1 390×2 680 *мм* и 1 040×2 680 »

Вес основных элементов 858—1 600 *кг*.

Проступи накладные мозаичные изготовляются:

а) для 4—5-этажных домов—длиной 1 300 *мм*;

б) для 2—3-этажных домов — длиной 1 200 *мм*.

Элементы лестниц рассчитаны на полезную нагрузку в 400 *кг/м*^{2}.

Предельный допускаемый прогиб принят $^1/_{350}$ пролета.

11. Лестницы мелкоблочные для домов с высотой этажа 3 300 *мм* при подъеме против часовой стрелки

Лестничные косоуры К изготовляются:

а) для 4—5-этажных домов с 11 подъемами, при ступенях размером 150×300 *мм* и ширине марша 1 300 *мм*;

б) для 2—3-этажных домов с 10 подъемами, при ступенях размером 165×290 *мм* и ширине марша 1 200 *мм*.

Подкосоурные балки К изготовляются:

а) для 4—5-этажных жилых домов — сечением 180×320 *мм*, длиной 3 100 *мм*;

б) для 2—3-этажных жилых домов — сечением 180×270 *мм*, длиной 2 900 *мм*.

Вес основных элементов лестниц 190—418 *кг*.

Ступени С основные и фризовые изготовляются:

а) для 4—5-этажных домов — длиной 1 300 *мм*;

б) для 2—3-этажных домов — длиной 1 200 *мм*.

Для подвалов изготовляются ступени размерами 173×260 *мм* длиной 1 100 *мм*.

Элементы лестниц рассчитаны на полезную нагрузку 400 *кг/м*^{2}.

Предельный допускаемый прогиб принят $^1/_{350}$ пролета.

12. Перемычки ЖА и ЖБ для кирпичных стен

Перемычки изготовляются:

а) ненесущие — длиной 1 250, 1 500, 1 750, 2 000 *мм*, сечением 75×120 *мм*; длиной 2 250 *мм*, сечением 120×150 *мм*;

б) несущие—длиной 1 500, 1 750, 2 000 и 2 250 *мм*, сечением 120×220 *мм*; длиной 2 500 и 2 750 *мм*, сечением 120×300 *мм*.

Перемычки разработаны с учетом ГОСТ 948-41 и дополнений к ГОСТ (№ 148 от 28 июня 1952 г.).

Вес перемычек 28—100 *кг*.

13. Перемычки ША и ШБ для стен из шлакобетонных камней

Перемычки изготовляются:

а) ненесущие — длиной 1 200, 1 400, 1 600, 1 800, 2 000 и 2 200 *мм*, сечением 90×90 *мм*;

б) несущие — длиной 1 400, 1 600, 1 800, 2 000 *мм*, сечением 90×188 *мм* и длиной 2 400 *мм*, сечением 90×290 *мм*.

На поверхности перемычек, где расположена рабочая арматура, несмываемой краской или выдавливанием проставляется знак «Н» (низ).

Вес перемычек 98—250 *кг*.

14. Железобетонные «стаканы» и плиты ОП

Железобетонные опорные «стаканы» для сопряжения перекрытий с кирпичными столбами изготовляются четырех типов размерами (длина×ширина×высота) в *мм*:

510 × 640 × 590
510 × 640 × 540
640 × 510 × 590
640 × 510 × 540

Вес стаканов 200—237 *кг*.

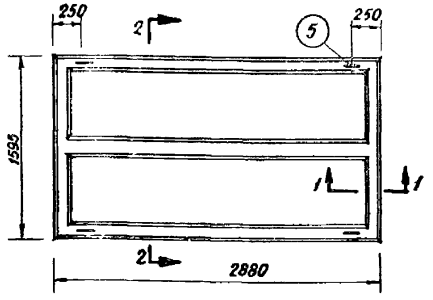
Железобетонные опорные плиты для опирания прогонов изготовляются трех типов размерами (длина×ширина×высота) в *мм*:

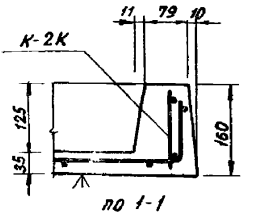
380 × 250 × 140
510 × 380 × 140
1 020 × 640 × 220

Вес плит 33—228 *кг*.

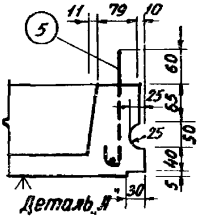
На поверхности плит, где отсутствует рабочая арматура, несмываемой краской или выдавливанием проставляется знак «В» (верх).

1. ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ

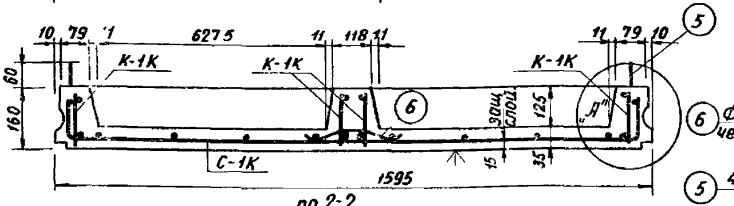




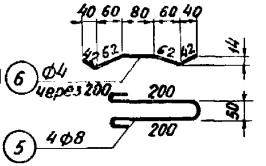
по 1-1

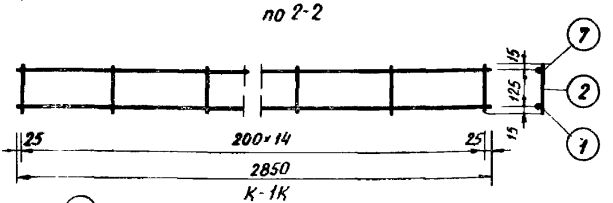


Деталь А
(условно показана без арматуры)

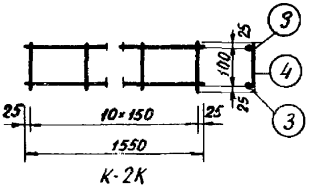


по 2-2

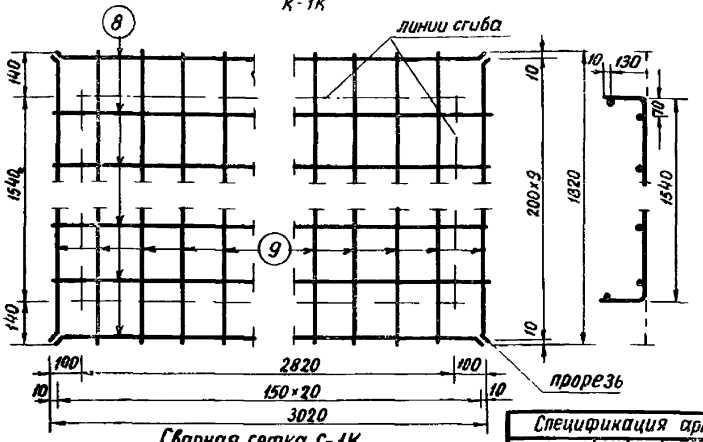




К-1К



К-2К



прорезь

Сварная сетка С-1К

Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	203,90
Объем бетона	м³	0,298
Стали на 1м³ бетона	кг	68
Вес панели	кг	745

Спецификация арматуры

Каркасы NN	Каркасы шт	NN ст	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общ длина м
К-1К	4	1	10	2850	1	2,85
		2	5	155	15	2,32
		7	8	2850	1	2,85
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	150	11	1,65
С-1К	1	8	3	3020	10	30,20
		9	4	1820	21	38,22
Отдельн. стержни		5	8	600	4	2,40
		6	4	288	14	4,04

Выборка арматуры

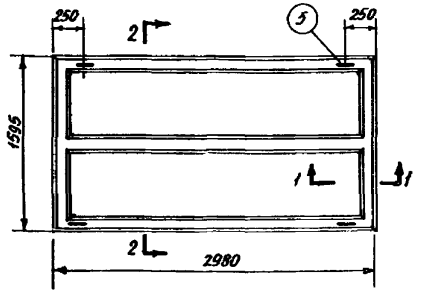
От ст 2 /см	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	10	11,40	6,39
4500	5	15,48	2,38
	4	45,56	4,50
	3	30,20	1,67
	итого		8,55
2500	8	13,80	5,45

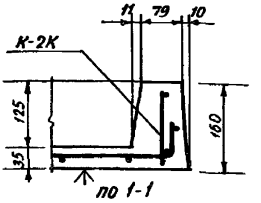
Примечания

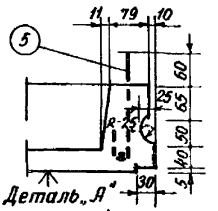
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята для стержней ① из холоднодеформированной или калиброванной стали марки Ст 3 ($\sigma_т$=3500кг/см²) для ②③④⑥ и сетки С-1К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500кг/см²)
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность панели 615кг/м²
7. Размеры в миллиметрах

заполняется проектной организацией			
Организация / Объект			Объект № / листа по проекту
должность	фамилия	подпись	

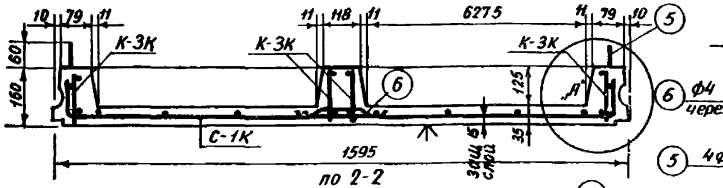
Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Панель ребристая длиной 2880мм	Марка: КА1 / Лист: 1-1

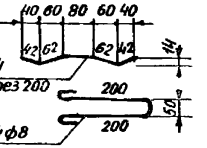


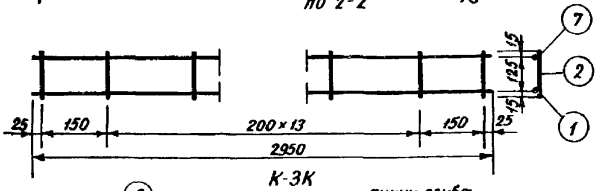


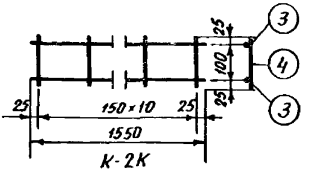


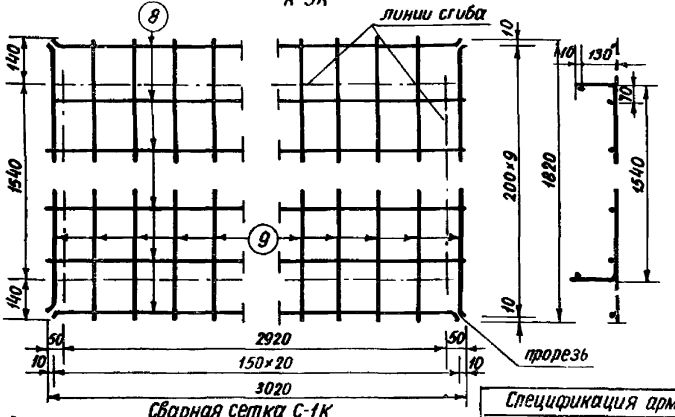
(условно показана без арматуры)











Сварная сетка С-1К

Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	20,870
Объем бетона	м³	0,313
Стали на 1м³ бетона	кг	67
Вес панели	кг	783

Спецификация арматуры

Каркасы NN	Каркасы шт	NN ст	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
К-3К	4	1	10	2959	1	2,95
		2	5	155	16	2,48
		7	8	2950	1	2,95
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	150	11	1,65
С-1К	1	8	3	3020	10	30,20
		9	4	1820	21	38,22
Отдельные стержни		5	8	600	4	2,40
		6	4	288	14	4,04

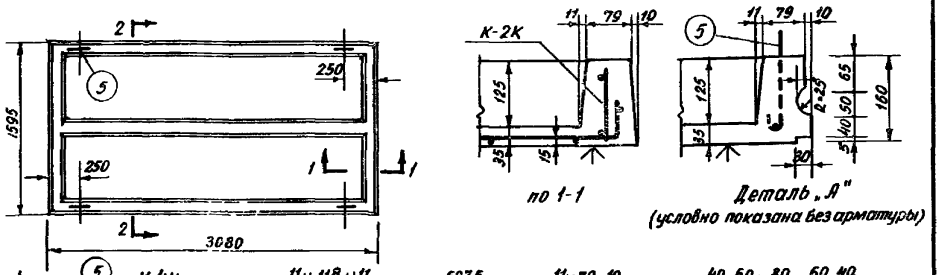
Выборка арматуры

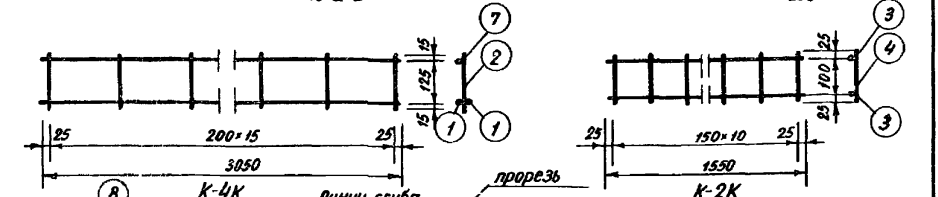
σт кг/мм²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	10	11,80	6,60
4500	5	16,12	2,48
	4	45,56	4,51
	3	30,20	1,66
	итого		8,65
2500	8	14,20	5,62

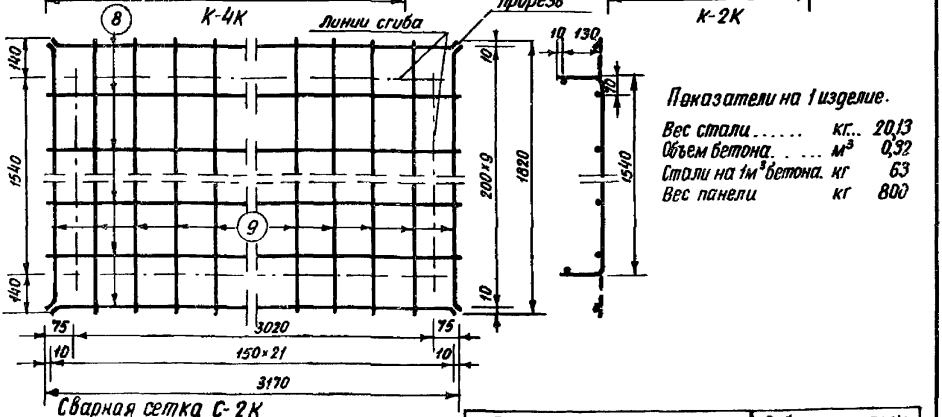
Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднотянутой или калиброванной стали марки Ст 3 ($\sigma_т$=3500кг/см²), для стержней ②③④⑥ и сетки С-1К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²), для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500кг/см²)
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 570кг/м²
7. Размеры в миллиметрах

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект			листа тетрадки	Панель ребристая длиной 2980 мм	Марка КА2	Лист 1-2
должность	фамилия	подпись				







Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг...	20,13
Объем бетона.	$м^3$	0,32
Стали на $1м^3$ бетона.	кг	63
Вес панели	кг	800

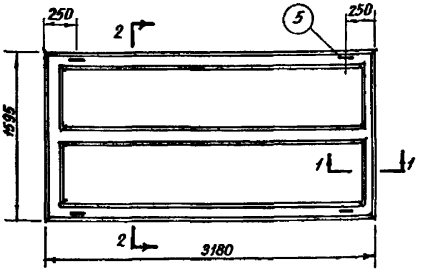
Примечания

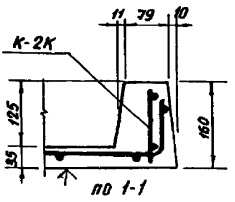
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята для стержней ④②③④⑥ и сетки С-2К из холоднотянутой проволоки (R_T=4500кг/см²) для стержней ⑤ и ⑦ из стали марки Ст.0 (R_T=2500кг/см²)
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 550 кг/м²
7. Размеры в миллиметрах.

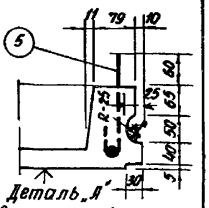
Спецификация арматуры

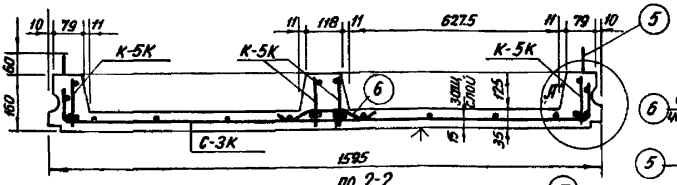
Каркасы N N	Каркасы шт.	N N сп	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общ. длина м	R_T кг/см²	ф мм	Выборка арматуры: Общая длина м	Выборка арматуры: Общий вес кг
К-4К	4	1	6	3050	2	6,10	4500	6	24,40	5,40
		2	5	155	16	2,48		5	16,12	2,48
		7	8	3050	1	3,05		4	42,92	4,74
								3	31,70	1,74
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10				
		4	4	150	11	1,65		Итого		14,36
С-2К	1	8	3	3170	10	31,70	2500	8	14,60	5,77
		9	4	1820	22	40,04				
Отдельные стержни		5	8	600	4	2,40				
		6	4	286	16	4,58				

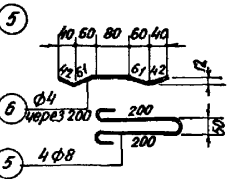
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Панель ребристая длиной 3080 мм	Марка	Лист
Объект					КАЗ	1-3
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту			

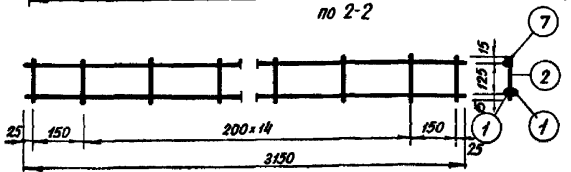


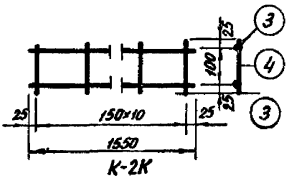


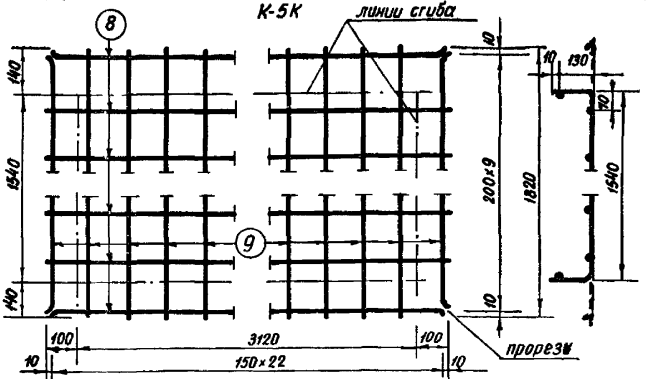












Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	24320.
Объем бетона	м³	0,325.
Стали на 1м³ бетона	кг	75
Вес панели	кг.	813.

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята для стержней ① из холоднодеформированной или калиброванной стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней ②③④⑥ и сетки С-3К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 610кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

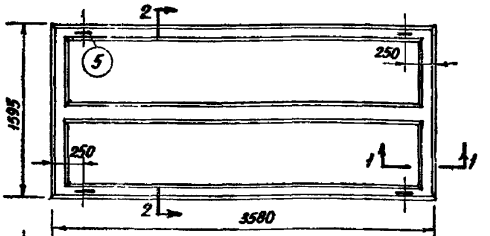
Спецификация арматуры

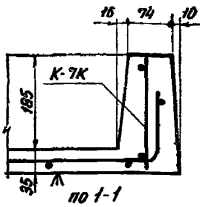
Каркасы		№ стержня	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
К-5К	4	1	8	3150	2	6,30
		2	5	155	17	2,64
		7	8	3150	1	3,15
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	150	11	1,65
С-3К	1	8	3	3320	10	33,20
		9	4	1820	23	41,80
Отдельные стержни		5	8	600	4	2,40
		6	4	286	16	4,58

Выборка арматуры

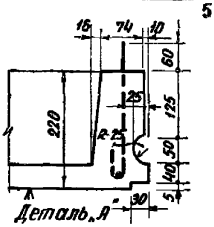
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	8	25,20	9,07
4500	5	16,76	2,58
	4	49,68	4,91
	3	33,20	1,83
	итого		9,32
2500	8	15,00	5,93

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация		Объект №	Панель ребристая длиной 3180мм	Марка КА4
Объект				Лист 1-4
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	



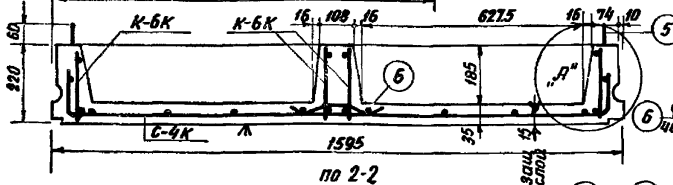


по 1-1

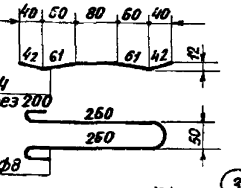


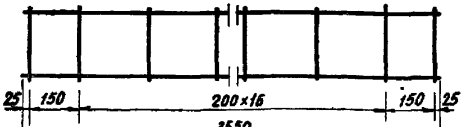
Деталь „А"

(условно показана без арматуры)

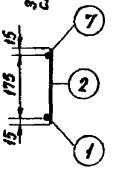


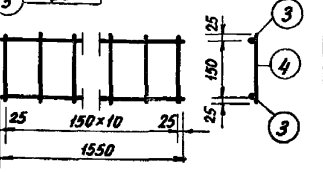
по 2-2



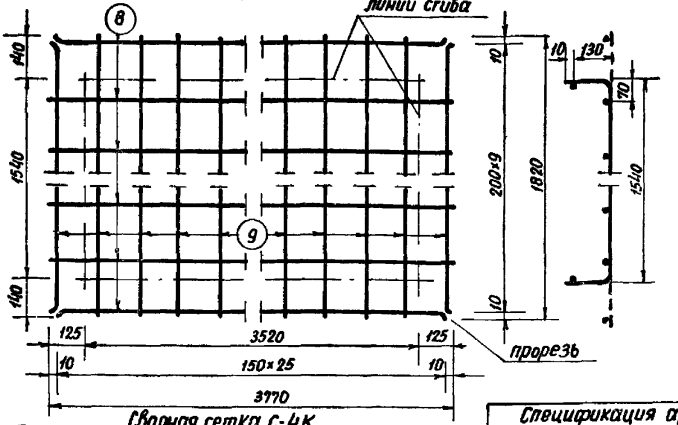


К-6К





К-7К



Сварная сетка С-4К

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	25,74.
Объем бетона	м³	0,43.
Стали на 1м³ бетона	кг	60.
Вес панели	кг	1075.

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднодеформированной или калиброванной стали марки Ст 3 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней ②③④⑥ и сетки С-4К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 570 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

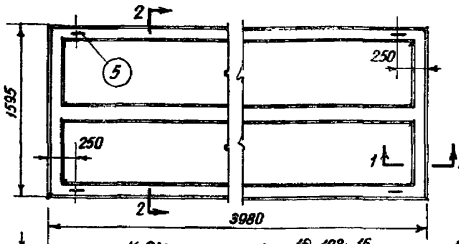
Каркасы NN	Каркасы шт.	NN ст.	Ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м
К-6К	4	1	10	3550	1	3,55
		2	5	205	19	3,89
		7	8	3550	1	3,55
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	200	11	2,20
С-4К	1	8	3	3770	10	37,70
		9	4	1820	26	47,30
Отдельные стержни		5	8	720	4	2,88
		6	4	286	18	5,15

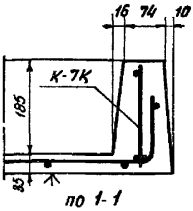
Выборка арматуры

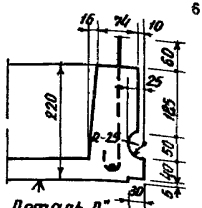
$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	10	14,20	7,95
4500	5	21,76	3,35
	4	56,85	5,63
	3	37,70	2,07
	итого		11,05
2500	8	17,08	6,74

заполняется проектной организацией			
организация			объект №
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту

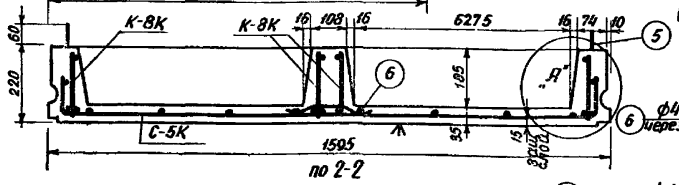
Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Панель ребристая длиной 3580мм.	Марка	Лист
	КА5	1-5





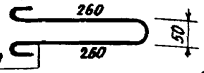


Деталь „Я"
(условно показана без арматуры)

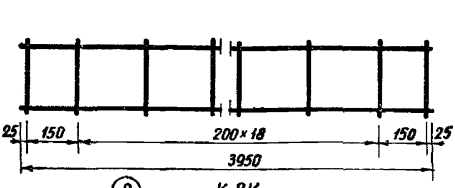




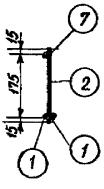
ф4 через 200

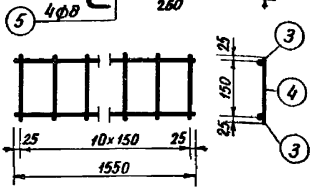


5 4ф8

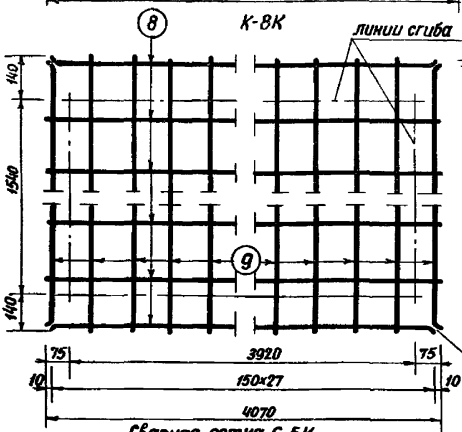


К-8К

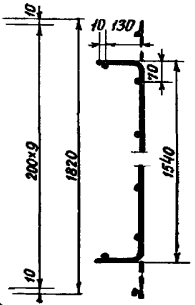




К-7К



Сварная сетка С-5К



Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	30,64
Объем бетона	м³	0,48
Стали на 1м³ бетона	кг	64
Вес панели	кг	1200

Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднодеформированной или калиброванной стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500кг/см²), для стержней ②③④⑥ и сетки С-5К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²), для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 555кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

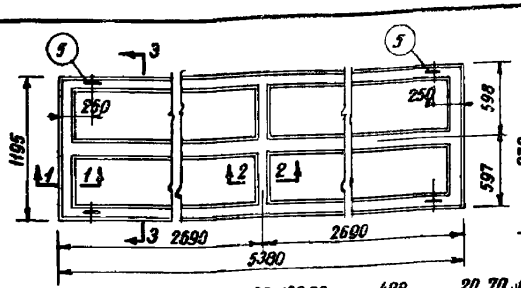
Каркасы NN	шт.	NN ст.	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общ длина м
К-8К	4	1	8	3950	2	7,90
		2	5	205	21	4,30
		7	8	3950	1	3,95
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	200	11	2,20
С-5К	1	8	3	4070	10	40,70
		9	4	1820	28	51,00
Отдельн. стержни		5	8	720	4	2,88
		6	4	286	20	5,72

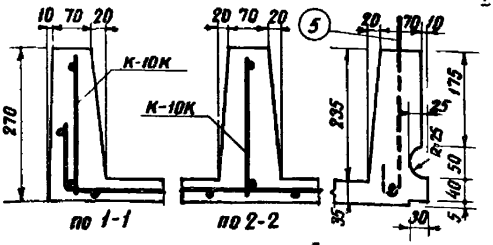
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	8	31,60	11,38
4500	5	23,40	3,61
	4	61,12	6,05
	3	40,70	2,24
	итого		11,90
2500	8	18,68	7,36

заполняется проектной организацией			
Организация объект			Объект №
должность	фамилия	подпись	листа по проекту

Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Панель ребристая длиной 3980мм	Марка	Лист
	КАб	1-6

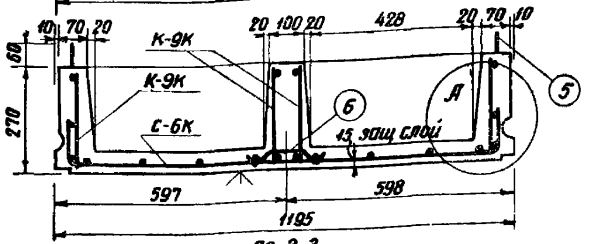




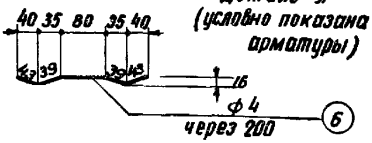
по 1-1

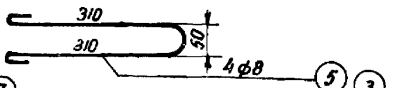
по 2-2

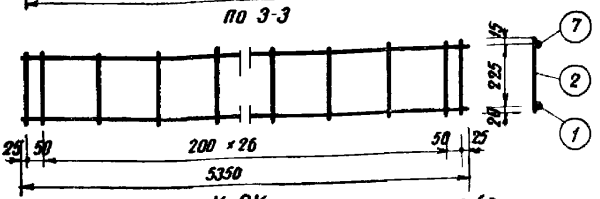
Деталь А (условно показана без арматуры)



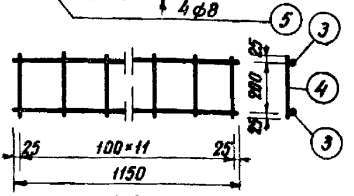
по 3-3



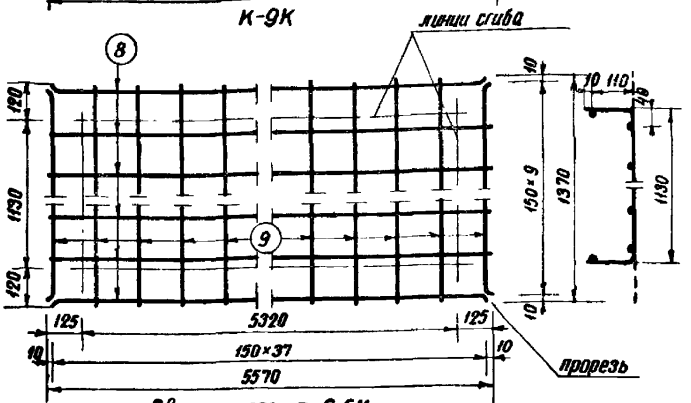




К-9К



К-10К



Сварная сетка С-6К

Показатели на 1 изделие

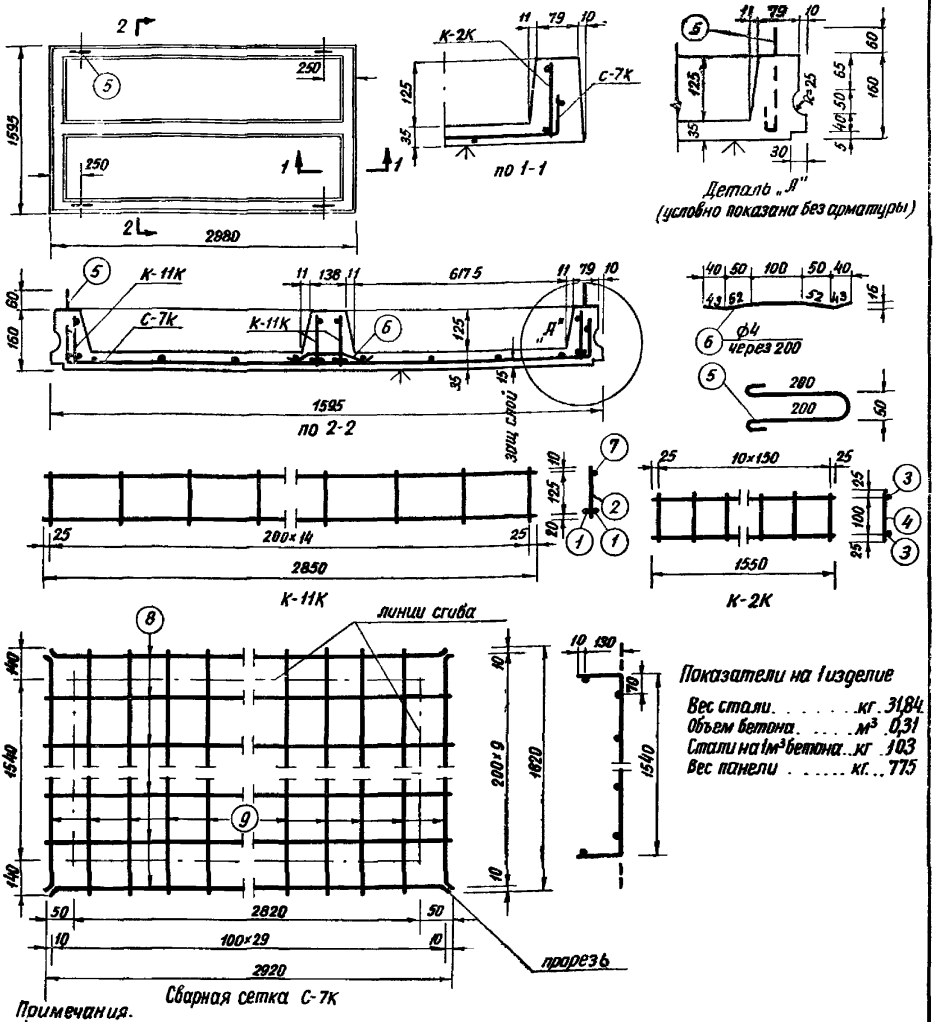
Вес стали	кг	56,97
Объем бетона	м³	0,63
Стали на 1м³ бетона	кг	90
Вес панели	кг	1575

Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята для стержней ③④ и ⑥ и сетки С-6 к из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²), для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²), для стержней ②⑤ и ⑦ из стали марки Ст0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-57
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность панели 610 кг/м²
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
каркасы		NN	ф	длина	кол	общ длина	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	общая длина м	общий вес кг
NN	шт	ст	мм	мм	шт	м				
К-9К	4	1	12	5350	1	5,35	4500	5	6,90	1,06
		2	8	260	29	7,54		4	123,04	12,19
		7	10	5350	1	5,35		итого		13,25
К-10К	3	3	5	1150	2	2,30	3500	12	21,40	17,32
		4	4	250	12	3,00				
С-6К	1	8	4	5570	10	55,70	2500	8	33,44	13,20
		9	4	1370	38	52,00		10	21,40	13,20
отдельные стержни		5	8	820	4	3,28		итого		26,40
		6	4	244	26	6,34				

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Панель ребристая длиной 5380 мм	марка	лист
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		КА 7	1-7



Показатели на 1 изделие

Вес стали . . . . . кг. 31,84
Объем бетона . . . . м³ 0,31
Стали на 1м³ бетона . кг 103
Вес панели . . . . . кг. 775

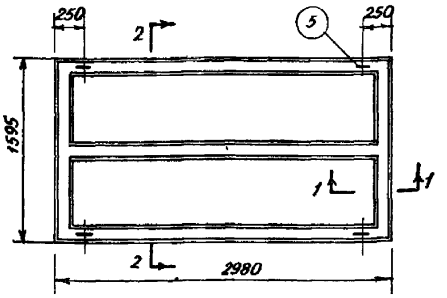
Примечания.

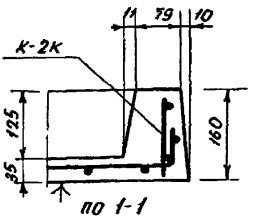
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③④, ⑥ и сетки С-7К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ① из холоднодеформированной или калиброванной стали марки Ст 3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²), для стержней ②⑤ и ⑦ из стали марки Ст 0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1240 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

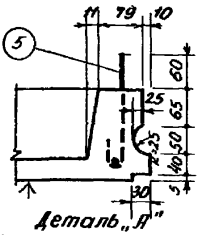
Спецификация арматуры

Каркасы	NN	ф	Длина	Кол	Общ. дл.	Выборка арматуры			
N N	шт.	ст	мм	мм	шт	м	$\sigma_т$ кг/см	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-11К	4	1	10	2850	2	5,70	3500	10	22,80	12,75
		2	6	155	15	2,33				
		7	8	2850	1	2,85	4500	5	35,40	5,45
								4	61,95	6,14
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10				
		4	4	150	11	1,65		итого		11,59
С-7К	1	8	5	2920	10	2920	2500	8	13,80	5,44
		9	4	1820	30	54,80		6	9,32	2,06
Отдельные стержни		5	8	600	4	2,40		итого		7,50
		6	4	290	14	4,06				

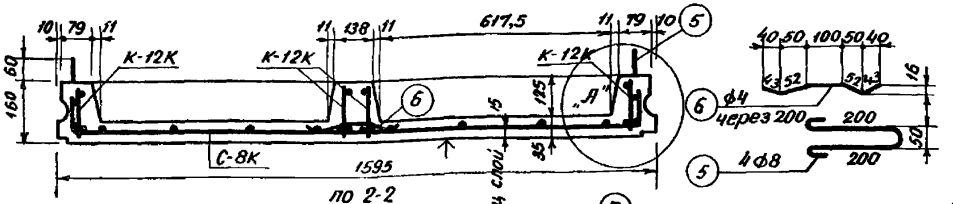
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Панель ребристая длиной 2880 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по проекту		КБ1	1-8

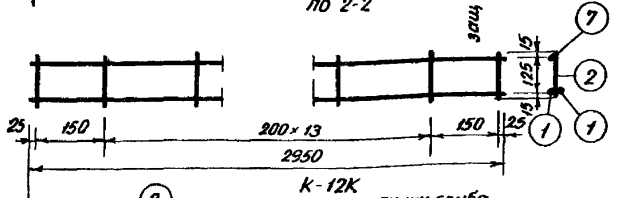


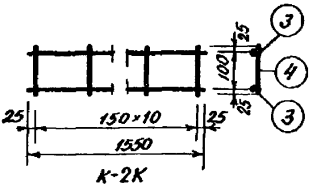


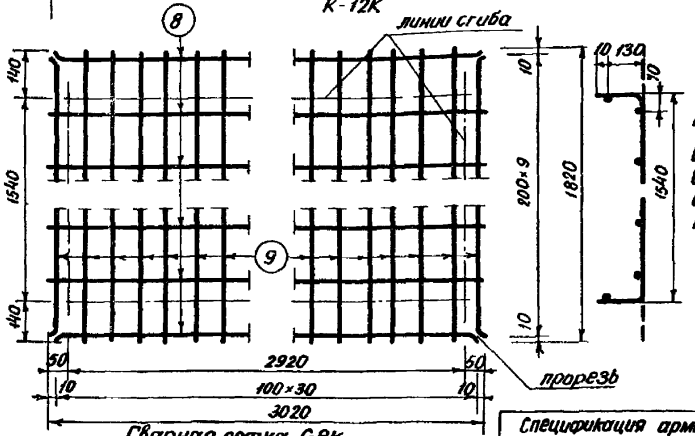


(условно показана без арматуры)









Сварная сетка С-8К

Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг.	35,83
Объем бетона	м³	0,32.
Стали на 1м³ бетона	кг	112.
Вес панели	кг.	800

Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$-3500 кг/см²), для стержней ③④⑥ и сетки С-8К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$-4500 кг/см²), остальные стержни из стали марки Ст0 ($\sigma_т$-2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная знаком л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность панели 1260 кг/м²
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

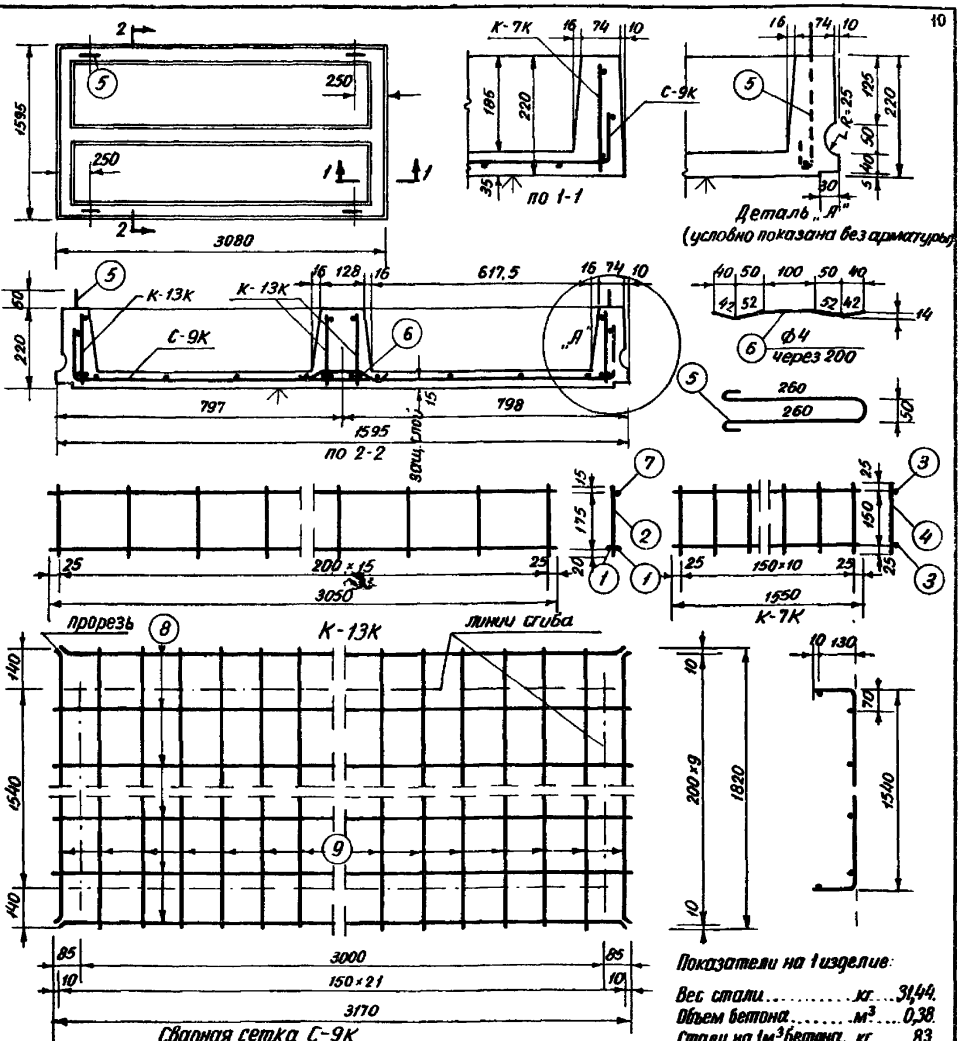
Каркасы N N	Каркасы шт.	NN стр.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
К-12К	4	1	12	2950	2	5,90
		2	6	155	16	2,48
		7	8	2950	1	2,95
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	150	11	1,65
С-8К	1	8	3	3020	10	30,20
		9	4	1820	31	56,42
Отдельные стержни		5	8	600	4	2,40
		6	4	290	14	4,06

Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	12	23,60	19,10
4500	5	6,20	0,95
	4	63,78	6,30
	3	30,20	1,66
	Итого		8,91
2500	8	14,20	5,62
	6	9,92	2,20
	Итого		7,82

Заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			
Должность	Фамилия	Подпись	Листа по проекту

Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Панель ребристая длиной 2980 мм.	Марка	Лист
	КБ2	1-9



Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг. 31,44.
Объем бетона	м³ 0,38.
Стали на 1м³ бетона	кг. 83.
Вес панели	кг. 950.

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята - для стержней ②③④ ⑥ и сетки С-9К из холоднотянутой проволоки ($G_т$=4500 кг/см²); для стержней ① из холоднодеформированной или калиброванной стали марки Ст. 3 ($G_т$=3500 кг/см²), для стержней ⑤⑦ из стали марки Ст.0 ($G_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1360 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

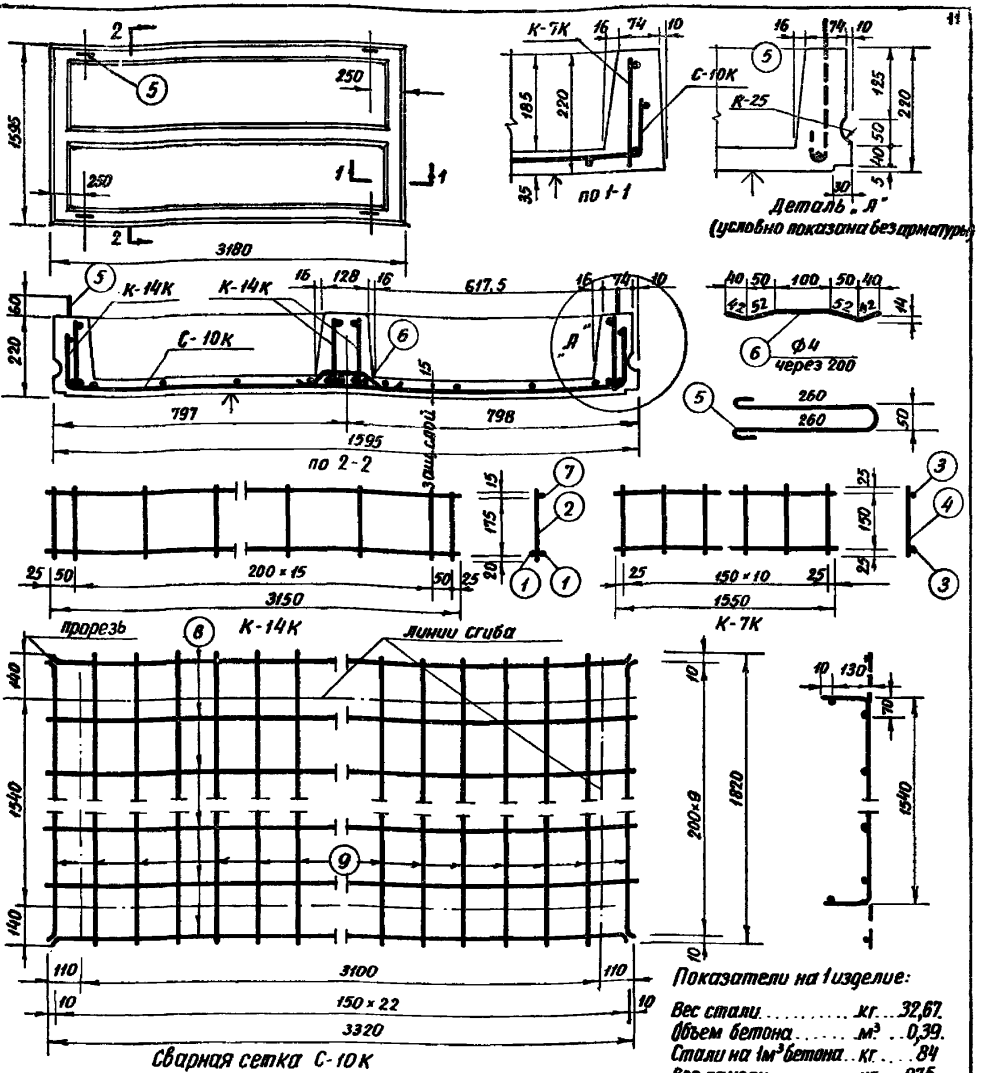
Каркасы NN	шт.	NN ст.	Ø мм	Длина мм	Кол шт.	Общ дл. м
К-13К	4	1	10	3050	2	6,10
		2	5	210	16	3,36
		7	8	3050	1	3,05
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	200	11	2,20
С-9К	1	8	3	3170	10	31,70
		9	5	1820	22	40,04
Отдельные стержни		5	8	720	4	2,88
		6	4	288	16	4,62

Выборка арматуры

$G_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	5	59,68	9,20
	4	9,02	0,89
	3	31,70	1,74
	итого		11,83
3500	10	24,40	13,66
2500	8	15,08	5,95

Заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Панель ребристая длиной 3080 мм.	Марка	Лист
	КБ3	1-10



Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	32,67
Объем бетона	м³	0,39
Стали на 1м³ бетона	кг	84
Вес панели	кг	975

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ②③④ ⑥ и сетки С-10К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²), для стержней ① из холоднодеформированной или калиброванной стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней ⑤⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1275кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

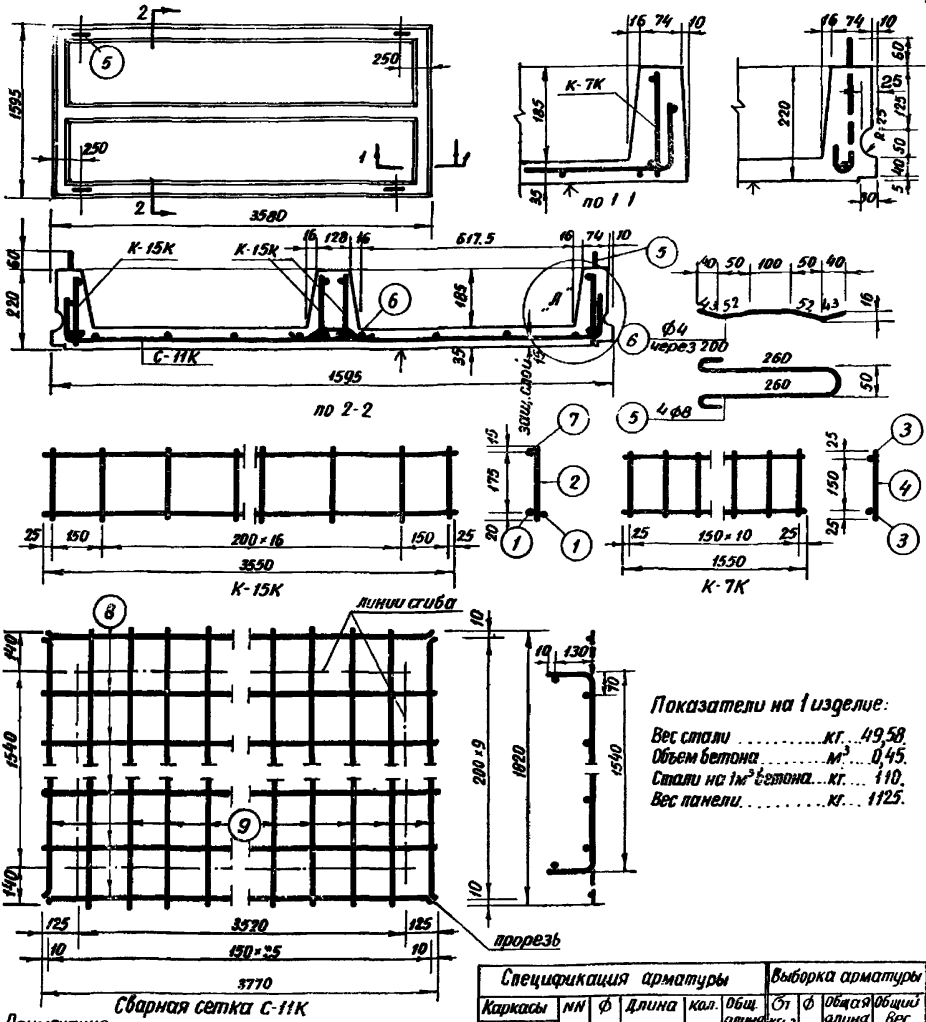
Спецификация арматуры

Каркасы N N	Каркасы шт.	NN ст.	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общ. дл. м
К-14К	4	1	10	3150	2	6,30
		2	5	210	18	3,78
		7	8	3150	1	3,15
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	200	11	2,20
С-10К	1	8	3	3320	10	33,20
		9	5	1820	23	41,90
Отдельные стержни		5	8	720	4	2,88
		6	4	288	16	4,61

Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	5	63,22	9,75
	4	9,01	0,89
	3	33,20	1,82
	итого		12,46
3500	10	25,20	14,10
2500	8	15,48	6,11

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Панель ребристая длиной 3180 мм	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Н листа по проекту	КБ4	1-11



Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг. 49,58
Объем бетона ..... м³ 0,45
Стали на 1м³ бетона ... кг. 110
Вес панели ..... кг. 1125

Спецификация арматуры

Каркасы NN	шт.	NN Ст.	Ф мм	Длина мм	кол. шт	Общ. длина м
К-15К	4	1	12	3550	2	7,10
		2	8	210	19	3,99
		7	8	3550	1	3,55
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	200	11	2,20
С-11К	1	8	3	3770	10	37,70
		9	5	1820	26	47,40
Отдельные стержни		5	8	720	4	2,80
		6	4	290	18	5,21

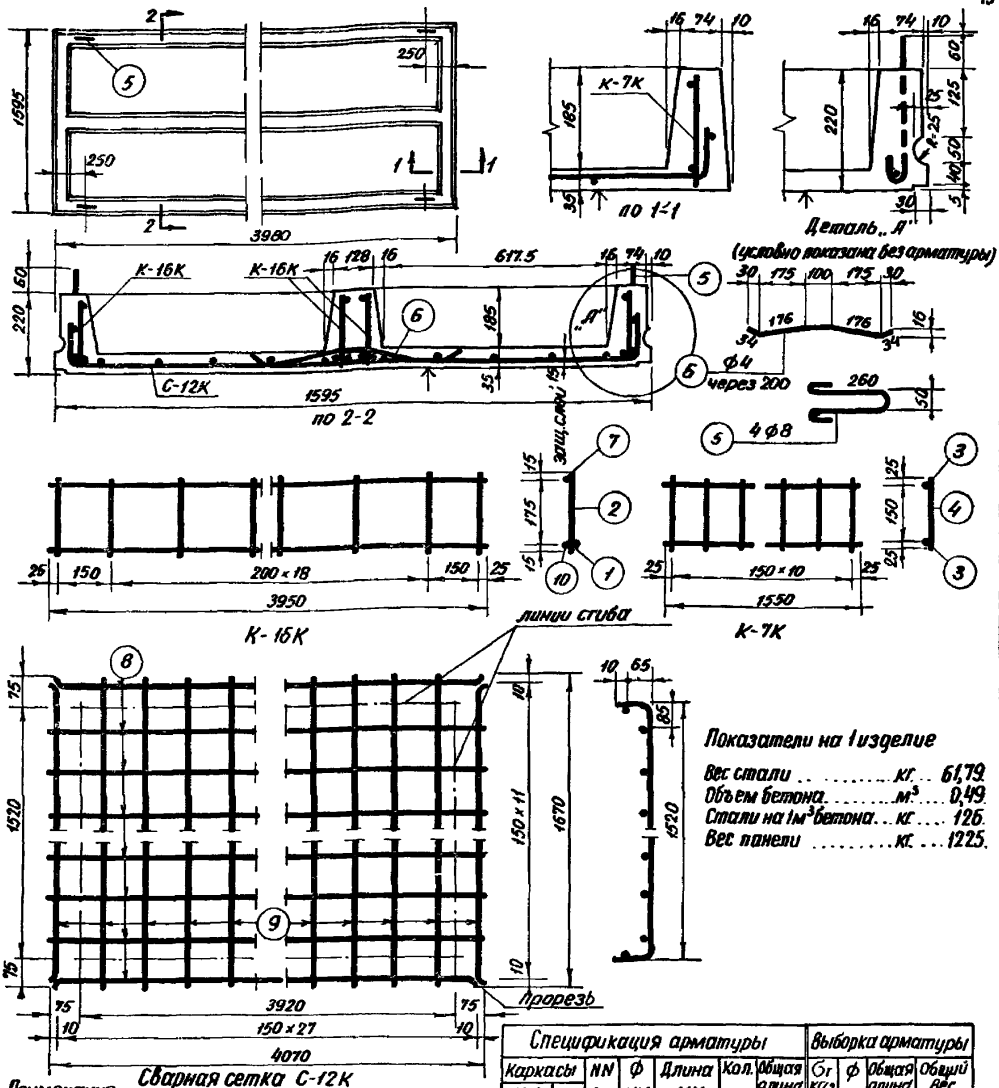
Выборка арматуры

σт кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	12	28,40	25,22
4500	5	53,60	8,25
	4	9,61	0,95
	3	37,70	2,08
	Итого		11,28
2500	8	33,04	13,08

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней ③ ④ ⑥ сетки С-11К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1300кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №			
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		
			Панель ребристая длиной 3580 мм.	Марка КБ5	Лист 1-12



Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг.	61,79
Объем бетона	м³	0,49
Стали на 1м³ бетона	кг.	126
Вес панели	кг.	1225

Спецификация арматуры

Каркасы NN	Каркасы шт.	NN Ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
К-16К	4	1	12	3950	1	3,95
		10	14	3950	1	3,95
		2	8	205	21	4,31
		7	8	3950	1	3,95
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10
		4	4	200	11	2,20
С-12К	1	8	4	4070	12	48,84
		9	5	1670	28	46,80
Отдельные стержни		5	8	720	4	2,88
		6	4	520	20	10,40

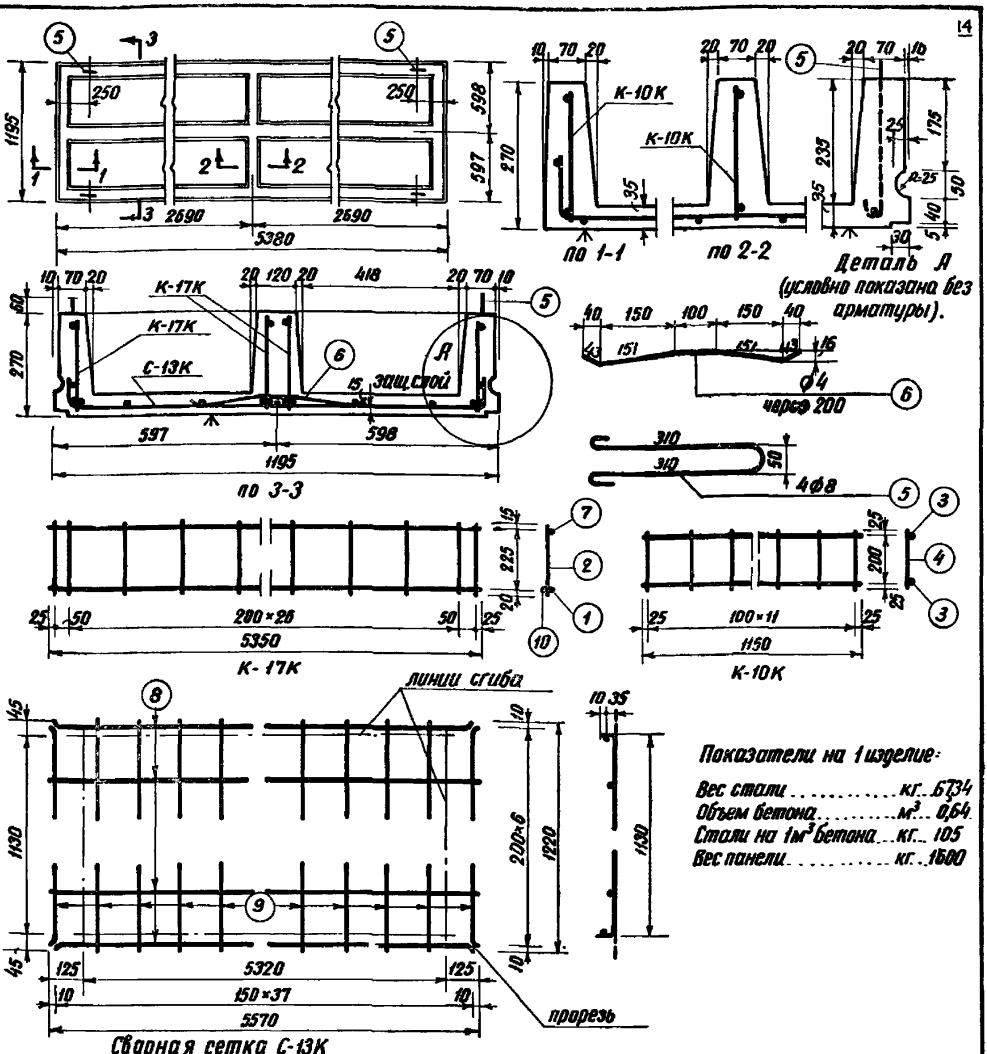
Выборка арматуры

Сг кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	12	15,80	14,03
	14	15,80	19,11
	Итого		33,14
4500	4	63,64	6,30
	5	53,00	8,16
	Итого		14,46
2500	8	35,92	14,19

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① и ⑩ из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней ③④ ⑥ и сетки С-12К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и ИИ-103-52.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под штукатурку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1225кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	Панель ребристая длиной 3980 мм	Марка КБ6	Лист 1-13



Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг.. 67,34
Объем бетона ..... м³.. 0,64
Стали на 1м³ бетона ... кг.. 105
Вес панели ..... кг.. 1600

Сварная сетка С-13К

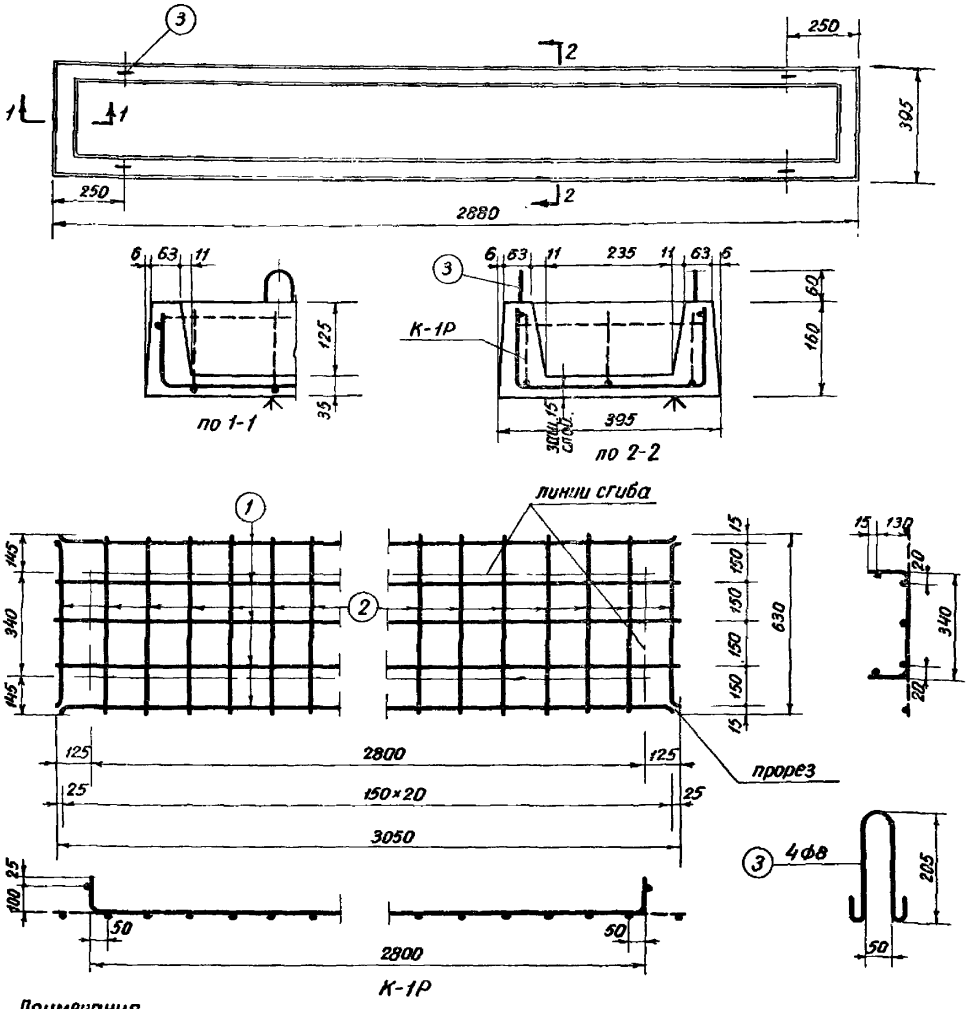
Примечания:

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (3) (4) и (6) и сетки С-13К из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (2) (7) и (5) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2600 кг/см²); для стержней (10) из холодносплющенной стали марки Ст 3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ⅄, должна быть подготовлена под штаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 870 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		NN	ф	Длина	кол.	Общая длина	$\sigma_т$ кг/г/см	ф	Общая длина	Общий вес
NN	шт	ст	мм	мм	шт	м		мм	м	кг
К-17К	4	1	12	5350	1	5,35	4500	5	6,90	1,06
		10	10	5350	1	5,35		4	68,09	6,74
		2	8	260	29	7,54		3	39,00	2,14
		7	10	5350	1	5,35		итого		9,94
К-10К	3	3	5	1150	2	2,30	3500	12	21,40	19,00
		4	4	250	12	3,00		10	21,40	12,00
С-13К	1	8	3	5570	7	39,00		итого		31,00
		9	4	1220	38	46,40	2500	8	33,44	13,20
отдельные стержни		5	8	820	4	3,28		10	21,40	13,20
		6	4	488	26	12,69		итого		26,40

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Панель ребристая длиной 5380 мм	марка	лист
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		КБ7	1-14

2. ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ШИРИНОЙ 395 *мм*



Примечания

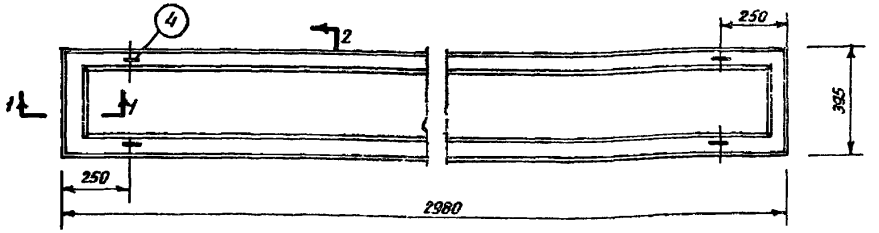
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① и ② из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500кг/см²); для стержней ③ – из стали марки Ст.0 (σ_T=2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 550кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

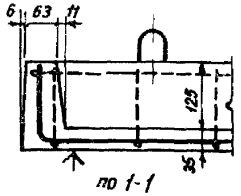
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		NN	Ø	Длина	Кол	Общая длина	σ_T	Ø	Общая длина	Общий вес
NN	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
К-10	1	1	5	3050	5	15,25	4500	5	15,25	2,35
		2	4	630	21	13,23		4	13,23	1,31
Петли		3	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

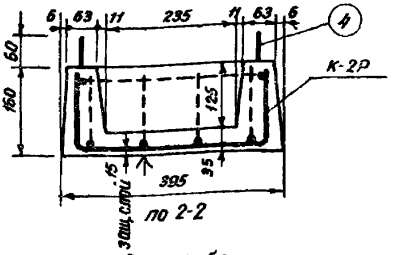
Показатели на 1 изделие:

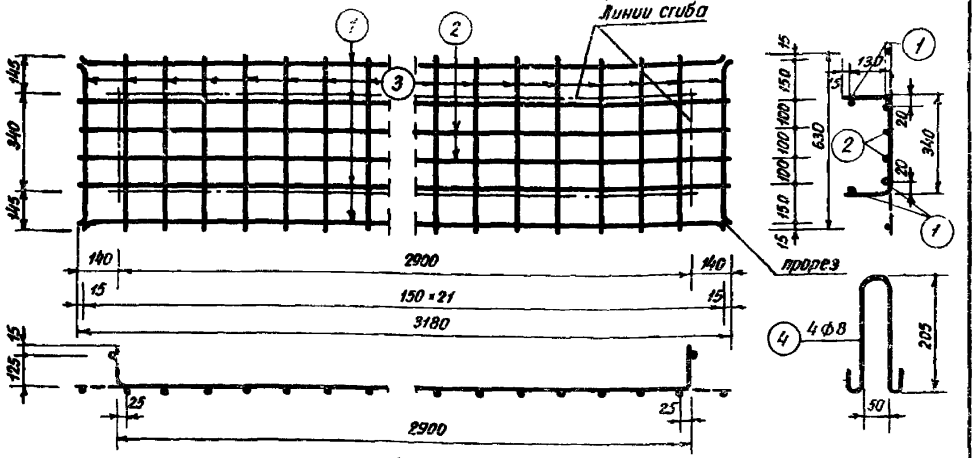
Вес стали ..... кг ... 4,610.
Объем бетона ..... м³ ... 0,096.
Стали на 1м³ бетона ..... кг 48
Вес плиты ..... кг .... 240.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Плита ребристая длиной 2880 мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	Nлиста по проекту		РА1	2-1









К-2р

Примечания

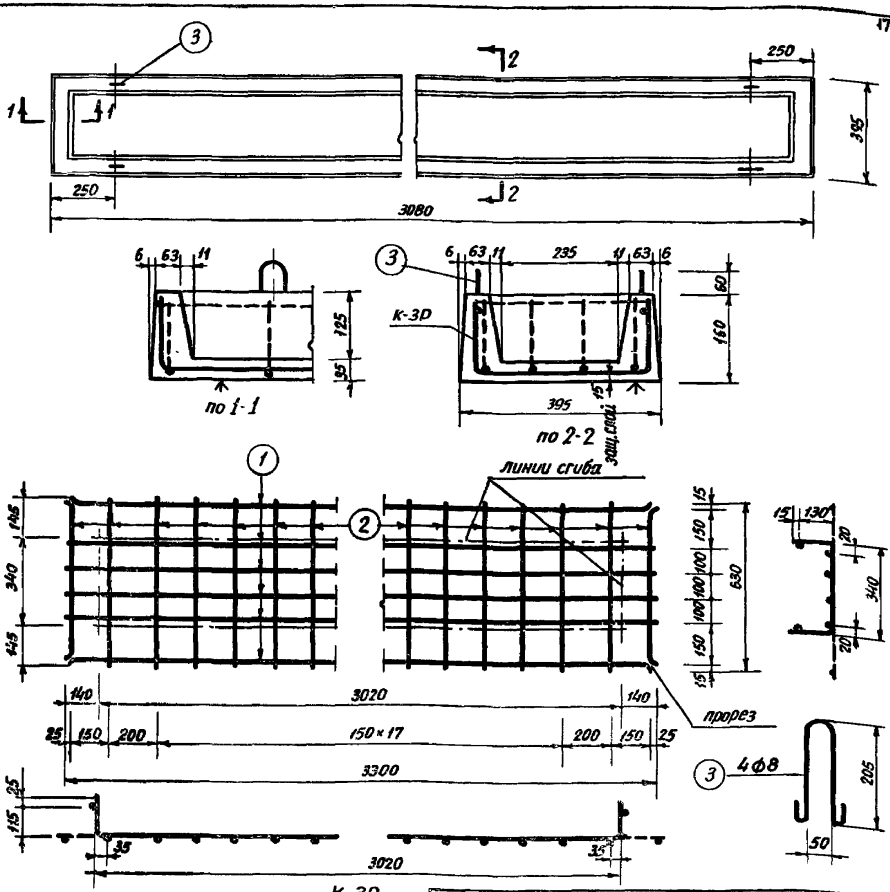
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②и③ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ④–из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 570 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркасы		NN	ф	Длина	Кол.	Общая длина		$\sigma_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
N N	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м			мм	м	кг
К-2р	1	1	5	3180	4	12,72		4500	5	12,72	1,96
		2	4	3180	2	6,36			4	20,22	1,99
		3	4	630	22	13,86					
Петли		4	8	600	4	2,40		2500	8	2,40	0,95

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг. ..... 4,90.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,10.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. ..... 49.
Вес плиты ..... кг. ..... 250.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект				Плита ребристая длиной 2980 мм	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		РА2	2-2



Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы NN	шт.	NN ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	σ_T кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-3Р	1	1	5	3300	6	19,80	4500	5	19,80	3,05
		2	4	630	22	13,86		4	13,86	1,37
Петли		3	8	600	4	2,40	2500	8	2,44	0,95

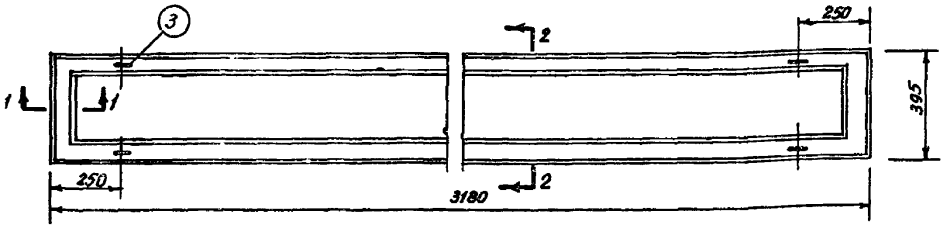
Примечания.

