Типовой проект

903-1-275.89

Котельная с 6 котлоагрегатами „Братск - М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо-каменный и бурый угли. Система теплоснабжения - закрытая.

Альбом 8 стр. 1÷63

Строительные изделия.

23947-10
Цена 4-94

gost.e-ecolog.ru

Привязан:

Инв. №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать IV 1990 года

Заказ № 4606 Тираж 600 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-275.89

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛОАГРЕГАТАМИ „БРАТСК - М" ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА. ТОПЛИВО-КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ГПИ „Горьковский Сантехпроект"

УТВЕРЖДЕН
и ВВЕДЕН в действие ГПКНИИ СантехНИИпроект
протокол N 11 от 27.09.89 г.

Главный инженер института — Ю.П.Фалалеев
Главный инженер проекта — Т.Г.Гусева

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

				Привязан:	
Инв.№					

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия.	3
001	Балка фундаментная 3БФ6-18АIIIВ-1	4
002	Колонна (1К 69.4-3-1, 1К69.4-3-2)	5
003	Колонна (см. таблицу исполнений)	6÷12
004	Колонна (1К81.4-2.1)	13
005	Колонна (1К39.3-2-1)	14
006	Балка (3БС012-48рII-а; 3БС012-58рII-а)	15
007	Плита покрытия (см. таблицу исполнений)	16,17
008	Плита покрытия (1ПГ-3АIУТ-в-8028-2-400м 1ПГ-4АIУТ-в-8028-2-400м; 1ПГ-5АIУТ-в-8028-2-400м)	18,19
009	Плита перекрытия (см. таблицу исполнений)	20
010	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	21÷24
011	Стеновая панель простеночная длиной 1,2м	25
012	Стеновая панель простеночная длиной 0,6м	26
013	Стеновая панель высотой 3,0м	27
014	Стеновая панель условая длиной 1,5м	28
015	Стеновая панель (ПСД60.12.20-П-У-2)	29
016	Стеновая панель (ПСД60.9.20-П-1)	30
017	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	31÷33
018	Панель перегородки (ПГ60.30-1-Т-Д1-1)	33
019	Опорные подушки (ОПм1; ОПм2)	34
020	Каркас пространственный (КП1, КП2)	35
021	Каркас пространственный (КП3)	36
022	Каркас плоский (КР1; КР2)	37
023	Каркас плоский (КР3; КР4)	38
024	Каркас плоский (КР7, КР9, КР5, КР11)	39
025	Каркас плоский (см. таблицу исполнений)	40
026	Каркас плоский (КР13; КР14)	41
027	Каркас плоский (КР16, КР18, КР19)	42
028	Сетка арматурная (С1÷С3)	43
029	Изделие закладное (МН1, МН2)	44
030	Изделие закладное (МН3, МН4)	45
031	Изделие закладное (МН5÷МН7; МН16)	46
032	Изделие закладное (МН8, МН9)	47
033	Изделие закладное (МН10)	47
034	Изделие закладное (МН11, МН12)	48
035	Изделие закладное (МН13)	49
036	Изделие закладное (МН14, МН15)	49
037	Изделие соединительное (МС1)	50
038	Изделие соединительное (МС2÷МС7)	51
039	Изделие соединительное (МС8÷МС10)	52
040	Изделие соединительное (МС11)	53
041	Изделие соединительное (МС12)	53
042	Изделие соединительное (МС13)	54
043	Изделие соединительное (МС14)	54
044	Изделие соединительное (МС15)	55
045	Изделие соединительное (МС16, МС17)	55
046	Изделие соединительное (МС18, МС18а)	56
047	Изделие соединительное (МС19)	56
048	Изделие соединительное (ТС1÷ТС5)	57
049	Изделие соединительное (Т1; Т2)	58
050	Изделие соединительное (МС20)	58
051	Изделие соединительное (МС21)	59
052	Консоль опорная (РК4-1)	59
053	Опорный столик СМ1	60
054	Насадка (НМ1; НМ2)	60
055	Насадка (НМ3	61
056	Решетка для вытирания ног (Мр)	61
057	Решетка (Р1÷Р3)	62
058	Рама металлическая (РМ1, РМ2)	63

Плоскость

1. Все сборные железобетонные изделия изготовлять по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Стеновые панели ПСД 60.12.20-П-У-2 и ПСД 60.9.20-П-1 выполнять в опалубке панелей ПСД 60.12.20-П-У и ПСД 60.9.20-П серии 1.832.1-9 соответственно с армированием по данному альбому.

3. В панелях стен с отверстиями арматуру сеток вырезать по месту и приварить к обрамлению отверстий.

4. В стеновых панелях принять:

а) Наружный фактурный слой из цементно-песчаного раствора М100; $\gamma = 1800$ кг/м^3 F50 толщиной 20 мм

б) Конструкционно-теплоизолирующий слой из керамзитобетона В5; F35; Д=900 кг/м^3

в) Внутренний изолирующий слой из керамзитобетона В15; F50; Д=1800 кг/м^3 толщиной 50 мм.

5. В плитах покрытия принять:

утеплитель из керамзитобетона $\gamma = 400$ кг/м^3.

6. Прокат закладных изделий в железобетонных и бетонных конструкциях для расчетной зимней температуры от -31°С до -40°С принять из стали В Ст3 пс 6 ГОСТ 380-71*

5. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмали ПФ 115 ГОСТ 18374-79* по грунтовке ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные изделия стеновых панелей защитить методом горячего цинкования. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

5. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СНиП.

6. Плоские арматурные изделия изготовлять при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

7. Соединения плоских каркасов в пространственные заполнять с помощью дуготовой сварки.

8. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкции ГОСТ 5264-80 „ Швы сварных соединений, ручная дуговая сварка" и СНиП 3.03.01-87 (раздел 8) „Несущие и ограждающие конструкции".

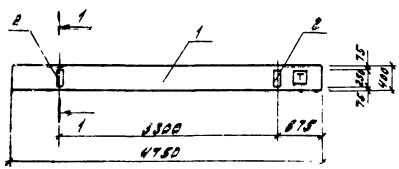
9. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытании."

10. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой ручной сваркой под слоем флюса с малой механизацией. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной сваркой.

Сварку пластин и проката ежду собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, $h_ш = 4$ мм, кроме оговоренных

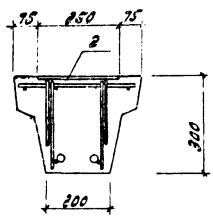
11. Знак ориентации нанести несмываемой краской

				ТП 903-1-275.89 - КЖ И.ТУ			
Нач. отд.	Ехилевский			Технические условия	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Моручов				Р		1
Гл. спец.	Марков				ГПИ Горьковский Сантехпроект		
Нач. гр.	Катаева						
Инж. I кат.	Сенягина						



1 – 1 повернуто

М1:10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -кж.и.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
				Балка фундаментная		
		1	1.415.1-2.1-3-17	3БФ6-18АIII В	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-15 8.1 120-26	МН 109-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			В ст3кп2 (пс6)			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	Ф8			δ=6			
3БФ6-18АIIIВ-1	0,6			2,4			3,0

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.Iк.	Сенягина		
Техн.IIк.	Гаврилова		

ТП 903-1-275.89 -кж.и.001

Балка фундаментная (3БФ6-18АIII В-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1000	1:50

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 5

Рис.1

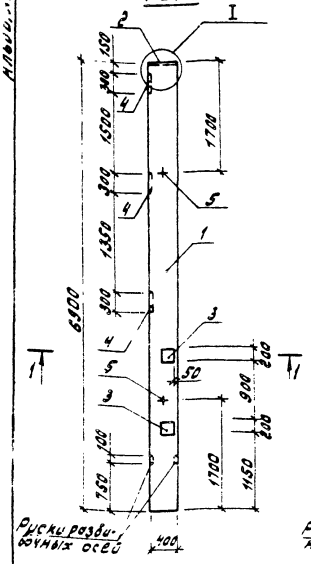
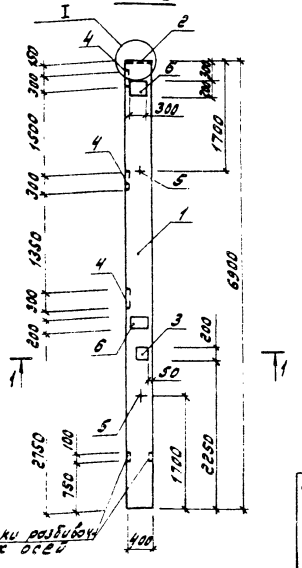
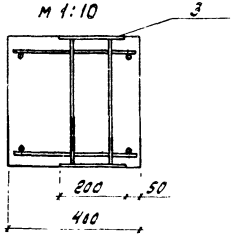


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на асп. -кж.и.002 —	01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89-кж.и.ТУ	Технические условия			
А3			ТП 903-1-275.89-кж.и.004	Узел I			
				Сборочные единицы			
		1	1.823.1-2.1 100-40	Колонна 1К 69.4-3	1	1	
				Изделие закладное			
		2	1.400-15 в.1 150-66	МН 144-1	1	1	
		3	1.400-15 в.1 210-18	МН 204-4	2	1	
		4	1.823.1-2.2	М10	4	4	
		5	1.823.1-2.2	М14-150	2	2	
		6	1.400-15 в.1 210-28	МН 206-4		2	
				Детали			
Б4		7	ТП 903-1-275.89-кж.и.002-001	А-I-6 ГОСТ 5781-82* l=380	8	12	0,08 кг

1-1
м 1:10



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-1-275.89-кж.и.002	1К 69.4-3-1	1	
-01	1К 69.4-3-2		175

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												
	Арматура класса								Прокат марки				Общий расход
	А-I			А-III					В ст 3кп 2 (пс 6)				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*				
	ф6	ф12	Итого	ф10	ф12	ф18		Итого	-δ=8	-δ=10	-δ=14	Итого	
1К 69.4-3.1	0,6	1,8	2,4		4,1	2,2		6,3	7,5	12,4	39,3	51,7	60,4
1К 69.4-3.2	9,0	1,8	2,8	1,4	3,3	2,2		6,9	22,7	6,2	39,3	68,2	77,9

Нач. отд.	Ежелевский		
Н. контр.	Морунов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Катаева		
Техн. кн.	Гаврилова		

ТП 903-1-275.89-кж.и.002

Колонна
(1К 69.4-3-1
1К 69.4-3-2)

Стадия		
Р	2750	1

Сантехпроект

23947-10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение тп 903-1-275.89 -КЖ.И.003																	Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				Документация																				
А5			тп 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия																				
			1.823.1-2.1 010	Узел I			╳								╳	╳	╳	╳	╳					
			030	Узел III	╳	╳		╳	╳	╳	╳	╳	╳	╳						╳	╳	╳	╳	
			040	Узел IV	╳	╳	╳		╳	╳	╳	╳	╳	╳	╳	╳	╳	╳	╳					
А3			тп 903-1-275.89-КЖ.И.003.лп	Узлы А, Б, В, Г			╳				╳	╳			╳	╳								
				Сборочные единицы																				
		1	1.823.1-2.1 100-39	1К69.4-2	1		1		1		1		1		1		1		1		1			
			-40	1К69.4-3		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1
				Изделия закладные																				
		2	1.400-6/76	М1-14	4	4	4	4	5	5	4	4	4	4	4	4	1	1			4	4	6	6
		3	1.823.1-2.2 070-05	М6	1	1			1	1	1	1	1	1							1	1	1	1
		4	1.400-6/76	М1-12	2	2	3	3					2	2	2	2								
		5	1.823.1-2.2 090-02	М14-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		6	1.400-15.6.1 130-25	МН 121-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	2	2			
		7	170-23	МН 155-6			1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	3	3	1	1				
		8	210-42	МН 209-5			1	1							1	1								
		9	130-08	МН 118-3	1	1																		
		10	220-27	МН 215-5					2	2	2	2					2	2	2	2				
		11	160-26	МН 150-3							2	2	1	1			1	1	2	2			4	4
		12	240-07	МН 224-5																	1	1		
		13	530-08	МН 531											4	4								
				Детали																				
Б4		14	тп 903-1-275.89 -КЖ.И.003 -001	В-А-III ГОСТ 5781-82* L=370											6	6								

Нач. отд.	Ежилевская			тп 903-1-275 89 -КЖ.И.003		
Н. контр.	Моргунов			Колонна (см. таблицу исполнений).	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Марков				Р	2750	1:25
Нач. гр.	Котаева				Лист 1	Листов 7	
Инж. I к.	Сенагина				ГПИ Горьковский Сантехпроект		
Инж. II к.	Морозова						

Альбом 8

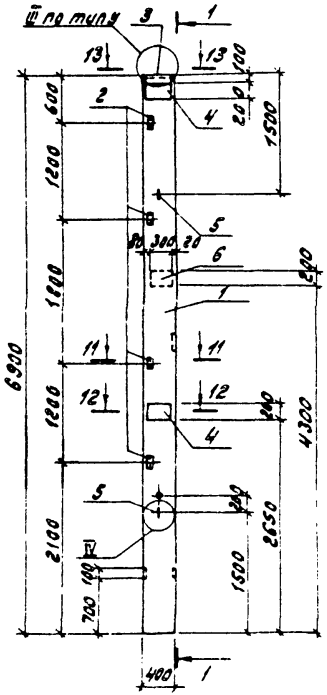
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																				Общий расход
	Арматура класса									Прокат марки											
	AI			AIII						ВСт3кп2 (пс6)											
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8509-86				
	ф14			ф8	ф10	ф12	ф16			Итого	-δ=8	-δ=10	-δ=12	-δ=14			Итого	L63×5	L75×6		Итого	
1К69.4-2-1 1К69.4-3-1	1,8				0,7	6,9				7,6	6,3	9,2		16,7			32,2	6,0			6,0	47,6
1К69.4-2-2 1К69.4-3-2	1,8				0,7	6,8	3,0			10,5	3,8	28,0	17,2				49,0	6,0			6,0	67,3
1К69.4-2-3 1К69.4-3-3	1,8				0,7	3,4	13,4			17,5	3,8		81,6	16,7			102,1	7,5			7,5	128,9
1К69.4-2-4 1К69.4-3-4	1,8				0,7	6,9	10,4			18,0	15,2		64,4	16,7			96,3	6,0			6,0	122,1
1К69.4-2-5 1К69.4-3-5	1,8				0,7	7,8	3,0			11,5	9,5	9,2	17,2	16,7			52,6	6,0			6,0	71,9
1К69.4-2-6 1К69.4-3-6	1,8			4,1	0,7	5,4	3,0			13,2	3,8	23,4	17,2				44,4	6,0	11,2		17,2	76,6
1К69.4-2-7 1К69.4-3-7	1,8				1,4	2,2	16,4			20,0	13,3		98,8				112,1	1,5			1,5	135,4
1К69.4-2-8 1К69.4-3-8	1,8				0,7	3,8	10,4			14,9	15,2		64,4				79,6					96,3
1К69.4-2-9 1К69.4-3-9	1,8				1,4	3,1	5,6			10,1	7,6		28,2	16,7			52,5	6,0			6,0	70,4
1К69.4-2-10 1К69.4-3-10	1,8					11,3				11,3	22,8			16,7			39,5	9,0			9,0	61,6

Обозначение	Марка	Рис.	
903-1-275.89-КЖ.И.003	1К69.4-2-1	1	
-01	1К69.4-3-1	1	
-02	1К69.4-2-2	2	
-03	1К69.4-3-2	2	
-04	1К69.4-2-3	3	
-05	1К69.4-3-3	3	
-06	1К69.4-2-3	4	
-07	1К69.4-3-4	4	
-08	1К69.4-2-5	5	
-09	1К69.4-3-5	5	

Обозначение	Марка	Рис.	
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.003-10	1К69.4-2-6	6	
-11	1К69.4-3-6	6	
-12	1К69.4-2-7	8	
-13	1К69.4-3-7	8	
-14	1К69.4-2-8	9	
-15	1К69.4-3-8	9	
-16	1К69.4-2-9	7	
-17	1К69.4-3-9	7	
-18	1К69.4-2-10	10	
-19	1К69.4-3-10	10	

Рис.1



1-1

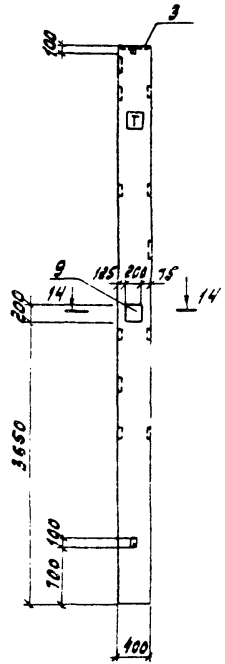
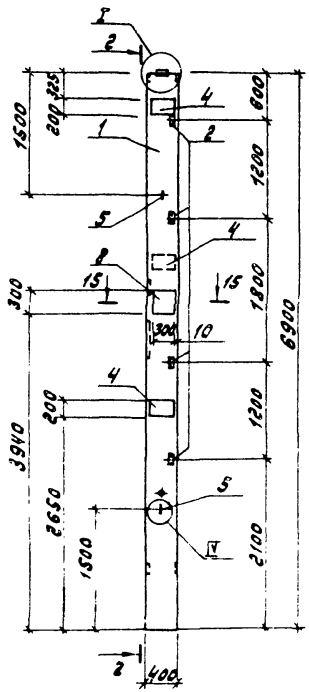
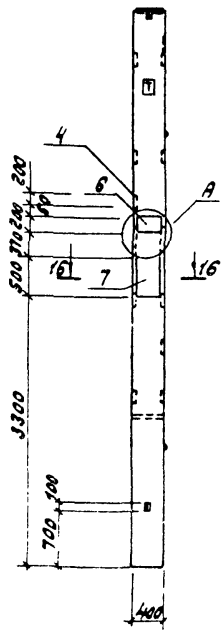


