ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-I- 275.89

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛОАГРЕГАТАМИ "БРАТСК-М" ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА

ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ

А Л Ь Б О М I8 СТР I ÷ 203

СМЕТЫ ЛОКАЛЬНЫЕ

ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IV 1990 года

Заказ № 4610 Тираж 500 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-I-275.89

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛОАГРЕГАТАМИ "БРАТСК-М" ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА. ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ I8

СМЕТЫ ЛОКАЛЬНЫЕ

ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Разработан
ГПИ "Горьковский Сантехпроект"

Главный инженер института Ю.П.Фалалеев
Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова

Утвержден и введен в действие
ГПКНИИ СантехНИИпроект,
протокол № II от 27.09.89 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

СОДЕРЖАНИЕ

№№ пп	№№ локальных смет	Наименование	Стр.
I	2	3	4
I	I-I8	Оборудование котельной	4
2		Приложение к смете № I-I8 на оборудование котельной. Топливо бурые угли	I0I
3	I-I9	Трубопроводы котельной	II9
4		Приложение к смете № I-I9 на трубопроводы котельной. Топливо бурые угли	I42
5	I-20	Изоляционные работы оборудования и трубопроводов	I5I
6		Приложение к смете № I-20 на изоляционные работы оборудования и трубопроводов. Топливо бурые угли	I57
7	I-2I	Обмуровочные работы котлоагрегатов	I62
8	I-22	Антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов	I65
9		Приложение к смете № I-22 на антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов.	I70

I	: 2	: 3	: 4
		Топливо бурые угли	
I0	I-23	Оборудование лаборатории	I75
II		Приложение к смете № I-23 на оборудование лаборатории. Топливо бурые угли	I79
I2	I-24	Лабораторные приборы и посуда	I8I
I3	I-25	Оборудование механической мастерской	200

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-I8

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера

На оборудование котельной

Основание: Альбом I2-ТМ.СО
Альбом I4-ТМ.СО

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	94,079	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	4030	чел.-ч
Сметная заработная плата	2,746	тыс.руб.
Показатели по смете		
Стоимость на расчетную единицу производительность МВт	II403,64	руб.
I м2 общей площади здания	I27,59	руб.
I м3 объема здания	22,04	руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Колич.	Стоим.единицы руб. всего	в т.ч. осн. зарпл.	в т.ч. экспл. машин	Общая стоимость руб. всего	в т.ч. осн. зарпл.	в т.ч. экспл. машин	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуж.машин на един.	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуж.машины всего
I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	
		Раздел I. Санитарно-техническое оборудование									
I	EI8-65	Установка котлов									

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		чугунных секционных на твердом топливе, паровых теплопроизводительностью более 0,06 МВт с количеством секций до 42	6,00	I3I,90	9,60	79I	523	57	I30,56	783
		шт		87,II	2,88			I7	3,72	22
2	CI30-2285	Стоимость котлоагрегатов Братск-М	6,00	9540,00	-	57240	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
3	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,I т	I,00	II,77	0,40	I2	8	-	I3,57	I4
		шт		8,05	0,I2			-	0,I5	-
4	CI30-I953	Насосы центробежные одноступенчатые К8/I8 на плите с э/двигателем 4А80А2	I,00	I0I,00	-	I0I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу I	руб.			58I44	53I	57		797
			руб.					I7		22

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость сантехнических работ	руб.			58I44	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			II	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			424	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		39
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	76	-		-
		Плановые накопления	руб.			4685	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			63253	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		858
		Сметная заработная плата	руб.			-	624	-	-	-
		Итого по разделу I	руб.			63253	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		858