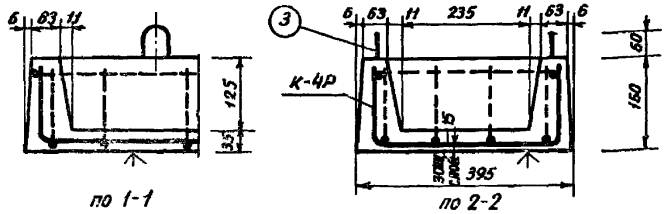
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①② из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500кг/см²); для стержней ③-из стали марки Ст.0 (σ_T=2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под штаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 625кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

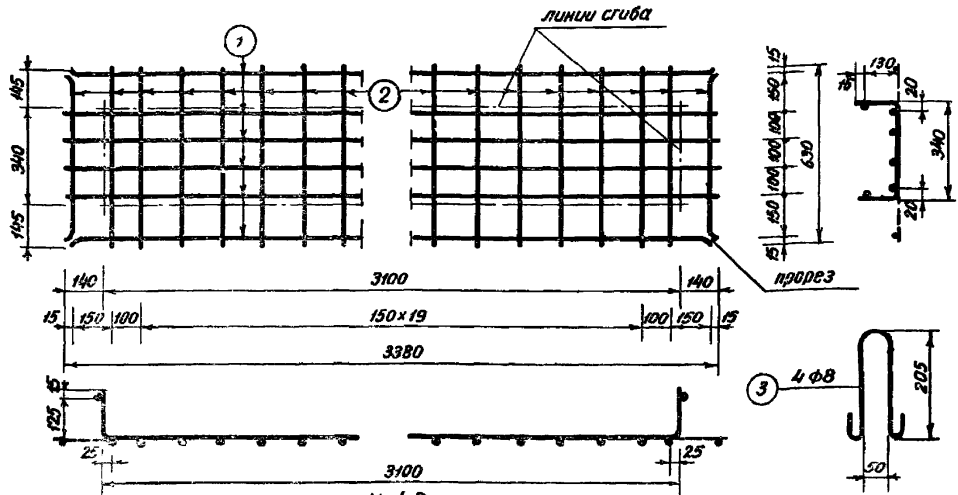
Показатели на 1 изделие.

Вес стали..... кг..... 5,370.
Объем бетона ..... м³..... 0,102.
Стали на 1м³ бетона ... кг..... 52.
Вес плиты ..... кг..... 255.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Плита ребристая длиной 3080 мм.	Марка РА3	Лист 2-3
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту			







Примечания.

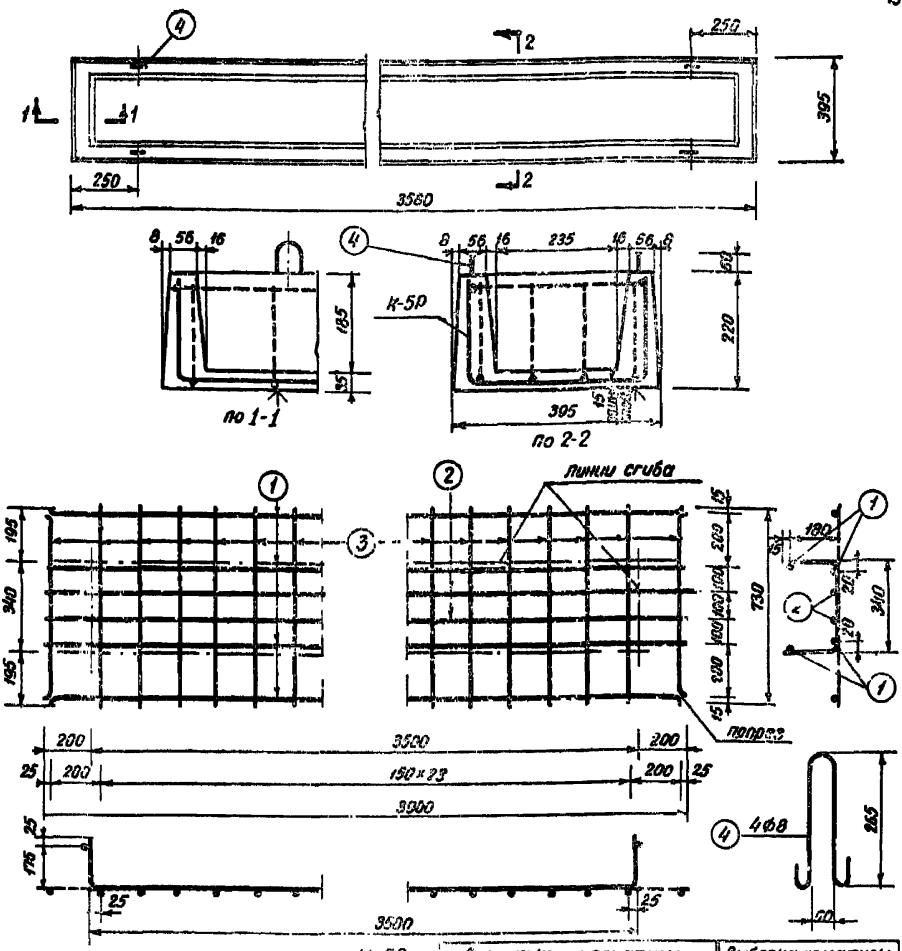
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① и ② из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для стержней ③ -из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 585кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		NN	Ф	Длина	Кол	Общая длина	$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
NN	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м				
К-4р	1	1	5	3380	6	20,28	4500	5	20,28	3,13
		2	4	630	24	15,12		4	15,12	1,50
петли		3	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

Показатели на 1 изделие:

Вес стали.....кг.....5,580.
Объем бетона.....м³.....0,105.
Стали на 1м³ бетона....кг.....53.
Вес плиты.....кг.....263.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Плита ребристая длиной 3180мм.	Марка	Лист
Объект					РА4	2-4
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы NN	шт.	NN ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-5р	1	1	5	3900	4	15,60	4500	5	15,60	2,40
		2	4	3900	2	7,80		4	26,80	2,68
		3	4	730	26	19,00				
петли		4	8	720	4	2,88	2500	8	2,88	1,13

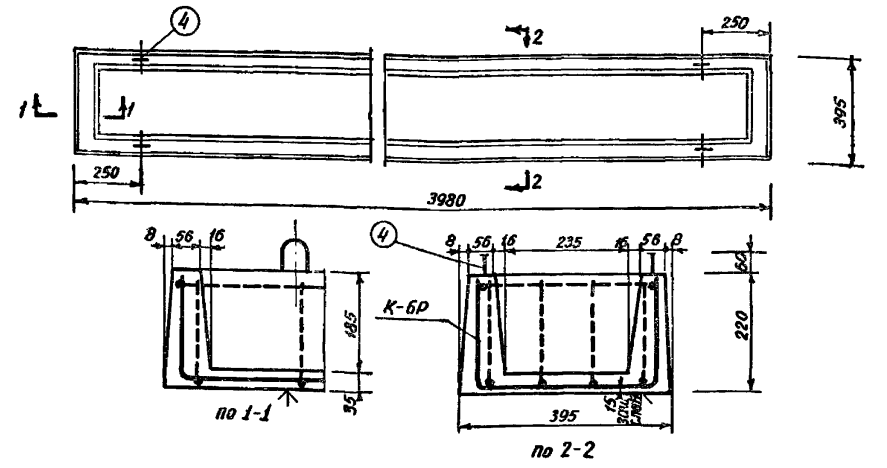
Примечания.

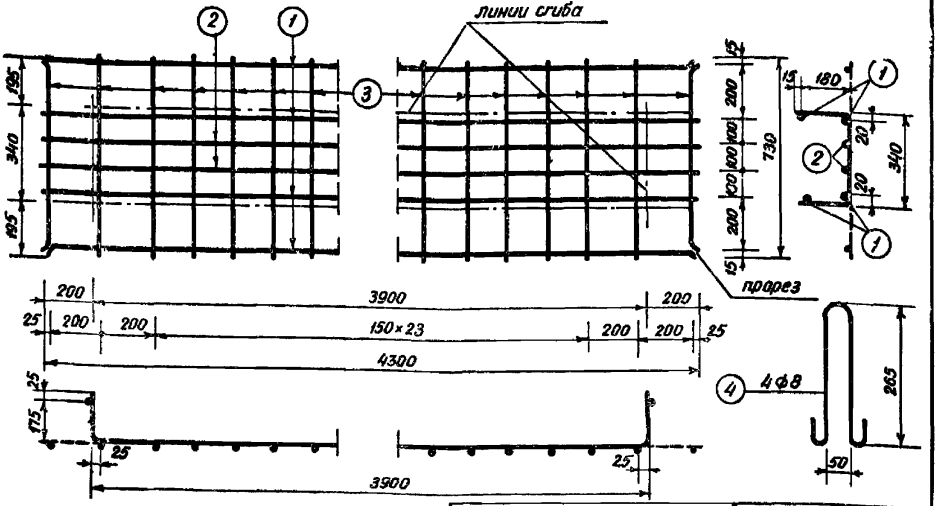
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②③ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ④ - из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-13-50.
4. Нижняя грань отмеченная знаком ∧ должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 565 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг. ..... 6,160.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,145.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. ..... 42.
Вес плиты ..... кг. ..... 363.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Плита ребристая длиной 3580 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Начало работ по объекту		РА5	2-5





Примечания.

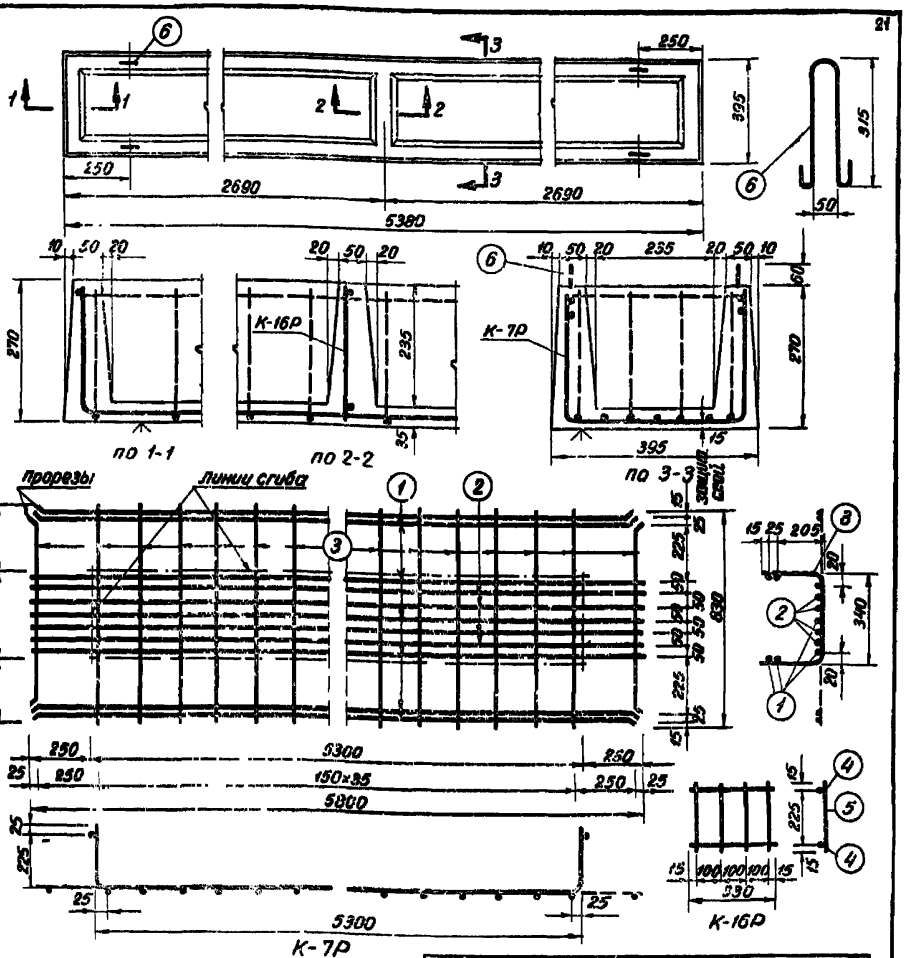
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②и③ из холоднотянутой проволоки ($б_т$=4500кг/см²), для стержней ④-из стали марки Ст.0 ($б_т$= 2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 570 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
Каркасы		NN	ф	Длина	кол	Общая длина	$б_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
NN	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м		мм	м	кг
К-6Р	1	1	6	4300	4	17,20	4500	6	17,20	3,82
		2	4	4300	2	8,60		4	29,04	2,88
		3	4	730	28	20,44		Итого		6,70
Петли		4	8	720	4	2,88	2500	8	2,88	1,13

Показатели на 1 изделие:

Вес стали..... кг..... 7,83.
Объем бетона..... м³..... 0,16.
Стали на 1м³ бетона..... кг..... 49.
Вес плиты..... кг..... 400.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект				Плита ребристая длиной 3980 мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		РАБ	2-6



Примечания.

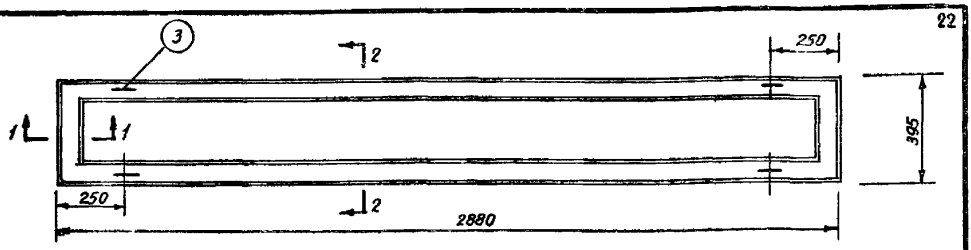
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②③④⑤ из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500кг/см²); для стержней ⑥-из стали марки Ст.0 (σ_T=2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 615 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

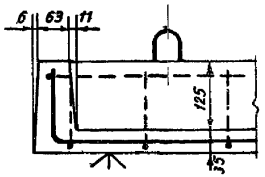
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы NN	вл.	NN ст.	ф мм	длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	σ_T кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-7Р	1	1	6	5800	7	40,60	4500	6	40,60	9,01
		2	4	5800	4	23,20		4	56,42	5,58
		3	4	830	38	31,54		Итого		14,59
К-16Р	1	4	4	330	2	0,66	2500	8	3,12	1,23
		5	4	255	4	1,02				
Петли		6	8	780	4	3,12				

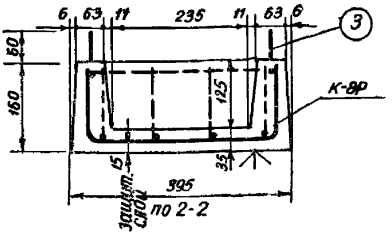
Показатели на 1 изделие:

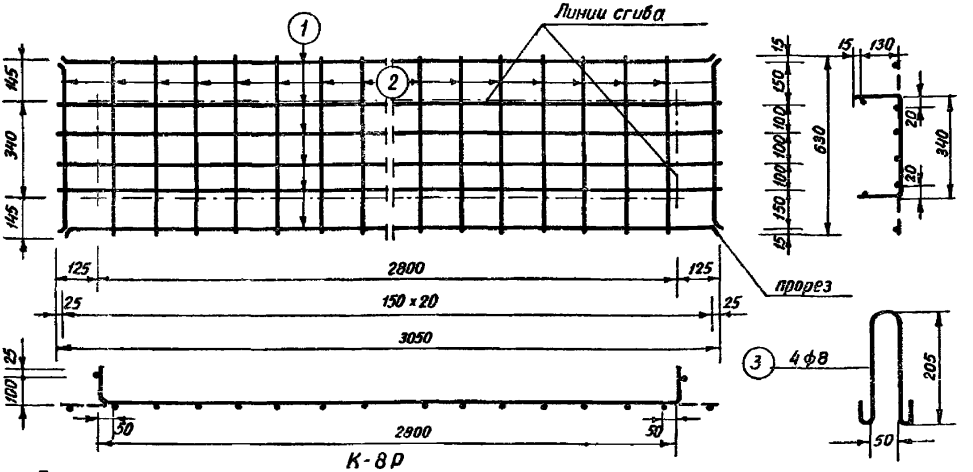
Вес стали.....кг.....15.82
Объем бетона.....м³.....0,25.
Стали на 1м³ бетона.....кг.....63.
Вес плиты.....кг.....625.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №:	Плита ребристая длиной 5380мм.	Марка	Лист
Объект					РА7	2-7
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			









Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холодно-сплющенной периодического профиля, или из калиброванной стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней (2) – из холодно-тянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для стержней (3) – из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Λ должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 1335 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

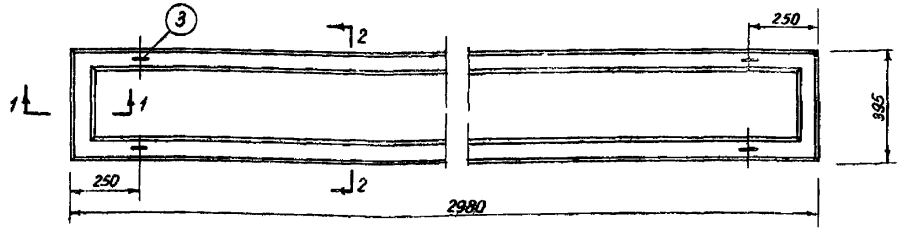
Каркасы		NN	Ø	Длина	Кол.	Общая длина	$\sigma_т$	Ø	Общая длина	Общий вес
NN	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
К-8Р	1	1	8	3050	6	18,30	3500	8	18,30	6,60
		2	4	630	21	13,23	4500	4	13,23	1,31
Петли		3	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

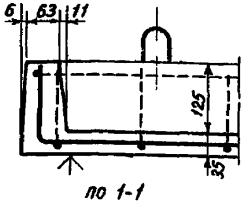
Выборка арматуры

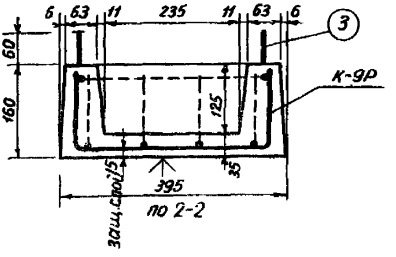
Показатели на 1 изделие

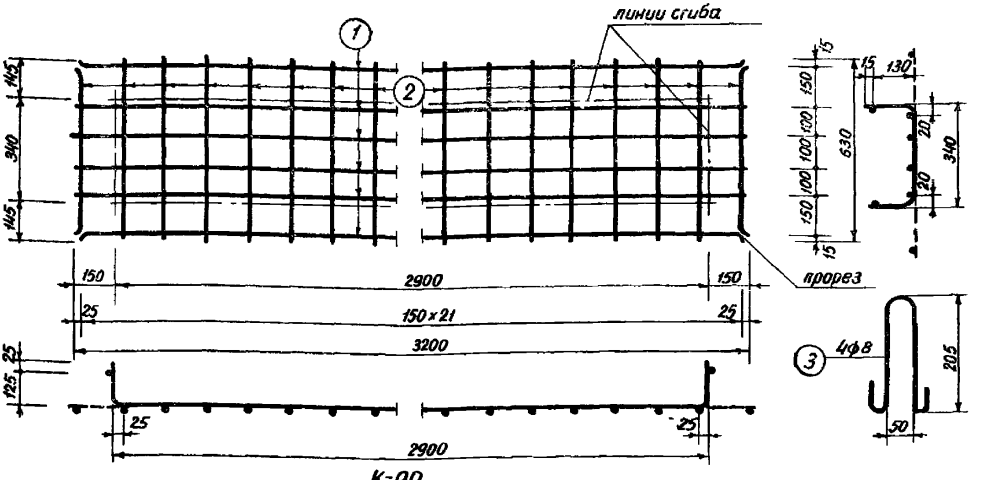
Вес стали	кг	8,86
Объем бетона	м³	0,096
Стали на 1м³ бетона	кг	92
Вес плиты	кг	240

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Должность	Фамилия	Подпись	К листу по проекту	Плита ребристая длиной 2880 мм	Марка	Лист
					Р61	2-8









Примечания

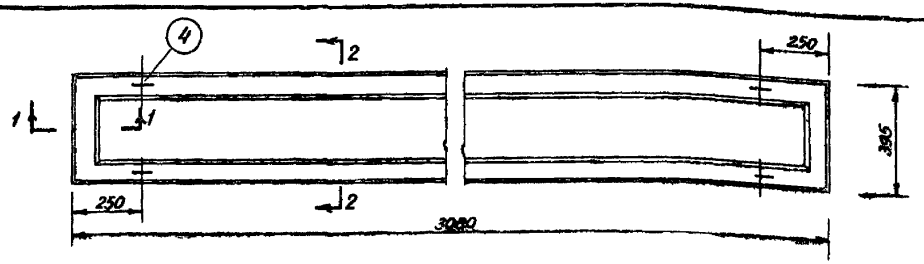
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней (1) из холоднодеформированной периодического профиля или калиброванной стали марки Ст 3 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней (2) из холодно тянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²), для стержней (3) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 1260кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

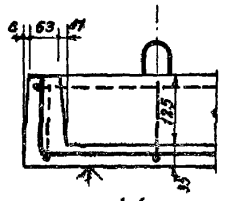
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		NN	ф	Длина	Кол	Общая длина	$\sigma_т$	ф	Общая длина	Общий вес
NN	шт.	ст.	мм	мм	шт	м	кг/см²	мм	м	кг
К-9Р	1	1	8	3200	6	19,20	3500	8	19,20	6,91
		2	4	630	22	13,86	4500	4	13,86	1,37
Петли		3	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

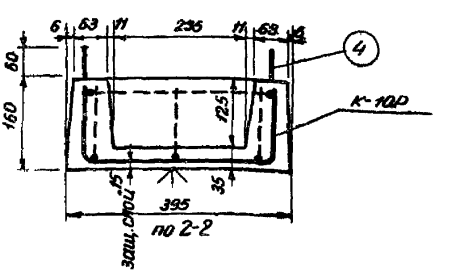
Показатели на 1 изделие.

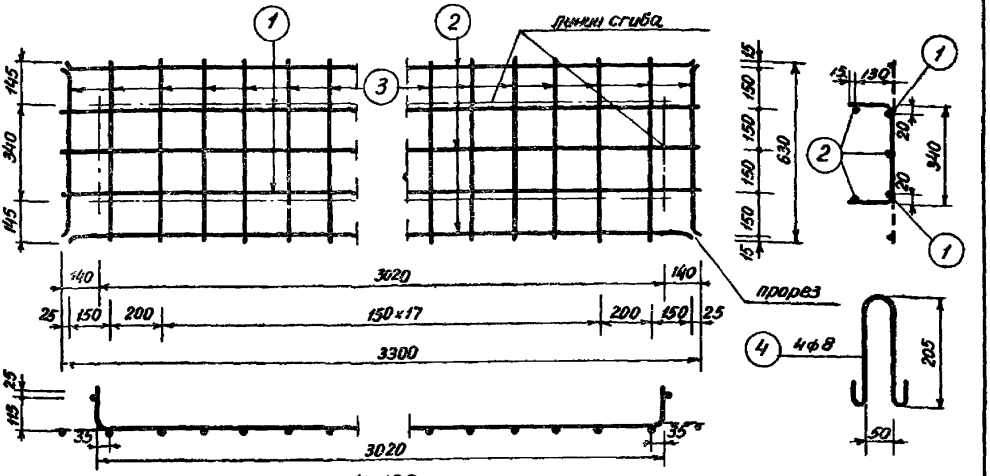
Вес стали	кг	9,23.
Объем бетона	м³	0,10.
Стали на 1м³ бетона	кг	92.
Вес плиты	кг	250.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Плита ребристая длиной 2980 мм	Марка	Лист
Объект				РБ2	2-9
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		









К-10Р

Примечания

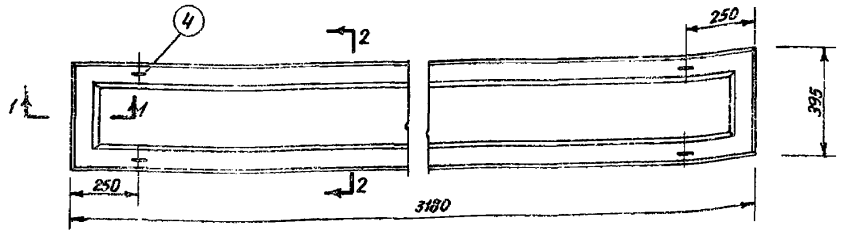
1. Бетон марки 200.
3. Арматура принята: для стержней (1) из холодносплющенной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст3 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для стержней (2) – из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²); для стержней (3) – из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Λ, должна быть подготовлена под штаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1210 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

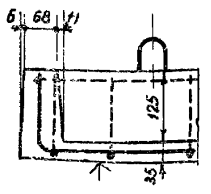
Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркасы NN	шт	NN сеток	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м		$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-10Р	1	1	10	3300	2	6,60		3500	10	6,60	3,70
		2	8	3300	3	9,90			8	9,90	3,56
		3	4	630	22	13,86		4500	4	13,86	1,37
Петли		4	8	600	4	2,40		2500	8	2,40	0,95

Показатели на 1 изделие:

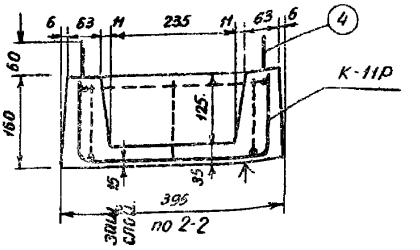
Вес стали ..... кг. 9,580
Объем бетона ..... м³ ..... 0,102.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. 94
Вес плиты ..... кг. 255

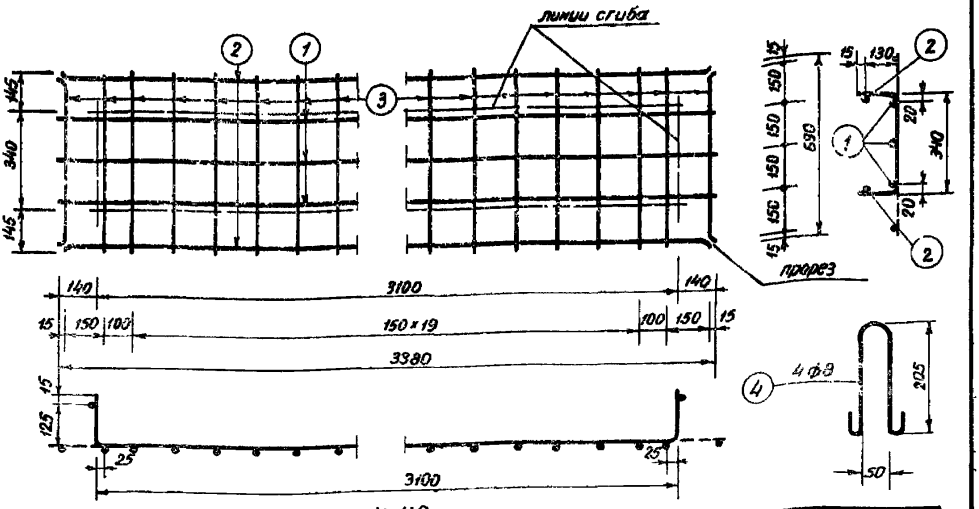
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №		Марка	Лист
Объект			листа по проекту	Плита ребристая длиной 3080 мм	Р63	2-10
должность	фамилия	подпись				





по 1-1





К-11Р

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята для стержней ①② из холоднокатанной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст 3 ($\sigma_т$=3500 кг/см^2); для стержней ③ - из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см^2); для стержней ④ - из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см^2).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 1200 кг/м^2.
7. Размеры в миллиметрах.

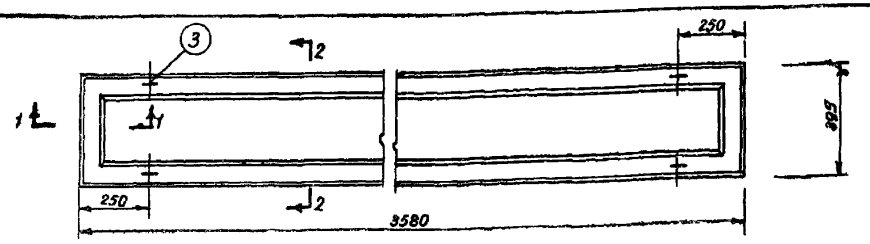
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Маркасы N№	шт.	N№ ст.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см^2	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-11Р	1	1	10	3380	3	10,14	3500	10	10,14	5,70
		2	8	3380	2	6,76		8	6,76	2,44
		3	4	630	24	15,12	4500	4	15,12	1,50
Петли		4	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

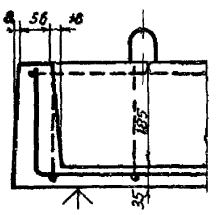
Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	10,59.
Объем бетона	м^3	0,105
Стали на 1м^3 бетона	кг	101.
Вес плиты	кг	263.

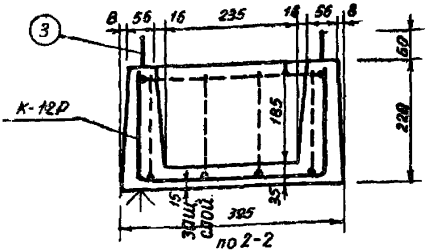
заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			
должность	фамилия	подпись	листа по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Плита ребристая длиной 3180 мм.	Марка	Лист
	РБ4	2-11

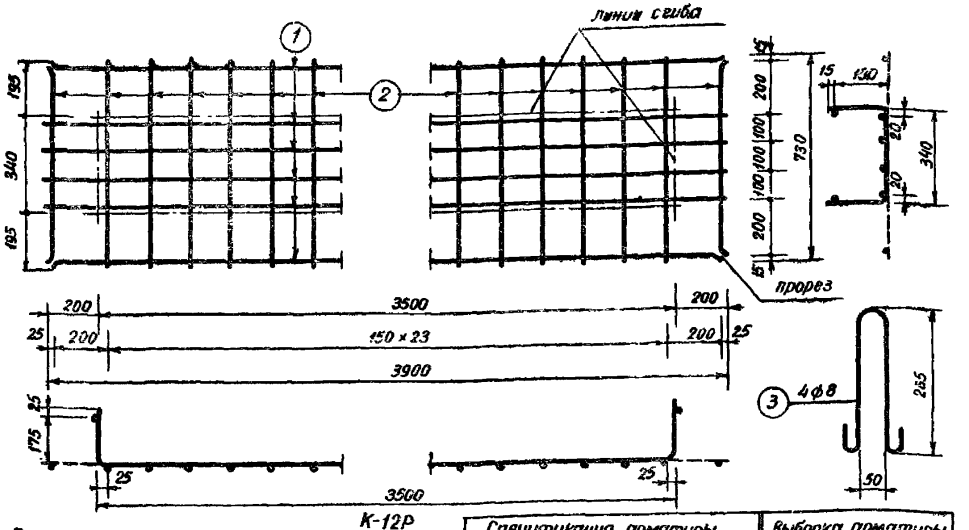




по 1-1



по 2-2



К-12Р

Примечания

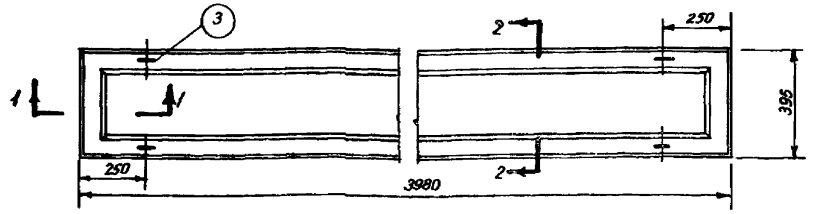
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холодносплющенной периодического профиля, или калиброванной стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ② из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ③ - из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 1270 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

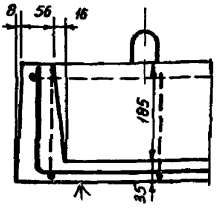
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		NN	ф	Длина	Кол.	Общая длина	$\sigma_т$	ф	Общая длина	Общий вес
N N	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
К-12Р	1	1	8	3900	6	23,40	3500	8	23,40	8,45
		2	4	730	26	19,00	4500	4	19,00	1,88
Петли		3	8	720	4	2,88	2500	8	2,88	1,14

Показатели на 1 изделие:

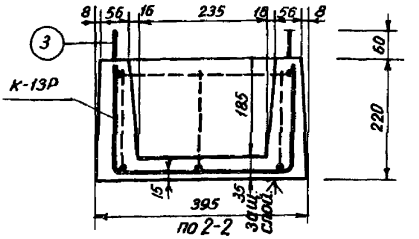
Вес стали.....кг.....11,470.
Объем бетона.....м³.....0,145.
Стали на 1м³ бетона....кг.....79.
Вес плиты.....кг.....363.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Плита ребристая длиной 3580мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		Р65	2-12

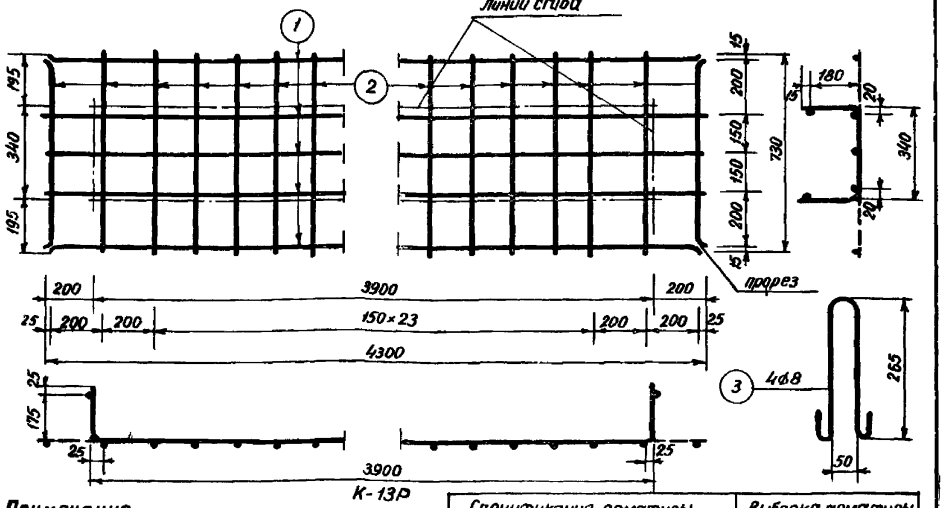




по 1-1



по 2-2



Примечания.

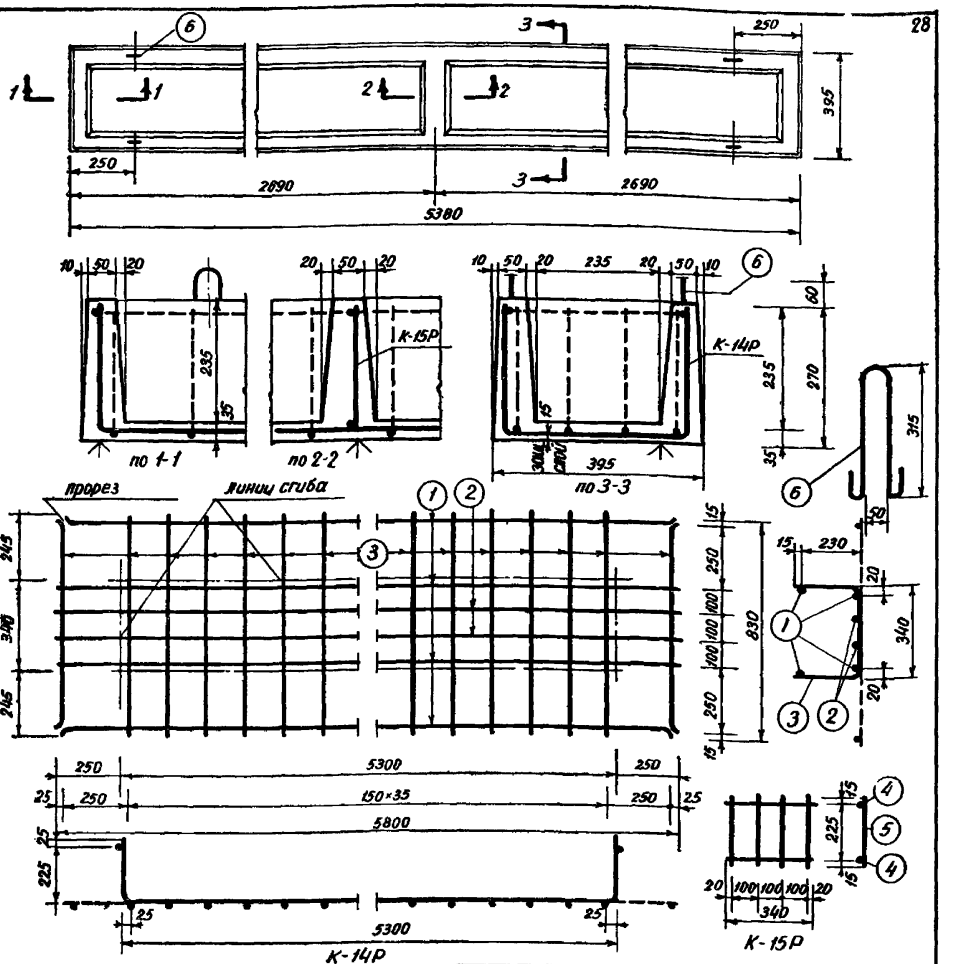
1. *Бетон марки 200.*
2. *Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ② из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ③ – из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)*
3. *Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.*
4. *Нижняя грань, отмеченная знаком Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.*
5. *Коэффициент запаса на изгиб принят 1.6.*
6. *Несущая способность плиты 1200 кг/м².*
7. *Размеры в миллиметрах.*

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркасы		N/N	∅	Длина	Кол.	Общая длина		$\sigma_т$	∅	Общая длина	Общий вес
N N	шт		мм	мм	шт.	м		кг/см²	мм	м	кг
К-13Р	1	1	10	4300	5	21,50		3500	10	21,50	12,04.
		2	4	730	28	20,42		4500	4	20,42	2,02.
Петли		3	8	720	4	2,88		2500	8	2,88	1,14.

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	*кг.*	*15,20.*
Объем бетона	*м³*	*0,16.*
Стали на 1м³ бетона	*кг.*	*95.*
Вес плиты	*кг.*	*400.*

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			*Объект №*			
Объект						
должность	*фамилия*	*подпись*	*листа по проекту*	*Плита ребристая длиной 3980 мм.*	*Марка* РБ6	*Лист* 2-13



Примечания.

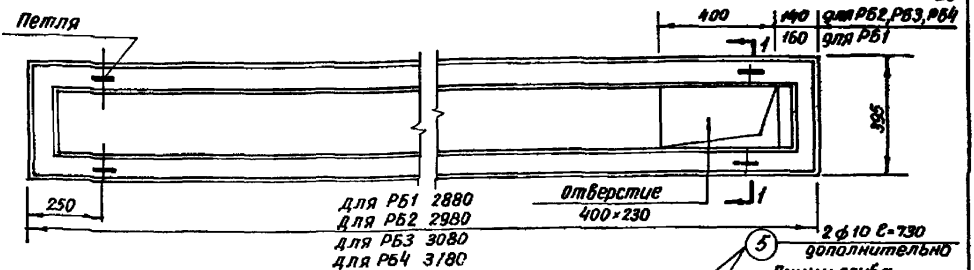
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②③ и ④ из холоднодеформированной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней ⑤ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты 895кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

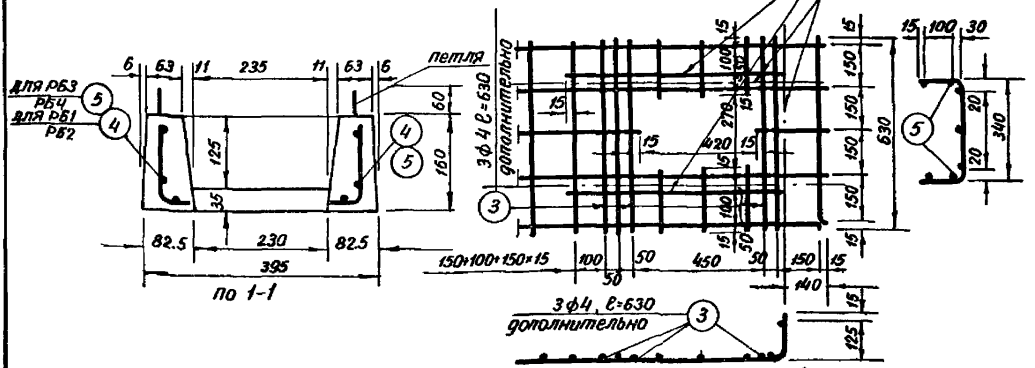
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы NN	шт.	NN ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-14р	1	1	10	5800	4	23,20	3500	10	23,20	13,90
		2	8	5800	2	11,60		8	12,28	4,42
		3	4	830	38	31,54	итого			17,42
К-15Р	1	4	8	340	2	0,68	4500	4	32,56	3,22
		5	4	255	4	1,02	2500	8	3,12	1,23
Петли		6	8	780	4	3,28				

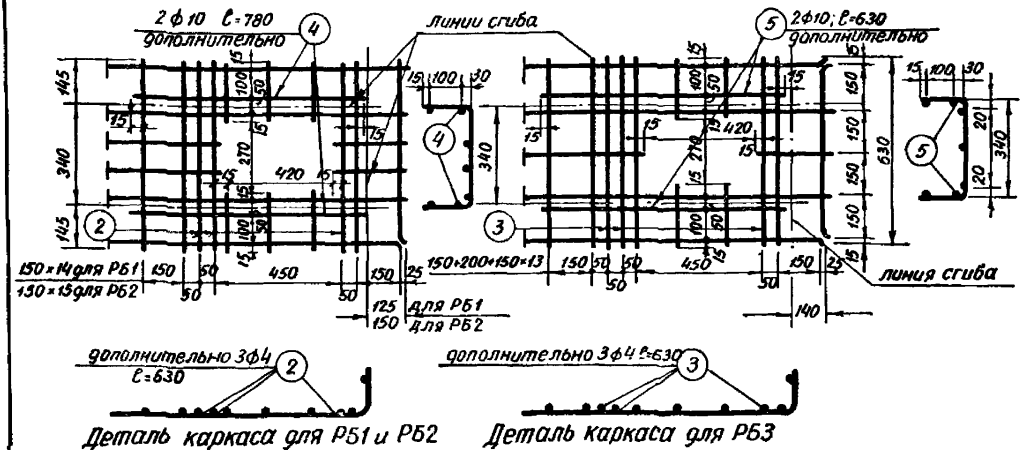
Показатели на 1 изделие:

Вес стали..... кг..... 2187.0
Объем бетона..... м³..... 0,25.
Стали на 1м³ бетона... кг..... 88.
Вес плиты..... кг..... 625.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №:			
Объект			Плита ребристая длиной 5380мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№листа по проекту	РБ7	2-14







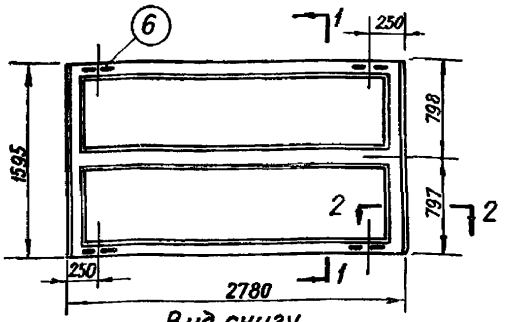
Примечания.

1. Данный чертеж рассматривается совместно с чертежами плит: РБ1, РБ2, РБ3 и РБ4, листы 2-8 по 2-11.
2. Ослабление каркаса после вырезки арматуры компенсируется приваркой дополнительных стержней: 3ф4 ② и 2ф10 ④ для РБ1, РБ2; 3ф4 ③ и 2ф10 ⑤ для РБ3, РБ4.
3. Дополнительная арматура принята для стержней ②③ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ④⑤ из холоднодеформированной стали периодического профиля марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²).
4. Размеры в миллиметрах.

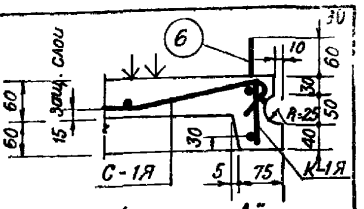
Показатели на 1 изделие							
Марка плиты	Вес стали кг				Объем бетона м³	Сталь на 1 м³ бетона кг	Вес плиты кг
	$\sigma_т$ = 4500	$\sigma_т$ = 3500	$\sigma_т$ = 2500	Всего			
РБ1	1,50	7,32	0,95	9,77	0,093	105	232
РБ2	1,56	7,88	0,95	10,39	0,097	107	242
РБ3	1,57	8,99	0,95	11,51	0,099	117	248
РБ4	1,69	9,05	0,95	11,69	0,102	115	255

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Детали отверстий в ребристых плитах РБ1, РБ2, РБ3, РБ4.	Марка	Лист 2-15
Объект					
должность	фамилия	подпись	Альбом по проекту		

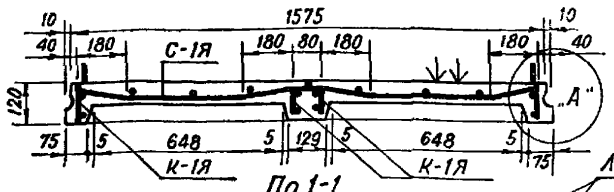
3. ПАНЕЛИ ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1595 *мм*



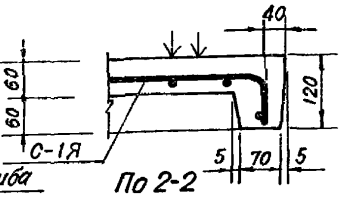
Вид снизу



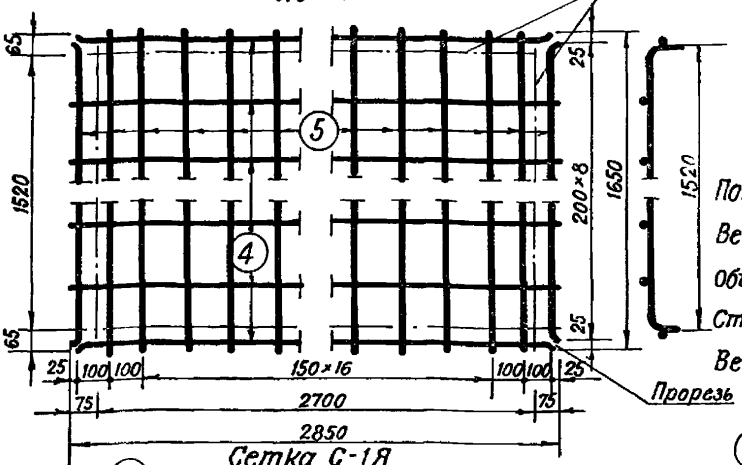
Деталь „А"



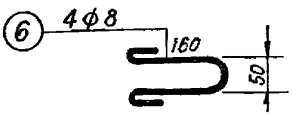
По 1-1

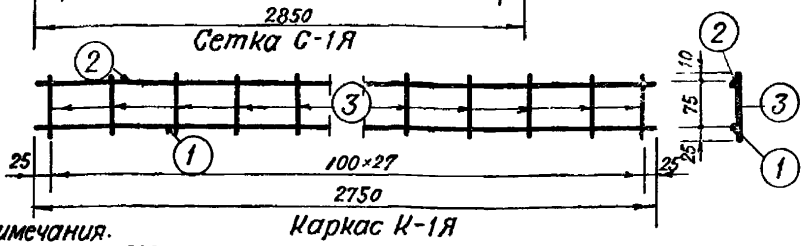


По 2-2



Сетка С-1Я





Каркас К-1Я

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг 26,680

Объем бетона ..... м³ 0,322

Стали на 1м³ бетона кг ..83

Вес панели ..... кг ...800

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 (σ_T=3500кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-1Я из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 (σ_T=2500кг/см²)
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная „В", должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=12см (включая монолитную часть плиты d 6см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш.=2280 кгм

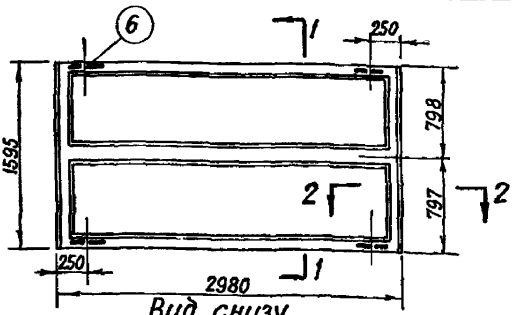
Спецификация арматуры

Каркасы №	Каркасы шт.	№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
К-1Я	4	1	16	2750	1	2,75
		2	6	2750	1	2,75
		3	6	110	28	3,08
С-1Я	1	4	3	2850	9	25,60
		5	3	1650	21	34,65
Петли		6	8	520	4	2,08

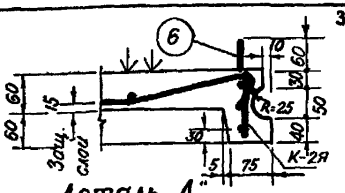
Выборка арматуры

σ_T кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	16	11,00	17,37
4500	6	23,32	5,18
	3	60,25	3,31
	Итого		8,49
2500	8	2,08	0,82

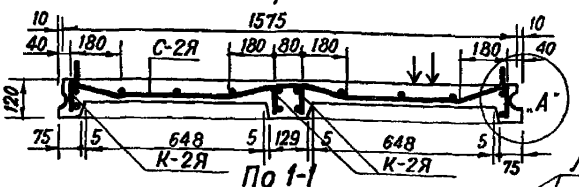
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	И И-01-02
организация объект			объект №	Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2780 мм	марка ЯА1 / лист 3-1
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		



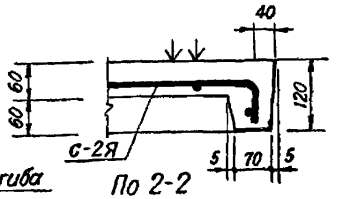
Вид снизу



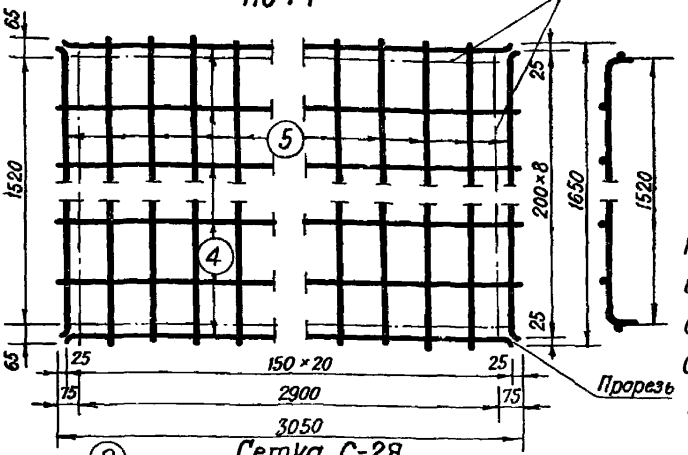
Деталь „А"



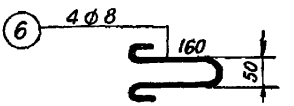
По 1-1



По 2-2

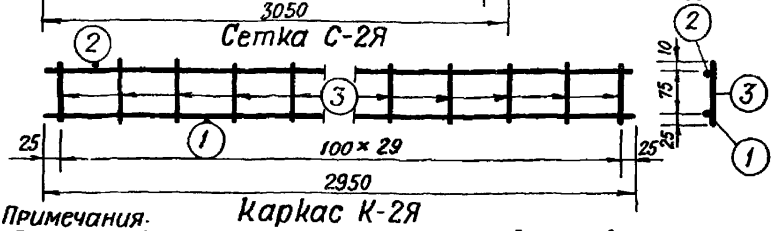


Сетка С-2Я



Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	28,390
Объем бетона	$м^3$	0,344
Стали на 1 $м^3$ бетона	кг	82
Вес панели	кг	860



Каркас К-2Я

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-2Я из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²), для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ▽▽, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=12 см (включая монолитную часть плиты d' 6 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш = 2280 кгм.

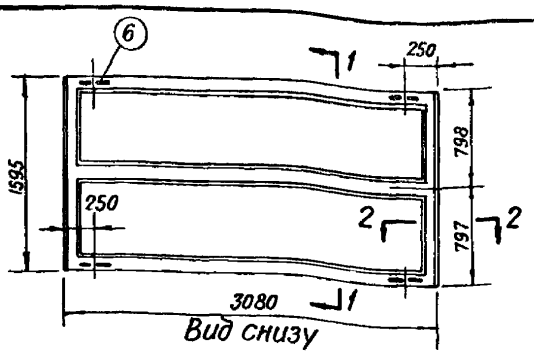
Спецификация арматуры

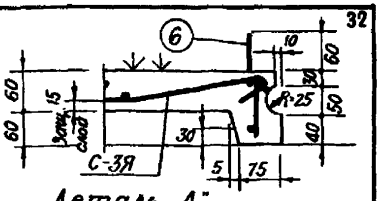
Каркасы №	Каркасы шт.	№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
К-2Я	4	1	16	2950	1	2,95
		2	6	2950	1	2,95
		3	6	110	30	3,30
С-2Я	1	4	3	3050	9	27,45
		5	3	1650	21	34,65
Петли		6	8	520	4	2,08

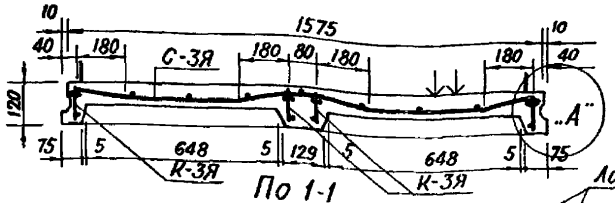
Выборка арматуры

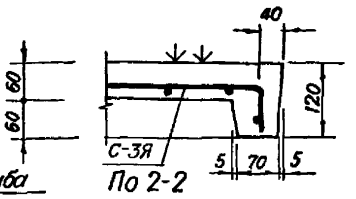
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	16	11,80	18,60
4500	6	25,00	5,55
	3	62,10	3,42
	Итого		8,97
2500	8	2,08	0,82

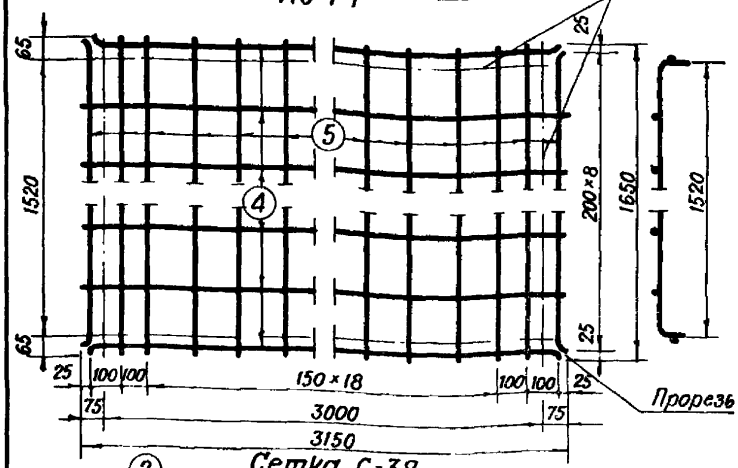
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			объект №	Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2980 мм.	марка ЯА2	лист 3-2
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			

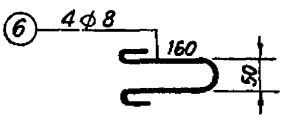






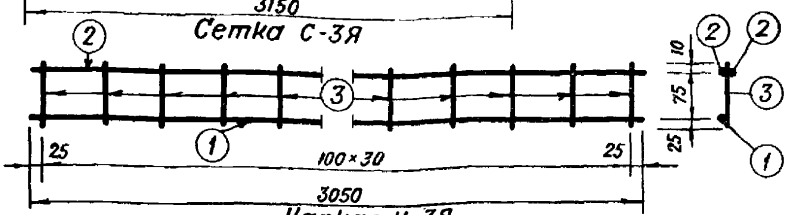






Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	37,310
Объем бетона	м³	0,352
Стали на 1м³ бетона	кг	106
Вес панели	кг	880

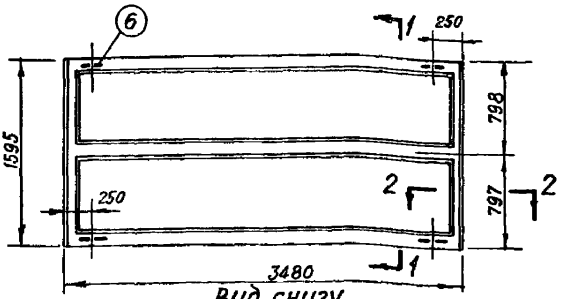


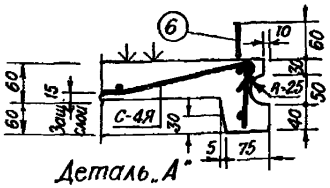
Примечания.

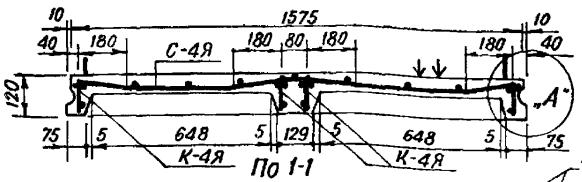
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-3Я из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная ᵛᵛ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=12см (включая монолитную часть плиты d 6 см)
6. Для общей плиты коэфициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш = 2560 кгм.

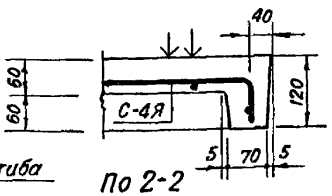
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		№№	ф	Длина	Кол	Общая длина	$\sigma_т$	ф	Общая длина	Общий вес
№№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
К-3Я	4	1	18	3050	1	3,05	3500	18	12,20	24,40
		2	6	3050	2	6,10	4500	6	38,04	8,45
		3	6	110	31	3,41		3	66,40	3,64
С-3Я	1	4	3	3150	9	28,40		Итого		12,09
		5	3	1650	23	38,00	2500	8	2,08	0,82
Петли		6	8	520	4	2,08				

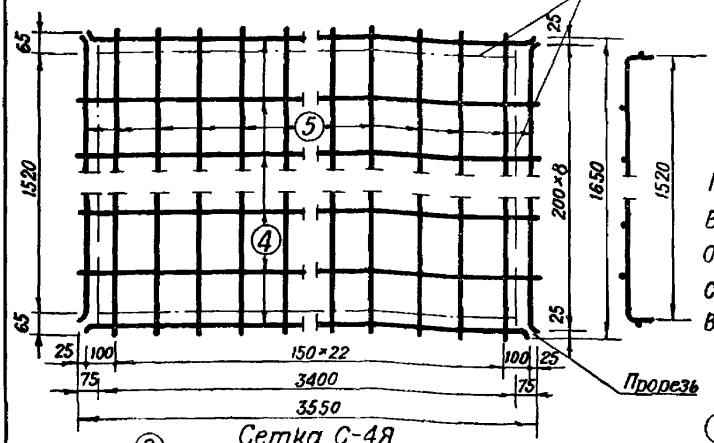
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект		объект №	Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3080 мм.	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	ЯАЗ	3-3

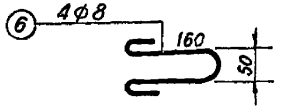












Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	42,000
Объем бетона	м³	0,385
Стали на 1м³ бетона	кг	109
Вес панели	кг	962



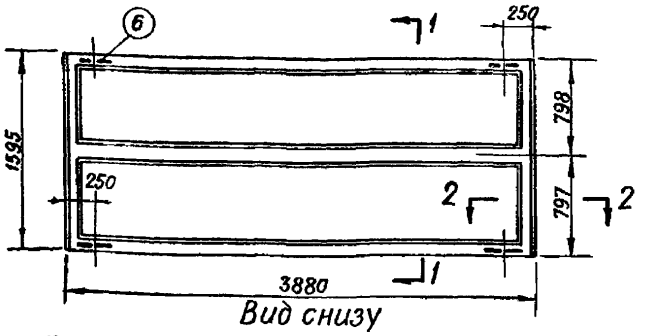
Примечания.

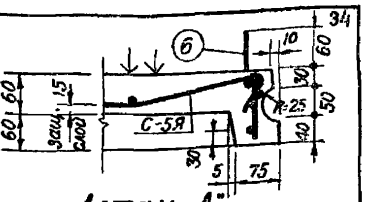
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 (G_T=3500 кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-4Я из холоднотянутой проволоки (G_T=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 (G_T=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная W, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=12 см (включая монолитную часть плиты d 6 см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш.=2860 кгм

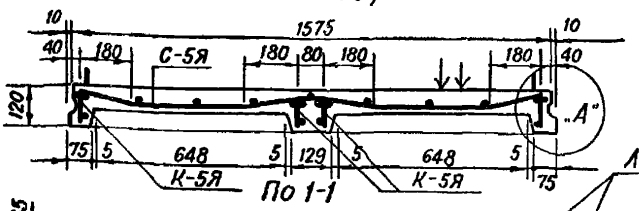
Спецификация арматуры

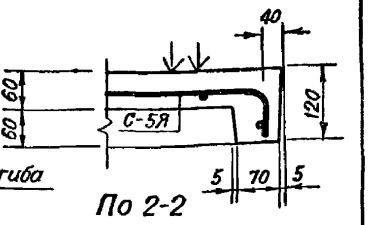
Каркасы		№	ф	Длина	Кол	Общая длина	Выборка арматуры			
№	шт	ст.	мм	мм	шт.	м	G_T кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-4Я	4	1	18	3450	1	3,45	3500	18	13,80	27,60
		2	6	3450	2	6,90	4500	3	73,20	4,04
		3	6	110	35	3,85		6	93,00	9,54
С-4Я	1	4	3	3550	9	31,95		Итого		13,58
		5	3	1650	25	41,25	2500	8	2,08	0,82
Петли		6	8	520	4	2,08				

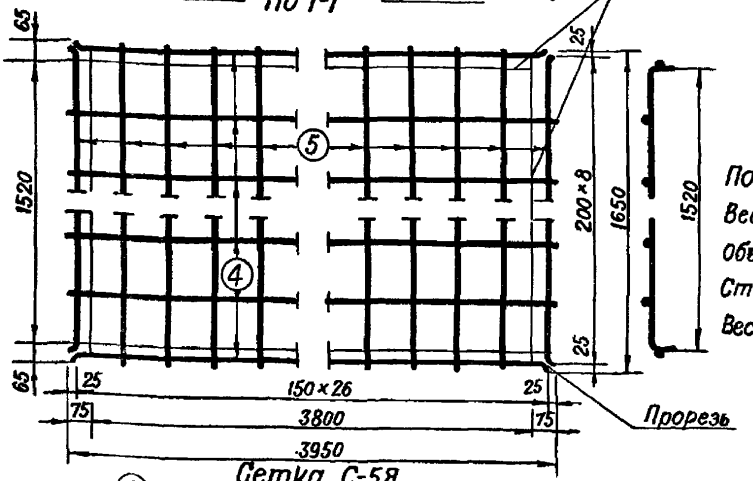
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			объект №	Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3480 мм.	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		ЯА4	3-4

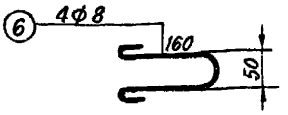






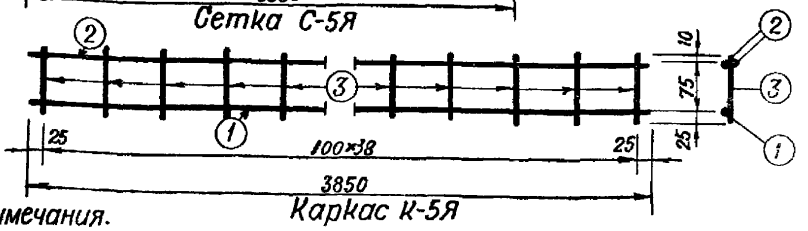






Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	56,850
Объем бетона	м³	0,441
Стали на 1м³ бетона	кг.	129
Вес панели	кг.	1100



Примечания.

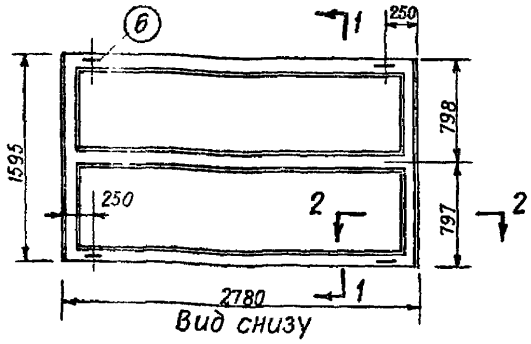
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ② и сетки С-5Я из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная ww, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=12 см (включая монолитную часть плиты d 6 см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш = 3550 кгм.