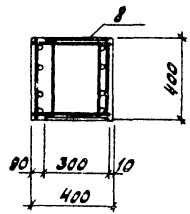
Рис.2



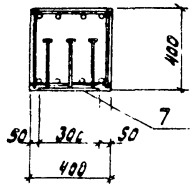
2-2



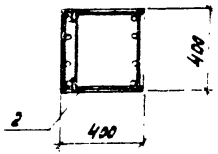
15-15
М 1:20



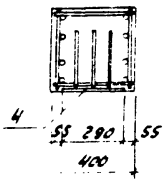
16-16
М 1:20



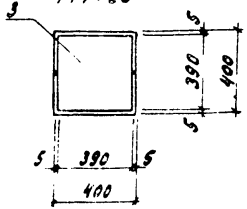
11-11
М 1:20



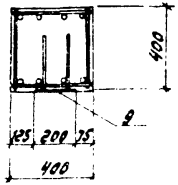
12-12
М 1:20



13-13
М 1:20



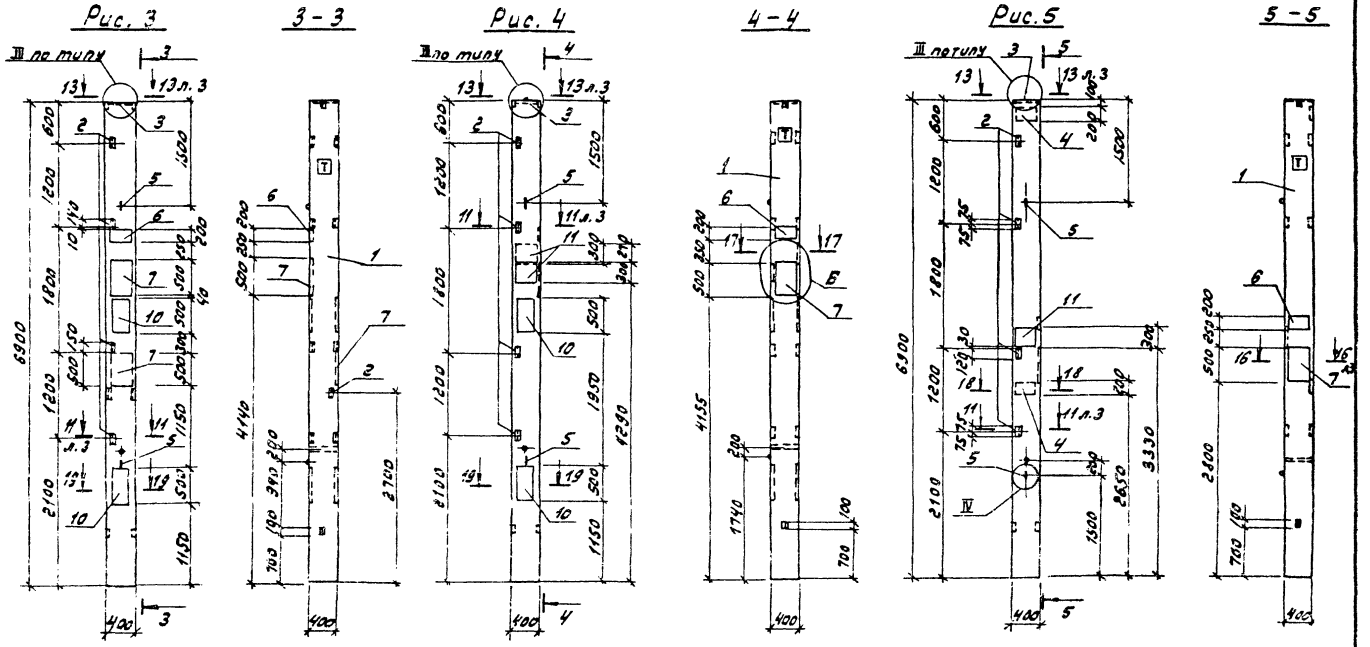
14-14
М 1:20



ТП 903-1-275.89 -КЖ.У.003

Лист 5

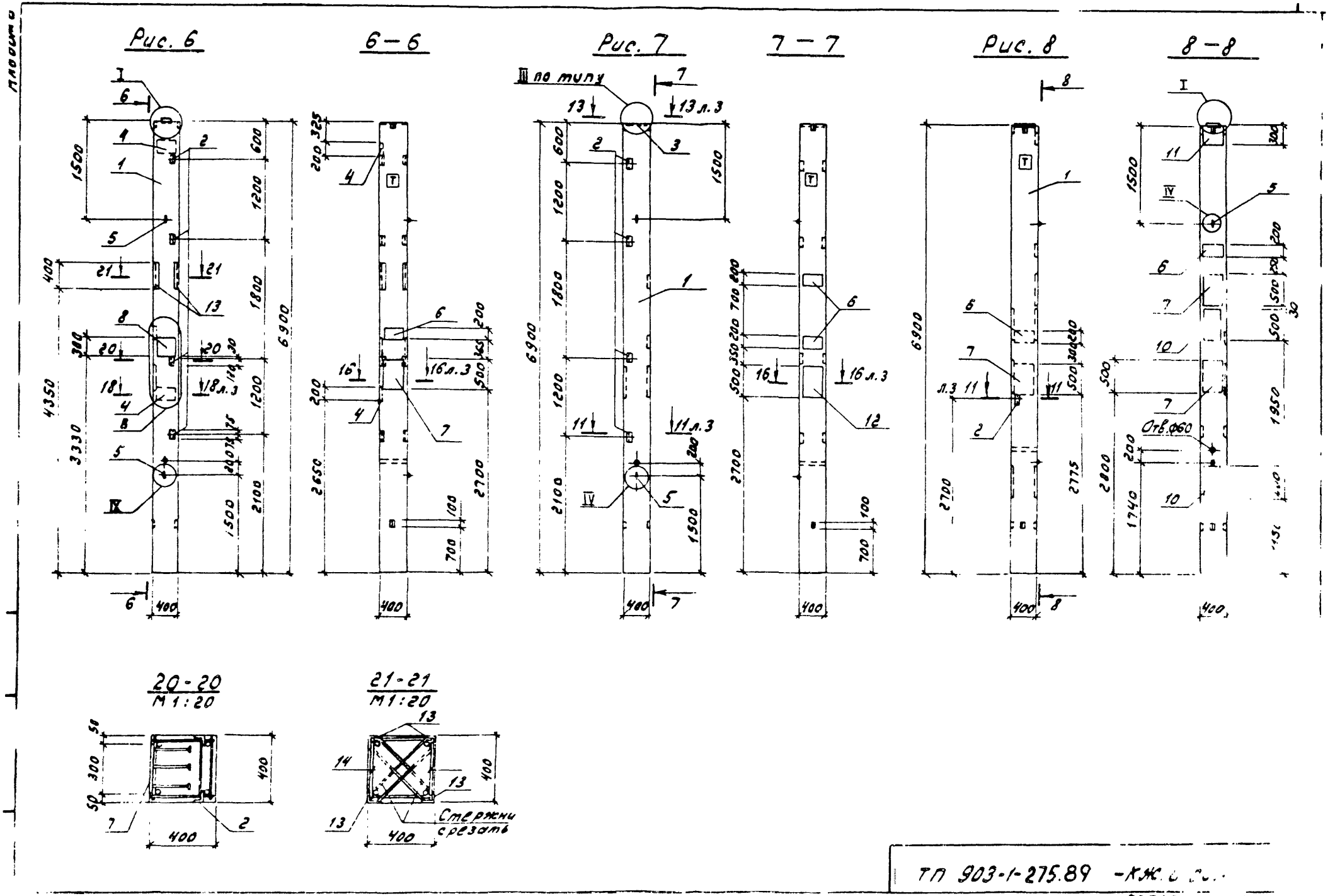
23947-10



ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.003

Лист 4

23947-10 10



ТП 903-1-275.89 -КЖ.

23947

Альбом

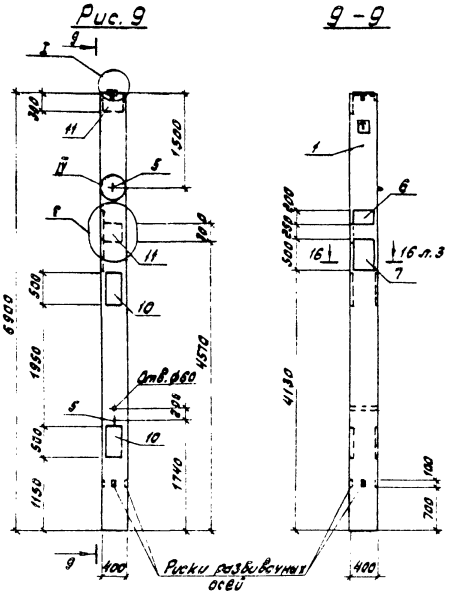


Рис. 9
9 - 9

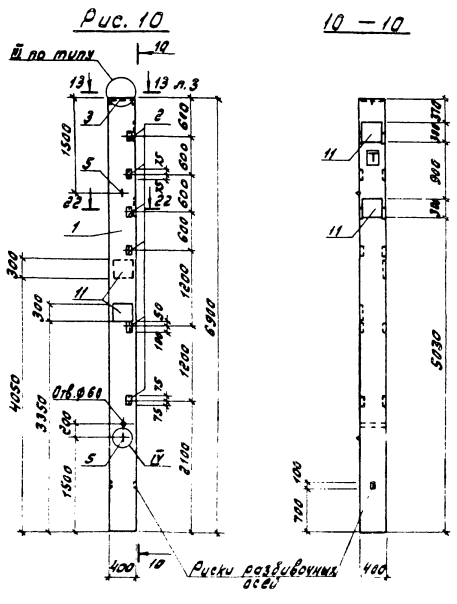
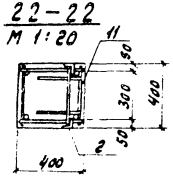


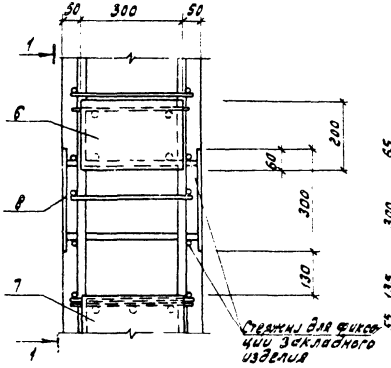
Рис. 10
10 - 10


22 - 22
М 1:20

ТП 903-1-275.89	-А [illegible].И.003	Лист 8

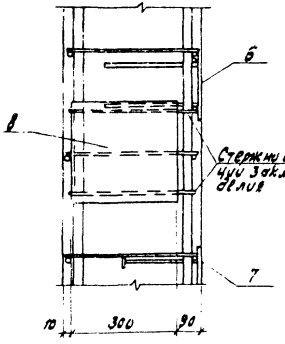
23947-10 12

А
М 1:10



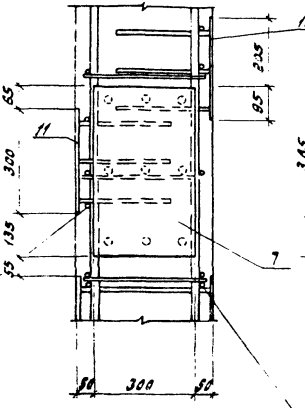
Стержни для фиксации закладного изделия

1 - 1

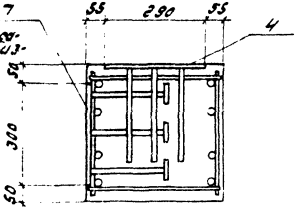


Стержни для фиксации закладного изделия

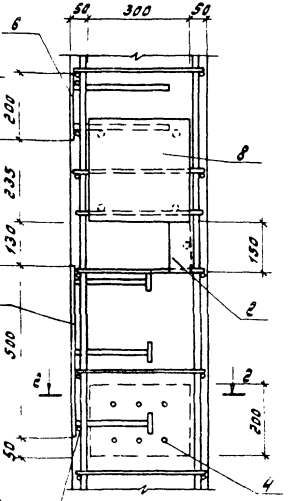
Б
М 1:10



2 - 2



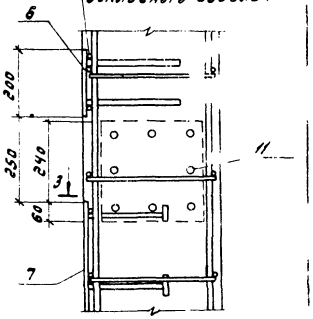
В
М 1:10



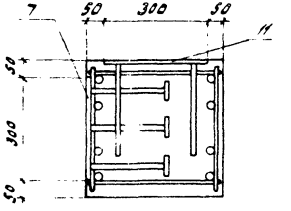
Стержни для фиксации закладного изделия

Г
М 1:10

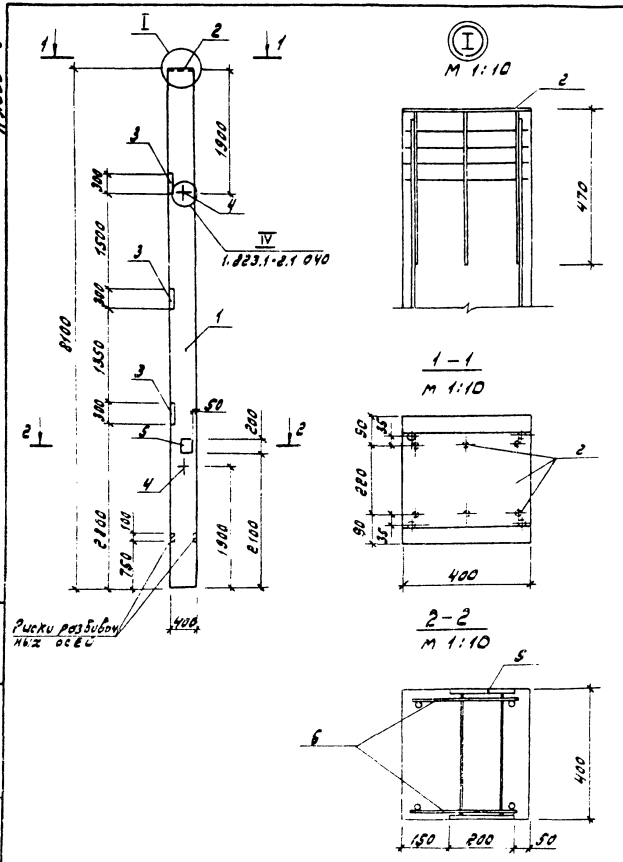
Стержни для фиксации закладного изделия



3 - 3



ТП 903-1-215.89 -КЖ.И.003



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1-100-44	Колонна 1К81.4-2	1	
				Изделие закладное		
		2	1.400-15 В.1 150-66	МН 144-1	1	
		3	1.823.1-2.2	М 10	3	
		4	1.823.1-2.2	М 20-250	2	
		5	1.400-15 В.1 210-18	МН 204-4	1	
				Детали		
Б4		6	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.004-001	А-I-6 ГОСТ 5781-82* Е=380	4	0,08 кг

Ведомость расхода стали
На дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки				
	I			III				Вст3кп2 (пс6)				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74				
	ф6	ф12		ф12	ф18		Итого	-б=10	-б=14	-б=8	Итого	
1К81.4-2	0,3	1,8		3,3	1,6		7,0	6,2	29,5	7,5	43,2	50,2

Нач.отд.	Бахилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Техн.	Гаврилова		

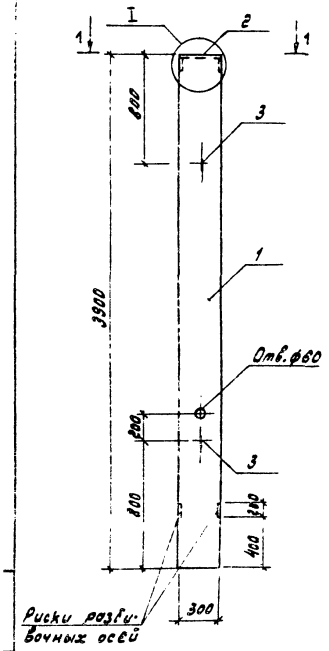
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.004

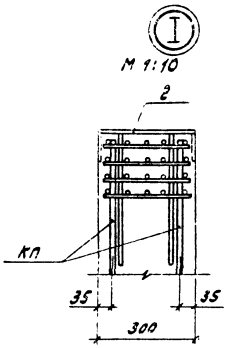
Колонна (1.К81.4-2.1)