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб.			-	624	-		-
		Раздел 2. Санитарно-технические работы								
5	E20-774	Установка циклонов массой, т, до 0,5	I2,00	9,76 8,63	0,75 0,22	II7	I04	9 3	I4,59 0,28	I75 3
		шт								
6	CI30-I84I	Циклоны групповые ЦН-I5 марки 500-4УП производительностью 9300 м3/ч	3,00	694,00	-	2082	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
7	EI8-II6	Установка конвекторов отопительных настенных типа КН-20-П, КН-20-К с кожухом	2I0,00	5,I2 0,22	0,03 0,0I	I075	46	6 2	0,39 0,0I	8I 2
		экм								
		Итого прямые затраты по разделу 2	руб. руб.			3274	I50	I5 5		256 5
		Стоимость сантехнических работ	руб.			3274	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сдача и испытание	руб.			3	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			226	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	4I	-		-
		Плановые накопления	руб.			28I	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			378I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		282
		Сметная заработная плата	руб.			-	I96	-		-
		Итого по разделу 2	руб.			378I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		282
		Сметная заработная плата	руб.			-	I96	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Раздел 3. Технологическое оборудование								
8	Ц6-252-I	Монтаж топки механической унифицированной т	9,60	30,50 2I,50	7,53 3,94	293	206	72 38	37,00 5,08	355 49
9	2308-2036	Дымосос центробежный для отсоса запыленных дымовых газов, паровых котлов малой мощности при температуре 200 град,С с электродвигателем 4А I60С4 шт	3,00	704,08 -	- -	2II2	-	- -	- -	- -
I0	Ц7-239-I	Дымосос одностороннего всасывания, массой 0,73т шт	3,00	32,70 20,40	3,88 I,33	98	6I	I2 4	33,00 I,72	99 5
II	I905-I4027	Аппараты золосмывные А3-370 шт	3,00	60,04 -	- -	I80	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I2	Ц6-270-I	Монтаж аппаратов т	0,35	I0I,00 86;50	4,00 I,00	35	30	I -	I45,00 I,29	5I -
I3	2302-I0002	Компрессор передвижной СО-7А шт	I,00	I63,74 -	- -	I64	-	- -	- -	- -
I4	2302-I3030	Стоимость воздухосборника В-2 шт	I,00	458,47 -	- -	458	-	- -	- -	- -
I5	ЦI8-I-2	Монтаж воздухосборника шт	I,00	20,40 I2,30	I,78 0,85	20	I2	2 I	24,00 I,I0	24 I
I6	29-03-I9 доп	Аппарат электромагнитный Т-20 шт	I,00	I58,28 -	- -	I58	-	- -	- -	- -
I7	ЦII-342-I	Монтаж аппарата компл	I,00	II,40 I0,I3	0,28 0,02	II	I0	- -	I7,00 0,03	I7 -
I8	05-0I доп7I ч2	Стоимость катионита т	0,60	I96,49 -	- -	II8	-	- -	- -	- -
I9	05-0I пI-I45I	Стоимость сульфоугля т	I,68	260,89 -	- -	438	-	- -	- -	- -
20	СЦ7ТАБ прилI	Стоимость эл/энергии для опробования								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		дымососов квт/час	2I3,00	0,03 -	- -	6	-	- -	- -	- -
2I	I905-I0046	Установка водоумягчительная к-т	3,00	420,27 -	- -	I26I	-	- -	- -	- -
22	Ц6-277-I	Монтаж блочной водоподготовительной установки ВПУ-I т	0,68	I20,00 94,70	I5,60 2,56	82	64	II 2	I63,00 3,30	III 2
23	I9-05 доп48	Стоимость установки ВДПУ-3 шт	I,00	3056,48 -	- -	3056	-	- -	- -	- -
24	Ц6-277-I	Монтаж установки ВДПУ-3 т	I,07	I20,00 94,70	I5,60 2,56	I28	I0I	I7 3	I63,00 3,30	I74 4
25	I905-I4I43	Газопроводы т	II,93	327,48 -	- -	3907	-	- -	- -	- -
26	I905-I4I52	Компенсатор Д=350мм т	0,06	II35,26 -	- -	68	-	- -	- -	- -
27	I905-II005	Привод заслонки т	0,07	I964,88 -	- -	I38	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
28	ЦI2-II05-I	Монтаж привода т	0,07	29,I0 2I,00	5,37 I,32	2	I	- -	32,00 I,70	2 -
29	I905-I4I56	Компенсатор 400Х I000 т	0,06	I288,09 -	- -	77	-	- -	- -	- -
30	I905-I4I56	Компенсатор 400Х600 т	0,05	I288,09 -	- -	64	-	- -	- -	- -
3I	Ц6-264-I	Монтаж газовоздухопроводов компенсаторов т	I2,I0	52,40 I4,90	I7,30 6,I3	634	I80	209 74	25,00 7,9I	302 96
32	Е45-I75	Изоляция кладки печей, котлов и трубопроводов асбестовым картоном I00кг	0,59	35,I0 2,4I	0,09 0,02	2I	I	- -	4,44 0,03	3 -
33	ЦI2-698-3	Установка закладных конструкций шт	2I,00	I,49 0,52	0,I0 -	3I	II	2 -	I,00 -	2I -
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Приборы, устанавливаемые в установке ВДПУ-3 дополнительно								
34	I70648-I256	Термометр ПI2, ДЛ.В.Ч.240, ДЛ.Н. Ч-66	2,00	0,93	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
35	I70648-I288	Термометр П5, ДЛ.В.Ч-I40, ДЛ.Н. Ч-I63	2,00	0,93	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
36	I70648-I752	Оправа защитная для термометров прямая 2П	2,00	I,64	-	3	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
37	ЦII-I-I	Термометр технический стеклянный показывающий	2,00	0,2I	-	I	-	-	0,50	I
		шт		0,2I	-			-	-	-
38	I7-04 доп43 п2-I405	Мановакуумметр показывающий МВП4--У-5	3,00	8,76	-	26	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
39	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		мановакуумметр показывающий шт	3,00	0,80 0,77	- -	2	2	- -	I,00 -	3 -
40	I7-04 доп43 п2-I397	Манометры МП4-У шт	5,00	8,76 -	- -	44	-	- -	- -	- -
4I	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	5,00	0,80 0,77	- -	4	4	- -	I,00 -	5 -
		Отборное устройство I6-70 (7 шт.)								
42	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI шт	7,00	0,8I 0,75	- -	6	5	- -	I,00 -	7 -
43	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,75	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	I -
		Материалы, не учтенные сборником								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Отборное устройство I6-70 (7 шт.)								
44	CI30-I039	Кран I4MI Д=I5мм шт	7,00	I,07 -	- -	7	-	- -	- -	- -
45	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ8734-75 Д=I4х2мм м	I,75	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 3	руб. руб.			I3659	688	326 I22		I176 I57
		Стоимость оборудования	руб.			I2276	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I2276	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			I362	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			553	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		50
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I00	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Плановые накопления	руб.			I55	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			2070	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I380
		Сметная заработная плата	руб.			-	909	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб.			2I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			3	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I	-		-
		Плановые накопления	руб.			2	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			26	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		3
		Сметная заработная плата	руб.			-	2	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого по разделу 3	руб.			I4372	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I383
		Сметная заработная плата	руб.			-	9II	-		-
		Раздел 4. Калькуляция на блок насосов сетевой воды								
46	EI8-I68	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,5 т	4,00	24,54 I5,8I	I,69 0,5I	98	63	7 2	26,42 0,66	I06 3
		шт								
47	23-0I доп	Насос KI00-65-200A с эл/двигателем 4AMI60M2	4,00	485,76	-	I943	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
48	EI8-I90	Установка грязевиков из стальных труб наружным диаметром патрубка 2I9мм	I,00	I06,I5 6,25	I,27 0,38	I06	6	I -	I0,5I 0,49	II -
		шт								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
49	EI6-I23	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 250мм	I,00	I04,I4	I,II	I04	6	I	9,78	I0
		шт		6,22	0,33			-	0,43	-
50	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм	8,00	49,I8	0,52	393	30	4	6,I5	49
		шт		3,75	0,I5			I	0,I9	2
5I	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм	3,00	I7,42	0,I3	52	3	-	I,54	5
		шт		0,99	0,04			-	0,05	-
52	EI6-I38	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до I50мм	4,00	6,02	0,52	24	I5	2	6,I5	25
		шт		3,75	0,I5			I	0,I9	I
53	2307-I0826	Клапан обратный I9ч2Iбр ДуI50, РуI6	4,00	20,09	-	80	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
54	EI6-I07	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, ди-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		аметром 250мм шт	I,00	I5,I6 2,72	0,59 0,I7	I5	3	- -	4,22 0,22	4 -
55	EI6-I06	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 200мм шт	I,00	9,90 I,47	0,28 0,08	I0	I	- -	2,36 0,I0	2 -
56	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50мм шт	4,00	8,I6 I,47	0,28 0,08	33	6	I -	2,36 0,I0	9 -
57	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50мм шт	2,00	8 I6 I,47	0,28 0,08	I6	3	- -	2.36 0,I0	5 -
58	EI6-I0I	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 65мм шт	2,00	4,07 0,90	0,I7 0,05	8	2	- -	I,42 0,06	3 -
59	E20-696	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование I00кг	0,I3	36,03 6,22	0,47 0,I4	5	I	- -	I0,03 0,I8	I -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
60	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой кг до I00	I,95	36,I7	0,25	7I	7	-	5,84	II
		I00кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
6I	EI6-73 т.ч. п3.2	Прокладка трубопроводов из стальных электросварных труб для отопления и водоснабжения, наружным диаметром 273мм, толщиной стенки 6мм (прокладка труб в котельных, тепловых пунктах и насосных установках, кроме обвязки)	4,50	9,62	0,23	43	7	I	2,63	I2
		м		I,59	0,07			-	0,09	-
62	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		4,5 мм	I0,00	8,27	0,09	83	8	I	I,35	I3
		м		0,79	0,03			-	0,04	-
63	EI6-85	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I08мм, толщиной стенки 4мм	0,80	5,50	0,06	4	-	-	0,9I	I
		м		0,55	0,02			-	0,03	-
64	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-II4 Т-4	0,80	I,90	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
65	CII3-I6I	Трубы стальные электросварные								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		прямошовные диаметром от 20мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм - Т ДН-I08 Т-4	0,80	I,76	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
66	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной стенки 3,5мм	3,00	2,75	0,03	8	I	-	0,62	2
		м		0,38	0,0I			-	0,0I	-
67	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм - Т Дн-57 Т-3,5	3,00	0,82	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
68	СII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ 4КП и БСТ2ПС-БСТ 4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-57 Т-3	3,00	0,72	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
69	ЦI2-698-3	Установка закладных конструкций	II,00	I,50	0,I0	I7	6	I	I,02	II
		шт		0,53	-			-	-	-
70	EI6-2I9	Гидравлическое испатыние трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		50мм	0,03	4,0I	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
7I	EI6-222	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 400мм	0,05	I0,07	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
72	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм	0,I0	5,54	-	I	-	-	5,26	I
		I00м		3,80	-			-	-	-
73	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,0I	4,29	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Изоляционные работы								
74	E26-I6	Изоляция плитами минераловатными теплоизоляционными м3	0,43	20,40 8,37	0,I7 0,05	9	4	- -	I3,80 0,06	6 -
75	CII4-689 K=I,5.I,03	Стоимость плит м3	0,43	49,59 -	- -	2I	-	- -	- -	- -
76	E26-7	Изоляция полуцилиндрами м3	0,30	23,40 II,00	0,24 0,07	7	3	- -	I8,80 0,09	6 -
77	CII4-I49	Стоимость полуцилиндров м3	0,30	29,50 -	- -	9	-	- -	- -	- -
78	E26-I9	Изоляция арматуры матами минераловатными м3	0,42	8,05 4,73	0,I5 0,05	3	2	- -	7,90 0,06	3 -
79	CII4-98 K=I,03.I,2	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ2I880-76 толщиной 40мм М-I25 м3	0,42	24,97 -	- -	I0	-	- -	- -	- -
80	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шести-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		гранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм	0,42	9,24	-	4	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
8I	E26-62	Покровный слой из алюминия на трубопроводах	0,I6	80,I0	I,2I	I3	I2	-	I28,00	20
		I00м2		78,30	0,36			-	0,46	-
82	CI58-4I7	Стоимость покровного слоя	0,04	I932,00	-	77	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
83	E26-64	Покровный слой из листов алюминия на оборудовании	0,I9	77,20	I,24	I5	I4	-	II8,00	23
		I00м2		70,80	0,37			-	0,48	-
84	CI58-4I7	Стоимость покрытия	0,05	I964,20	-	98	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
85	I7-04 доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У	I0,00	8,76	-	88	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
86	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	I0,00	0,80 0,77	- -	8	8	- -	I,00 -	I0 -
87	ЦI2-80I-I	Установка крана IIч6бк Ду=I5мм шт	5,00	I,76 I,50	0,03 0,0I	9	8	- -	3,00 0,0I	I5 -
		Отборное устройство I6-70 (5 шт.)								
88	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI диам.I5мм шт	5,00	0,8I 0,75	- -	4	4	- -	I,00 -	5 -
89	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,25	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	- -
90	ЦI2-522-5	Проводка трубная на сварных соединениях диаметр ус-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		ловного прохода I5мм	8,00	0,20	0,02	2	I	-	0,30	2
		м		0,I7	-			-	-	-
		Материалы не учтенные сборником								
9I	CI30-I022	Краны проходные сальниковые муфтовые II4ббк для воды, нефти и масла давлением I МПа, диаметром в мм:I5	5,00	I,00	-	5	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
		Отборное устройство I6-70 (5 шт.)								
92	CI30-I039	Кран I4MI Д=I5мм	5,00	I,07	-	5	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
93	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба ГОСТ8734-75 диам.I4х2мм	I,25	0,53	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
94	CII3-I3	Трубы стальные сварные водогазопроводных с резьбой, ГОСТ3262-75 с изм.I черные								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		обыкновенные /неоцинкованные/ диаметр условного прохода в мм - Ду, толщина стенок в мм - Т Ду-I5 Т-2,8 м	8,00	0,26 -	- -	2	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 4	руб. руб.			3509	224	I9 4		37I 6
		Стоимость оборудования	руб.			88	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			88	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			54	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I8	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	чел.-ч			-	3	-		-
		Плановые накопления	руб.			4	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			76	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		45
		Сметная заработная плата	руб.			-	30	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб.			266	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			44	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	6	-		-
		Плановые накопления	руб.			24	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			334	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		60
		Сметная заработная плата	руб.			-	4I	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость сантехнических работ	руб.			3I0I	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			2	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			19I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I7
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	33	-		-
		Плановые накопления	руб.			26I	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			3553	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		293
		Сметная заработная плата	руб.			-	I99	-		-
		Итого по разделу 4	руб.			405I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		398
		Сметная заработная плата	руб.			-	270	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Раздел 5. Калькуляция на блок приготовления исходной воды								
95	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,I т	2,00	II,77	0,40	24	I6	I	I3,57	27
		шт		8,05	0,I2			-	0,I5	-
96	230I-I003	Насос К20/30	2,00	I25,53	-	25I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
97	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм	5,00	29,04	0,29	I45	9	I	2,72	I4
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	I
98	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм	4,00	24,84	0,29	99	7	I	2,72	II
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	-
99	EI6-I36	Монтаж клапана обратного	2,00	3,02	0,29	6	3	-	2,72	5
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	-
I00	2307-I0824	Клапан обратный I9ч 2I6р Ду80 Ру16	2,00	I4,27	-	29	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I0I	CI30-2036	Вентиль муфтовый I5ч8п2 Д=20 шт	2,00	I,64 -	- -	3	-	- -	- -	- -
I02	2307-40I62	Вентиль игольчатый IOC-I ДуI0 Ру64 шт	I,00	I8,I2 -	- -	I8	-	- -	- -	- -
I03	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	4,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	I2	2	- -	0,94 0,05	4 -
I04	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм шт	I,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	4	I	- -	I,42 0,06	I -
I05	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм шт	2,00	4,85 0,90	0,I7 0,05	I0	2	- -	I,42 0,06	3 -
I06	E20-696	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование I00кг	0,08	36,03 6,22	0,47 0,I4	3	I	- -	I0,03 0,I8	I -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:10	:II
I07	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой, кг до I00	I,I0	36,I7	0,25	40	4	-	5,84	6
		I00кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
I08	EI6-85	Прокладка трубопроводов котла Д=II4х4	3,50	5,50	0,06	I9	2	-	0,9I	3
		м		0,55	0,02			-	0,03	-
I09	CII3-I6I	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-I00 Т-4	3,50	I,76	-	6	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
II0	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		толщина стенок в мм-Т Дн-II4 Т-4	3,50	I,90	-	7	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
III	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	2,00	4,62	0,05	9	I	-	0,88	2
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
II2	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм- Дн толщина стенок в мм-Т Дн-89 Т-3,5	2,00	I,27	-	3	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
II3	CII3-I53	Трубы стальные								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-89 Т-3	2,00	I,I4	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
II4	EI6-78	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 25мм, толщиной стенки 2,5мм	0,60	I,II	0,0I	I	-	-	0,46	-
		м		0,29	-			-	-	-
II5	EI6-269	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб Д=II0мм	3,50	3,47	0,05	I2	3	-	I,27	4
		пм		0,78	0,02			-	0,03	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
II6	EI6-268	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=90	3,00	3,II	0,05	9	3	-	I,43	4
		пм		0,87	0,02			-	0,03	-
II7	EI6-266	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=63мм	0,60	2,3I	0,03	I	I	-	I,38	I
		пм		0,85	0,0I			-	0,0I	-
II8	EI6-262	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=26	2,00	I,4I	0,03	3	2	-	I,46	3
		пм		0,90	0,0I			-	0,0I	-
II9	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,06	4,29	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
I20	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50мм	0,0I	4,0I	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Технологическое оборудование								
I2I	I905-4068	Теплообменники водоводяные к-т	I,00	332,94 -	- -	333	-	- -	- -	- -
I22	Ц6-366-2	Теплообменник, масса т, до: I т	0,27	I4I,00 8I,50	43,80 II,50	38	22	I2 3	I42,00 I4,83	38 4
I23	I905-80I4	Эжектор водосоляной ЭП-I50 шт	I,00	67,25 -	- -	67	-	- -	- -	- -
I24	ЦII-352-I0	Монтаж эжектора шт	I,00	0,67 0,59	0,07 -	I	I	- -	I,00 -	I -
		Изоляционные работы								
I24	Е26-I9	Изоляция оборудования плитами минераловатными м3	0,I3	8,05 4,73	0,I5 0,05	I	I	- -	7,90 0,06	I -
I26	СII4-689 К=I,03.I,5	Стоимость плит м3	0,I3	49,59 -	- -	6	-	- -	- -	- -
I27	Е26-7	Изоляция полуцилиндрами м3	0,03	23,40 II,00	0,24 0,07	I	-	- -	I8,80 0,09	I -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I28	CII4-I49	Стоимость полуцилиндров	0,03	29,50	-	I	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I29	E26-I9	Изоляция арматуры матами минераловатными	0,04	8,05	0,I5	I	-	-	7,90	-
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
I30	CII4-98 К=I,03.I,2	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-I25	0,04	24,97	-	I	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I3I	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм	0,04	9,24	-	I	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
I32	E26-62	Покровный слой из листов алюминия на трубопроводах	0,0I	80,I0	I,2I	I	I	-	I28,00	2
		I00м2		78,30	0,36			-	0,46	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I33	CI58-4I7	Листы алюминиевого сплава Д1 шириной I000, I200, I400, I500мм, длиной от 2000 до 4000мм, толщиной 0,5 мм	-	I932,00	-	-	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
I34	E26-64	Покровный слой из алюминия на оборудовании	0,04	77,20	I,24	3	3	-	II8,00	5
		I00м2		70,80	0,37			-	0,48	-
I35	CI58-4I7	Стоимость покрытия	0,0I	I964,20	-	20	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
I36	I70648-I36I	Термометр У2, ДЛ.В.Ч-240, ДЛ.Н. Ч-I4I	2,00	0,99	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I37	I70648-I373	Термометр У4, ДЛ.В.Ч-240, ДЛ.Н. Ч-I4I	2,00	0,99	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I38	I70648-I753	Оправа защитная для термометров угловая 2У	4,00	2,I9	-	9	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I39	ЦII-I-I	Термометр технический стеклянный показывающий	4,00	0,2I	-	I	I	-	0,50	2
		шт		0,2I	-			-	-	-
I40	I7-04 доп43 п2-I405	Мановакуумметр показывающий МВП4-У-3	I,00	8,76	-	9	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I4I	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий	I,00	0,80	-	I	I	-	I,00	I
		шт		0,77	-			-	-	-
I42	I7-04 доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У	8,00	8,76	-	70	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I43	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий	8,00	0,80	-	6	6	-	I,00	8
		шт		0,77	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Отборное устройство I6-70 (7 шт.)								
I44	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI Д=I5мм	7,00	0,8I	-	6	5	-	I,00	7
		шт		0,75	-			-	-	-
I45	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм	I,75	0,24	0,02	I	-	-	0,40	I
		м		0,2I	-			-	-	-
		Материалы, не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70 (7 шт.)								
I46	CI30-I039	Кран I4MI Д=I5мм	7,00	I,07	-	7	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I47	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба ГОСТ8734-75 диам. I4x2мм	I,75	0,53	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по разделу 5	руб. руб.			I290	98	I5 3		I56 5
		Стоимость оборудования	руб.			492	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			492	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			62	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			30	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	5	-		-
		Плановые накопления	руб.			7	-			-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			99	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		64
		Сметная заработная плата	руб.			-	44	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость общестроительных работ	руб.			36	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			5	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I	-		-
		Плановые накопления	руб.			3	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			44	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		9
		Сметная заработная плата	руб.			-	6	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			700	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			68	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		4
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	9	-		-
		Плановые накопления	руб.			62	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			830	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		94
		Сметная заработная плата	руб.			-	66	-		-
		Итого по разделу 5	руб.			I465	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I67
		Сметная заработная плата	руб.			-	II6	-		-
		Раздел 6. Калькуляция на блок фильтров обезжелезивания								
I48	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм	II,00	2,9I	0,I2	32	7	I	0,94	I0
		шт		0,60	0,04			-	0,05	I
I49	EI6-I02	Фланцевое соединение на трубопроводах стальных Д=80мм	6,00	4,27	0,88	26	I	4	3,68	22
		шт		0,I7	0,05			I	0,30	2