Спецификация арматуры

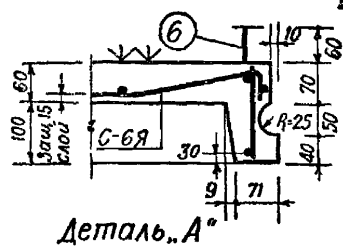
Каркасы		№№	ф	Длина	Кол.	Общая длина	Выборка арматуры			
№№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-5Я	4	1	20	3850	1	3,85	3500	20	15,40	38,00
		2	6	3850	2	7,70		3	80,10	4,41
		3	8	110	39	4,29	4500	6	30,80	6,84
С-5Я	1	4	3	3950	9	35,55		Итого		11,25
		5	3	1650	27	44,55				
Петли		6	8	520	4	2,08	2500	8	19,24	7,60

заполняется проектной организацией			
Организация объект			объект №
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту

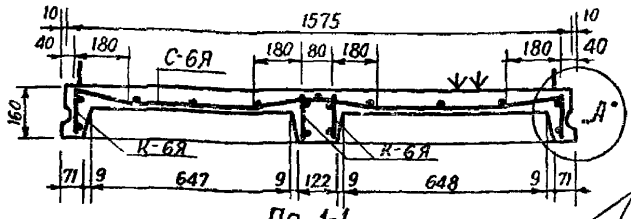
Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3880 мм.	марка	лист
	ЯА5	3-5



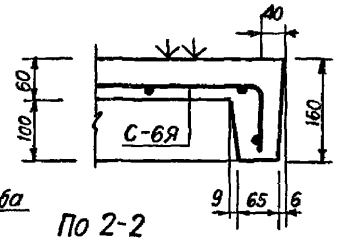
Вид снизу



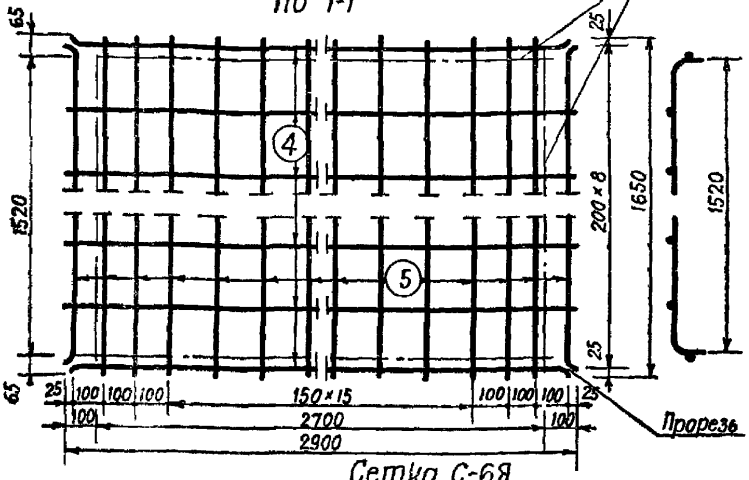
Деталь „А"



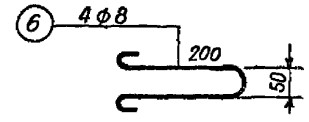
По 1-1



По 2-2

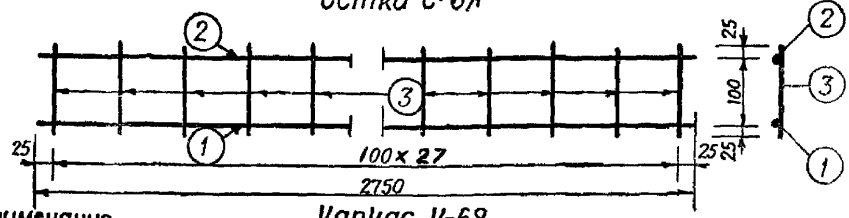


Сетка С-6Я



Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг.	37,310
Объем бетона	м³.	0,360
Стали на 1м³ бетона	кг.	103
Вес панели	кг.	900



Каркас К-6Я

Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст. 5, ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для сетки С-6Я из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ②, ③ и ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ∨∨, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16см (включая монолитную часть плиты d 10см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш =4150 кгм.

Спецификация арматуры

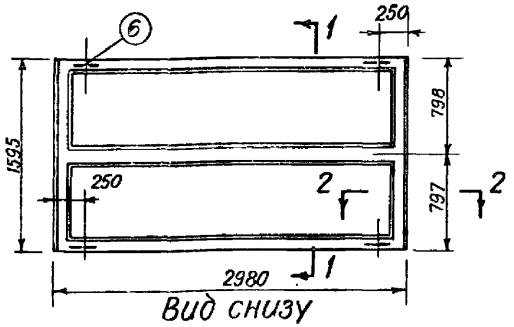
Каркасы		№№	Ф	Длина	Кол	Общая длина	Масса
№№	шт	ст	мм	мм	шт	м	кг
К-6Я	4	1	18	2750	1	2,75	21,98
		2	8	2750	1	2,75	3,43
		3	8	150	28	4,20	11,90
С-6Я	1	4	3	2900	9	26,10	
		5	3	1650	22	36,30	
Петли		6	8	600	4	2,40	

Выборка арматуры

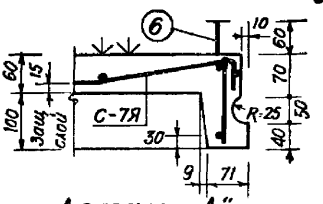
$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	18	11,00	21,98
4500	3	62,40	3,43
2500	8	30,20	11,90

Заполняется проектной организацией			
организация объект			объект №
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту

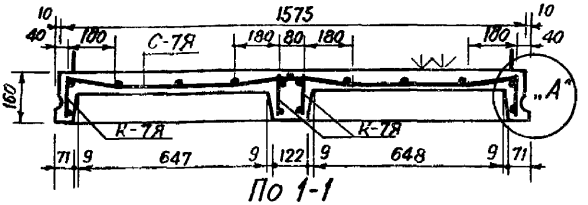
Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2780 мм.	марка	лист
	ЯБ1	3-6



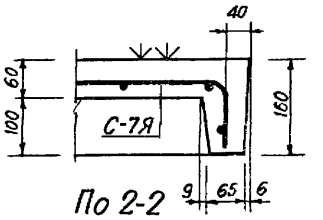
Вид снизу



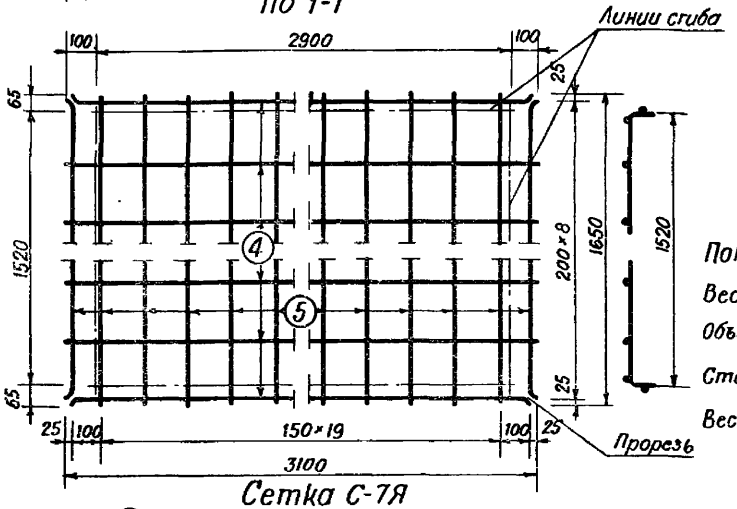
Деталь „А"



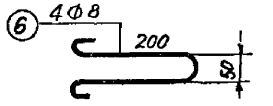
По 1-1



По 2-2

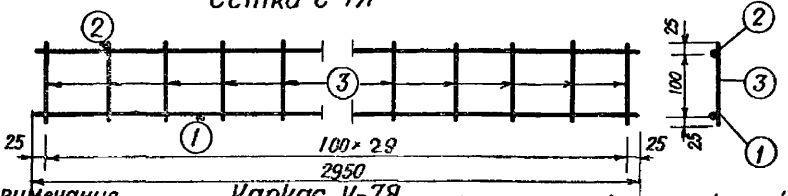


Сетка С-7Я



Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг.	39,830
Объем бетона	м³	0,384
Стали на 1м³ бетона	кг	104
Вес панели	кг	960



Каркас К-7Я

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500кг/см²), для сетки С-7Я из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²), для стержней ②, ③ и ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ѰѰ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16см (включая монолитную часть плиты d 10см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш=4150кгм

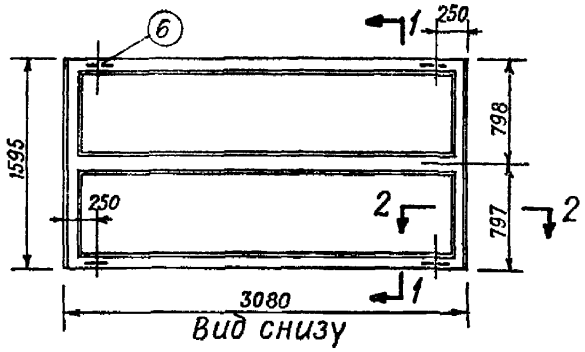
Спецификация арматуры

Каркасы №	Каркасы шт	№	ст	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м
К-7Я	4	1	1	18	2950	1	2,95
		2	8	2950	1	2,95
		3	8	150	30	4,50
С-7Я	1	4	3	3100	9	27,90
		5	3	1650	22	36,30
Петли		6	8	600	4	2,40

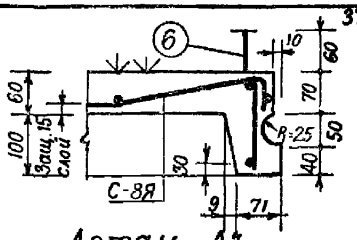
Выборка арматуры

σт кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	18	11,80	23,60
4500	3	64,20	3,53
2500	8	32,20	12,70

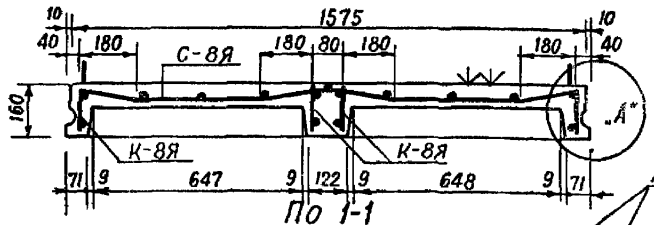
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	И И-01-02	
организация объект			Объект №	Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2980 мм.	марка ЯБ2	лист 3-7
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



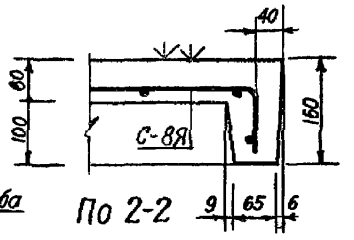
Вид снизу



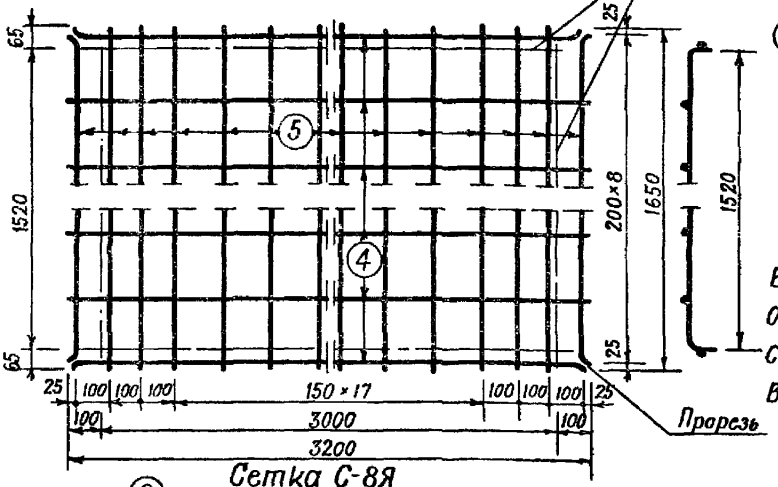
Деталь „А"



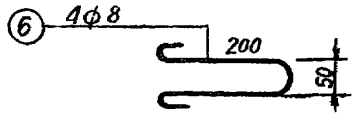
По 1-1



По 2-2

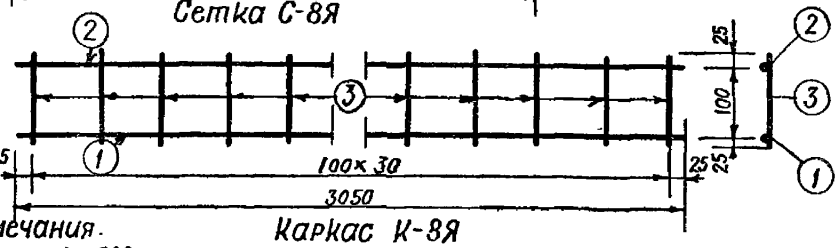


Сетка С-8Я



Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	41,240
Объем бетона	м³	0,397
Стали на 1м³ бетона	кг	104
Вес панели	кг.	992



Каркас К-8Я

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст. 5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²), для сетки С-8Я из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ②, ③ и ⑥ из стали марки Ст. 0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ΨΨ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16 см (включая монолитную часть плиты d 10 см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш=4150 кгм.

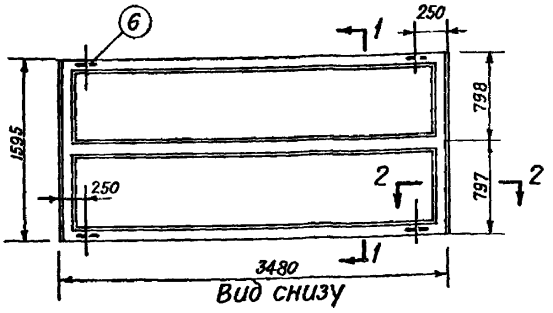
Спецификация арматуры

Каркасы		№	ф	Длина	Кол.	Общая длина	Вес
№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	кг
К-8Я	4	1	18	3050	1	3,05	24,38
		2	8	3050	1	3,05	3,76
		3	8	150	31	4,65	3,76
С-8Я	1	4	3	3200	9	28,80	13,10
		5	3	1650	24	39,60	
Петли		6	8	600	4	2,40	

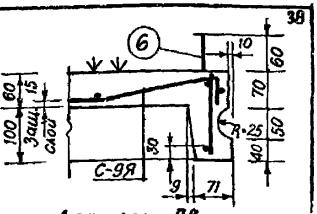
Выборка арматуры

σт кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	18	12,20	24,38
4500	3	68,40	3,76
2500	8	33,20	13,10

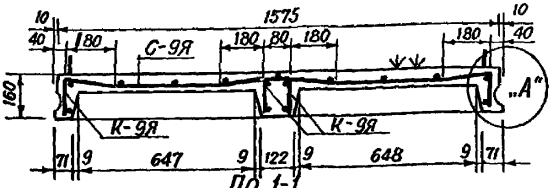
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			объект №			
объект				Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3080 мм	марка ЯБ3	лист 3-8
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



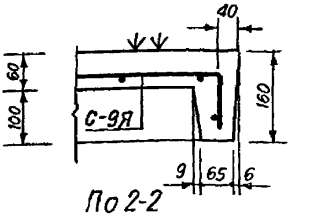
Вид снизу



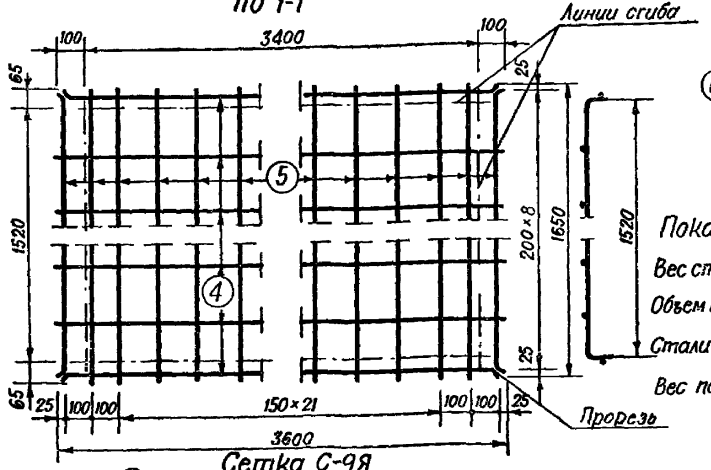
Деталь „А"



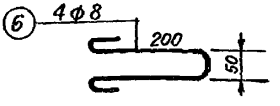
По 1-1



По 2-2



Сетка С-9Я



Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	60,690
Объем бетона	м³	0,450
Стали на 1м³ бетона	кг.	135
Вес панели	кг.	1125



Каркас К-9Я

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст. 5 (R_a=3500 кг/см²) для сетки С-9Я из холоднотянутой проволоки (R_a=4500 кг/см²) для стержней (2) (3) и (6) из стали марки Ст. 0 (R_a=2500 кг/см²)
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная УУ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16 см (включая монолитную часть плиты d=10 см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1.5.
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять $M_{разруш}$ = 5120 кгм.

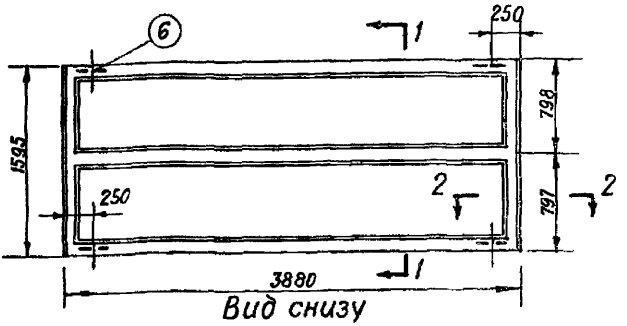
Спецификация арматуры

Каркасы		№ №	Ф	Длина	Кол	Общая длина
№№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м
К-9Я	4	1	20	3450	1	3,45
		2	10	3450	1	3,45
		3	10	150	35	5,25
С-9Я	1	4	3	3600	9	32,40
		5	3	1650	26	42,90
Петли		6	8	600	4	2,40

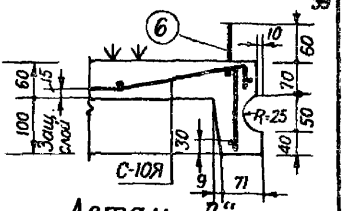
Выборка арматуры

R_a кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	20	13,80	34,10
4500	3	75,30	4,14
2500	10	34,80	21,50
	8	2,40	0,95
	Итого		22,45

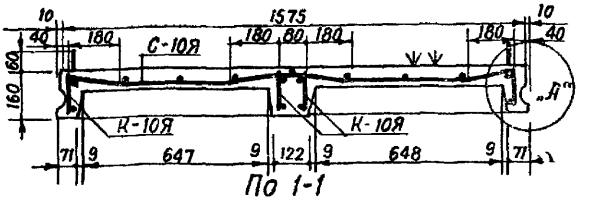
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3480 мм	марка ЯБ4	лист 3-9
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



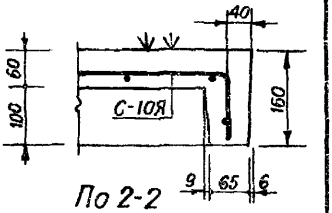
Вид снизу



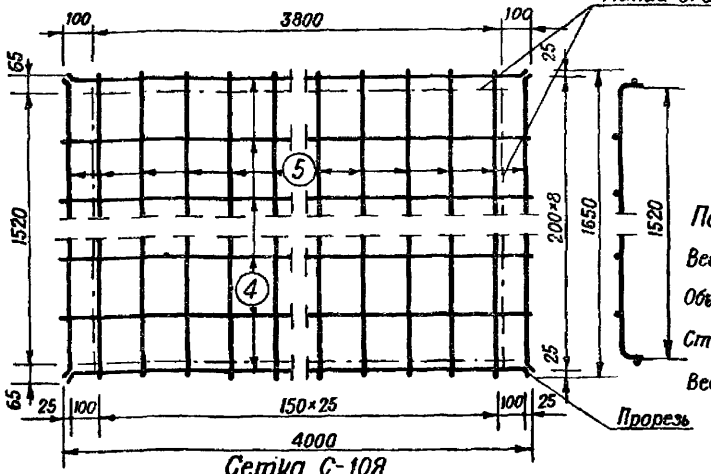
Деталь „А"



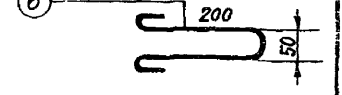
По 1-1



По 2-2

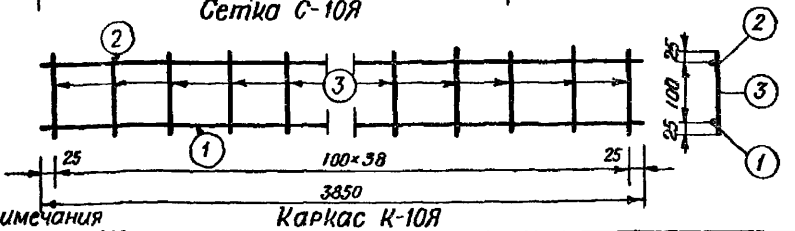


Сетка С-10Я



Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг.	75,310
Объем бетона	м³	0,494
Стали на 1 м³ бетона	кг.	152
Вес панели	кг.	1235



Каркас К-10Я

Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для сетки С-10Я из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней (2)(3)(6) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ΨΨ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16см (включая монолитную часть плиты d 10см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять $M_{разруш}$=6200 кгм

Спецификация арматуры

Каркасы	№№	ф	Длина	Кол.	Общая длина
№№	шт.	см	мм	мм	шт	м	кг
К-10Я	4	1	22	3850	1	3,85	3,85
		2	10	3850	1	3,85	3,85
		3	10	150	39	5,85	5,85
С-10Я	1	4	3	4000	9	36,00	36,00
		5	3	1650	28	46,20	46,20
Петли		6	8	600	4	2,40	2,40

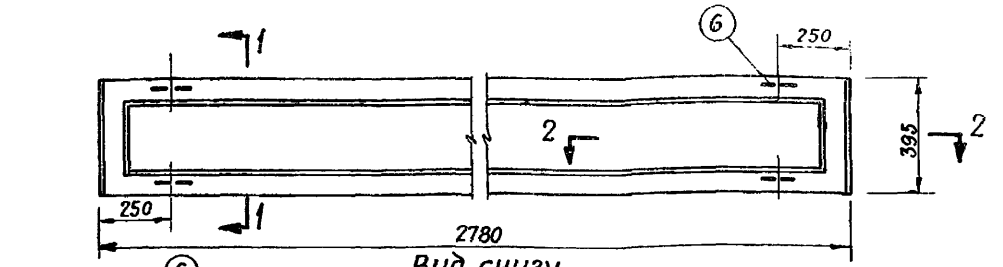
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	22	15,40	45,90
4500	3	82,20	4,52
2500	10	38,80	23,94
	8	2,40	0,95
	Итого	24,89	

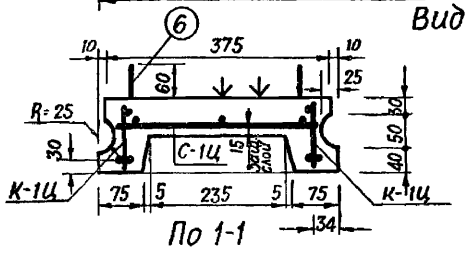
заполняется проектной организацией			
организация объект			объект №
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3880 мм.	марка ЯБ5	лист 3-10

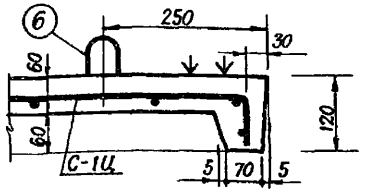
4. ПЛИТЫ ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 395 *мм*



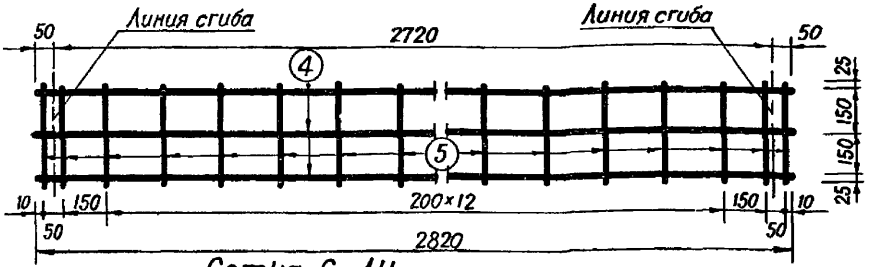
Вид снизу



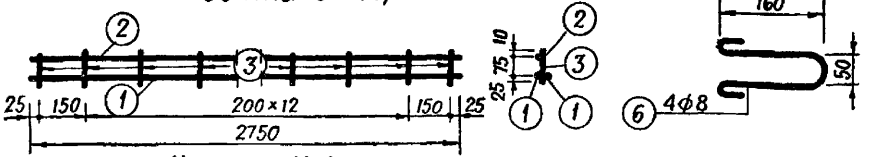
По 1-1



По 2-2



Сетка С-1Ц



Каркас К-1Ц

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатаной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-1Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст. 0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Верхняя грань, отмеченная ѰѰ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=12 см (включая монолитную часть плиты = 6 см.).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять $M_{разруш.}$=560 кгм.

Спецификация арматуры

Каркасы, сетки		№	ф	Длина	Кол.	Общая длина
№	шт.		ст.	мм	мм	шт.	м
К-1Ц	2	1	8	2750	2	5,50
		2	5	2750	1	2,75
		3	5	110	15	1,65
С-1Ц	1	4	3	2820	3	8,46
		5	3	350	17	5,95
Петли		6	8	520	4	2,08

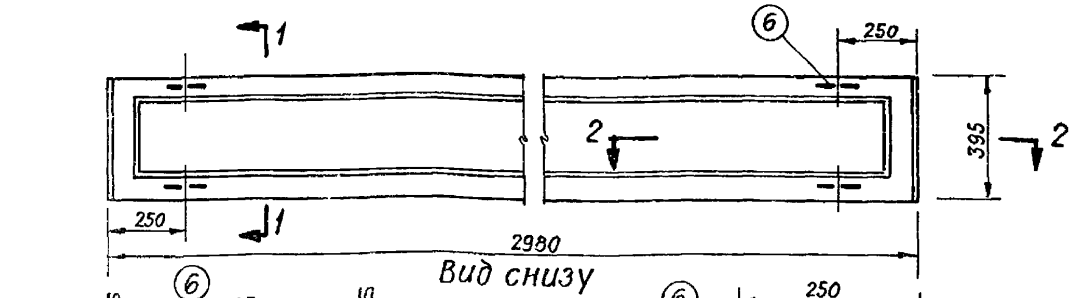
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	8	11,00	3,95
4500	5	8,80	1,36
	3	14,41	0,79
	Итого		2,15
2500	8	2,08	0,82

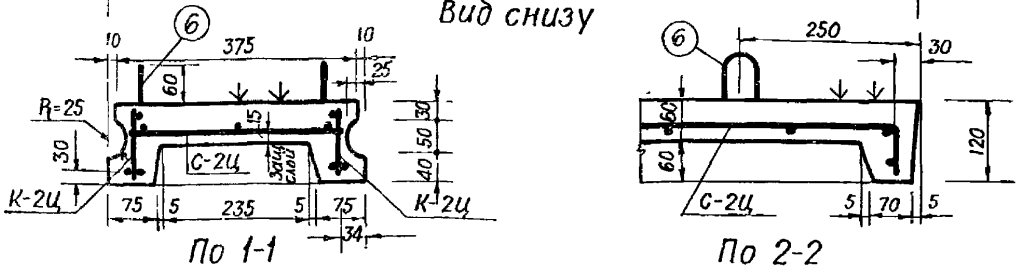
Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг	6,920
Объем бетона	м³	0,090
Стали на 1 м³ бетона	кг	77
Вес плиты	кг	225

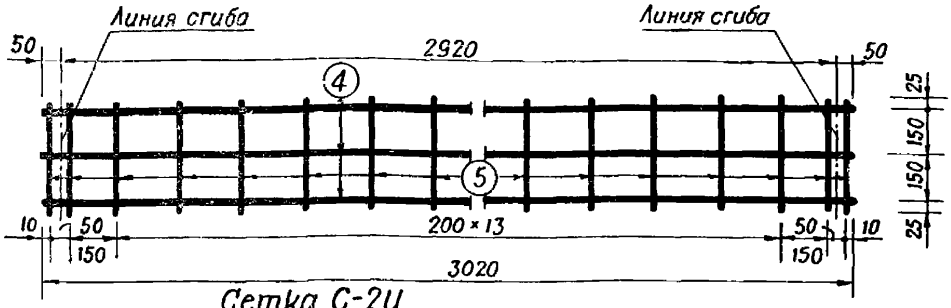
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №			
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 2780 мм.	марка ЦА1	лист 4-1



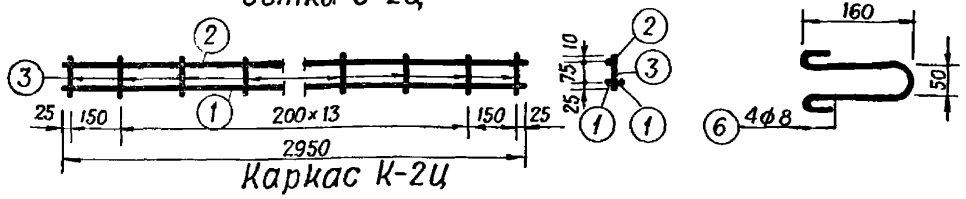
Вид снизу



По 1-1 По 2-2



Сетка С-2Ц



Каркас К-2Ц

Примечания.

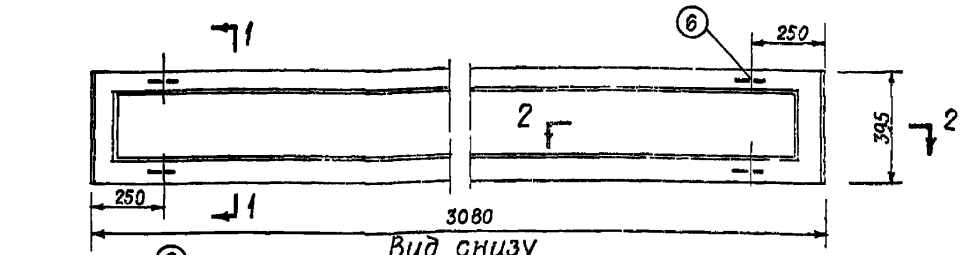
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднодеформированной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-2Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Верхняя грань, отмеченная ψψ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=12см (включая монолитную часть плиты = 6см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш.=560 кгм

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы сетки		№№	ф	Длина	Кол.	Общая длина	σт	ф	Общая длина	Общий вес
№№	шт	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
К-2Ц	2	1	8	2950	2	5,90	3500	8	11,80	4, 25
		2	5	2950	1	2.95	4500	5	9,42	1, 45
		3	5	110	16	1, 76		3	15,36	0, 84
С-2Ц	1	4	3	3020	3	9,06		Итого		2, 29
		5	3	350	18	6,30	2500	8	2,08	0, 82
Петли		6	8	520	4	2,08				

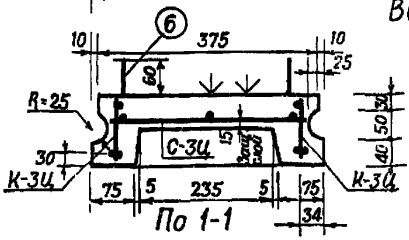
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	7,360
Объем бетона	м³	0, 095
Стали на 1м³ бетона	кг.	77
Вес плиты	кг.	237

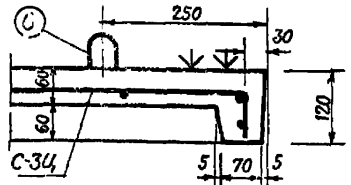
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 2980 мм.	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		ЦА2	4-2



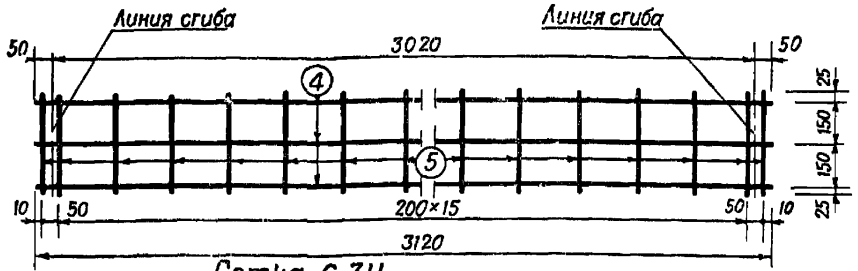
Вид снизу



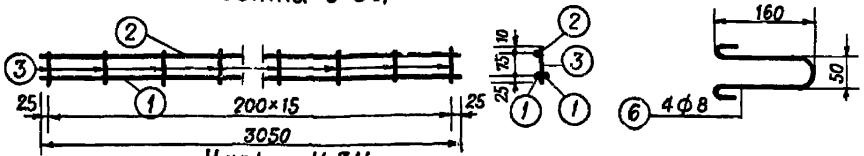
По 1-1



По 2-2



Сетка С-3Ц



Каркас К-3Ц

Примечания.

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из холодносплющенной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 (σ_T=3500 кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-3Ц из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 (σ_T=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Верхняя грань, отмеченная ↓↓, должна иметь шероховатую поверхность и, перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.

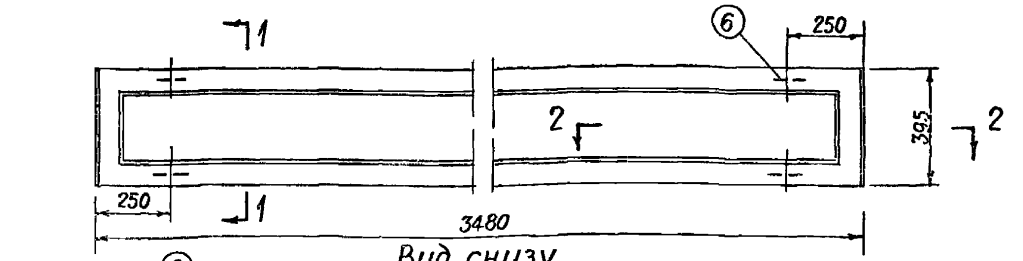
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=12см (включая монолитную часть плиты =6 см).
6. Для общей плиты коэфициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 2050кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш.=560 кгм.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы, сетки		NN	ф	Длина	Кол.	Общая длина	σ_T	ф	Общая длина	Общий вес
NN	шт	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
К-3Ц	2	1	8	3050	2	6,10	3500	8	12.20	4,40
		2	5	3050	1	3,05	4500	5	9,62	1,48
		3	5	110	16	1,76		3	15,66	0,86
								Итого		2,34
С-3Ц	1	4	3	3120	3	9,36	2500	8	2,08	0,82
		5	3	350	18	6,30				
Петли		6	8	520	4	2.08				

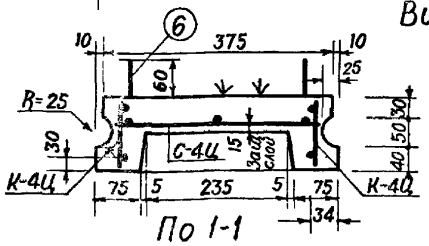
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	7,560
Объем бетона	м³	0,100
Стали на 1 м³ бетона	кг.	76
Вес плиты	кг.	250

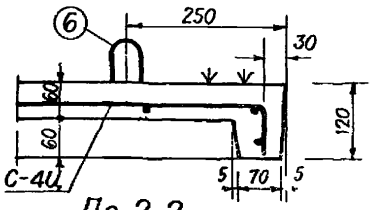
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 3080мм.	марка ЦАЗ	лист 4-3
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



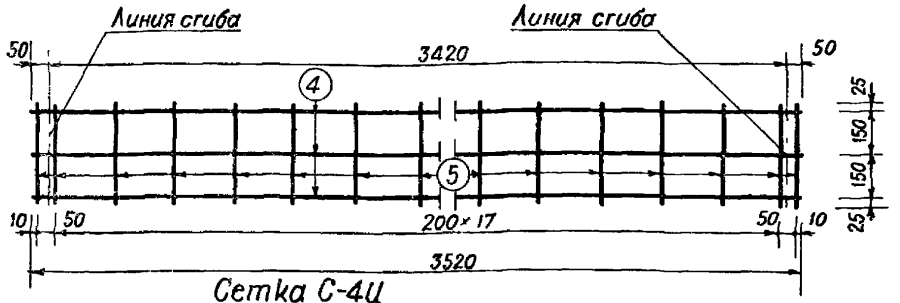
Вид снизу



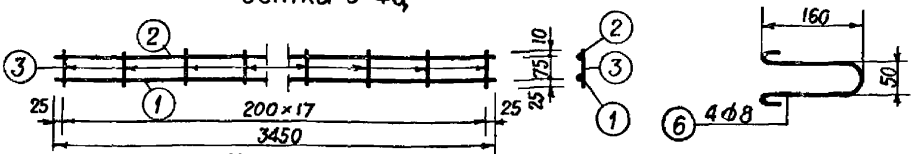
По 1-1



По 2-2



Сетка С-4Ц



Каркас К-4Ц

Примечания.

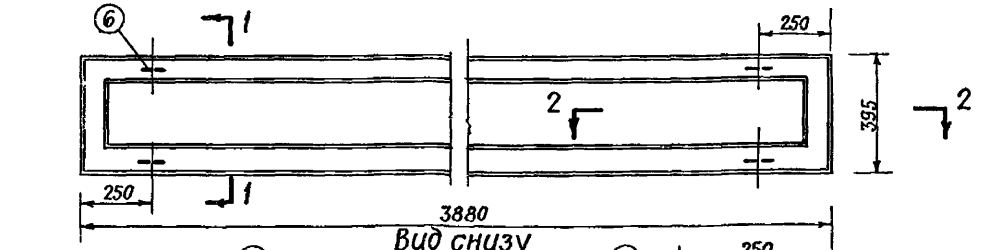
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ② ③ и сетки С-4Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная Ψ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=12 см (включая монолитную часть плиты = 6 см).
6. Для общей плиты коэфициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш. = 865 кгм.

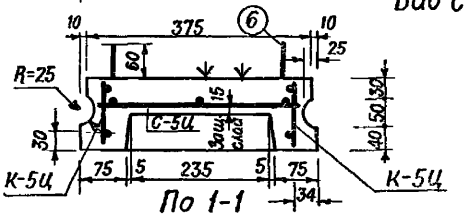
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы сетки		№№	ф	Длина	Кол	Общая длина	σт	ф	Общая длина	Общий вес
№№	шт	ст	мм	мм	шт	м	кг/см²	мм	м	кг
К-4Ц	2	1	14	3450	1	3,45	3500	14	6,90	8,33
		2	6	3450	1	3,45	4500	6	6,90	1,53
		3	5	110	18	1,98		5	3,96	0,61
С-4Ц	1	4	3	3520	3	10,56		3	17,56	0,96
		5	3	350	20	7,00		Итого		3,10
Петли		6	8	520	4	2,08	2500	8	2,08	0,82

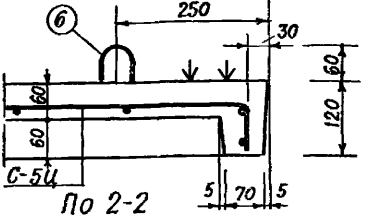
Показатели на 1 изделие:

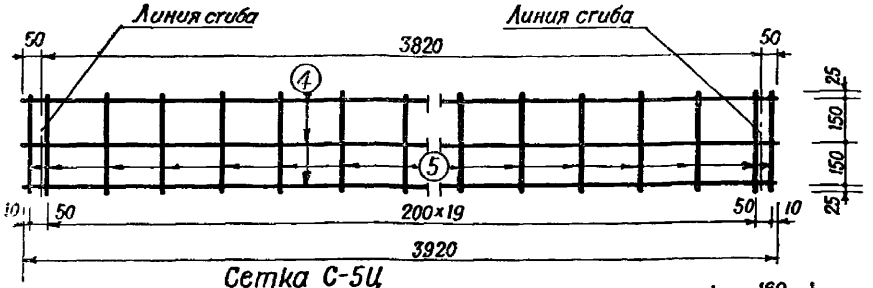
Вес стали	кг.	12,250
Объем бетона	м³	0,110
Стали на 1 м³ бетона	кг.	111
Вес плиты	кг.	275

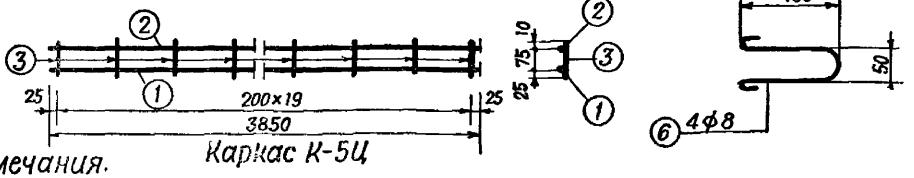
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			объект №			
объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 3480 мм.	марка ЦА4	лист 4-4











Примечания.

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ②③ и сетки С-5Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная ⩛, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=12см (включая монолитную часть плиты =6см).
6. Для общей плиты коэфициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш.=865 кгм.

Спецификация арматуры

Каркасы, сетки		№№	ф	Длина	Кол.	Общая длина
№№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м.
К-5Ц	2	1	14	3850	1	3,85
		2	6	3850	1	3,85
		3	5	110	20	2,20
С-5Ц	1	4	3	3920	3	11,76
		5	3	350	22	7,70
Петли		6	8	520	4	2,08

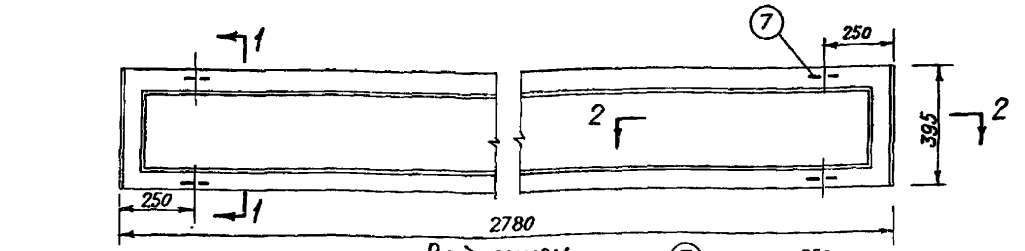
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	14	7,70	9,30
2500	8	2,08	0,82
4500	6	7,70	1,71
	5	4,40	0,68
	3	19,46	1,07
	Итого		3,46

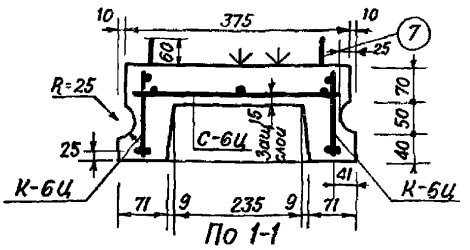
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	13,580
Объем бетона	м³	0,125
Стали на 1 м³ бетона	кг.	109
Вес плиты	кг.	313

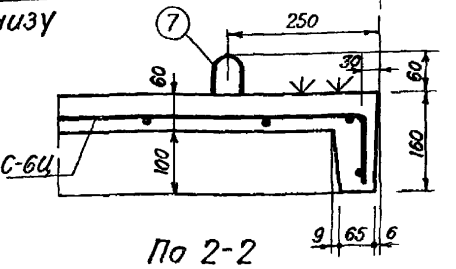
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 3880 мм.	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		ЦА5	4-5



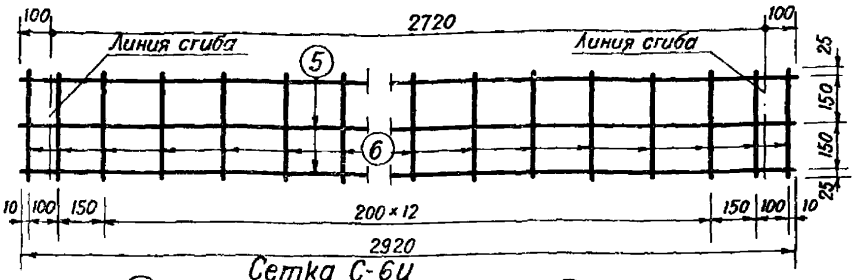
Вид снизу



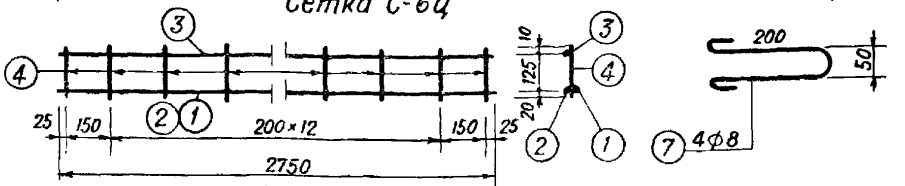
По 1-1



По 2-2



Сетка С-6Ц



Каркас К-6Ц

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①② из холоднодеформированной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст. 3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ③④ и сетки С-6Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Верхняя грань, отмеченная "В", должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=16см (включая монолитную часть плиты =10 см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш = 1080 кгм.

Спецификация арматуры

Каркасы сетки №	шт.	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м
К-6Ц	2	1	10	2750	1	2,75
		2	8	2750	1	2,75
		3	5	2750	1	2,75
		4	5	155	15	2,32
С-6Ц	1	5	3	2920	3	8,76
		6	3	350	17	5,95
Петли		7	8	600	4	2,40

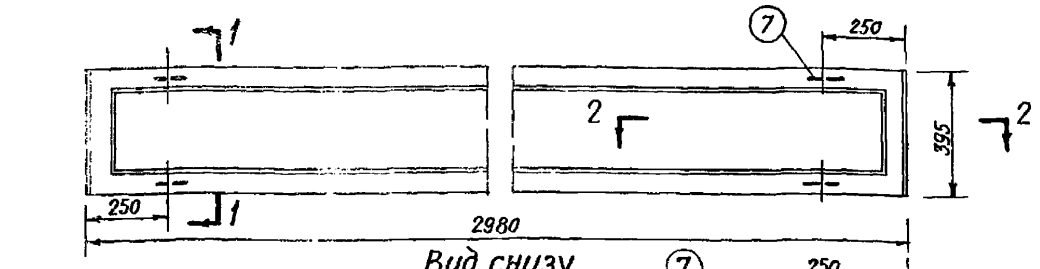
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	10	5,50	3,08
	8	5,50	1,98
	Итого		5,06
4500	5	10,14	1,56
	3	14,71	0,81
	Итого		2,37
2500	8	2,40	0,95

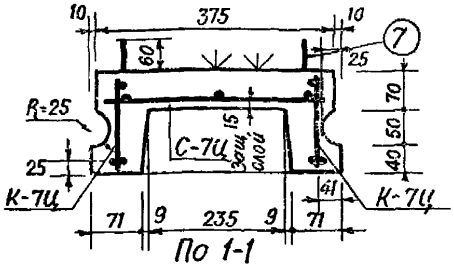
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	8,380
Объем бетона	м³	0,104
Стали на 1 м³ бетона	кг	81
Вес плиты	кг	260

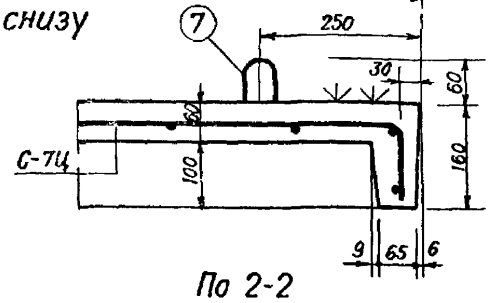
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект		объект №	Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 2780мм.	марка	лист
должность	фамилия	подпись		ЦБ1	4-6
			№ листа по проекту		



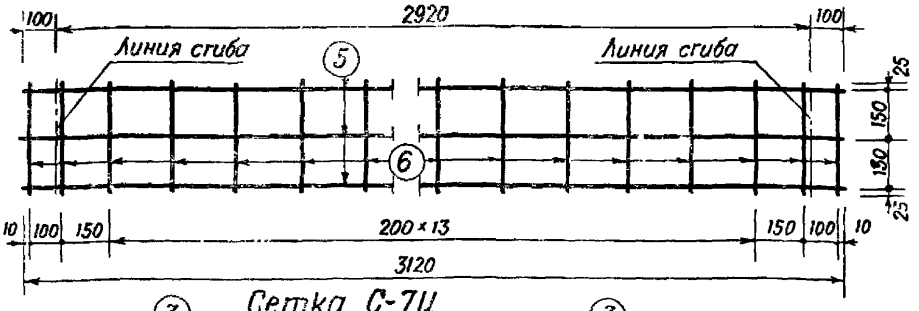
Вид снизу



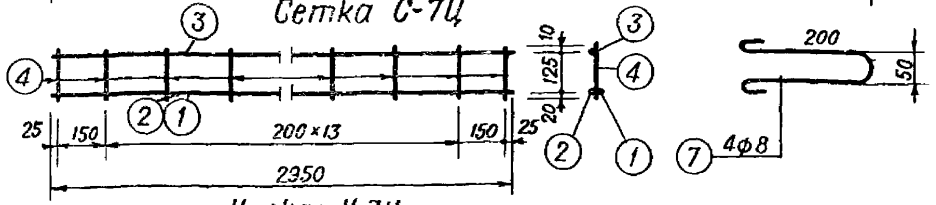
По 1-1



По 2-2



Сетка С-7Ц



Каркас К-7Ц

Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ①② из холоднодеформированной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ③④ и сетки С-7Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑦ из стали марки Ст. 0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Верхняя грань, отмеченная WW, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=16 (включая монолитную часть плиты =10 см).
6. Для общей плиты коэфициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш =1080 кгм.

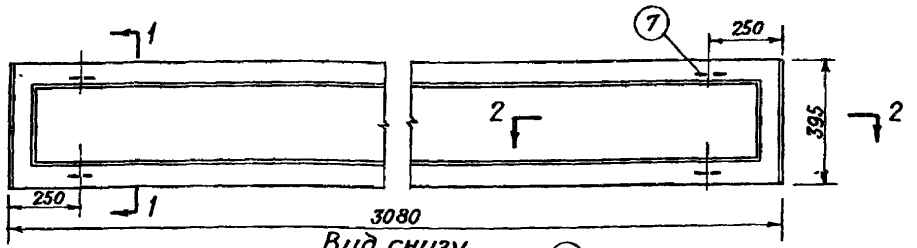
Спецификация арматуры

Каркасы сетки		№	Ø	Длина	Кол	Общая длина	Выборка арматуры				
№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-7Ц	2	1	10	2950	1	2,95	3500	10	5,90	3,30
		2	8	2950	1	2,95		8	5,90	2,13
		3	5	2950	1	2,95		Итого		5,43
		4	5	155	16	2,48	4500	5	10,86	1,67
С-7Ц	1	5	3	3120	3	9,36		3	15,66	0,86
		6	3	350	18	6,30		Итого		2,53
Петли		7	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

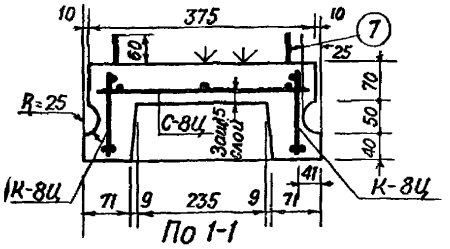
Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг	8,910
Объем бетона	м³	0,111
Стали на 1 м³ бетона	кг	81
Вес плиты	кг	278

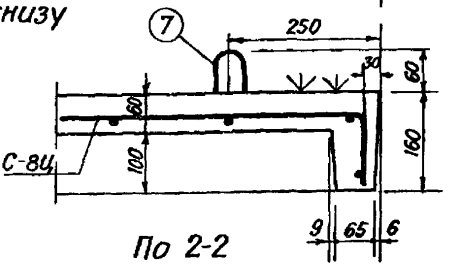
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			объект №	Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 2980 мм	марка	лист
объект					ЦБ2	4-7
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



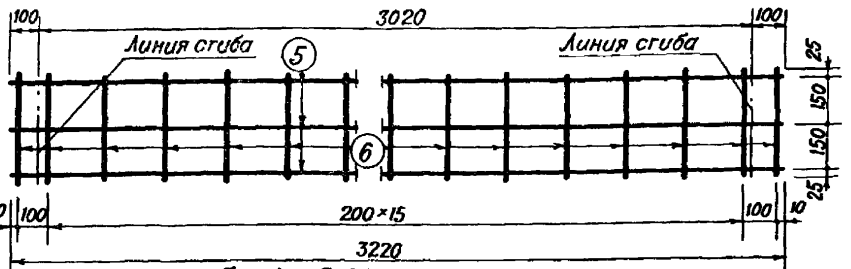
Вид снизу



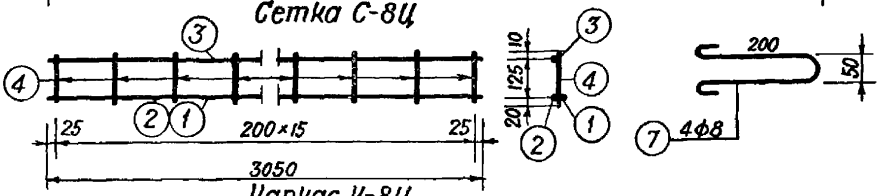
По 1-1



По 2-2



Сетка С-8Ц



Каркас К-8Ц

Примечания.

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ①② из холоднодеформированной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для стержней ③④ и сетки С-8Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²); для стержней ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Верхняя грань, отмеченная ▽▽, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16см (включая монолитную часть плиты = 10см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять $M_{разруш}$ = 1080 кгм.

Спецификация арматуры

Каркасы сетки	№ №	шт.	№ ст.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
К-8Ц	2		1	10	3050	1	3,05
			2	8	3050	1	3,05
			3	5	3050	1	3,05
			4	5	155	16	2,48
С-8Ц	1		5	3	3220	3	9,66
			6	3	350	18	6,30
Петли			7	8	600	4	2,40

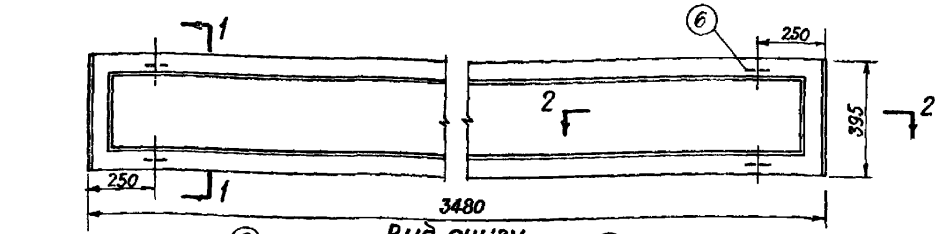
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	10	6,10	3,40
	8	6,10	2,20
	Итого		5,60
4500	5	11,06	1,70
	5	15,96	0,88
	Итого		2,58
2500	8	2,40	0,95

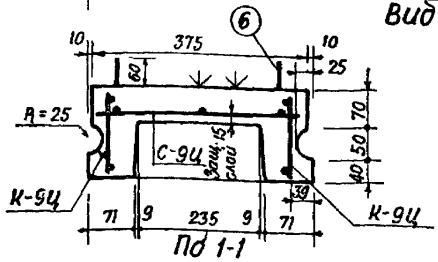
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	9,130
Объем бетона	м³	0,115
Стали на 1 м³ бетона	кг	80
Вес плиты	кг	288

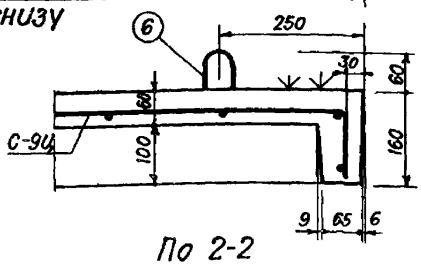
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект №	Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 3080мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		ЦБ3	4-8



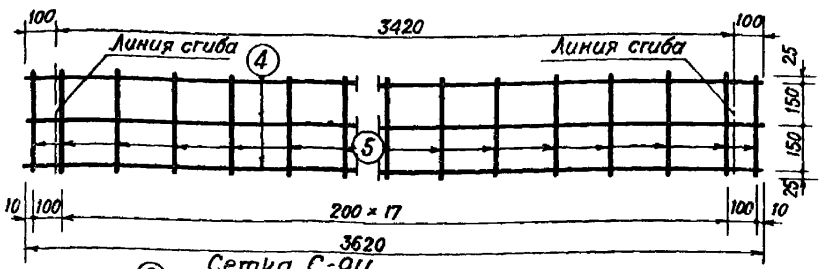
Вид снизу



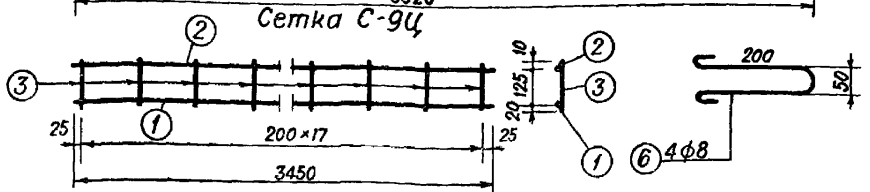
По 1-1



По 2-2



Сетка С-9Ц



Каркас К-9Ц

Примечания.

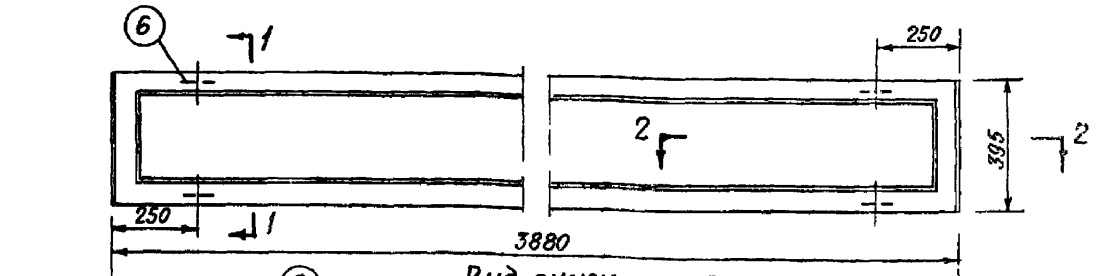
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ②, ③ и сетки С-9Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ▽▽, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=15см (включая монолитную часть плиты = 10см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 3640кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш.=1310 кгм.

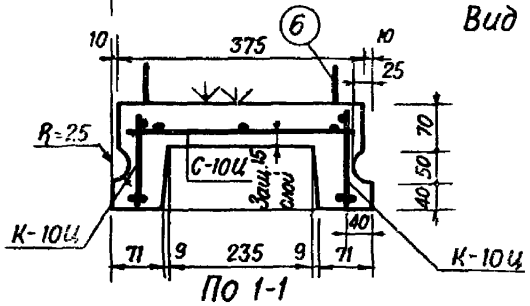
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы сетки		№	ф	Длина	Кол	Общая длина	$\sigma_т$	ф	Общая длина	Общий вес
№	шт	ст.	мм	мм	шт	м	кг/см²	мм	м	кг
К-9Ц	2	1	14	3450	1	3,45	3500	14	6,90	8,33
		2	6	3450	1	3,45	4500	6	6,90	1,53
		3	5	155	18	2,79		5	5,58	0,86
С-9Ц	1	4	3	3620	3	10,86		3	17,86	0,98
		5	3	350	20	7,00		Итого		3,37
Петли		6	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

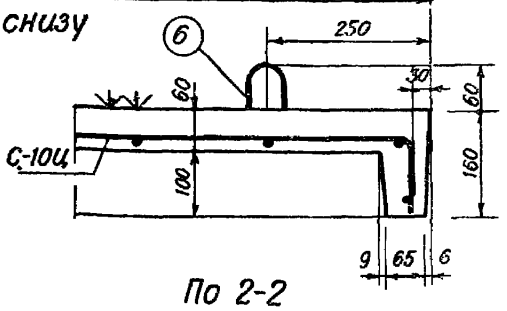
Показатели на 1 изделие:

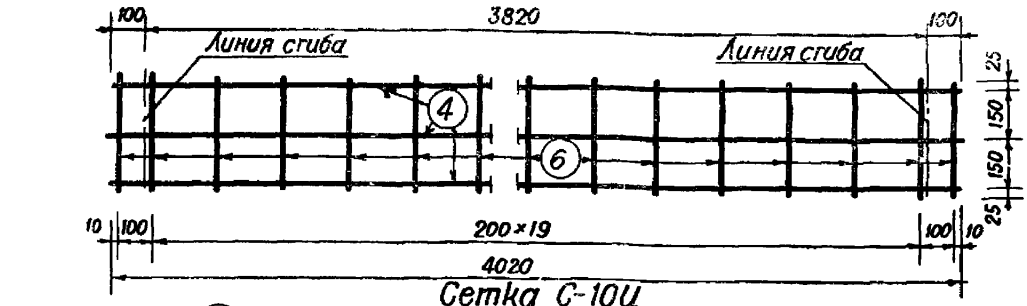
Вес стали	кг	12,650
Объем бетона	м³	0,130
Стали на 1 м³ бетона	кг	97
Вес плиты	кг	325

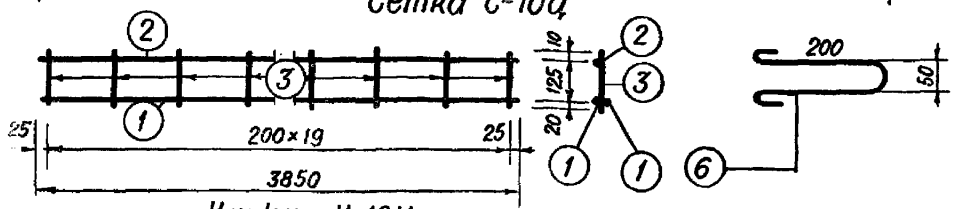
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект №	Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 3480 мм.	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		ЦБ4	4-9











Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст. 5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для стержней ② и ③ и сетки С-10Ц из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²); для стержней ⑥ из стали марки Ст. 0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная Ψ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16 см (включая монолитную часть плиты = 10 см).
6. Для общей плиты коэфициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразруш = 1920 кгм.

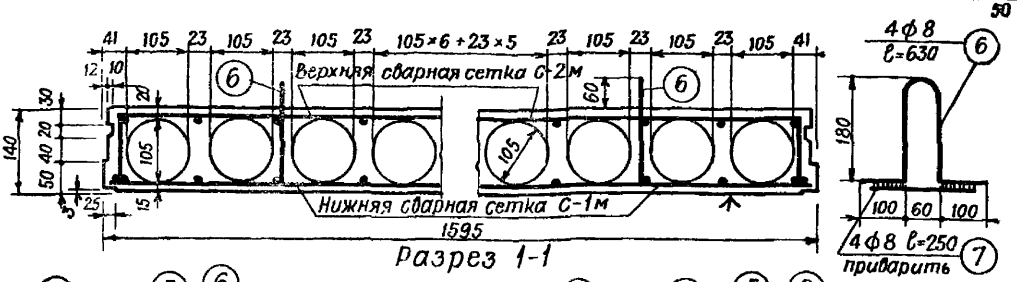
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы сетки	N№	шт.	№ ст.	ϕ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ϕ мм.	Общая длина м.	Общий вес кг.
К-10Ц	2	1	12	3850	2	7,70	3500	12	15,40	13,70	
		2	6	3850	1	3,85		6	7,70	1,70	
		3	5	155	20	3,10	4500	5	6,20	0,95	
С-10Ц	1	4	3	4020	3	12,06		3	19,76	1,08	
		5	3	350	22	7,70		Итого		3,73	
Петли		6	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95	

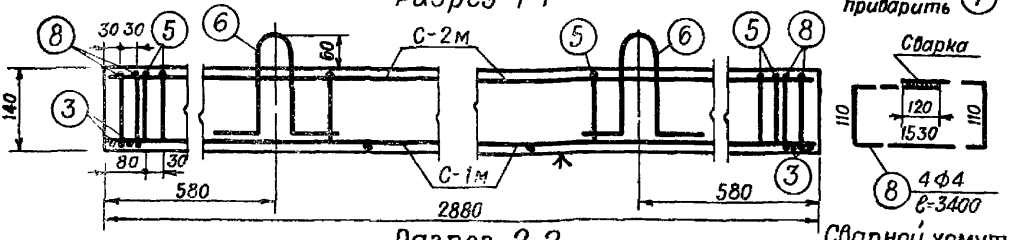
Показатели на 1 изделие.

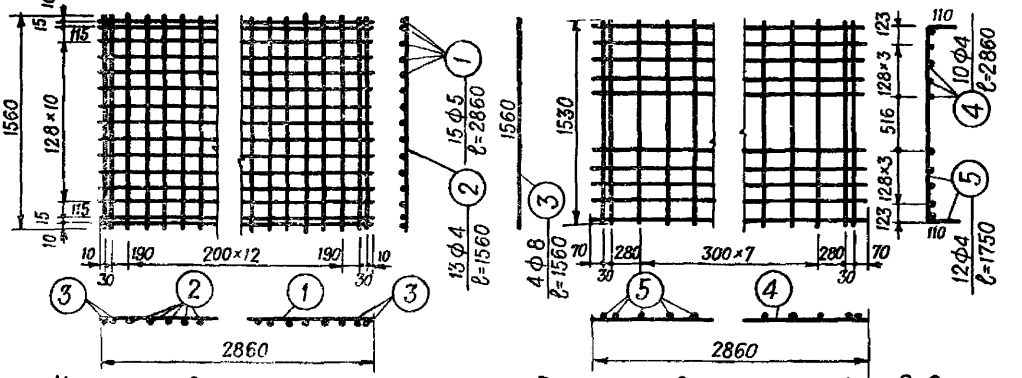
Вес стали	кг	18,380
Объем бетона	м³	0,141
Стали на 1 м³ бетона	кг	130
Вес плиты	кг	352

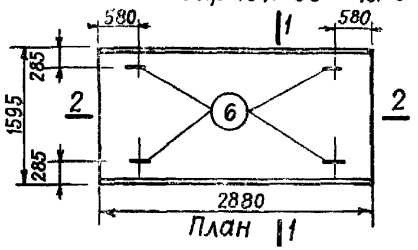
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 3880 мм	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		ЦБ5	4-10

5. ПАНЕЛИ МНОГОПУСТОТНЫЕ ШИРИНОЙ 1595 *мм*









Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	σт кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-1м	1	5	2860	15	42,90	4500	4	83,48	8,25
	2	4	1560	13	20,28		5	42,90	6,60
	3	8	1560	4	6,24		Итого:		14,85
С-2м	4	4	2860	10	28,60				
	5	4	1750	12	21,00				
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52	2500	8	9,76	3,86
	7	8	250	4	1,00				
	8	4	3400	4	13,60				

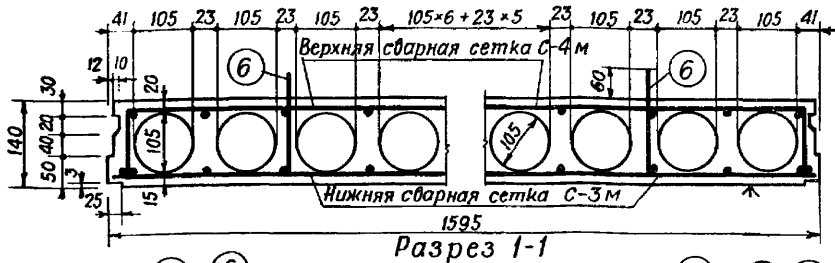
Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②⑧ и сетки С-2м из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ③⑥ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
7. Несущая способность панели 625 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.

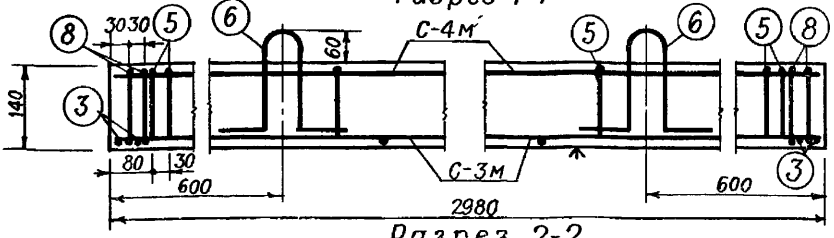
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	18,71
Объем бетона	м³	0,34
Стали на 1 м³ бетона	кг	55
Вес панели	кг	850

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Многопустотная панель длиной 2880 мм	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		МА1	5-1

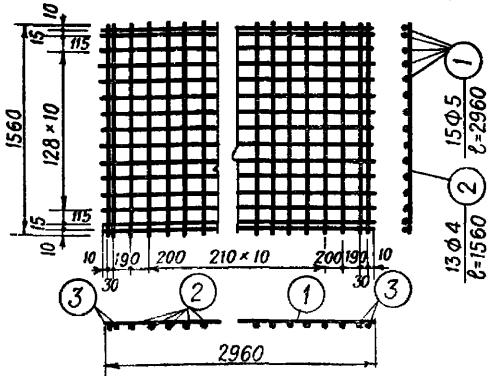


Разрез 1-1

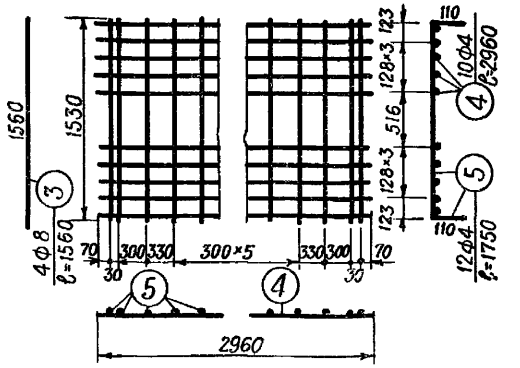


Разрез 2-2

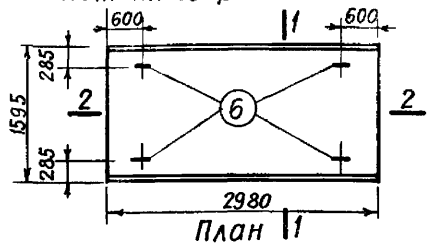
Сварной хомут



Нижняя сварная сетка С-3м



Верхняя сварная сетка С-4м



План 11

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-3м	1	5	2960	15	44,40	4500	4	84,48	8,36
	2	4	1560	13	20,28		5	44,40	6,85
	3	8	1560	4	6,24		Итого		15,21
С-4м	4	4	2960	10	29,60				
	5	4	1750	12	21,00				
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52	2500	8	9,76	3,86
	7	8	250	4	1,00				
	8	4	3400	4	13,60				

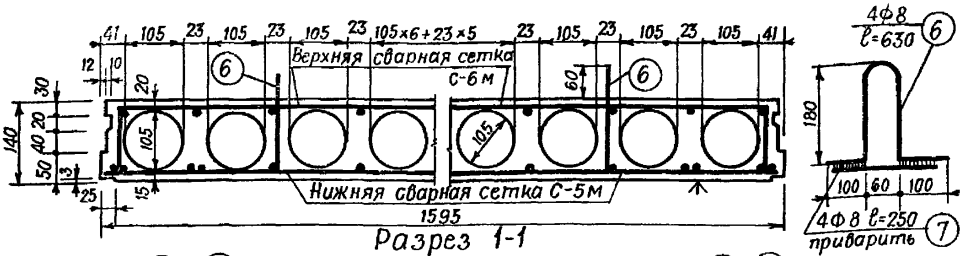
Примечания.