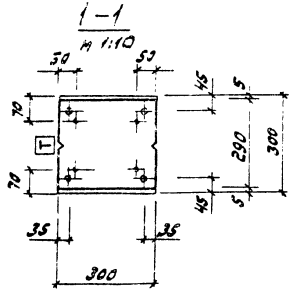
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3250	1 [illegible]
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 14







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 100-10	Колонна 1К39.3-2	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-6/76	М0-2-5	1	
		3	1.823.1-2.2 090	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки			
	А-I			А-II			Всего	В ст3 кп 2 (пс6)			
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 19903-74*			
	ф10			ф6				-6×10			
1К39.3-2-1	0.9			1.5			2.4	6.8			9.2

Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Моруков		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаев		
Инж.I к	Семенов		

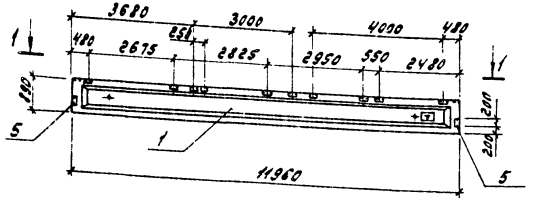
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.005

Колонна (1К39.3-2-1)

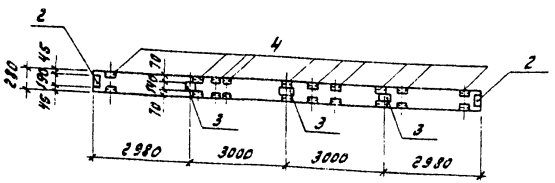
Стадия	Масса	Масштаб
Р	880	1:25
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 15



1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел К-Ж.У. 006 –	01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.У.ТУ	Технические условия			
				Сборочные единицы			
				Балка			
		1	1НБ2.1-1/81.01-33	3БС012-4Вр-II	1		
			-44	3БС012-5Вр-II		1	
				Изделия закладные			
		2	1.400-6/76	М4-1	2	2	
		3	1.400-6/76	М4-5	3	3	
		4	1.400-6/76	М4-22-2	10	10	
		5	1.400-6/76	М4-10-3	2	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3кл2 (лс6)									
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-72*			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74*				
	Ø8	Ø10		Итого	Лист 4			L80х7		-6=6				
3БС012-4Вр-II-а	5,3	3,6		8,9	52,0			6,8		8,0			66,8	75,7
3БС012-5Вр-II-а	5,3	3,6		8,9	52,0			6,8		8,0			66,8	75,7

Обозначение	Марка	
ТП 903-1-275.89-КЖ.У.006	3БС012-4Вр-II	
-М	3БС012-5Вр-II	

| | | | | | | | | | | | |

Альбом 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТП 903-1-27589-КЖ.И.007 —	01	02	03	04	05				Примечание
				Документация										
А3			ТП 903-1-27589 -КЖ.И.ТУ	Технические условия										
				Сборочные единицы										
				Плита										
		1	1.865.1-4/84.1-1 - 01 1.865.1-11.1-1	1ПГ-2АIVт-80.28-2-400М	1									
			1.865.1-4/84.1-1 - 02 1.865.1-11.1-1	1ПГ-3АIVт-80.28-2-400М		1								
			1.865.1-4/84.1-1 - 03 1.865.1-11.1-1	1ПГ-4АIVт-80.28-2-400М			1							
			1.865.1-4/84.1-2 - 02 1.865.1-11.1-7	1ПВ4-3АIVт-80.28-2-400М				1						
			1.865.1-4/84.1-2 - 03 1.865.1-11.1-7	1ПВ4-4АIVт-80.28-2-400М					1					
			1.865.1-4/84.1-2 - 04 1.865.1-11.1-7	1ПВ4-5АIVт-80.28-2-400М						1				
				Изделия закладные										
		2	1.865.1-4/84.2-180	М10	4	4	4	2	2	2				
		3	1.865.1-4/84.2-190	М11	2	2	2	2	2	2				

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса A III ГОСТ 5781-82* Ø10			Всего	Прокат марки Вст3кл2(пс6) ГОСТ 8509-86 ∟70×6			Прокат марки Вст3кп2(пс6) ГОСТ 103-76* δ=8			Всего	Общий расход
1ПГ-2АIVт-80.28-2-400М	2.0			2.0	1.2			3.8			5.0	7.0
1ПГ-3АIVт-80.28-2-400М	2.0			2.0	1.2			3.8			5.0	7.0
1ПГ-4АIVт-80.28-2-400М	2.0			2.0	1.2			3.8			5.0	7.0
1ПВ4-3АIVт-80.28-2-400М	1.2			1.2	1.2			2.0			3.2	4.4
1ПВ4-4АIVт-80.28-2-400М	1.2			1.2	1.2			2.0			3.2	4.4
1ПВ4-5АIVт-80.28-2-400М	1.2			1.2	1.2			2.0			3.2	4.4

Нач.отд.	Ежиков		
Н.контр.	Моргунов		
Гл.спец.	Макова		
Нач.гр.	Котогова		
Инж. Т.к.	Семягина		
Инж. Т.к.	Ерегина		

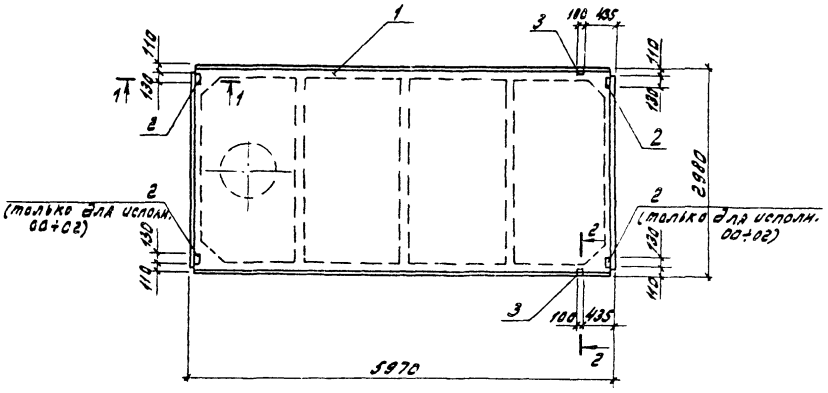
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.007

Плита покрытия (см. таблицу исполнения)

Стад.	Масса	Масштаб
Р	Сч. т.эл.п. 1пл.п.	1:50

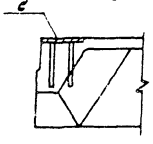
Лист 1 | Листов 2

ГПИ Гособлсантехпроект

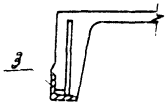


Обозначение	Марка		Масса кг
ТП 903-1-275.89 -кж.и.007	1ПГ-2А$\overline{IV}$Т-а-80Л2В-2-400м		3270
-01	1ПГ-3А$\overline{IV}$Т-а-80Л2В-2-400м		3270
-02	1ПГ-4А$\overline{IV}$Т-а-80Л2В-2-400м		3270
-03	1ПВ4-3А$\overline{IV}$Т-а-80Л2В-2-400м		3700
-04	1ПВ4-4А$\overline{IV}$Т-а-80Л2В-2-400м		3700
-05	1ПВ4-5А$\overline{IV}$Т-а-80Л2В-2-400м		3700

1—1
М 1:10



2—2, повернуто
М 1:10



ТП 903-1-275.89 -кж.и.007

Лист 2

23947-10 18

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.008 –	01	02			Примечание
				Документация						
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X			
				Сборочные единицы						
				Плита						
		1	1.865.1-4/84.1-1-02 1.865.1-11.1-1	ІПГ-3АIVТ-80Л2В-2-400 м	1					
			1.865.1-4/84.1-1-03 1.865.1-11.1-1	ІПГ-4АIVТ-80Л2В-2-400 м		1				
			1.865.1-4/84.1-1-04 1.865.1-11.1-1	ІПГ-5АIVТ-80Л2В-2-400 м			1			
				Каркас пространственный						
		2	1.865.1-4/84.2-070	КП1	1	1	1			
		3	1.865.1-4/84.2-040-01	Каркас плоский КР10	2	2	2			
		4	1.865.1-4/84.2-080-03	Сетка арматурная С4	1	1	1			
				Изделие закладное						
		5	1.865.1-4/84.2-150	М5	4	4	4			
		6	1.865.1-4/84.2-190	М11	2	2	2			
		7	1.865.1-4/84.2-180	М10	2	2	2			
				Материал						
		8		Бетон класса В 22,5	0,97	0,97	0,97			$м^3$

Обозначение	Марка
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.008	ІПГ-3АIVТ-6-80Л2В-2-400 м
-01	ІПГ-4АIVТ-6-80Л2В-2-400 м
-02	ІПГ-5АIVТ-6-80Л2В-2-400 м

Нач.отд.	Ехилевский	[illegible]
Н.контр.	Морунов	[illegible]
Гл.спец.	Карков	[illegible]
Нач.гр.	Катаева	[illegible]
Инж.I к.	Сенягина	[illegible]
Инж.III к.	Ведехина	[illegible]

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.008

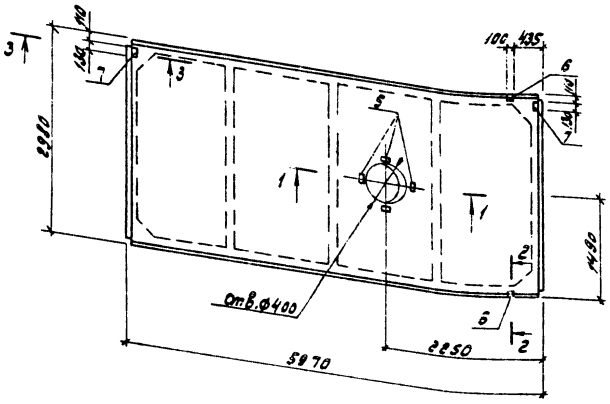
Плита покрытия
ІПГ-3АIVТ-6-80Л2В-2-400 м
ІПГ-4АIVТ-6-80Л2В-2-400 м
ІПГ-5АIVТ-6-80Л2В-2-400 м

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3700	1:50

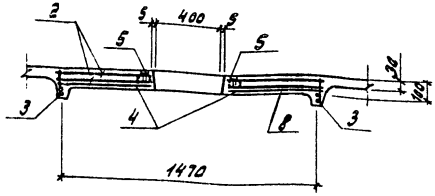
Листы | Листов 2

ГПИ Горьковский Сантехпроект

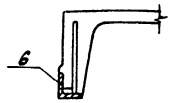
23947-10 19



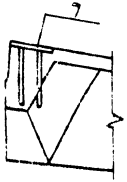
1 — 1
М 1:20



2 — 2, повернута
М 1:10

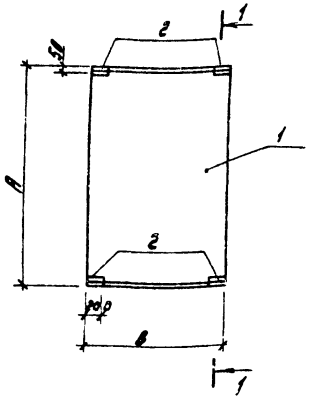


3 — 3
М 1:10

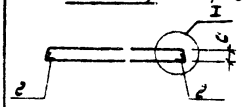


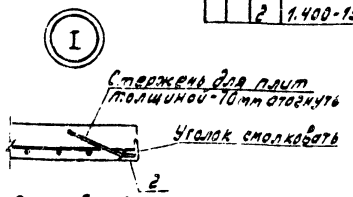
Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса						Всего	Арматура класса			Прокат марки				Всего	
	Вр1			AIII				AIII			Вст3кп2 (пс6)					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*					
	Ф4		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10		Итого	Л706		Итого	-Б-8	Итого		
1ПК-ЗАЛ7т-Б-Ф0,32В2-44Ут	4,9		4,9	19,0	18,0	37,0	41,9	1,8		1,8	1,2		1,2	7,2	7,2	10,2	52,1
1ПК-ЗАЛ7т-Б-Ф0,32В2-44Ут	4,9		4,9	19,0	18,0	37,0	41,9	1,8		1,8	1,2		1,2	7,2	7,2	10,2	52,1
1ПК-ЗАЛ7т-Б-Ф0,32В2-44Ут	4,9		4,9	19,0	18,0	37,0	41,9	1,8		1,8	1,2		1,2	7,2	7,2	10,2	52,1



1 — 1, повернуто





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.009 –	01	02	03	04	05	Примечание
				Документация							
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы							
				Плиты							
		1	3.006.1-2.87.2-1	П1-5	1						
			-3	П3-5		1					
			-5	П5д-5			1				
			-6	П7д-3				1			
			-34	П10-3					1		
			-10	П10д-3						1	
				Изделие закладное							
		2	1.400-15.81.540-04	МН543	4	4	4	4	4	4	

Обозначение	Марка	A мм	B мм	C мм	Масса т
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.009	П1-5-1	740	420	50	0.04
-01	П3-5-1	740	570	50	0,05
-02	П5д-5-1	740	780	70	0,1
-03	П7д-3-1	740	1160	70	0.15
-04	П10-3-1	2990	1480	70	0,77
-05	П10д-3-1	740	1480	70	0,19

Ведомость расхода стали на закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А III, ГОСТ 5781-82*, ф8		Итого	Прокат марки ВСТ3кп2 (пс6), ГОСТ 8509-86, ф5		Итого	Общий расход
П1-5-1	0,8		0,8	3,2		3,2	4,0
П3-5-1	0,8		0,8	3,2		3,2	4,0
П5д-5-1	0,8		0,8	3,2		3,2	4,0
П7д-3-1	0,8		0,8	3,2		3,2	4,0
П10-3-1	0,8		0,8	3,2		3,2	4,0
П10д-3-1	0,8		0,8	3,2		3,2	4,0

Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.Тх.	Сенягина	
Инж.Тх.	Ведехина	

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.009

Плита перекрытия (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	–
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 21

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89 – КЖ.И.010																	Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
				Документация																		
А3			ТП 903-1-273.89 – КЖ.И.ТУ	Технические условия																		
			1.832.1-9.1.001 0000 СБ шкт2	Узел II																		
А3			ТП 903-1-275.89 – КЖ.И.010 л.3	Узел 1																		
				Сборочные единицы																		
				Стеновая панель																		
		1	1.832.1-9.1.0010000	ПСД 60.6.20-п																1		
			-02	ПСД 60.12.20-п		1	1	1								1		1	1			
			-03	ПСД 60.18.20-п	1							1					1					
			-06	ПСД 60.12.25-п									1									
			-07	ПСД 60.18.25-п					1												1	
			-10	ПСД 60.12.30-п										1								
			-11	ПСД 60.18.30-п						1												
			-14	ПСД 60.12.40-п											1							
			-15	ПСД 60.18.40-п							1											
				Изделия закладные																		
		2	1.832.1-9.2.001.2000	М1			4	4	8	8	8	8	4	4	4	4	8	4	4	4		
		3	1.030.1-1.1-3 34-01	М14	2																	
		4	33-02	М15																		
		5	ТП 903-1-275.89 – КЖ.И.031	МН5																		
			-01	МН6													1					
			-02	МН7														1				
																			1			

Нач.отд.	Ежилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Рук.гр.	Катаева	
Инж.I к.	Семенина	
Инж.II к.	Моренова	

ТП 903-1-275.89 – КЖ.И. 010

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

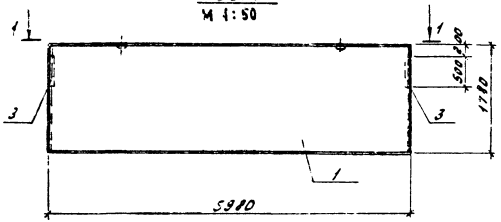
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	–

Лист 1 Листов 4

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 22

Рис. 1
М 1:50



1 — 1

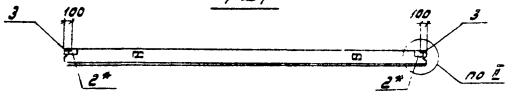
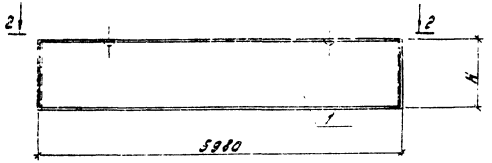


Рис. 2



2 — 2

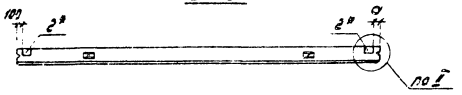
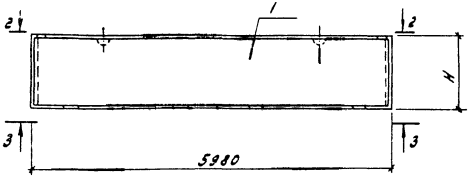
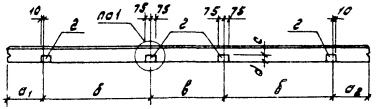


Рис. 3



3 — 3



* В стеновых панелях изменена привязка закладного изделия М1.