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I50	EI6-84	Прокладка трубопроводов стальных из труб Д=89х3	3,80	4,62	0,05	I8	2	-	0,88	3
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
I5I	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм- Т Дн-89 Т-3	3,80	I,I4	-	4	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I52	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм - Т Дн-89 Т-3,5	3,80	I,27	-	5	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I53	EI6-82	Прокладка трубопроводов стальных из труб Д=57х3	5,20	2,75	0,03	I4	2	-	0,62	3
		м		0,38	0,0I			-	0,0I	-
I54	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ3КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-57 Т-3,5	5,20	0,82	-	4	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I55	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-57 Т-3	5,20	0,72	-	4	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I56	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой, кг до I00	I,50	36,I7	0,25	54	5	-	5,84	9
		I00кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
I57	E20-696	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование	0,09	36,03	0,47	3	I	-	I0,03	I
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
I58	EI6-268	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=90мм	I5,50	3,II	0,05	48	I3	-	I,43	22
		пм		0,87	0,02		-	-	0,03	-
I59	EI6-266	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=63мм	I6,00	2,3I	0,03	37	I4	-	I,38	22
		пм		0,85	0,0I			-	0,0I	-
I60	EI6-269	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=II0мм	2,00	3,47	0,05	7	2	-	I,27	3
		пм		0,78	0,02			-	0,03	-
I6I	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водо-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		снабжения, диаметром до 50мм	0,05	4,0I	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
I62	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,04	4,29	-	I-	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
		Технологическое оборудование блока								
I63	I905-I000I	Фильтры ионитные I ступени ФИПаI-I,0-0,6-НА	2,00	829,62	-	I659	-	-	-	-
		к-т		-	-			-	-	-
I64	Ц6-277-8	Фильтр натрий-катионитовый водородкатионитовый, целлюлозный, угольный ионитовый, диаметр в мм: до I500	I,82	II8,00	I5,90	2I5	I65	29	I54,00	280
		т		90,80	2,84			5	3,66	7
		Оборудование и монтажные работы								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		КИП и А								
I65	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий поставляется комплектно с фильтрами шт	4,00	0,80 0,77	- -	3	3	- -	I,00 -	4 -
		Итого прямые затраты по разделу 6	руб. руб.			2I24	226	34 6		379 I0
		Стоимость оборудования	руб.			I659	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I659	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			2I8	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I35	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	24	-		-
		Плановые накопления	руб.			28	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			38I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		303
		Сметная заработная плата	руб.			-	I97	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб.			33	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			5	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I	-		-
		Плановые накопления	руб.			3	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			4I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		24
		Сметная заработная плата	руб.			-	I4	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			2I4	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб.			26	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб.			I9	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			259	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		76
		Сметная заработная плата	руб.			-	50	-		-
		Итого по разделу 6	руб.			2340	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		403
		Сметная заработная плата	руб.			-	26I	-		-
		Раздел 7. Калькуляция на блок взрыхляющей промывки фильтров-обезжелезивания								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I66	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,I т	I,00	II,77	0,40	I2	8	-	I3,57	I4
		шт		8,05	0,I2				0,I5	-
I67	CI30-I953	Насосы центробежные одноступенчатые К8/I8 на плите с э/двигателем 4А80А2	I,00	I0I,00	-	I0I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I68	EI8-I48	Установка баков расширительных, вместимостью до 4 м3	I,00	I20,2I	I,00	I20	I0	I	I7,I4	I7
		шт		9,86	0,30			-	0,39	-
I69	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм	3,00	I7,42	0,I3	52	3	-	I,54	5
		шт		0,99	0,04			-	0,05	-
I70	EI6-I35	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до 50мм	I,00	I,62	0,I3	2	I	-	I,54	2
		шт		0,99	0,04			-	0,05	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I7I	2307-I0828	Клапан обратный I9ч2Iбр Ду250 РуI0 шт	I,00	29,65 -	- -	30	-	- -	- -	- -
I72	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	6,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	I7	4	- -	0,94 0,05	6 -
I73	EI8-22I	Указатель уровня компл	2,00	I7,6I 0,49	0,0I -	35	I	- -	0,84 -	2 -
I74	EI6-I89	Установка воронок сливных, диаметром 50мм шт	I,00	0,52 0,40	0,0I -	I	-	- -	0,69 -	I -
I75	CI2I-2II4	Стоимость воронок т	0,002	44I,00 -	- -	-	-	- -	- -	- -
I76	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов; водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		стенки 3,5мм	7,00	2,75	0,03	I9	3	-	0,62	4
		м		0,38	0,0I			-	0,0I	-
I77	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм- Дн толщина стенок в мм-Т Дн-57 Т-3,5	7,00	0,82	-	6	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I78	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-57 Т-3	7,00	0,72	-	5	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I79	EI6-8I	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 45мм, толщиной стенки 2,5 мм	0,20	2,I2	0,0I	I	-	-	0,46	-
		м		0,29	-			-	-	-
I80	EI6-266	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=63мм	I0,50	2,3I	0,03	24	9	-	I,38	I4
		пм		0,85	0,0I			-	0,0I	-
I8I	E20-696	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование	0,II	36,03	0,47	4	I	-	I0,03	I
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
I82	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой, кг до I00	I,I8	36,I7	0,25	43	4	-	5,84	7
		I00кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
I83	ЦI2-698-3	Бобышка на условное давление от 20 до								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		25 МПа прямая с внутренней резьбой М36	3,00	I,49	0,I0	4	2	-	I,00	3
		шт		0,52	-			-	-	-
I84	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50мм	0,07	4,0I	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
		Разные работы								
I85	E9-46	Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных, пожарных с ограждением	0,05	58,00	32,I0	3	I	2	22,60	I
		т		I3,80	II,80			I	I5,22	I
I86	CI2I-I975	Лестницы со ступенями из листовой просечной рифленой или круглой стали: прямолинейные 4	0,05	358,00	-	I8	-	-	-	-
		т	-	-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
I87	I7-04 доп43 п2-I405	Мановакуумметр показывающий МВП4-У-3 шт	I,00	8,76 -	- -	9	-	- -	- -	- -
I88	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	I,00	0,80 0,77	- -	I	I	- -	I,00 -	I -
I89	I7-04 доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У-4 шт	I,00	8,76 -	- -	9	-	- -	- -	- -
I90	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	I,00	0,80 0,77	- -	I	I	- -	I,00 -	I -
I9I	I7-04 доп79 п2-0779	Диафрагма камерная ДКС-0,6-50-I-А/Б-4 шт	I,00	I6,2I -	- -	I6	-	- -	- -	- -
I92	ЦII-I40-I	Диафрагма камерная на условное давле-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		ние до I0 МПа /I00 кгс/см2/, диаметр условного прохода, мм, до:50	I,00	I,27	0,06	I	I	-	I,00	I
		компл		0,62	-			-	-	-
I93	I7-04 доп36 п2-I375	Дифманометр-расходомер показывающий ДСП-I60М	I,00	I53,30	-	I53	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I94	ЦII-247-I	Дифманометр сильфонный показывающий	I,00	4,59	0,22	5	3	-	5,00	5
		шт		2,83	0,03			-	0,04	-
I95	I704-50507	Датчик-реле уровня жидкости двухпозиционный ДРУ-I ТУ25-02-08I367-78	I,00	26,28	-	26	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I96	ЦII-I97-3	Датчик-реле уровня двухпозиционный	I,00	I,85	-	2	2	-	3,00	3
		шт		I,78	-			-	-	-
I97	27-0I-48 ч2 доп I6 п02-3564	Вентильный блок к дифманометру	I,00	I3,47	-	I3	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I98	ЦII-250-5	Блок вентильный шт	I,00	0,52 0,49	0,02 -	I	-	- -	I,00 -	I -
I99	Ц8-409-I	Затягивание проводов в трубы и металлические рукава, первый провод одножильный или многожильный в общей оплетке, суммарное сечение до:2,5мм2 I00м	0,07	4,88 2,36	2,33 0,7I	I	-	- -	4,00 0,92	- -
200	Ц8-409-II	За каждый последующий провод, сечение, до: 2,5мм2 I00м	0,07	I,2I I,I4	- -	I	-	- -	2,00 -	- -
20I	Ц8-406-I	Труба стальная с креплением накладными скобами диаметр до 25мм I00м	0,07	54,00 23,20	23,I0 9,73	4	2	2 I	43,00 I2,55	3 I
202	Ц8-472-8	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям из круглой стали диаметр 8мм I00м	0,0I	5I,80 I4,90	I,60 0,I0	I	-	- -	26,00 0,I3	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
203	ЦII-7II-I	Ввод кабельный, количество жил, до: I0 I ввод	I,00	0,54 0,53	- -	I	I	- -	I,00 -	I -
204	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	8,00	0,24 0,2I	0,02 -	2	2	- -	0,40 -	3 -
		Отборное устройство I6-70 (2 шт.)								
205	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI Д=I5мм шт	2,00	0,8I 0,75	- -	2	2	- -	I,00 -	2 -
206	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	0,50	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	- -
207	ЦII-250-3	Узел обвязки при-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		боров ОП-I05-У3	2,00	5,02	0,08	I0	2	-	2,00	4
		узел		I,07	0,0I			-	0,0I	-
		Материалы, не учтенные сборником								
208	Ч152-I78	Провода силовые для электрических установок с поливилинхлоридной изоляцией ГОСТ6323-79 на напряжение до 380В с медной жилой, марки ПВI, сечением, мм2: I	0,0I	23,60	-	I	-	-	-	-
		I000м		-	-			-	-	-
209	I5095-2304I	Провод стальной за-								
	К=I,II6	земляющий ПС0-4	0,00I	I3I,II	-	I	-	-	-	-
		I000м		-	-			-	-	-
2I0	0I-I3	Труба стальная								
	стр75	ГОСТ8734-75 диам.								
	К=I,026	I4х2мм	8,00	0,53	-	4	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
		Отборное устройство I6-70 (2 шт.)								
2II	CI30-I039	Кран I4МI диам.I5мм	2,00	I,07	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
2I2	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ8734-75 диам. I4х2мм м	0,50 -	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
2I3	0I-I3 стрI4 К=I,089	Труба стальная электросварная ГОСТIC704-76 диам.I4хI,6 м	7,00 -	0,I4 -	- -	I	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 7	руб. руб.			756	64	5 2		I02 2
		Стоимость оборудования	руб.			226	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			226	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			48	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I2	-	-		-
		Плановые накопления	руб.			2	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			-62	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-		-		29
		Сметная заработная плата	руб.			-	20	-		-
		Стоимость металломонтажных работ	руб.			2I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			2	-	-		-
		Плановые накопления	руб.			2	-	-		-
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб.			25	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата	руб.			-	2	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			46I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			53	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		4

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	9	-		-
		Плановые накопления	руб.			40	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			554	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		77
		Сметная заработная плата	руб.			-	53	-		-
		Итого по разделу 7	руб.			867	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I08
		Сметная заработная плата	руб.			-	75	-		-
		Раздел 8. Калькуляция на блок магнитных аппаратов								
2I4	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм	3,00	I7,42	0,I3	52	3	-	I,54	5
		шт		0,99	0,04			-	0,05	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
2I5	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	3,00	24,84 I,74	0,29 0,09	75	5	I -	2,72 0,I2	8 -
2I6	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм шт	I,00	29,04 I,74	0,29 0,09	29	2	- -	2,72 0,I2	3 -
2I7	EI6-I0I	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 65мм шт	2,00	4,07 0,90	0,I7 0,05	8	2	- -	I,42 0,06	3 -
2I8	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм шт	2,00	4,85 0,90	0,I7 0,05	I0	2	- -	I,42 0,06	3 -
2I9	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой, кг до I00 I00кг	0,46	36,I7 3,57	0,25 0,08	I7	2	- -	5,84 0,I0	3 -
220	EI6-85	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревате-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		лей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружный диаметром I08мм, толщиной стенки 4мм	8,00	5,50	0,06	44	4	-	0,9I	7
		м		0,55	0,02			-	0,03	-
22I	CII3-I6I	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-I08 Т-4	8,00	I,76	-	I4	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
222	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		толщина стенок в мм-Т Дн-II4 Т-4	8,00	I,90	-	I5	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
223	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	4,50	4,62	0,05	2I	2	-	0,88	4
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
224	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ 2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-89 Т-3,5	4,50	I,27	-	6	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
225	CII3-I53	Трубы стальные электросварные пря-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		мошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-89 Т-3	4,50	I,I4	-	5	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
226	EI6-62	Прокладка трубопроводов из стальных бесшовных труб для отопления и газоснабжения, наружным диаметром 273мм, толщиной стенки 8мм	I,50	I3,I3	0,23	20	2	-	2,09	3
		м		I,26	0,07			-	0,09	-
227	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-57 Т-3,5	I,50	0,82	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
228	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм -Т Дн-57 Т-3	I,50	0,72	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
229	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50мм	0,02	4,0I	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
230	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,I2	4,29	-	I	-	-	5,26	I
		I00м		3,80	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Технологическое оборудование блока								
23I	29-03-I9 доп	Аппарат электромагнитный Т-20 шт	3,00	I58,28 -	- -	475	-	- -	- -	- -
232	ЦII-342-I	Монтаж компл	3,00	II,40 I0,I3	0,28 0,02	34	30	I -	I7,00 0,03	5I -
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
233	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий поставляется комплектно с блоком шт	2,00	0,80 0,77	- -	2	2	- -	I,00 -	2 -
		Итого прямые затраты по разделу 8	руб. руб.			789	56	2 -		93 -
		Стоимость оборудования	руб.			475	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			475.	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость монтажных работ	руб.			36	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			25	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб.			5	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			66	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		55
		Сметная заработная плата	руб.			-	36	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			278	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			37	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		3

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	5	-		-
		Плановые накопления	руб.			26	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			34I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		43
		Сметная заработная плата	руб.				29	-		-
		Итого по разделу 8	руб.			882	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		98
		Сметная заработная плата	руб.			-	65	-		-
		Раздел 9. Калькуляция на блок насосов сетевой воды контура котла горячего водоснабжения								
234	EI8-I66	Установка насосов центробежных с элект-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		родвигателем массой агрегата до 0,2т шт	2,00	I5,4I I0,09	0,73 0,22	3I	20	I -	I6,93 0,28	34 I
235	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	4,00	24,84 I,74	0,29 0,09	99	7	I -	2,72 0,I2	II -
236	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм шт	4,00	29,04 I,74	0,29 0,09	II6	7	I -	2,72 0,I2	II -
237	EI6-I36	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до I00мм шт	2,00	3,02 I,74	0,29 0,09	6	3	- -	2,72 0,I2	5 -
238	2307-I0825	Клапан обратный I9ч2Iбр ДуI00 РуI6 шт	2,00	I5,37 -	- -	3I	-	- -	- -	- -
239	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	I,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	3	I	- -	0,94 0,05	I -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
240	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм	I,00	4,29	0,I7	4	I	-	I,42	I
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
24I	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм	3,00	4,85	0,I7	I5	3	-	I,42	4
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
242	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50мм	I,00	8,I6	0,28	8	I	-	2,36	2
		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
243	EI6-I06	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 200мм	I,00	9,90	0,28	I0	I	-	2,36	2
		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
244	EI6-85	Прокладка трубопроводов стальных Д=II4х4	4,80	5,50	0,06	26	3	-	0,9I	4
		м		0,55	0,02			-	0,03	-
245	CII3-I6I	Трубы стальные электросварные пря-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		мошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП, БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-II4 Т-4	4,80	I,90	-	9	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
247	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	0,70	4,62	0,05	3	-	-	0,88	I
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
248	EI6-80	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		диаметром 38 мм, толщиной стенки 2,5 мм	I,00	I,64	0,0I	2	-	-	0,46	-
		м		0,29	-			-	-	-
249	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой, кг до I00	I,I6	36,I7	0,25	42	4	-	5,84	7
		I00кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
250	E20-696	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование	0,07	36,03	0,47	2	-	-	I0,03	I
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
25I	ЦI2-698-3	Установка закладных конструкций	II,00	I,50	0,I0	I7	6	I	I,02	II
		шт		0,53	-			-	-	-
252	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,06	4,29	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
253	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопрово-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		дов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50мм I00м	0,0I	4,0I 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	- -
		Технологическое оборудование блока								
254	I905-4069	Теплообменники водоводяные к-т	I,00	993,36 -	- -	993	-	- -	- -	- -
255	Ц6-366-3	Теплообменник, масса,т, до:I0 т	I,I0	24,50 I2,90	8,67 2,I9	27	I4	9 2	23,00 2,83	25 3
		Изоляционные работы								
256	E26-I9	Изоляция плитами теплоизоляционными из минеральной ваты м3	0,20	8,05 4,73	0,I5 0,05	2	I	- -	7,90 0,06	2 -
257	CII4-689 K=I,03.I,5	Стоимость плит м3	0,20	49,59 -	- -	I0	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
258	E26-7	Изоляция полуцилиндрами	0,II	23,40	0,24	3	I	-	I8,80	2
		м3		II,00	0,07			-	0,09	-
259	CII4-I49	Стоимость полуцилиндров	0,II	29,50	-	3	-	-	-	-
		м 3		-	-			-	-	-
260	E26-I9	Изоляция арматуры матами минераловатными прошивными	0,2I	8,05	0,I5	2	I	-	7,90	2
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
26I	CII4-98 K=I,03.I,2	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ2I880-76 толщиной 40мм М-I25	0,2I	24,97	-	5	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
262	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм	0,2I	9,24	-	2	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
263	E26-64	Покровный слой на оборудовании из листов алюминия	0,I4	77,20	I,24	II	I0	-	II8,00	I6
		I00м2		70, 80	0,37			-	0,48	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
264	CI58-4I7	Стоимость покрытия т	0,04	I964,20 -	- -	79	-	- -	- -	- -
265	E26-62	Покровный слой на трубопроводах из листов алюминия I00м2	0,04	80,I0 78,30	I,2I 0,36	3	3	- -	I28,00 0,46	6 -
266	CI58-4I7	Стоимость покрытия т	0,0I	I932,00 -	- -	I9	-	- -	- -	- -
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
267	I70648-I36I	Термометр У2, ДЛ.В.Ч-240, ДЛ.Н. Ч-I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
268	I70648-I373	Термометр У4, ДЛ.В.Ч-240, ДЛ. Н.Ч-I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
269	I70648-I385	Термометр У5, ДЛ.В.Ч-240, ДЛ.Н. Ч-I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
270	I70648-I753	Оправа защитная для термометров угловая 2У шт	4,00	2,I9 -	- -	9	-	- -	- -	- -
27I	ЦII-I-I	Термометр технический стеклянный показывающий шт	4,00	0,2I 0,2I	- -	I	I	- -	0,50 -	2 -
272	I7-04 доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	7,00	8,76 -	- -	6I	-	- -	- -	- -
273	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	7,00	0,80 0,77	- -	6	5	- -	I,00 -	7 -
		Отборное устройство I6-70 (6 шт.)								
274	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI диам.I5мм шт	6,00	0,8I 0,75	- -	5	5	- -	I,00 -	6 -
275	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		соединителях диаметр наружный 22мм м	I,50	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	I -
276	ЦII-642-I	Устройство отборное на оборудовании или трубопроводе для измерения давления Ру до 20МПа шт	I,00	0,34 0,29	0,04 -	I	-	- -	I,00 -	I -
		Материалы, не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70 (6 шт.)								
277	CI30-I039	Кран I4MI шт	6,00	I,07 -	- -	6	-	- -	- -	- -
278	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба ГОСТ8734-75 диам.I4х2мм м	I,50	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
279	24-I8-29 чI п06-054 К=I,098	Отборное устройство I6-225У шт	I,00	2,29 -	- -	2	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по разделу 9	руб. руб.			I676	98	I3 2		I65 4
		Стоимость оборудования	руб.			I069	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I069	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			67	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			2I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб.			7	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			95	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		57
		Сметная заработная плата	руб.			-	37	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость общестроительных работ	руб.			I39	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			23	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	3	-		-
		Плановые накопления	руб.			II	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			I73	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		29
		Сметная заработная плата	руб.			-	I9	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			40I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			64	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		4