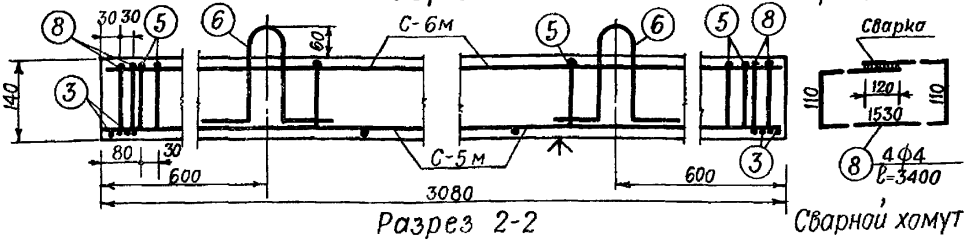
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② ⑧ и сетки С-4м из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ③ ⑥ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность панели - 585 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

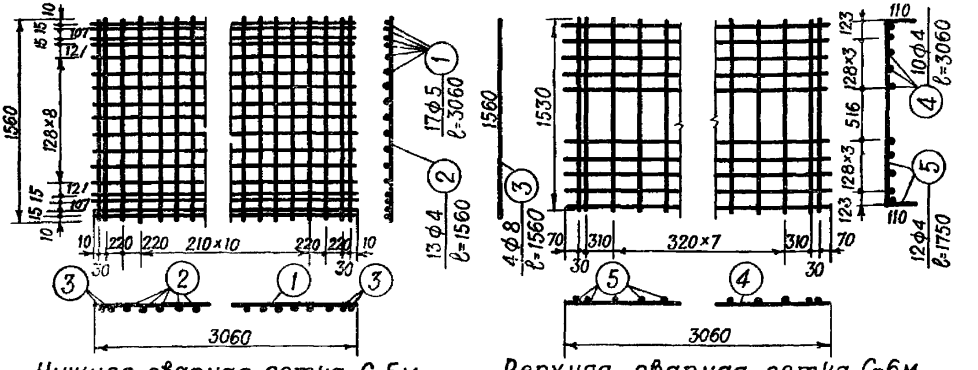
Показатели на 1 изделие:

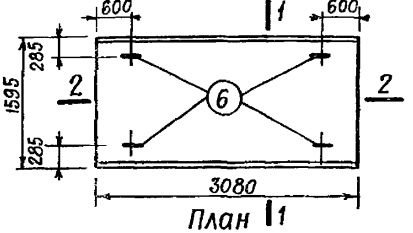
Вес стали	кг	19,07
Объем бетона	м³	0,36
Стали на 1м³ бетона	кг	53
Вес панели	кг	900

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Многопустотная панель длиной 2980мм	марка МА2	лист 5-2
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			









Примечания:

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②⑧ и сетки С-6м из холоднотянутой проволоки (R_a=4500кг/см²), для стержней ③⑥ и ⑦ из стали марки ст0 (R_a=2500кг/см²)
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежам.
5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
7. Несущая способность панели – 620 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

сетки, стержни	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
С-5м	1	5	3060	17	52,02
	2	4	1560	13	20,28
	3	8	1560	4	6,24
С-6м	4	4	3060	10	30,60
	5	4	1750	12	21,00
отдельные стержни	6	8	630	4	2,52
	7	8	250	4	1,00
	8	4	3400	4	13,60

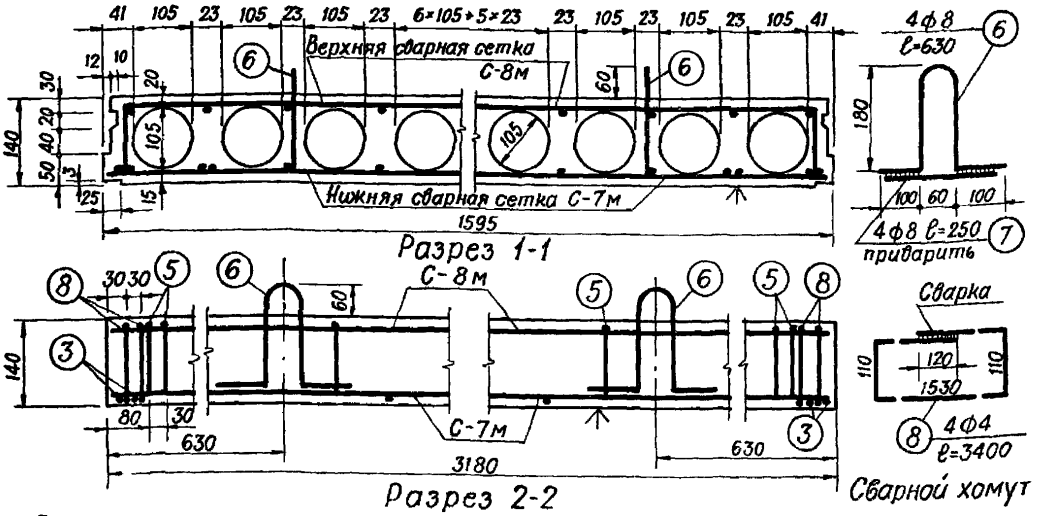
Выборка арматуры

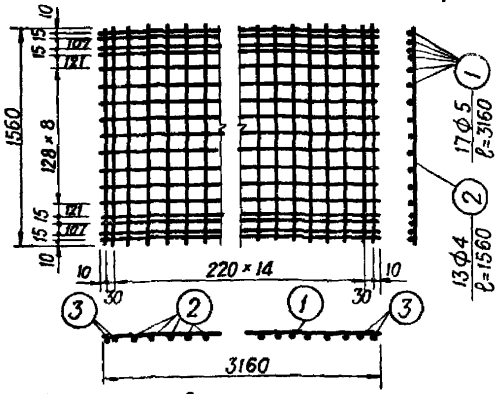
R_a кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	85,48	8,46
	5	52,02	8,00
	Итого		16,46
2500	8	9,76	3,86

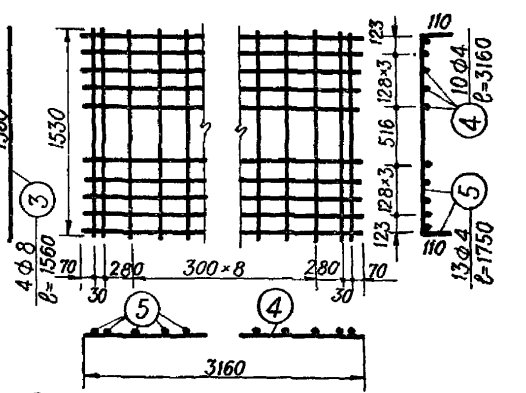
Показатели на 1 изделие:

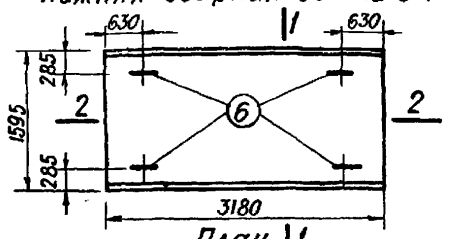
Вес стали	кг.	20,32
Объем бетона	м³	0,37
Стали на 1м³ бетона	кг.	55
Вес панели	кг.	925

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Многопустотная панель длиной 3080мм	марка МАЗ	лист 5-3
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			









Спецификация арматуры

Сетки, стержни	№№ ст.	⌀ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м
С-7м	1	5	3160	17	53,80
	2	4	1560	13	20,28
	3	8	1560	4	6,24
С-8м	4	4	3160	10	31,60
	5	4	1750	13	22,75
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52
	7	8	250	4	1,00
	8	4	3400	4	13,60

Выборка арматуры

σт кг/см²	⌀ мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	88,23	8,75
	5	53,80	8,30
	Итого		17,05
2500	8	9,76	3,86

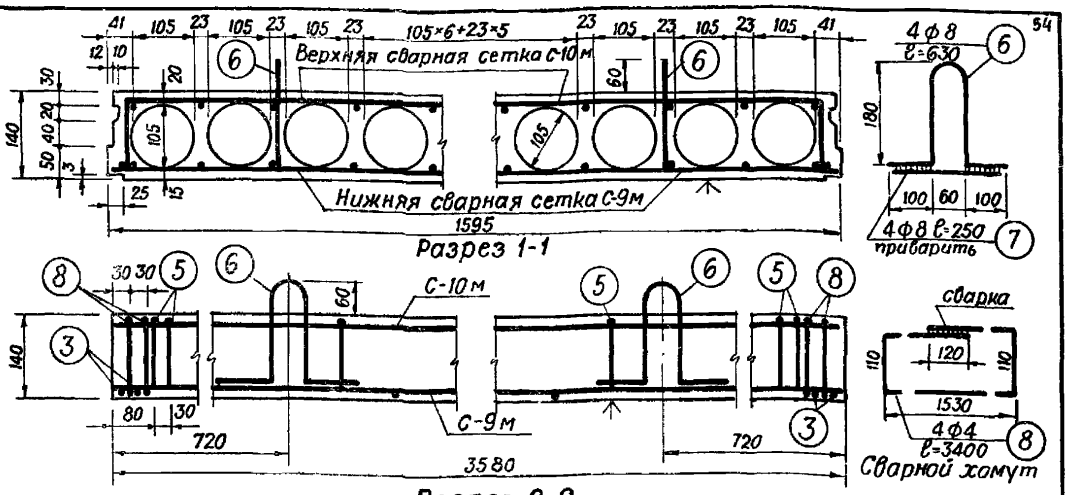
Примечания.

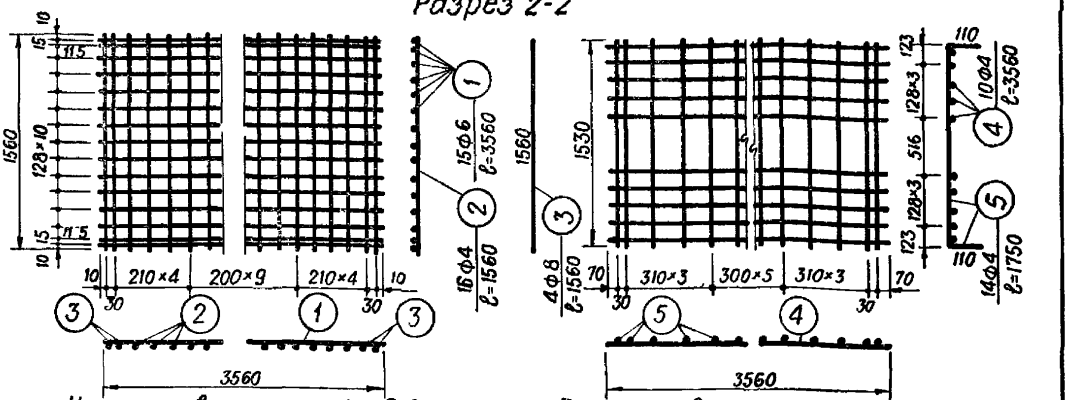
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②⑧ и сетки С-8м из холоднотянутой проволоки (R_a=4500 кг/см²) для стержней ③⑥ и ⑦ из стали марки Ст.0 (R_a=2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50. и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная ⋀, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность панели-580 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

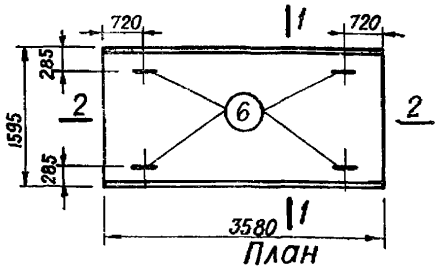
Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг.	20,91
Объем бетона	м³.	0,38
Стали на 1 м³ бетона	кг.	55
Вес панели	кг.	950

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			объект №			
объект				Многопустотная панель длиной 3180 мм	марка МА4	лист 5-4
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			







Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	σт кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-9м	1	6	3560	15	53,40	4500	4	98,66	9,76
	2	4	1560	16	24,96		6	53,40	11,85
	3	8	1560	4	6,24		Итого		21,61
С-10м	4	4	3560	10	35,60				
	5	4	1750	14	24,50				
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52	2500	8	9,76	3,86
	7	8	250	4	1,00				
	8	4	3400	4	13,60				

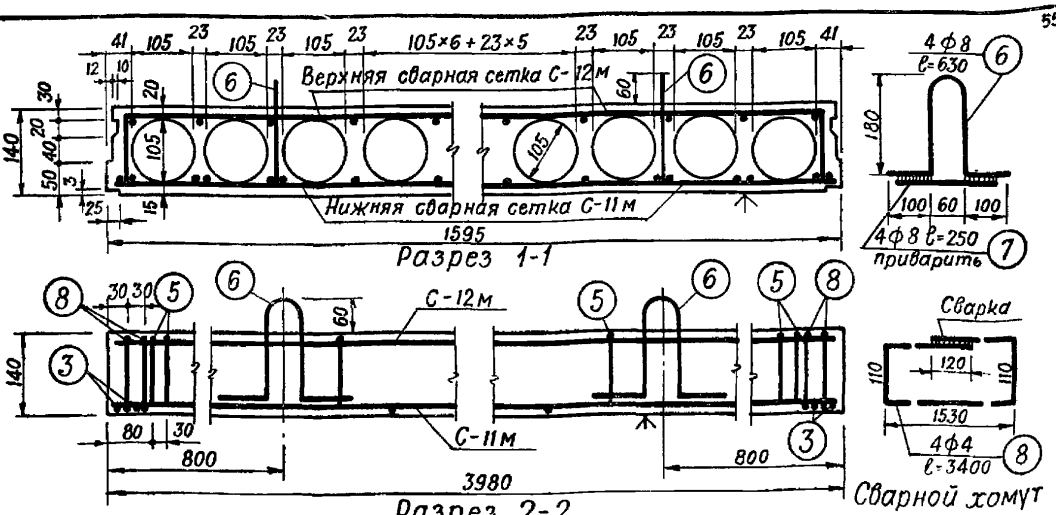
Примечания

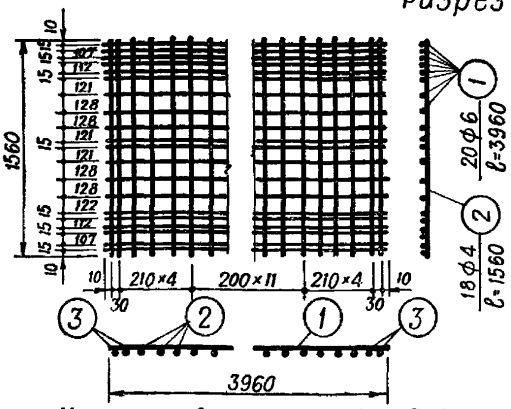
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность панели – 550 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах

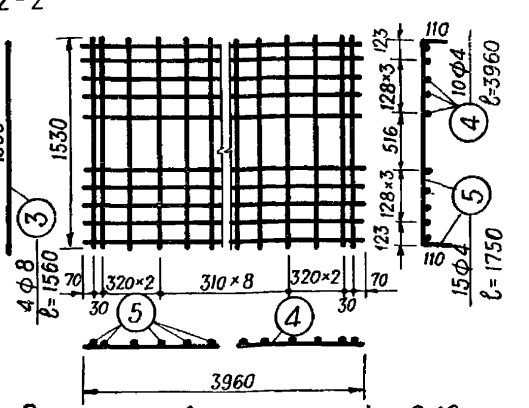
Показатели на 1 изделие:

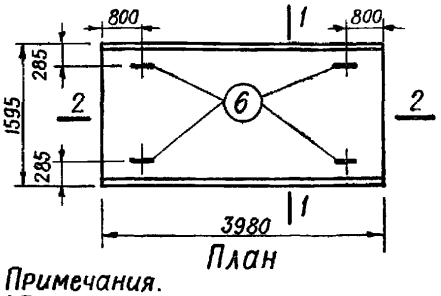
Вес стали	кг	25,47
Объем бетона	м³	0,43
Стали на 1м³ бетона	кг	59
Вес панели	кг	1075

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			объект №	Многопустотная панель длиной 3580 мм	марка МА5	лист 5-5
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			









Примечания.

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ③⑥⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
7. Несущая способность панели 550 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

Сетки, стержни	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м
С-11м	1	6	3960	20	79,20
	2	4	1560	18	28,08
	3	8	1560	4	6,24
С-12м	4	4	3960	10	39,60
	5	4	1750	15	26,25
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52
	7	8	250	4	1,00
	8	4	3400	4	13,60

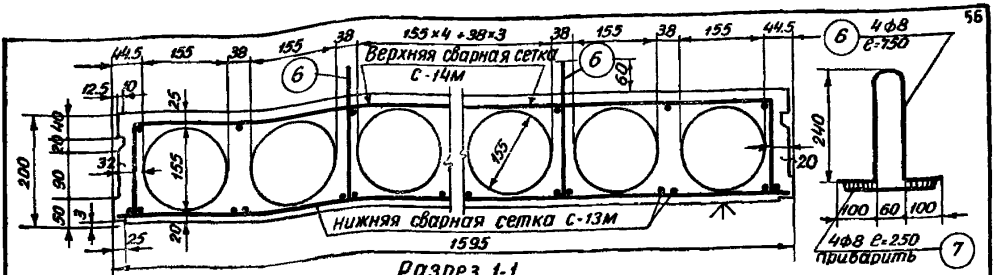
Выборка арматуры

σт кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	107,53	10,63
	6	79,20	17,58
	Итого		28,21
2500	8	9,76	3,86

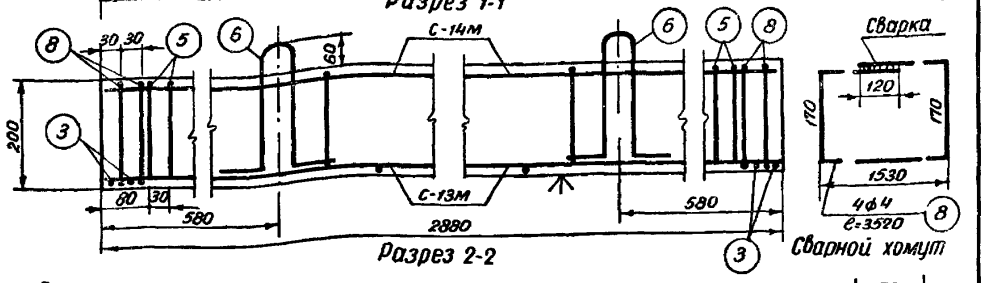
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	32,07
Объем бетона	м³	0,48
Стали на 1 м³ бетона	кг.	67
Вес панели	кг.	1200

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Многопустотная панель длиной 3980 мм	марка МА6	лист 5-6
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			

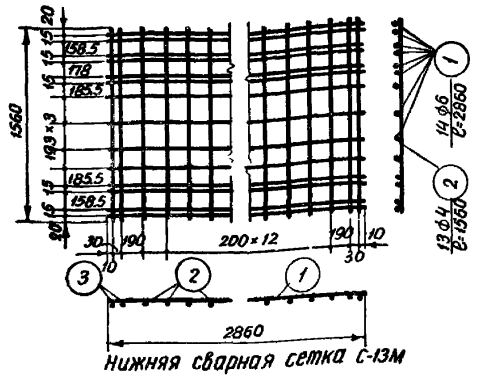


Разрез 1-1

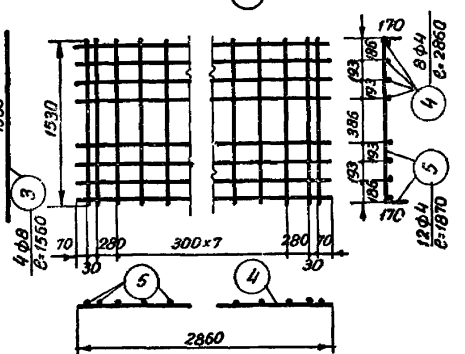


Разрез 2-2

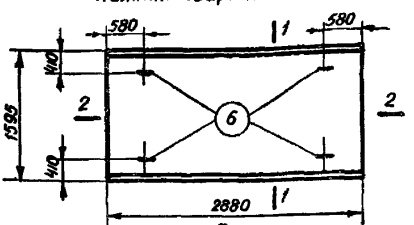
Сварной хомут



Нижняя сварная сетка С-13М



Верхняя сварная сетка С-14М



План

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	NN ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	σ_T кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-13М	1	6	2860	14	40,04	4500	4	79,68	7,88
	2	4	1560	13	20,28		6	40,04	8,90
	3	8	1560	4	6,24		итого		16,78
С-14М	4	4	2860	8	22,88				
	5	4	1870	12	22,44				
Отдельные стержни	6	8	750	4	3,00	2500	8	10,24	4,05
	7	8	250	4	1,00				
	8	4	3520	4	14,08				

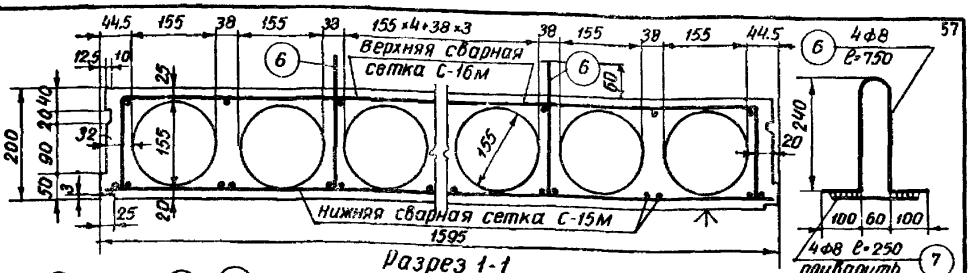
Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500кг/см²); для стержней ③⑥⑦ из стали марки Ст.0(σ_T=2500кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная ⋏, должна быть подготовлена под штаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность панели 1260кг/м²
7. Размеры в миллиметрах.

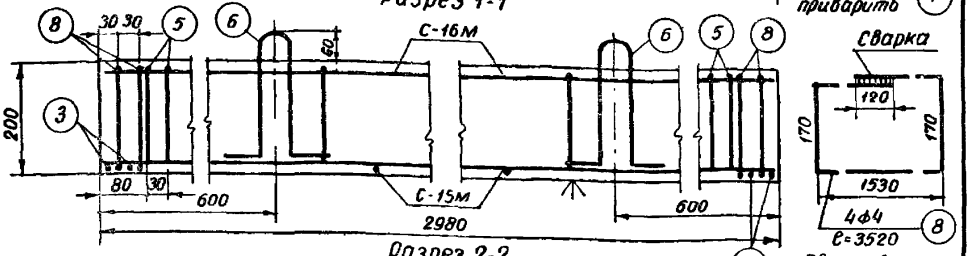
Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг ..... 20,830.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,481.
Стали на 1м³ бетона ..... кг ..... 43.
Вес панели ..... кг ..... 1200.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Многопустотная панель длиной 2880мм	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		МБ1	5-7

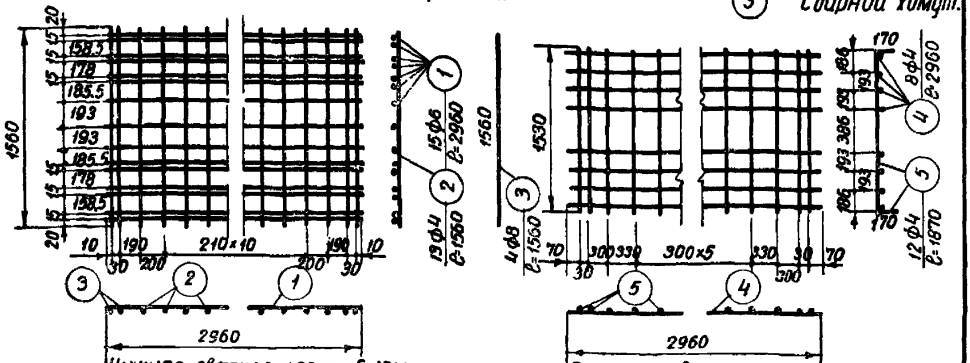


Разрез 1-1



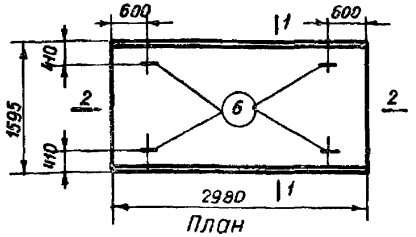
Разрез 2-2

Сварной хомут.



Нижняя сварная сетка С-15м

Верхняя сварная сетка С-16м



Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
Сетки и отдельные стержни	NN ст	∅ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м		σ_r кг/см²	∅ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-15м	1	6	2960	15	44,40		4500	4	80,48	7,96
	2	4	1560	13	20,28			6	44,40	9,86
	3	8	1560	4	6,24			итого		17,82
С-16м	4	4	2960	8	23,68					
	5	4	1870	12	22,44					
Отдельные стержни	6	8	750	4	3,00		2500	8	10,24	4,05
	7	8	250	4	1,00					
	8	4	3520	4	14,08					

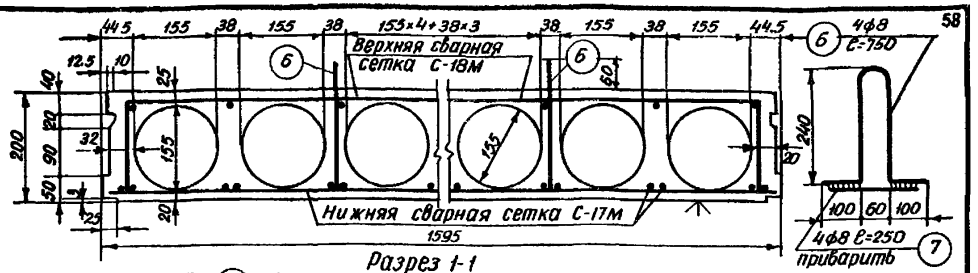
Примечания.

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки (σ_r = 4500 кг/см²); для стержней ③⑥⑦ из стали марки Ст.0 (σ_r = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность панели - 1230 кг/м²
7. Размеры в миллиметрах.

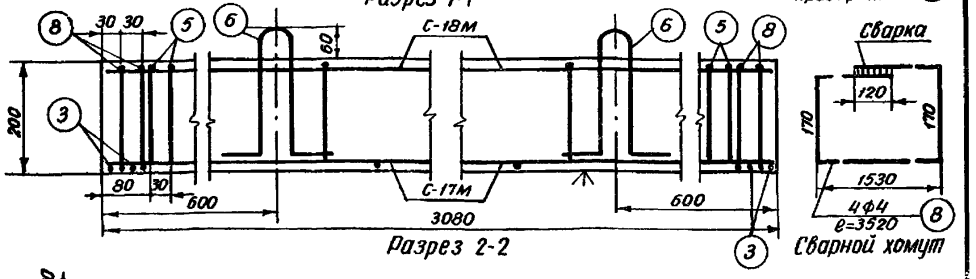
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	21,870.
Объем бетона	м³	0,498
Стали на 1м³ бетона	кг	44.
Вес панели	кг	1245.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект				Многопустотная панель длиной 2980 мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	к листа по проекту		МБ2	5-8

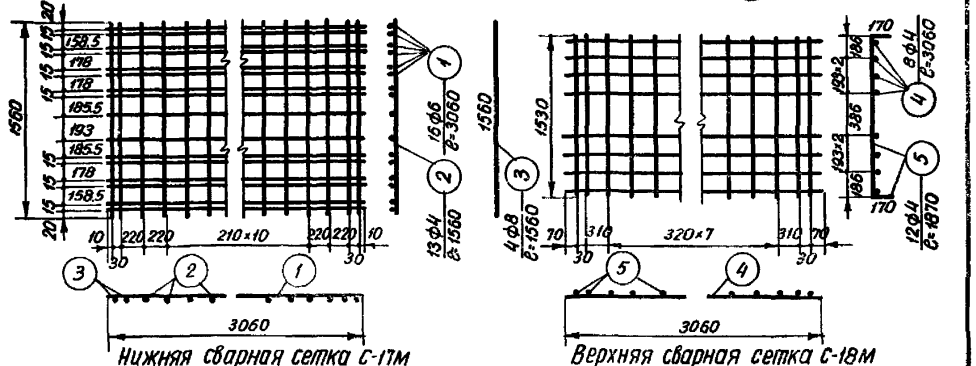


Разрез 1-1



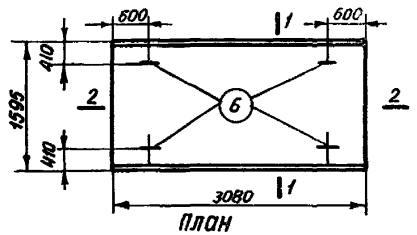
Разрез 2-2

Сварной хомут



Нижняя сварная сетка С-17М

Верхняя сварная сетка С-18М



План

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	NN ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	σ_T кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-17М.	1	6	3060	16	48,96	4500	4	81,28	8,05
	2	4	1560	13	20,28		6	48,96	10,88
	3	8	1560	4	6,24				
С-18М.	4	4	3060	8	24,48				
	5	4	1870	12	22,44		Итого		18,93
отдельные стержни.	6	8	750	4	3,00	2500	8	10,24	4,05
	7	8	250	4	1,00				
	8	4	3520	4	14,08				

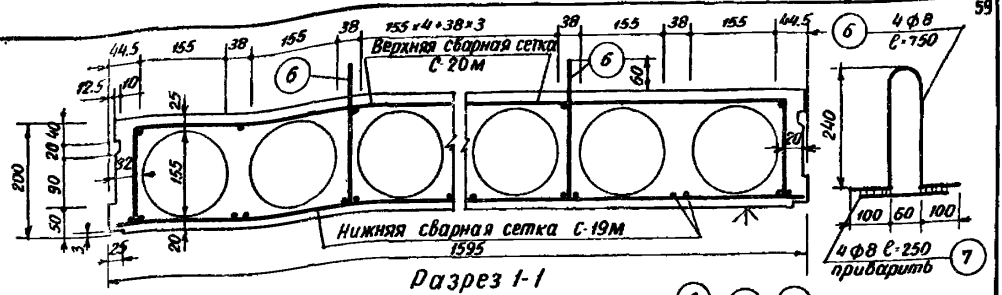
Примечания.

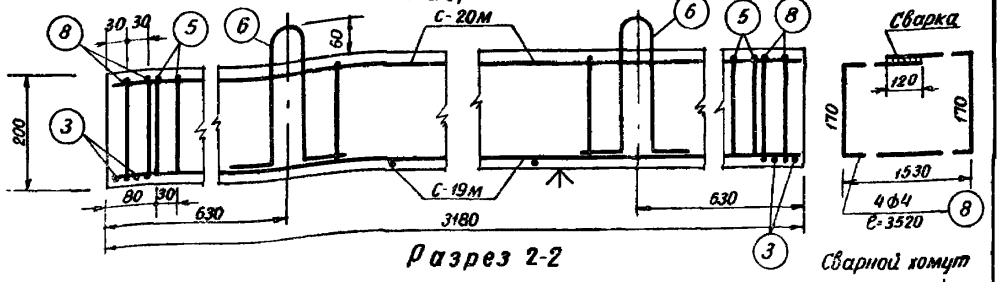
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500кг/см²); для стержней ③⑥⑦ из стали марки Ст.0 (σ_T=2500кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная ⅄, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1240 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

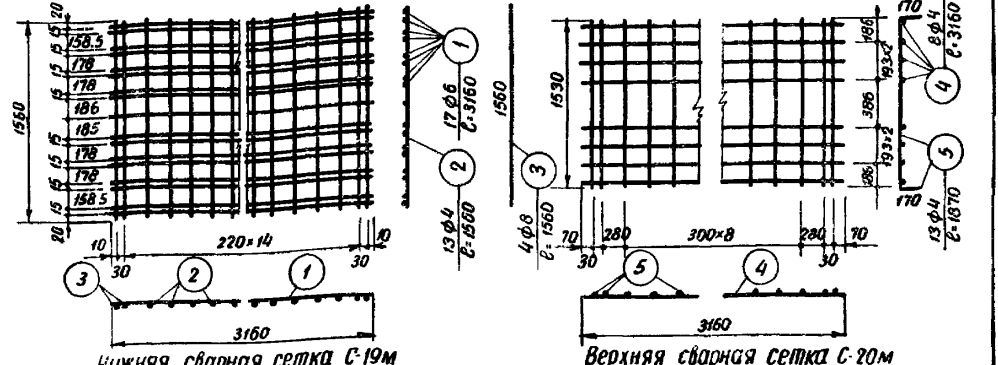
Показатели на 1 изделие:

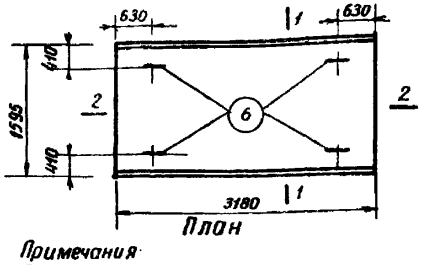
Вес стали ..... кг ..... 22,980.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,518.
Стали на 1м³ бетона ..... кг ..... 44.
Вес панели ..... кг ..... 1295.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Многопустотная панель длиной 3080мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		МБЗ	5-9









Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки ($G_т$ = 4500 кг/см²); для стержней ③⑥⑦ из стали марки Ст.0 ($G_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная ʌ, должна быть подготовлена под штукатурку
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1250 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Сетки, стержни	№№ ст.	ф мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м
С-19м	1	6	3160	17	53,72
	2	4	1560	13	20,28
	3	8	1560	4	6,24
С-20м	4	4	3160	8	25,28
	5	4	1870	13	24,31
Отдельные стержни	6	8	750	4	3,00
	7	8	250	4	1,00
	8	4	3520	4	14,08

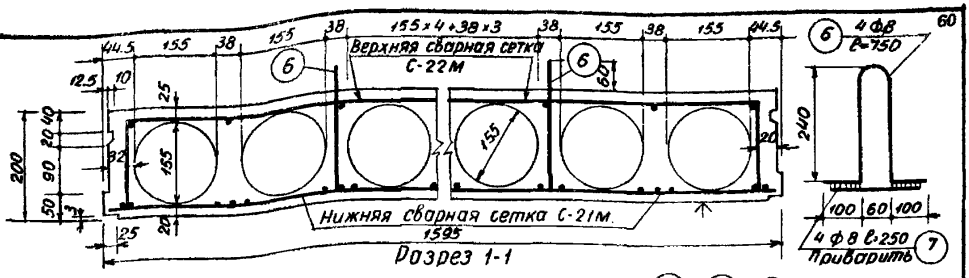
Выборка арматуры

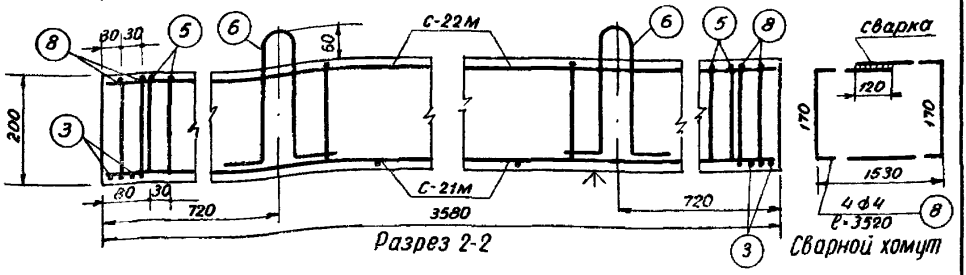
$G_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	83,95	8,30
	6	53,72	11,93
	Итого		20,23
2500	8	10,24	4,05

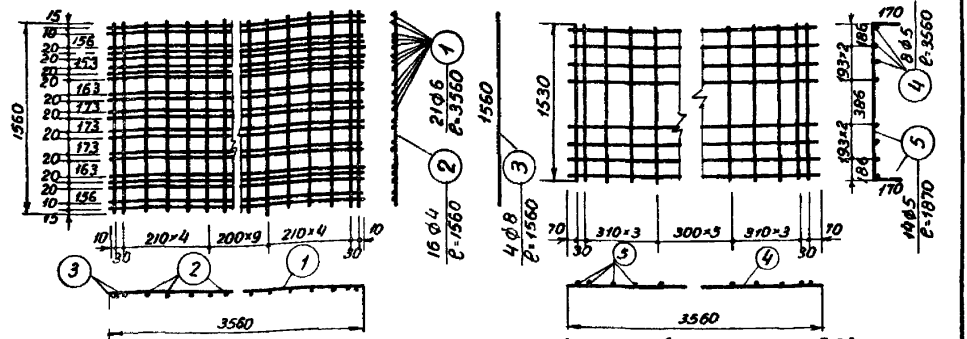
Показатели на 1 изделие.

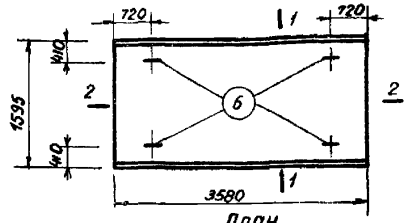
Вес стали	кг	24,280.
Объем бетона	м³	0,531.
Стали на 1м³ бетона	кг	46.
Вес панели	кг	1328.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Многопустотная панель длиной 3180 мм.	Марка	Лист
Объект		Ж листа по проекту		МБ4	5-10
должность	фамилия	подпись			









Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①③④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1200 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Сетки, стержни	NN ст.	∅ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
С-21м	1	6	3560	21	74,76
	2	4	1560	16	24,96
	3	8	1560	4	6,24
С-22м	4	5	3560	8	28,48
	5	5	1870	14	26,18
Отдельные стержни	6	8	750	4	3,00
	7	8	250	4	1,00
	8	4	3520	4	14,08

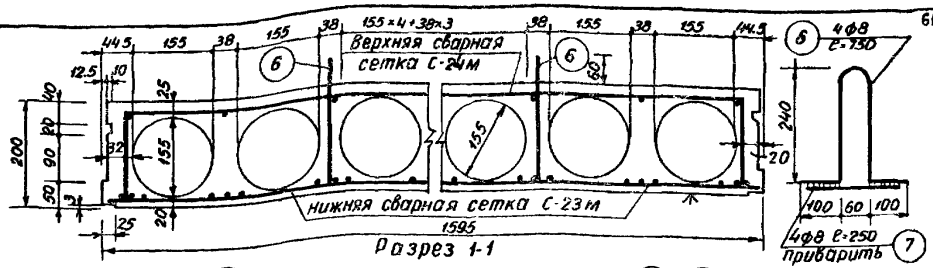
Выборка арматуры

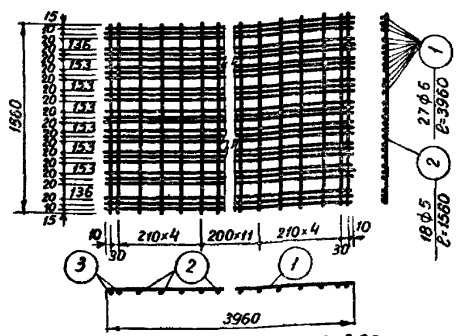
$\sigma_т$ кг/см²	∅ мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	39,04	3,86
	5	54,66	8,43
	6	74,76	16,60
	Итого		28,89
2500	8	10,24	4,05

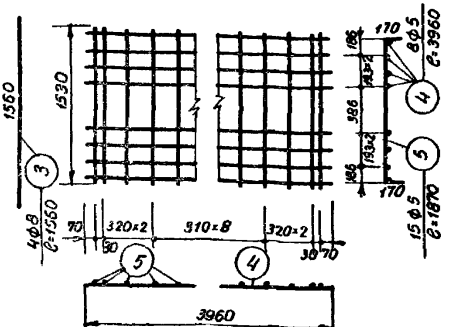
Показатели на 1 изделие:

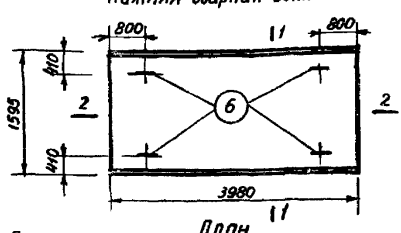
Вес стали ..... кг ..... 32,940.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,598.
Стали на 1м³ бетона ..... кг ..... 55.
Вес панели ..... кг 1495

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		
Организация			Объект №			ИИ-01-02
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по проекту	Многопустотная панель длиной 3580 мм	Марка	Лист
					М65	5-11









Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑧ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для стержней ③⑥⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная ∧, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1260кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Сетки, каркасы, стержни	№№ ст.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
С-23м	1	6	3960	27	106,92
	2	5	1560	18	28,08
	3	8	1560	4	6,24
С-24м	4	5	3960	8	31,68
	5	5	1870	15	28,05
	6	8	750	4	3,00
Петлевые стержни	7	8	250	4	1,00
	8	4	3520	4	14,08

Выборка арматуры

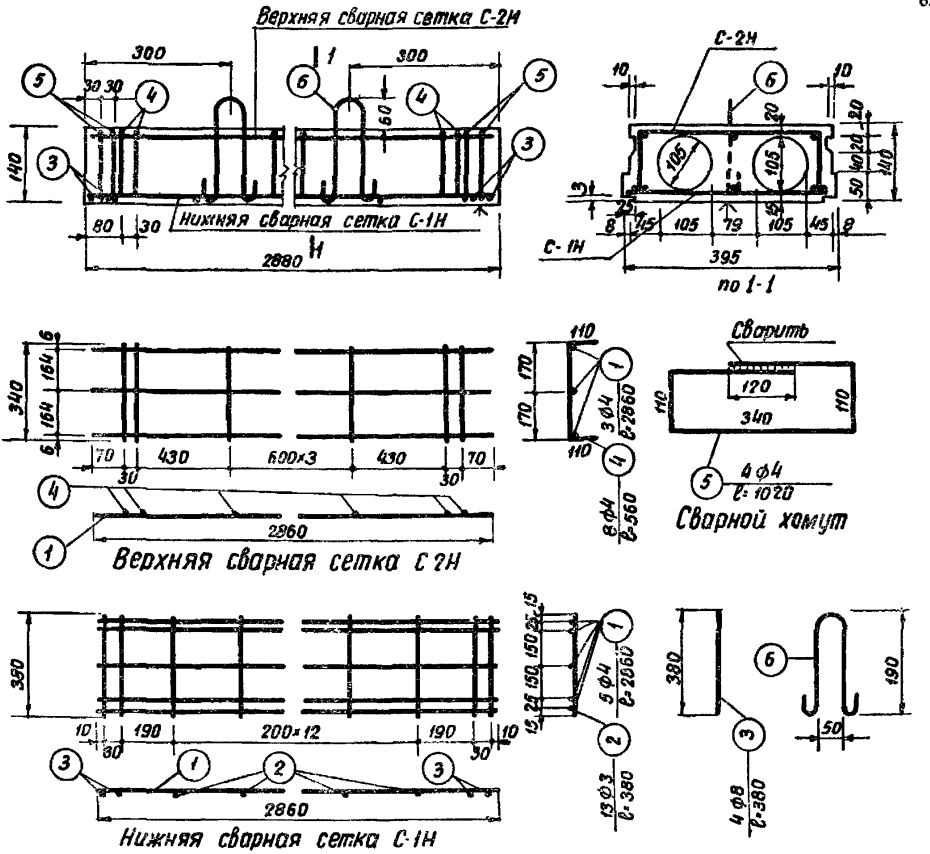
$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	14,08	1,39
	5	87,81	13,52
	6	106,92	23,75
	итого		38,66
2500	8	10,24	4,05

Показатели на 1 изделие:

Вес стали..... кг.....42.710.
Объем бетона..... м³.....0.663.
Стали на 1м³ бетона.... кг.....64.
Вес панели..... кг.....1658.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №		Марка	Лист
Объект				Многопустотная панель длиной 3980мм.	МБ6	5-12
должность	фамилия	подпись	листа проекту			

6. ПЛИТЫ ДВУХПУСТОТНЫЕ ШИРИНОЙ 395 *мм*



Примечания.

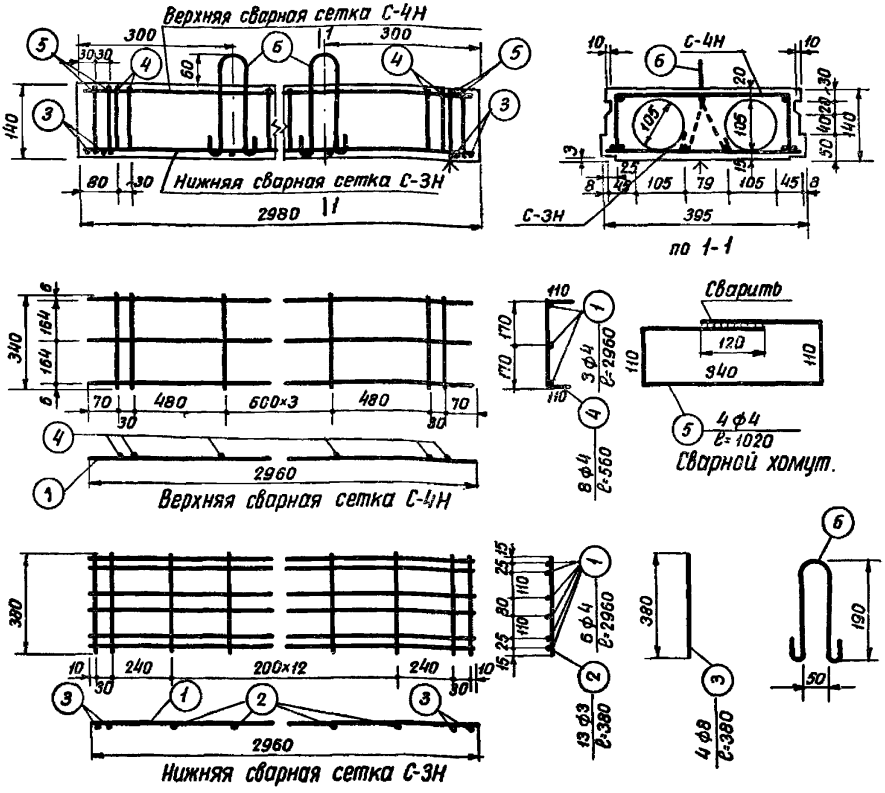
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (3) и (6) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная Λ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.
7. Несущая способность плиты -550 кг/м²
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
сетки стержня	NN ст.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общий вес кг
С-1Н	1	4	2860	5	14,30	4500	4	31,44	3,11
	2	3	380	13	4,94		3	4,94	0,27
	3	8	380	4	1,52		итого		3,38
С-2Н	1	4	2860	3	8,58	2500	8	1,52	0,60
	4	4	560	8	4,48				
отдельн. стержни	5	4	1020	4	4,08		6	1,16	0,26
	6	6	580	2	1,16		итого		0,86

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг ..... 4,240.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,106.
Стали на 1м³ бетона ..... кг ..... 40.
Вес плиты ..... кг ..... 265.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Двухпустотная плита длиной 2880 мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		НА1	6-1



Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты 600 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Сетки, отдельные стержни	№№ ст.	∅ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
С-3Н	1	4	2960	6	17,76
	2	3	380	13	4,94
	3	8	380	4	1,52
С-4Н	1	4	2960	3	8,88
	4	4	560	8	4,48
Отдельн. стерж.	5	4	1020	4	4,08
	6	6	580	2	1,16

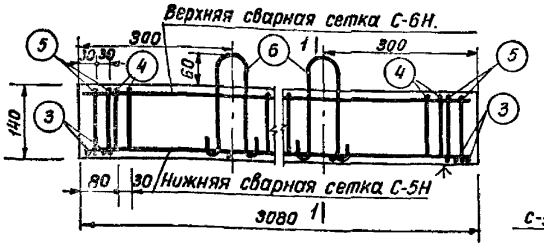
Выборка арматуры

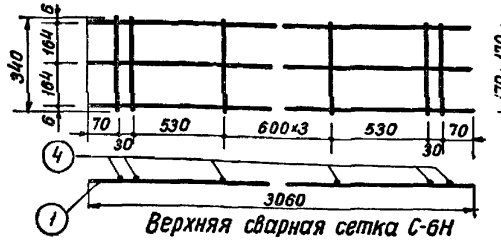
$\sigma_т$ кг/см²	∅ мм	Общ. длина м	Общий вес кг
4500	4	35,20	3,50
	3	4,94	0,27
	итого		3,77
2500	8	1,52	0,60
	6	1,16	0,26
	итого		0,86

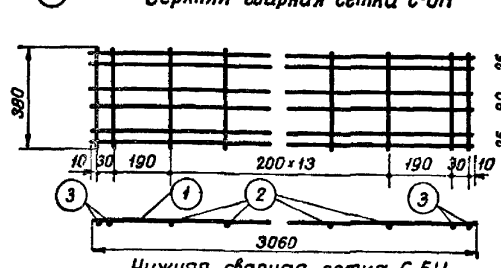
Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг ..... 4,630.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,109.
Стали на 1 м³ бетона ..... кг ..... 43.
Вес плиты ..... кг ..... 272.

Заполняется проектной организацией.				Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация			Объект №		
Объект				Двухпустотная плита длиной 2980 мм.	Марка НА2 / Лист 6-2
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		







Примечания.

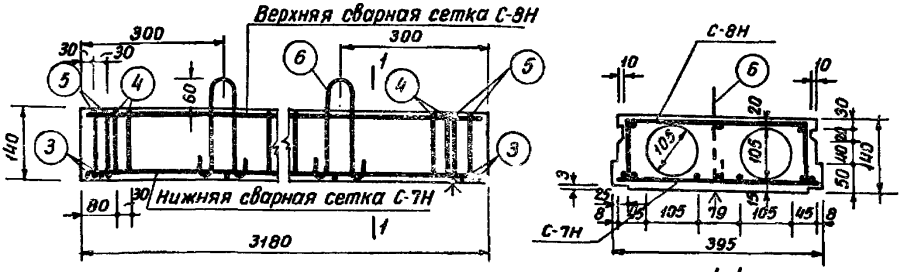
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная ∧, должна быть подготовлена под штукатурку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты – 560 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

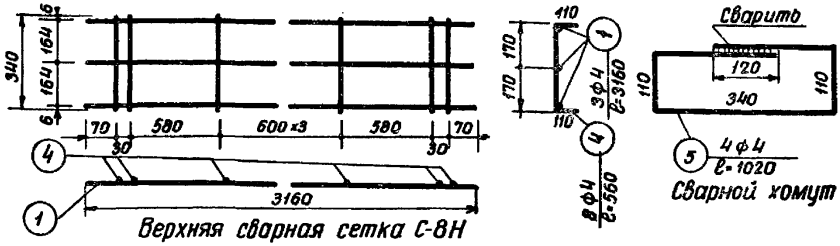
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
сетки	стержни	№№ ст.	Ø мм	длина мм	кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общ. длина м	Общий вес кг
С-5Н		1	4	3060	6	18,36	4500	4	36,10	3,58
		2	3	380	14	5,32		3	5,32	0,29
		3	8	380	4	1,52		итого		3,87
С-6Н		1	4	3060	3	9,18	2500	8	1,52	0,60
		4	4	560	8	4,48				
	отдельн. стержни	5	4	1020	4	4,08		6	1,16	0,26
		6	6	580	2	1,16		итого		0,86

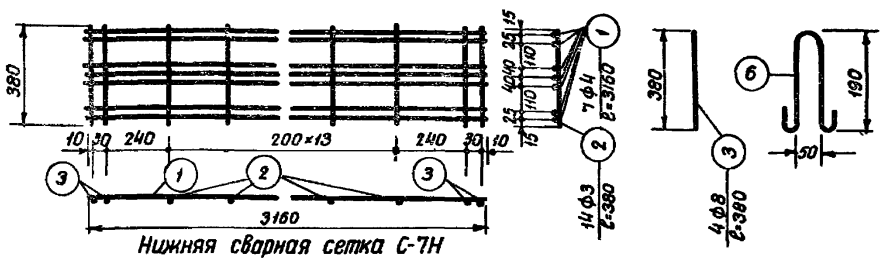
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	4,730.
Объем бетона	м³	0,113.
Стали на 1м³ бетона	кг	42.
Вес плиты	кг	282.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Двухпустотная плита длиной 3080 мм.	Марка	Лист
Объект			листа по проекту		НАЗ	6-3
должность	фамилия	подпись				







Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑥ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная ∧, должна быть подготовлена под штукатурку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты - 615 кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Сетки, стерж.	NN ст.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
С-7Н	1	4	3160	7	22,12
	2	3	380	14	5,32
	3	8	380	4	1,52
С-8Н	1	4	3160	3	9,48
	4	4	560	8	4,48
Отдельн. стерж.	5	4	1020	4	4,08
	6	6	580	2	1,16

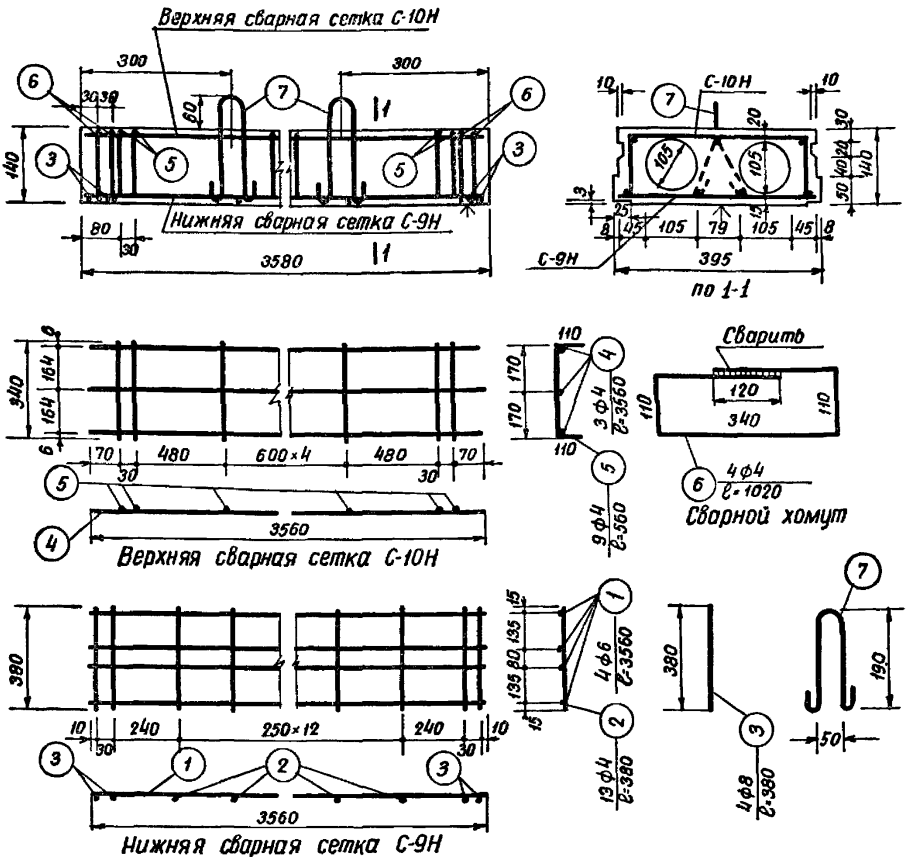
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общ. длина м	Общий вес кг
4500	4	40,16	3,97
	3	5,32	0,29
	Итого		4,26
2500	8	1,52	0,60
	6	1,16	0,26
	Итого		0,86

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг. ..... 5,120.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,117.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. ..... 44.
Вес плиты ..... кг. ..... 292.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №		Марка	Лист
Объект				Двухпустотная плита длиной 3180 мм.	НА4	6-4
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по реестру			



Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты 610кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

сетки, стерж.	№№ ст.	Ø мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м
С-9Н	1	6	3560	4	14,24
	2	4	380	13	4,94
	3	8	380	4	1,52
С-10Н	4	4	3560	3	10,68
	5	4	560	9	5,04
опор. стерж.	6	4	1020	4	4,08
	7	6	580	2	1,16

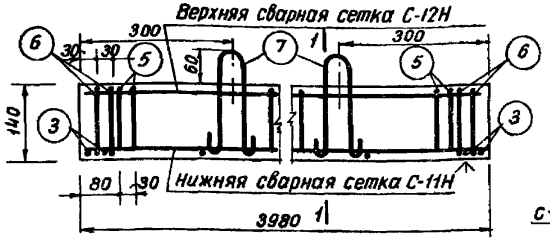
Выборка арматуры

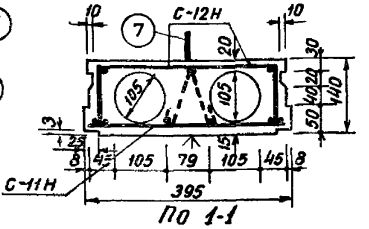
$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Длина м	Общий вес кг
4500	6	14,24	3,17
	4	24,74	2,45
	итого		5,62
2500	8	1,52	0,60
	6	1,16	0,26
	итого		0,86

Показатели на 1 изделие:

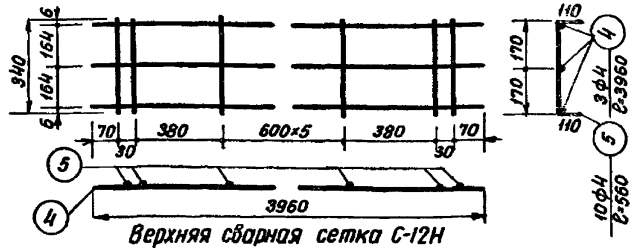
Вес стали..... кг. ...6,480.
Объем бетона..... м³...0,131.
Стали на 1м³ бетона..... кг.....50.
Вес плиты..... кг. ...328.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №		Марка	Лист
Объект			Листа по проекту	Двухпустотная плита длиной 3580 мм.	НА5	6-5
должность	фамилия	подпись				

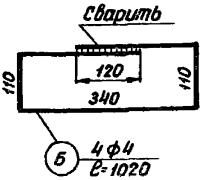




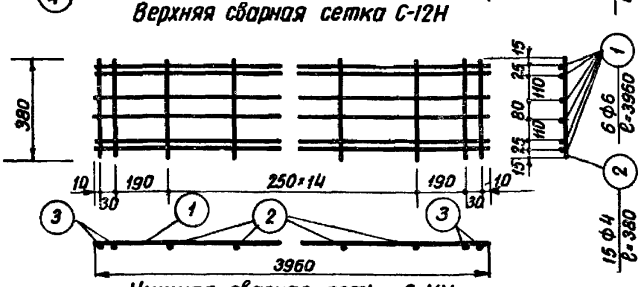
По 1-1

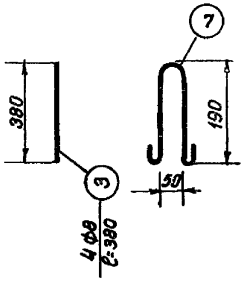


Верхняя сварная сетка С-12Н



Сварной хомут





Нижняя сварная сетка С-11Н

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты - 590кг/м².
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

сетки, стерж.	NN ст.	ф мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м
С-11Н	1	6	3960	6	23,76
	2	4	380	15	5,70
	3	8	380	4	1,52
С-12Н	4	4	3960	3	11,88
	5	4	560	10	5,60
отдельн. стержни	6	4	1020	4	4,08
	7	6	580	2	1,16

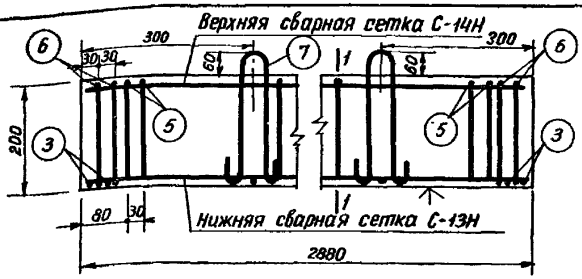
Выборка арматуры

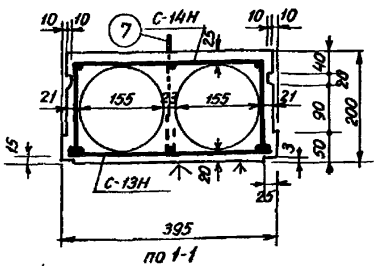
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	27,26	2,70
	6	23,76	5,28
	итого		7,98
2500	8	1,52	0,60
	6	1,16	0,26
	итого		0,86

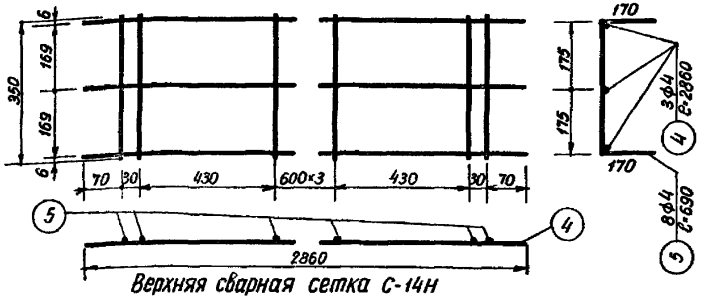
Показатели на 1 изделие:

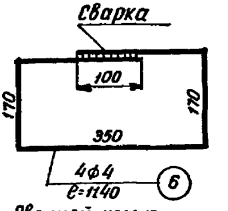
Вес стали..... кг.... 8,840.
Объем бетона..... м³... 0,146.
Стали на 1 м³ бетона..... кг..... 61.
Вес плиты..... кг..... 365.

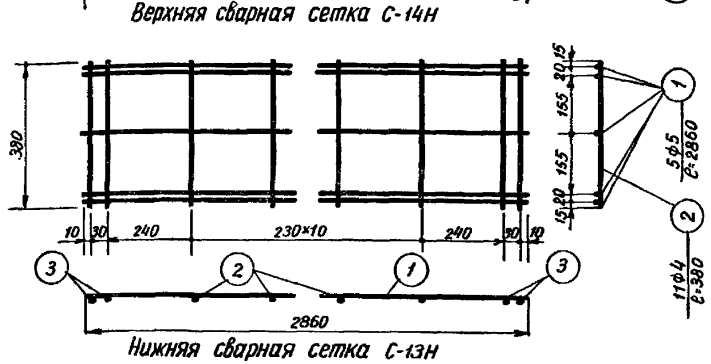
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект				Двухпустотная плита длиной 3980мм	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		НА6	6-6

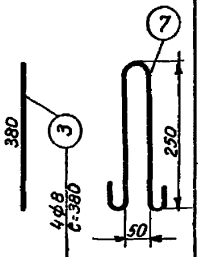












Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная ∧, должна быть подготовлена под штаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1250 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Сетки	№№ ст.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
С-13Н	1	5	2860	5	14,30
	2	4	380	11	4,18
	3	8	380	4	1,52
С-14Н	4	4	2860	3	8,58
	5	4	690	8	5,52
Вторые стержни	6	4	1140	4	4,56
	7	6	700	2	1,40

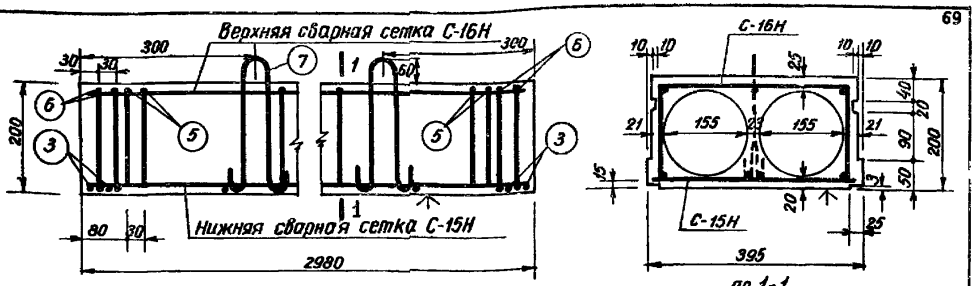
Выборка арматуры

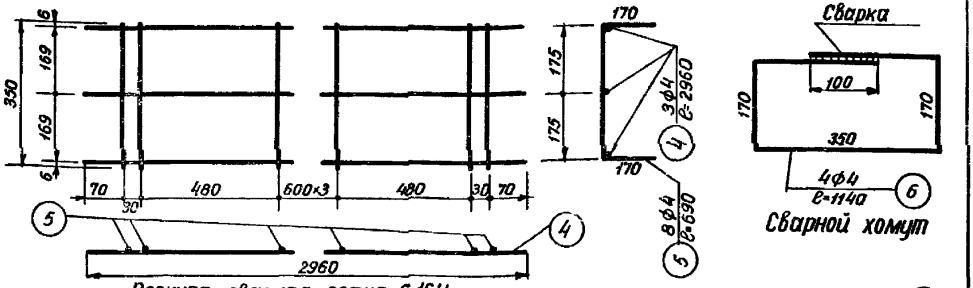
$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	4	22,84	2,26
	5	14,30	2,21
	итого		4,47
2500	8	1,52	0,60
	6	1,40	0,31
	итого		0,91

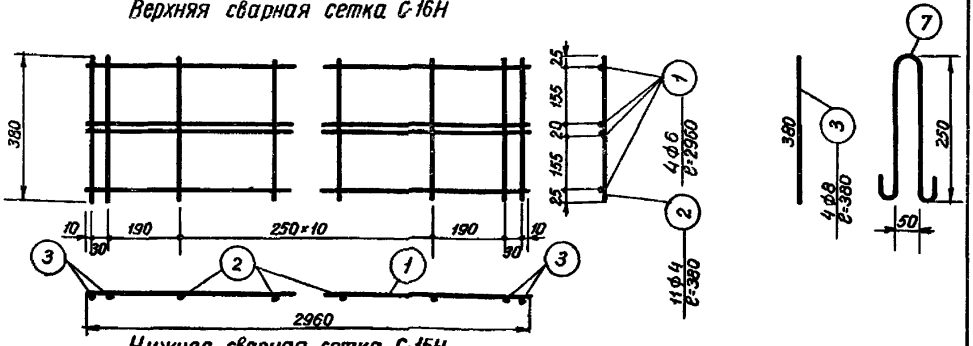
Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг. ..... 5,380.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,118.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. ..... 46.
Вес плиты ..... кг. ..... 295.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Марка	Лист
Объект		Листа по проекту	Двухпустотная плита длиной 2880 мм	НБ1	6-7
должность	фамилия	подпись			







Примечания:

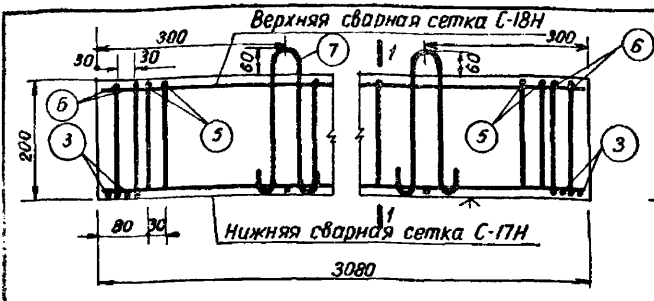
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1320кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

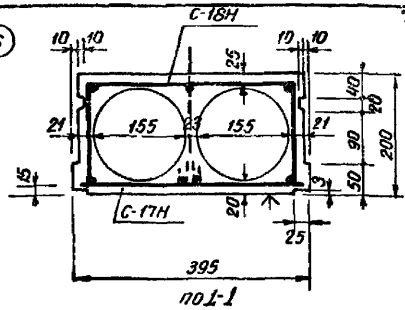
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
	NN ст.	Ø мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
Сетки стержни С-15Н	1	6	2960	4	11,84	4500	4	23,14	2,29
	2	4	380	11	4,18		6	11,84	2,63
	3	8	380	4	1,52		Итого		4,92
Сетки стержни С-16Н	4	4	2960	3	8,88	2500	8	1,52	0,60
	5	4	690	8	5,52				
Отдельн. стержни	6	4	1140	4	4,56		6	1,40	0,31
	7	6	700	2	1,40		Итого		0,91

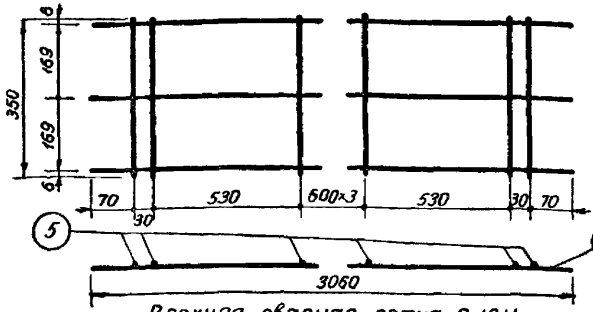
Показатели на 1 изделие:

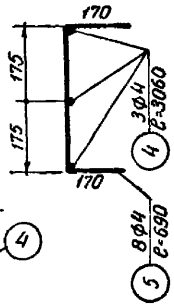
Вес стали ..... кг. ..... 5,830.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,122.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. ..... 48.
Вес плиты ..... кг. ..... 305.

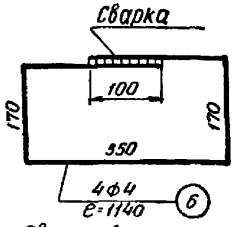
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту	Двухпустотная плита длиной 2980мм.	НБ2	6-8



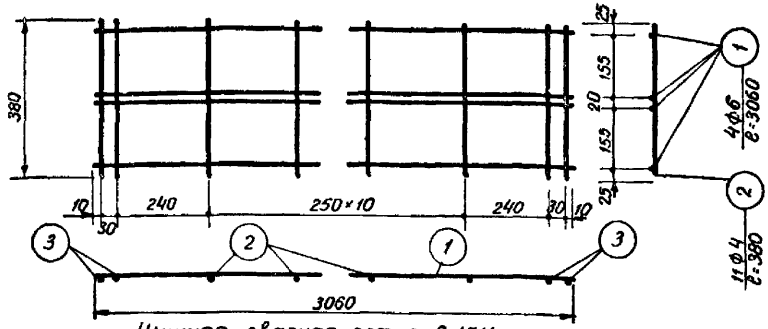


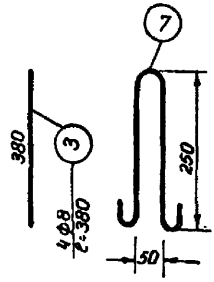






Верхняя сварная сетка С-18Н





Нижняя сварная сетка С-17Н

Примечания

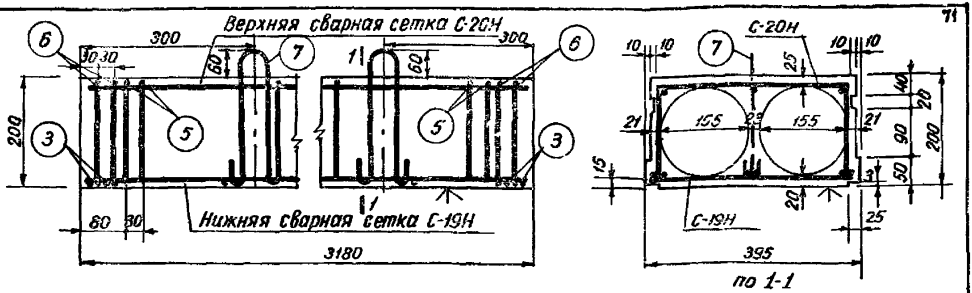
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст 0 (R_r=2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки (R_r=4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ГУ-ТЗ-50.
4. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1270 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах.