Рис. 6

Остальное - см. рис. 4

М 1:50

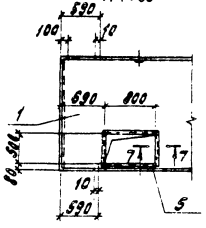
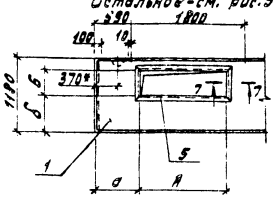
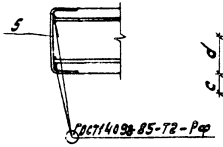


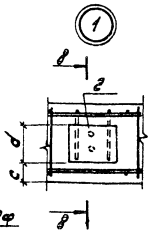
Рис. 7

Остальное - см. рис. 5

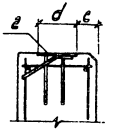


7-7





8 8, повернуто



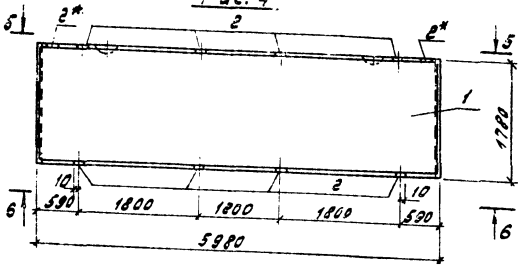
Обозначение	Марка	Рис.	H мм	A мм	Б мм	a мм	a_1 мм	a_2 мм	б мм	в мм	с мм	d мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.010	ЛСД 60.18.20-П-1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		3100
-01	ЛСД 60.18.20-П-1	2	1180	—	—	100	—	—	—	—	—	—		2000
-02	ЛСД 60.18.20-П-2	3	1180	—	—	100	890	2090	1000	1000	80	120		2000
-03	ЛСД 60.12.20-П-3	3	1180	—	—	100	590	590	1800	1200	80	120		2000
-04	ЛСД 60.18.25-П-1	4	—	—	—	—	—	—	—	—	120	120		3600
-05	ЛСД 60.18.30-П-1	4	—	—	—	—	—	—	—	—	120	150		4500
-06	ЛСД 60.18.40-П-1	4	—	—	—	—	—	—	—	—	120	150		3700
-07	ЛСД 60.18.20-П-2	4	—	—	—	—	—	—	—	—	80	120		3100
-08	ЛСД 60.12.25-П-1	5	—	—	—	—	—	—	—	—	120	120		2400
-09	ЛСД 60.12.30-П-1	5	—	—	—	—	—	—	—	—	120	150		3000
-10	ЛСД 60.12.40-П-1	5	—	—	—	—	—	—	—	—	120	150		3800
-11	ЛСД 60.12.20-П-4	5	—	—	—	—	—	—	—	—	80	120		2000
-12	ЛСД 60.18.20-П-3	6	—	—	—	—	—	—	—	—	80	120		3100
-13	ЛСД 60.12.20-П-5	7	—	1400	400	740	—	—	590	—	80	120		2900
-14	ЛСД 60.12.20-П-6	7	—	500	500	2395	—	—	290	—	80	120		2000
-15	ЛСД 60.6.20-П-1	3	580			100	590	590	1800	1200	80	120		1000
-16	ЛСД 60.18.25-П-2	2	1780	—	—	300	—	—	—	—	—	—		3600

* Петлю перенести только для исполнения 13

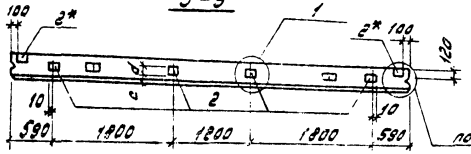
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.010

Лист 3

Рис. 4



5-5



6-6

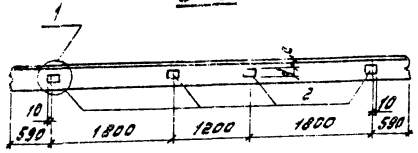
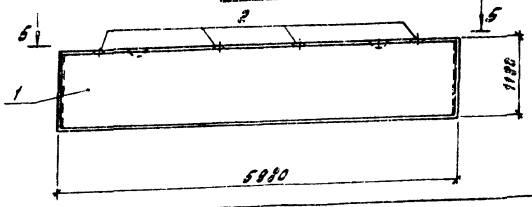


Рис. 5



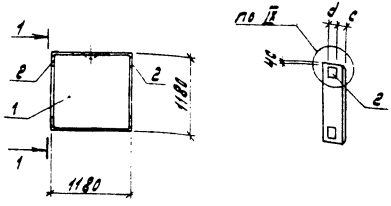
Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки В ст3 кп2 (пс 6)						Всего	
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8278-83			
	Ф8	Ф10		Итого	-δ=6	-δ=8		Итого	С 200×80×4		Итого	
ПСД60.18.20-П-1	0,7			0,7	1,4	6,3		7,7			8,4	8,4
ПСД60.12.20-П-2		2,3		2,3		7,8		7,8			10,1	10,1
ПСД60.12.20-П-3		2,3		2,3		7,8		7,8			10,1	10,1
ПСД60.18.25-П-1		4,6		4,6		15,6		15,6			20,2	20,2
ПСД60.18.30-П-1		4,6		4,6		15,6		15,6			20,2	20,2
ПСД60.18.40-П-1		4,6		4,6		15,6		15,6			20,2	20,2
ПСД60.18.20-П-2		4,6		4,6		15,6		15,6			20,2	20,2
ПСД60.12.25-П-1		2,3		2,3		7,8		7,8			10,1	10,1
ПСД60.12.30-П-1		2,3		2,3		7,8		7,8			10,1	10,1
ПСД60.12.40-П-1		2,3		2,3		7,8		7,8			10,1	10,1
ПСД60.12.20-П-4		2,3		2,3		7,8		7,8			10,1	10,1
ПСД60.18.20-П-3		4,6		4,6		15,6		15,6	35,0		35,0	55,2	55,2
ПСД60.12.20-П-5		2,3		2,3		7,8		7,8	45,6		45,6	55,7	55,7
ПСД60.12.20-П-6		2,3		2,3		7,8		7,8	24,4		28,4	38,5	38,5
ПСД60.6.20-П-1		2,3		2,3		7,8		7,8			10,1	10,1

* В стеновых панелях изменена привязка закладного изделия М1.

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.010 | Лист 4

23947-10 25



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.011						Примечание
					–	01	02	03			
				Документация							
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия							
			1.832.1-9.1.0140000	Узел IX							
				Сборочные единицы							
				Стеновая панель							
		1	1.832.1-9.1.0140000 -01	ПСД 12.12.20-П	1						
			-03	ПСД 12.12.25-П		1					
			-05	ПСД 12.12.30-П			1				
			1.832.1-9.1.0150000 -01	ПСД 12.12.40-П				1			
				Изделия закладные							
		2	1.832.1-9.2.0012000	М1	2	2	2	2			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3кп2 (пс6)			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	Ф10		Итого	-С=8		Итого	
ПСД 12.12.20-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
ПСД 12.12.25-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
ПСД 12.12.30-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
ПСД 12.12.40-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4

Обозначение	Марка	c мм	d мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.011	ПСД 12.12.20-П-1	80	120		400
-01	ПСД 12.12.25-П-1	120	120		480
-02	ПСД 12.12.30-П-1	120	150		580
-03	ПСД 12.12.40-П-1	120	150		740

Нач. отд.	Ехилевский	
Н. контр.	Морунов	
Гл. спец.	Марков	
Рук. гр.	Катаева	
Инж. I к.	Сенкина	
Инж. II к.	Моренов	

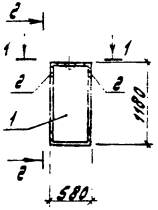
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.011

Стеновая панель простеночная длиной 1,2 м.

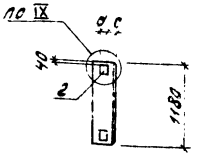
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

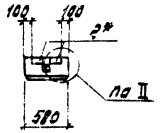
23947-10 26



2 – 2



1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.012 —	01	02	03			Примечание
				Документация							
93			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия							
			1.832.1-9.1.0010000СБ лист 2	Узел II							
			1.832.1-9.1.0140000	Узел IX							
				Сборочные единицы							
				Стеновая панель							
		1	1.832.1-9.1.0140000	ПСД 6.12.20-П	1						
			-02	ПСД 6.12.25-П		1					
			-04	ПСД 6.12.30-П			1				
			1.832.1-9.1.015000	ПСД 6.12.40-П				1			
				Изделия закладные							
		2	1.832.1-9.2.012000	М1	2	2	2	2			

* В стеновых панелях изменена привязка закладного изделия М1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82* ф10		Итого	Прокат марки Вст3кп2 (пс6) ГОСТ 19903-74* -δ=8		Итого	Общий расход
ПСД 6.12.20-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
ПСД 6.12.25-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
ПСД 6.12.30-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
ПСД 6.12.40-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4

Обозначение	Марка	с мм	d мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89 - КЖ.И.12	ПСД 6.12.20-П-1	80	120		200
-01	ПСД 6.12.25-П-1	120	120		230
-02	ПСД 6.12.30-П-1	120	150		290
-03	ПСД 6.12.40-П-1	120	150		370

Нач.отд.	Ехилевский	[signature]
Н.контр.	Морунов	[signature]
Гл.спец.	Марков	[signature]
Нач.гр.	Катаева	[signature]
Инж.Iк	Сенягина	[signature]
Инж.Iк	Моренова	[signature]

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И. 012

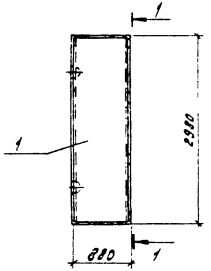
Стеновая панель простеночная длиной 0,6 м

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 27

Рис. 1



1 – 1

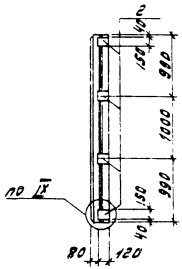
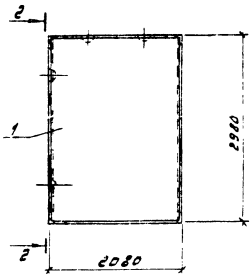
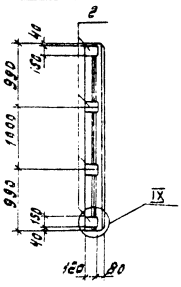


Рис. 2



2 – 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ж.ц.		Примечание
					–	01	
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия			
			1.832.1-9.1.0140000	Узел IX			
				Сборочные единицы			
				Стеновая панель			
		1	1.832.1-9.1.012 0000 -01	ПСД 9.30.20-П	1		
			-05	ПСД 21.30.20-П		1	
				Изделия закладные			
		2	1.832.1-9.2.012000	М1	4	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А-II			Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
	ф10		Итого	-δ=8			Итого	
ПСД 9.30.20-П-1	1,6		1,6	5,2			5,2	6,8
ПСД 21.30.20-П-1	1,6		1,6	5,2			5,2	6,8

Обозначение	Марка	Рис.		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.	ПСД 9.30.20-П-1	1		500
-01	ПСД 21.30.20-П-1	2		1800

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И. 013

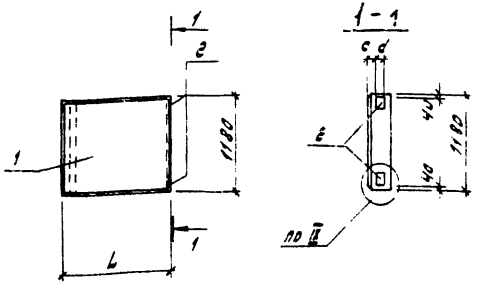
Стеновая панель высотой 3.0 м

Нач.отд.	Ежилевский	
Н.контр.	Моруновъ	
Гл.спец.	Марковъ	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.I к.	Сенягина	
Инж.III к.	Морекова	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 28



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.014					Примечание
					–	01	02			
				Документация						
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия						
			1.832.1-9.1.014 0000	Узел IV						
				Сборочные единицы						
				Стеновая панель						
		1	1.832.1-9.1.009 0000-02	ПСД 15.12.25-п-у	1					
			-04	ПСД 15.12.30-п-у		1				
			1.832.1-9.1.0110000	ПСД 15.12.40-п-у			1			
				Изделия закладные						
		1	1.832.1-9.2.0012 000	М1	2	2	2			

Обозначение	Марка	L мм	c мм	d мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.014	ПСД 15.12.25-п-у-1	1740	120	120		700
-01	ПСД 15.12.30-п-у-1	1790	120	150		890
-02	ПСД 15.12.40-п-у-1	1890	120	150		1200

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки В ст3кп2 (пс4)				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-[illegible]*				
	ф10			Итого	-δ=8			Итого	
ПСД 15.12.25-п-у-1	0,8			0,8	2,6			2,6	3,4
ПСД 15.12.30-п-у-1	0,8			0,8	2,6			2,6	3,4
ПСД 15.12.40-п-у-1	0,8			0,8	2,6			2,6	3,4

Нач.отд.	Елисеевский	[illegible]
Н.контр.	Морунов	[illegible]
Гл.спец.	Марков	[illegible]
Нач.гр.	Катаева	[illegible]
Инж.I к.	Семягина	[illegible]
Инж.II к.	Моренова	[illegible]

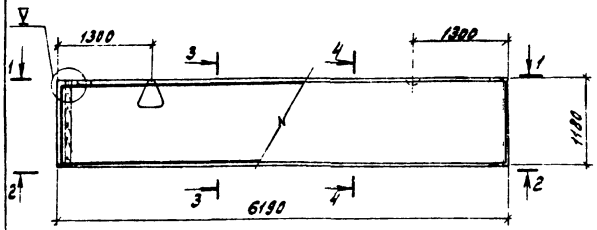
ТП 903-1-275 89 -КЖ.И.014

Стеновая панель угловая длиной 1,5 м

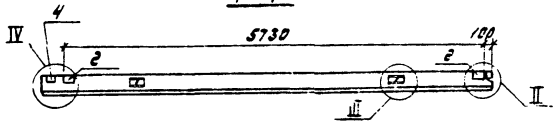
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	–
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

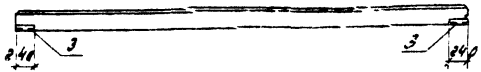
23947-10 29



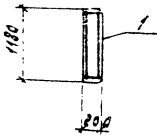
1 – 1



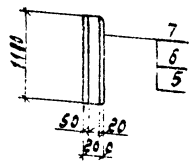
2 – 2



3 – 3



4 – 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.832.1-9.1.0000000 ПЗ	Пояснительная записка		
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			1.832.1-9.1.0010000 СБ лист 2	Узлы II; III		
			1.832.1-9.1.0020000 СБ лист 1	Узлы IV; V		
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.020	КП1	1	
				Изделие закладное		
		2	1.832.1-9.2.0012000	М1	2	
		3	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	
				Детали		
		4	ГОСТ 24454-80Е	Брус 100х60 l=1180	1	0.007 $м^3$
				Материалы		
		5		Изолирующий слой-керамзитобетон В15 F50 Д=1800 кг/$м^3$	0,36	$м^3$
		6		Теплоизоляционный слой-керамзитобетон В5 F35 Д=900 кг/$м^3$	0,95	$м^3$
		7		Цементно-песчаный раствор М100 γ=1800 кг/$м^3$ F50	0,15	$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса										Всего	Арматура класса			Прокат марки							Всего	
	Вр-1				А-I			А-III				А-III			ВСТ3кп2 (пс6)								
	ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8509-89				
	ф4	ф5		Итого	ф15		Итого	ф10		Итого		ф10		Итого	-δ=6	-δ=8		Итого	L63×6		Итого		
ПСД 60.12.20-П-У-2	3,4	1,4		4,8	4,2		4,2	38,5		38,5	47,5	1,6		1,6	1,2	2,6		3,8	2,8		2,8	8,2	55,7

Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Моруков		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.I к.	Сенягина		
Инж.III к.	Моренко		

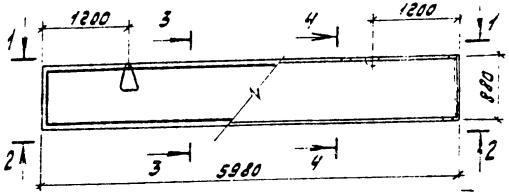
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.015

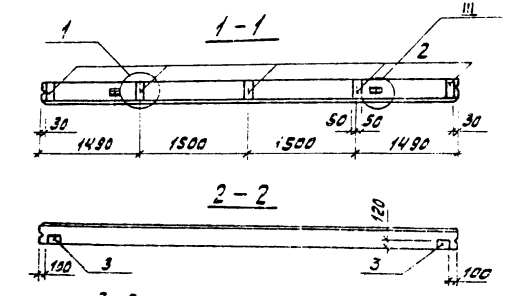
Стеновая панель (ПСД 60.12.20-П-У-2)

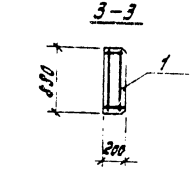
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2100	1:50
Лист	Листов 1	

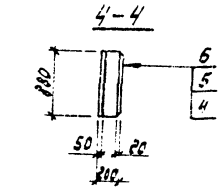
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 30