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	II	-		-
		Плановые накопления	руб.			37	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			502	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		89
		Сметная заработная плата	руб.			-	62	-		-
		Итого по разделу 9	руб.			I839	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I75
		Сметная заработная плата	руб.			-	II8	-		-
		Раздел I0. Калькуляция на блок насосов горячего водоснабжения								
280	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		массой агрегата до 0,I т	3,00	II,77	0,40	35	24	I	I3,57	4I
		шт		8,05	0,I2			-	0,I5	-
28I	CI30-I955	Насосы центробежные одноступенчатые К20/30 на плите с э/двигателем 4AI00C2	3,00	I26,00	-	378	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
282	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм	3,00	24,84	0,29	75	5	I	2,72	8
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	-
283	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм	3,00	49,I8	0,52	I48	II	I	6,I5	I8
		шт		3,75	0,I5			-	0,I9	I
284	EI6-I36	Монтаж клапана обратного Д=80мм	3,00	3,02	0,29	9	5	I	2,72	8
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	-
285	2307-I0824	Клапан обратный I9ч2Iбр Ду80 РуI6	3,00	I4,27	-	43	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
286	EI6-I02	Фланцовые соединения на стальных								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		трубопроводах, диаметром 80мм	3,00	4,29	0,I7	I3	3	-	I,42	4
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
287	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм	3,00	2,9I	0,I2	9	2	-	0,94	3
		шт		0,60	0,04			-	0,05	-
288	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5мм	3,00	8,27	0,09	25	2	-	I,35	4
		м		0,79	0,03			-	0,04	-
289	EI6-85	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		диаметром I08мм, толщиной стенки 4мм	I,30	5,50	0,06	7	I	-	0,9I	I
		м		0,55	0,02			-	0,03	-
290	CII3-I6I	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т Дн-I08 Т-4	I,30	I,76	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
29I	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-Т Дн-II4 Т-4	I,30	I,90	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
292	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	8,00	4,62	0.05	37	4	-	0,88	7
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
293	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм -Дн толщина стенок в мм-Т Дн-89 Т-3,5	8,00	I,27	-	I0	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
294	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм - Дн толщина стенок в мм-Т								
		Дн-89 Т-3	8,00	I,I4	-	9	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
295	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм	0,03	5,54	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
296	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,09	4,29	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
297	E20-696	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование	0,09	36,03	0,47	3	I	-	I0,03	I
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
298	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой кг до I00	I,I5	36,I7	0,25	42	4	-	5,84	7
		I00кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
299	ЦI2-698-3	Установка закладных конструкций	6,00	I,49	0,I0	9	3	I	I,00	6
		шт		0,52	-			-	-	-
		Изоляционные работы								
300	E26-7	Изоляция полуцилиндрами	0,23	23,40	0,24	5	3	-	I8,80	4
		м3		II,00	0,07			-	0,09	-
30I	CII4-I49	Стоимость полуцилиндров	0,23	29,50	-	7	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
302	E26-I9	Изоляция арматуры матами минераловатными	0,23	8,05	0,I5	2	I	-	7,90	2
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
303	CII4-98 К=I,03.I,2	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ2I880-76 толщиной 40мм М-I25	0,23	24,97	-	6	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
304	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм	0,23	9,24	-	2	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
305	E26-64	Покровный слой из листов алюминия на арматуре	0,08	77,20	I,24	6	6	-	II8,00	9
		I00м2		70,80	0,37			-	0,48	-
306	CI58-4I7	Стоимость покровного слоя	0,02	I964,20	-	39	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
307	E26-62	Покровный слой из листов алюминия на трубопроводах	0,09	80,I0	I,2I	7	7	-	I28,00	I2
		I00м2		78,30	0,36			-	0,46	-
308	CI58-4I7	Стоимость покровного слоя	0,03	I932,00	-	58	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
309	I7-04 доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	6,00	8,76 -	- -	53	-	- -	- -	- -
3I0	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	6,00	0,80 0,77	- -	5	5	- -	I,00 -	6 -
		Отборное устройство I6-70 (6 шт.)								
3II	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI диам.I5мм шт	6,00	0,8I 0,75	- -	5	5	- -	I,00 -	6 -
3I2	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,50	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	I -
		Материалы, не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70 (6 шт.)								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
3I3	CI30-I039	Кран I4MI диам. I5мм шт	6,00	I,07 -	- -	6	-	- -	- -	- -
3I4	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ8734-75 диам. I4x2мм м	I,50	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу I0	руб. руб.			I037	92	5 -		I48 I
		Стоимость оборудования	руб.			53	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			53	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			27	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			8	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	2	-		-
		Плановые накопления	руб.			4	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			39	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I9
		Сметная заработная плата	руб.			-	I5	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб.			I32	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			2I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	3	-		-
		Плановые накопления	руб.			I4	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			I67	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		29
		Сметная заработная плата	руб.			-	20	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			825	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб.			74	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		7
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I3	-		-
		Плановые накопления	руб.			7I	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			970	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		II0
		Сметная заработная плата	руб.			-	75	-		-
		Итого по разделу I0	руб.			I229	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I58
		Сметная заработная плата	руб.			-	II0	-		-
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			86258	2227	49I I6I		3643 2I2

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость оборудования	руб.			I6338	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I6338	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			I874	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			802	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		69
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I42	-		-
		Плановые накопления	руб.			2I2	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			2888	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I952
		Сметная заработная плата	руб.			-	I288	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб.			627	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб.			I0I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		5
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I5	-		-
		Плановые накопления	руб.			57	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			785	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I54
		Сметная заработная плата	руб.			-	I02	-		-
		Стоимость металломонтажных работ	руб.			2I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			2	-			-
		Плановые накопления	руб.			2	-	-		-
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб.			25	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата	руб.			-	2	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			67398	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			I6	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			II63	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I0I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	20I	-		-
		Плановые накопления	руб.			5482	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			74043	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I922
		Сметная заработная плата	руб.			-	I354	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6		:8	:9	:I0	:II
		Итого по смете	руб.			94079	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		4030
		Сметная заработная плата	руб.			-	2746	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева

Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова

Исходные данные

Составил инженер I категории Н.А.Борисова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

Перфорация

Подготовил техник I категории Е.С.Кляузова

Проверил ведущий инженер М.В.Волкова

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-I8

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо - бурые угли

На оборудование котельной

Основание: альбом 3-ТМ.СО
альбом I4-ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость 3,626 тыс.руб.

Нормативная трудоемкость 288 чел.-ч

Сметная заработная плата 0,20I тыс.руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Колич.	Стоим.единицы руб. всего	в т.ч. осн. зарпл.	в т.ч. экспл. машин	в т.ч. зарпл.	Общая стоимость руб. всего	в т.ч. осн. зарпл.	в т.ч. экспл. машин	в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслужив.машин на един	обслужив.машин всего
I	2	3	4	5		6		7	8	9		I0	II
		Раздел I. Санитарно-технические работы											
		Исключается из сметы											
7	EI8-II6	Установка конвекторов отопительных настенных типа КН-20-П,КН-20-К с кожухом	I47,00	5,I2		0,03		753	32	4		0,39	57
		3км		0,22		0,0I				I		0,0I	I

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по разделу I	руб. руб.			753	32	4 I		57 I
		Стоимость сантехнических работ	руб.			753	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I00	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		9
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I8	-		-
		Плановые накопления	руб.			68	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			92I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		67
		Сметная заработная плата	руб.			-	5I	-		-
		Итого по разделу I	руб.			92I	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:10	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		67
		Сметная заработная плата	руб.			-	5I	-		-
		Раздел 2. Технологическое оборудование								
		Исключается из сметы								
2I	I905-I0046	Установка водоумягчительная к-т	I,00	420,27 -	- -	420	-	- -	- -	- -
22	Ц6-277-I	Монтаж водоподготовительной установки т	0,23	I20,00 94,70	I5,60 2,56	28	22	4 I	I63,00 3,30	37 I
25	I905-I4I43	Газопроводы т	2,57	327,48 -	- -	842	-	- -	- -	- -
3I	Ц6-264-I	Газовоздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, плотными клапанами, опорами и подвесками, не покрытый тепловой изоляцией, поставляемый: блоками т	2,57	52,40 I4,90	I7,30 6,13	I35	38	45 I6	25,00 7,9I	64 20

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
27	I905-II005	Приводы местные заслонки	0,I0	I964,88	-	I96	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
28	ЦI2-II05-I	Монтаж приводов	0,I0	29,I0	5,37	3	2	-	32,00	3
		т		2I,00	I,32			-	I,70	-
		Итого прямые затраты по разделу 2	руб.			I624	62	49		I04
			руб.					I7		2I
		Стоимость оборудования	руб.			I458	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I458	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			I66	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			50	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		5
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	9	-		-
		Плановые накопления	руб.			I7	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			233	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I30
		Сметная заработная плата	руб.			-	88	-		-
		Итого по разделу 2	руб.			I69I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I30
		Сметная заработная плата	руб.				88	-		-
		Раздел 3. Блок сетевых насосов								
		Исключается из калькуляции								
8	EI8-I68	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,5 т	I,00	24,54	I,69	25	I6	2	26,42	26
		шт		I5,8I	0,5I			I	0,66	I
9	23-0I доп	Насос КI00-65-200А с эл/двигателем								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		4AMI60M2 шт	I,00	485,76 -	- -	486	-	- -	- -	- -
I0	EI6-I23	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 250мм шт	I,00	I04,I4 6,22	I,II 0,33	I04	6	I -	9,78 0,43	I0 -
II	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм шт	2,00	49,I8 3,75	0,52 0,I5	98	8	I -	6,I5 0,I9	I2 -
I2	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм шт	3,00	I7,42 0,99	0,I3 0,04	52	3	- -	I,54 0,05	5 -
I3	EI6-I38	Установка вентилей задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до I50мм шт	I,00	6,02 3,75	0,52 0,I5	6	4	- -	6,I5 0,I9	6 -
I4	2307-I0826	Клапан обратный I9ч2Iбр ДуI50,РуI6 шт	I,00	20,09 -	- -	20	-	- -	- -	- -
I5	ЦI2-698-3	Бобышка на условное давление от 20 до 25 МПа прямая с								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		внутренней резьбой М36 шт	2,00	I,50 0,53	0,I0 -	3	I	- -	I,02 -	2 -
I6	E20-697	Установка подставок под вентиляционное оборудование массой, кг до:I00 I00кг	0,37	36,I7 3,57	0,25 0,08	I3	I	- -	5,84 0,I0	2 -
I7	E16-73 т.ч. п3.2	Прокладка трубопроводов из стальных электросварных труб для отопления и водоснабжения, наружным диаметром 273мм, толщиной стенки 6мм (прокладка труб в котельных, тепловых пунктах и насосных установках, кроме обвязки) м	4,50	9,62 I,59	0,23 0,07	43	7	I -	2,63 0,09	I2 -
I8	E16-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросвар-	2,50	8,27 0,79	0,09 0,03	2I	2	- -	I,35 0,04	3 -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		ных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5 мм м								
I9	EI6-85	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I08мм, толщиной стенки 4мм	0,20	5,50	0,06	I	-	-	0,9I	-
		м		0,55	0,02			-	0,03	-
20	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной стенки 3,5мм	3,00	2,75	0,03	8	I	-	0,62	2
		м		0,38	0,0I			-	0,0I	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
2I	EI6-I07	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 250мм	I,00	I5,I6	0,59	I5	3	-	4,22	4
		шт		2,72	0,I7			-	0,22	-
22	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50мм	I,00	8,I6	0,28	8	I	-	2,36	2
-		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
23	E20-696	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование	0,04	36,03	0,47	I	-	-	I0,03	-
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
		Итого прямые затраты по разделу 3	руб.			904	53	5		86
			руб.					I		I
		Стоимость монтажных работ	руб.			3	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			3	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.- ч			-	-	-		2

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб.			-	I	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			90I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			66	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	8	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		5
		Плановые накопления	руб.			78	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			I045	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		90
		Сметная заработная плата	руб.			-	6I	-		-
		Итого по разделу 3	руб.			I048	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		92

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб.			-	62	-		-
		Раздел 4.								
		Добавляется к калькуляции								
24	EI6-88	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 219мм, толщиной стенки 6мм	3,40	I4,22	0,I3	I6	3	-	I,65	6
		м		0,96	[illegible]			-	0,05	-
25	EI6-8I	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 45мм, толщиной стенки 2,5мм	3,00	2,I2	0,0I	6	I	-	0,46	I
		м		0,29	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по разделу 4	руб. руб.			54	4	- -		7 -
		Стоимость сантехнических работ	руб.			54	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			7	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I	-		-
		Плановые накопления	руб.			5	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			66	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		8
		Сметная заработная плата	руб.			-	5	-		-
		Итого по разделу 4	руб.			66	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		8