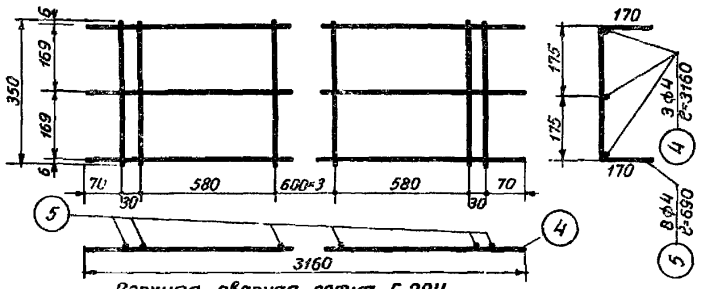
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	NN ст	Ø мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	R_r кг/см²	Ø мм	общ. длина м	общ. вес кг
С-17Н	1	6	3060	4	12,24	4500	4	23,44	2,92
	2	4	380	11	4,18		6	12,24	2,72
	3	8	380	4	1,52		итого		5,04
С-18Н	4	4	3060	3	9,18	2500	8	1,52	0,60
	5	4	690	8	5,52		6	1,40	0,31
Отдельн. стержни	6	4	1140	4	4,56		итого		0,91
	7	6	700	2	1,40				

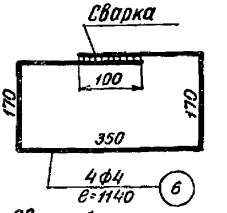
Показатели на 1 изделие:

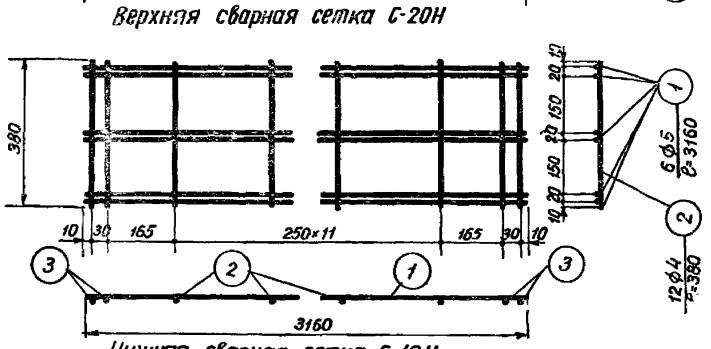
Вес стали ..... кг..... 5,950.
Объем бетона..... м³.....0,126.
Стали на 1м³ бетона ..... кг..... 47.
Вес плиты..... кг..... 315.

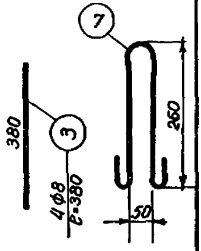
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Двухпустотная плита длиной 3080 мм	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись		НБ3	6-9
		№ листа по проекту			











Примечания.

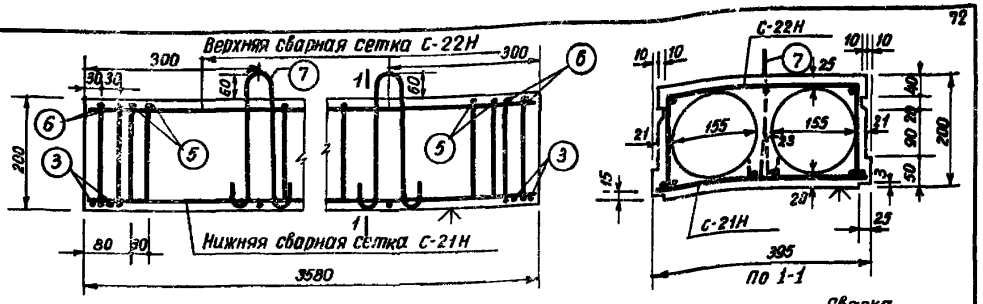
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1200 кг/м²
7. Размеры в миллиметрах.

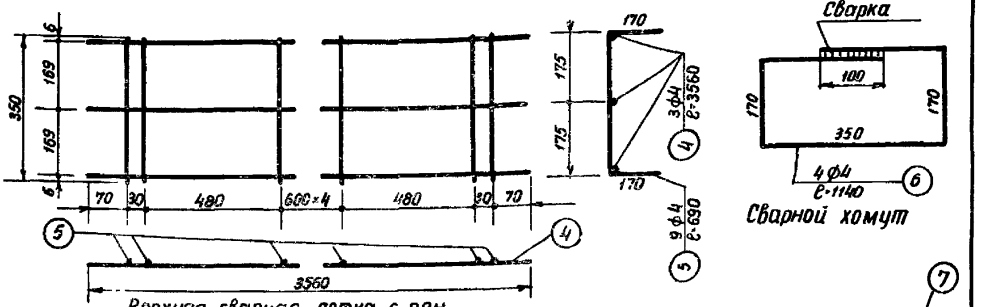
Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
	NN ст.	Ø мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
Сетка С-19Н	1	5	3160	6	18,96	4500	4	24,12	2,39
	2	4	380	12	4,56		5	18,96	2,92
	3	8	380	4	1,52		Итого		5,31
Сетка С-20Н	4	4	3160	3	9,48		8	1,52	0,60
	5	4	690	8	5,52				
Отдельн. стержни	6	4	1140	4	4,56	2500	6	1,40	0,31
	7	6	700	2	1,40		Итого		0,91

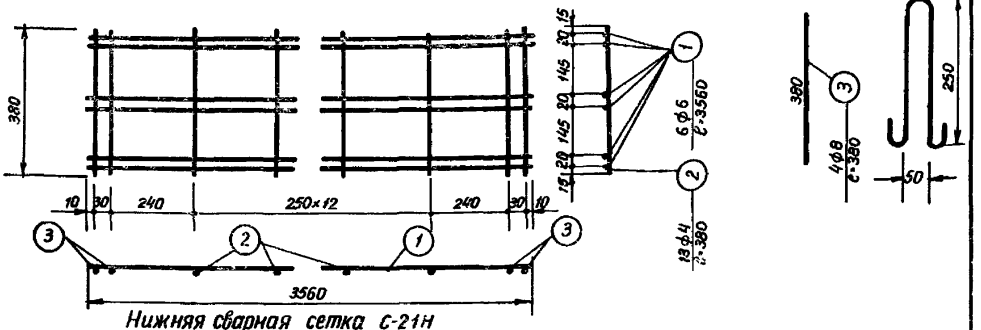
Показатели на 1 изделие:

Вес стали..... кг.....6,220.
Объем бетона..... м³.....0,130.
Стали на 1м³ бетона..... кг.....48.
Вес плиты..... кг.....325.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Двухпустотная плита длиной 3180 мм.	Марка	Лист
Объект				НБ4	6-10
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		







Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Сетки и стержни	№№ ст.	Ø мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-21Н	1	6	3560	6	21,36	4500	4	26,39	2,61
	2	4	380	13	4,94		6	21,36	4,74
	3	8	380	4	1,52		Итого		7,35
С-22Н	4	4	3560	3	10,68	2500	8	1,52	0,60
	5	4	690	9	6,21		6	1,40	0,31
Отдельно поставляемые	6	4	1140	4	4,56		Итого		0,91
	7	6	700	2	1,40				

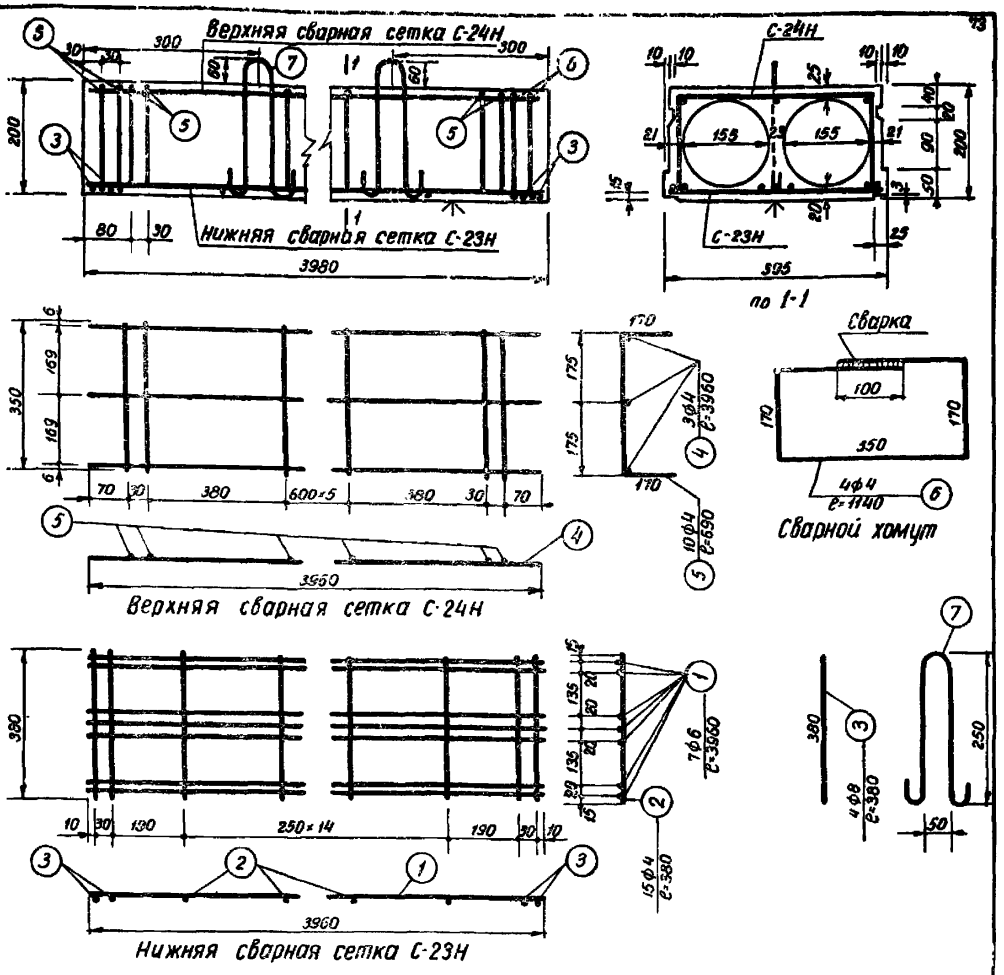
Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1370 кг/м².
7. Размеры в миллиметрах

Показатели на 1 изделие:

Вес стали.....кг.....8,260.
Объем бетона.....м³.....0,146.
Стали на 1м³ бетона.....кг.....57.
Вес плиты.....кг.....365.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект		Объект №	Двухпустотная плита длиной 3580 мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	листа по проекту	НБ5	6-11



Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ($б_т$=2500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($б_т$=4500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
6. Несущая способность плиты 1280 кг/м²
7. Размеры в миллиметрах

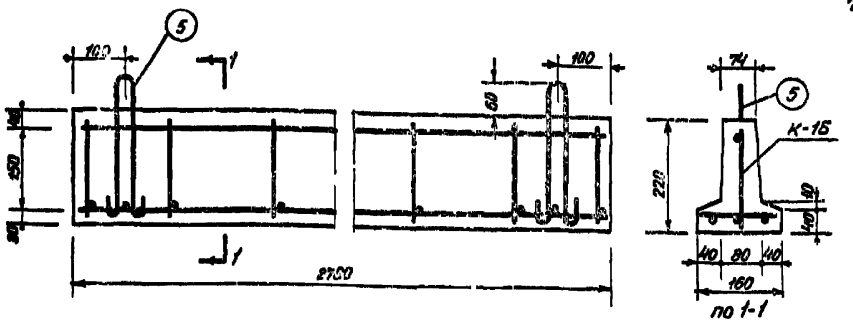
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, отдельные стержни	NN сп	Ø мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	$б_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-23Н	1	6	3960	7	27,72	4500	4	29,04	2,88
	2	4	380	15	5,70		6	27,72	6,15
	3	8	380	4	1,52		итого		9,03
С-24Н	4	4	3960	3	11,88	2500	8	1,52	0,60
	5	4	690	10	6,90		6	1,40	0,31
Отдельные стержни	6	4	1140	4	4,56		итого		0,91
	7	6	700	2	1,40				

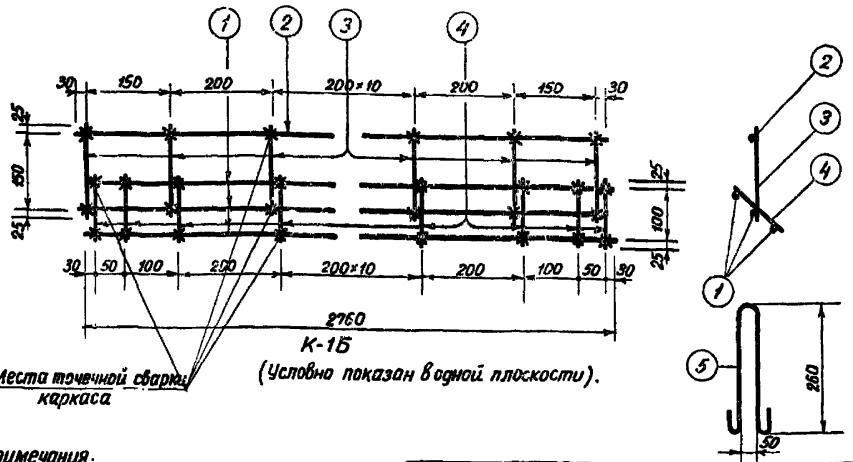
Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг.... 9,940.
Объем бетона ..... м³.... 0,162.
Стали на 1м³ бетона ..... кг..... 61.
Вес плиты ..... кг.... 405.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Двухпустотная плита длиной 3980 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Листа по проекту		НБ6	6-12

7. БАЛКИ ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ С НИЖНЕЙ ПОЛКОЙ





Примечания.

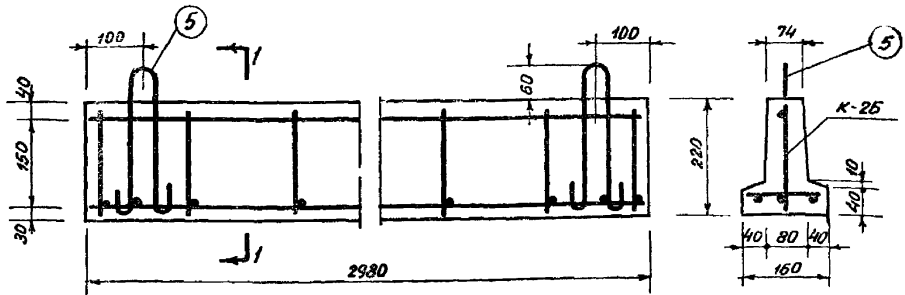
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500кг/см²);
3. для стержней (3) и (4) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
5. Несущая способность балки: $q_н$=585кг/пм.
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.5, несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{250}$.
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах

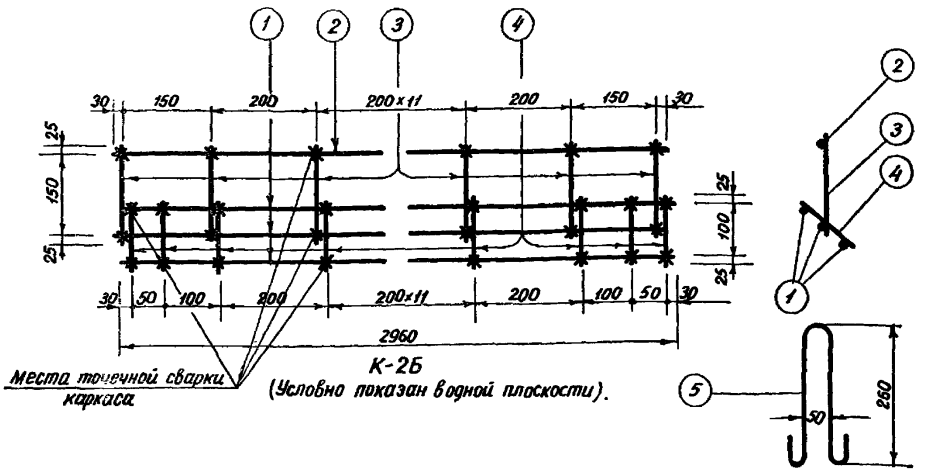
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		NN	Ф	Длина	Кол.	Общая длина	$\sigma_т$	Ф	Общая длина	Общий вес
NN	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
К-1Б	1	1	8	2760	3	8,28	3500	8	8,28	2,98
		2	8	2760	1	2,76	4500	4	5,55	0,55
		3	4	200	15	3,00	2500	8	4,20	1,66
		4	4	150	17	2,55				
петли		5	8	720	2	1,44				

Показатели на 1 изделие:

Вес стали.....кг.....5,19.
Объем бетона.....м³.....0,06.
Стали на 1м³ бетона.....кг.....87.
Вес балки.....кг.....150.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Балка длиной 2780мм	Марка	Лист
Объект		№ листа по проекту		БА1	7-1
должность	фамилия	подпись			





Примечания.

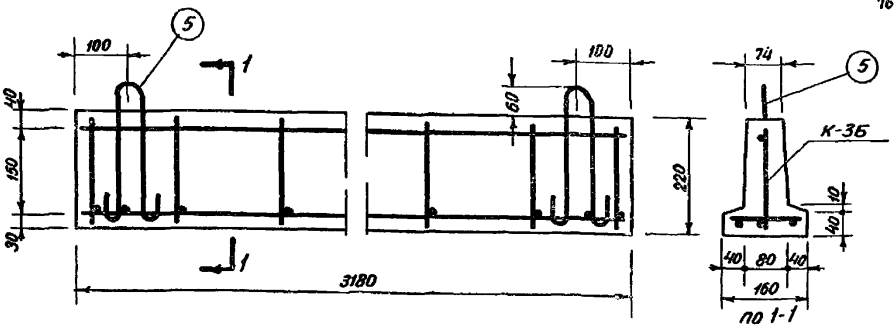
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холоднокатанной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (3) и (4) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
5. Несущая способность балки: q=510 кг/пм
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.5, несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{250}$.
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах.

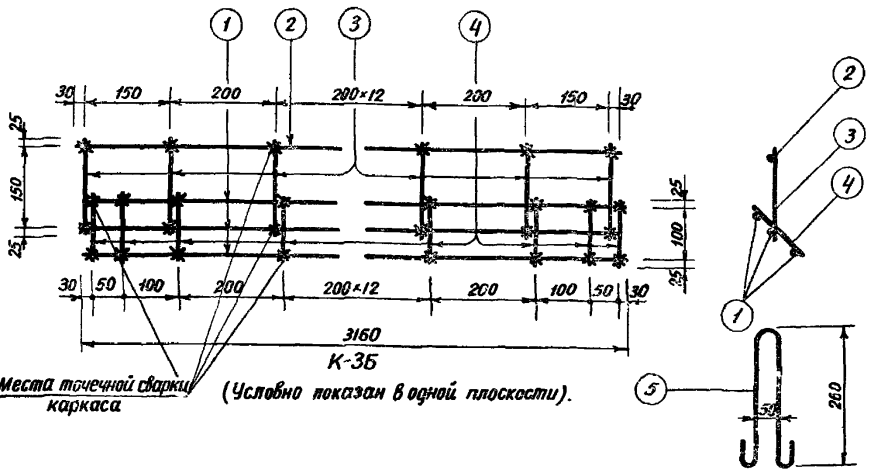
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		NN ст	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
NN	шт.									
К-2Б	1	1	8	2960	3	8,88	3500	8	8,88	3,20
		2	8	2960	1	2,96	4500	4	5,90	0,59
		3	4	200	16	3,20	2500	8	4,40	1,74
		4	4	150	18	2,70				
Петли		5	8	720	2	1,44				

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг. ..... 5,530.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,065.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. ..... 85.
Вес балки ..... кг. ..... 163.

заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №		
Объект					
должность	фамилия	подпись	листа по проекту	Балка длиной 2980 мм	Марка: БА2; Лист: 7-2





Примечания.

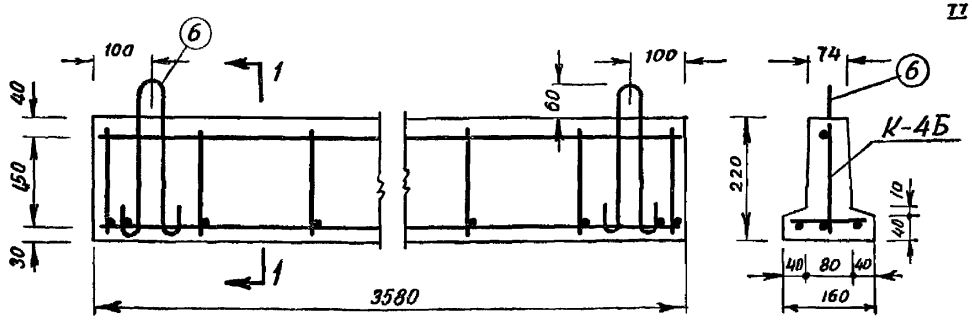
1. *Бетон марки 140.*
2. *Арматура принята: для стержней (1) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (3) и (4) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).*
3. *Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.*
4. *Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.*
5. *Несущая способность балки: q=450 кг/п.м.*
6. *Для иных видов нагрузок, кроме равномерно-распределенных, указанных в п.5 – несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{250}$.*
7. *Транспортирование балки производить только в рабочем положении.*
8. *Размеры в миллиметрах.*

Спецификация арматуры								Выборка арматуры				
Каркасы		№№	ϕ	длина	Кол.	Общ. длина		$\sigma_т$	ϕ	Общ. длина	Общий вес
№№	шт.	ст.	мм	мм	шт	м		кг/см²	мм	м	кг
К-3Б	1	1	8	3160	3	9,48		3500	8	9,48	3,42
		2	8	3160	1	3,16		4500	4	6,25	0,62
		3	4	200	17	3,40		2500	8	4,60	1,82
		4	4	150	19	2,85					
Петли		5	8	720	2	1,44					

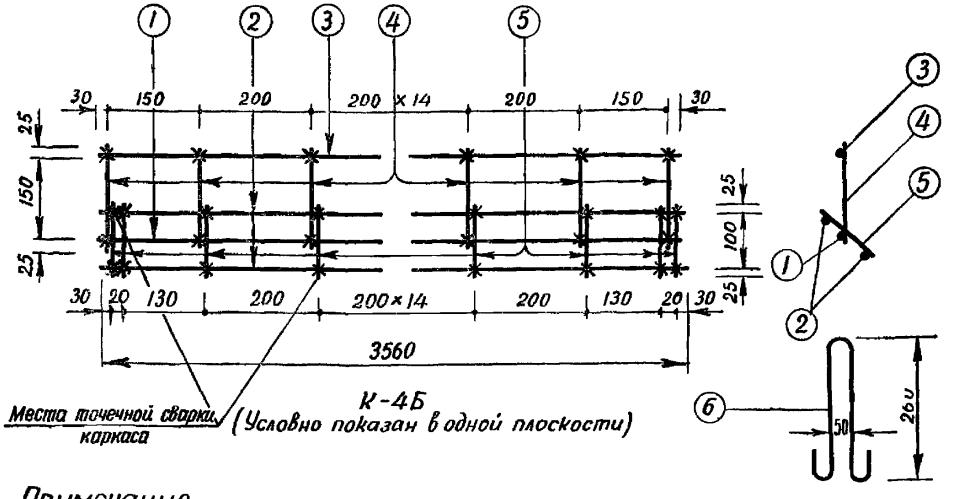
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	5,86.
Объем бетона	м³	0,07.
Стали на 1м³ бетона	кг	84.
Вес балки	кг	175

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Балка длиной 3180мм	Марка	Лист
Объект					БА3	7-3
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



По 1-1



Примечания

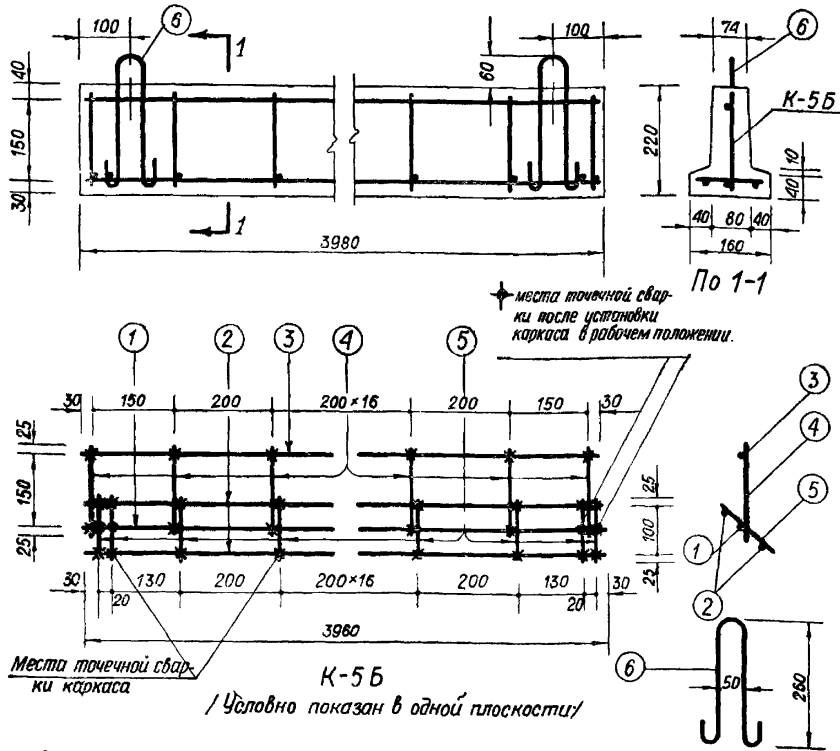
1. Бетон марки 140
2. Арматура принята для стержней (1) и (2) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для стержней (4) и (5) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²)
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
5. Несущая способность балки : q = 450 кг/пог.м
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, как указано в п. 5, несущую способность балки следует особо вычислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/250
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы №	Каркасы шт.	№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К-4Б	1	1	8	3560	1	3,56	3500	10	7,12	3,98
		2	10	3560	2	7,12		8	3,56	1,28
		3	8	3560	1	3,56		Итого		5,26
		4	4	200	19	3,80	4500	5	3,15	0,48
		5	5	150	21	3,15		4	3,80	0,37
Петли		6	8	720	2	1,44		Итого		0,85
							2500	8	5,00	1,97

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	8,08
Объем бетона	м³	0,08
Стали на 1м³ бетона	кг	101
Вес балки	кг	200

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Балка длиной 3580 мм.	Марка	Лист
Объект					БД 4	7-4
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) и (2) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (4) и (5) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
5. Несущая способность балки: q=450 кг/пог.м
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 5 несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{250}$.
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры.

Каркасы N N	шт.	N N ст	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
К-5Б	1	1	12	3960	1	3,96
		2	10	3960	2	7,92
		3	8	3960	1	3,96
		4	5	200	21	4,20
		5	5	150	23	3,45
Петли		6	8	720	2	1,44

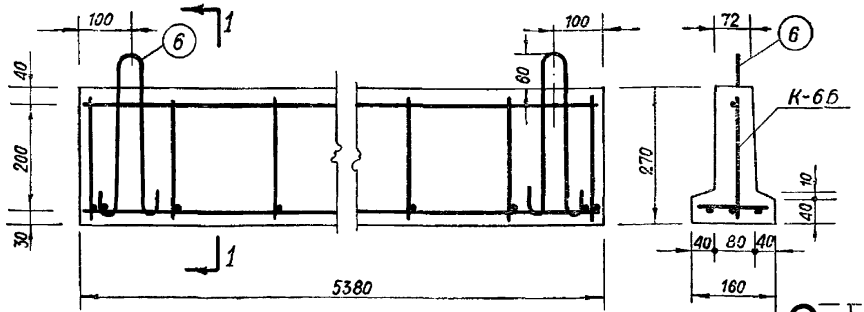
Выборка арматуры

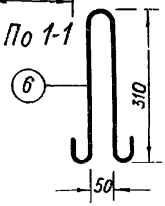
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
3500	12	3,96	3,21
	10	7,92	4,43
	Итого		7,64
4500	5	7,65	1,18
2500	8	5,40	2,13

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	10,950
Объем бетона	м³	0,088
Стали на 1 м³ бетона	кг	125
Вес балки	кг	220

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	балка длиной 3980 мм.	Марка БД5	Лист 7-5
Объект						
должность	фамилия	подпись	листа по проекту			





К-6Б

/Условно показан в одной плоскости/

Примечания.

1. Бетон марки 300
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст 5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для стержней (2) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²), для стержней (3) и (4) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст. 0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50ИИ-105-52
4. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
5. Несущая способность балки q = 450 кг/пог.м
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 5 несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{250}$
7. Транспортирование балок производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы №№	Каркасы шт.	№№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
К-6Б	1	1	14	5360	3	16,08
		2	10	5360	1	5,36
		3	5	250	28	7,00
		4	5	150	26	3,90
		5	8	150	4	0,60
Петли		6	8	820	2	1,64

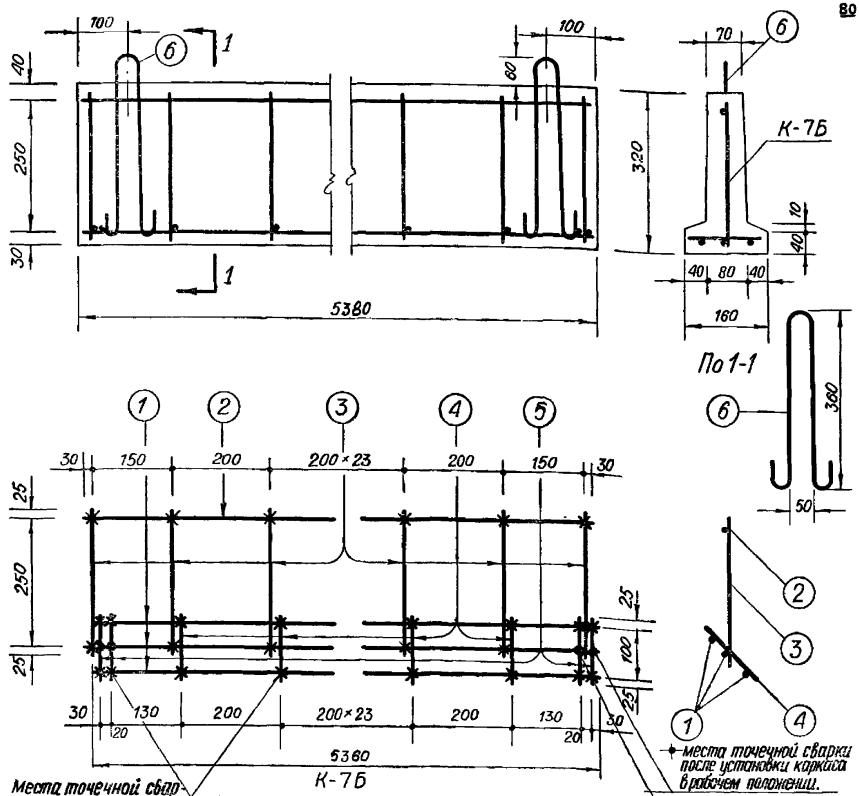
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
3500	10	5,36	3,01
	14	16,08	19,40
	Итого		22,41
4500	5	10,90	1,68
2500	8	2,24	0,88

Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	24,970
Объем бетона	м³	0,127
Стали на 1м³ бетона	кг	197
Вес балки	кг	318

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Балка длиной 5380мм.	Марка БА6	Лист 7-6
Объект			листа по проекту			
должность	фамилия	подпись				



Примечания.

1. Бетон марки 300
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (2) из холодносплющенной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Коэфициент запаса на изгиб принят 1 6
5. Несущая способность балки:

q=865 кг/пог.м

6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п 5 несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{250}$
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах

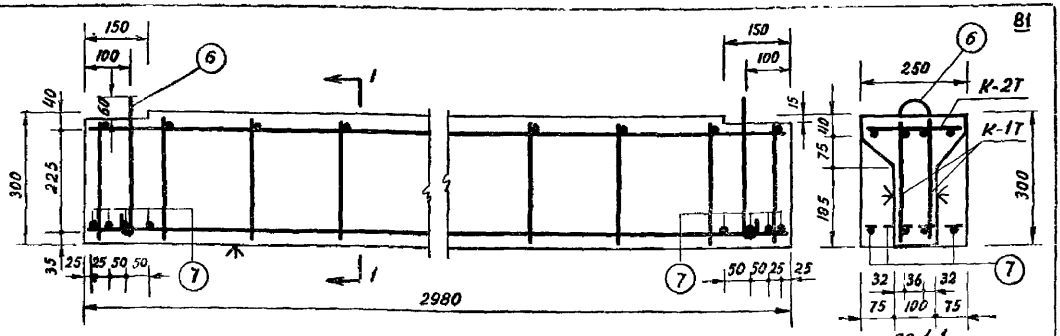
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы №№	Каркасы шт	№№ ст	ф мм.	Длина мм.	Кол шт.	Общ. длина м.	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм.	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К-7Б	1	1	16	5360	3	16,08	3500	16	16,08	25,40
		2	10	5360	1	5,36		10	5,36	3,00
		3	6	300	28	8,40		Итого		28,40
		4	6	150	26	3,90	2500	8	2,44	0,96
		5	8	150	4	0,60		6	12,30	2,74
Петли		6	8	920	2	1,84		Итого		3,70

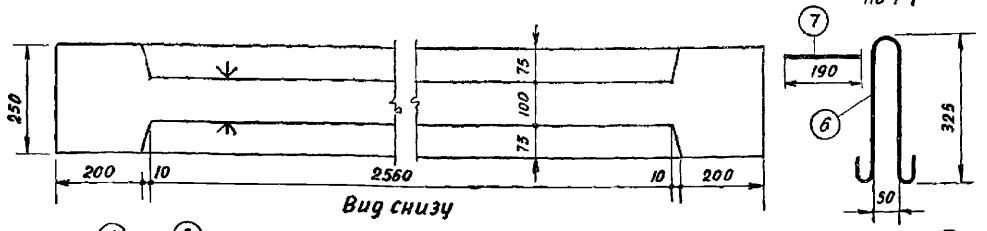
Показатели на 1 изделие:

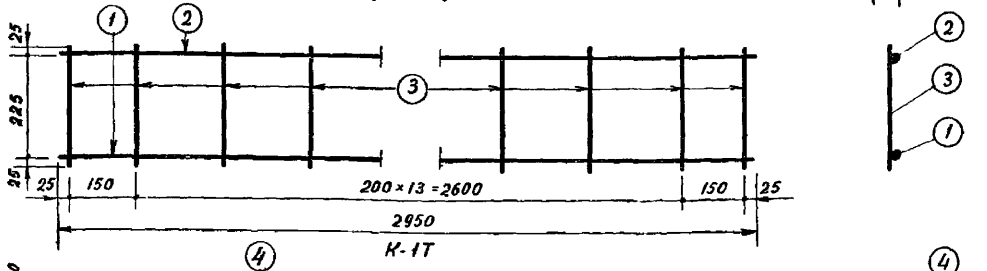
Вес стали	кг	32,100
Объем бетона	м³	0,150
Стали на 1м³ бетона	кг	214
Вес балки	кг	375

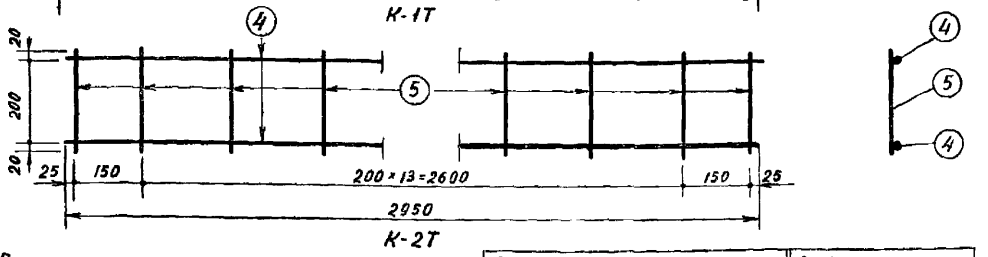
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			Объект №	Балка длиной 5380мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	Лист по проекту		ББ 6	7-7

8. ПРОГОНЫ ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ С ВЕРХНЕЙ ПОЛКОЙ









Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона q=1790кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{200}$
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Подва крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к стержням (1) каркасов К-1Т
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

Каркасы N№	Каркасы шт	N№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
К-1Т	2	1	14	2950	1	2,95
		2	8	2950	1	2,95
		3	5	275	16	4,40
К-2Т	1	4	6	2950	2	5,90
		5	6	240	16	3,84
Отдельные стержни		6	10	860	2	1,72
		7	8	190	12	2,28

Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина мм	Общ вес кг
2500	6	9,74	2,16
	8	8,18	3,23
	10	1,72	1,06
	итого		6,45
3500	14	5,90	7,15
4500	5	8,80	1,35

Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	14,95
Объем бетона	м³	0,14
Стали на 1м³ бетона	кг	107
Вес прогона	кг	350

Заполняется проектной организацией

Организация
Объект

Объект №

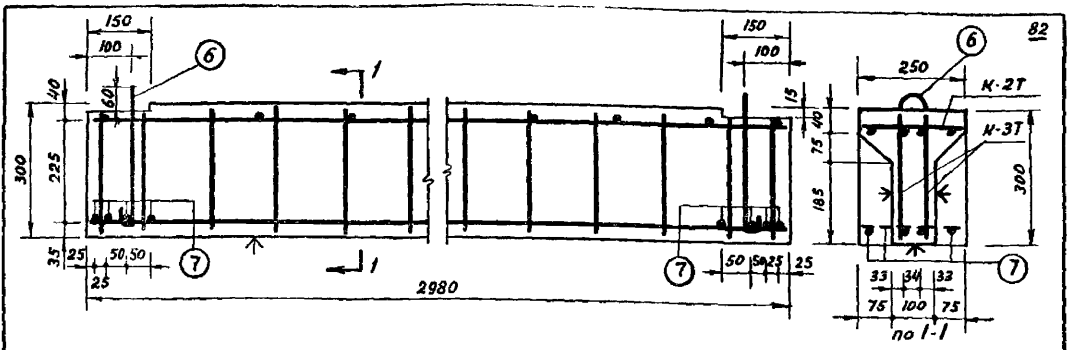
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту

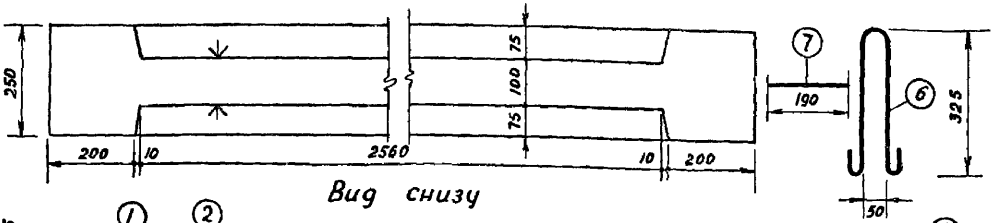
Железобетонные изделия ИИ-01-02

Прогон таврового сечения длиной 2980мм

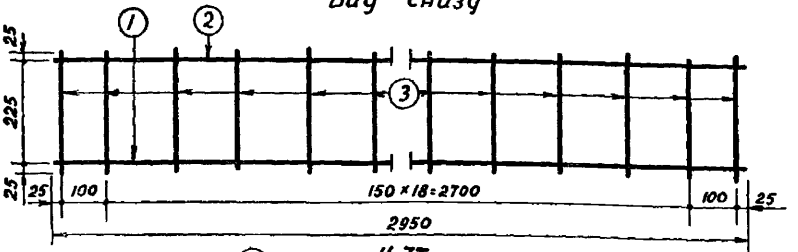
Марка ТА1

Лист 8-1

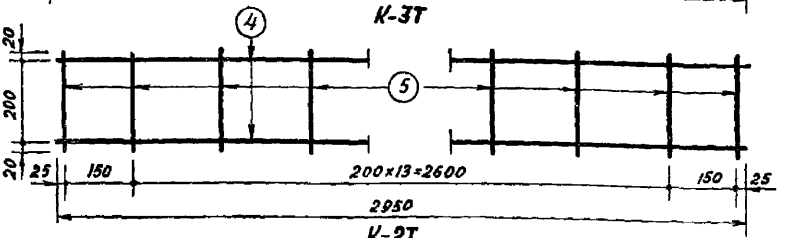




Вид снизу



К-3Т



К-2Т

Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона: q = 2380 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/400.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. По два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к стержням (1) каркасов К-3Т.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы №	Каркасы шт	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м
К-3Т	2	1	16	2950	1	2,95
		2	8	2950	1	2,95
		3	6	275	21	5,78
К-2Т	1	4	6	2950	2	5,90
		5	6	240	16	3,84
Отдельн стержни		6	10	860	2	1,72
		7	8	190	12	2,28

Выборка арматуры

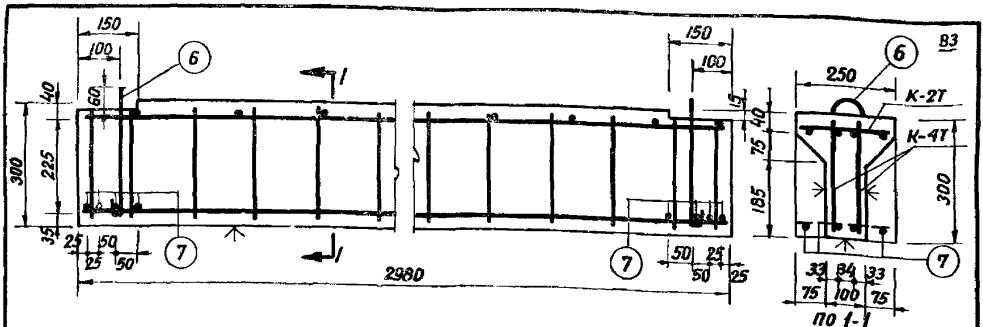
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ вес кг
2500	6	21,30	4,73
	8	8,18	3,23
	10	1,72	1,06
	Итого		9,02
3500	16	5,90	9,32

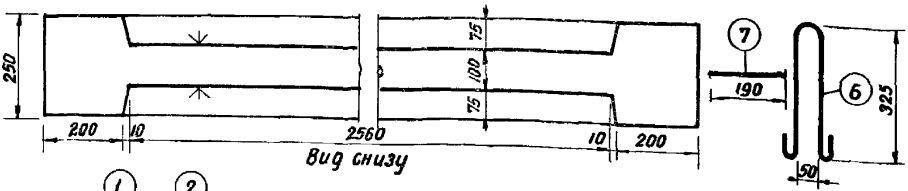
Показатели на 1 изделие:

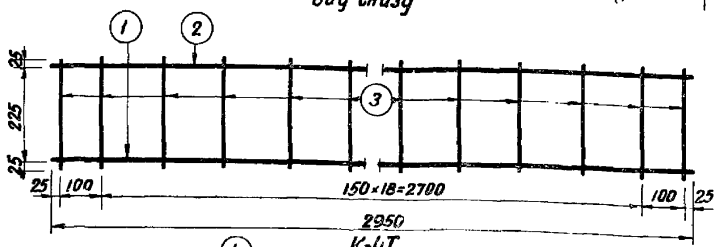
Вес стали	кг	18,34
Объем бетона	м³	0,14
Стали на 1м³ бетона	кг	131
Вес прогона	кг	350

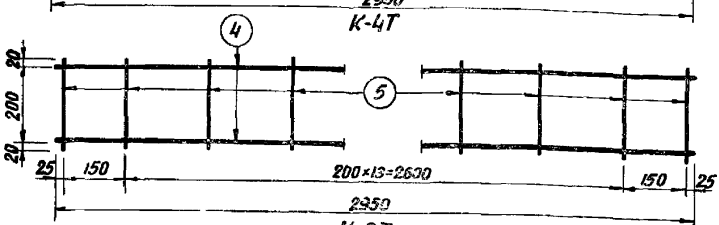
заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			
должность	фамилия	подпись	И листа по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Прогон таврового сечения длиной 2980 мм.	Марка	Лист
	ТБ1	8-2









Примечания.

1. *Бетон марки 300.*
2. *Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500кг/см²), для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).*
3. *Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.*
4. *Грани, обозначенные знаком А, должны быть подготовлены под шпаклевку.*
5. *Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.*
6. *Несущая способность прогона: q=3320кг/пог.м*
7. *Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{400}$.*
8. *Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.*
9. *По два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к стержням (1) каркасов К-4Т*
10. *Размеры в миллиметрах.*

Спецификация арматуры

Каркасы		№№	Ф	Длина	кол.	Общая длина
№№	шт	см	мм	мм	шт	м
К-4Т	2	1	20	2960	1	2,95
		2	8	2950	1	2,95
		3	8	275	21	5,78
К-2Т	1	4	6	2950	2	5,90
		5	6	240	16	3,84
Отдельн. стержни		6	10	860	2	1,72
		7	10	190	12	2,28

Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
2500	6	9,74	2,16
	8	17,46	6,90
	10	4,00	2,47
	Итого		11,53
3500	20	5,90	14,60

Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг.	26,13
Объем бетона	м³	0,14
Стали на 1м³ бетона	кг.	186
Вес прогона	кг.	350

Заполняется проектной организацией

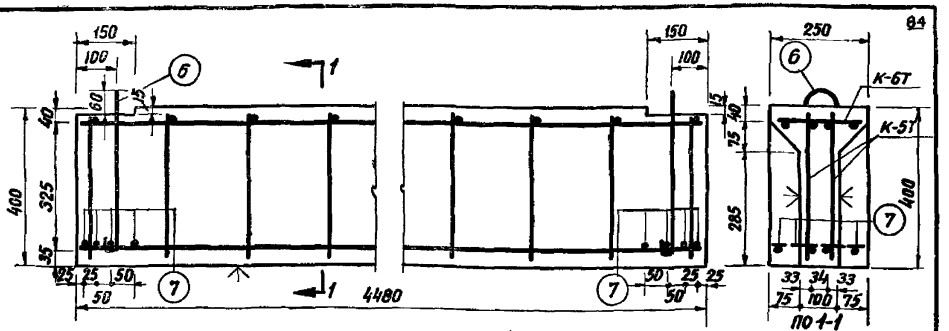
Организация объект			Объект №
должность	фамилия	подпись	листах по проекту

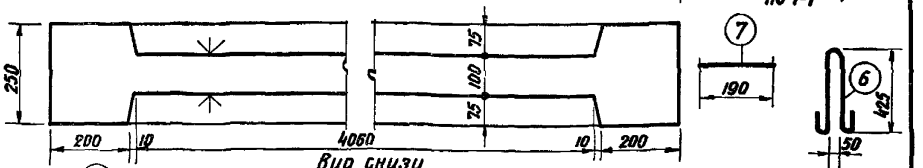
Железобетонные изделия

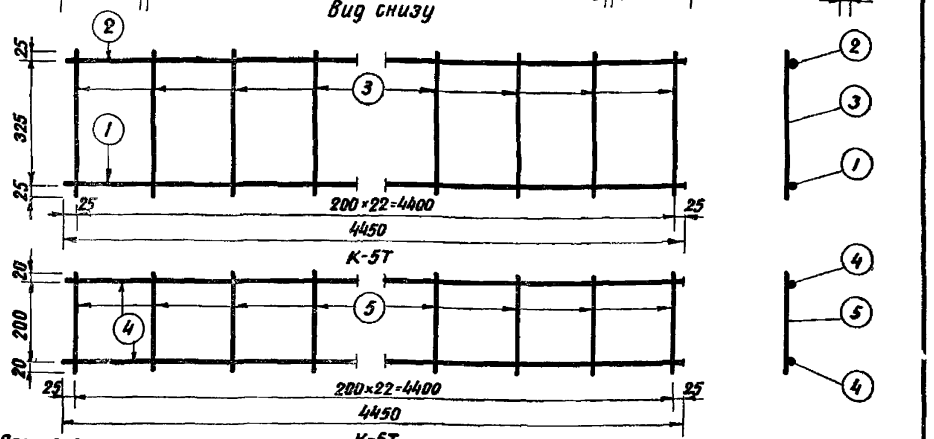
Прогон таврового сечения длиной 2980мм

ИИ-01-02

Марка	Лист
ТВ1	В-3







Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком Λ, должны быть подготовлены под штукатурку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона: q=1340кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6- несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{160}$.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к стержням (1) каркасов К-5Т.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы		№ ст	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
№	шт					
К-5Т	2	1	20	4450	1	4,45
		2	8	4450	1	4,45
		3	8	375	23	8,63
К-6Т	1	4	6	4450	2	8,90
		5	6	240	23	5,52
Отдельн. стержни		6	10	1060	2	2,12
		7	10	190	12	2,28

Выборка арматуры

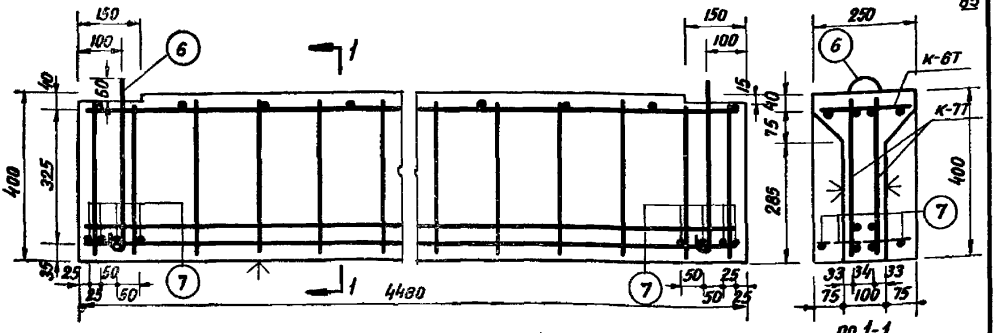
$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
2500	6	14,42	3,20
	8	26,16	10,32
	10	4,40	2,71
	итого	16,23	
3500	20	8,90	22,0

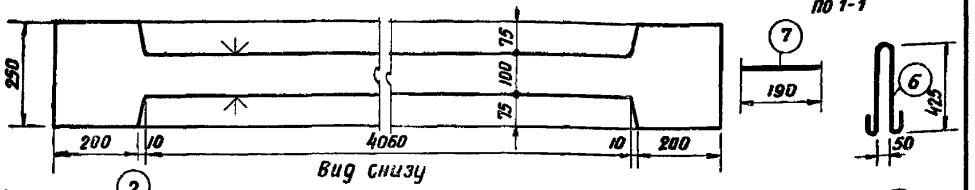
Показатели на 1 изделие

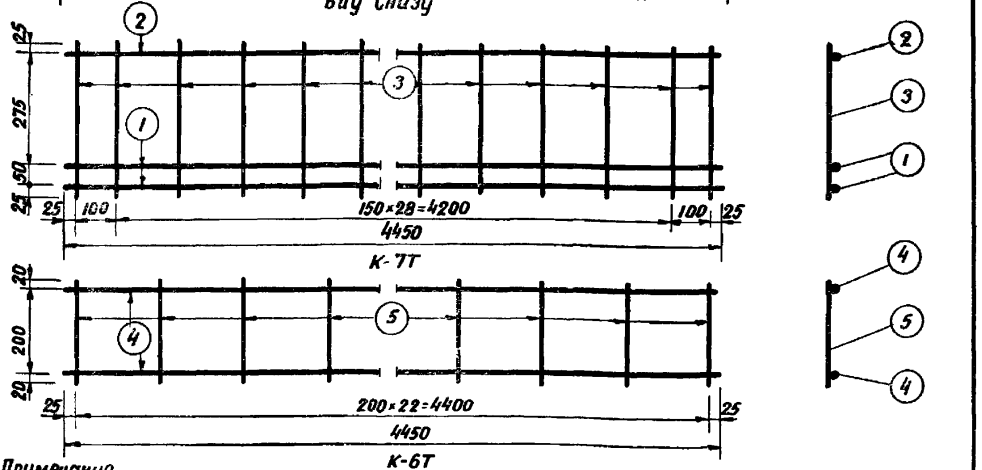
Вес стали	кг	38,23
Объем бетона	м³	0,22
Стали на 1м³ бетона	кг	174
Вес прогона	кг	550

заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			
должность	фамилия	подпись	№ листа поправки

Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Прогон таврового сечения длиной 4480мм	Марка ТАЗ	Лист 8-4







Примечания

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-ТЗ-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком А, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона: q=2270 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{400}$.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к нижним стержням (1) каркаса К-7Т
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

Каркасы NN	Каркасы шт	NN ст	Ø мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м
К-7Т	2	1	16	4450	2	8,90
		2	8	4450	1	4,45
		3	8	375	31	11,63
К-6Т	1	4	6	4450	2	8,90
		5	6	240	23	5,52
Отдельн. стержни		6	10	1060	2	2,12
		7	8	190	12	2,28

Выборка арматуры

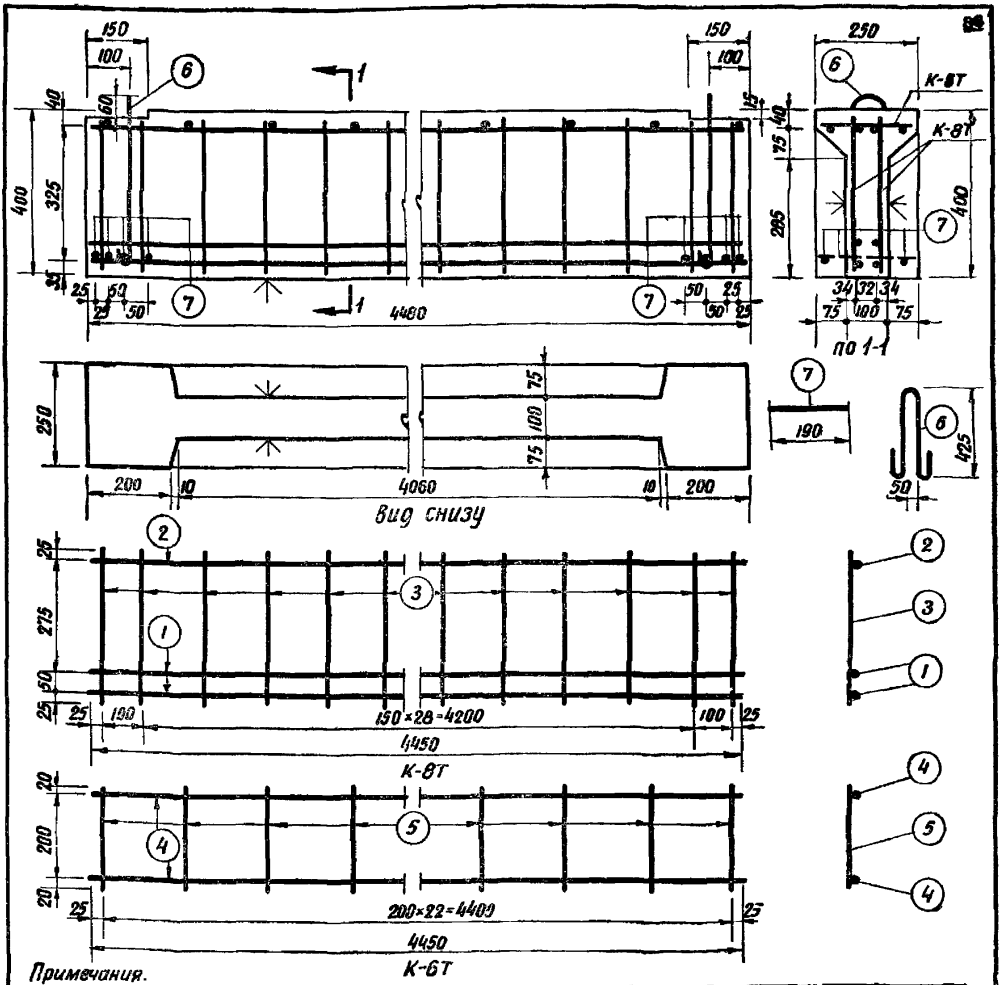
$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
2500	6	14,42	3,20
	8	34,44	13,60
	10	2,12	1,31
	итого		18,11
3500	16	17,80	28,10

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг 46,21
Объем бетона ..... м³ 0,22
Стали на 1м³ бетона ..... кг 210
Вес прогона ..... кг 550

Заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Прогон тавровой сечения длиной 4480 мм	Марка ТБ3	Лист 8-5



Примечания.

1. Бетон марки 300.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона. q=2500 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{400}$.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Под два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к нижним стержням (1) каркаса К-8Т.
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

Каркасы		№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
№	шт					
К-8Т	2	1	18	4450	2	8,90
		2	8	4450	1	4,45
		3	8	375	31	11,63
К-6Т	1	4	6	4450	2	8,90
		5	6	240	23	5,52
Отдельные стержни		6	10	1060	2	2,12
		7	10	190	12	2,28

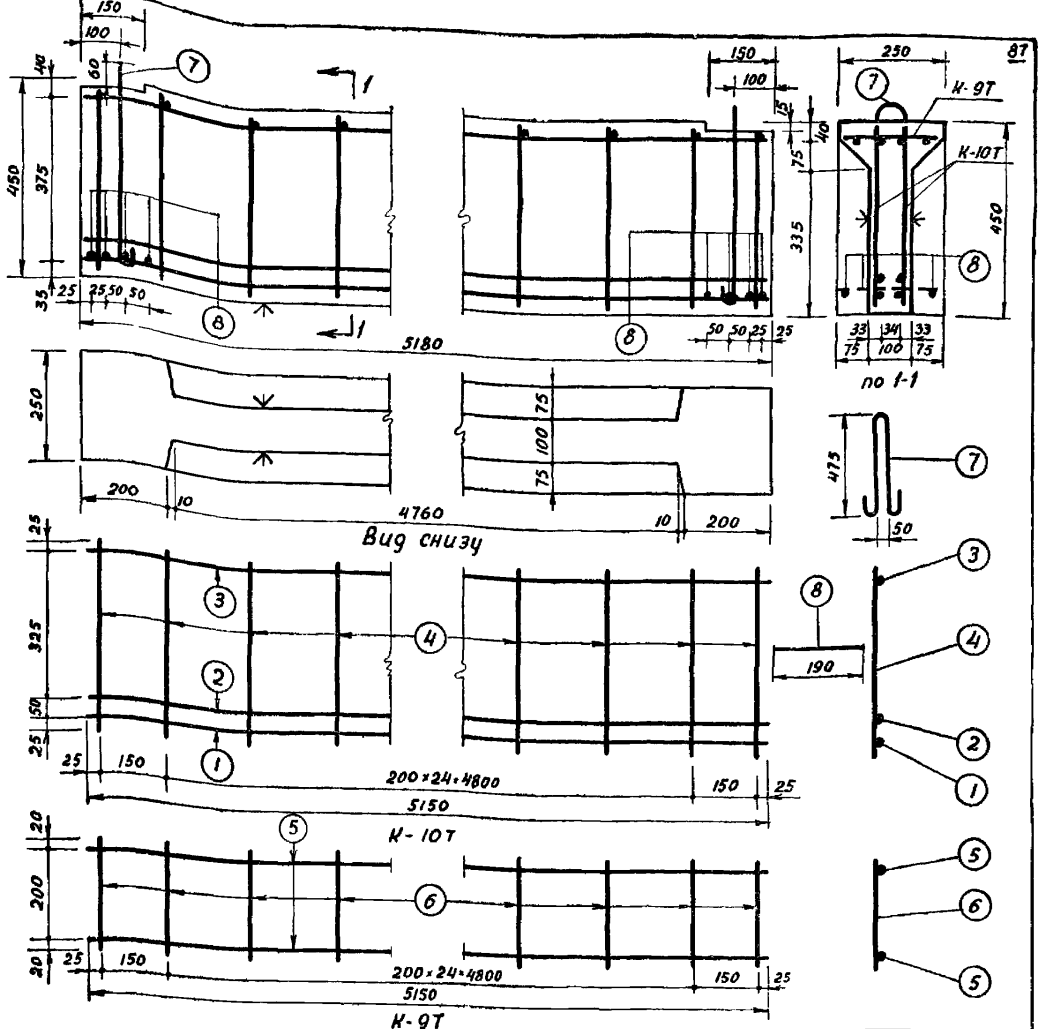
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
2500	6	14,42	3,20
	8	32,16	12,70
	10	4,40	2,71
	итого		18,61
3500	18	17,80	35,60

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг 54,21
Объем бетона ..... м³ 0,22
Стали на 1м³ бетона ..... кг 246
Вес прогона ..... кг 550

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон таврового сечения длиной 4480мм	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись		ТВ3	8-6
			№ листа по проекту		



Примечания.

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① и ② из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Грани, обозначенные знаком ⋏, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона: q= 1740 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/400.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня ⑧ с обоих концов прогона приварить к стержням ① каркасов К-10Т,
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

Каркасы №№	Каркасы шт.	№№ ст	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт	Общ. длина м
К-10Т	2	1	16	5150	1	5,15
		2	14	5150	1	5,15
		3	8	5150	1	5,15
		4	6	425	27	11,48
К-9Т	1	5	6	5150	2	10,30
		6	6	240	27	6,48
Отдельные стержни		7	10	1160	2	2,32
		8	8	190	12	2,28

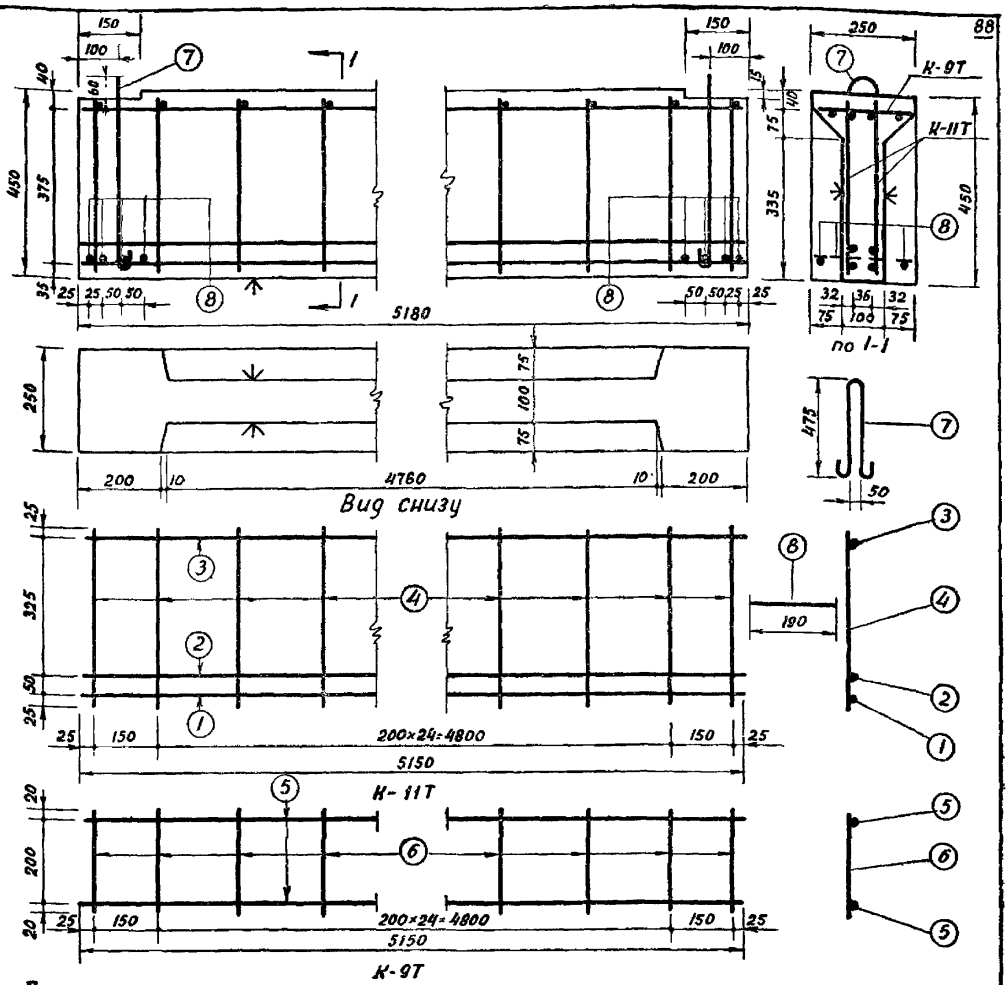
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм.	Общ. длина м	Общ. вес кг
2500	6	39,74	8,80
	8	12,58	4,96
	10	2,32	1,43
	Итого		15,19
3500	14	10,30	12,45
	16	10,30	16,23
	Итого		28,68

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	43,87
Объем бетона	м³	0,33
Стали на 1м³ бетона	кг	133
Вес прогона	кг.	825

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон таврового сечения длиной 5180 мм	Марка	Лист
Объект				ТА2	8-7
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		



Примечания.

1. *Бетон марки 300.*
2. *Арматура принята: для стержней ① и ② из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).*
3. *Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-58 и И-103-52.*
4. *Грани, обозначенные знаком ⋀, должны быть подготовлены под шпаклёвку.*
5. *Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.*
6. *Несущая способность прогона: q=2230 кг/пог.м*
7. *Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/400*
8. *Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.*
9. *По два крайних анкерных стержня ⑧ с обоих концов прогона прибарить к стержням ① каркасов К-11Т*
10. *Размеры в миллиметрах.*

Спецификация арматуры

Каркасы №	Каркасы шт.	№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м
К-11Т	2	1	18	5150	1	5,15
		2	16	5150	1	5,15
		3	8	5150	1	5,15
		4	8	425	27	11,48
К-9Т	1	5	6	5150	2	10,30
		6	6	240	27	6,48
Отдельные стержни		7	10	1160	2	2,32
		8	10	190	12	2,28

Выборка арматуры

σт кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
2500	6	16,78	3,72
	8	33,26	13,13
	10	4,60	2,84
	Итого		19,69
3500	16	10,30	16,23
	18	10,30	20,60
	Итого		36,83

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	56,52
Объем бетона	м³	0,33
Стали на 1м³ бетона	кг	172
Вес прогона	кг	825

Заполняется проектной организацией

Организация
Объект

должность	фамилия	подпись

Объект №
N листа по проекту

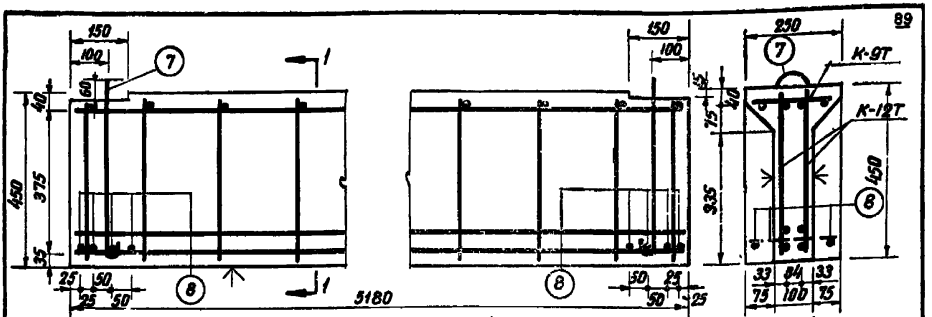
Железобетонные изделия

Прогон таврового сечения длиной 5180 мм

ИИ-01-02

Марка: 7Б2

Лист: 8-8



Примечания.

1. Бетон марки 300.
2. Арматура принята: для стержней ① и ② из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком А, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона: q=2700 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/200.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня ⑧ с обоих концов прогона приварить к стержням ① каркасов К-12Т
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркасы		№	ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м		$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
№	шт										
К-12Т	2	1	20	5150	1	5,15		2500	6	16,78	3,72
		2	18	5150	1	5,15			8	33,26	13,10
		3	8	5150	1	5,15			10	4,60	2,84
		4	8	425	27	11,48			итого		19,66
К-9Т	1	5	6	5150	2	10,30		3500	18	10,30	20,60
		6	6	240	27	6,48			20	10,30	25,50
Отдельные стержни		7	10	1180	2	2,32			итого		46,10
		8	10	190	12	2,28					

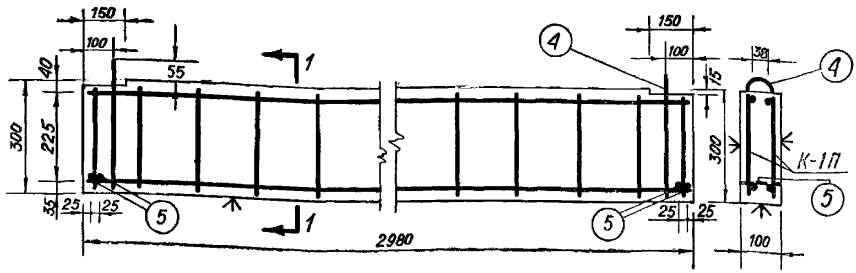
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	65,76
Объем бетона	м³	0,33
Стали на 1м³ бетона	кг	200
Вес прогона	кг	825

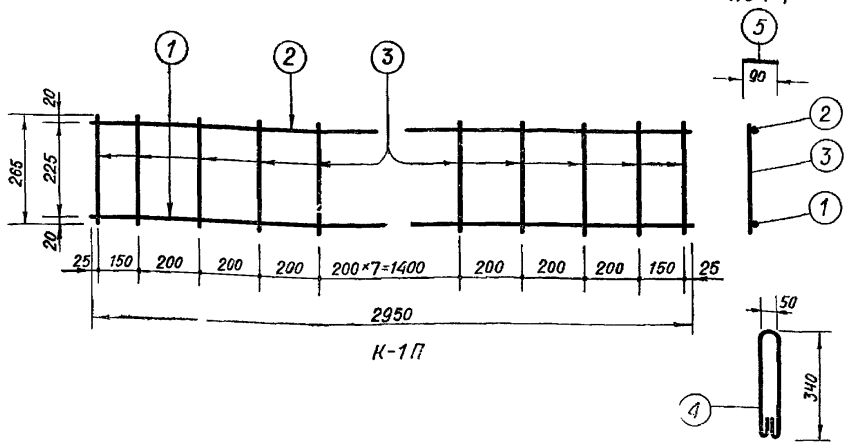
заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			Листа по проекту
должность	фамилия	подпись	

Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Прогон таврового сечения длиной 5180 мм	Марка ТВ2	Лист 8-9

9. ПРОГОНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ



По 1-1



К-1П

Примечания.