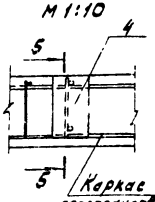






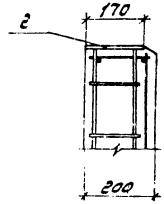


(1)
М 1:10



Каркас пространственный

5 – 5 повернуто
М 1:10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.832.1-9.1 000 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
			ТП 903-1-275.89 – КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			1.832.1-9.1.001 0000 СБ л.2	Узел III		
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
		1	ТП 903-1-275.89 – КЖ.И.020-01	КП2	1	
				Изделие закладное		
		2	1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	
		3	1.832.1-9.2.001 2000	М1	2	
				Материалы		
		4		Цементно-песчаный раствор М100 γ=1800 кг/м³ F50	0.26	м³
		5		Теплоизоляционный слой-керамзитобетон М5, F35 γ=900 кг/м³	0.68	м³
		6		Цементно-песчаный раствор М100 γ=1800 кг/м³ F50	0.14	м³

Ведомость расхода на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса								Всего	Арматура класса			Прокат марки	Всего	
	Вр-1				А-I		А-III			А-III			Вст3кп2 (пс6)		
	ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		
	ф4	ф5		Итого	ф12		Итого	ф12	Итого		ф10	Итого	-в8	Итого		
ПСД 60.9.20-п-1	2.4	1.7		4.1	2.4		2.4	46.4	46.4	48.9	6.3	6.3	8.1	8.1	14.4	63.3

ТП 903-1-275.89 – КЖ.И. 016

Стеновая панель (ПСД 60.9.20-п-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1500	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Гособлкомитет Сантехпроект

Нач. отд. Ежиевская
Н. контр. Морунов
Гл. спец. Маркова
Нач. гр. Хотяева
Инж. Ік. Семенцев

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.017													Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
				Документация														
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия														
			1.832.1-9.1.001 0000 СБ лист 2	узел II														
				Сборочные единицы														
				Стеновая панель														
		1	1.832.1-9.1 002 0000 -04	ПСД 60.12.20-П-У	1													
			002 0000 -05	ПСД 60.12.20-П-УП		1												
			002 0000 -13	ПСД 60.12.25-П-УП			1											
			002 0000 -21	ПСД 60.12.30-П-УП				1										
			002 0000 -29	ПСД 60.12.40-П-УП					1									
			002 0000 -14	ПСД 60.18.25-П-У						1								
			002 0000-22	ПСД 60.18.30-П-У							1							
			002 0000 -30	ПСД 60.18.40-П-У								1						
			002 0000 -15	ПСД 60.18.25-П-УП									1					
			002 0000-23	ПСД 60.18.30-П-УП										1				
			002 0000 -31	ПСД 60.18.40-П-УП											1			
			002 0000	ПСД 60.6.20-П-УП												1		
				Изделия закладные														
		2	1.832.1-9.2.0012000	М1						2	2	2				4	4	

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Морунов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Хатаева		
Инж. I к.	Сенягина		
Инж. II к.	Моренова		

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.017

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

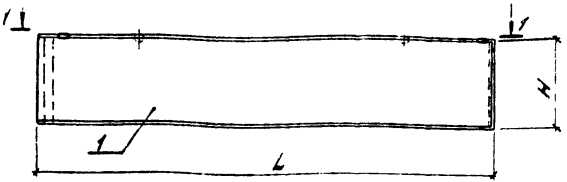
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	–

Лист 1 | Листов 3

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 32

Рис. 1



1 – 1

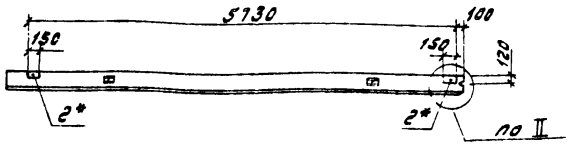
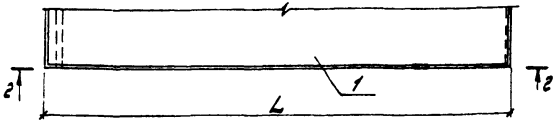
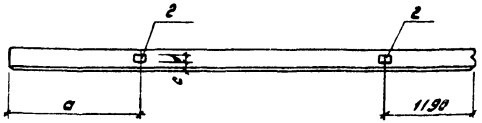


Рис. 2
остальное - см. рис. 1



2 – 2



* В стеновых панелях изменена привязка закладного изделия М1

Обозначение	Марка	Рис.	H мм	c мм	a мм	c мм	d мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.У.017	ПСД60.12.20-П-У-1	1	1180	6190	—	—	—		2100
-01	ПСД60.18.30-П-УП-1	1	1180	6190	—	—	—		2100
-02	ПСД 60.12.25-П-УП-1	1	1180	6240	—	—	—		2500
-03	ПСД 60.12.30-П-УП-1	1	1180	6290	—	—	—		3100
-04	ПСД 60.12.40-П-УП-1	1	1180	6390	—	—	—		4000
-05	ПСД60.18.25-П-У-1	2	1780	6240	1750	120	120		3800
-06	ПСД60.18.30-П-У-1	2	1780	6290	1800	120	150		4700
-07	ПСД60.18.40-П-У-1	2	1780	6390	1900	120	150		6100
-08	ПСД60.18.25-П-УП-1	1	1780	6240	—	—	—		3800
-09	ПСД60.18.30-П-УП-1	1	1780	6290	—	—	—		4700
-10	ПСД60.18.40-П-УП-1	1	1780	6390	—	—	—		6100
-11	ПСД60.6.20-П-УП-1	3	—	—	—	80	120		1000
-12	ПСД60.12.20-П-УП-2	4	—	—	—	80	120		2100

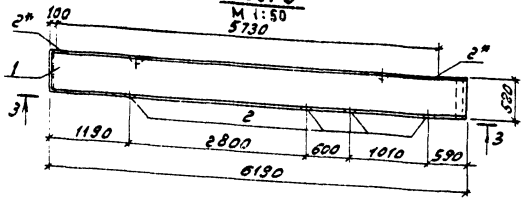
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			прокат марки			
	A-III			Вст3кп2 (пс6)			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	ф10		Итого	-6х8		Итого	
ПСД60.18.25-П-У-1	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4
ПСД60.18.30-П-У-1	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4
ПСД60.18.40-П-У-1	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4
ПСД60.6.20-П-УП-1	1.6		1.6	5.2		5.2	6.8
ПСД60.12.20-П-УП-2	1.6		1.6	5.2		5.2	6.8

ТП 903-1-275.89 -КЖ.У. 017 — Лист 2

Альбом 8

Рис. 3
М 1:50



3-3
М 1:50

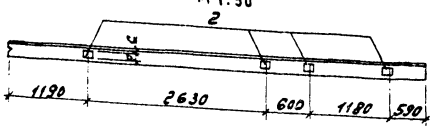
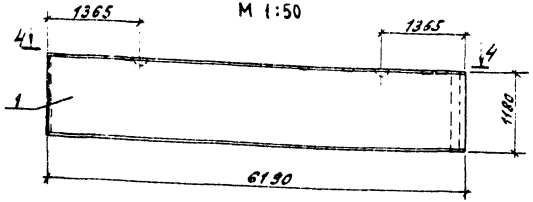
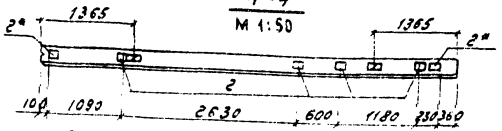


Рис. 4
М 1:50

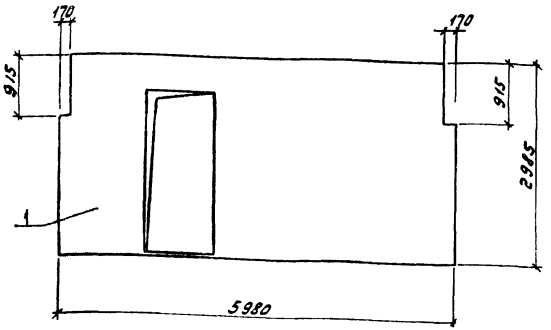


4-4
М 1:50



* В стеновых панелях изменена привязка закладного изделия М1

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И. 017 | Лист 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.030.9-2.1-03.0-28	ПГ 60.30-1-Т-Д1	1	

Арматурные сетки в панели вырезать по месту.

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Морунов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Катаева		
Инж. I к	Сенягина		
Инж. III к	Моренова		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И. 018

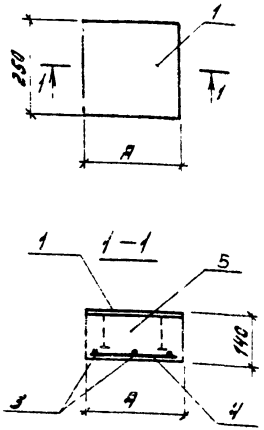
Панель перегородки (ПГ 60.30-1-Т-Д1-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2960	1:50

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 34



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-		Кж.и.019	Примечание
					–	01		
				Документация				
А3			ТП.903-1-275.89-кж.и.ТУ	Технические условия	X	X		
				Сборочные единицы				
				Изделие закладное				
А4		1	1.400-15 в.1 130-35	МН 122-6	1			
А4		2	120-35	МН 110-6		1		
				Детали				
			ТП 903-1-275.89-кж.и.019	6-А-I ГОСТ 5781-82*				
Б4		3	-001	ℓ=220	3	2		0.05 кг
Б4		4	-002	ℓ=110		3		0,024 кг
			-001	ℓ=220	3			0,05 кг
				Материал				
		5		Бетон класса В15	0.01	0.009		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82*			Всего	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82*			Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 19904-74*			
	Ф6		Итого		Ф10	Ф12	Итого	δ=8	δ=10	Итого	
ОПм1	0,3		0,3	0,3	0,3		0,3	4,3		4,3	4,9
ОПм2	0,17		0,17	0,17		0,6	0,6	1,6	0,8	2,4	3,17

Обозначение	Марка	А		Масса кг
ТП 903-1-275.89-кж.и.019	ОПм1	250		25,0
-01	ОПм2	130		12,5

Нач.отд.	Ехилевский	[signature]	
Н.контр.	Морунов	[signature]	
Гл.спец.	Марков	[signature]	
Нач.гр.	Катаева	[signature]	
Инж.I к.	Огаркова	[signature]	
Техн.II к.	Говсилова	[signature]	

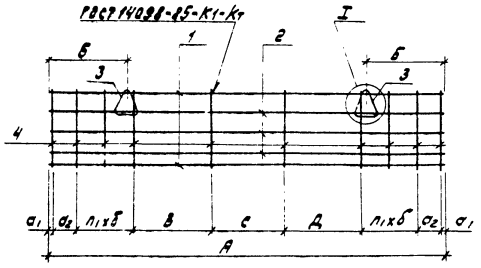
ТП 903-1-275.89 -кж.и. 019

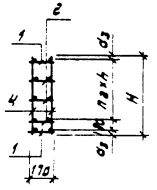
Опорные подушки (ОПм1; ОПм2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	1:10
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Альбом 8





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1 –	Кол. на исполн. ТП 903-1 01	Кол. на исполн. ТП 903-1	Примечание
				Документация				
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия				
			1.832.1-9.2.00 11000 СБ лист 2	Узел I				
				Сборочные единицы				
А3				Каркас плоский				
А3		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.022	КР1	2			
			-КЖ.И.023	КР3		2		
		2	-КЖ.И.022-01	КР2	3			
			-КЖ.И.023-02	КР4		2		
				Детали				
				Петля для подъема				
		3	1.832.1-9.2.00 11001-08	ПМ16-2	2			
			-04	ПМ12-3		2		
				Детали				
Б4		4	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.020 -001	Б8р-1 ГОСТ 6727-80*, l=1160	20			0,07 кг
Б4			-002	l=860		28		0,06 кг

Обозначение	Марка	А мм	Н мм	a_1 мм	a_2 мм	a_3 мм	б мм	В мм	С мм	Д мм	h мм	n_1 мм	n_2 мм	Б мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.020	КП1	6150	1160	25	370	40	450	1200	1160	1200	300	2	3	1280		43,6
-01	КП2	5950	860	25	250	40	300	3000	0	0	300	4	2	1180		48,9

Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.I к	Сенягина		
Инж.III к	Моренова		

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.020

Каркас пространственный (КП1; КП2)

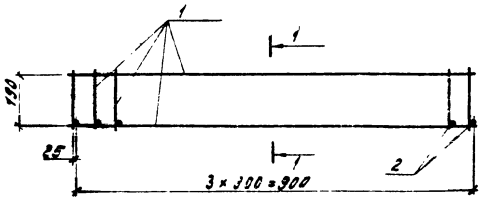
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	–

Лист | Листов 1

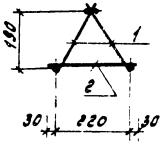
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 36

Альбом 8



1 — 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А3		4	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.021 -03	Каркас плоский КР5	2	1.9
				Детали		
				10-А-I ГОСТ 5781-82*		
Б4		2	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.021 -001	ℓ = 280	4	0.17кг

ТП 903-1-275.89 - КЖ.И.021

Каркас пространственный (КП 3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.48кг	–

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.	Огаркова	

Стадия	Масса	Масштаб

Лист | Листов

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 37

Рис. 1

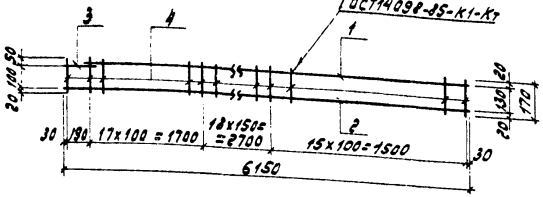
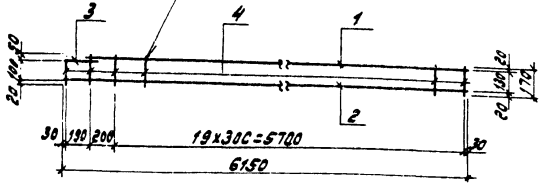


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.023				Примечание
					—	01			
				Документация					
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X			
				Детали					
				10-А-III ГОСТ 5781-82*					
Б4		1	ТП903-1-275.89-КЖ.И.022 -001	ℓ=6000	1	1			3,7 кг
Б4		2	-002	ℓ=6150	1	1			3,8 кг
Б4		3	-003	ℓ=250	1	1			0,2 кг
				Проволока 4Вр-1 ГОСТ 6727-80*					
Б4		4	-004	ℓ=170	52	22			0,02 кг

Обозначение	Марка	Рис.		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.022	КР1	1		8,8
-01	КР2	2		8,2

Нач.отд.	Ежилевский	
Н.контр.	Моруков	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Котаева	
Инж.I к.	Семянина	
Инж.IIк.	Моренова	

ТП 903-1-275-89 -КЖ.И.022

Каркас плоский (КР1, КР2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	—

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 38

Рис. 1

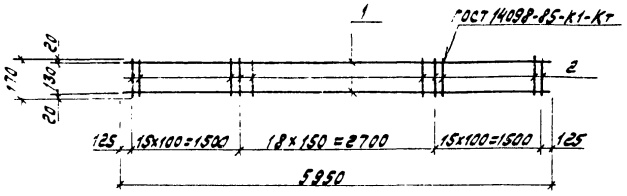
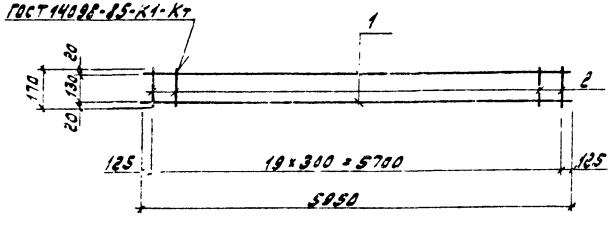


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КЖ.И. 023	01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				12-А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.023-001	ℓ=5950	2	2	5,3 кг
				Проволока 4Вр-1 ГОСТ 6727-80*			
Б4		2	-002	ℓ=170	49	20	0,017 кг

Обозначение	Марка	Рис.		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.023	КР3	1		11,4
-01	КР4	2		10,9

Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.I к.	Сенягина		
Инж.II к.	Врадзина		

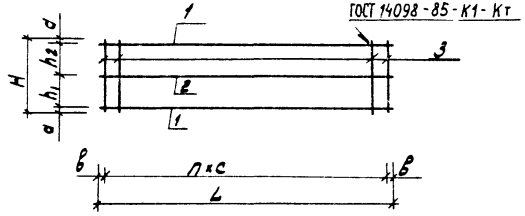
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.023

Каркас плоский (КР3, КР4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	—
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 39



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ТП 903-1-275.89-КЖ.И.024 –	01	02	03		Примечание
				Документация						
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X		
				Детали						
		1		16-А-III ГОСТ 5781-82*						
Б4			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.024-001	ℓ=3950	2					6,3 кг
Б4			-002	ℓ=1350		2				2,1 кг
Б4			-003	ℓ=3000			2			4,75 кг
Б4			-004	10-А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=1000				2		0,617 кг
Б4		2		10-А-III ГОСТ 5781-82*						
Б4			-005	ℓ=3950	1					2,5 кг
Б4			-006	ℓ=1350		1				0,8 кг
Б4			-007	ℓ=3000			1			1,85 кг
		3		8-А-I ГОСТ 5781-82*						
Б4			-008	ℓ=285	27					0,11 кг
Б4			-009	ℓ=305		9	20			0,12 кг
				10-А-I ГОСТ 5781-82*						
Б4			-010	ℓ=280				4		0,17 кг