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб.			-	5	-		-
		Раздел 5. Оборудование и монтаж								
		КИП и А								
		Исключить из сметы								
26	I704 доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	2,00	8,76 -	- -	I8	-	- -	- -	- -
27	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	2,00	0,80 0,77	- -	2	2	- -	I,00 -	2 -
28	ЦI2-80I-I	Установка крана IIч6бк Ду=I5мм шт	I,00	I,76 I,50	0,03 0,0I	2	2	- -	3,00 0,0I	3 -
		Отборное устройство I6-70 (I шт.)								
29	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI шт	I,00	0,8I 0,75	- -	I	I	- -	I,00 -	I -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
30	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6 МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм	0,25	0,24	0,02	I	-	-	0,40	-
		м		0,2I	-			-	-	-
3I	ЦI2-522-5	Проводка трубная на сварных соединениях диаметр условного прохода I5мм	2,00	0,20	0,02	-I	-	-	0,30	I
		м		0,I7	-			-	-	-
		Материалы, не учтенные сборником								
		Исключить из сметы								
32	СI30-I022	Краны проходные сальниковые муфтовые 11ч6бк для воды, нефти и масла давлением I МПа, диаметром в мм:I5	I,00	I,00	-	I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Отборное устройство I6-70 (I шт.)								
33	CI30-I039	Кран I4MI Д=I5мм шт	I,00	I,07 -	- -	I	-	- -	- -	- -
34	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба ГОСТ8734-75 диам.I4x2мм м	0,25	0,48 -	- -	I	-	- -	- -	- -
35	CII3-I3	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой, ГОСТ3262-75 с изм.I черные обыкновенные /неоцинкованные/ диаметр условного прохода в мм - Ду, толщина стенок в мм - Т Ду-I5 Т-2,8 м	2,00	0,26 -	- -	I	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 5	руб. руб.			29	5	- -		7 -
		Стоимость оборудования	руб.			I8	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I8	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			II	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			3	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			I4	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		7
		Сметная заработная плата	руб.			-	5	-		-
		Итого по разделу 5	руб.			32	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		7
		Сметная заработная плата	руб.			-	5	-		-
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			3256	I48	58 I9		247 23
		Стоимость оборудования	руб.			I476	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I476	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			I80	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			53	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		5
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	9	-		-
		Плановые накопления	руб.			I7	-			-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			250	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I39
		Сметная заработная плата	руб.			-	94	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			I600	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I59	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I3
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	25	-		-
		Плановые накопления	руб.			I4I	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			I900	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I49
		Сметная заработная плата	руб.			-	I07	-		-
		Итого по смете	руб.			3626	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		288
		Сметная заработная плата	руб.			-	20I	-		-

Составил инженер I категории Н.А.Борисова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-I9

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо - каменный уголь. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На трубопроводы котельной.

Основание: альбом 2 - ТМ.СО
альбом I4 - ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	6,5I6	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	I226	чел.-ч
Сметная заработная плата	0,858	тыс.руб.
Показатели по смете		
Стоимость на		
Расчетную единицу		
Производительность МВТ	790,3	руб.
I м2 общей площади здания	I0,32	руб.
I м3 объема здания	I,78	руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	Ст-ть единицы, руб. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Общая стоимость, руб. всего	Общая стоимость, руб. основ. зараб. плата	Общая стоимость, руб. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин обслужив. машины на единицу	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Трубопроводы и арматура								
I.	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм Д=89х3	I69,00	4,62 0,54	0,05 0,02	78I	9I	8 3	0,88 0,03	I48 5
		м								
2.	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм - Т Дн-89, Т-3,5	I69,00	I,27	-	2I5	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
3.	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн , толщина стенок в мм-Т Дн-89, Т-3	I69,00	I,I4	-	I93	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
4.	EI6-77	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 20 мм, толщиной стенки 2 мм	2,00	0,98	0,0I	2	I	-	0,46	I
		м		0,29	-			-	-	-
5.	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм Д=57х3	II3,00	2,75	0,03	3II	43	3	0,62	70
		м		0,38	0,0I			I	0,0I	I
6.	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-57, Т-3,5	II3,00	0,82	-	93	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
7.	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТКП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-57, Т-3	II3,00	0,72	-	8I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
8.	EI6-80	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 38 мм, толщиной стенки 2,5 мм Д=38х2	I00,00	I,64	0,0I	I64	29	I	0,46	46
		м		0,29	-			-	-	-
9.	EI6-83	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и								

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	:II
	насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 76 мм, толщиной стенки 3,5 мм Д=76х3	I,00	3,6I	0,05	4	I	-	0,88	I
	м		0,54	0,02			-	0,03	-
I0. CII3-I44	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-76, Т3,5	I,00	I,09	-	I	-	-	-	-
	м		-	-			-	-	-
II. CII3-I42	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС; наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-76, Т-3	I,00	0,97	-	I	-	-	-	-
	м		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I2.	EI6-8I	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 45 мм, толщиной стенки 2,5 мм	5,00	2,I2	0,0I	II	I	-	0,46	2
		м		0,29	-			-	-	-
I3.	EI6-73 т.ч. п.3.2	Прокладка трубопроводов из стальных электросварных труб для отопления и водоснабжения, наружным диаметром 273 мм, толщиной стенки 6 мм (прокладка труб в котельных, тепловых пунктах и насосных установках, кроме обвязки)	86,00	9,62	0,23	827	I37	20	2,63	227
		м		I,59	0,07			6	0,09	8
I4.	EI6-85	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наруж-								

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	:II
	ным диаметром I08 мм, толщиной стенки 4 мм Д=II4х4	45,50	5,50	0,06	250	25	3	0,9I	4I
	м		0,55	0,02			I	0,03	I
I5. CII3-I6I	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Д1 толщина стенок в мм-Т ДН-I08 Т-4	45,50	I,76	-	80	-	-	-	-
	м		-	-			-	-	-
I6. CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-II4 Т-4	45,50	I,90	-	86	-	-	-	-
	м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I7.	EI6-78	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 25 мм, толщиной стенки 2,5мм м	II,00	I,II 0,29	0,0I -	I2	3	- -	0,46 -	5 -
I8.	EI6-79	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 2,5 мм м	64,00	I,37 0,29	0,0I -	88	I9	I -	0,46 -	29 -
I9.	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки, котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59 мм								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		толщиной стенки 4,5 мм м	I3,00	8,27 0,79	0,09 0,03	I08	I0	I -	I,35 0,04	I8 I
20.	EI6-55	Прокладка трубопроводов из труб стальных из нержавеющей стали Д=I8х2 пм	30,00	4,I9 0,53	0,05 0,02	I26	I6	2 I	0,67 0,03	20 I
2I.	EI6-268	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб низкого давления Д=90С пм	I2,00	3,II 0,87	0,05 0,02	37	I0	- -	I,43 0,03	I7 -
22.	EI6-263	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб низкого давления Д=32С пм	8,00	I,35 0,73	0,02 0,0I	II	6	- -	I,I9 0,0I	I0 -
23.	EI6-264	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб низкого давления Д=40С пм	I5,00	I,8I 0,98	0,02 0,0I	27	I5	- -	I,59 0,0I	24 -
24.	EI6-269	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб низкого дав-								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		ления Д=II0 мм	8,00	3,47	0,05	28	6	-	I,27	I0
		пм		0,78	0,02			-	0,03	-
25.	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50 мм	3,26	4,0I	-	I3	I2	-	5,26	I7
		I00 мм		3,80	-			-	-	-
26.	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00 мм	2,30	4,29	-	I0	9	-	5,26	I2
		I00 м		3,80	-			-	-	-
27.	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200 мм	0,86	5,54	-	5	3	-	5,26	5
		I00 м		3,80	-			-	-	-
28.	EI6-I07	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 250 мм	3,00	I5,I6	0,59	45	8	2	4,22	I3
		шт		2,72	0,I7			I	0,22	I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
29.	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80 мм	27,00	4,29	0,I7	II6	24	4	I,42	38
		шт		0,90	0,05			I	0,06	2
30.	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50 мм	28,00	2,9I	0,I2	8I	I7	3	0,94	26
		шт		0,60	0,04			I	0,05	I
3I.	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00 мм	6,00	4,85	0,I7	29	5	I	I,42	9
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
32.	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50 мм	3,00	8,I6	0,28	24	4	I	2,36	7
		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
33.	E20-697	Опоры и опорные конструкции	5,83	36,I7	0,25	2II	2I	I	5,84	34
		I00 кг		3,57	0,08			-	0,I0	I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
34.	ЦI2-698--3	Закладные конструкции шт	28,00	I,50 0,53	0,I0 -	42	I5	3 -	I,02 -	29 -
35.	EI6-I2I	Установка задвижек 3046БР диаметром I50 мм шт	2,00	49,I8 3,75	0,52 0,I5	98	8	I -	6,I5 0,I9	I2 -
36.	EI6-II9	Установка задвижек 3046БР диаметром I00 мм шт	4,00	29,04 I,74	0.29 0,09	II6	7	I -	2,72 0,I2	II -
37.	EI6-II7	Установка задвижек 3046БР диаметром 50 мм шт	I7,00	I7,42 0,99	0,I3 004	296	I7	3 I	I,54 0,05	26 I
38.	EI6-II8	Установка задвижек 3046БР диаметром 80 мм шт	I0,00	24,84 I,74	0,29 0,09	248	I7	3 I	2,72 0,I2	27 I
39.	EI6-I23	Установка задвижек 3046БР диаметром 250 мм шт	2,00	I04,I4 6,22	I,II 0,33	208	I2	3 I	9,78 0,43	20 I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
40.	CI30-9I	Вентили проходные муфтовые I5КчI8П для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: I5	4,00	I,20	-	5	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
4I.	CI30-99	Вентили проходные муфтовые I5КчI8П1 для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 25	3,00	I,59	-	5	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
42.	CI30-I02	Вентили проходные муфтовые I5КчI8П1 для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 50	3,00	3,78	-	II	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
43.	CI30-I00	Вентили проходные муфтовые I5КчI8П1 для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм" 32	7,00	2,I0	-	I5	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
44.	CI30-98	Вентили проходные муфтовые I5К'I8П1 для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 20	I,00	I,43	-	I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
45.	CI30-87	Вентили проходные муфтовые I5Ч8Р2 для воды, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 25	2,00	I,82	-	4	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
46.	CI30-89	Вентили проходные муфтовые I5Ч8Р2 для воды, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 40	9,00	3,I2	-	28	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
47.	CI30-847	Клапаны обратные подъемные муфтовые I6БIБК для воды и пара давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 50	4,00	4,05	-	I6	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
48.	CI30-I022	Краны проходные сальниковые муфтовые II4Б6БК для воды, нефти и масла давлением I МПА, диаметром в мм: I5	7,00	I,00	-	7	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
49.	2307-I0885	Клапан I7ЧI8БР Ду 50, РУI6	6,00	9,55	-	57	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
50.	EI6-I35	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до 50 мм	7,00	I,62	0,I3	II	7	I	I,54	II
		шт		0,99	0,04			-	0,05	-
5I.	EI6-I36	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до I00 мм	I,00	3,02	0,29	3	2	-	2,72	3
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	-
52.	2307-I0824	Клапан обратный I9Ч2IБР ДУ80, РУI6	I,00	I4,27	-	I4	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
53.	2307-I0823	Клапан обратный I942IБР ДУ50, РУI6 шт	I,00	II,64 -	- -	I2	-	- -	- -	- -
54.	I704-50065	Клапан регулирующий УРРД ТУ25-02-I60970--76 шт	I,00	97,I5 -	- -	97	-	- -	- -	- -
55.	ЦII-542--I	Монтаж шт	I,00	2,29 I,78	0,02 -	2	2	- -	3,06 -	3 -
56.	I7-04 доп.I3 п.5-I050	Регулятор температуры РТДО-80 шт	I,00	I30,99 -	- -	I3I	-	- -	- -	- -
57.	ЦII-390--5	Монтаж шт	I,00	3,6I 3,5I	0,03 0,0I	4	4	- -	6,I2 0,0I	6 -
58.	E24-53	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6 МПА, температуре I50ГС, на высоте до 8 м диаметром труб I50 мм м	45,00	I,20 0,38	0,43 0,I4	54	I7	I9 6	0,60 0,I8	27 8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
59.	CII3-I76	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-I59 Т-4,5	45,00	3,09	-	I39	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
60.	E24-48	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении 1,6 МПА, температуре I50ГС, на высоте до 8 м диаметром труб 50 мм	53,00	0,82	0,25	43	I5	I3	0,46	24
		м		0,29	0,09			5	0,I2	6
6I.	CII3- -I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		в мм-Т ДН-57, Т-3	53,00	0,74	-	39	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
62.	E24-50	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6 МПА, температуре I50ГС, на высоте до 8 м диаметром труб 80 мм	50,00	0,89	0,28	45	I6	I4	0,50	25
		м		0,3I	0,I0			5	0,I3	6
63.	CII3-	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм--ДН толщина стенок в мм-Т ДН-89, Т-3	50,00	I,I7	-	59	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
64.	E24-5I	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6 МПА, температуре I50 ГС, на высоте до 8м диаметром труб I00 мм	25,00	0,93	0,29	23	8	7	0,5I	I3
		м		0,32	0,I0			2	0,I3	3

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	: II
65. CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-II4 Т-4	25,00	I,96	-	49	-	-	-	-
	м		-	-			-	-	-
66. E24-48	Прокладка труб стальных Д=32х2 на эстакаде	75,00	0,82	0,25	62	22	I9	0,46	34
	м		0,29	0,09			7	0,I2	9
67. CII3-I30	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-Т ДН-32, Т-2,2	75,00	0,33	-		25	-	-	-
	м		-	-			-	-	-

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	: II
68. 2307-20159	Задвижка 30С4IНЖ Д=50 мм шт	2,00	30,00 -	- -	60	-	- -	- -	- -
69. Е24-270	Установка задвижек или клапанов стальных для горячей воды и пара диаметром задвижек или клапанов 50 мм шт	2,00	3,83 I,4I	2,I9 0,73	8	3	4 I	2,22 0,94	4 2
70. СI59-I394	Фланцы из углеродистой стали ВСТ3СП3 с температурным пределом применения от 243К до 573К на условное давление I,6 МПА диаметром условного прохода 50 комплект	2,00	5,95 -	- -	I2	-	- -	- -	- -
	Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			5342	688	I42 44		II05 59
	Стоимость оборудования	руб.			228	-	-		-
	Всего, стоимость оборудования	руб.			228	-	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Стоимость монтажных работ	руб.			48	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I6	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	3	-		-
		Плановые накопления	руб.			5	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			69	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		39
		Сметная заработная плата	руб.			-	24	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб.			6I8	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			4	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I0I	-	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		I0
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	I8	-		-
		Плановые накопления	руб.			58	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			777	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I7I
		Сметная заработная плата	руб.			-	I25	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб.			4448	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			9	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			592	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		5I
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	I05	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Плановые накопления	руб.			402	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			5442	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I0I6
		Сметная заработная плата	руб.			-	709	-		-
		Итого по смете	руб.			65I6	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I226
		Сметная заработная плата	руб.			-	858	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Исходные данные
Составил инженер I категории Н.А.Борисова
Проверил начальник группы
Перфорация
Подготовил техник I категории Е.С.Кляузова
Проверил ведущий инженер М.В.Власова

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-I9

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо - бурые угли. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На трубопроводы котельной.