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для всех стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-30 ин-103-52
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:
   q = 900 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{200}$.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы №	Каркасы шт.	№ стер.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
К-1П	2	1	12	2950	1	2,95
		2	8	2950	1	2,95
		3	6	265	16	4,24
Отдельные стержни		4	8	835	2	1,67
		5	8	90	4	0,36

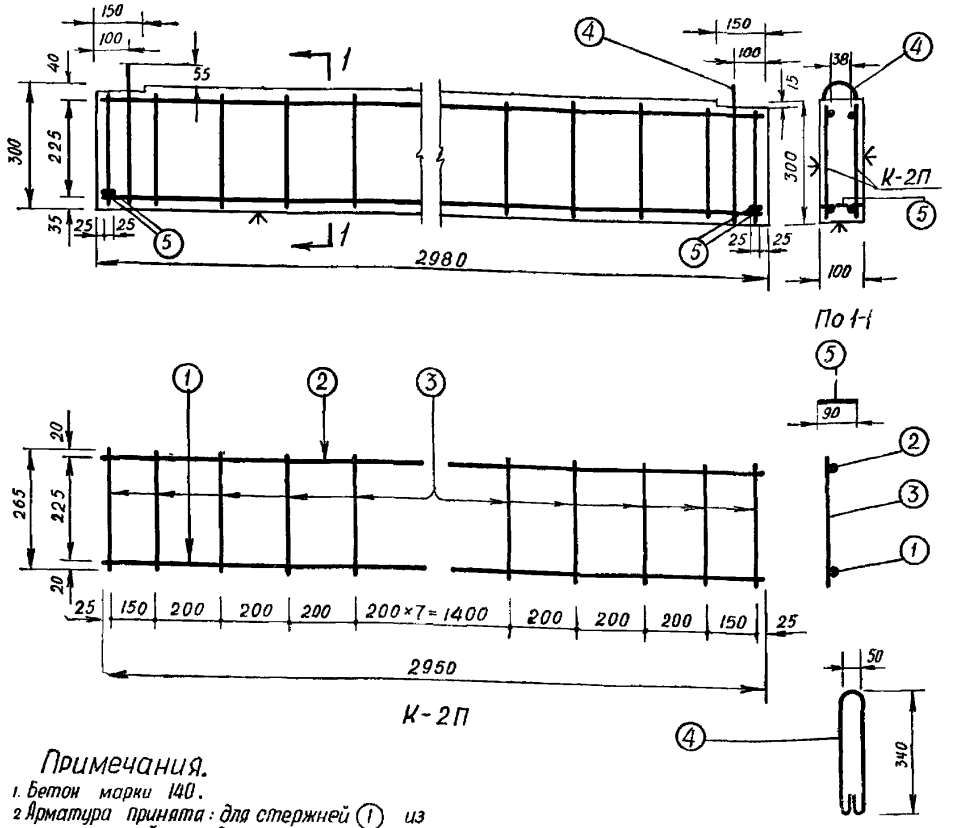
Выборка арматуры

$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
2500	6	8,48	1,88
	8	7,93	3,13
	12	5,90	5,24

Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг	10,25
Объем бетона	м³	0,09
Стали на 1м³ бетона	кг	114
Вес прогона	кг	225

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация / Объект		Объект №	Прогон прямоугольный длиной 2980мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	листа по проекту	ПА i	9-1



Примечания.

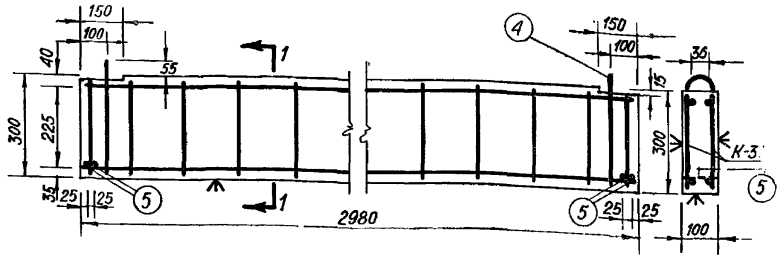
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для стержней (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²) для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под шпаклевку
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона: q = 1240 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п 6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/400
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы №	Каркасы шт	№ ст	∅ мм	Длина мм	Кол шт	Общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	∅ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К-2П	2	1	12	2950	1	2,95	4500	5	8,48	1,31
		2	8	2950	1	2,95	3500	12	5,90	5,24
		3	5	265	16	4,24				
Отдельные стержни		4	8	835	2	1,67	2500	8	7,93	3,13
		5	8	90	4	0,36				

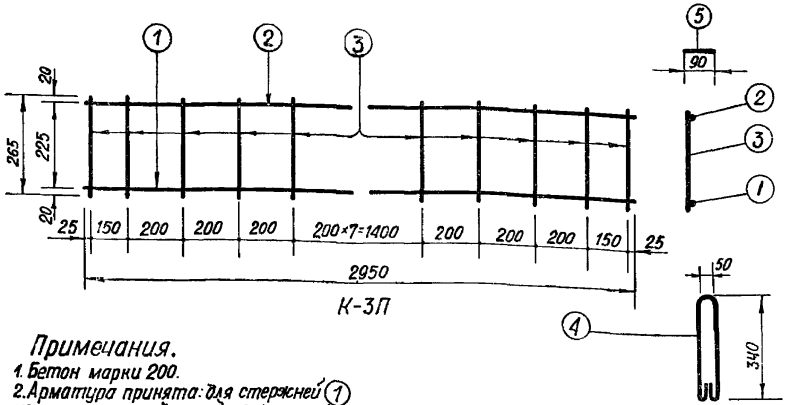
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	9,68
Объем бетона	м³	0,09
Стали на 1 м³ бетона	кг	108
Вес прогона	кг	225

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект						
должность	фамилия	подпись		Прогон прямоугольный длиной 2980 мм	Марка ПБ1	Лист 9-2



По 1-1



К-3П

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для стержней (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50ин-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком Λ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона:

q = 1700 кг/пог.м

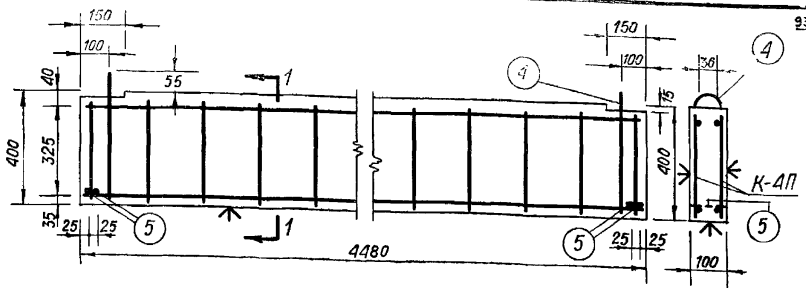
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{400}$.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

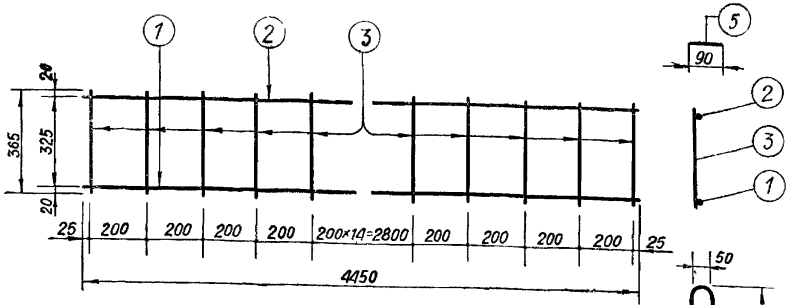
Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркасы №	Каркасы шт.	№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м		$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К-3П	2	1	14	2950	1	2,95		4500	5	8,48	1,31
		2	8	2950	1	2,95					
		3	5	265	16	4,24		3500	14	5,90	7,13
Отдельные стержни		4	8	835	2	1,67			8	7,93	3,13
		5	8	90	4	0,36		2500			

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	11,57
Объем бетона	м³	0,09
Стали на 1 м³ бетона	кг	129
Вес прогона	кг	225

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			объект №	Прогон прямоугольный длиной 2980 мм.	Марка ПВ 1	Лист 9-3
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			





Примечания.

1. Бетон марки 140
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И 103-52
4. Грани, обозначенные знаком Λ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона:
   $q_н$ = 955 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6 несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{200}$
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы №	Каркасы шт.	№ от.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
К-4П	2	1	14	4450	1	4,45
		2	8	4450	1	4,45
		3	5	365	23	8,40
Отдельные стержни		4	8	1035	2	2,07
		5	8	90	4	0,36

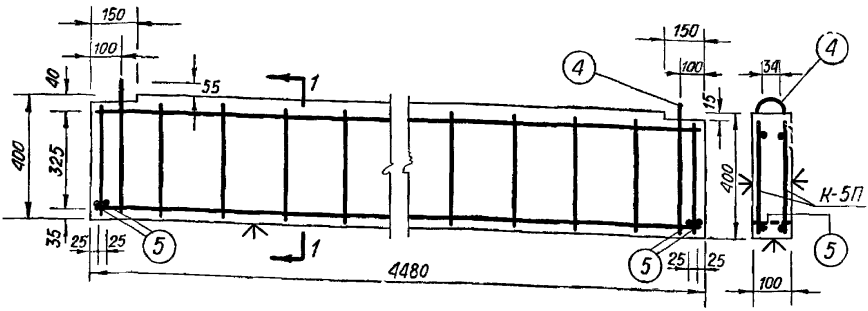
Выборка арматуры

Ст кг/см²	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
4500	5	16,80	2,59
3500	14	8,90	10,74
2500	8	11,33	4,47

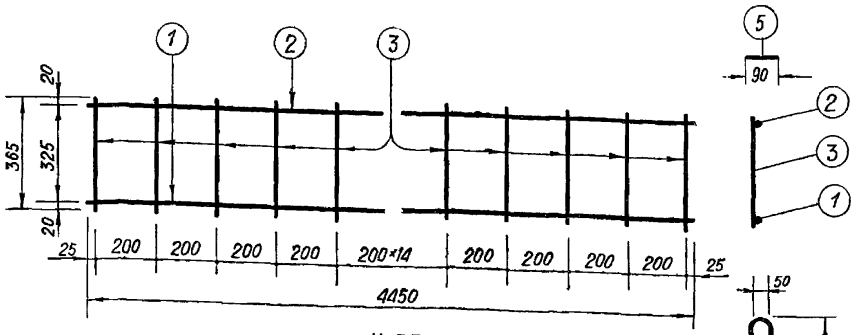
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	17,80
Объем бетона	м³	0.18
Стали на 1м³ бетона	кг	99
Вес прогона	кг	450

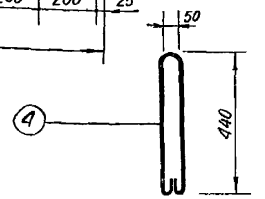
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Прогон прямоугольный длиной 4480 мм.	Марка ПА2	Лист 9-4
Объект						
должность	фамилия	подпись	и листа по проекту			



По 1-1



К-5П



Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500кг/см²)
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-13-50ИИ-103-52
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона:
   q = 1240 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно-распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{200}$
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приваривать к стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы N	Каркасы шт.	N ст	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
К-5П	2	1	16	4450	1	4,45
		2	8	4450	1	4,45
		3	6	365	23	8,40
Отдельные стержни		4	8	1035	2	2,07
		5	8	90	4	0,36

Выборка арматуры

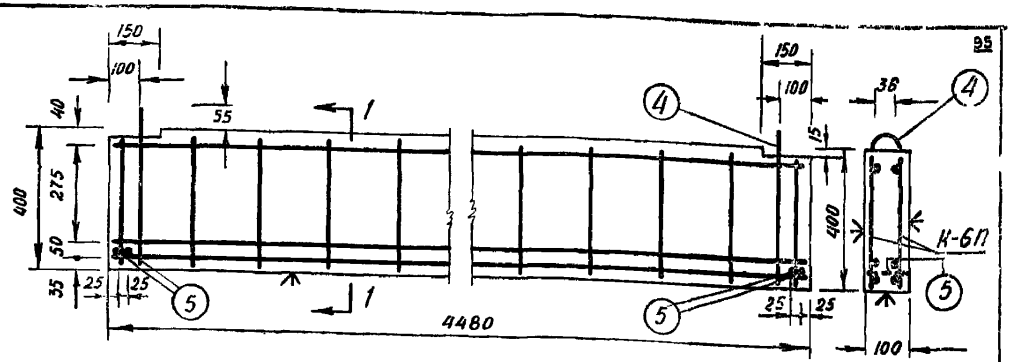
$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
2500	6	16,80	3,74
	8	11,33	4,47
	Итого		8,21
3500	16	8,90	14,05

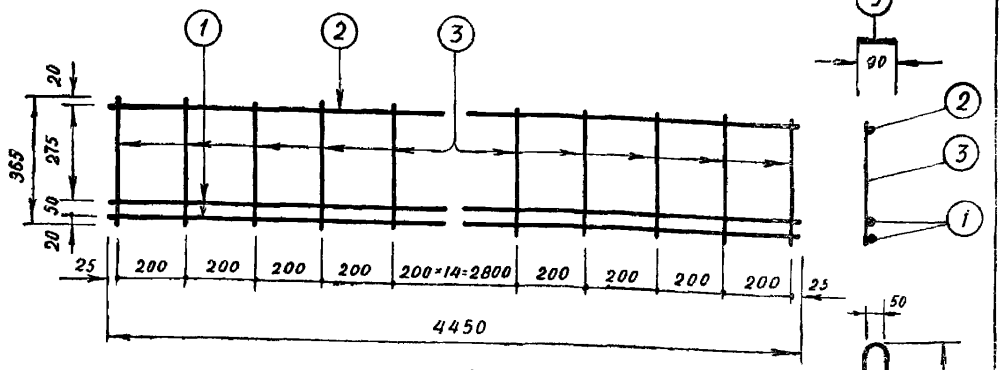
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	22.26
Объем бетона	м³	0.18
Стали на 1м³ бетона	кг	124
Вес прогона	кг	450

Заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Прогон прямоугольный длиной 4480мм	Марка ПБ 2	Лист 9-5





К-6П

Примечания.

1. Бетон марки 300
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($G_т$ = 3500 кг/см²); для стержней (3) из холоднотянутой проволоки ($G_т$ = 4500 кг/см²), для остальных стержней из стали марки Ст0 ($G_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком ⋏, должны быть подготовлены под шпанлевку.
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона: q = 1730 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6 несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/400.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Анкерные стержни (5) приварить к нижним стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

Каркасы №	Каркасы шт.	№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
К-6П	2	1	14	4450	2	8,90
		2	8	4450	1	4,45
		3	5	365	23	8,40
Отдельн. стержни		4	8	1035	2	2,07
		5	8	90	4	0,36

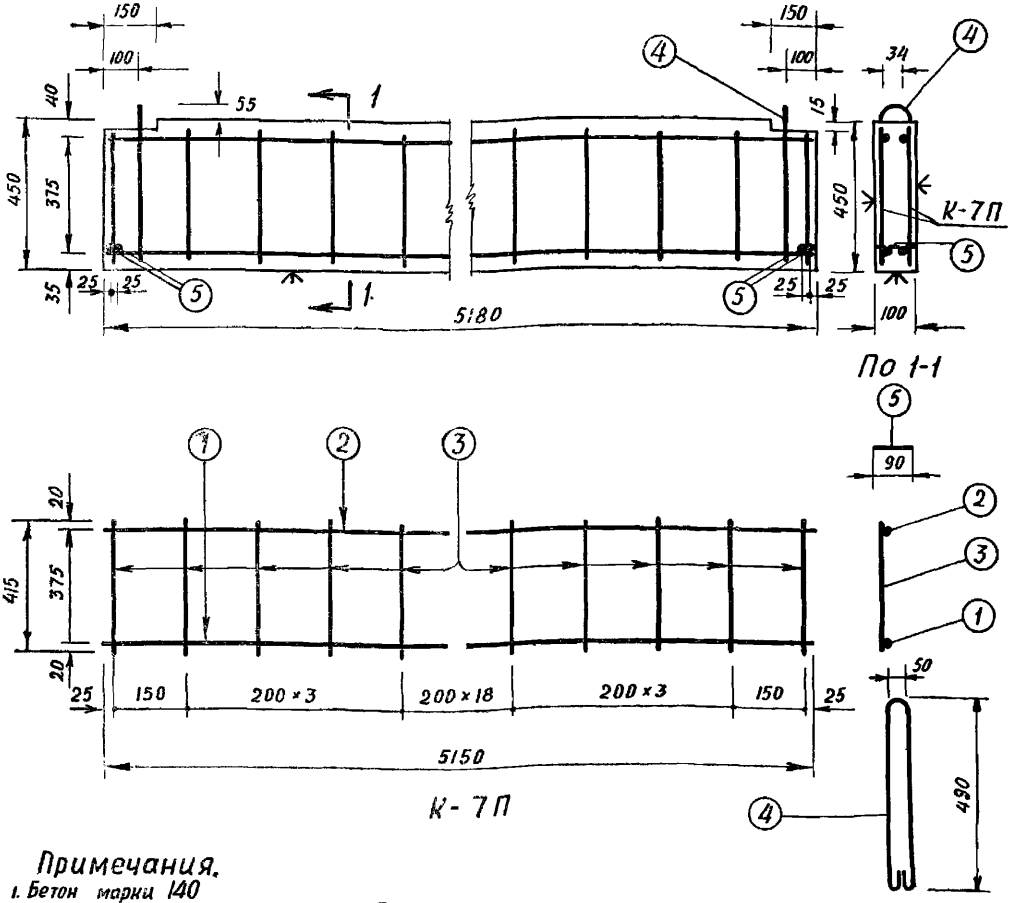
Выборка арматуры

$G_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
4500	5	16,8	2,59
3500	14	17,8	21,50
2500	8	11,33	4,47

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	28,56
Объем бетона	м³	0,18
Стали на 1 м³ бетона	кг	158
Вес прогона	кг	450

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	Прогон прямоугольный длиной 4480 мм	Марка ПВ 2	Лист 9-6



Примечания.

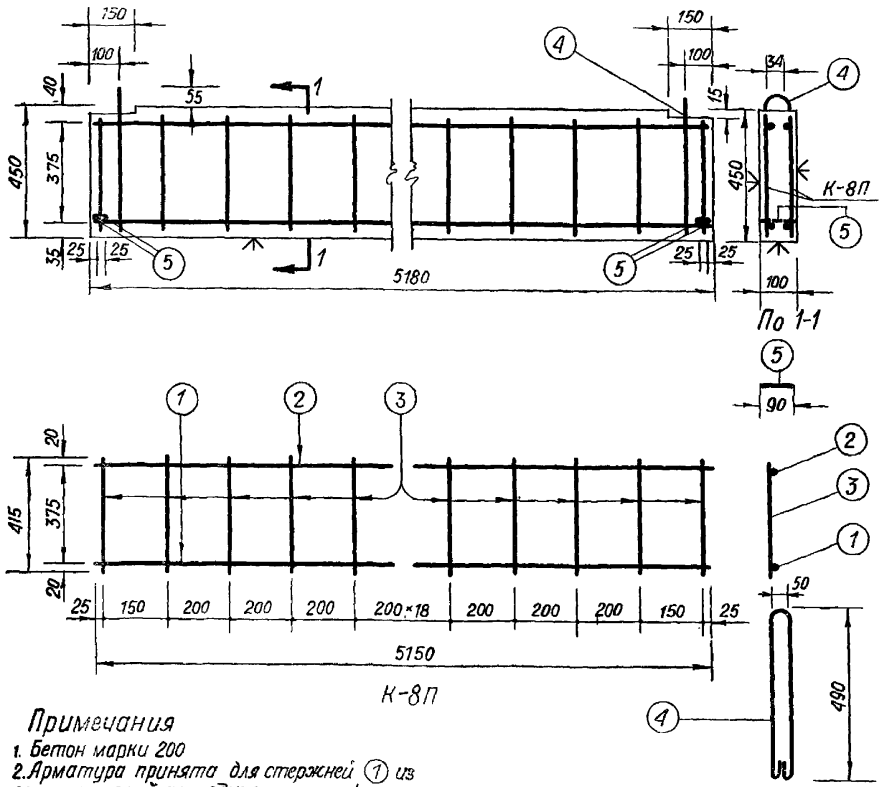
1. Бетон марки 140
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком ▲, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона: q = 1000 кг/п
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6 несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/400.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры				
Каркасы			№ ст.	∅ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	∅ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
№	шт										
К-7П	2		1	16	5150	1	5,15	2500	6	22,40	4,97
			2	8	5150	1	5,15		8	12,94	5,12
			3	6	415	27	11,20		Итого		10,09
Отдельные стержни			4	8	1140	2	2,28	3500	16	10,30	16,25
			5	8	90	4	0,36				

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	26,34
Объем бетона	м³	0,23
Стали на 1 м³ бетона	кг	115
Вес прогона	кг	575

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Прогон прямоугольный длиной 5180 мм	Марка	Лист
Объект					ПА 3	9-7
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²)
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50ШИ-103-52
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под штукатурку
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона:

$$q_н = 1280 \text{ кг/пог.м}$$

7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно-распределенных, указанных в п. 6 несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{400}$
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры.

Каркасы №	Каркасы шт.	№ ст	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
К-8П	2	1	18	5150	1	5,15
		2	8	5150	1	5,15
		3	6	415	27	11,20
Отдельные стержни		4	8	1140	2	2,28
		5	8	90	4	0,36

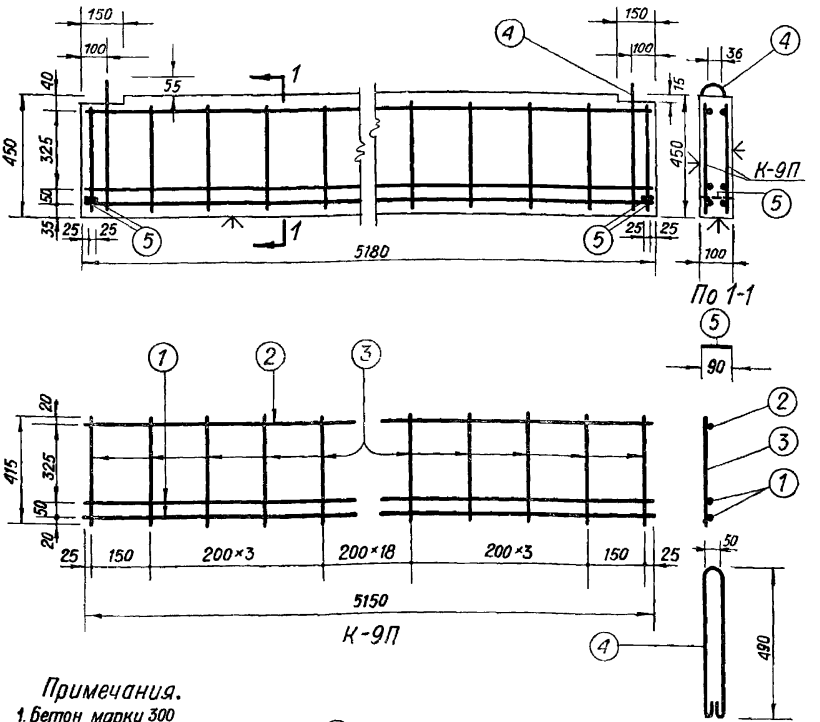
Выборка арматуры

σт кг/см²	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
2500	6	22,40	4,97
	8	12,94	5,12
	Итого		10,09
3500	18	10,30	20,58

Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг	30,67
Объем бетона	м³	0,23
Стали на 1м³ бетона	кг	134
Вес прогона	кг	575

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Прогон прямоугольный длиной 5180мм	Марка ПБ 3	Лист 9-8
Должность	Фамилия	Подпись	Альбома по проекту			



Примечания.

1. Бетон марки 300
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 ИИ-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком ∧, должны быть подготовлены под шаблевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона: $q_{нес}$ = 1430 кг/пог.м.
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб $\frac{1}{800}$.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приварить к нижним стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы №	шт.	№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
К-9П	2	1	14	5150	2	10,30
		2	8	5150	1	5,15
		3	5	415	27	11,20
Отдельные стержни		4	8	1140	2	2,28
		5	8	90	4	0,36

Выборка арматуры

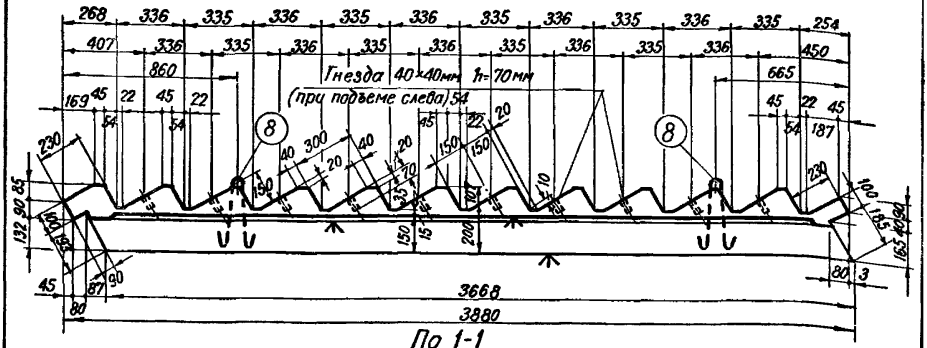
Δt кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
4500	5	22,40	3,45
3500	14	20,60	24,90
2500	8	12,94	5,12

Показатели на 1 изделие:

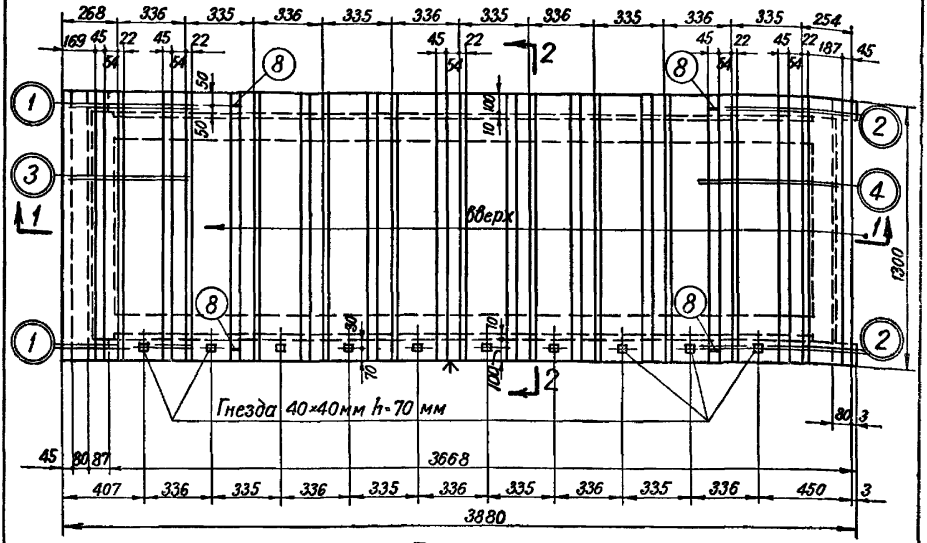
Вес стали	кг	33,47
Объем бетона	м³	0,23
Стали на 1м³ бетона	кг	146
Вес прогона	кг	575

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Прогон прямоугольный длиной 5180мм.	Марка	Лист
Объект					ПВ 3	9-9
должность	фамилия	подпись	листа по проекту			

10. ЛЕСТНИЦЫ КРУПНОБЛОЧНЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3300 *мм* ПРИ ПОДЪЕМЕ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ



По 1-1

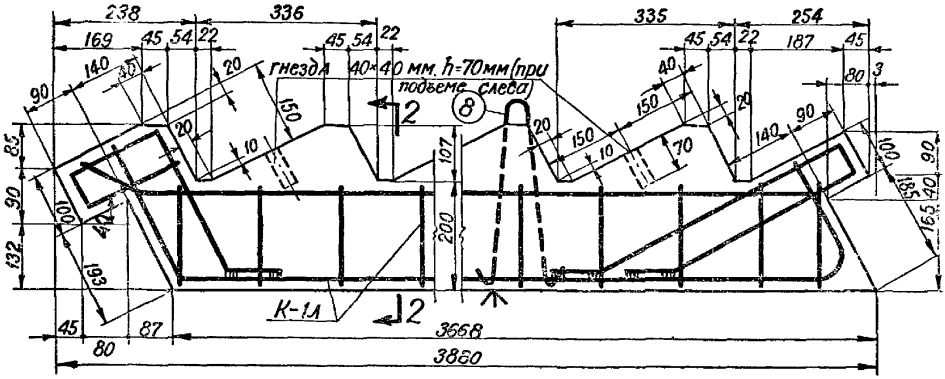


План

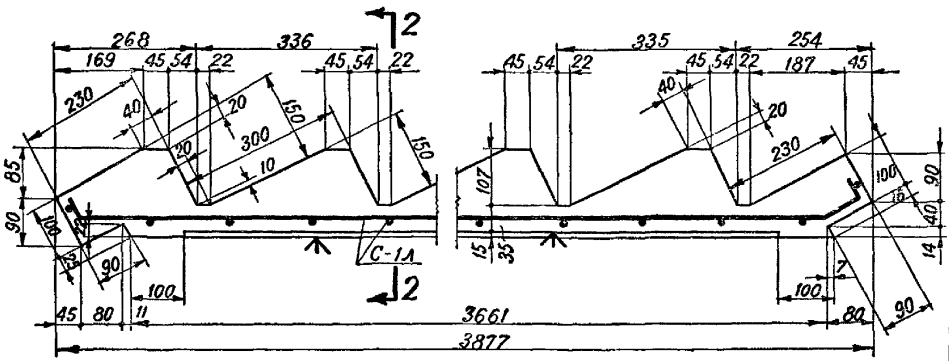
Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Разрез 2-2, детали ①②③ и ④, каркас К-1А, сетку С-1А, спецификацию, выборку арматуры, а также показатели на 1 изделие см. на следующих чертежах.
3. Грани марша, отмеченные знаком ▽, должны быть подготовлены под гипаклевку.
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку – 400 кг/м².
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах.

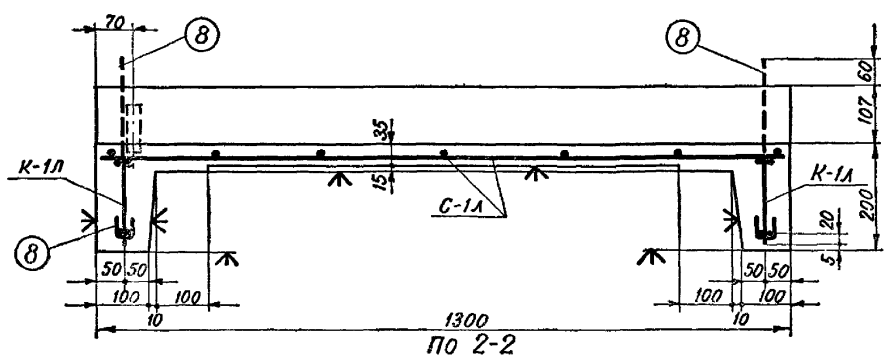
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Панель марша лестницы со ступенями 150×300×1300мм для 4-5 этажных домов		марка	лист
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту			Л1	10-1



1 2



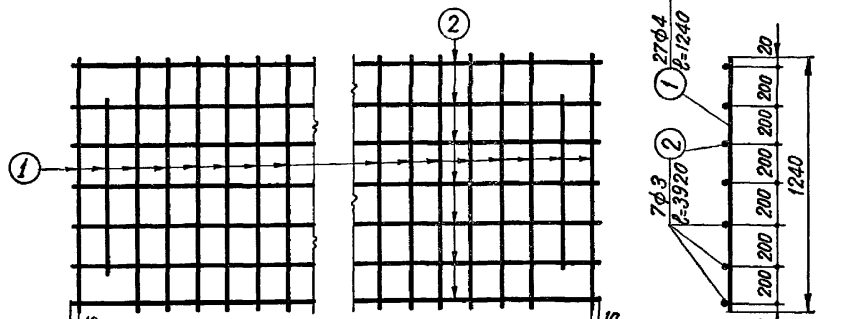
3 4

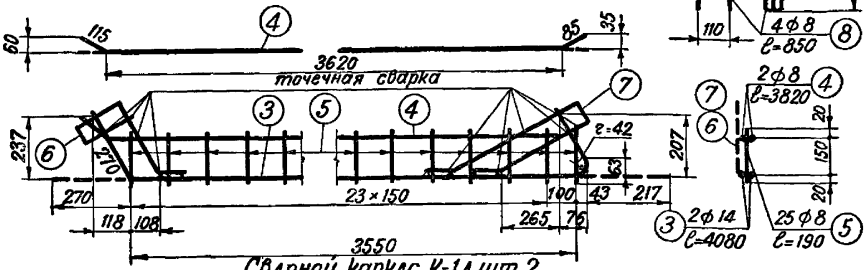


По 2-2

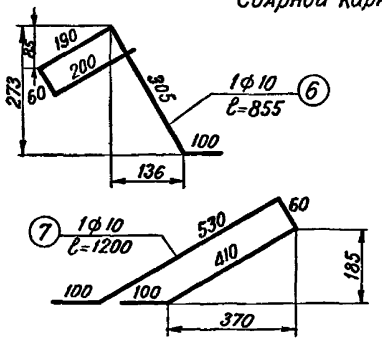
Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			Объект №	Панель марша лестницы со ступенями 150×300×1300мм для 4-5 этажных домов	марка Л1	лист 10-2
должность	фамилия	подпись	Книга по проекту			





Сварной каркас К-1л шт. 2



Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
	№ ст	ф мм	Длина мм	Кол. шт на карк.	Кол. шт на изд.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-1л	1	4	1240	—	27	33,50	4500	3	27,45	1;54
	2	3	3920	—	7	27,45		4	33,50	3,32
К-1л	3	14	4080	2	4	16,32		итого		4,86
	4	8	3820	2	4	15,28	3500	14	16,32	19,70
	5	8	190	25	50	9,50				
	6	10	855	1	2	1,71				
	7	10	1200	1	2	2,40	2500	8	28,18	11,12
петля	8	8	850	2	4	3,40		10	4,11	2,54
								итого		13,66

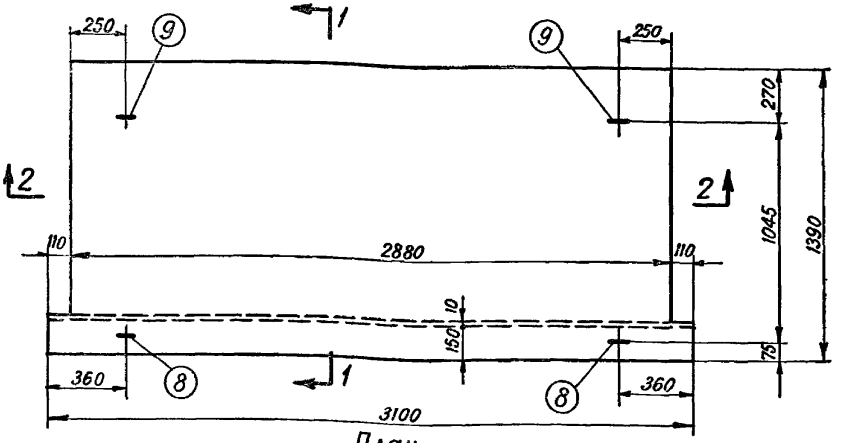
Примечания.

1. Арматура принята: для стержней ① и ② холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²), для стержней ③ из стали марки Ст.5-горячекатаная периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
2. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
3. Размеры в миллиметрах.

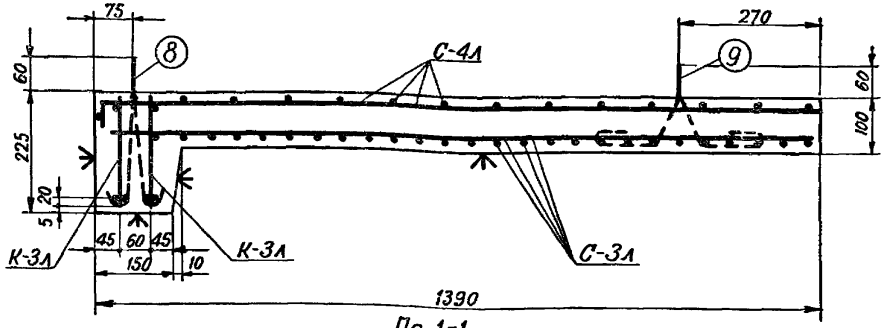
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	38,22
Объем бетона	м.³	0,64
Стали на 1м.³ бетона	кг.	60,0
Вес марша	кг.	1600,0

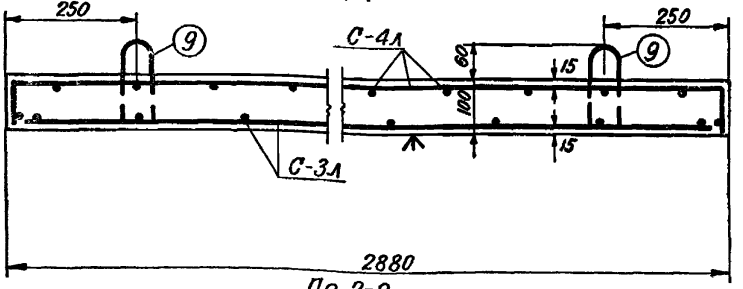
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект № Листа по проекту	Панель марша лестницы со ступенями 150×300×1300 мм для 4-5 этажных домов. Спецификация арматуры	марка Л1	лист 10-3
должность	фамилия	подпись				



План



По 1-1

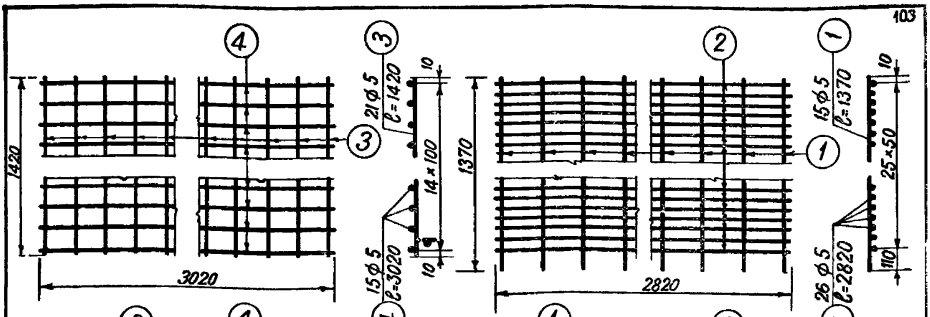


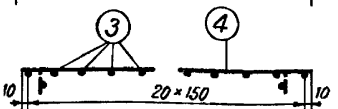
По 2-2

Примечания.

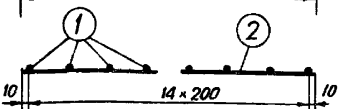
1. Бетон марки 200.
2. Каркас К-3л, сетки С-3л, С-4л, Спецификацию и выборку арматуры, а также показатели на 1 изделие см. на следующем чертеже.
3. Грани площадки, отмеченные знаком ψ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку – 400 кг/м.²
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект №	Панель площадки лестницы со ступенями 150×300×1300 мм для 4-5 этажных домов	марка	лист
должность	фамилия	подпись	Клиста по проекту		Л5	10-4

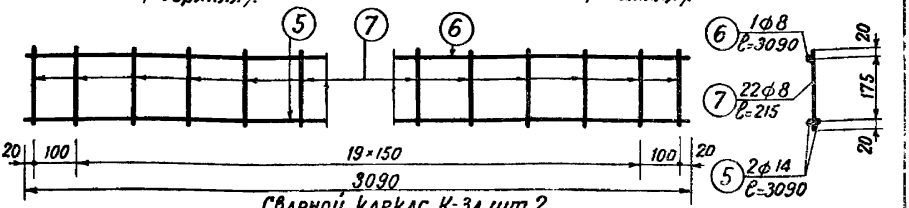




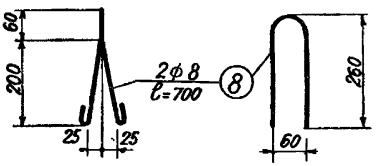
Сварная сетка С-4л шт 1 (5-100/5-150)
/ верхняя /

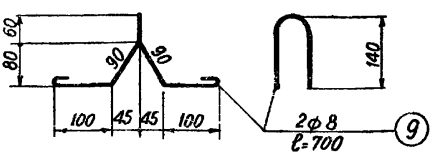


Сварная сетка С-3л шт 1 (5-50/5-200)
/ нижняя /



Сварной каркас К-3л шт 2





Примечания

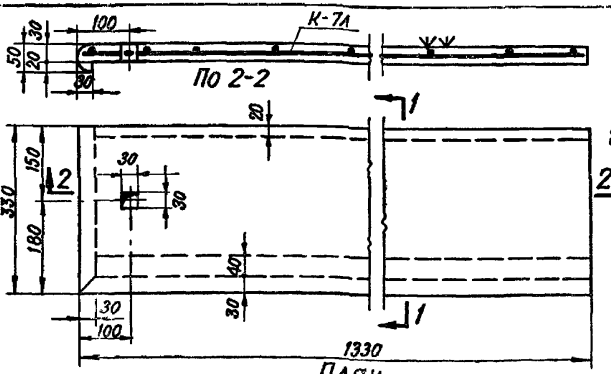
1. Арматура принята: для стержней ①②③ и ④ - из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑤ из стали марки Ст 5 - горячекатаной периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
2. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
3. Размеры в миллиметрах.

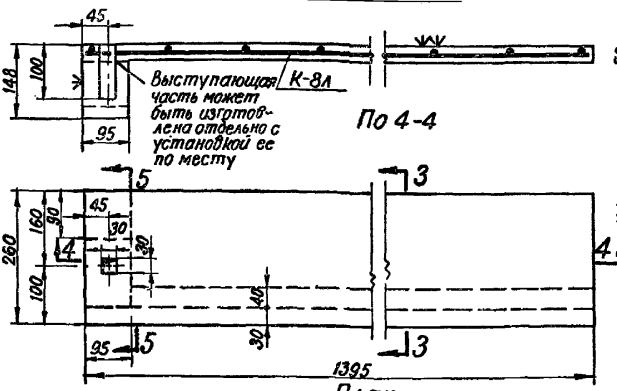
Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
	№ ст	ф мм	Длина мм	Кол. шт на каркас	Кол. шт на марку	Общая длина м		$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-3л	1	5	1370		15	20,55		4500	5	153,99	26,03
	2	5	2820		26	73,32					
С-4л	3	5	1420		21	29,82					
	4	5	3020		15	45,30		3500	14	12,36	14,95
К-3л	5	14	3090	2	4	12,36					
	6	8	3090	1	2	6,18					
	7	8	215	22	44	9,46		2500	8	18,44	7,28
Петли	8	8	700	2	2	1,40					
	9	8	700	2	2	1,40					

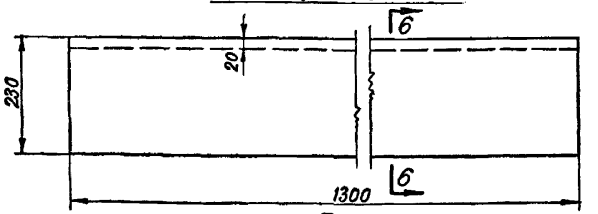
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	48,26
Объем бетона	м³	0,44
Стали на 1 м³ бетона	кг	109,0
Вес площадки	кг	1100,0

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			Объект №			
объект						
должность	фамилия	подпись	Смета по проекту	Панель площадки лестницы со ступенями 150×300×1300 мм для 4-5 этажных домов. Спецификация арматуры	марка Л5	лист 10-5



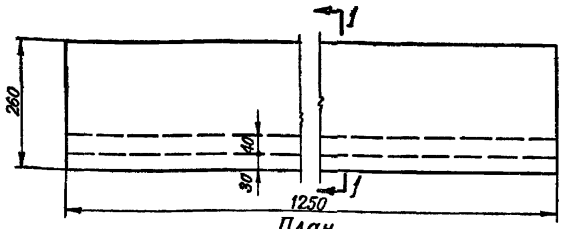




Примечания:

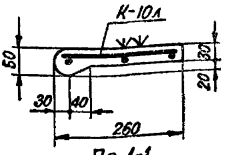
1. Общие примечания приведены на следующем чертеже.
2. Размеры в миллиметрах.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Проступи для марша л1	марка проступи 1,2 и 3	лист 10-6
должность	фамилия	подпись	Клиста по проекту			

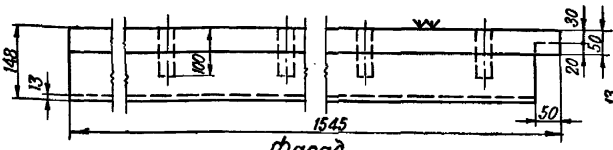


План

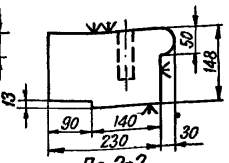
Проступь 4 для верхней площадки



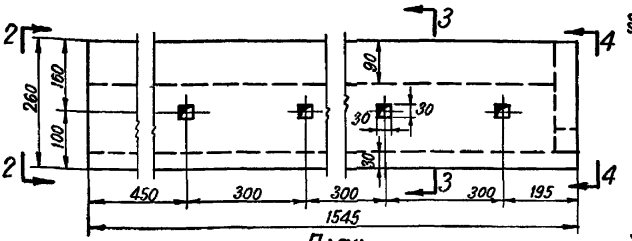
По 1-1



Фасад

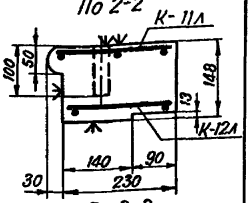


По 2-2

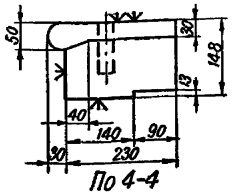


План

Вкладыш 5 для верхней площадки



По 3-3

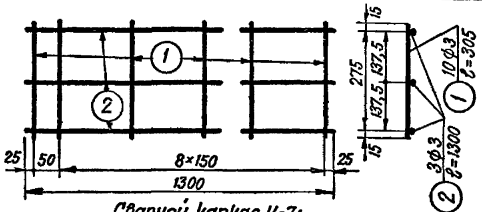


По 4-4

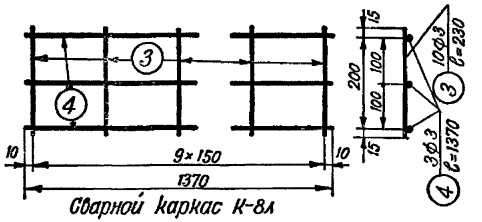
Примечания:

1. Бетон марки 200
2. Грани изделий, отмеченные знаком ▽, должны быть подготовлены под шпаклевку.
3. Лицевые поверхности, отмеченные ▽▽, должны быть мозаичными шлифованными.
4. Спецификации и выборки арматуры, показатели на одно изделие и чертежи сварных каркасов приведены на следующем чертеже.
5. Размеры в миллиметрах

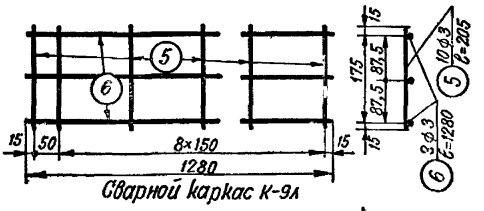
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			объект №	Проступь для марша л1 и вкладыш для верхней площадки	марка проступь вкладыш	лист 10-7
должность	фамилия	подпись	Копста по проекту			



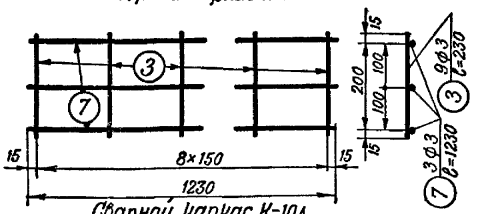
Сварной каркас К-7л



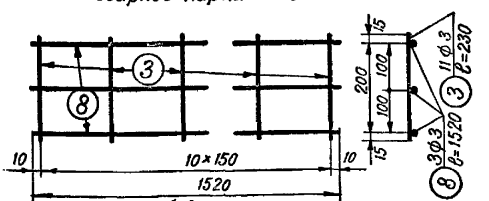
Сварной каркас К-8л



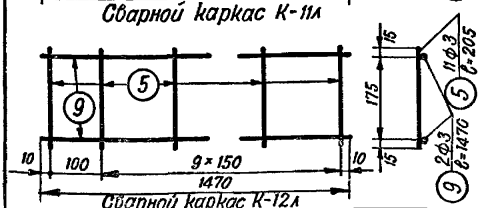
Сварной каркас К-9л



Сварной каркас К-10л



Сварной каркас К-11л



Сварной каркас К-12л

Проступь 1

Спецификация арматуры						Выборка армат.		
	№№ ст	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-7л	1	3	305	10	3,05	3	6,95	0,39
	2	3	1300	3	3,90			

Вес стали ..... кг 0,39
Объем бетона ..... м³ 0,0147
Стали на 1м³ бетона ..... кг 26,0
Вес проступи ..... кг 37,0

Проступь 2

К-8л	3	3	230	10	2,30	3	6,41	0,36
	4	3	1370	3	4,11			

Вес стали ..... кг 0,36
Объем бетона ..... м³ 0,0146
Стали на 1м³ бетона ..... кг 25,0
Вес проступи ..... кг 37,0

Проступь 3

К-9л	5	3	205	10	2,05	3	5,89	0,33
	6	3	1280	3	3,84			

Вес стали ..... кг 0,33
Объем бетона ..... м³ 0,009
Стали на 1м³ бетона ..... кг 37,0
Вес проступи ..... кг 23,0

Проступь 4

К-10л	3	3	230	9	2,07	3	5,76	0,32
	7	3	1230	3	3,69			

Вес стали ..... кг 0,32
Объем бетона ..... м³ 0,010
Стали на 1м³ бетона ..... кг 32,0
Вес проступи ..... кг 25,0

Вкладыш 5

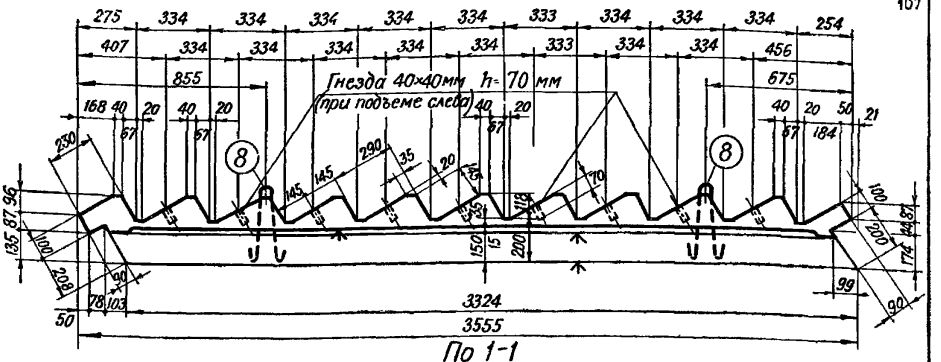
К-11л	3	3	230	11	2,53	3	12,28	0,69
	8	3	1520	3	4,56			
К-12л	5	3	205	11	2,25			
	9	3	1470	2	2,94			

Вес стали ..... кг 0,69
Объем бетона ..... м³ 0,054
Стали на 1м³ бетона ..... кг 13,0
Вес вкладыша ..... кг 135,0

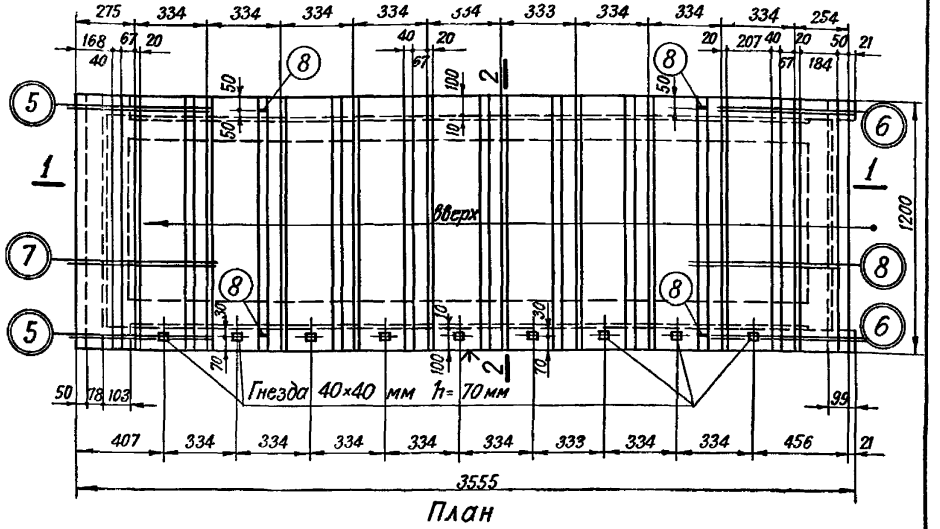
Примечания:

1. Арматура сварных каркасов из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500кг/см²)
2. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50
3. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02
организация объект			Объект №	Армирование проступей 1,2,3,4 и вкладыша 5	лист 10-8
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту		



По 1-1

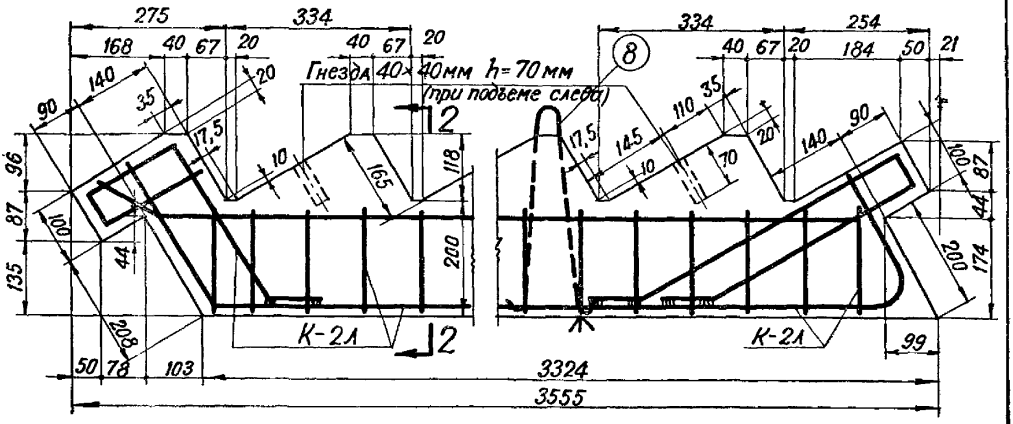


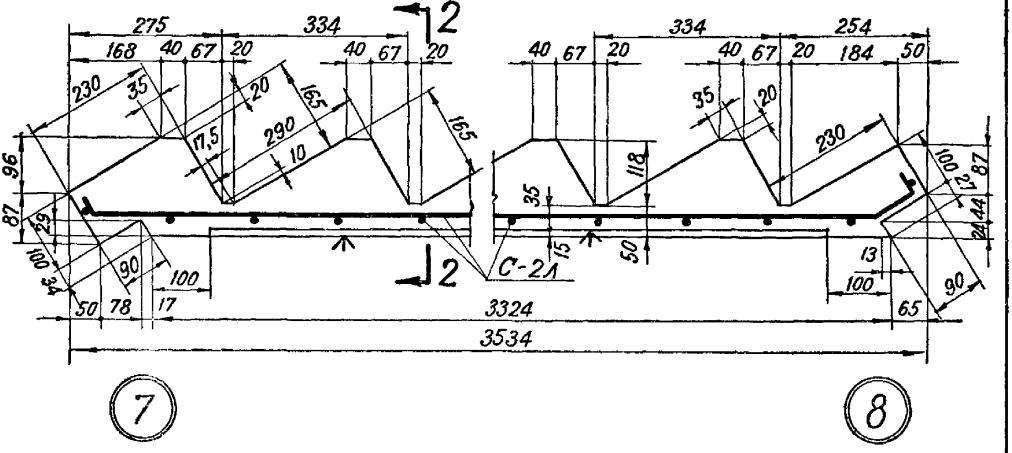
План

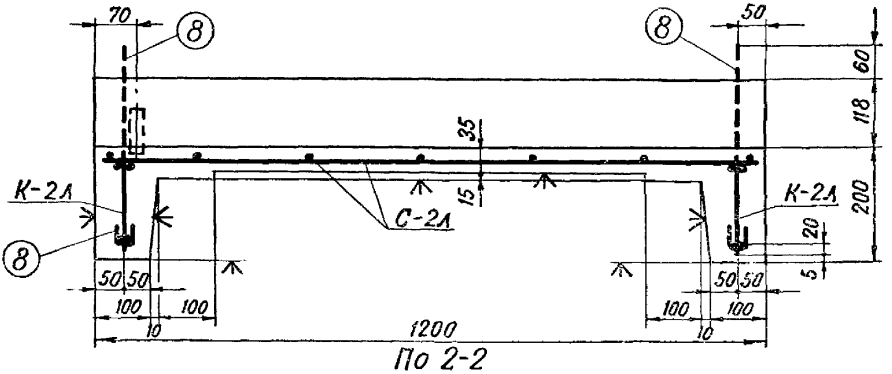
Примечания:

1. Бетон марки 200
2. Разрез 2-2, детали (5)(6)(7)(8), каркас К-2Л, сетку С-2Л, спецификацию и выборку арматуры, а также показатели на одно изделие см. на следующих чертежах.
3. Грани марша, отмеченные знаком ▽, должны быть подготовлены под шпаклевку.
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку −400 кг/м²
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация			Объект №			
объект				Панель марша лестницы со ступенями 165×290×1200 мм для 2-3 этажных домов	марка	лист
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту		Л2	10-9

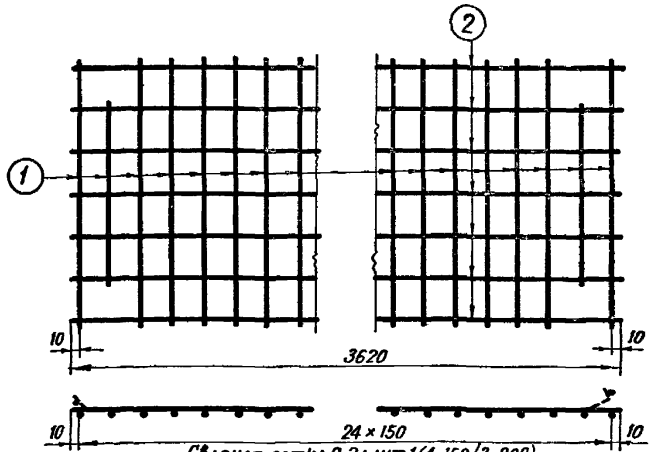




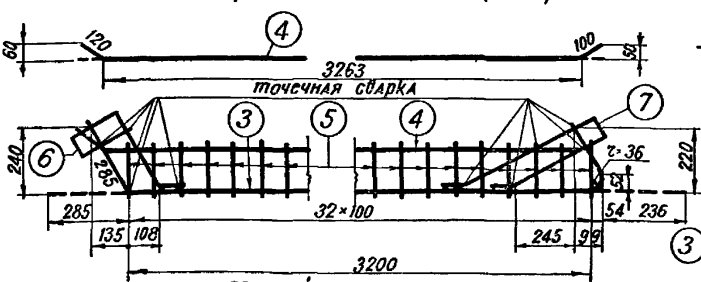


Размеры в миллиметрах

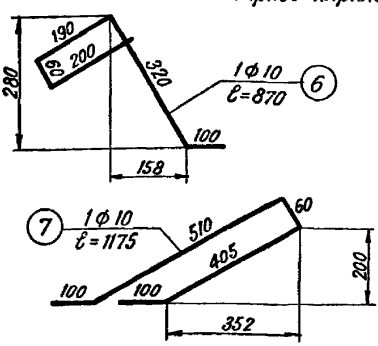
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			Объект № Листа по проекту	Панель марша лестницы со ступенями 165×290×1200мм для 2-3 этажных домов	марка Л2	лист 10-10
должность	фамилия	подпись				

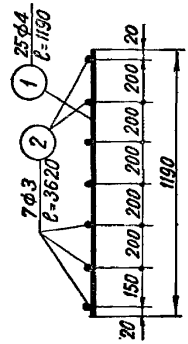


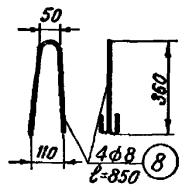
Сварная сетка С-2л шт 1 (4-150/3-200)

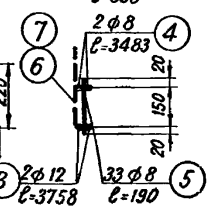


Сварной каркас К-2л шт. 2









Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
	NN Ст	ф мм	Длина мм	Кол. шт на кар-кас	Кол. шт на эле-мент	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-2л	1	4	1190	–	25	29,75	4500	3	25,35	1,42
	2	3	3620	–	7	25,35		4	29,75	2.95
К-2л	3	12	3758	2	4	15,03		итого		4,37
	4	8	3483	2	4	13,93	3500	12	15,03	13,35
	5	8	190	33	66	12,55				
	6	10	870	1	2	1,74				
	7	10	1175	1	2	2,35		8	29,88	11, 80
Петля	8	8	850	2	4	3,40	2500	10	4,09	2,52
								итого		14,32

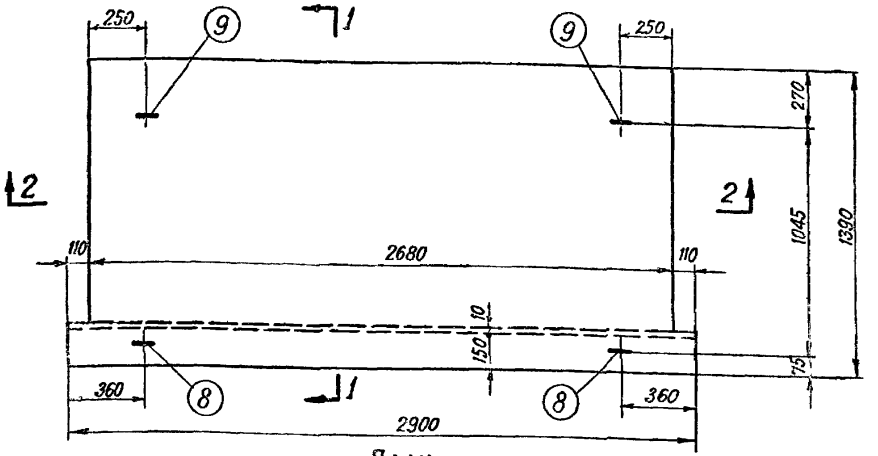
Примечания:

1. Арматура принята: для стержней ① и ② из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ③ из стали марки Ст. 5 – горячекатаная периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст. 0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
2. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
3. Размеры в миллиметрах

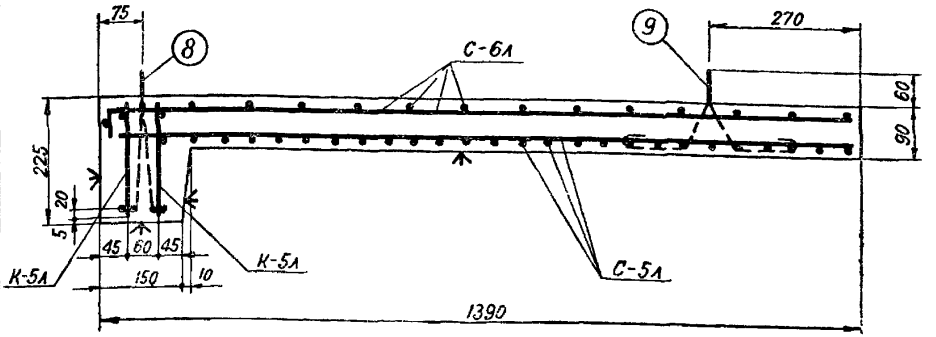
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	32,04
Объем бетона	м³	0,55
Стали на 1 м³ бетона	кг	58,0
Вес марша	кг	1375,0

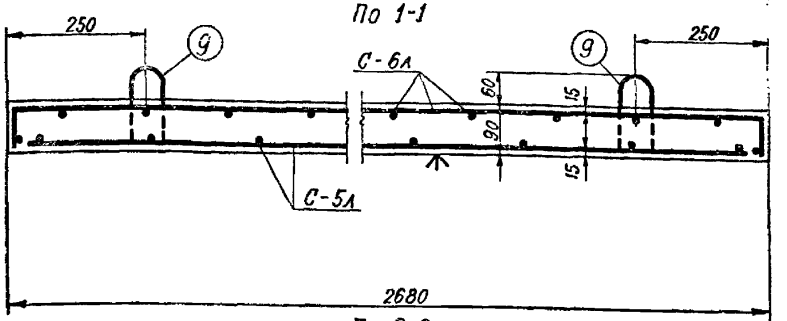
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект		Объект №	Панель марша лестницы со ступенями 165×290×1200мм для 2-3 этажных домов	марка	лист
должность	фамилия	подпись	Клиста по проекту	Л 2	10-11



План



По 1-1

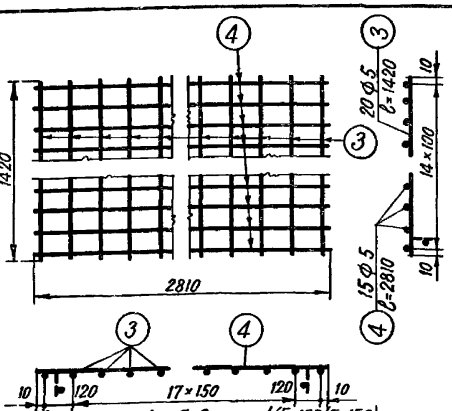


По 2-2

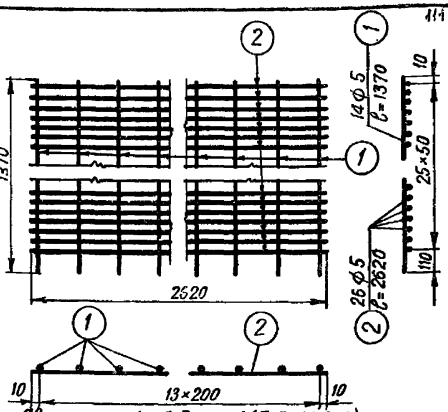
Примечания:

1. Бетон марки 200
2. Каркас К-5л, сетки С-5л, С-6л, спецификацию и выборку арматуры, а также показатели на одно изделие см. на следующем чертеже.
3. Грани площадки, отмеченные знаком ▽, должны быть подготовлены под шпаклевку.
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку 400 кг/м².
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах

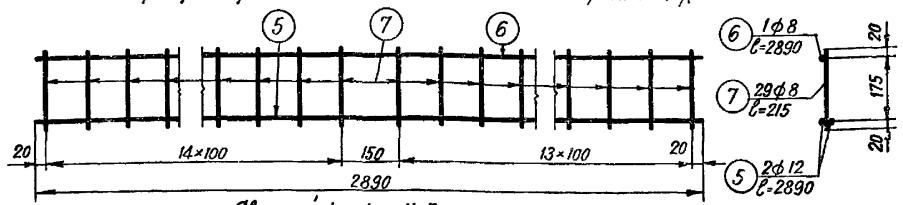
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект		Объект №	Панель площадки лестницы со ступенями 165×290×1200мм для 2-3 этажных домов	марка Л6	лист 10-12
должность	фамилия	подпись	Листов по проекту		



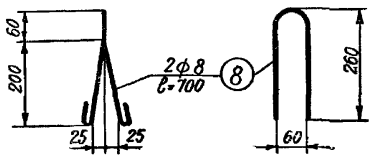
Сварная сетка С-6л шт 1(5-100/5-150)
/. верхняя./.

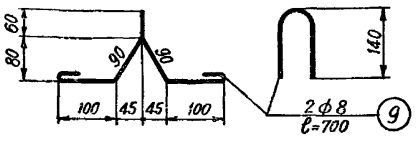


Сварная сетка С-5л шт 1(5-50/5-200)
/. нижняя./.