Обозначение	Марка	L	H	h_1	h_2	a	в	п	с		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.024	КР7	3950	285	175	80	15	25	26	150		18,1
-01	КР9	1350	305	195	80	15	75	8	150		6,1
-02	КР11	3000	305	195	80	15	75	19	150		13,5
-03	КР5	1000	280	220	0	30	50	3	300		1,9

Нач. отд.	Ежиковский	
Н. контр.	Прокуда	
Гл. спец.	Чайка	
Нач. гр.	Катаева	
Инж. эк.	Ладыка	
Техн. эк.	Гаврилова	

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.024

Каркас плоский (КР7, КР9, КР5, КР11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. деталей	–
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Рис.1

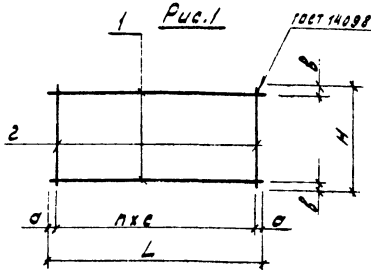


Рис.2

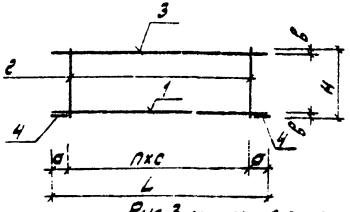
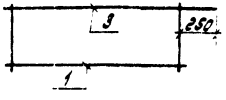


Рис.3 остальное см. рис.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.025 —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
				Документация										
			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия										
				Детали										
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.025-001	10-А-III ГОСТ 5781-82*	ℓ=3850	2								2,5 кг
Б4			-002		ℓ=1350		2							0,8 кг
Б4			-003		ℓ=3000			2						1,85 кг
Б4			-004		ℓ=1050								1	0,65 кг
Б4			-005	16-А-III ГОСТ 5781-82*	ℓ=2400				2					3,8 кг
Б4			-006		ℓ=3350					2				5,4 кг
Б4			-007		ℓ=1950						2			3,1 кг
Б4			-008		ℓ=5430							1		8,6 кг
Б4			-009	8-А-III ГОСТ 5781-82*	ℓ=1140						2			0,45 кг
Б4		2	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.025-010	8-А-I ГОСТ 5781-82*	ℓ=205	27								0,09 кг
Б4			-011		ℓ=225		9	20						0,09 кг
Б4			-012		ℓ=250				15					0,1 кг
Б4			-013		ℓ=280					21				0,1 кг
Б4			-014		ℓ=235						13			0,09 кг
Б4			-015		ℓ=90							6		0,03 кг
Б4			-016		ℓ=180								27	0,07 кг
Б4			-017		ℓ=270								6	0,1 кг
Б4		3	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.025-018	10-А-III ГОСТ 5781-82*	ℓ=5500								1	3,4 кг
Б4			-019		ℓ=1225								1	0,76 кг
Б4		4	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.025-020	16-А-III ГОСТ 5781-82*	ℓ=85							2		0,15 кг

Обозначение	Марка	Рис.	L	H	в	а	n	c	Масса, кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.025	КР1	1	3850	205	15	25	26	150	7,4
-01	КР10	1	1350	225	15	75	8	150	2,4
-02	КР12	1	3000	225	15	75	19	150	5,5
-03	КР15	1	2400	250	15	150	14	150	9,1
-04	КР17	1	3350	280	15	175	20	150	12,9
-05	КР20	1	1650	235	15	75	12	150	7,4
-06	КР21	1	1140	90	10	70	5	200	1,08
-07	КР6	2	5500	190	10	150	26	200	14,04
-08	КР22	3	1050	270	20	25	5	200	2,01

Н.ч.отд. Е-цыровский
Н.контр. Марунов
Гл.спец. Маркова
Нач.гр. Катаева
Инж.-сан. Сидорова
Техн.-ик Габовлова

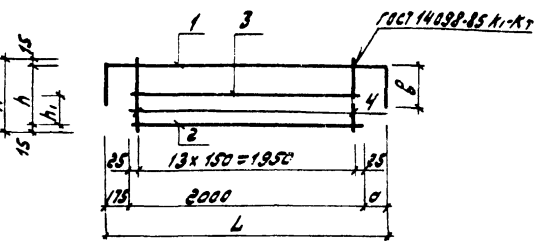
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.025

Каркас плоский (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. испол.	—
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ТП 903-1-275.89-КЖ.И.026 —	01				Примечание
				Документация						
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X				
				Детали						
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.026-001	А-III-16 ГОСТ 5781-82* ℓ=2950	1					4,7 кг
Б4			-002	А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ=2850		1				1,3 кг
Б4		2	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.026-003	А-III-16 ГОСТ 5781-82* ℓ=2000	1					3,2 кг
Б4			-004	А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ=2000		1				1,2 кг
Б4		3	-005	А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ=2000	1					1,2 кг
				ВА-I ГОСТ 5781-82*						
Б4		4	-005	ℓ = 325	14					0,13 кг
Б4			-006	ℓ = 245		14				0,1 кг

Обозначение	Марка	L	H	h_1	a	в		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.026	КР 13	2350	325	215	175	300		10,9
-01	КР 14	2450	245	0	275	200		4,4

Нач.отд.	Ехилевский	[signature]
Н.контр.	Морунов	[signature]
Гл.спец.	Марков	[signature]
Нач.гр.	Катаева	[signature]
Инж.I к.	Агаркова	[signature]

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.026

Каркас плоский (КР13, КР14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	—
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Рис.1

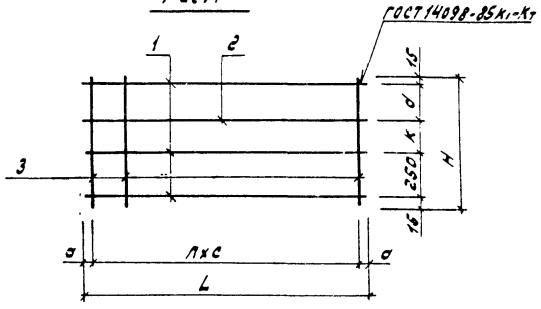
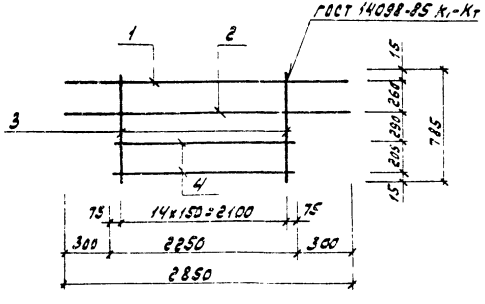


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.027 –	01	02	03	Примечание
				Документация					
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия					
				Детали					
				16-А-III ГОСТ 5781-82*					
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.027-001	ℓ=4450	3	2			7,1кг
Б4			-002	ℓ=2850			1		4,5кг
				10-А-III ГОСТ 5781-82*					
Б4		2	-003	ℓ=4450	1	1			2,8кг
Б4			-004	ℓ=2850			1		1,8кг
				8-А-I ГОСТ 5781-82*					
Б4		3	-007	ℓ=785	28		15		0,3кг
Б4			-008	ℓ=485		28			0,19кг
				16-А-III ГОСТ 5781-82*					
Б4		4	-010	ℓ=2250			2		3,6кг

Обозначение	Марка	L	H	n	c	d	k	a		Рис.	Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.027	КР16	4450	785	27	150	300	205	200		1	32,5
-01	КР18	4450	485	27	150	205	0	200		1	22,4
-02	КР19									2	18,0

Нач.отд.	Ежилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.I к.	Праскова	
Техн.II к.	Гаврилова	

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.027

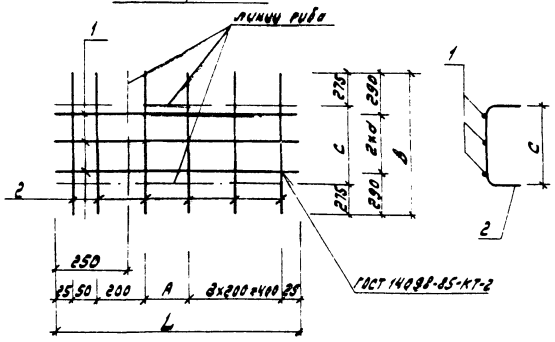
Каркас плоский (КР16, КР18; КР19)

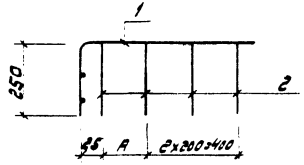
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	–

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Разверткa





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -кж.и.028 —	01	02	Примечание
				Документация				
А3			ТП 903-1-275.89 -кж.и.ту	Технические условия				
				Детали				
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -кж.и.028	10-А-III ГОСТ 5781-82* l=950	3			0,59 кг
				16-А-III ГОСТ 5781-82*				
Б4			-001	l=1050		3		1,66 кг
Б4			-002	l=1250			3	1,9 кг
Б4		2	-003	l=780		6	6	1,3 кг
Б4			-004	10-А-III ГОСТ 5781-82* l=940	6			0,58 кг

Обозначение	Марка	L	A	в	c	d		Масса кг
ТП 903-1-275.89 -кж.и.028	С1	950	250	940	390	180		5,3
-01	С2	1050	350	780	230	100		12,8
-02	С3	1250	550	780	230	100		13,5

Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Рук.гр.	Катаева	
Инж.Ех	Огаскова	
Техн.Пх	Савошлова	

ТП 903-1-275.89 -кж.и.028

Сетка арматурная (С1÷С3)

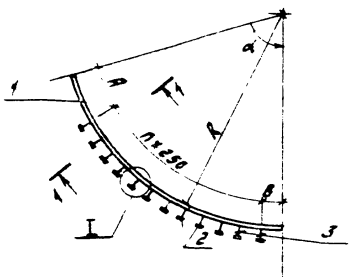
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	—

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

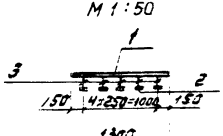
23947-10 44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-кж.и.029				Примечание
					–	01			
				Документация					
А3			ТП 903-1-275.89 -кж.и.ТУ	Технические условия					
				Детали					
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -кж.и.029 -001	Лист Б-ПН-0-10×1300×3600 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79	1				367,4 кг
Б4			-002	Лист Б-ПН-0-10×1300×3320 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79		1			328,8 кг
Б4		2	-003	Лист Б-ПН-0-10×50×50 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79	60	65			0,2 кг
Б4		3	-004	12-А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=120	60	65			0,11



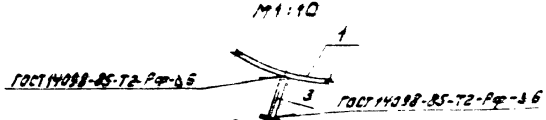
1 — 1, повернуто

М 1:50





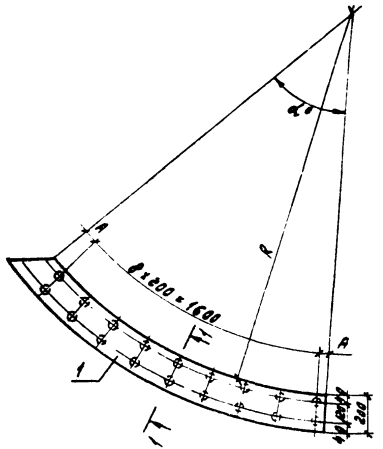
М1:10



Обозначение	Марка	R мм	α°	A мм	B мм	П кол.			Масса кг
ТП 903-1-275.89 -кж.и.029	МН1	2815	74°	650	200	11			386,0
-01	МН2	2115	90°	160	160	12			358,5

Нач. отд.	Ежелевский		ТП 903-1-275.89 -кж.и.029	
Н. контр.	Морунов		Изделие закладное (МН1, МН2)	Стадия: Р; Масса: см. табл. исполн.; Масштаб: 1:50
Гл. спец.	Маскова			Лист; Листов 1
Нач. ОТ	Катаева			ГПИ Гороховский Сантехпроект
Инж.	Ярошина			
Инж.	Бодехина			

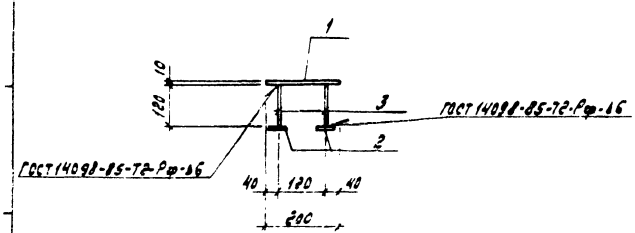
23947-10 45



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89 -кж.и.030			Примечание
					–	-01		
				Документация				
А3			ТП 903-1-275.89 -кж.и.ТУ	Технические условия				
				Детали				
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -кж.и.030 -001	Лист Б-ПН-0-10×200×1900 ГОСТ 19903-74* / В ст3 пс6-1 ГОСТ 14637-79*	1			29,8 кг
Б4			-002	Лист Б-ПН-0-10×200×2030 ГОСТ 19903-74* / В ст3 пс6-1 ГОСТ 14637-79		1		31,9 кг
Б4		2	-003	Лист Б-ПН-0-10×50×50 ГОСТ 19903-74* / В ст3 пс6-1 ГОСТ 14637-79	18	18		0,2 кг
Б4		3	-004	12-А-III-ГОСТ 5781-82* ℓ=120	18	18		0,05

Обозначение	Марка	R мм	α°	A			Масса кг
ТП 903-1-275.89 -кж.и.030	МН 3	2165	46	70			34,3
-01	МН 4	1465	70	95			36,4

1 – 1, повернуто
М 1:10



Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж. I к.	Сенягина		
Инж. III к.	Кедехина		

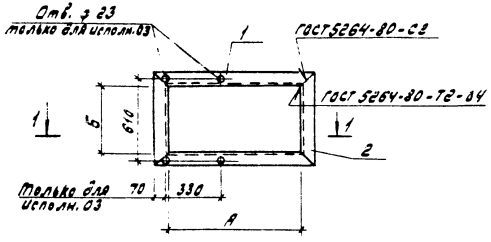
ТП 903-1-275.89 -кж.и. 030

Изделие закладное (МН3, МН4)

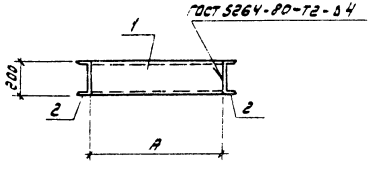
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	1:20
Лист	Листов 1	

ГПИ Гороховский Сантехпроект

23947-10 46



1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.031 –	01	02	03		Примечание
				Документация						
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X		
				Детали						
				Швеллер 200×80×4 ГОСТ 8278-83 / В ст3кп2(пс6) ГОСТ 11474-76*						
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.031 -001	ℓ=960	2					10,4 кг
Б4			-002	ℓ=1560		2				16,8 кг
Б4			-003	ℓ=660			2			7,1 кг
Б4			-004	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72* / В ст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=920				2		17,0 кг
				Швеллер 200×80×4 ГОСТ 8278-83 / В ст3кп2(пс6) ГОСТ 11474-76*						
Б4		2	-003	ℓ=660	2		2			7,1 кг
Б4			-005	ℓ=560		2				6,0 кг
Б4			-005	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72* / В ст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=520				2		9,6 кг

Обозначение	Марка	А мм	Б мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.031	МН5	800	500		35,0
-01	МН6	1400	400		45,6
-02	МН7	500	500		28,4
-03	МН16	768	520		53,2

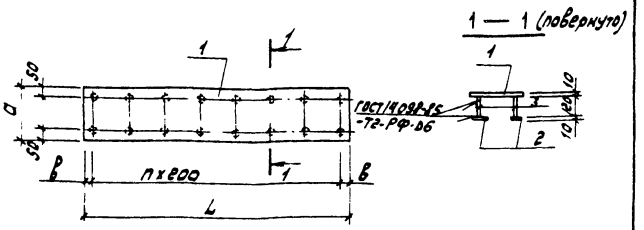
Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Моруков	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Катаева	[signature]
Инж. I к.	Сенягина	[signature]
Инж. II к.	Моренова	[signature]

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.031

Изделие закладное (МН5 ÷ МН7, МН16)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	–
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Обозначение	Марка	L	a	в	n	Масса кг
Т.п. 903-1-275.89-кж.и.032	МН8	1500	300	50	7	39.3
-01	МН9	1200	200	100	5	21.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. кж.и.032 –	01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89-кж.и.ТУ	Технические условия			
				Детали			
Б4		1	ТП 903-1-275.89-кж.и.032 -001	Лист Б-ПН-0-10×300×1500 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79*	1		35.3кг
Б4			-002	Лист Б-ПН-0-10×200×1200 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79*		1	18.8кг
Б4		2	-003	Лист Б-ПН-0-10×50×50 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79*	16	12	0,2кг
Б4		3	-004	А-III-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=120	16	12	0,05кг