Основание: альбом 2 - ТМ.СО
альбом I4 - ТМ.ВМ

Сметная стоимость I,083 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость I28 чел.-ч
Сметная заработная плата 0,092 тыс.руб.

Составлена в ценах I984г.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	Ст-ть единицы, руб. экспл. машин в т.ч. основ. зараб. плата	Ст-ть единицы, руб. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Общая стоимость, руб. всего	Общая стоимость, руб. основ. зараб. плата	Общая стоимость, руб. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин	Затраты труда рабочих, чел.-ч обслужив. машины на единицу	Затраты труда рабочих, чел.-ч обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0			II
		Раздел I. Исключается из сметы										
5.	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм	II,00	2,75	0,03	30	4	-	0,62	7
		м		0,38	0,0I			-	0,0I	-
28.	EI6-I07	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 250 мм	2,00	I5,I6	0,59	30	5	I	4,22	8
		шт		2,72	0,I7			-	0,22	-
42.	CI30-I02	Вентили проходные муфтовые I5КЧI8ПI для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 50	3,00	3,78	-	II	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
46.	CI30-89	Вентили проходные муфтовые I5Ч8Р2 для воды, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 40	3,00	3,I2	-	9	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
25.	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50 мм	0,II	4,0I	-	I	-	-	5,26	I
		I00 м		3,80	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу I	руб.			8I	9	I		I6
			руб.				-	-		-
		в том числе:								
		Стоимость сантехнических работ	руб.			8I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			II	-	-		-
		Сметная заработная плата	руб.			-	2	-		-
		Плановые накопления	руб.			8	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			I00	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Сметная заработная плата	руб.			-	II	-		-
		Итого по разделу I	руб.			I00	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I6
		Сметная заработная плата	руб.			-	II	-		-
		Раздел 2. Добавляется к смете								
I.	EI6-I22	Установка задвижек 3046БР диаметром 200 мм	3,00	75,II	0,77	225	I5	3	7,92	24
		шт		4,84	0,23			I	0,30	I
2.	EI6-263	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб низкого давления Д=32С	4,00	I,35	0,02	5	3	-	I,I9	5
		пм		0,73	0,0I			-	0,0I	-
3.	EI6-264	Прокладка трубопроводов из полиэтиленовых труб Д=40 мм	7,00	I,8I	0,02	I3	7	-	I,59	II
		пм		0,98	0,0I			-	0,0I	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
4.	E16-106	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 200 мм	3,00	9,90	0,28	30	4	I	2,36	7
		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
5.	E20-697	Установка подставок под вентиляционные оборудование массой, кг до I00	0,03	36,I7	0,25	I	-	-	5,84	-
		I00 кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
6.	E16-88	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 2I9 мм, толщиной стенки 6 мм	46,00	I4,22	0,I3	654	44	6	I,65	76
		м		0,96	0,04			2	0,05	2
7.	E16-8I	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 45 мм,								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		толщиной стенки 2,5 мм м	II,00	2,I2 0,29	0,0I -	23	3	- -	0,46 -	5 -
8. EI6-79		Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 2,5 мм м	5,00	I,37 0,29	0,0I -	7	I	- -	0,46 -	2 -
9. CI30-I0I		Вентили проходные муфтовые I5КЧ18П1 для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 40 шт	3,00	3,0I -	- -	9	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 2	руб. руб.			967	77	I0 3		I30 3
		Стоимость сантехнических работ	руб.			967	-	-		-

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	: II
	Сдача и испытание	руб.			I-	-	-		-
	Накладные расходы	руб.			I29	-	-		-
	Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		II
	Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	23	-		-
	Плановые накопления	руб.			87	-	-		-
	Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			II83	-	-		-
	Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I44
	Сметная заработная плата	руб.			-	I03	-		-
	Итого по разделу 2	руб.			II83	-	-		-
	Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I44
	Сметная заработная плата	руб.			-	I03	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			886	68	9 3		II4 3
		Стоимость сантехнических работ	руб.			886	-	-		-
		Сдача и испытание	руб.			I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			II8	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		II
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	2I	-		-
		Плановые накопления	руб.			79	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб.			I083	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I28
		Сметная заработная плата	руб.			-	92	-		-

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	:II
	Итого по смете	руб.			I083	-	-		-
	Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I28
	Сметная заработная плата	руб.			-	92	-		-

Составил инженер I категории Н.А.Борисова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-20

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо каменный уголь. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На изоляционные работы оборудования и трубопроводов.

Основание: альбом 2 - ТМ.СО
альбом I4 - ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	8,857	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	I830	чел.-ч
Сметная заработная плата	I,225	тыс.руб.
Показатели по смете:		
Стоимость на		
Расчетную единицу		
Производительность МВТ	I073,94	руб.
I м2 общей площади здания	I3,97	руб.
I м3 объема здания	2,4I	руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин	Общая стоимость, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин на единицу	в т.ч. обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0	II
		Изоляционные работы									
I.	E26-I5 CII4-352	Изоляция шнуром теплоизоляционным минераловатным в оп-									

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	:II
	летке из ровинга	0,I8	95,73	0,33	I7	4	-	4I,00	7
	м3		2I,80	0,I0			-	0,I3	-
2. E26-I3	Изоляция оборудования плитами минераловатными	2I,30	II,60	0,3I	247	I48	7	I2,80	273
	м3		6,94	0,09			2	0,I2	3
3. CII4-689 К=I.03. I.5	Плиты минераловатные	2I,30	49,75	-	I060	-	-	-	-
	м3		-	-			-	-	-
4. E26-I6	Изоляция трубопроводов плитами минераловатными	4,29	20,40	0,I7	88	36	I	I3,80	59
	м3		8,37	0,05			-	0,06	-
5. CII4-689 К=I,03. I.5	Плиты минераловатные	4,29	49,75	-	2I3	-	-	-	-
	м3		-	-			-	-	-
6. E26-7	Изоляция полуцилиндрами	I9,79	23,40	0;24	463	2I8	4	I8,80	372
	м3		II,00	0,07			I	0,09	2
7. CII4-I49	Стоимость полуцилиндров	I9,79	29,50	-	584	-	-	-	-
	м3		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
8.	E26-I3	Изоляция оборудования плитами совелитовыми	3,30	II,60	0,3I	38	23	I	I2,80	42
		м3		6,94	0,09			-	0,I2	-
9.	CII4-I26	Плиты теплоизоляционные совелитовые ГОСТ 6788-74	3,30	67,57	-	223	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I0.	E26-I9	Изоляция арматуры матами минераловатными	0,99	8,05	0,I5	8	5	-	7,90	8
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
II.	CII4-98 К=I.03. I.2	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40 мм М-I25	0,99	24,97	-	25	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I2.	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном. 20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40 мм	0,99	9,24	-	9	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I3.	E26-64	Покрытие изоляционного слоя на оборудование листами из алюминия I00 м2	2,55	77,20 70,80	I,24 0,37	I97	I8I	3 I	II8,00 0,48	30I I
I4.	CI58-423	Стоимость покрытия т	0,66	2745,00 -	- -	I8I2	-	- -	- -	- -
I5.	E26-62	Покрытие изоляционного слоя на трубопроводах из листов алюминия I00 м2	4,65	80,I0 78,30	I,2I 0,36	372	364	6 2	I28,00 0,46	595 2
I6.	E26-52	Оштукатуривание поверхности изоляции асбоцементным раствором толщ. I0 мм плоских и криволинейных поверхностей при толщине слоя штукатурки Б=22 мм I00 м2	0,30	2I3,52 56,32	4,53 I,35	65	I7	I -	72,60 I,74	22 I
I7.	Письмо 63Д от I5.08. 83	Предельная цена алюминия толщиной 0,8 мм т	I,45	830,00 -	- -	I2,03	-	- -	- -	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I8.	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой алюминия т	I,45	240,00 -	- -	348	-	- -	- -	- -
I9.	E26-76	Нанесение цветных колец I00 м2	2,I0	66,30 I0,30	0,08 0,02	I39	22	- -	I9,I0 0,03	40 -
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			7III	I0I8	23 6		I7I9 9
		Стоимость общестроительных работ	руб.			6763	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			III5	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		I02
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	20I	-		-
		Плановые накопления	руб.			631	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			8509	-	-		-

I: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	:II
	Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I830
	Сметная заработная плата	руб.			-	I225	-		-
	Стоимость прочих работ	руб.			348	-	-		-
	Всего, стоимость прочих работ	руб.			348	-	-		-
	Итого по смете	руб.			8857	-	-		-
	Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I830
	Сметная заработная плата	руб.			-	I225	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Исходные данные
Составил инженер I категории Н.А.Борисова
Проверил начальник группы Г.П.Есина
Перфорация
Подготовил техник I категории Е.С.Кляузова
Проверил ведущий инженер М.В.Волкова

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-20

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо - бурые угли. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На изоляционные работы.

Основание: альбом I4- ТМ.ВМ
альбом 2 - ТМ.СО

Сметная стоимость 0,215 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость 96 чел.-ч
Сметная заработная плата 0,062 тыс.руб.

Составлена в ценах I984г.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин зараб. плата	Общая стоимость, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин зараб. плата	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин	обслужив. машины на единицу	обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0		II
		Раздел I. Из основной сметы исключается										
6.	E26-7	Изоляция полуцилиндрами м3	0,52	23,40 II,00	0,24 0,07		I2	6	- -	I8,80 0,09		I0 -
7.	CII4-I49	Стоимость полуцилиндров м3	0,52	29,50 -	- -		I5	-	- -	- -		- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
4.	E26-I6	Изоляция трубопроводов плитами минераловатными на трубопроводах	I,05	20,40	0,I7	2I	9	-	I3,80	I4
		м3		8,37	0,05			-	0,06	-
5.	CII4-689 К=I.03. I.5	Плиты минераловатные	I,05	49,75	-	52	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I9.	E26-76	Нанесение цветных колец	0,48	66,30	0,08	32	5	-	I9,I0	9
		I00 м2		I0,30	0,02			-	0,03	-
I5.	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия	0,48	80,I0	I,2I	38	37	-	I28,00	6I
		I00 м2		78,30	0,36			-	0,46	-
I7.	Письмо 63Д от I5.08. 83	Предельная цена алюминия при Б=0,3 мм	0,00I	840,00	-	-	-	I	-	-
		т		-	-				-	-
I8.	Прейскурант 02-I0	Разница между бытовой и предельной ценой	0,00I	6I0,00	-	-	-	I	-	-
		т		-	-				-	-

I	:2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	: II
		Итого прямые затраты по разделу I	руб. руб.			I70	57	- -		94 -
		Стоимость общестроительных работ	руб.			I70	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			29	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	5	-		-
		Плановые накопления	руб.			I6	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			2I5	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		96
		Сметная заработная плата	руб.			-	62	-		-
		Итого по разделу I	руб.			2I5	-	-		-

I: 2	: 2	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: I0	: II
	Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		96
	Сметная заработная плата	руб.			-	62	-		-
	Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			I70	-57	- -		- -
	Стоимость общестроительных работ	руб.			I70	-	-		-
	Накладные расходы	руб.			29	-	-		-
	Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		2
	Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	5	-		-
	Плановые накопления	руб.			I6	-	-		-
	Всего, стоимость Общестроительных работ	руб.			2I5	-	-		-
	Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		96

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Сметная заработная плата	руб.			-	62	-		-
		Итого по смете	руб.			2I5	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		96
		Сметная заработная плата	руб.			-	62	-		-

Составил инженер I категории Н.А.Борисова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-2I

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На обмуровочные работы котлоагрегатов.

Основание: альбом 2 - ТМ.СО
Альбом I4 - ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	I,979 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	377 чел.ч.
Сметная заработная плата	0,248 тыс.руб.
Показатели по смете:	
Стоимость на	
Расчетную единицу	
Производительность МВТ	240 руб.
I м2 общей площади здания	3,25 руб.
I м3 объема здания	0,56 руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Общая стоимость, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин на единицу	обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0	II
I.	E45-II5	Кладка из обыкновенного глиняного кирпича стен прямых, массивов и выстилок м3	I7,40	42,60 6,55	I,I7 0,35		74I	II4	20 6	I2,30 0,45	2I4 8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
2.	E45-I40 стр.63 п.302	Кладка стен прямых, массивов, подов и выстилок из изделий теплоизоляционных шамотных прямых	7,20	99,37	I,43	7I5	56	I0	I3,I0	94
		м3		7,77	0,43			3	0,55	4
3.	E45-I76	Изоляция кладки печей, котлов, и трубопроводов асбестовым шнуром	0,I3	I8I,44	0,06	23	I	-	I7,80	2
		I00 кг		9,8I	0.02			-	0,03	-
4.	E45-96	Изоляция горелок глиношамотной массой	0,78	I00,00	4,00	78	I9	3	36,40	28
		м3		25,00	I,I6			I	I,50	I
5.	E45-I79	Обмазка глинисто--асбестовой массой	0,24	65,40	3,76	I6	2	I	I2,90	3
		м3		6,54	I,II			-	I,43	-
		Итого прямые затраты по смете	руб.			I573	I92	34		34I
			руб.					I0		I3
		Стоимость общестроительных работ	руб.			I573	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			260	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч				-	-		23
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	46	-		-
		Плановые накопления	руб.			I46	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			I979	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		377
		Сметная заработная плата	руб.			-	248	-		-
		Итого по смете	руб.			I979	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		377
		Сметная заработная плата	руб.			-	248	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Исходные данные
Составил инженер I категории Н.А.Борисова
Проверил начальник группы Г.П.Есина
Перфорация
Подготовил техник I категории Е.С.Кляузова
Проверил ведущий инженер М.В.Волкова

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-22

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо - каменный уголь. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов.