Сварной каркас К-5л шт 2





Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
	№№ ст	ф мм	Длина мм	Кол шт на каркас	Кол шт на марку	Общая длина м	σт кгс/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-5л	1	5	1370	—	14	19,18	4500	5	157,85	24,31
	2	5	2620	—	26	68,12				
С-6л	3	5	1420	—	20	28,40	3500	12	11,56	10,30
	4	5	2810	—	15	42,15				
К-5л	5	12	2890	2	4	11,56				
	6	8	2890	1	2	5,78	2500	8	21,05	8,34
	7	8	215	29	58	12,47				
Петли	8	8	700	2	2	1,40				
	9	8	700	2	2	1,40				

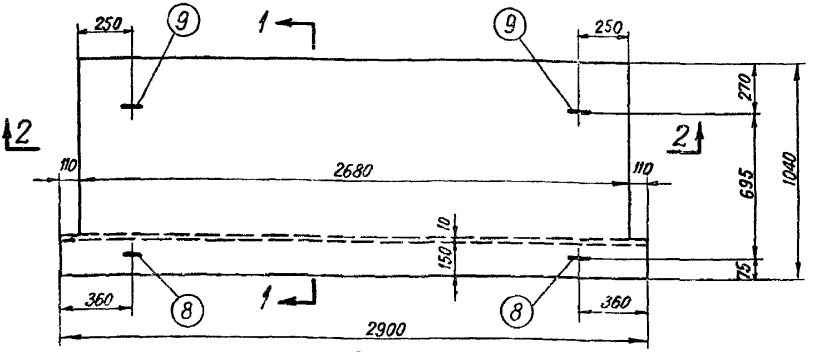
Примечания:

1. Арматура принята: для стержней ①②③ и ④ – из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ⑤ из стали марки Ст. 5 горячекатаная периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
2. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
3. Размеры в миллиметрах.

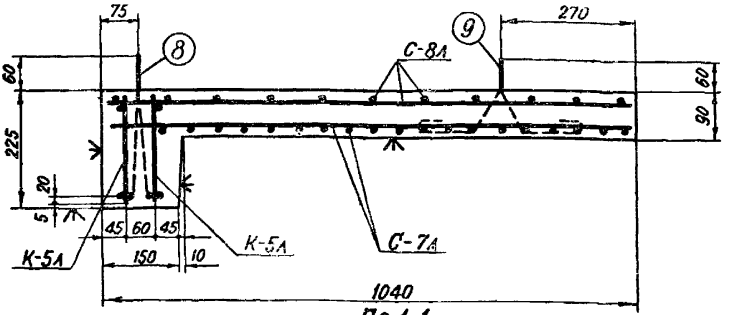
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	42,95
Объем бетона	м³	0,38
Стали на 1 м³ бетона	кг	113,0
Вес площадки	кг	950,0

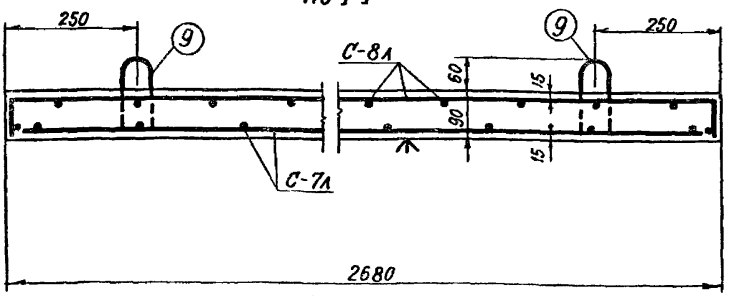
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация		Объект №			
должность	фамилия	подпись	Указания по проекту	Панель площадки лестницы со ступенями 165×290×1200 мм для 2-3 этажных домов. Спецификация арматуры	марка Л6 / лист 10-13



ПЛАН



По 1-1

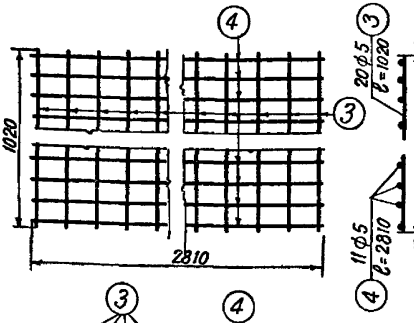


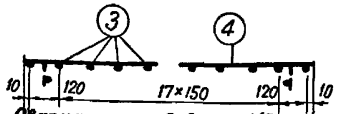
По 2-2

Примечания.

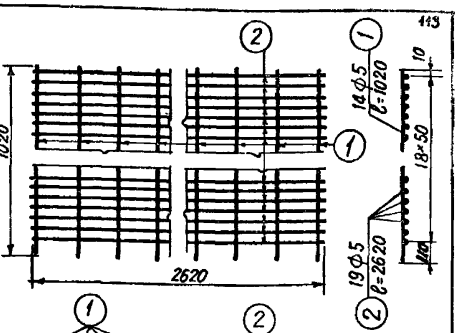
1. Бетон марки 200.
2. Каркас К-5А, сетки С-7А, С-8А, спецификацию и выборку арматуры, а также показатели на одно изделие см. на следующем чертеже.
3. Грани площадки, отмеченные знаком ψ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку 400 кг/м.²
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах.

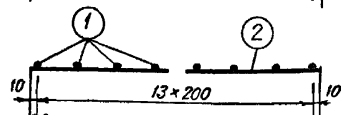
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			Объект №	Панель площадки лестницы со ступенями 165×290×1200 мм для 2-3 этажных домов	марка	лист
должность	фамилия	подпись	Клиста по проекту		Л7	10-14



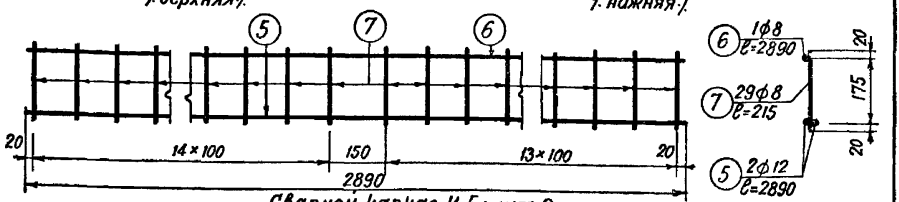


Сварная сетка С-8л шт 1 (5-100/5-150)
/верхняя/

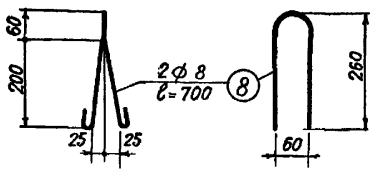


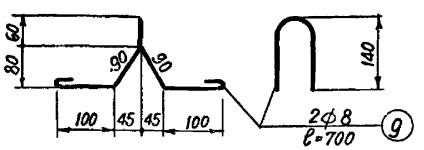


Сварная сетка С-7л шт 1 (5-50/5-200)
/нижняя/



Сварной каркас К-5л шт.2





Примечания.

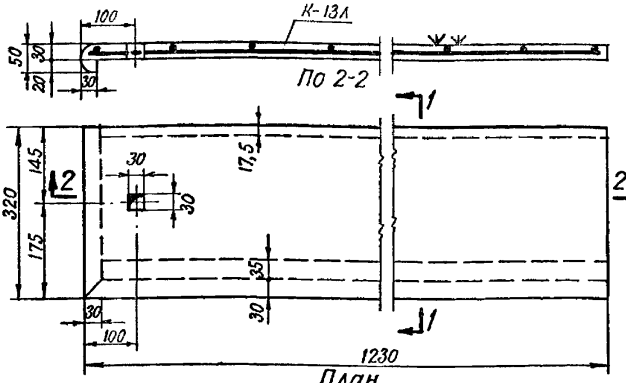
1. Арматура принята: для стержней (1)(2)(3) и (4) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней (5) из стали марки Ст 5-горячекатаная периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²)
2. Сварные каркас и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
3. Размеры в миллиметрах.

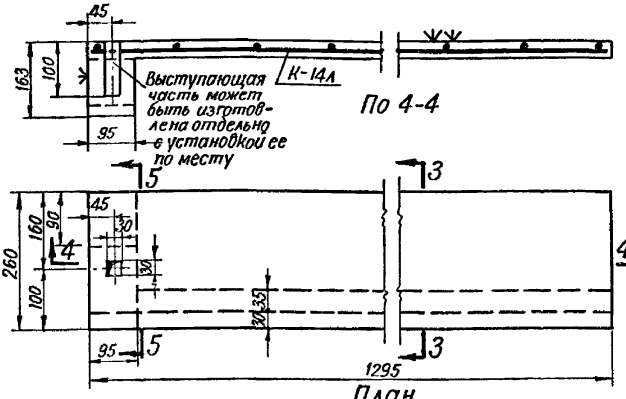
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
	NN	ф	Длина	Кол шт		Общая длина	σт кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
	Ст	мм	мм	на кар-кас	на мар-ку	м		мм	м	кг
С-7л	1	5	1020	—	14	14.28	4500	5	115,37	17,73
	2	5	2620	—	19	49,78				
С-8л	3	5	1020	—	20	20,40				
	4	5	2810	—	11	30,91	3500	12	11,56	10,30
К-5л	5	12	2890	2	4	11,56				
	6	8	2890	1	2	5,78				
	7	8	215	29	58	12,47	2500	8	21,05	8,34
Петли	8	8	700	2	2	1,40				
	9	8	700	2	2	1,40				

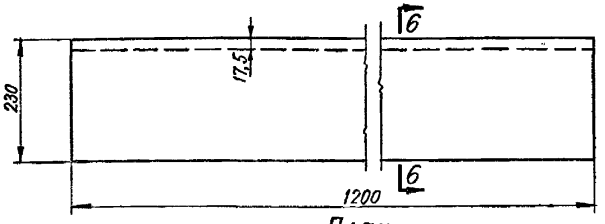
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	36,37
Объем бетона	м³	0,31
Стали на 1 м³ бетона	кг	117,0
Вес площадки	кг	775,0

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект		Объект №	Панель площадки лестницы со ступенями 165×290×1200мм для 2-3 этажных домов. Спецификация арматуры	марка	лист
должность	фамилия	подпись		Л7	10-15
			Листа по проекту		



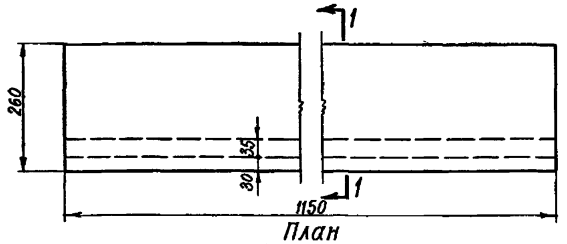




Примечания.

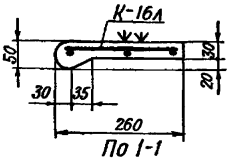
1. Общие примечания приведены на следующем чертеже.
2. Размеры в миллиметрах.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			Объект №	Проступи для марша л2	марка Проступи 6, 7 и 8	лист 10-16
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту			

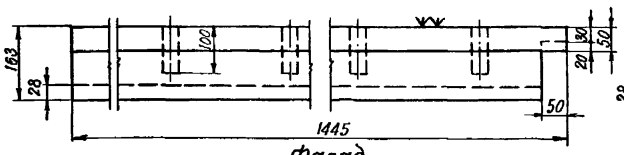


План

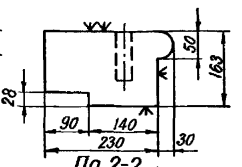
Проступь 9 для верхней площадки



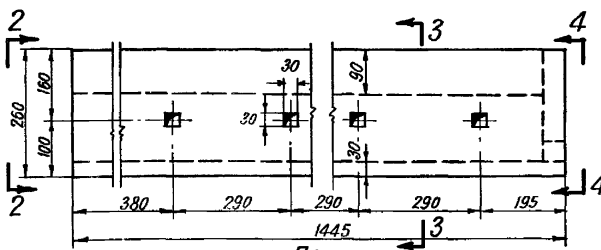
По 1-1



Фасад

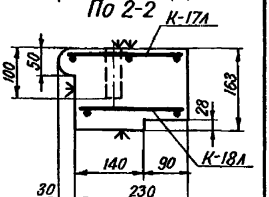


По 2-2

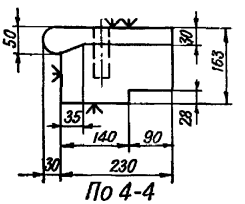


План

Вкладыш 10 для верхней площадки



По 3-3

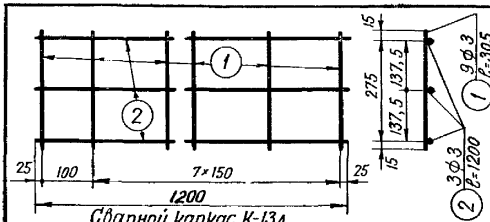


По 4-4

Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Грани изделий, отмеченные знаком ▽, должны быть подготовлены под штукатурку.
3. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ▽▽, должны быть цементными шлифованными.
4. Спецификации и выборки арматуры, показатели на одно изделие и чертежи сварных каркасов приведены на следующем чертеже.
5. Размеры в миллиметрах.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			Объект №	Проступь для марша л2 и вкладыш для верхней площадки	марка Проступь 9 Вкладыш 10	лист 10-17
должность	фамилия	подпись	Улиста по проекту			

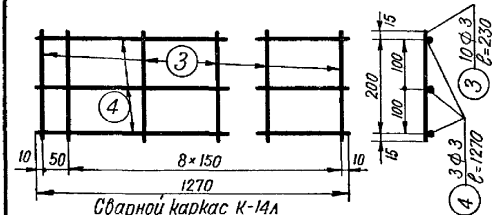


Сварной каркас К-13л

Проступь 6

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
	№№ сх	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м		ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-13л	1	3	305	9	2,75		3	6,35	0,36
	2	3	1200	3	3,60				

Вес стали ..... кг 0,36
Объем бетона ..... м³ 0,0130
Стали на 1м³ бетона ..... кг 28,0
Вес проступи ..... кг 33,0

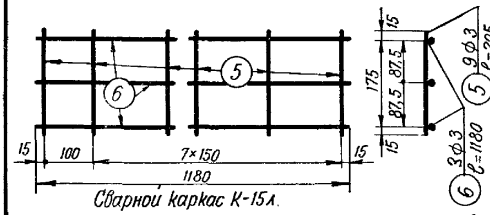


Сварной каркас К-14л

Проступь 7

К-14л	3	3	230	10	2,30	3	6,11	0,34
	4	3	1270	3	3,81			

Вес стали ..... кг 0,34
Объем бетона ..... м³ 0,013
Стали на 1м³ бетона ..... кг 26,0
Вес проступи ..... кг 33,0

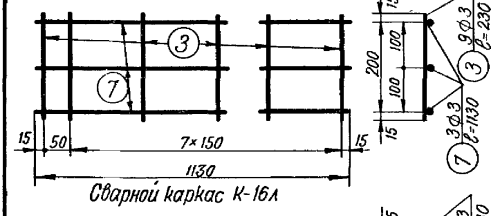


Сварной каркас К-15л

Проступь 8

К-15л	5	3	205	9	1,85	3	5,39	0,30
	6	3	1180	3	3,54			

Вес стали ..... кг 0,30
Объем бетона ..... м³ 0,008
Стали на 1м³ бетона ..... кг 38,0
Вес проступи ..... кг 20,0

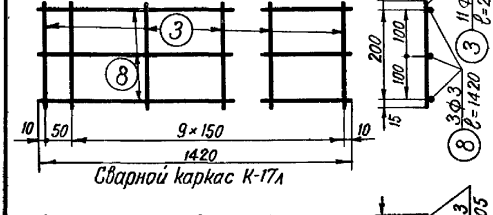


Сварной каркас К-16л

Проступь 9

К-16л	3	3	230	9	2,07	3	5,46	0,31
	7	3	1130	3	3,39			

Вес стали ..... кг 0,31
Объем бетона ..... м³ 0,01
Стали на 1м³ бетона ..... кг 31,0
Вес проступи ..... кг 25,0

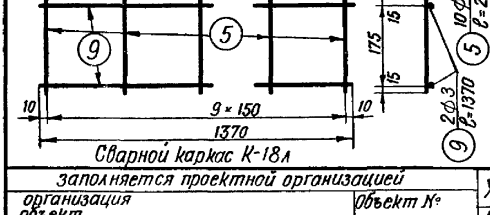


Сварной каркас К-17л

Вкладыш 10

К-17л	3	3	230	11	2,53	3	11,58	0,65
	8	3	1420	3	4,26			
К-18л	5	3	205	10	2,05			
	9	3	1370	2	2,74			

Вес стали ..... кг 0,65
Объем бетона ..... м³ 0,053
Стали на 1м³ бетона ..... кг 12,0
Вес вкладыша ..... кг 133,0



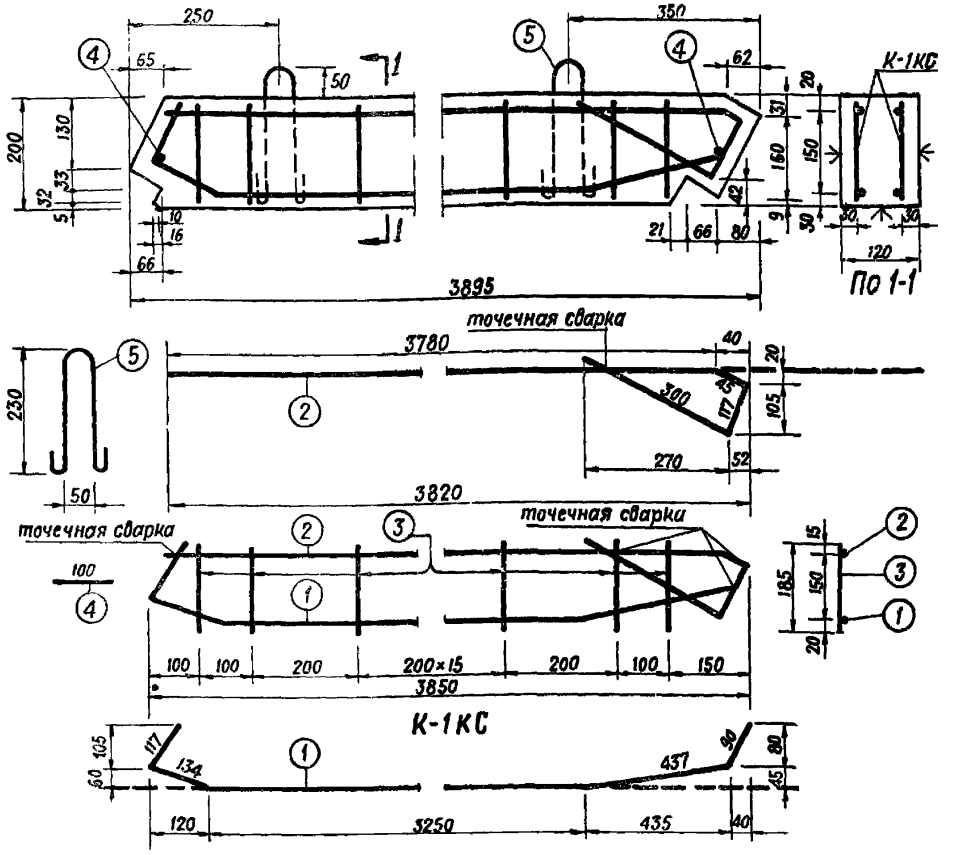
Сварной каркас К-18л

Примечания

1. Арматура сварных каркасов из холоднотянутой проволоки (R_y=4500 кг/см²).
2. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
3. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02
организация объект		Объект №	Армирование проступей 6,7,8,9 и вкладыша 10	лист 10-18
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту	

11. ЛЕСТНИЦЫ МЕЛКОБЛОЧНЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3300 *мм* ПРИ ПОДЪЕМЕ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ



Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из стали марки Ст 5 горячекатанной периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²), вся остальная арматура из стали марки Ст 0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по И-103-52
4. Поверхности, отмеченные знаком ∨, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Стержни ④ сварить со стержнями ① и ② точечной сваркой.
6. Косоур рассчитан на нагрузку от ½ марша шириной 1300 мм. при полезной нагрузке 400 кг/м²

Коэффициент запаса на изгиб 1,6

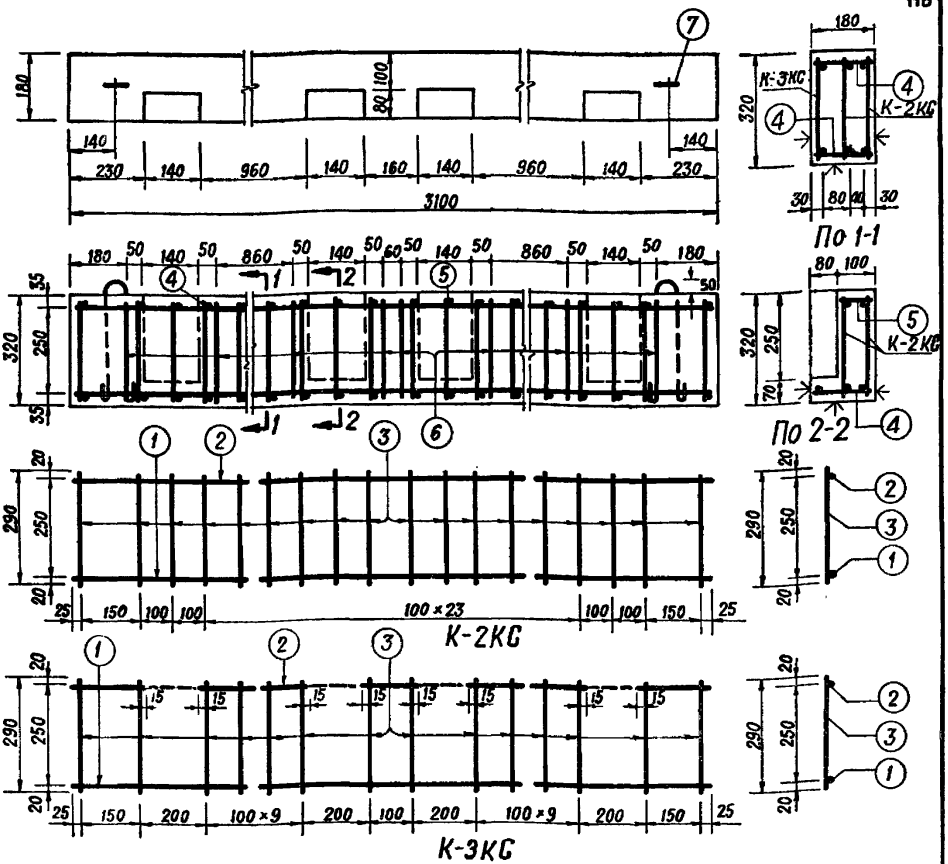
7. Размеры в миллиметрах.

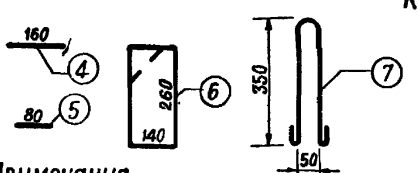
Спецификация арматуры								Выборка арматуры				
Каркасы		№№	ф	Длина	Кол. на кар.	Общая длина		$\sigma_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес	
№№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м			мм	м	кг	
К-1КС	2	1	14	4028	1	4,03		2500	6	8,60	1,91	
		2	8	4242	1	4,24			8	8,48	3,35	
		3	6	185	20	3,70		3500	14	8,26	9,98	
Отдельн. стержни		4	14	100	2	0,20		Итого 15,24				
		5	6	600	2	1,20						

Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	15,24
Объем бетона	м³	0,093
Стали на 1 м³ бетона	кг	165
Вес косоура	кг	231

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			объект №	Косоур для лестниц 4-5 этажных домов	марка К1	лист 11-1
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			





Примечания.

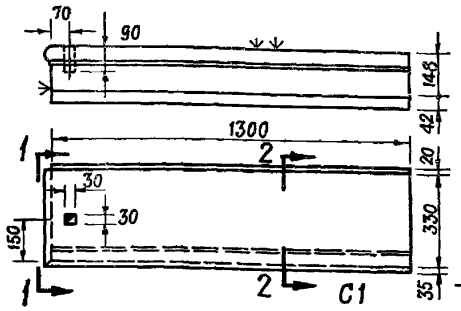
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из стали марки Ст5 горячекатанной периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²), вся остальная арматура из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по И-103-52 и ТУ-73-50.
4. В каркасе К-3КС пунктиром показаны вырезаемые участки верхнего стержня.
5. Стержни ④ и ⑤ сварить с каркасами точечной сваркой.
6. Поверхности, отмеченные знаком ⅄, должны быть подготовлены под шпаклевку.
7. Балка рассчитана на опирание косоуров К1 при полезной нагрузке 400 кг/м².
Коэфициент запаса на изгиб 1,6.
8. Размеры в миллиметрах.

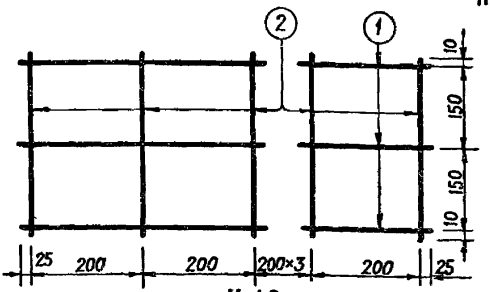
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы		№№	ф	Длина	Кол. на кар. шт.	Общая длина	$\sigma_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
№№	шт	ст.	мм	мм		м		мм	м	кг
К-2КС	2	1	12	3050	1	3,05	2500	6	42,62	9,46
		2	8	3050	1	3,05				
		3	6	290	30	8,70				
К-3КС	1	1	12	3050	1	3,05		8	10,91	4,31
		2	8	3050	1	3,05				
		3	6	290	26	7,54				
Отдельн. стержни		4	6	160	56	8,96				
		5	6	80	4	0,32	3500	12	9,15	8,13
		6	6	1050	8	8,40				
		7	8	880	2	1,76		Итого		21,90

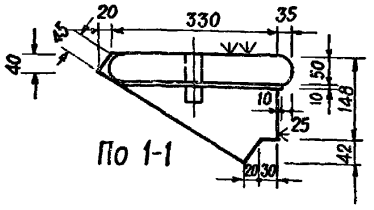
Показатели на 1 изделие

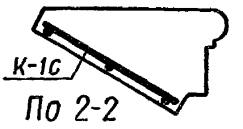
Вес стали ..... кг. 21,90
Объем бетона ..... м³ 0,167
Стали на 1 м³ бетона .... кг. 131
Вес балки ..... кг. 418

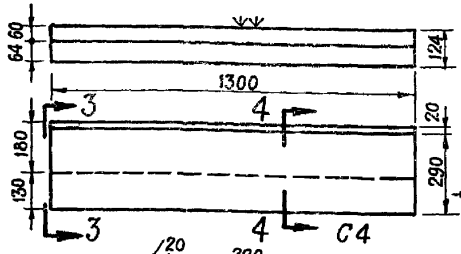
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация Объект			объект №	Подкосоурная балка для лестниц 4-5 этажных домов	марка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		К3	11-2

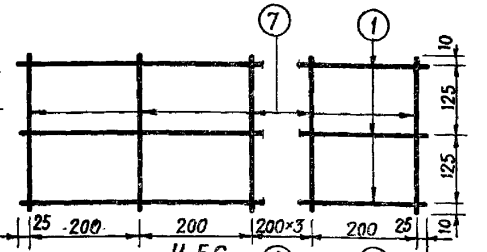


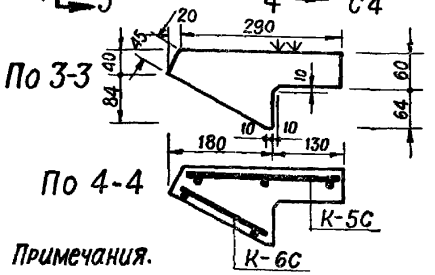


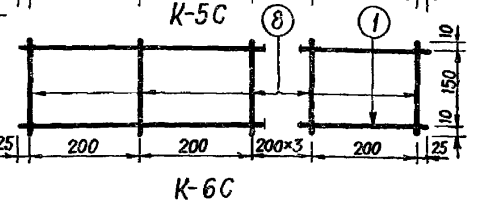












Примечания.

1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см^2).
4. Грани изделий, отмеченные знаком Ψ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэфициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки.
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ΨΨ, должны быть мозаичными шлифованными.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Марка изделия	Каркасы	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
С1	К-1С	1	5	1250	3	3,75
		2	4	320	7	2,24
С4	К-5С	1	5	1250	3	3,75
		7	4	270	7	1,89
	К-6С	1	5	1250	2	2,50
		8	4	170	7	1,19

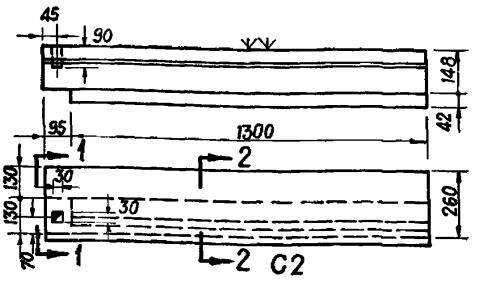
Выборка арматуры

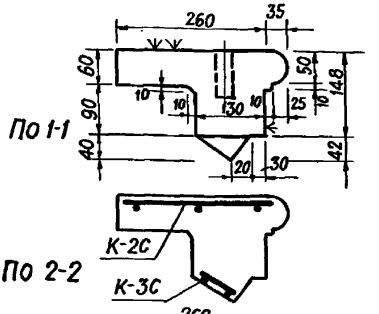
ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
4	2,24	0,22
5	3,75	0,58
4	3,08	0,30
5	6,25	0,96

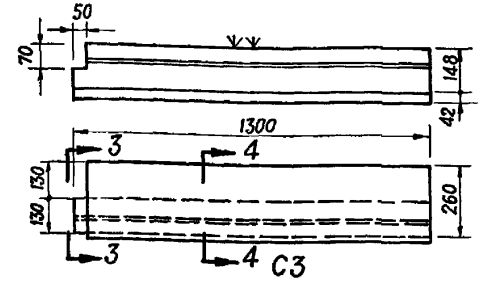
Показатели на 1 изделие

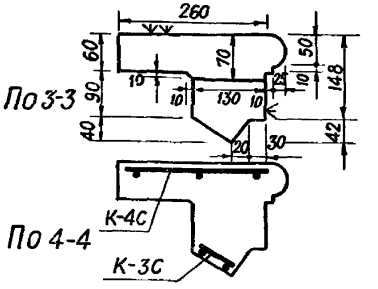
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м^3	Стали на 1м^3 бетона кг	Вес изделия кг
С1	0,80	0,056	14,30	140,0
С4	1,26	0,030	42,00	75,0

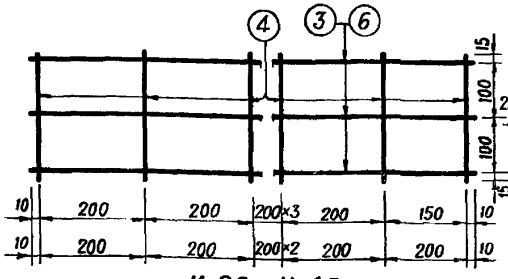
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Ступень основная 330×148 и ступень нижняя фризовая 290×124 для маршей шириною 1300 мм	марка	лист
Объект				С1 С4	11-3
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		



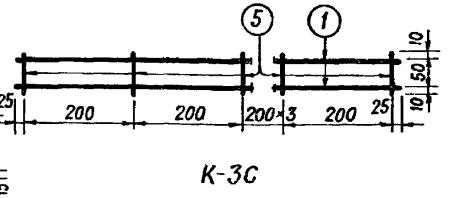








К-2С и К-4С



Примечания.

1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140
3. Арматура из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500 кг/см²).
4. Грани изделий, отмеченные знаком Ψ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэфициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки.
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ΨΨ, должны быть мозаичными шлифованными.
10. Размеры в миллиметрах

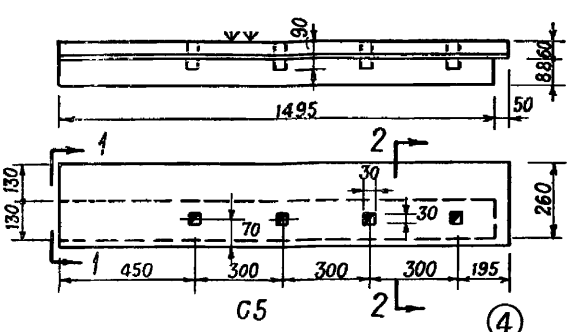
Спецификация арматуры

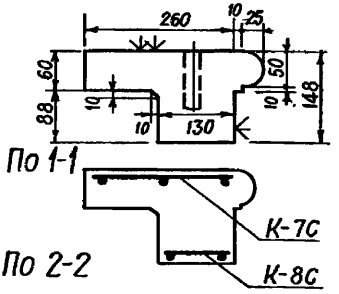
Марка изделия	Каркасы	№№ ст	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка арматуры Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг
С2	К-2С	3	5	1370	3	4,11			
		4	4	230	8	1,84	4	2,33	0,23
	К-3С	1	5	1250	2	2,50	5	6,61	1,02
		5	4	70	7	0,49			
С3	К-3С	1	5	1250	2	2,50			
		5	4	70	7	0,49	4	2,10	0,21
	К-4С	4	4	230	7	1,61	5	6,16	0,95
		6	5	1220	3	3,66			

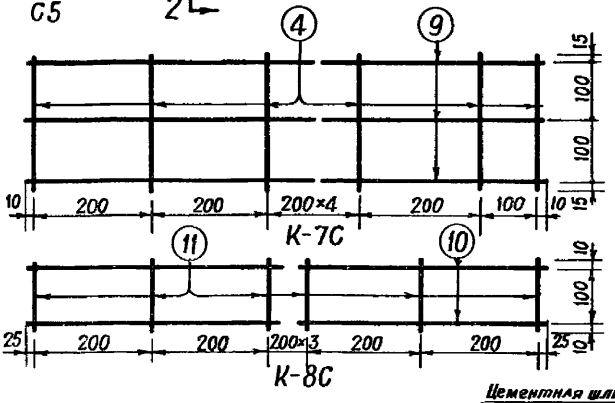
Показатели на 1 изделие

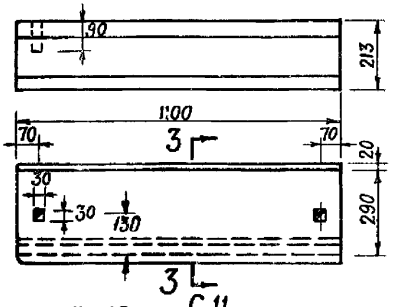
Марка изделия	Вес стали кг.	Объем бетона м³	Стали на 1 м³ бетона кг.	Вес изделия кг.
С2	1,25	0,042	30,0	105,0
С3	1,16	0,040	29,0	100,0

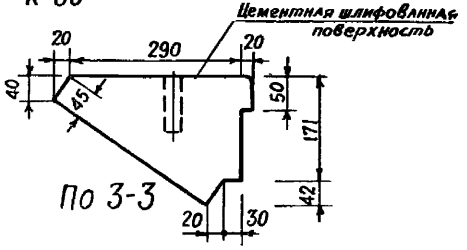
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Ступень верхняя фризовая и ступень фризовая верхней площадки 260×148 для маршей шириною 1300мм	марка С2 С3	лист 11-4
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			











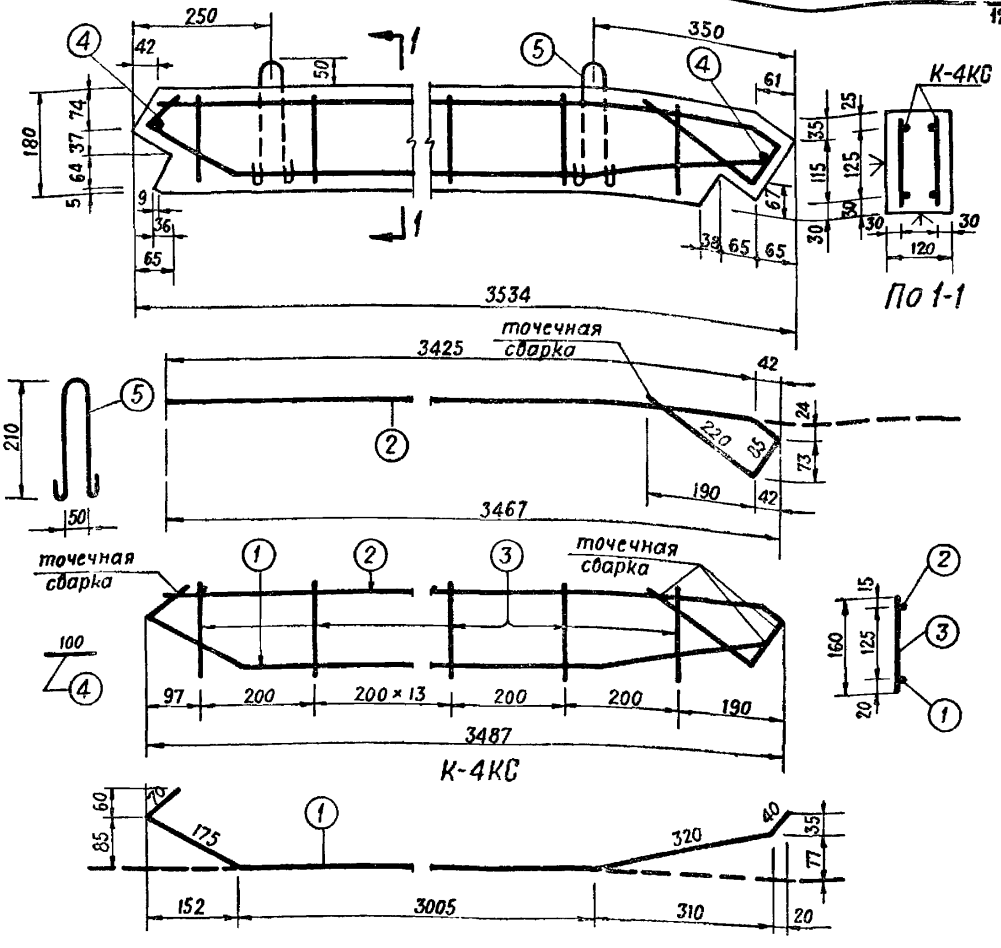
Примечания.

1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²).
4. Грани изделий, отмеченные знаком Ѱ, должны быть подготовлены под штаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэфициент запаса на изгиб не менее 1,8.,
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки (Кроме С 11)
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ѰѰ, должны быть мозаичными шлифованными.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Марка изделия	Каркасы	№№ ст	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С5	К-7С	4	4	230	9	2,07			
		9	5	1520	3	4,56	4	3,03	0,30
	К-8С	11	4	120	8	0,96	5	7,46	1,15
		10	5	1450	2	2,90			

Показатели на 1 изделие				
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м³	Стали на 1м³ бетона кг	Вес изделия кг
С5	1,45	0,043	34,0	107,5
С 11	—	0,046	—	115,0

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Плита фризовая верхней площадки 260×148 для маршей шириною 1300мм и ступень подвала 290×171 для маршей шириною 1100 мм	марка С 5 С 11	лист 11-5
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из стали марки Ст.5 горячекатанной периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²), вся остальная арматура из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по И-103-52
4. Поверхности, отмеченные знаком ∧, должны быть подготовлены под штукатурку.
5. Стержни ④ сварить со стержнями ① и ② точечной сваркой.
6. Косоур рассчитан на нагрузку от ½ марша шириной 1200 мм при полезной нагрузке 400 кг/м². Коэффициент запаса на изгиб 1,6
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры

Каркасы		№	ф	Длина	Кол. на кар. шт	Общая длина м
№	шт.	ст.	мм	мм		
К-4КС	2	1	14	3610	1	3,61
		2	8	3780	1	3,78
		3	6	160	17	2,72
Отдельные стержни		4	14	100	2	0,20
		5	6	600	2	1,20

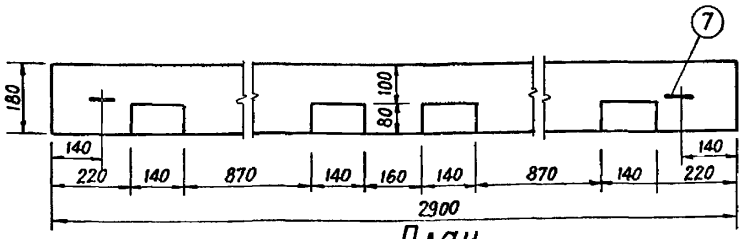
Выборка арматуры

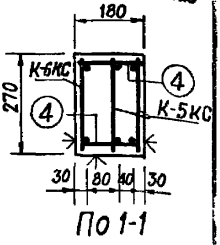
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
	6	6,64	1,47
2500	8	7,56	2,99
3500	14	7,42	8,97
Итого			13,43

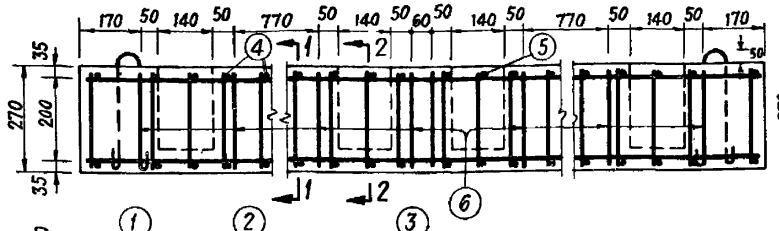
Показатели на 1 изделие:

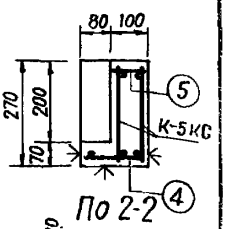
Вес стали	кг	13,43
Объем бетона	м³	0,076
Стали на 1 м³ бетона	кг	177,0
Вес косоура	кг	190,0

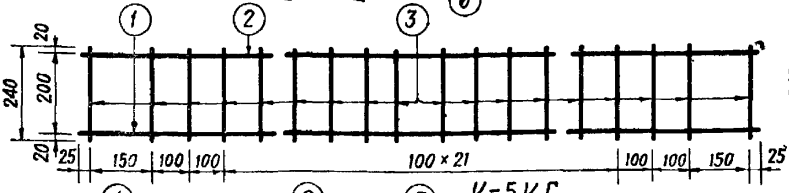
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	И-01-02	
Организация			объект №	Косоур для лестниц 2-3 этажных домов	марка К2	лист 11-6
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			

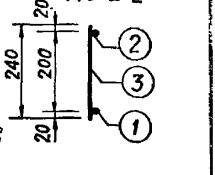


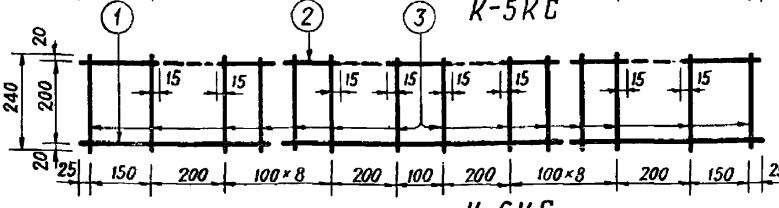


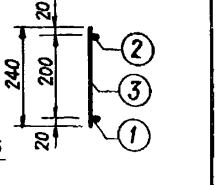


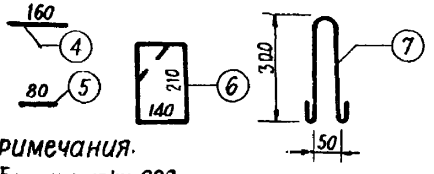












Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из стали марки Ст 5 горячекатанной периодического профиля ($\sigma_т$=3500 кг/см²); вся остальная арматура из стали марки Ст 0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные каркасы выполнять по И-103-52 и ТУ-73-50.
4. В каркасе К-6КС пунктиром показаны вырезаемые участки верхнего стержня.
5. Стержни ④ и ⑤ сварить с каркасами точечной сваркой.
6. Поверхности, отмеченные знаком ∧, должны быть подготовлены под шпаклевку.
7. Балка рассчитана на опирание косоуров К2 при полезной нагрузке 400 кг/м².
   Коэффициент запаса на изгиб 1,6.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы		NN	ф	Длина	Кол на кар шт	Общая длина м.
NN	шт	ст.	мм	мм		
К-5КС	2	1	12	2850	1	2,85
		2	8	2850	1	2,85
		3	6	240	28	6,72
К-6КС	1	1	12	2850	1	2,85
		2	8	2850	1	2,85
		3	6	240	24	5,76
		4	6	160	52	8,32
Отдельн стержни		5	6	80	4	0,32
		6	6	950	8	7,60
		7	8	780	2	1,56

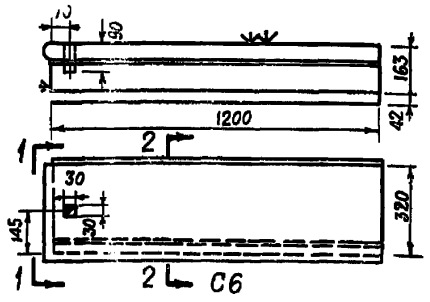
Выборка арматуры

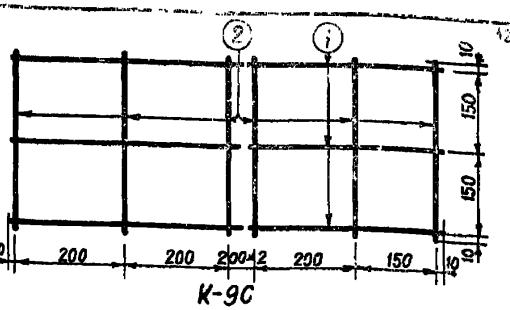
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м.	Общий вес кг
2500	6	35,44	7,90
	8	10,11	4,00
3500	12	8,55	7,60
	Итого		19,50

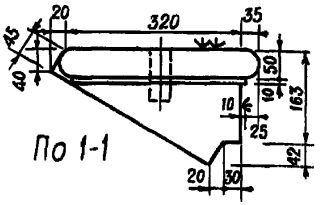
Показатели на 1 изделие

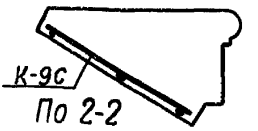
Вес стали	кг	19,50
Объем бетона	м³	0,132
Стали на 1 м³ бетона	кг	148
Вес балки	кг	330

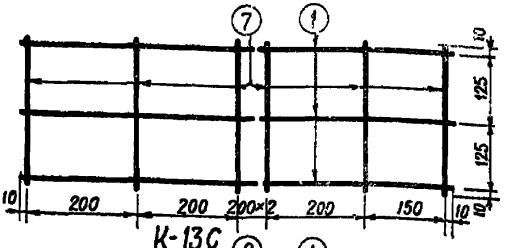
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №			
Объект		№ листа по проекту	Подкосоурная балка для лестниц 2-3 этажных домов	марка К4	лист 11-7
должность	фамилия	подпись			

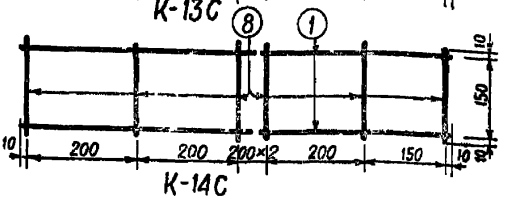


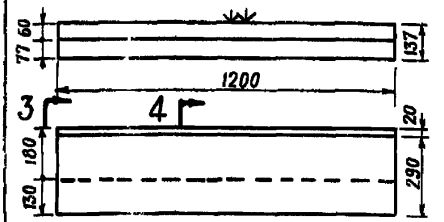


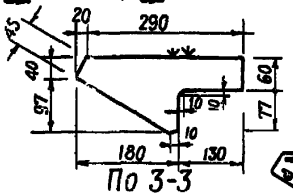














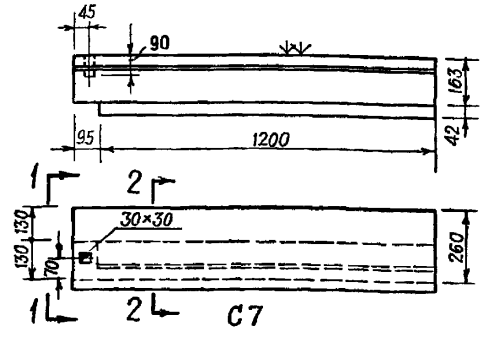
Примечания.

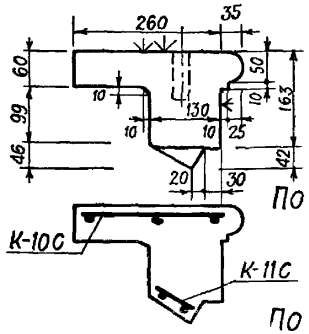
1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140
3. Арматура из холоднотянутой проволоки ($б_т$=4500 кг/см²).
4. Грани изделий, отмеченные знаком ψ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэффициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки.
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ⩛, должны быть цементными шлифованными.
10. Размеры в миллиметрах

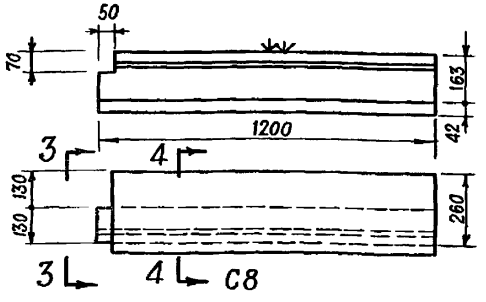
Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Марка изделия	Каркасы	№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С6	К-9С	1	5	1170	3	3,51	4	2,24	0,22
		2	4	320	7	2,24	5	3,51	0,54
С9	К-13С	1	5	1170	3	3,51			
		7	4	270	7	1,89	4	3,03	0,30
	К-14С	1	5	1170	2	2,34	5	5,85	0,90
		8	4	170	7	1,19			

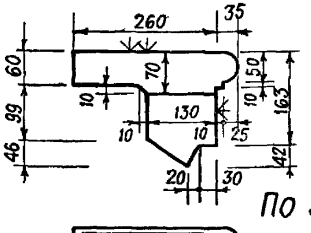
Показатели на 1 изделие				
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м³	Сталь на 1м³ бетона кг	Вес изделия кг
С6	0,76	0,054	14,1	135,0
С9	1,20	0,028	43,0	70,0

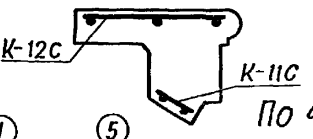
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект				Ступень основная 320×163 и ступень нижняя фризовая 290×157 для маршей шириною 1200 мм	Марка С6 С9	Лист 11-6
Должность	Фамилия	Подпись	У листа по проекту			

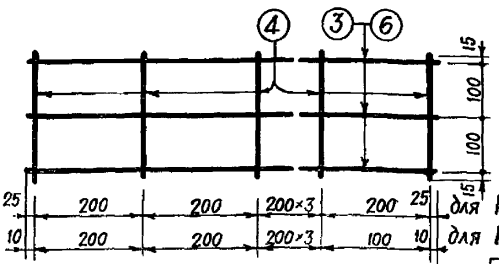




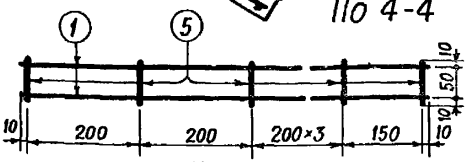








К-10С и К-12С



Примечания.

1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см^2).
4. Грани изделий, отмеченные знаком ⩛, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэффициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки.
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ⩛⩛, должны быть цементными шлифованными.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Марка изделия	Каркасы	№№ ст	Ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м
С7	К-10С	3	5	1250	3	3,75
		4	4	230	7	1,61
	К-11С	1	5	1170	2	2,34
		5	4	70	7	0,49
С8	К-11С	1	5	1170	2	2,34
		5	4	70	7	0,49
	К-12С	4	4	230	7	1,61
		6	5	1120	3	3,36

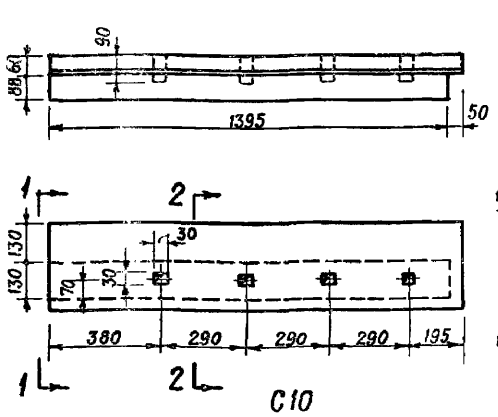
Выборка арматуры

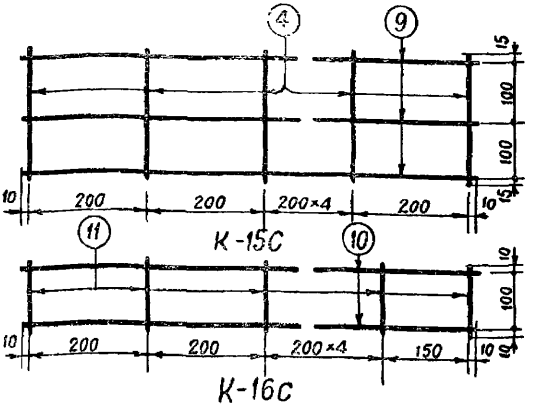
Марка изделия	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С7	4	2,10	0,21
	5	6,09	0,94
С8	4	2,10	0,21
	5	5,70	0,88

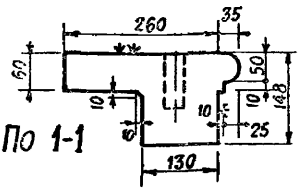
Показатели на 1 изделие

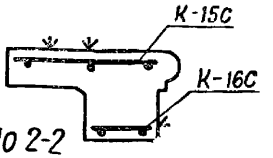
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м^3	Стали на 1м^3 бетона кг	Вес изделия кг
С7	1,15	0,041	28,0	102,0
С8	1,09	0,038	28,7	95,0

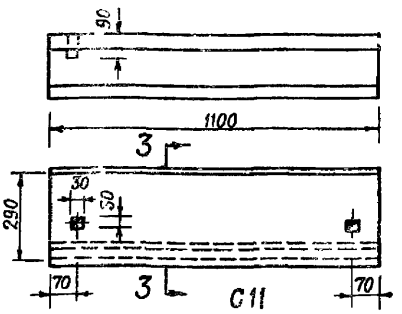
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Ступень верхняя фризовая и ступень фризовая верхней площадки 260×163 для маршей шириною 1200мм	марка С7 С8	лист 11-9
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			

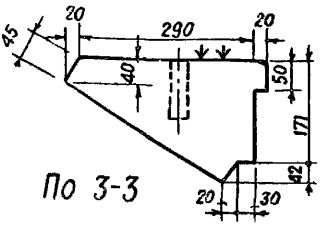












Примечания.

1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140
3. Арматура из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см^2).
4. Грани изделий, отмеченные знаком Ψ, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэфициент запаса на изгиб не менее 1,8 .
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки (Кроме С11)
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ΨΨ, должны быть цементными шлифованными
10. Размеры в миллиметрах

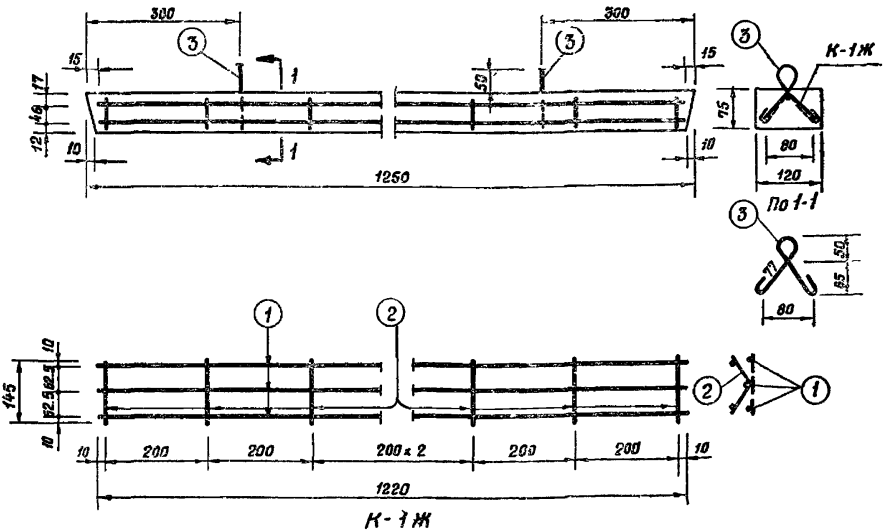
Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Марка изделия	Каркасы	№№ сп.	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С10	К-15С	9	5	1420	3	4,26			
		4	4	230	8	1,84	4	2,80	0,28
	К-16С	10	5	1370	2	2,74	5	7,00	1,08
		11	4	120	8	0,96			

Показатели на 1 изделие				
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м^3	Стали на 1м^3 бетона кг	Вес изделия кг
С 10	1,36	0,040	34,0	100,0
С 11	—	0,046	—	115,0

Заполняется проектной организацией			
Организация			Объект №
Объект			
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Плита фризовая верхней площадки 260×148 для маршей шириною 1200мм и ступень подола 290×171 для маршей шириною 1100 мм	марка	лист
	С 10	11-16
	С 11	

12. ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН



Примечания.

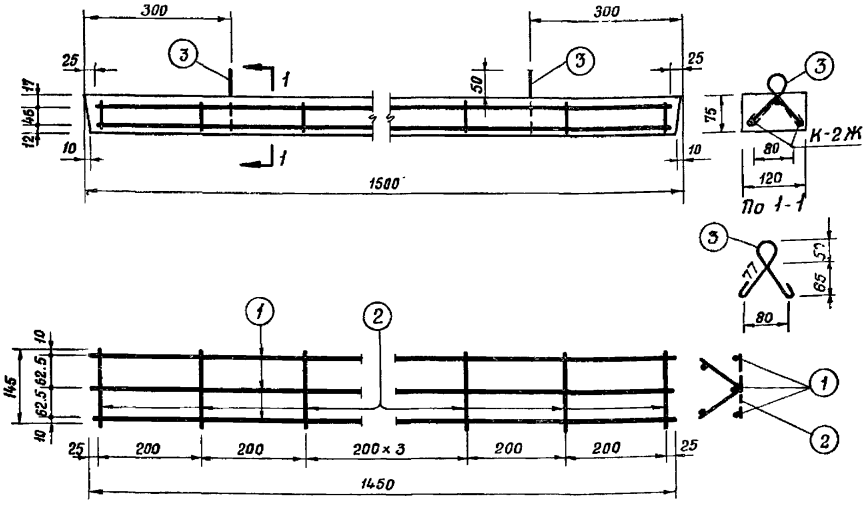
1. *Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.*
2. *Бетон марки 140.*
3. *Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).*
4. *Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.*
5. *Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ-948-41.*
6. *На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).*
7. *Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.*
8. *Несущая способность перемычки М= 34кгм.*
9. *Размеры в миллиметрах.*

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		№№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
№	шт.									
К-1ж	1	1	4	1220	3	3,66	4500	3	1,02	0,056
		2	3	145	7	1,02		4	4,46	0,440
Петли		3	4	400	2	0,80				

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	*кг*	*0,496*
Объем бетона	*м³*	*0,011*
Стали на 1 м³ бетона	*кг*	*45*
Вес перемычки	*кг*	*28*

Заполняется проектной организацией				*Железобетонные изделия*	*ИИ-01-02*	
Организация			*Объект №*	*Ненесущая перемычка длиной 1250 мм для кирпичных стен*	*Марка*	*Лист*
Объект			*№ листа по проекту*		*ЖА 1*	*12-1*
должность	*фамилия*	*подпись*				



К-2Ж

Примечания.

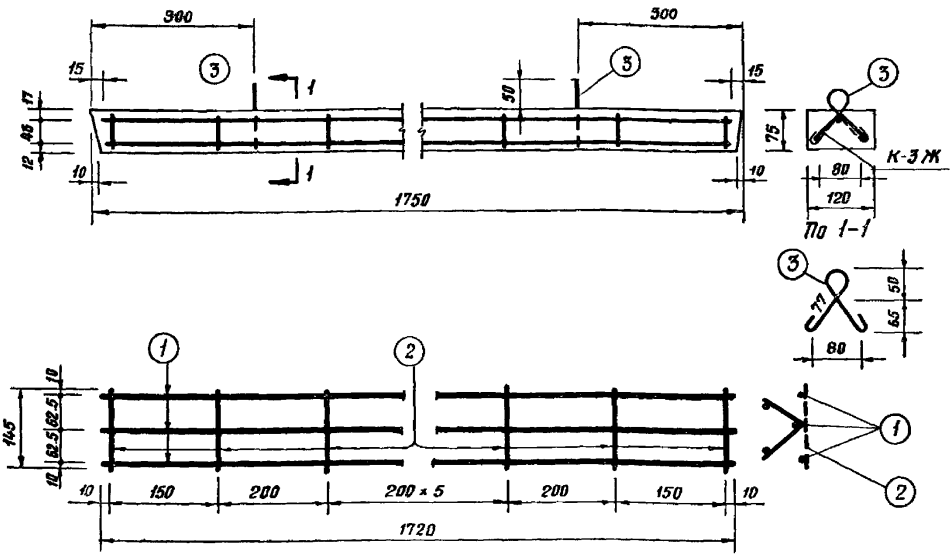
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($б_т$ = 4500 кг/см²).
4. Сборной каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят - 1,6
8. Несущая способность перемычки М=34кгм.
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркас		N№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$б_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
N	шт.									
К-2Ж	1	1	4	1450	3	4,35	4500	3	1,16	0,064
		2	3	145	8	1,16		4	5,15	0,510
Петли		3	4	400	2	0,80				

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,574
Объем бетона	м³	0,014
Стали на 1м³ бетона	кг	41
Вес перемычки	кг	35

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
должность	фамилия	подпись	К листа по проекту	Ненесущая перемычка длиной 1500 мм для Кирпичных стен	Марка	Лист
					ЖА2	12-2



К-3Ж

Примечания.

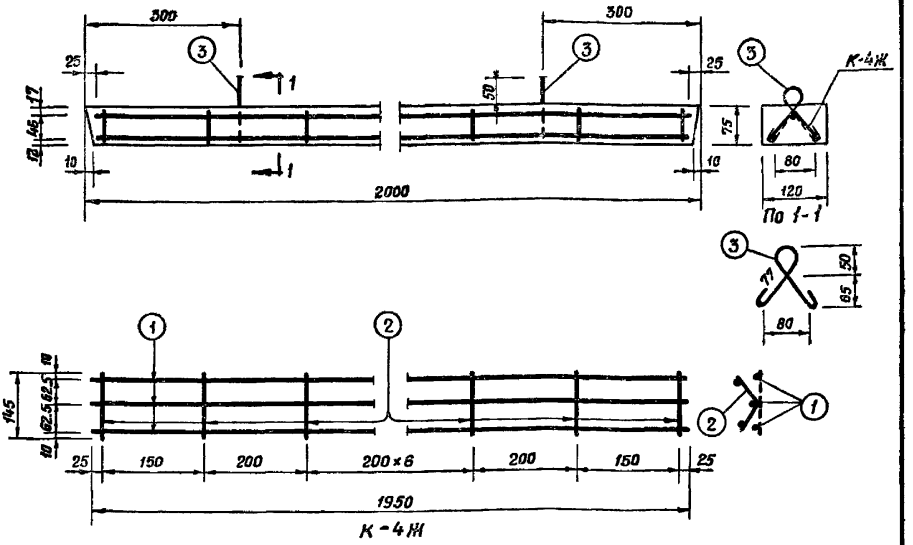
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
2. Бетон марки 140
3. Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($б_т$ = 4500 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
7. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
8. Несущая способность перемычки М=61 кгм
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		N N	ф	Длина	Кол.	Общая длина	$б_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
N	шт.		мм	мм	шт	м		мм	м	кг
К-3Ж	1	1	5	1720	3	5,16	4500	4	2,25	0,223
		2	4	145	10	1,45		5	5,16	0,795
Петли		3	4	400	2	0,80				

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	1,018
Объем бетона	м³	0,016
Стали на 1 м³ бетона	кг	64
Вес перемычки	кг	40

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация			Объект №	Ненесущая перемычка длиной 1750 мм для кирпичных стен	Марка ЖА3 / Лист 12-3
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		



Примечания.

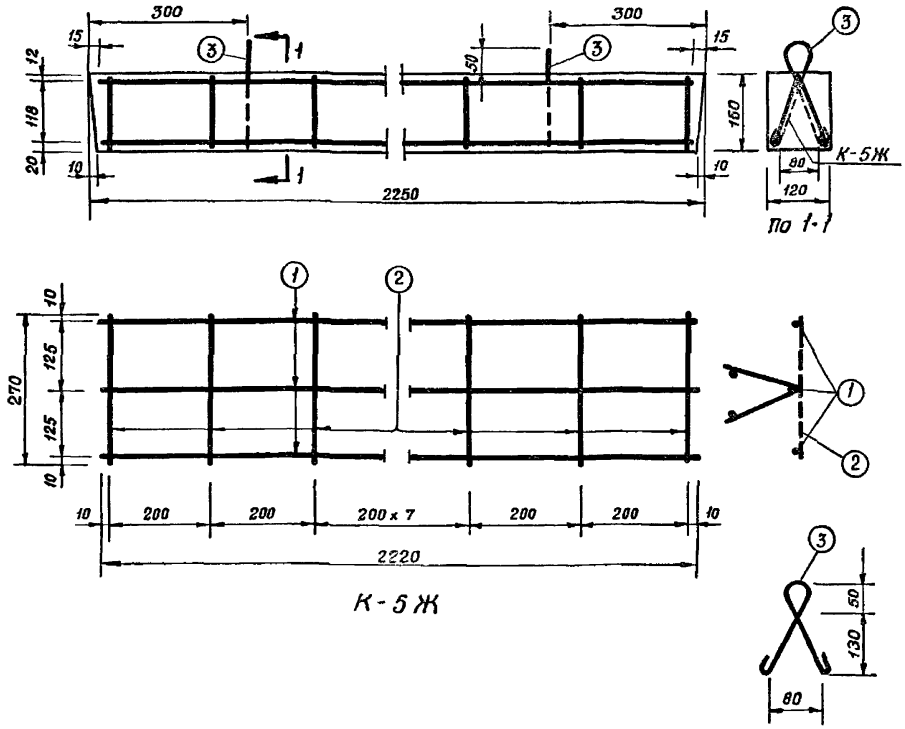
1. *Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.*
2. *Бетон марки 140.*
3. *Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).*
4. *Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.*
5. *Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.*
6. *На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием поставить отличительный знак „Н" (низ).*
7. *Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.*
8. *Несущая способность перемычки М=86 кгм.*
9. *Размеры в миллиметрах.*

Спецификация арматуры								Выборка арматуры				
Каркас		N N	ф	Длина	Кол.	Общая длина		$\sigma_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
N	шт	ст.	мм	мм	шт.	м			мм	м	кг
К-4Ж	1	1	8	1950	3	5,85		4500	4	2,40	0,24
		2	4	145	11	1,60			6	5,85	1,30
Петли		3	4	400	2	0,80					

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	*кг*	*1,540*
Объем бетона	*м³*	*0,018*
Стали на 1 м³ бетона	*кг*	*86*
Вес перемычки	*кг*	*45*

заполняется проектной организацией			*Железобетонные изделия*	*ИИ-01-02*	
Организация			*Объект №*		
должность	*фамилия*	*подпись*	*N листа по проекту*	*Ненесущая перемычка длиной 2000 мм для кирпичных стен*	*Марка* ЖА4	*Лист* 12-4



К-5Ж

Примечания.

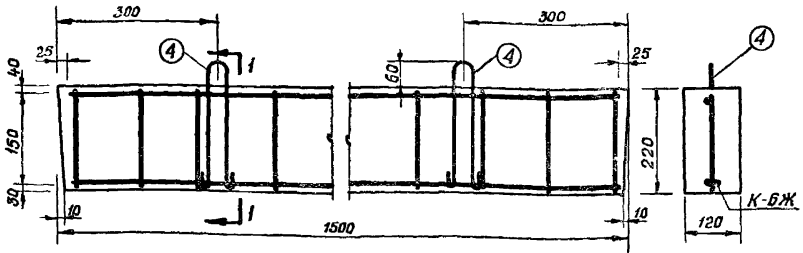
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($в_т$ = 4500 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки М = 191 кгм.
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		N N ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$в_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
N	шт.									
К-5Ж	1	1	8	2220	3	6,66	4500	6	6,66	1,480
		2	4	270	12	3,24		5	1,00	0,154
Петли		3	5	500	2	1,00		4	3,24	0,320

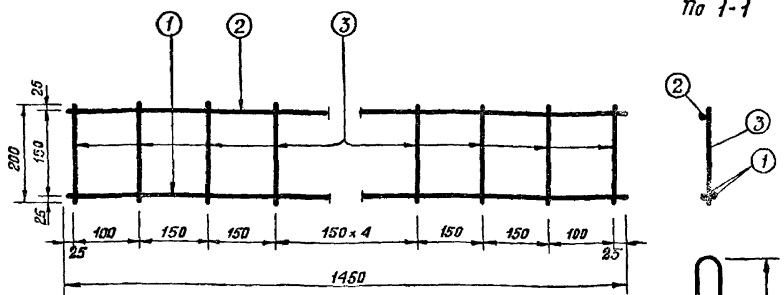
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	1,954
Объем бетона	м³	0,040
Стали на 1 м³ бетона	кг	49
Вес перемычки	кг	100

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект N			
Объект					
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		
			Несущая перемычка длиной 2250 мм для кирпичных стен	Марка	Лист
				ЖА5	12-5



По 1-1



К - 6 Ж

Примечания

1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята: для стержней ① из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$ = 3600 кг/см²), для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ - 73 - 50.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ - 948 - 41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки:
   M = 400 кгм.
   Q = 1830 кг.
9. Размеры в миллиметрах.