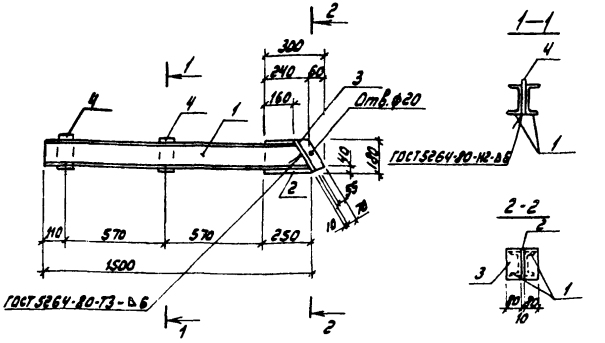
Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Моруков		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Катаева		
Инж. I к.	Сенягина		
Инж. II к.	Ведехина		

ТП 903-1-275.89 -кж.и.032

Изделие закладное (МН8, МН9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	1:20
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89-кж.и.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89-кж.и.033 -001	Швеллер 16 ГОСТ 8278-83 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79* ℓ=1500	2	21.3кг
Б4		2	-002	Лист Б-10×180 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6 ГОСТ 14637-79 ℓ=300	1	4.3кг
Б4		3	-003	Лист Б-10×200 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6 ГОСТ 14637-79 ℓ=80	2	1.26кг
Б4		4	-004	Лист Б-10×180 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6 ГОСТ 14637-79 ℓ=100	2	1.43кг

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Моруков		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Катаева		
Инж. I к.	Сенягина		
Техн. II к.	Гаврилова		

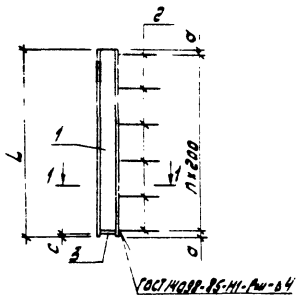
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ТП 903-1-275.89 -кж.и.033

Изделие закладное (МН10)

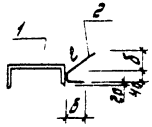
Стадия	Масса	Масштаб
Р	52,3	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-		Кж.и.034	Примечание
					–	01		
				Документация				
А4			ТП 903-1-275.89-Кж.и.ТУ	Технические условия	X	X		
				Детали				
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -Кж.и.034 -001	Швеллер 30 ГОСТ 8240-72* / Вст3пс6 ГОСТ 535-79* ℓ=1000	1			31.8 кг
			-002	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* / Вст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=1040		1		8,9 кг
				А-III-8 ГОСТ 5781-82*				
Б4		2	ТП 903-1-275.89-Кж.и.034 -003	ℓ=340	5			0.14 кг
Б4			-004	ℓ=450		6		0.18 кг
Б4		3	-005	Полоса 5-2-8×40 ГОСТ 103-76* / Вст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=84		1		0,21 кг

1 — 1



Обозначение	Марка	L мм	ℓ мм	a мм	б мм	n кол.	c мм	Масса кг
ТП 903-1-275.89-Кж.и.034	МН 11	1000	200	100	100	4		32,5
-01	МН 12	1040	240	20	170	5	10	10,2

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морчков		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.I к.	Сенягина		
Инж.II к.	Ведехина		

ТП 903-1-275.89 -Кж.и.034

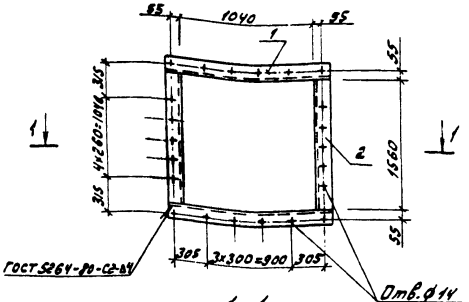
Изделие закладное (МН11, МН12)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	
Лист	Листов 1	

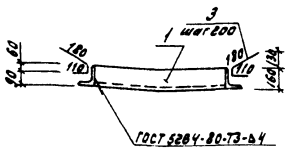
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 49

Младомб



1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Уголок Б-160×100×10-ГОСТ 8509-86 / Вст3 кп2 ГОСТ 535-79*		
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.035-001	ℓ=1240	2	24.55кг
Б4		2	-002	ℓ=1760	2	34.85кг
Б4		3	-003	8-А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=350	32	0,14кг

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Моручов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Катаева		
Инж. I к.	Гаркова		
Техн. II к.	Гаврилова		

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.035

Изделие закладное (МН 13)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	123,3	–

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Рис.1

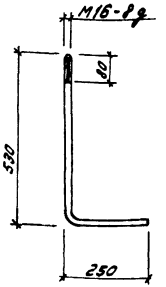
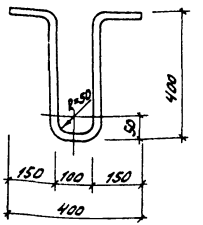


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Диаметр стержня мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.036	МН 14	1	16		1,3
-01	МН 15	2	14		1,5

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Моручов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Катаева		
Инж. I к.	Гаркова		
Техн. II к.	Гаврилова		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.036

Изделие закладное (МН 14; МН 15)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	1:10

Лист | Листов 1

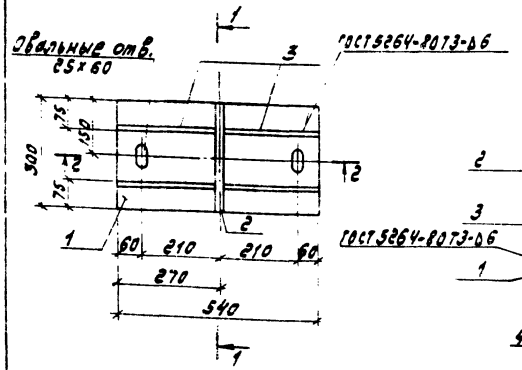
Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82*

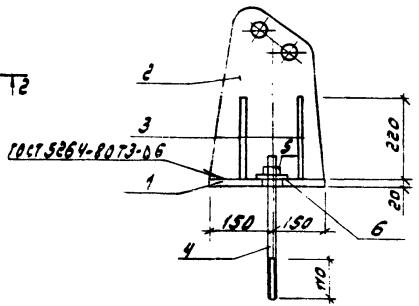
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 50

Крепеж поз. 4.5.6 условно не показан.

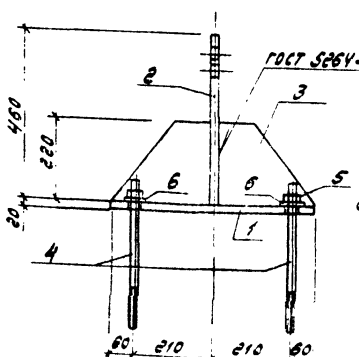
1 — 1, повернуто

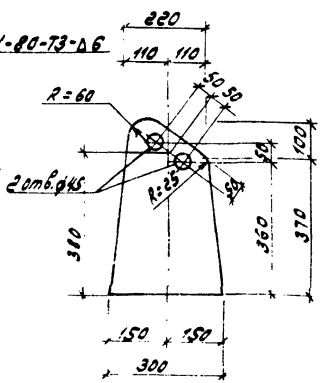




2 — 2

Поз. 2





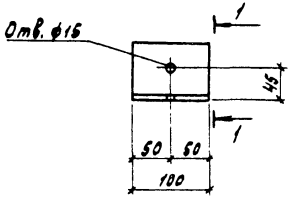
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 - КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.037 -001	Лист Б-ПН-0-20×300×540 ГОСТ 19903-74* / В Ст3 пс 6-1 ГОСТ 14637-79	1	25,5 кг
Б4		2	-002	Лист Б-ПН-0-20×300×470 ГОСТ 19903-74* / В Ст3 пс 6-1 ГОСТ 14637-79	1	21,7 кг
Б4		3	-003	Лист Б-ПН-0-10×220×260 ГОСТ 19903-74* / В Ст3 пс 6-1 ГОСТ 14637-79	4	4,7 кг
				Стандартные изделия		
		4	-004	Шпилька 3 М22×500 В Ст3 пс 2 ГОСТ 24379.1-80		
		5	-005	Гайка М22 ГОСТ 5915-70*		
		6	-006	Шайба М22 ГОСТ 24379.1-80		

Нач. отд.	Ежилевский		ТП 903-1-275.89-КЖ.И.037			
Н. контр.	Морунов		Изделие соединительное (МС1)	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Марков			Р	59,7	1:10
Нач. гр.	Катаева			Лист	Листов 1	
Инж. I к.	Сенягина			ГПИ Горьковский Сантехпроект		
Инж. II к.	Недехина					

23947-10 51

Альбом 8

Рис. 1
М 1:5



1 – 1

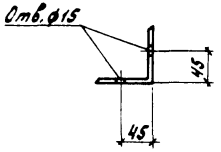
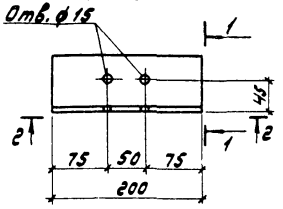


Рис. 2
М 1:5



2 – 2

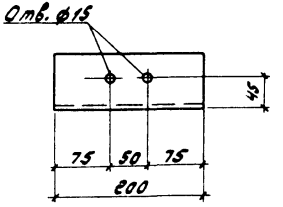


Рис. 5
М 1:10

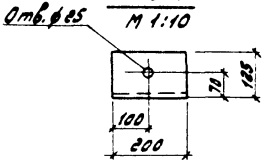


Рис. 3
М 1:10

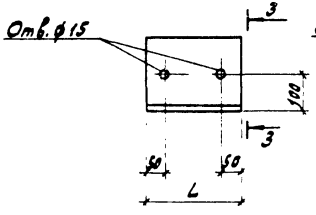
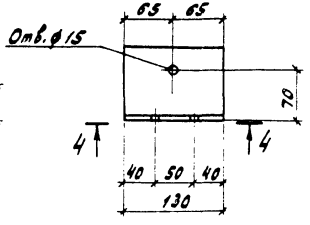
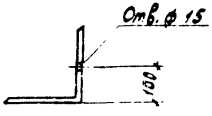


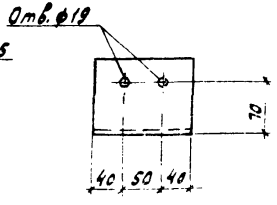
Рис. 4
М 1:5



3 – 3



4 – 4



Обозначение	Марка	Рис.	L мм	Профиль	Масса кг
ТП 903-1-275.89-кж.и.038	МС 6	1	–	Уголок В ст3пс6-Б-ГОСТ 535-79 75×75×6-Б-ГОСТ 8509-86 L=100	0,7
-01	МС 5	2	–	Уголок В ст3пс6-Б-ГОСТ 535-79 75×75×6-Б-ГОСТ 8509-86 L=200	1,4
-02	МС 2	3	250	Уголок В ст3пс6-Б-ГОСТ 535-79 200×200×12-Б-ГОСТ 8509-86 L=250	9,3
-03	МС 3	3	200	Уголок В ст3пс6-Б-ГОСТ 535-79 200×200×12-Б-ГОСТ 8509-86 L=200	7,4
-04	МС 4	4	–	Уголок В ст3пс6-Б-ГОСТ 535-79 100×100×10-Б-ГОСТ 8509-86 L=130	2,0
-05	МС 7	5	–	Уголок В ст3пс6-Б-ГОСТ 535-79 125×80×8-Б-ГОСТ 8510-86 L=200	2,5

Нач. отд.	Ежилевский	
Н. контр.	Моруков	
Гл. спец.	Марков	
Нач. гр.	Котаева	
Инж. пр.	Мосенова	

ТП 903-1-275.89 - кж.и. 038

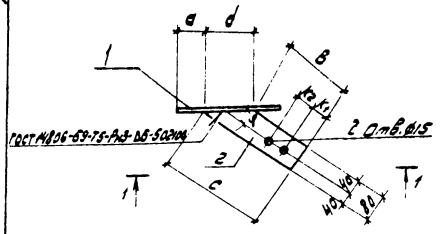
Изделие соединительное (МС2 ÷ МС7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	–

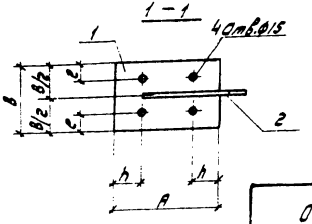
Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 52



1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-275.89-КЖ.И.039						Примечание
					–	01	02				
				Документация							
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X				
				Детали							
				Полоса Б-2 6×200 ГОСТ 103-76* / В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79*							
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.039 -001	ℓ=300	1	1					2,83 кг
				Полоса Б-2 6×100 ГОСТ 103-76* / В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79*							
Б4			-002	ℓ=400			1				1,90 кг
				Полоса Б-2 6×80 ГОСТ 103-76* / В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79*							
Б4		2	-003	ℓ=308	1						1,18 кг
Б4			-004	ℓ=294		1					1,13 кг
Б4			-005	ℓ=388			1				1,46 кг

Обозначение	Марка	A мм	B мм	a мм	в мм	c мм	d мм	e мм	h мм	K1 мм	K2 мм	φ°		Масса кг
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.039	МС 9	300	200	88	140	308	143	50	75	50	0	34°		4.01
-01	МС 8	300	200	74	137	294	176	50	75	50	0	27°		3,96
-02	МС 10	400	100	80	250	388	160	25	50	50	50	30°		3,36

Нач. отд.	Ехилевский	
Н. контр.	Морунов	
Гл. спец.	Марков	
Нач. гр.	Катаева	
Инж. ЦК	Моренова	

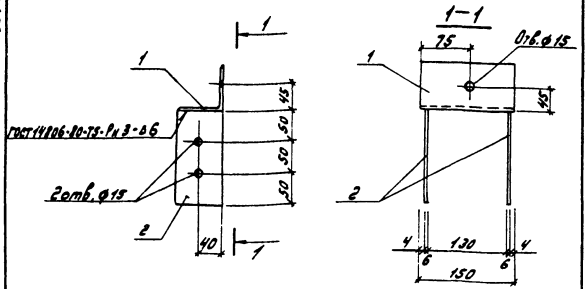
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И. 039

Изделие соединительное (МС 8 ÷ МС 10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	—
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 53



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Уголок 75×75×6-Б-ГОСТ 8509-86 / Ст3сп3-I ГОСТ 535-79*		
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.040-001	ℓ=150	1	0,87 кг
				Полоса 6-2 6×75 ГОСТ 103-76* / Вст3кп2 ГОСТ 535-79*		
Б4		2	-002	ℓ=150	2	0,53 кг

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.Ек.	Морякова		
Техник	Гаврилова		

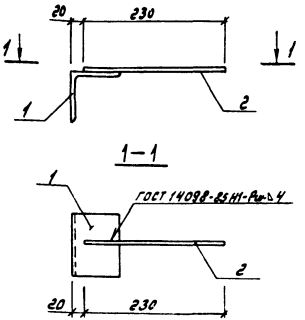
ТП 903-1-275 89 -КЖ.И. 040

Изделие соединительное (МС 11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.93	1:50

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.041-001	Уголок 80×80×6-Б-ГОСТ 8509-86 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=100	1	0.74
Б4		2	-002	10-А-I ГОСТ 5781-81* ℓ=230	1	0.14

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.Ек.	Сенягина		
Техник	Гаврилова		

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И. 041

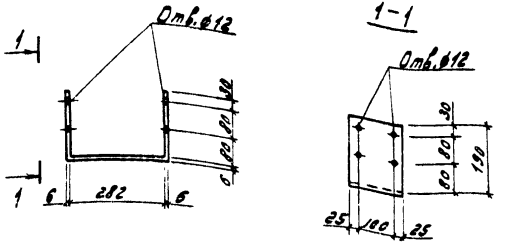
Изделие соединительное (МС 12)

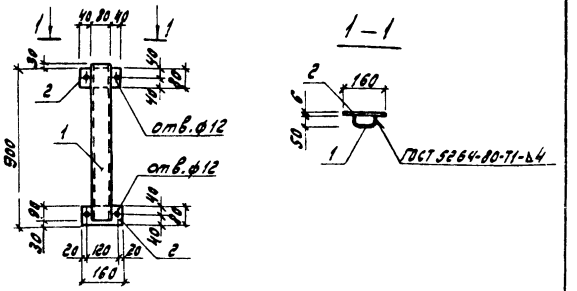
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,88	1:5

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.043-001	Швеллер 80×50×4 Б ГОСТ 8278-83 / В ст3кп2 ГОСТ 11474-76* Р=900	1	4,7 кг
Б4		2	-002	Полоса 6×2 Б×80 ГОСТ 103-76* / В ст3кп2 ГОСТ 535-79 Р=160	2	0,6 кг

Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.Iк.	Сенягина		
Техн.Iк.	Гаврилова		

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.042

Изделие соединительное (МС 13)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,7	1:10

Лист | Листов 1

Полоса $\frac{6\text{-}2\ 6\times150\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{В\ ст3кп2\ ГОСТ\ 535\text{-}79^*}$ Р=674