Основание: Альбом 2 - ТМ.СО
Альбом I4 - ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость I,295 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость 86I чел.-ч
Сметная заработная плата 0,578 тыс.руб.
Показатели по смете:
Стоимость на
Расчетную единицу
Производительность МВТ I57,58 руб.
I м2 общей площади здания 2,I3 руб.
I м3 объема здания 0,37 руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	Ст-ть единицы, руб. основ. зараб. плата	Ст-ть единицы, руб. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Общая стоимость, руб. всего	Общая стоимость, руб. основ. зараб. плата	Общая стоимость, руб. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин на единицу	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0	II
I.	EI3-263	Очистка щётками м2	753,67	0,59 0,59	-		445	445	-	0,90	678
2.	EI3-27I	Обезжиривание аппа-									

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		ратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм этиловым спиртом I00 м2	7,54	25,80 2,40	3,40 2,I0	I94	I8	26 I6	4,40 2,7I	33 20
3.	EI3-I78	Шпатлевка поверхностей эпоксидной шпатлевкой ЭД-00I0, толщиной слоя 2 мм I00 м2	0,04	592,00 34,40	I,I6 0,34	22	I	- -	54,00 0,44	2 -
4.	E26-68	Изоляция стеклянной тканью м2	3,66	I,29 0,26	0,02 0,0I	5	I	- -	0,44 0,0I	2 -
5.	CII4-7I9	Стоимость стеклянной ткани м2	3,66	0,80 -	- -	3	-	- -	- -	- -
6.	EI3-II7	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: ХС--068 I00 м2	0,26	36,60 4,83	0,72 0,2I	I0	I	- -	7,I4 0,27	2 -
7.	EI3-I64	Окраска поверхностей лаками ХВ-784 I00 м2	0,26	I0,40 0,98	0,I7 0,05	3	-	- -	I,46 0,06	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
8.	EI3-I58	Окраска поверхностей эмалями ХВ-785 I00 м2	0,26	I77,60 II,76	2,04 0,60	47	3	- -	I7,52 0,77	5 -
9.	EI3-I64	Окраска поверхностей лаками ХВ-784 I00 м2	0,26	3I,20 2,94	0,5I 0,I5	8	I	- -	4,38 0,I9	I -
I0.	EI3-I54	Окраска поверхностей эмалями ПФ-837 I00 м2	2,I4	33,20 3,02	0,28 0,08	7I	6	- -	4,60 0,I0	I0 -
II.	EI3-II8	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: цинковой протекторной для краски ВЖС-4I I00 м2	0,02	I36,50 I4,88	0,I8 0,06	3	-	- -	23,37 0,08	I -
I2.	EI3-I5I	Окраска поверхностей эмалями ЭП-II55 для краски ВЖС-4I I00 м2	0,02	555,60 5,94	0,96 0,30	I2	-	- -	8,76 0,39	- -
I3.	EI3-I2I	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: ГФ-02I	I,75	7,7I 2,05	0,20 0,06	I4	4	- -	3,I0 0,08	5 -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I4.	EI3-I25	Огрунтовка грунтом I38А в I слой I00 м2	3,32	4,38 I,6I	0,25 0,08	I5	5	I -	2,38 0,I0	8 -
I5.	EI3-I68	Окраска поверхностей краской БТ-I77 I00 м2	5,07	I4,26 I,96	0,30 0,08	72	I0	I -	2,90 0,I0	I5 I
I6.	EI3-I27	Огрунтовка поверхностей компаундом ЭД-20 I00 м2	-	I43,40 7,64	0,08 0,02	I	-	- -	I2,00 0,03	- -
I7.	EI3-286	Пропитка щебня мастикой битуминоль Н-2 м3	5,00	2I,30 6,40	4,I0 I,49	I07	32	20 7	I0,70 I,92	53 8I5
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			I032	527	48 23		8I5 3I
		Стоимость общестроительных работ	руб.			I032	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			I69	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		I5
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	28	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Плановые накопления	руб.			94	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			I295	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		86I
		Сметная заработная плата	руб.			-	578	-		-
		Итого по смете	руб.			I295	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		86I
		Сметная заработная плата	руб.			-	578	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Исходные данные
Составил инженер I категории Н.А.Борисова
Проверил начальник группы Г.П.Есина
Перфорация
Подготовил техник I категории Е.С.Кляузова
Проверил ведущий инженер М.В.Волкова

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-22

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо-бурые угли. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов.

Основание: Альбом 2 - ТМ.СО
Альбом I4 - ТМ.ВМ

Сметная стоимость 0,049 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость 22 чел.-ч
Сметная заработная плата 0,0I3 тыс.руб.

Составлена в ценах I984г.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Общая стоимость, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Затраты труда рабочих, чел.-ч не-занятых обслужив. машин на единицу	обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0	II
		Раздел I. Исключается из сметы									
I.	EI3-263	Очистка щетками м2	I5,74	0,59 0,59	-		9	9	- -	0,90 -	I4 -
2.	EI3-27I	Обезжиривание аппа-									

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		ратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм этиловым спиртом	0,I6	25,80	3,40	4	-	-	4,40	I
		I00 м2		2,40	2,I0			-	2,7I	-
3.	EI3-I78	Шпатлевка поверхностей эпоксидной шпатлевкой ЭД-00I0, толщиной слоя 2 мм	0,0I	592,00	I,I6	7	-	-	54,00	I
		I00 м2		34,40	0,34			-	0,44	-
4.	E26-68	Изоляция стеклянной тканью	I,22	I,29	0,02	2	-	-	0,44	I
		м2		0,26	0,0I			-	0,0I	-
5.	CII4-7I9	Стоимость стеклянной ткани	I,22	0,80	-	I	-	-	-	-
		м2		-	-			-	-	-
6.	EI3-II7	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: ХС-068	0,02	36,60	0,72	I	-	-	7,I4	-
		I00 м2		4,83	0,2I			-	0,27	-
7.	EI3-I64	Окраска поверхностей лаками ХВ-784	0,02	I0,40	0,I7	I	-	-	I,46	-
		I00 м2		0,98	0,05			-	0,06	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
8.	EI3-I58	Окраска поверхностей эмалями ХВ-785 I00 м2	0,02	I77,60 II,76	2,04 0,60	3	-	- -	I7,52 0,77	- -
9.	EI3-I64	Окраска поверхностей лаками ХВ-784 I00 м2	0,02	3I,20 2,94	0,5I 0,I5	I	-	- -	4,38 0,I9	- -
I0.	EI3-I2I	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: ГФ-02I I00 м2	0,I3	7,7I 2,05	0,20 0,06	I	-	- -	3,I0 0,08	- -
II.	EI3-I68	Окраска поверхностей краской БТ-I77 I00 м2	0,I3	I4,26 I,96	0,30 0,08	2	-	- -	2,90 0,I0	- -
I2.	EI3-286	Пропитка щебня мастикой битуминоль Н-2 м3	0,40	2I,30 6,40	4,I0 I,49	9	3	2 I	I0,70 I,92	4 I
		Итого прямые затраты по разделу I	руб. руб.			4I	I2	2 I		2I I
		Стоимость общестроительных работ	руб.			4I	-	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Накладные расходы	руб.			5	-	-		-
		Плановые накопления	руб.			3	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			49	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		22
		Сметная заработная плата	руб.			-	I3	-		-
		Итого по разделу I	руб.			49	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		22
		Сметная заработная плата	руб.			-	I3	-		-
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			4I	I2	2 I		2I I
		Стоимость общестроительных работ	руб.			4I	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			5	-	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Плановые накопления	руб.			3	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			49	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		22
		Сметная заработная плата	руб.			-	I3	-		-
		Итого по смете	руб.			49	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		22
		Сметная заработная плата	руб.			-	I3	-		-

Составил инженер I категории Н.А.Борисова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-23

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо каменный уголь.
Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На оборудование лаборатории.

Основание: Альбом 2 - ТМ.СО
Альбом I4 - ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	I,945	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	62	чел.ч.
Сметная заработная плата	0,038	тыс.руб.
Показатели по смете:		
Стоимость на		
Расчетную единицу		
Производительность МВТ	236,36	руб.
I м2 общей площади здания	0,66	руб.
I м3 объема здания	0,II	руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин	Общая стоимость, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин на еди-ницу	обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0	II
		Оборудование									
I.	I7-06-48	Стол лабораторный химический									

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	доп.I.2 п.I-8I0	I200x800xI800 шт	I,00	I069,77 -	- -	I070	-	- -	- -	- -
2.	Ц3I-68- -I7	Стол островной химический шт	I,00	270,00 25,20	0,80 0,49	270	25	- -	44,00 0,63	44 I
3.	I7-06- -48 п.I-806	Мойка лабораторная шт	I,00	2I2,86 -	- -	2I3	-	- -	- -	- -
4.	Ц3I-68- -30	Тумба лабораторная с раковиной шт	I,00	73,I0 8,II	0,29 0,2I	73	8	- -	I4,00 0,27	I4 -
5.	56-0I- -I5 п.46	Табурет шт	2,00	3,60 -	- -	7	-	- -	- -	- -
6.	56-0I- -I52 п.I62	Стол письменный шт	I,00	5I,3I -	- -	5I	-	- -	- -	- -
7.	56-0I- -02 п.I67	Вешалка шт	I,00	70,95 -	- -	7I	-	- -	- -	- -
8.	I7-06- -48 п.I-737	Экспресс-лаборатория анализа воды типа ЭЛВК-5 шт	2,00	67,68 -	- -	I35	-	- -	- -	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			I890	33	- -		58 I
		Стоимость оборудования	руб.			I547	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			I547	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			343	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			26	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		3
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	5	-		-
		Плановые накопления	руб.			29	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			398	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		62
		Сметная заработная плата	руб.			-	38	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Итого по смете	руб.			I945	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		62
		Сметная заработная плата	руб.			-	38	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева

Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова

Исходные данные
Составил инженер I категории Н.А.Борисова
Проверил начальник группы Г.П.Есина

Перфорация
Подготовил техник I категории
Проверил ведущий инженер

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-23

К типовому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливо - бурые угли. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На оборудование лаборатории

Основание: Ал.2 - ТМ.СО
Ал.I4 - ТМ.ВМ

Сметная стоимость 0,068 тыс.руб.

Составлена в ценах I984г.

№№ пп	шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин	Общая стоимость, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин на-еди-ницу	обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0	II
		Исключается из сметы:									
8.	I7-06-48 п.I-737	Экспресс-лаборатория анализа воды типа ЭЛВК-5 шт	I,00	67,68	-		68	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			68	-	- -		- -
		Стоимость оборудования	руб.			68	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			68	-	-		-
		Итого по смете	руб.			68	-	-		-

Составил инженер I категории Н.А.Борисова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-24

К типовому проекту котельной с 6-ю котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На лабораторные приборы и посуду.

Основание: Альбом 2 -ТМ.СО
Альбом I4 - ТМ.ВМ

Сметная стоимость 0,324 тыс.руб.
в том числе:
а) оборудования 0,32 тыс.руб.

Составлена в ценах I984г.

№№ пп	Шифр и № позиций прейскуранта ценника УСН и др	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Единицы измерения	Количество	Масса, т брутто	Масса, т нетто	Ст-ть единицы в руб. оборудования	Ст-ть единицы в руб. монтажных работ всего	Ст-ть единицы в руб. монтажных работ в том числе основная зарплата	Ст-ть единицы в руб. монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч. зарплата	Общая ст-ть в руб. оборудования	Общая ст-ть в руб. монтажных работ всего	Общая ст-ть в руб. монтажных работ в том числе основная зарплата	Общая ст-ть в руб. монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч. зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Посуда стеклянная и пластмассовая												
I.	I7-06-48 п.5-I5I	Склянка (бутыль с тубусом)	шт	I		4,85				5				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
2.	I7-06--48 п.5-I47	Склянка (бутыль)емк. I л	шт	5			I,45			7				
3.	I7-06--48 п.5-I48	Склянка (бутыль)емк. 2 л	шт	2			I,65			3				
4.	I7-06--48 п.5-I49	Склянка (бутыль) емк. 5 л	шт	I			2,4			2				
5.	I7-06--48 п.5-I50	Склянка (бутыль)емк. I0 л	шт	I			2,9			3				
6.	I7-06--48 п.8-003	Стакан химический без носика емк. I50 мл	шт	I			0,I5							
7.	I7-06--48 п.8-003	Стакан химический без носика типа "В" емк. I00 мл	шт	I			0,I5							
8.	I7-06--48 п.4-I22	Тоже, с носиком типа ВП У=I00 мл	шт	I			0,I5							
9.	-"- п.4-I23	То же, У=I50 мл	шт	I			0,22							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I0.	-"- п.4-I67	Колбы лабораторные плоскодонные без шлифа У=50 мл	шт	I0			0,I6				2			
II.	I7-06-48 п.4-I69	Колба плоскодонная типа П без шлифа У=250 мл	шт	I			0,28							
I2.	I7-06-48 п.4-I72	Колбы плоскодонные типа П без шлифа У=500 мл	шт	2			0,36				I			
I3.	I7-06-48 п.4-I74	Колбы плоскодонные типа П без шлифа У=I л	шт	I			0,55				I			
I4.	I7-06-48 п.4-I76	Колба плоскодонная типа П без шлифа У=4 л	шт	I			I,I				I			
I5.	I7-06-48 п.4-I78	Колба лабораторная коническая Эрлеймейера типа КН- У=50 мл	шт	8			0,I4				I			
I6.	I7-06-48 п.4-I82	Колба лабораторная коническая Эрлеймейера У=250 мл	шт	8			0,3				3			
I7.	-"-	То же, У=500 мл	шт	I			0,36							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I8.	I7-06-48 п.4-059	Колба мерная с одной отметкой без пробки У=50 мл	шт	2		0,22								
I9.	I7-06-48 п.4-060	Колба мерная без пробки У=I00 мл	шт	I		0,25								
20.	-"-	Тоже, У=200 мл	шт	I		0,3I								
2I.	I7-06-48 п.4-063	Колба мерная с одной отметкой без пробки У=500 мл	шт	I		0,42								
22.	-"- п.4-075	Цилиндр измерительный градуированный с носиком У=I0 мл	шт	I		0,32								
23.	I7-08-48 п.4-07I	Цилиндр измерительный с носиком У=25 мл	шт	I		0,I3								
24.	I7-06-48 п.4-072	Цилиндр измерительный с носиком У=50 мл	шт	I		0,I3								
25.	I7-06-48 п.4-073	Цилиндр измерительный с носиком У=I00 мл	шт	I		0,I6								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
26.	I7-06--48	То же, У=250 мл	шт	I			0,25							
27.	I7-06--48	То же, У=500 мл	шт	I			I,I5				I			
28.	-"- п.4-077	То же, У=I000 мл	шт	I			2,05				2			
29.	I7-06--48 п.4-078	То же, У=2000 мл	шт	I			3,I5				3			
30.	I7-06--48 п.4-III	Цилиндр измерительный с пробкой У=25 мл	шт	I			0,6				I			
3I.	I7-06--48 п.4-II2	То же, У=50 мл	шт	I			0,85				I			
32.	-"- п.4-II3	То же, У=I00 мл	шт	I			0,95				I			
33.	I7-06--48 п.I-66I	Микробюретка с автоматическим нулем и склянкой У=3 мл	шт	I			I,2				I			
34.	-"- п.I-I662	То же, У=I0 мл	шт	I			I,2				I			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
35.	I7-06-48 п.I-664	Пипетка без делений с одной отметкой У=0,5 мл, I мл.	шт	4			0,05							
36.	-"- п.I-665	То же, У=2 мл	шт	2			0,05							
37.	-"- п.I-666	То же, У=5 мл	шт	2			0,07							
38.	-"- п.I-667	То же, У=I0 мл, I5 мл	шт	4			0,08							
39.	-"- п.I-670	То же, У=25 мл	шт	2			0,I3							
40.	I7-06-48 п.I-67I	Пипетка без делений с одной отметкой У=50 мл	шт	2			0,3				I			
4I.	I7-06-48 п.I-672	То же, У=I00 мл	шт	2			0,43				I			
42.	-"- п.I-673	Пипетка с делениями У=I мл	шт	2			0,07							
43.	-"- п.I-673	То же, У=2 мл	шт	2			0,07							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
44.	-"- п.I-675	Тоже, У=5 мл, I0 мл	шт	2			0,07							
45.	-"- п.I-676	Тоже, У=25 мл	шт	I			0,I3							
46.	I7-06--48 п.4-I05	Бутыль из прозрачного стекла кварцевого для кислот с притертой пробкой и притертым защитным колпачком У=5 л	шт	I			0,9				I			
47.	I7-06--48 п.4-I06	Бутыль из прозрачного кварцевого стекла У=2 л	шт	I			I,7				2			
48.	I7-06--48 п.4-232	Банка для химических реактивов с притертой пробкой У=I00, 50 мл	шт	8			0,I9				2			
49.	-"- п.4-253	Тоже, У=250 мл	шт	5			0,23				I			
50.	I7-06--48 п.4-234	Тоже, У=2500 мл	шт	5			0,28				I			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
5I.	-"-	Тоже, У=I мл	шт	2		0,42					I			
52.	-"-	Тоже, У=2 мл	шт	I		I,7					2			
53.	-"- п.4-I49	Тоже, У=5 л	шт	I		2,4					2			
54.	I7-06--48 п.4-076	Банка для химических реактивов с винтовым горлом У=500 мл	шт	2		I,I5					2			
55.	-"- п.4-077	Тоже, У=I л	шт	2		2,05					4			
56.	-"- п.4-034	Тоже, У=2 л	шт	I		0,62					I			
57.	35-03--22 п.78	Банка полиэтиленовая цилиндрическая БЦ емкостью 50 мл	шт	2		0,I3								
58.	35-03--22 п.70	Банка полиэтиленовая цилиндрическая БЦ У=500 мл	шт	I		0,II4								
59.	35-03--22 п.I40	Банка полиэтиленовая БЦ У=I л	шт	I		0,35								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
60.	-"- п.2609	То же, У=2 л	шт	I			0,3I							
6I.	I7-06--48 п.5-00I	Трубка соединительная Т-образная Д=50 мм	шт	2			0,I3							
62.	-"- п.5-002	То же, Д=I5 и Д=I00	шт	2			0,26							
63.	I7-06--48 п.5-286	Трубка соединительная Т-образная КШ--29 длиной I60 мм	шт	2			2,4				5			
64.	-"- п.5-003	Трубка соединительная Т-образная КШ--29 длиной I60 мм	шт	2			2,4				5			
65.	I7-06--48 п.5-003	Трубка соединительная У-образная под резиновую пробку Д=6 мм ℓ =25 мм	шт	2			0,26				I			
66.	I7-06--48 п.5-004	Трубка соединительная У-образная под пробку Д=I5 мм ℓ=40 мм	шт	2			0,28				I			
67.	-"- п.5-005	Тоже, Д=I5 мм, ℓ=60 мм	шт	2			0,30				I			