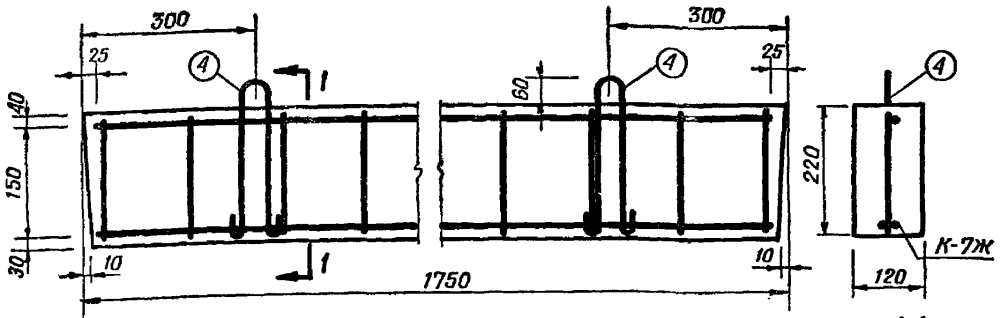
Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркас		N N	ф	Длина	Кол.	Общая длина		$\sigma_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
№	шт.		ст.	мм	мм	шт.	м		мм	м	кг
К-6Ж	1	1	8	1450	2	2,90		4500	5	4,93	0,75
		2	5	1450	1	1,45			8	2,90	1,04
		3	5	200	11	2,20		3500			
Петли		4	5	640	2	1,28					

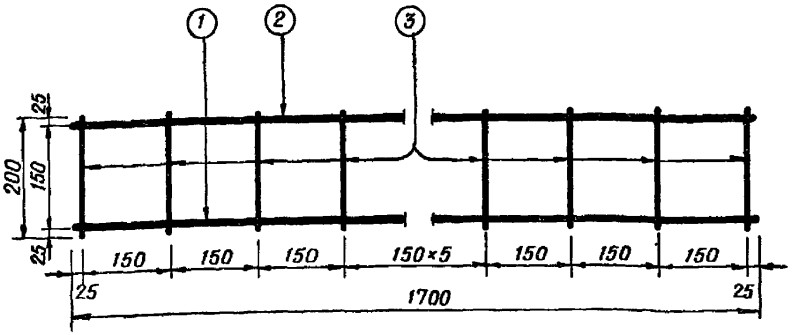
Показатели на 1 изделие:

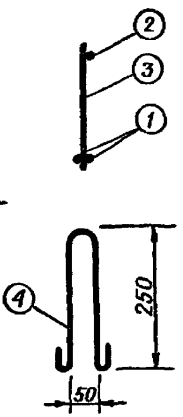
Вес стали	кг	1,800
Объем бетона	м³	0,039
Стали на 1 м³ бетона	кг	46
Вес перемычки	кг	98

заполняется проектной организацией			
Организация объект			Объект №
должность	фамилия	подпись	Листов по проекту

Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Несущая перемычка длиной 1500 мм для кирпичных стен	Марка	Лист
	ЖБ1	12-6







Примечания

1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
2. Бетон марки 140
3. Арматура принята: для стержней ① из холоднопрощенной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст 3 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²), для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50
5. Изготавление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на излом принят 1.6
8. Несущая способность перемычки:
   M = 400 кгм
   Q = 1830 кг
9. Размеры в миллиметрах

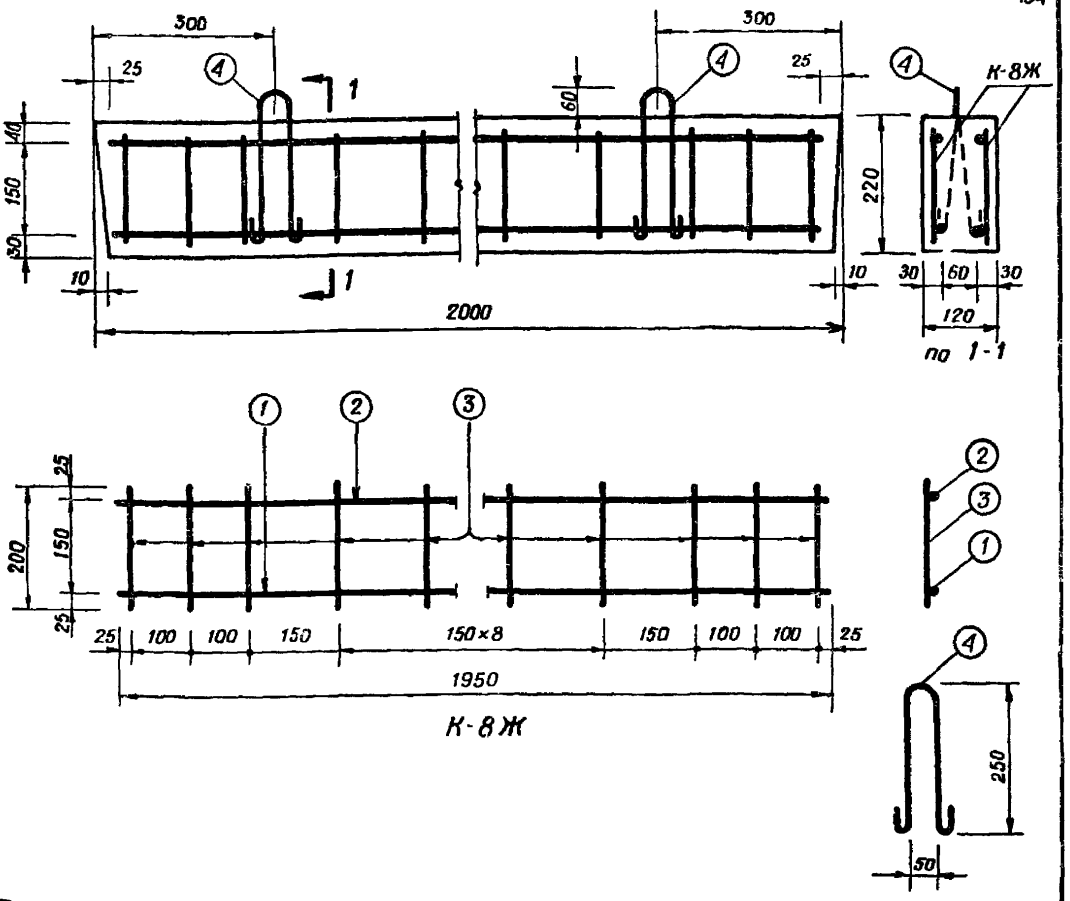
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		N N ст.	ф мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общ длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ длина м	Общ. вес кг
№	шт.									
К-7ж	1	1	8	1700	2	3,4	4500	5	5,38	0,83
		2	5	1700	1	1,7	3500	8	3,4	1,22
		3	5	200	12	2,4				
Петли		4	5	640	2	1,28				

Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	2,050
Объем бетона	м³	0,046
Стали на 1 м³ бетона	кг	45
Вес перемычки	кг	115

заполняется проектной организацией			
Организация объект			Объект №
должность	фамилия	подпись	Лист по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Несущая перемычка длиной 1750 мм для кирпичных стен	Марка ЖБ2	Лист 12-7



Примечания

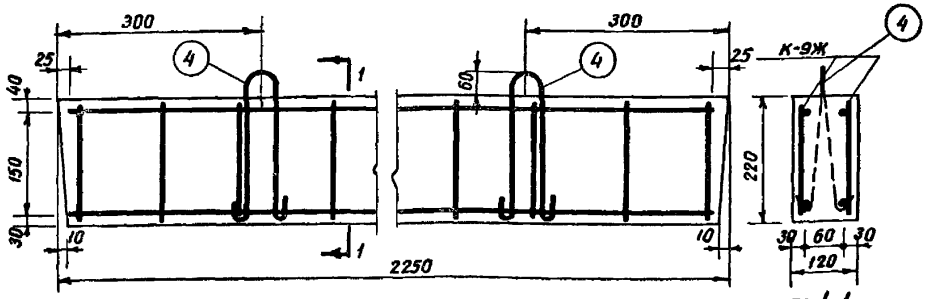
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
2. Бетон марки 140
3. Арматура принята для стержней (1) из холоднотянутой периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст 3 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ)
7. Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6
8. Несущая способность перемычки
   М = 595 кгм, Q = 1760 кг
9. Размеры в миллиметрах

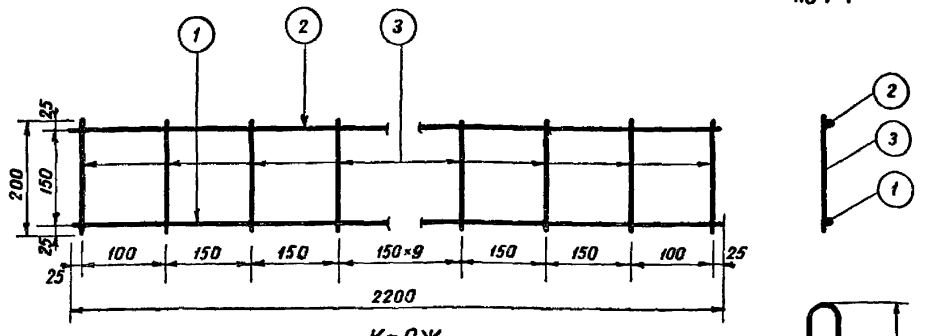
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		N N ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
N	шт.									
К-8Ж	2	1	10	1950	1	1,95	4500	5	11,18	1,72
		2	5	1950	1	1,95				
		3	5	200	15	3,00	3500	10	3,9	2,18
Петли		4	5	640	2	1,28				

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	3,900
Объем бетона	м³	0,053
Стали на 1 м³ бетона	кг	74
Вес перемычки	кг	133

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Несущая перемычка длиной 2000 мм для кирпичных стен	Марка ЖБ3	Лист 12-8
Объект						
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по проекту			





Примечания:

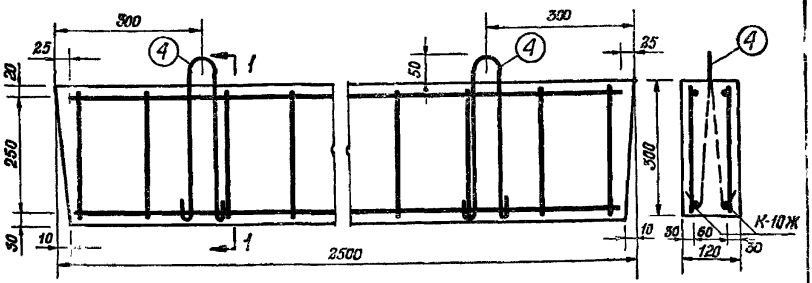
1. *Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.*
2. *Бетон марки 140.*
3. *Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²).*
4. *Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.*
5. *Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.*
6. *На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н° (низ).*
7. *Коэфициент запаса на изгиб принят 1.6.*
8. *Несущая способность перемычки:*
   M= 825 кгм
   Q=1760 кг
9. *Размеры в миллиметрах.*

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		NN ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
N	шт.									
К-9Ж	2	1	12	2200	1	2,20	4500	5	12,08	1,87
		2	5	2200	1	2,20	3500	12	4,40	3,91
		3	5	200	16	3,20				
Петли		4	5	640	2	1,28				

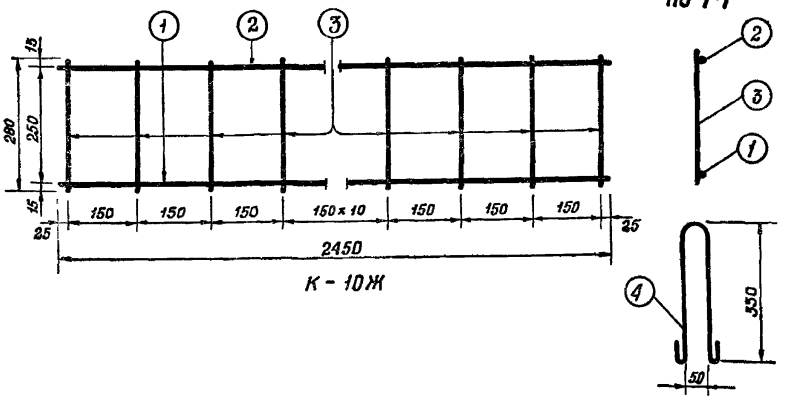
Показатели на 1 изделие.

Вес стали ..... кг. ... 5,780.
Объем бетона ..... м³ ... 0,060.
Стали на 1м³ бетона ... кг. ... 97.
Вес перемычки ..... кг. ... 150.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
должность	фамилия	подпись	книга по проекту	Несущая перемычка длиной 2250 мм для кирпичных стен.	марка	лист
					ЖБ4	12-9



По 1-1



К - 10Ж

Примечания.

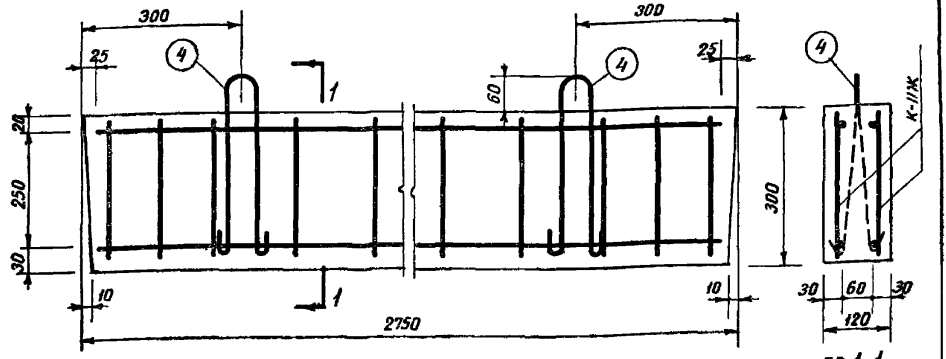
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ-948-41.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст 3 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).
4. Сборной каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмывае-мой краской или выдавливанием проста-вить отличительный знак „Н" (низ).
7. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки:
   M = 870 кгм.
   Q = 2700 кг.
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркас		N№	ф	Длина	Кол.	Общая длина		$\sigma_т$ кг/см²	ф	Общая длина	Общий вес
№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м			мм	м	кг
К-10Ж	2	1	10	2450	1	2,45		4500	5	16,06	2,48
		2	5	2450	1	2,45					
		3	5	280	17	4,76		3500	10	4,9	2,74
	Петли	4	5	820	2	1,64					

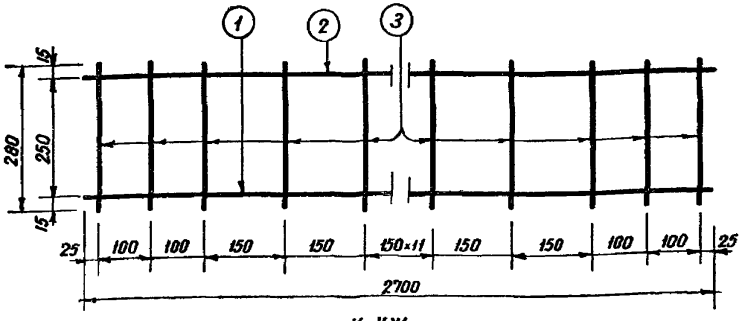
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	5,220
Объем бетона	м³	0,090
Стали на 1м³ бетона	кг	58
Вес перемычки	кг	225

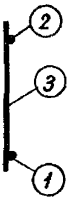
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	Несущая перемычка длиной 2500 мм для кирпичных стен	Марка	Лист
					ЖБ5	12-10

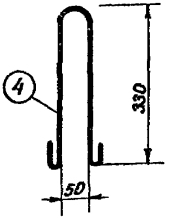


по 1-1



К-11Ж





Примечания:

1. *Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.*
2. *Бетон марки 140.*
3. *Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст5 ($\sigma_т$ = 3500 кг/см²); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).*
4. *Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.*
5. *Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.*
6. *На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).*
7. *Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.*
8. *Несущая способность перемычки:*

   M = 1220 кгм

   Q = 2700 кг.
9. *Размеры в миллиметрах*

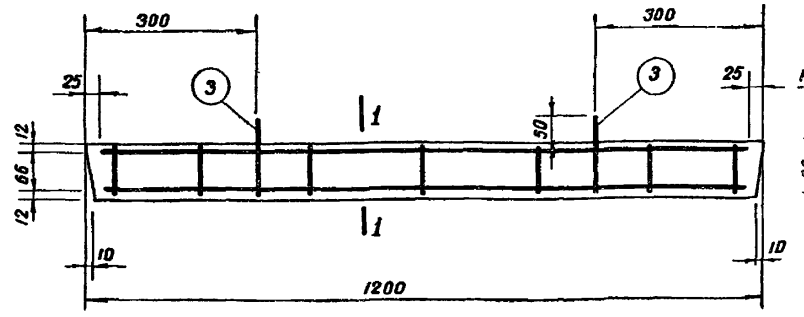
Спецификация арматуры								Выборка арматуры				
Каркас		NN Ст.	ф мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м		$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общ. вес кг.
N	шт.										
К-11Ж	2	1	12	2700	1	2,70		4500	5	18,24	2,81
		2	5	2700	1	2,70					
		3	5	280	20	5,60		3500	12	5,40	4,80
петли		4	5	820	2	1,64					

Показатели на 1 изделие:

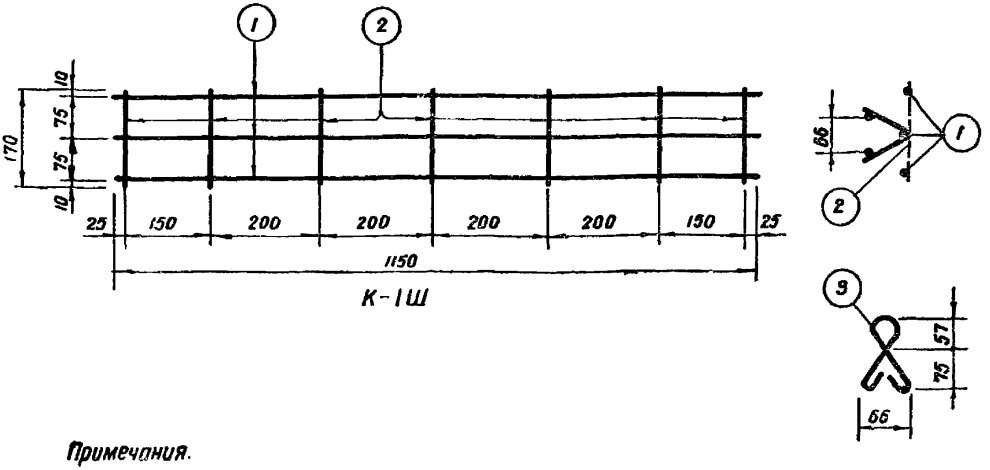
Вес стали ..... кг. ..... 7,610.
Объем бетона ..... м³ ..... 0.100.
Стали на 1м³ бетона ..... кг. ..... 76.
Вес перемычки ..... кг. ..... 250.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект № листа по проекту	несущая перемычка длиной 2750 мм для кирпичных стен	марка	Лист
должность	фамилия	подпись			ЖБ6	12-11

13. ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ШЛАКОБЕТОННЫХ СТЕН



по 1-1



К-1Ш

Примечания.

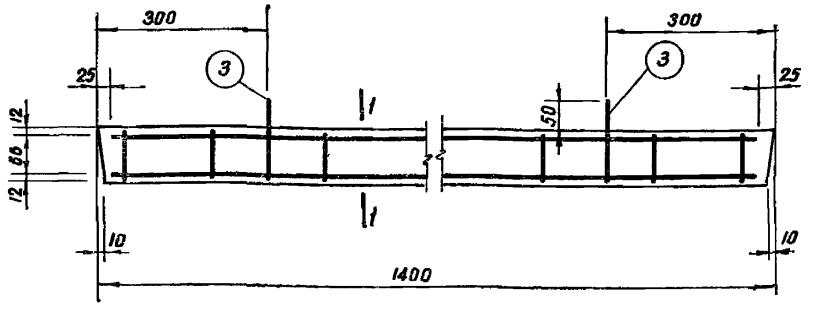
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность перемычки М = 30 кг м
7. Размеры в миллиметрах.

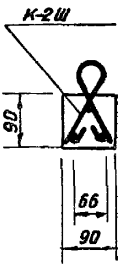
Спецификация арматуры								Выборка арматуры		
каркас		№ ст	ф мм	длина мм	кол шт.	общая длина м		ф мм	общая длина м	общий вес кг
№	шт									
К-1Ш	1	1	3	1150	3	3,45		3	4,64	0,255
		2	3	170	7	1,19				
Петли		3	4	350	2	0,7		4	0,7	0,07

Показатели на 1 изделие.

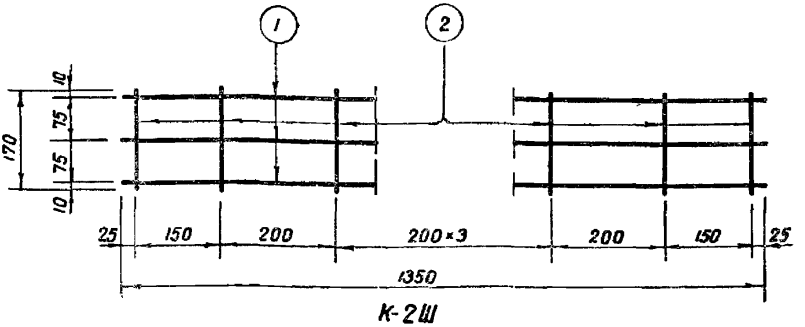
Вес стали	кг	0,325
Объем бетона	м³	0,010
Стали на 1м³ бетона	кг	33
Вес перемычки	кг	25

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Ненесущая перемычка длиной 1200мм для шлакобетонных стен	Марка ША 1	Лист 13-1
Объект					
Должность	фамилия	подпись	N листа по проекту		

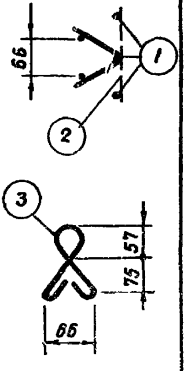




По 1-1



К-2Ш



Примечания

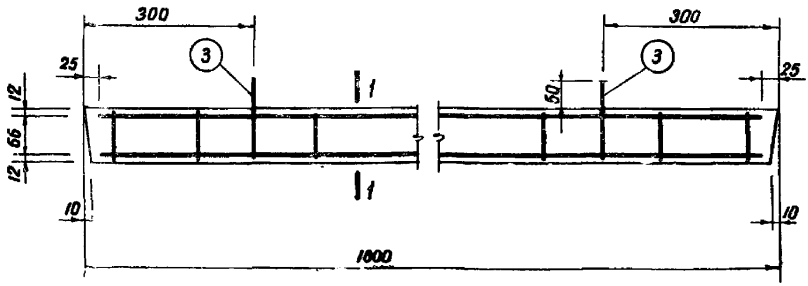
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднотянутой проволоки (σ_T = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или вдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки М = 30 кгм.
7. Размеры в миллиметрах.

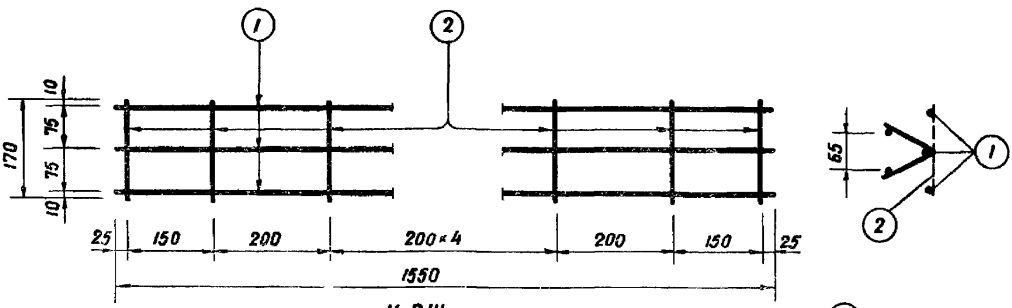
Спецификация арматуры								Выборка арматуры		
Каркас		№	ф	Длина	кол.	Общая длина		ф	Общая длина	Общий вес
№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м		мм	м	кг
К-2Ш	1	1	3	1350	3	4,05		3	5,41	0,297
		2	3	170	8	1,36				
петли		3	4	350	2	0,7		4	0,7	0,070

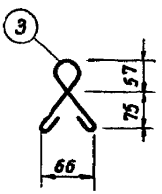
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,367.
Объем бетона	м³	0,011.
Стали на 1м³ бетона	кг	33.
Вес перемычки	кг	28.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №:	Ненесущая перемычка длиной 1400мм для шлакобетонных стен.	марка ША 2	Лист 13-2
Объект					
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		







Примечания.

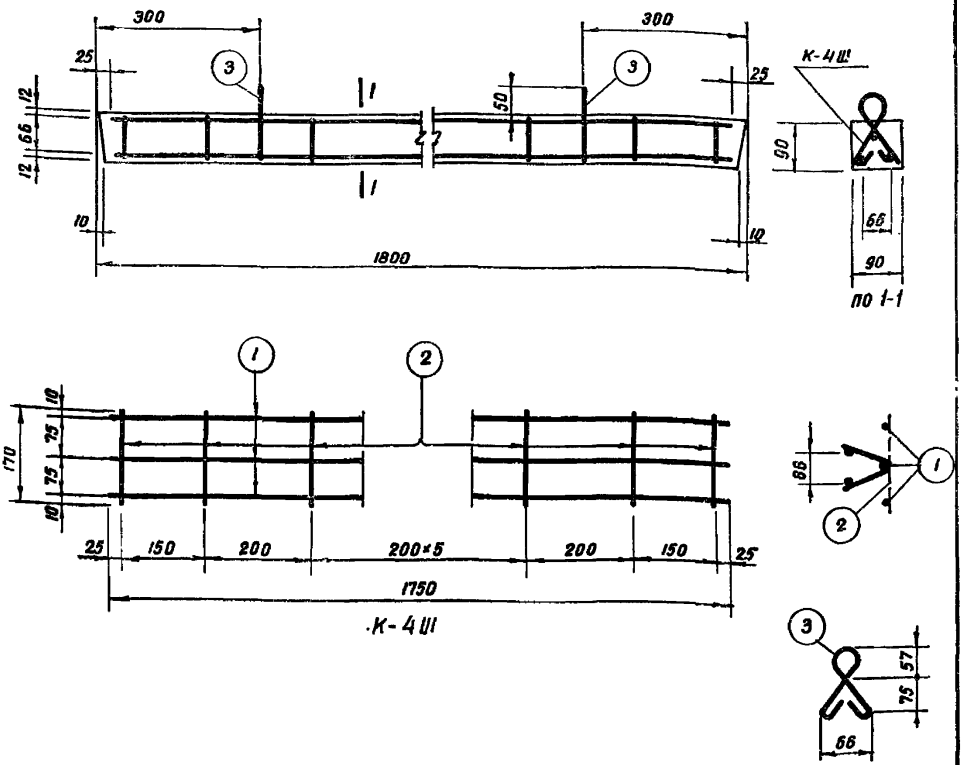
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднотянутой проволоки (σ_T=4500 кг/см^2).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность перемычки-М=5ткгм.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
каркас		№№ ст.	ф мм	длина мм	кол. шт.	общ. длина м	ф мм	общая длина м	общий вес кг
№	шт								
К-3Ш	1	1	4	1550	3	4,65	3	1,53	0.084
		2	3	170	9	1,53	4	5,35	0.530
петли		3	4	350	2	0,7			

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,614
Объем бетона	м^3	0,013
Стали на 1 м^3 бетона	кг	47
Вес перемычки	кг	33

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект №		
должность	фамилия	подпись	листа по проекту	Ненесущая перемычка длиной 1600 мм для шлакобетонных стен.	марка ША 3	лист 13-3



Примечания:

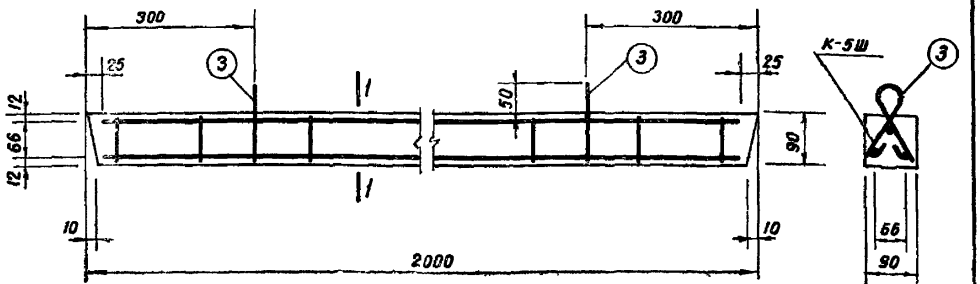
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки М=5 tкм.
7. Размеры в миллиметрах.

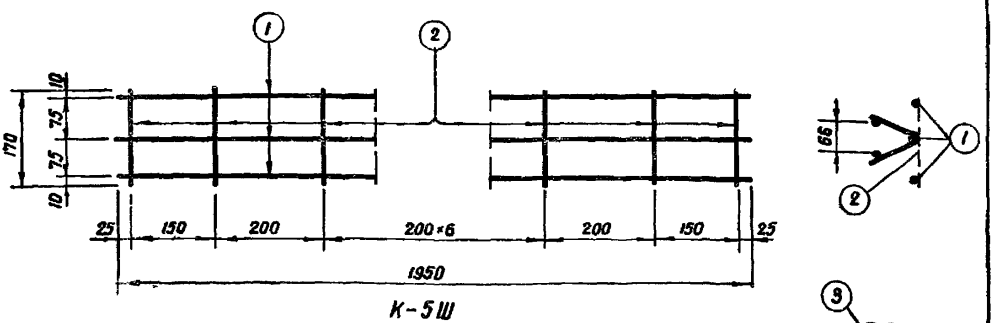
Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Каркас		N № ст.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
№	шт.								
К-4Ш	1	1	4	1750	3	5,25	3	1,70	0,094
		2	3	170	10	1,70	4	5,95	0,590
Петли		3	4	350	2	0,70			

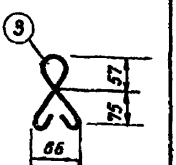
Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,684
Объем бетона	м³	0,015
Стали на 1м³ бетона	кг	46
Вес перемычки	кг	38

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа подпроекта	Несущая перемычка длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.	марка	лист
					ША 4	13-4







Примечания

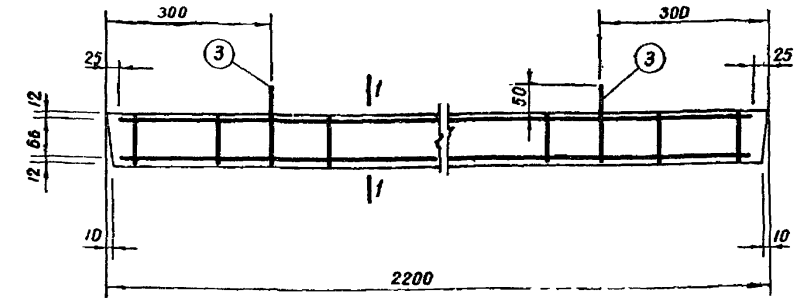
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($б_т$=4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки М=7 Iкгм.
7. Размеры в миллиметрах.

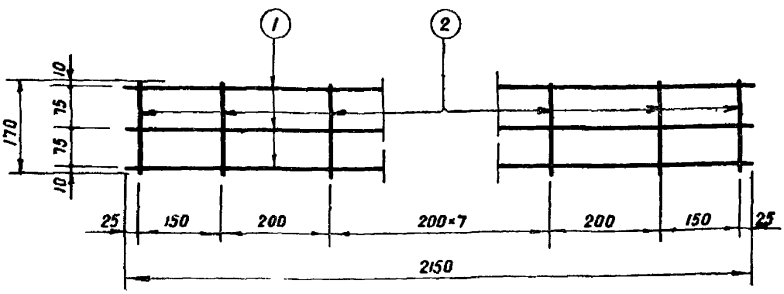
Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
каркас		NN ст.	ф мм	длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
№	шт.								
К-5Ш	1	1	5	1950	3	5,85	5	5,85	0,900
		2	3	170	11	1,87	4	0,70	0,069
Петли		3	4	350	2	0,70	3	1,87	0,103

Показатели на 1 изделие:

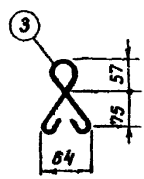
Вес стали	кг	1,072
Объем бетона	м³	0,016
Стали на 1м³ бетона	кг	67
Вес перемычки	кг	40

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Ненесущая перемычка длиной 2000мм для шлакобетонных стен	Марка	Лист
Объект					ША5	13-5
должность	фамилия	подпись	листов по проекту			





К-6Ш



Примечания

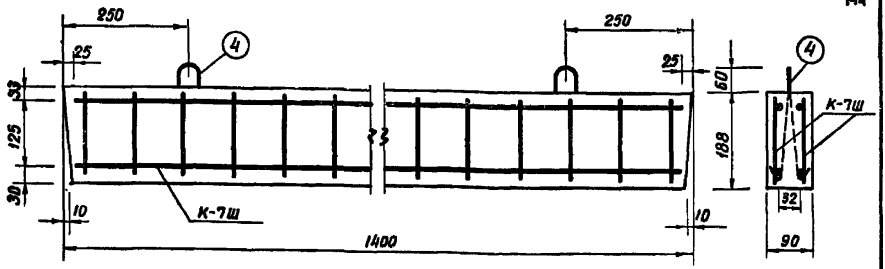
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$ = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность перемычки М=10,5кгм.
7. Размеры в миллиметрах.

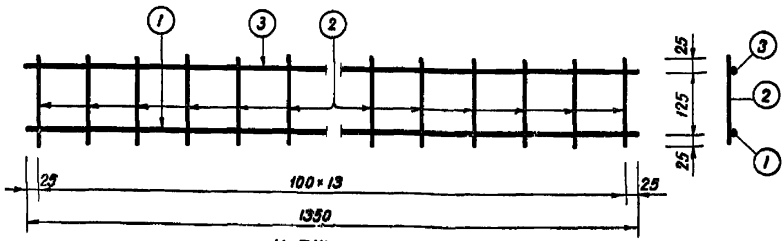
Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Каркас		№№ ст.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
№	шт.								
К-6Ш	1	1	6	2150	3	6,45	4	2,74	0,272
		2	4	170	12	2,04	6	6,45	1,425
Петли		3	4	350	2	0,70			

Показатели на 1 изделие:

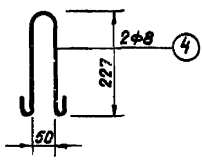
Вес стали ..... кг 1,697
Объем бетона ..... м³ ... 0,018
Стали на 1 м³ бетона ... кг ... 94
Вес перемычки ..... кг ... 45

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект №			
должность	Фамилия	подпись	№ листа по проекту	Ненесущая перемычка длиной 2200мм для шлакобетонных стен.	марка ША6	Лист 13-6





К-7Ш



Примечания.

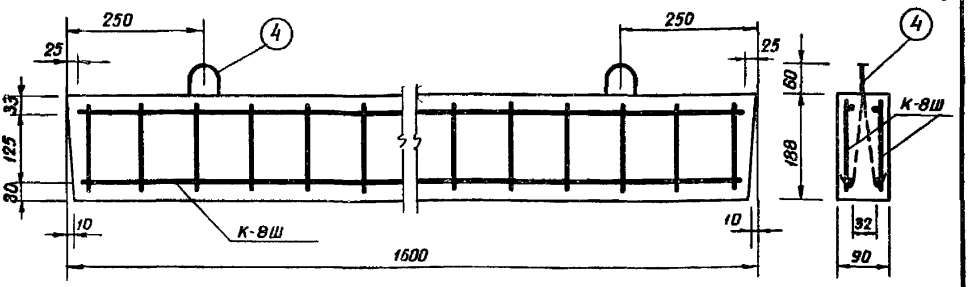
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней ② и ③ из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:
   M=326 кгм,
   Q=1410 кг.
7. Размеры в миллиметрах.

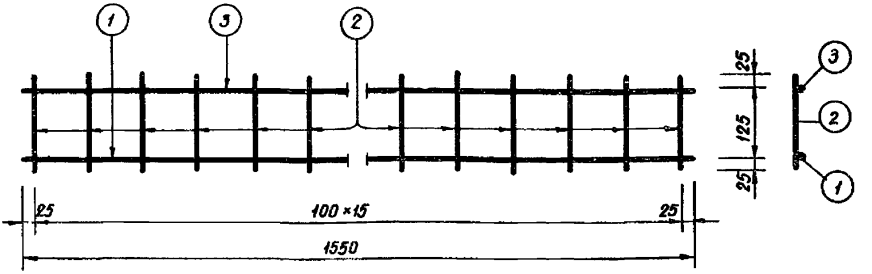
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас №	кол.	№ ст.	ф мм	длина мм	кол. шт.	общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-7Ш	2	1	8	1350	1	1,35	4500	4	7,60	0,75
		2	4	175	14	2,45	3500	8	2,70	0,97
		3	4	1350	1	1,35	2500	6	1,20	0,27
Петли		4	6	600	2	1,20				

Показатели на 1 изделие:

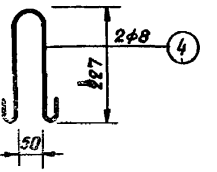
Вес стали ..... кг ..... 1,990.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,024.
Стали на 1 м³ бетона .. .. кг ..... 83.
Вес перемычки ..... кг ..... 60.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	Несущая перемычка длиной 1400мм для шлакобетонных стен.	Марка ШБ1	Лист 13-7





К-8Ш



Примечания

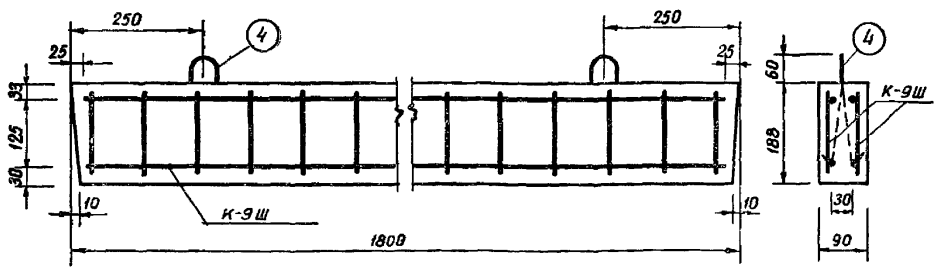
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холодносплющенной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (2) и (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней (4) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:
   М=326 кгм.
   Q=1410 кг.
7. Размеры в миллиметрах.

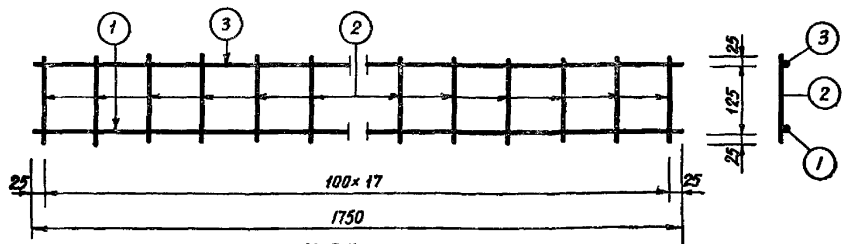
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы №	кол.	N/N ст.	ф мм	длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-8Ш	2	1	8	1550	1	1,55	4500	4	8,70	0,86
		2	4	175	16	2,80	3500	8	3,10	1,12
		3	4	1550	1	1,55	2500	6	1,20	0,27
Петли		4	6	600	2	1,20				

Показатели на 1 изделие:

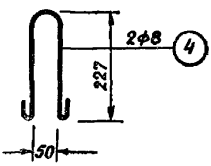
Вес стали	кг.	2,250
Объем бетона	м³	0,027
Стали на 1 м³ бетона	кг.	83
Вес перемычки	кг.	68

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект						
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту	Несущая перемычка длиной 1600мм для шлаковетонных стен.	Марка ШБ2	Лист 13-8





К-9Ш



Примечания.

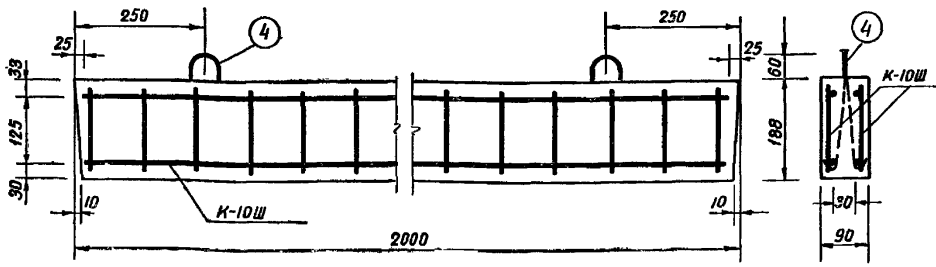
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (2) и (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней (4) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:
   М=485 кгм
   Q=1270 кг
7. Размеры в миллиметрах.

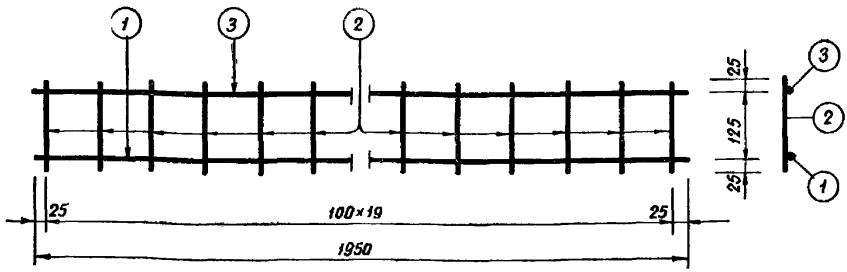
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы №	кол.	№ ст.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-9Ш	2	1	10	1750	1	1,75	4500	5	9,80	1,51
		2	5	775	18	3,15	3500	10	3,50	1,96
		3	5	1750	1	1,75	2500	6	1,20	0,27
Петли		4	6	690	2	1,20				

Показатели на 1 изделие:

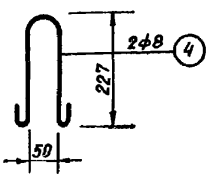
Вес стали	кг	3,740
Объем бетона	м³	0,031
Стали на 1 м³ бетона	кг	121
Вес перемычки	кг	78

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Несущая перемычка длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	ШБ 3	13-9





К-10 Ш



Примечания:

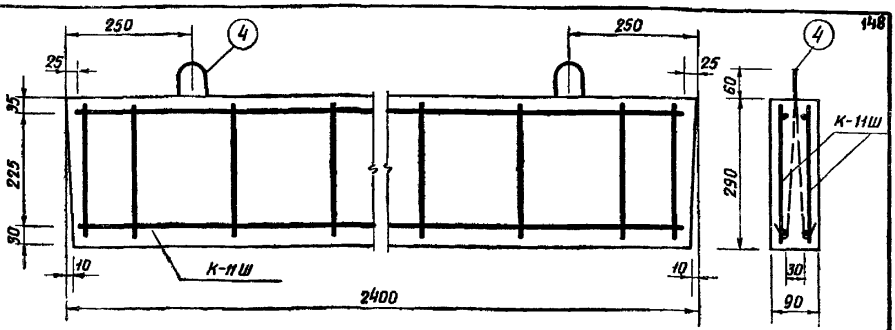
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500кг/см²); для стержней (2) и (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500кг/см²); для стержней (4) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэфициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:
   M=485кгм.
   Q=1270кг.
7. Размеры в миллиметрах.

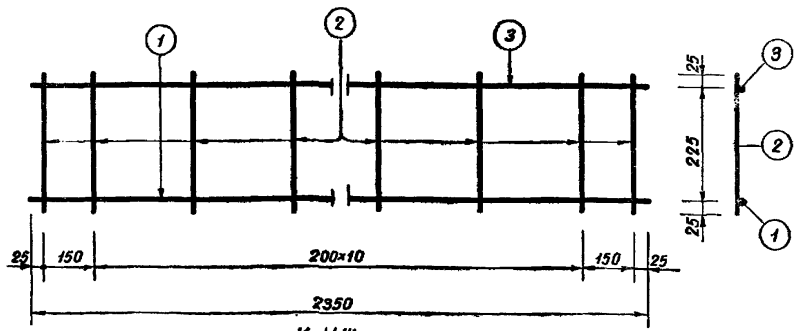
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы №	кол.	№ ст.	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-10Ш	2	1	10	1950	1	1,95	4500	5	10,90	1,68
		2	5	175	20	3,50	3500	10	3,90	2,18
		3	5	1950	1	1,95	2500	6	1,20	0,27
Петли		4	6	600	2	1,20				

Показатели на 1 изделие:

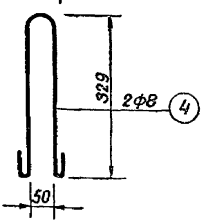
Вес стали	кг.	4,130
Объем бетона	м³.	0,034
Стали на 1м³ бетона	кг.	122
Вес перемычки	кг.	85

заполняется проектной организацией.				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Несущая перемычка длиной 2000мм для шлакобетонных стен	Марка ШБ4	Лист 13-10
Объект						
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			





К-11Ш



Примечания.

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холоднодеформированной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ($\sigma_т$=3500 кг/см²); для стержней (2) и (3) из холоднотянутой проволоки ($\sigma_т$=4500 кг/см²); для стержней (4) из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:
   M=820 кгм.
   Q=1850 кг.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркасы №	кол.	№ ст.	ф мм	длина мм	кол. шт.	общ. длина м
К-11Ш	2	1	10	2350	1	2,35
		2	5	275	13	3,58
		3	5	2350	1	2,35
Петли		4	6	830	2	1,66

Выборка арматуры

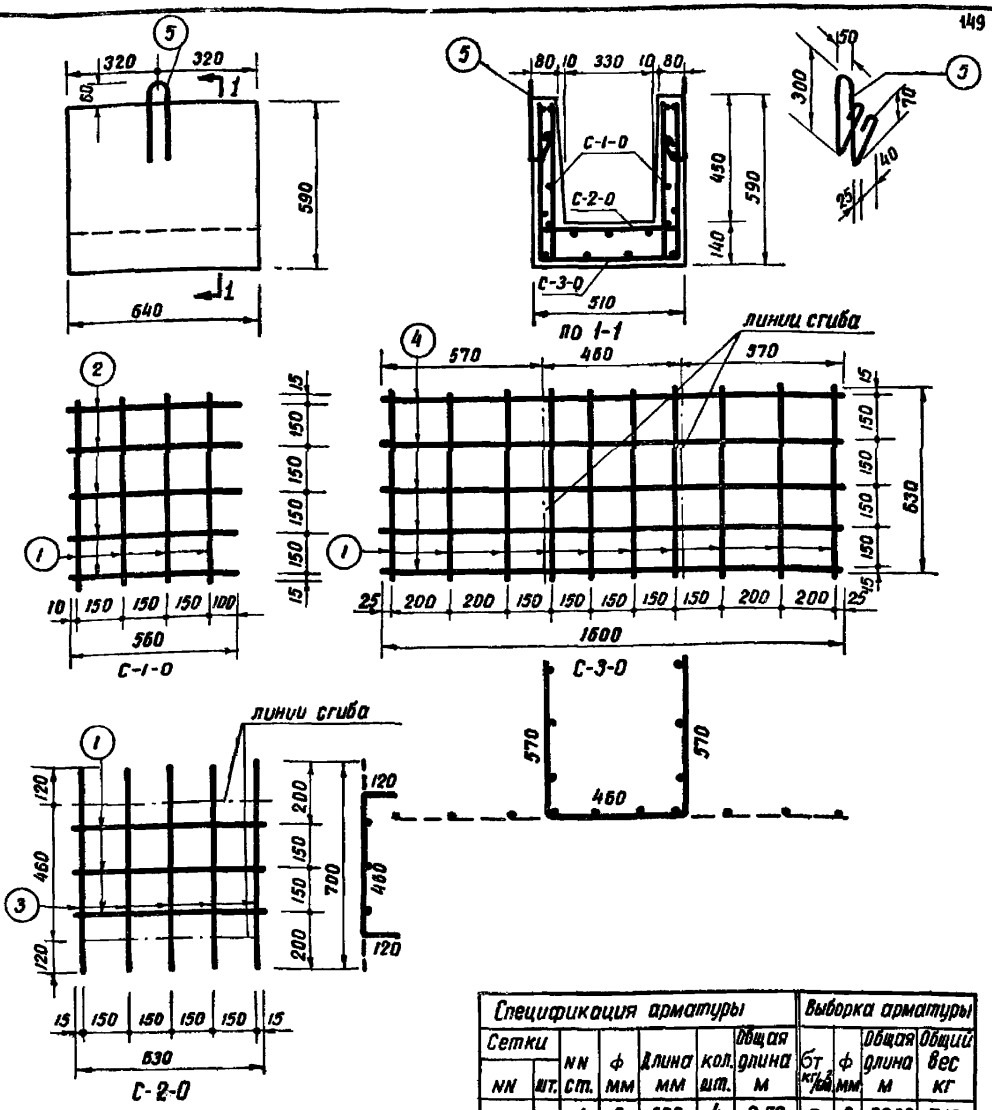
$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	общая длина м	общий вес кг
4500	5	11,86	1,83
3500	10	4,70	2,64
2500	6	1,66	0,37

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	4,840.
Объем бетона	м³	0,062.
Стали на 1 м³ бетона	кг.	78.
Вес перемычки	кг.	155.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Несущая перемычка длиной 2400мм для шлакобетонных стен.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту		Ш55	13-11

14. ОПОРНЫЕ СТАКАНЫ И ПЛИТЫ



Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Сетки		NN ст.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
NN	шт.									
С-1-0	2	1	6	630	4	2,52	2500	6	32,23	7,16
		2	6	560	5	2,80				
С-2-0	1	1	6	630	3	1,89				
		3	6	700	5	3,50				
С-3-0	1	1	6	630	10	6,30				
		4	6	1600	5	8,00				
Петли		5	6	950	2	4,90				

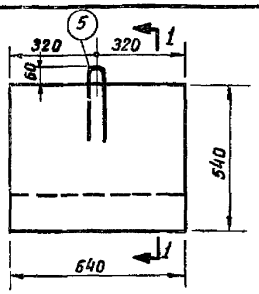
Примечания.

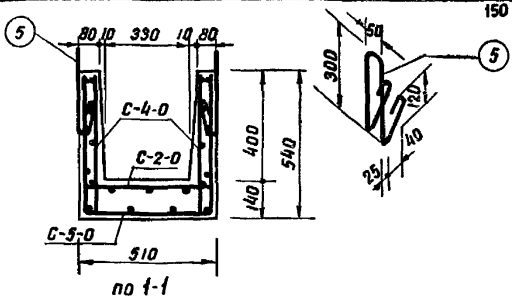
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$=2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Размеры в миллиметрах.

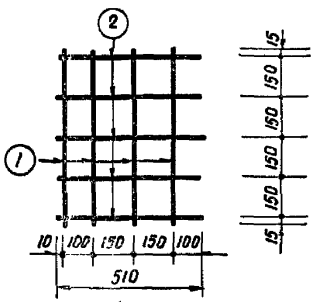
Показатели на 1 изделие:

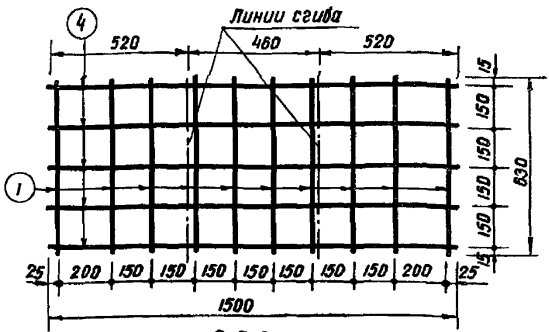
Вес стали ..... кг. 7,160
Объем бетона ..... м³ 0,095
Стали на 1м³ бетона ..... кг. 75
Вес стакана ..... кг. 237

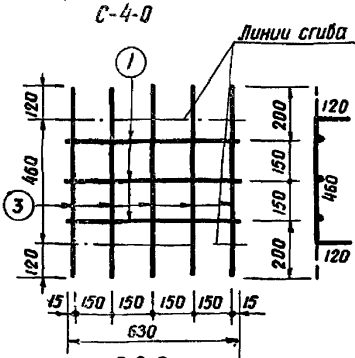
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Опорный стакан 510 × 640 × 590 мм	Марка	Лист
Объект					ОП1	14-1
должность	фамилия	подпись	N листа по проекту			

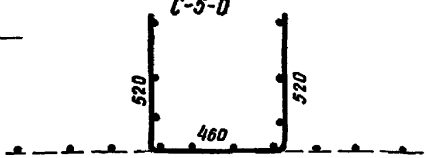












Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Сетки NN.	шт.	NN ст.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-4-0	2	1	6	530	4	2,52	2500	6	31,43	6,99
		2	6	510	5	2,55				
С-2-0	1	1	6	630	3	1,89				
		3	6	700	5	3,50				
С-5-0	1	1	6	630	10	6,30				
		4	6	1500	5	7,50				
Петли		5	6	1050	2	2,10				

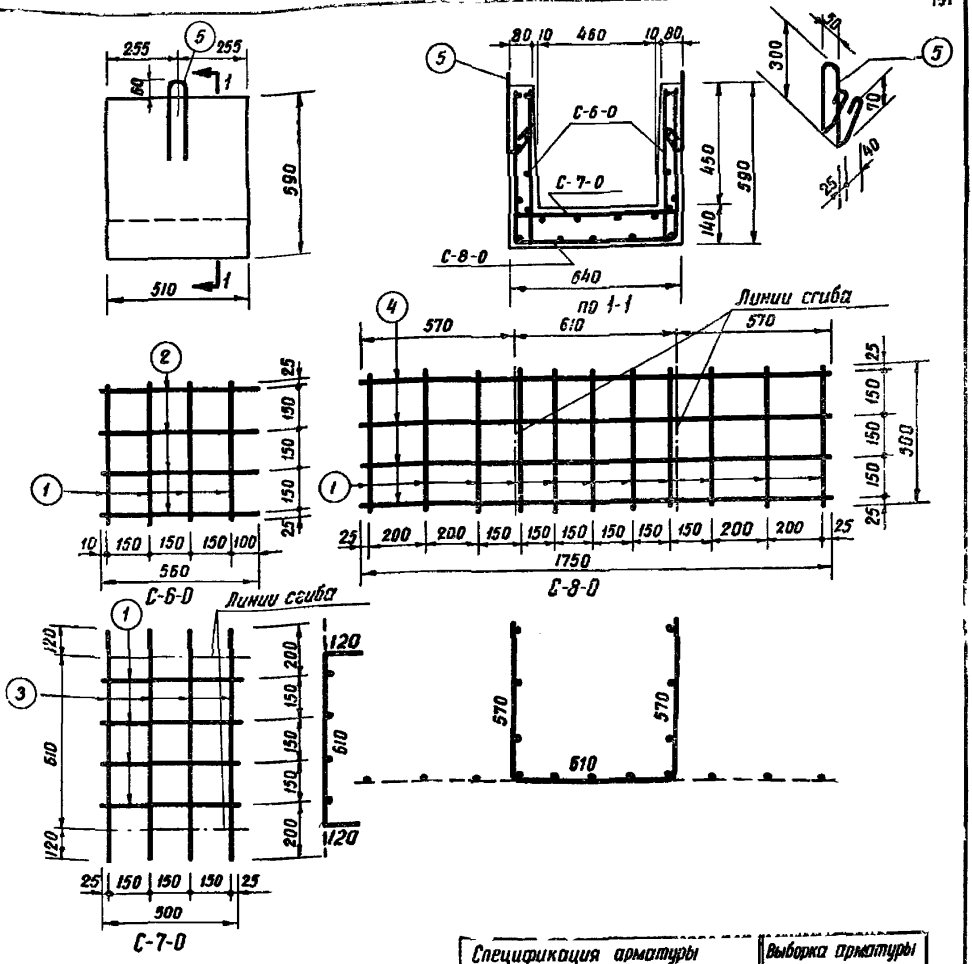
Примечания.

1. Бетон марки 140
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Размеры в миллиметрах.

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг. 6,990
Объем бетона ..... м³ 0,089
Стали на 1 м³ бетона ..... кг. 78
Вес стакана ..... кг. 222

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Опорный стакан 510×640×540 мм	Марка ОП2	Лист 14-2
Объект						
должность	фамилия	подпись	листа по проекту			



Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Сетки		NN сп.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
NN	шт.									
С-6-0	2	1	6	500	4	2,00	2500	6	28,28	6,28
		2	6	560	4	2,24				
С-7-0	1	1	6	500	4	2,00				
		3	6	850	4	3,40				
С-8-0	1	1	6	500	11	5,50				
		4	6	1750	4	7,00				
Петли		5	6	950	2	1,90				

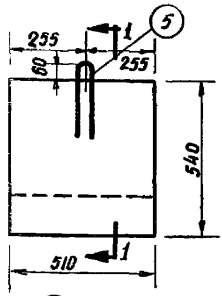
Примечания.

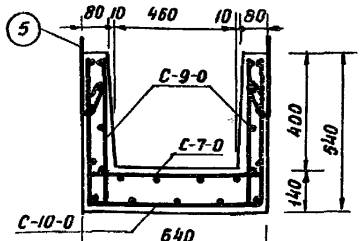
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Размеры в миллиметрах.

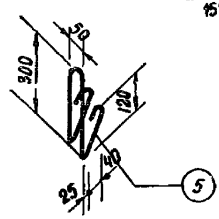
Показатели на 1 изделие:

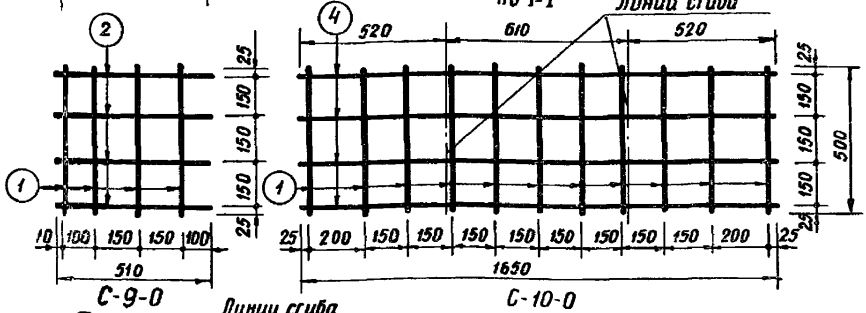
Вес стали ..... кг. 6,280
Объем бетона ..... м³ 0,085
Стали на 1м³ бетона ..... кг. 74
Вес стакана ..... кг. 212

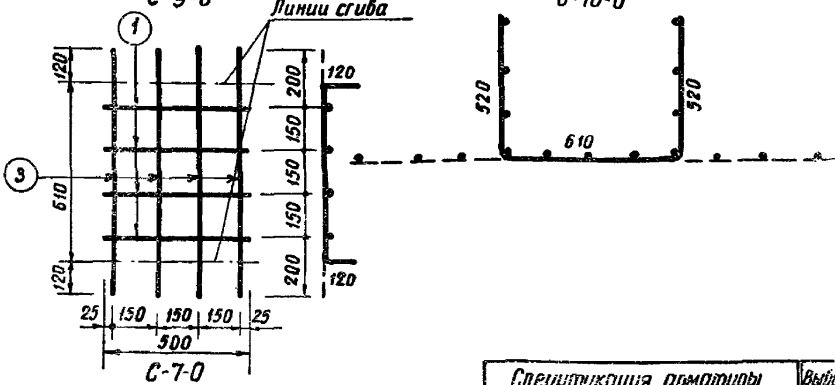
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Объект						
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту	Опорный стакан 640 × 510 × 590 мм	Марка	Лист
					ОП3	14-3











Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Сетки		NN ст.	ф мм	длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
NN	шт.									
С-9-0	2	1	6	500	4	2,00	2500	6	27,68	6,15
		2	6	510	4	2,04				
С-7-0	1	1	6	500	4	2,00				
		3	6	850	4	3,40				
С-10-0	1	1	6	500	11	5,50				
		4	6	1650	4	6,60				
Петли		5	6	1050	2	2,10				

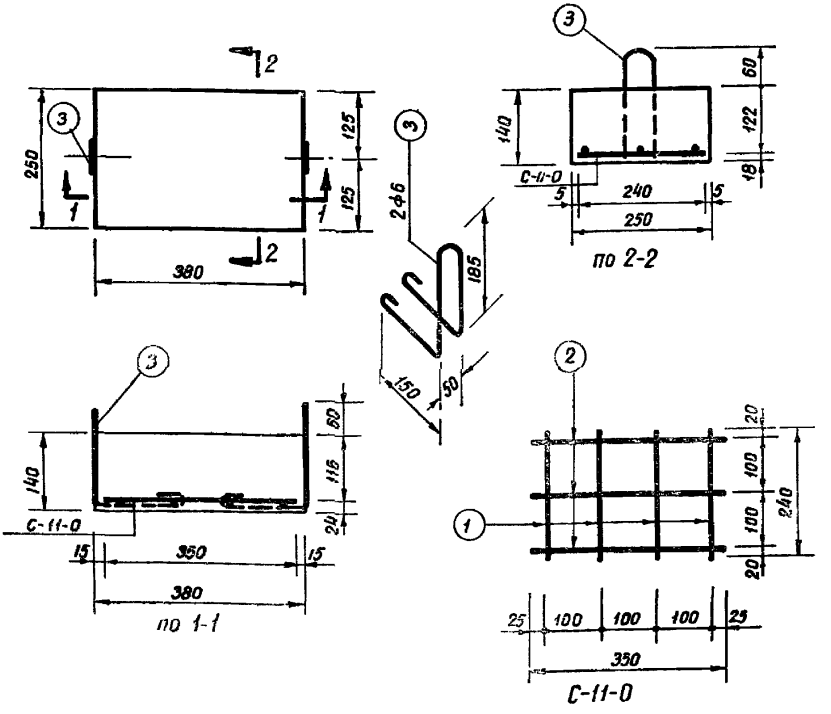
Примечания.

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Размеры в миллиметрах.

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг ..... 6,150.
Объем бетона ..... м³ ..... 0,080.
Стали на 1м³ бетона ..... кг ..... 77.
Вес стакана ..... кг ..... 200.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация			Объект №			
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по проекту	Опорный стакан 640×510×540 мм	Марка ОП4	Лист 14-4



Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Сетки		№ ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общий вес кг
N	шт.									
С-11-0	1	1	6	240	4	0,96	2500	6	3,61	0,80
		2	6	350	3	1,05				
Петли		3	6	800	2	1,60				

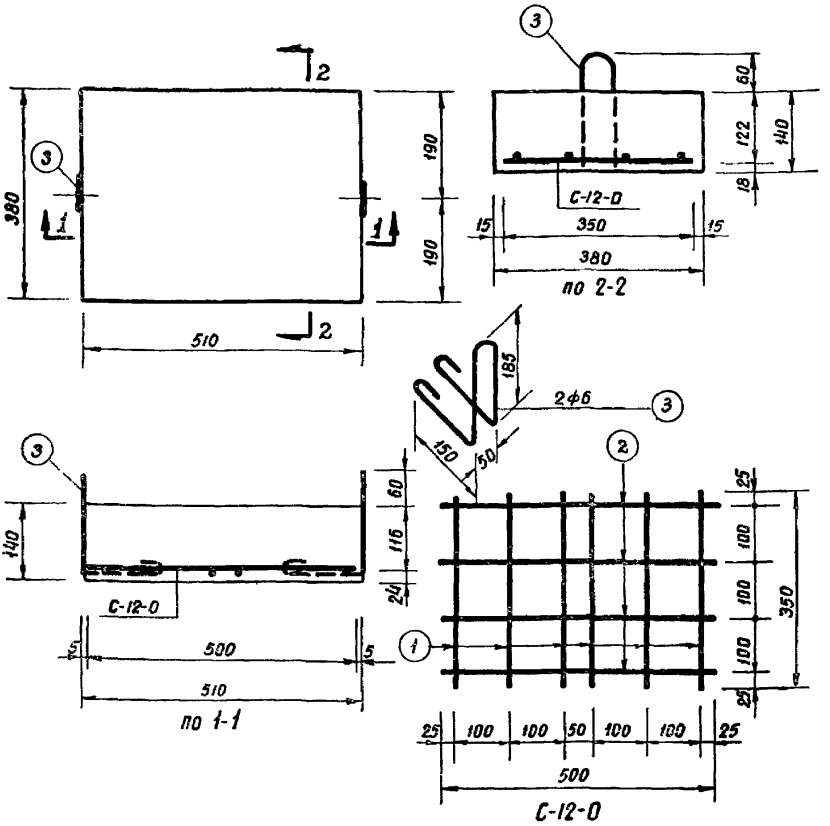
Примечания

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. На верхней грани опорной плиты несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „В" (верх).
5. Размеры в миллиметрах.

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	0,800
Объем бетона	м³	0,013.
Стали на 1м³ бетона	кг.	62
Вес плиты	кг.	33

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект			Объект №	Опорная плита 380 × 250 мм	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	и листа по проекту		ОП5	14-5



Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Сетки		NN	ф	Длина	Кол.	Общая длина	$\sigma_т$	ф	Общ. длина	Общий вес
N	шт.	сп.	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг
С-12-0	1	1	6	350	6	2,10	2500	6	5,70	1,26
		2	6	500	4	2,00				
Петли		3	6	800	2	1,60				

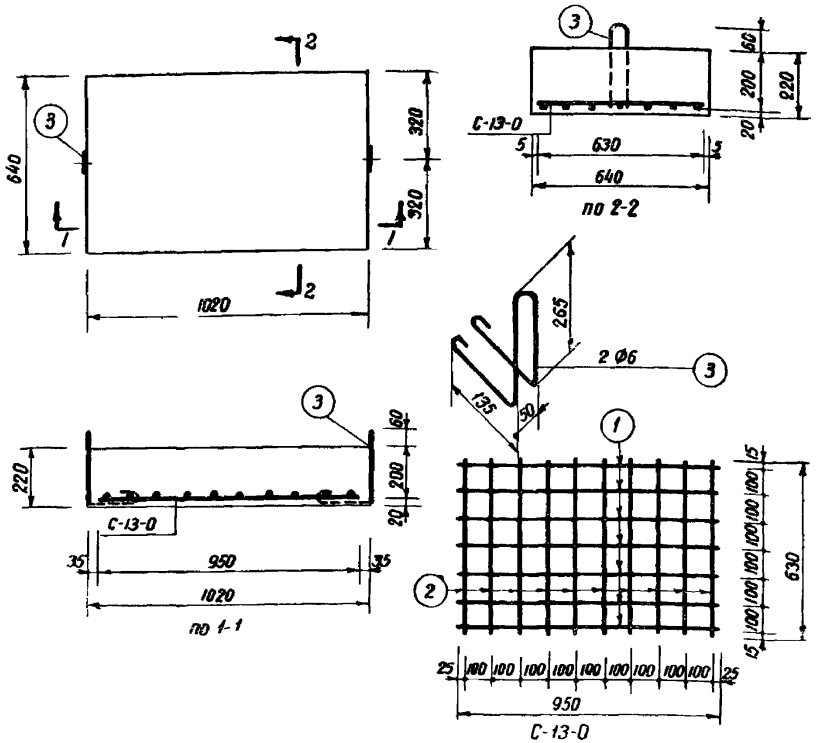
Примечания.

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 ($\sigma_т$ = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. На верхней грани опорной плиты несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „В" (верх).
5. Размеры в миллиметрах

Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	1,260
Объем бетона	м³	0,027
Стали на 1 м³ бетона	кг	47
Вес плиты	кг	68

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект №	Опорная плита 510×380 мм	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	и листа по проекту		ОП 6	14-6



Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята из стали марки Ст0 ($\sigma_т$=2500кг/см^2).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. На верхней грани опорной плиты несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „В" (верх).
5. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Сетки		N см	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	$\sigma_т$ кг/см^2	Ф мм	Общ длина м	Общ вес кг
N	шт									
С-13-0	1	1	10	950	7	6,65	2500	6	8,20	1,82
		2	6	630	10	6,30		10	6,65	4,10
Петли		3	6	950	2	1,90	итого			5,92

Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	5,92
Объем бетона	м^3	0,144
Стали на 1м^3 бетона	кг	41
Вес плиты	кг	360

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
Организация объект			Объект №			
должность	фамилия	подпись	листа по проекту	Опорная плита 1020×640мм	марка ОП7	лист 14-7

ОПЕЧАТКИ

Страница	Колонка	Строка	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
6	Правая	30 снизу	высотой 200 *мм*,	высотой 220 *мм*,	Типографии
Листы с 1—1 по 1—14	Примечания	—	—	Добавить пропущенный пункт 8: 8. К торцам рабочих стержней продольных каркасов ребер, для анкеровки их на опорах, привариваются шайбы диаметром 30 и толщиной 5 *мм*	Автора

Зак. 1367

Редактор издательства А. П. Горшков
Технический редактор М. Н. Персон

Сдано в набор 19/IX-1953 г. Подписано к печати 8/I-1954 г. Т—01305 Бумага 70×92/8=21,75 бумажных листа—51,1 печатных листов (27,58 уч.-издат. л.) Изд. № XIII-242 Заказ № 1367 Тираж 15 000 экз. Цена 27 р. 60 к.

Типография № 1 Государственного издательства литературы по строительству и архитектуре г. Владимир

gost.e-ecolog.ru