I	: 2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	:9	: I0	: II	: I2	: I3	:I4	:I5
68.	-"- п.5-205	Трубка соединительная У-образная со шлифтом КШ-I4,29	шт	2			0,60				I			
69.	I7-06--48 п.5-238	Шлифт-муфта Д=IIмм, I3 мм, I5 мм	шт	3			0,I2							
70.	-"- п.5-239	Шлифт-муфта Д=I7мм	шт	I			0,I3							
7I.	I7-06--48 п.5-240	Шлифт-муфта Д=22мм	шт	I			0,2I							
72.	-"- п.5-305	Тоже Д=33,40,50	шт	3			0,29				I			
73.	I7-06--48 п.5-24I	Тоже, Д=5 мм, 7 мм, I0 мм	шт	3			0,II							
74.	-"- п.5-24I	Тоже, Д=I2 мм	шт	I			0,II							
75.	-"- п.5-242	Тоже, Д=I7 мм	шт	I			0,I3							
76.	I7-06--48 п.5-243	Шлифт-керн Д=25 мм, Д=30,40	шт	3				0,I9			I			

I:	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
77.	I7-06-48 п.5-238 п.5-24I	Соединение конусное взаимозаменяемое муфта и керп типа СКВ ℓ=I00 мм КШ-I4	шт	I				0,23						
78.	-"- п.5-239 п.5-242	Соединение конусное взаимозаменяемое ℓ=I00 мм КШ-I9	шт	I				0,26						
79.	-"- п.5-240 п.5-243	Тоже, ℓ=I20 мм	шт	I				0,4						
80.	I7-06-48 п.5-320	Переход с одной горловиной H=58 мм	шт	I			0,35							
8I.	I7-06-48 п.5-320	Переход с одной горловиной H=75 мм	шт	I			0,35							
82.	I7-06-48 п.5-224	Переход с одной горловиной и отводом H=I05 мм	шт	I			0,42							
83.	-"- п.5-326	Тоже, H=II0 мм и I20 мм	шт	2			0,5				I			
84.	I7-06-48 п.5-322	Переход с одной горловиной H=90 мм	шт	I			0,4							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
85.	I7-06--48 п.5-323	Тоже, Н=I25 мм	шт	I		I,I5					I			
86.	-"- п.5-20I	Переход с одной горловиной изогнутый Н=I20 мм	шт	I		0,75					I			
87.	-"- п.5-203	Тоже, Н=I70 мм	шт	I		0,78					I			
88.	-"- п.5-203	Переход с одной горловиной Н=2I5 мм изогнутый	шт	I		0,33								
89.	I7-06--48 п.5-2I2	Переход с двумя параллельными горловинами Н=I25 мм	шт	I		I,25					I			
90.	-"- п.5-2I3	Переход с двумя горловинами Н=I35 мм, Н=I40 , Н=I55, Н=I50	шт	4		I,25					5			
9I.	I7-06--48 п.5-22I	Переход с тремя горловинами ПЗП	шт	3		I,95					6			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
92.	I7-06--48 п.5-205	Изгиб под углом I05°, с керпом и муфтой ℓ =70,80,I00 мм	шт	3			0,6			2				
93.	I7-06--48 п.5-205	Изгиб под углом 75°, с двумя керпами б=80,90,II5,I20мм	шт	4			0,6			2				
94.	I7-06--48 п.5-226	Аланж изогнутый со шлифтом типа АН	шт	6			0,32			2				
95.	I7-06--48 п.5-I89	Трубка цилиндрическая ТК	кг	I,5			0,5			I				
96.	-"- п.5-I80	Трубка цилиндрическая крановая	кг	4			0,43			2				
97.	-"- п.5-I9I	Трубка товарная ТГ	шт	8			4,95			40				
98.	-"- п.5-0I9	Пробки массивные для лабораторной посуды и аппаратов	кг	3			2,5			7				
99.	-"- п.5-0I8	Пробки с соединительным краном	кг	2			I,85			4				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I00.	-"- п.5-007	Кран соединительный одноходовой Д=2,5мм	шт	3			0,66				2			
I0I.	I7-06- -48 п.5-0I2	Кран соединительный трехходовой Д=2,5 мм	шт	3			0,82				2			
I02.	I7-06- -48 п.5-008	Кран одноходовой Д=4 мм	шт	3			0,78				2			
I03.	-"- п.5-0I3	Кран трехходовой Д=4 мм	шт	3			0,9I				3			
I04.	I7-06- -48 п.8-003	Стакан № 3 емкостью I50 мл	шт	3			0,I5							
I05.	I7-06- -48 п.8-004	Стакан № 4 емкостью 250 мл	шт	3			0,I8				I			
I06.	I7-06- -48 п.8-005	Стакан № 6 емкостью 600 мл	шт	I			0,3I							
I07.	I7-06- -48 п.8-007	Стакан № 7 емкостью I л	шт	I			0,46							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I08.	05-08 п.463	Пробки резиновые набор № 5 - 50 кг	кг	0,5			I,85				I			
I09.	35-03--22 п.330	Палочки стеклянные разного размера Д=4+I2 мм ℓ =I500 мм	шт	250			0,006				2			
II0.	35-03 -22	Трубки резиновые	шт	250			0,2				50			
III.	29-08 -0I п.938	Штатив для химических лабораторий ШХЛ размеры 250х300х х830	шт	I			2,55				3			
II2.	28-02--22 п.I6-I93	Штатив для установки I8 пробирок	шт	I			0,65				I			
II3.	28-02--22	Штатив для пипеток металлический	шт	I			0,I7							
II4.	28-02--22 п.6I-045	Зажимы для резиновых трубок	шт	I4			0,05				I			
II5.	28-02--22 п.I6-I33	Шпатель металлический двухсторонний	шт	2			0,5				I			

I:	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
II6.	28-02--22 п.06-I49	Пинцет дюралюминиевый	шт	3			I,45				4			
II7.	I8-05--Ш	Набор напильников	шт	I			I0,2				I0			
II8.	I8-05--Ш	Набор надфилей	шт	I			I,07				I			
II9.	I8-05 ч.У п.I	Набор слесарного инструмента	шт	I			I6,7				I7			
I20.	I8-05--Ш	Набор отверток	шт	I			I,5				2			
I2I.		Карандаш по стеклу восковой	шт	5			0,I5				I			
I22.	44-I5--0I п.433	Ерш для мойки колб, бюреток	шт	3			0,I							
I23.	088-0I п.592	Ножницы	шт	I			I,4				I			
I24.	28-02--28	Баллон резиновый двойной	шт	I			0,2							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I25.	I7-06-48 п.I-06I	Термометр, лабораторный химический ТЛ-2	шт	6		0,85					5			
I26.	I7-06-48 п.I-457	Термометр комнатный	шт	I		I,25					I			
I27.	I7-06-48 п.I-440	Термометр уличный	шт	I		I,65					2			
I28.	28-02-22 п.04-790	Скальпель остроконечный	шт	I		0,8					I			
I29.	I7-06-48 п.I-043	Часы песочные	шт	I		0,47								
I30.	28-02-22 п.06-062	Маска защитная с прозрачным экраном	шт	I		I2					I2			
I3I.	Пр-нт I0	Распиратор	шт	I		5					5			
I32.	29-02-02 п.223	Очки защитные	шт	I		3,6					4			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I33.	05-I8 п.I7-2I	Перчатки резиновые	шт	I			0,46							
I34.	24-06	Передник резиновый	шт	I			I,5				2			
I35.	05-03--45 п.9-00Iа	Аптечка первой помощи	шт	I			2,5				3			
I36.	I8-05 ч.Ш	Набор сверл	к-т	I			3,7				4			
		Итого:									297			
		Наценки снабсбыта 4%									I2			
		Итого:									309			
		Транспорт 3%									9			
		Итого:									3I8			
		Заготовительно-складские расходы I,2%									4			
		Итого:									322			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Комплектация оборудования 0,7% от суммы 309									2			
		Итого:									324			

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Исходные данные
Составил инженер I категории Н.А.Борисова
Проверил ведущий инженер Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-25

К [illegible]овому проекту котельной с 6 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного стро[illegible]ства.
Топлив[illegible]дача с применением ленточного конвейера.
На обору[illegible]вание механической мастерской.

Основание: Альбом 2 - ТМ.СО
Альбом I4 - ТМ.ВМ

Составлена в ценах 1984г.

Сметная стоимость	2,24I	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	I02	чел.-ч
Сметная заработная плата	0,066	тыс.руб.
Показатели по смете		
Стоимость на		
Расчетную единицу		
Производительность МВТ	27I,52	руб.
I м2 общей площади здания	0,20	руб.
I м3 объема здания	0,04	руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Ст-ть единицы, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Общая стоимость, руб. всего	в т.ч. основ. зараб. плата	в т.ч. экспл. машин в т.ч. зараб. плата	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин на единицу	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслужив. машин всего	Затраты труда рабочих, чел.-ч обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0		II
I.	29-08-27 п.33	Стоимость верстака шт	I,00	82,96 -	- -		83	-	- -	- -		- -
2.	I8-0I п.2-007	Станок вертикально-										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		свертильный 2Н-I35	I,00	I757,48	-	I757	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
3.	ЦI-3I-I	Монтаж	I,00	I6,I0	5,5I	I6	I0	5	I8,00	I8
		шт		9,64	2,38			2	3,07	3
4.	I906--I6002	Таль ручная червячная передвижная г/п I,0	I,00	44,76	-	45	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
5.	Ц3-I-I	Монтаж тали	I,00	23,40	2,20	23	I9	2	3I,70	32
		шт		I8,90	I,06			I	I,37	I
6.	I906-I00I	Кран мостовой ручной однобалочный подвесной г/п 0.5, пролет 3	I,00	23I,42	-	23I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
7.	Ц3-I-I	Кран мостовой однобалочный подвесной ручной, грузоподъемность 0,5-I т, пролет до 9 м	I,00	23,40	2,20	23	I9	2	3I,70	32
		шт		I8,90	I,06			I	I,37	I
8.	ЕЦ3-У-I97	Сдача крана Госгортехнадзору I т г/п	I,00	II,65	2,I0	I2	5	2	II,00	II
				5,36	0,84			I	I,08	I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			2I90	53	II 5		93 6
		Стоимость оборудования	руб.			2II6	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб.			2II6	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб.			74	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			42	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч			-	-	-		3
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.			-	8	-		-
		Плановые накопления	руб.			9	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб.			I25	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I02

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Сметная заработная плата	руб.			-	66	-		-
		Итого по смете	руб.			224I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I02
		Сметная заработная плата	руб.			-	66	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева

Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова

Исходные данные
Составил инженер I категории Н.А.Борисова
Проверил начальник группы Г.П.Есина

Перфорация:
Подготовил техник I категории Е.С.Кляузова
нженер М.В.Волкова

gost.e-ecolog.ru