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Катаева		
Инж.Iк.	Сенягина		
Техн.Iк.	Гаврилова		

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.043

Изделие соединительное (МС 14)

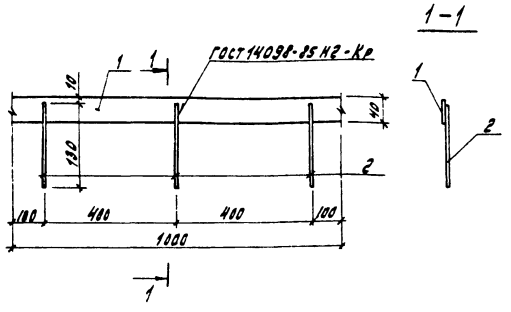
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,9	1:20

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 55

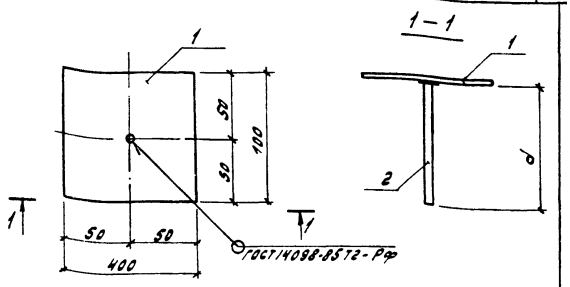
Подобно



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.044-001	Полоса $\frac{Б-2\ Ч\text{-}40\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{Ст\ 3\ кп\ 2\ ГОСТ\ 535\text{-}79^{*}}$ L=1040	1	1,3 кг
Б4		2	-002	Проволока 4 Вр I ГОСТ 6727-80* L=130	3	0,013 кг

Обозначение	Марка	d		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.045	МС 16	300		0,7
-01	МС 17	500		0,81

Нач.отд.	Ежлевский		ТП 903-1-275.89-КЖ.И.044	
Н.контр.	Марычев		Изделие соединительное МС 15	Стадия: Р; Масса: 1,34; Масштаб: -
Гл.спец.	Маркес			Лист; Листов 1
Нач.гр.	Катаев		ГПИ Горьковский Сантехпроект	
Инж.	Орлов			
Техн.	Гаврилова			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Прим.
				Документация			
А4			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия			
				Детали			
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.045-001	Лист $\frac{Б\text{-}ЛН\text{-}Д\text{-}Б\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74^{*}}{Ст\ 3\ кп\ 2\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	1	1	0,6кг
			-002	10-А-I ГОСТ 5781-82* L=300	1		0,2кг
			-003	10-А-I ГОСТ 5781-82* L=500		1	0,3кг

Нач.отд.	Ежлевский		ТП 903-1-275.89-КЖ.И.045	
Н.контр.	Марычев		Изделие соединительное (МС 16; МС 17)	Стадия: Р; Масса: см. табл. испол.; Масштаб: -
Гл.спец.	Маркес			Лист; Листов 1
Нач.гр.	Катаев		ГПИ Горьковский Сантехпроект	
Инж.	Орлов			
Техн.	Гаврилова			

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Рис. 1

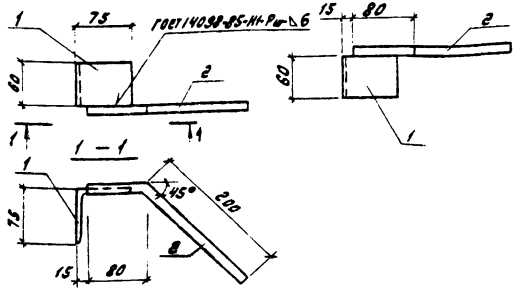


Рис. 2 - зеркальное отражение остальное - см. рис. 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на объем кж.и.046 –	01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия			
				Детали			
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.046-01	Уголок 75х55х6-Б-ГОСТ 8509-86 Ст3пс 6-Т-ГОСТ 535-79* ℓ=60	1	1	0.4кг
Б4		2	-002	12-А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=280	1	1	0.3кг

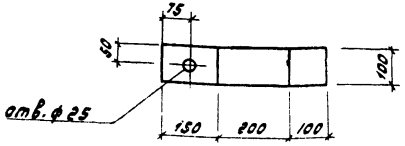
Обозначение	Марка	Рис.		
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.046	МС18	1		
-01	МС18а	2		

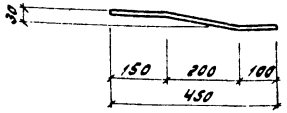
Нач. отд	Ежлевский		
Н. контр	Горунов		
Гл. спец	Маркев		
Нач. гр.	Катаева		
Инж. I к.	Семрина		
Инж. III к.	Морянова		

ТП 903-1-275.89 - КЖ.И. 046

Изделие соединительное (МС18, МС18а)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:15
Лист	Листов	
ГПИ Горьковский Сантехпроект		





Длина развертки 475 мм.

Нач. отд	Ежлевский		
Н. контр	Горунов		
Гл. спец	Маркев		
Нач. гр.	Катаева		
Техник	Баранова		

ТП 903-1-275.89 - КЖ.И. 047

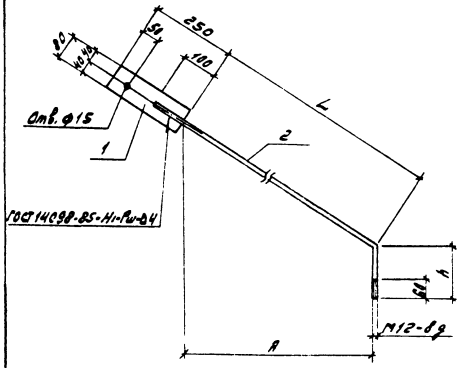
Изделие соединительное МС19

Б.Пл-С-8 ℓ=100×475 ГОСТ 19903-74

Ст3кп2 ГОСТ 14637-79

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,5	1:10
Лист	Листов 1	
ГПИ Горьковский Сантехпроект		

23947-10 57



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ТП 903-1-275.89-КЖ.И.048 –	01	02	03	04			Примечание
				Документация								
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия								
				Детали								
				Полоса Б-2 Вх80 ГОСТ 103-76* / В ст3кп2 ГОСТ 535-79*								
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.048-001	ℓ=250	1	1	1	1	1			0,94 кг
				12-А-I ГОСТ 5781-82*								
Б4		2	-002	ℓ=2977	1							2,68 кг
Б4			-003	ℓ=2765		1						2,49 кг
Б4			-004	ℓ=2866			1					2,58 кг
Б4			-005	ℓ=2909				1				2,62 кг
Б4			-006	ℓ=2715					1			2,45 кг

Обозначение	Марка	L мм	h мм	A мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.048	ТС-1	2617	260	2332		3,62
-01	ТС-2	2405	260	2103		3,33
-02	ТС-3	2606	160	2135		3,52
-03	ТС-4	2649	160	2196		3,56
-04	ТС-5	2455	160	1970		3,39

Нач. отд.	Ехилевский	
Н. контр.	Морунов	
Гл. спец.	Марков	
Нач. гр.	Катаева	
Инж. III к.	Моренова	

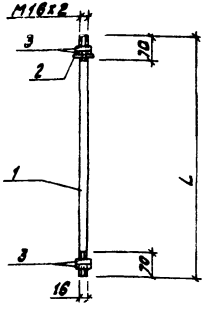
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.048

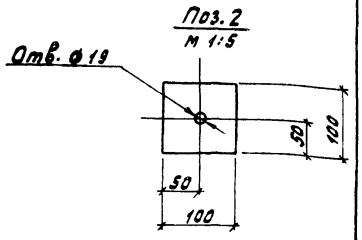
Изделие соединительное (ТС-1 ÷ ТС5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	–
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 58





Обозначение	Марка	L мм		Масса кг
ТП 903-1-275.89 -кж.и.049	Т1	1700		3.6
-01	Т2	1850		3.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. кж.и.049 —	01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89 -кж.и.ТУ	Технические условия			
				Детали			
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -кж.и.049 -001	16-А-I ГОСТ 5781-82* l=1700	1		2,7кг
Б4			-002	l=1850		1	2,9кг
Б4		2	-003	Полоса $\frac{б\cdot 2\ 10\times106\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{8\ ст\ ГОСТ\ 535\text{-}79^*}$ l=100	1	1	0,78кг
				Стандартные изделия			
		3	ТП 903-1-275.89-кж.и.049-004	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	4	

Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.пр.	Ведехина	

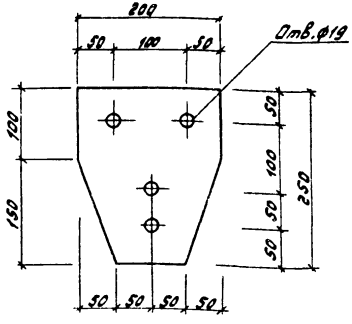
ТП 903-1-275.89 -кж.и.049

Изделие соединительное (Т1; Т2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	—

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.I к.	Сенягина	
Техн.II к.	Гаврилова	

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

ТП 903-1-275.89 -кж.и.050

Изделие соединительное МС 20

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,93	1:5

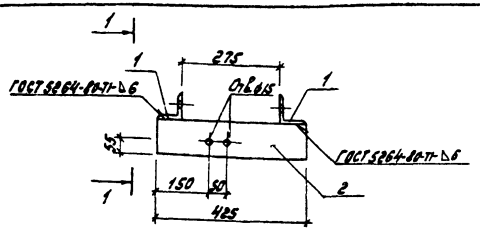
Лист | Листов 1

Лист $\frac{Б\text{-}10\times200\ ГОСТ\ 19903\text{-}74^*}{8\ ст\ 3\ кп\ 2\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$

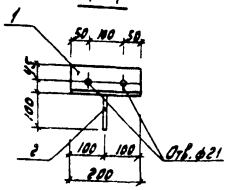
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 59

Инв. № подл.



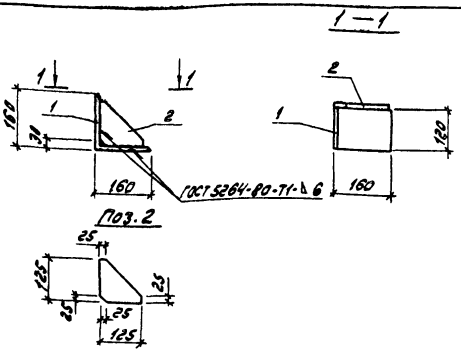
1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.051-001	Уголок 7х75х6-Б-ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2-Т ГОСТ 535-79* ℓ=200	2	1.38кг
Б4		2	-002	Полоса 6-2 10×100 ГОСТ 103-76* / Ст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=425	1	3.34кг

		ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.051		
		Изделие соединительное МС 21	Р	6.1	1:10
			Лист	Листов 1
Нач.отд.	Ехилевский		ГПИ Горьковский Сантехпроект	
Н.контр.	Морунов			
Гл.спец.	Марков			
Нач.гр.	Катаева			
Техн.кн.	Грибшлова			

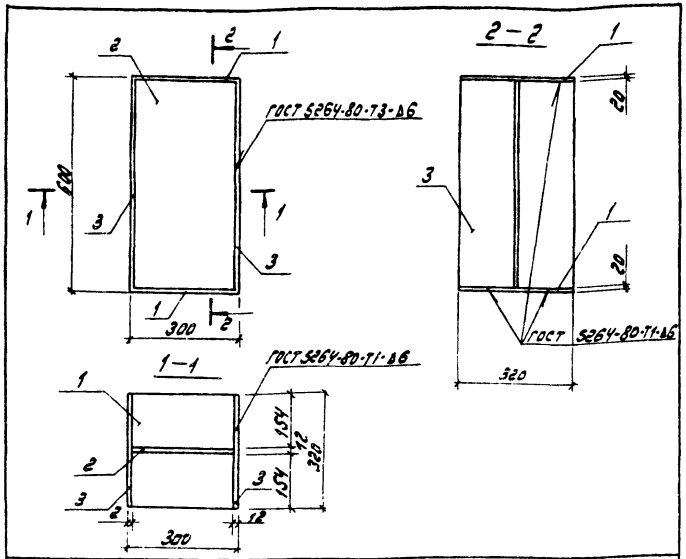
1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.052-001	Уголок 160х160х16-Б-ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6-1-Т ГОСТ 535-79* ℓ=120	1	4.6кг
Б4		2	-002	Лист 6-140х120 ГОСТ 19903-74* / Ст3пс 6-1 ГОСТ 14637-79 ℓ=140	1	1.6кг

		ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.052		
		Консоль опорная (РКН-1)	Р	6.2	1:10
			Лист	Листов 1
Нач.отд.	Ехилевский		ГПИ Горьковский Сантехпроект	
Н.контр.	Морунов			
Гл.спец.	Марков			
Нач.гр.	Катаева			
Инж.I к.	Сизгина			
Инж.II к.	Моренова			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.053-001	Лист Б-ПН-0-20×320×320 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79*	2	15.1кг
Б4		2	-002	Лист Б-ПН-0-12×300×600 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79*	1	17.0кг
Б4		3	-003	Лист Б-ПН-0-12×320×600 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79*	1	18.1кг

ТП 903-1-275.89-КЖ.И.053

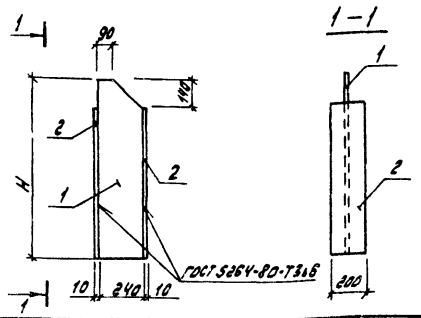
Опорный столик (СМ1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	50.2	1:10

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.I к.	Сенягина	
Техн.II к.	Гаврилова	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. исп. –	Кол. исп. 01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия			
				Детали			
Б4		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.054-001	Лист Б-ПН-0-6×240×1000 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79*	1		11.3кг
Б4			-002	Лист Б-ПН-0-6×240×1200 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79*		1	13.56кг
Б4		2	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.054-003	Лист Б-ПН-0-10×200×860 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79*	2		13.5кг
Б4			-004	Лист Б-ПН-0-10×200×1060 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79*		2	16.64кг

Обозначение	Марка	Н				Масса
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.054	НМ1	1000				38.3
01	НМ2	1200				46.8

ТП 903-1-275.89-КЖ.И.054

Насадка (НМ1; НМ2)

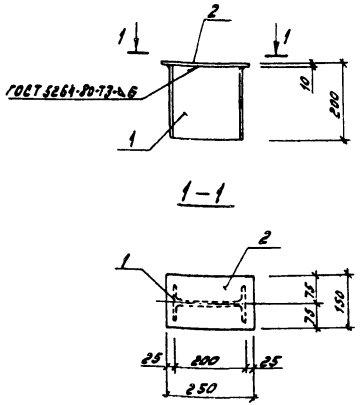
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исп.	–

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

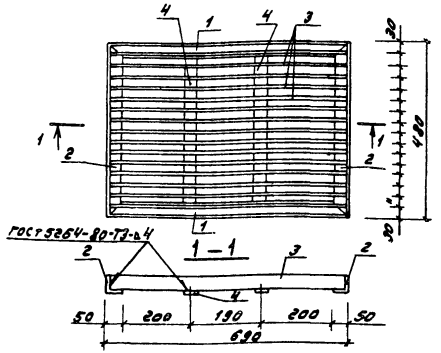
Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Катаева	
Инж.I к.	Сенягина	
Техн.II к.	Гаврилова	

Взам.инв.№ | Подп.и дата | Инв.№ подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.055 -001	Швеллер 30 ГОСТ 8240-72* / Ст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=190	1	4.0 кг
Б4		2	-002	Полоса 6-2 10×150 ГОСТ 103-76* / Ст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=250	1	3.0 кг

Нач.отд.	Ехилевский		ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.055	
Н.контр.	Марунов		Насадка (НМ3)	Стадия: Р; Масса: 7.0; Масштаб: 1:10
Гл.спец.	Марков			Лист; Листов 1
Нач.гр.	Катаев			ГПИ Горьковский Сантехпроект
Техник	Обрилова			

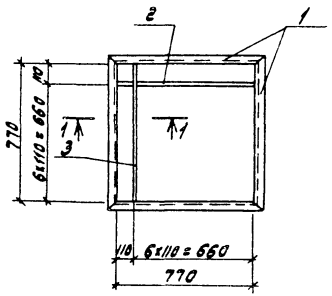


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2 ГОСТ 535-79*		
Б4		1	ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.056-001	ℓ = 690	2	2.6
Б4		2	-002	ℓ = 480	2	1.8
Б4		3	-003	Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76* / Ст3 ГОСТ 535-79* ℓ=670	15	0.87 кг
Б4		4	-004	Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76* / Ст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=430	2	0.54 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Ехилевский		ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.056	
Н.контр.	Марунов		Решетка для вытирания ног (МР)	Стадия: Р; Масса: 22.9; Масштаб: 1:10
Гл.спец.	Погоревский			Лист; Листов 1
Рук.гр.	Сокшинская			ГПИ Горьковский Сантехпроект
Н.рх.	Белкина			

Рис. 1



1 — 1
М 1:5

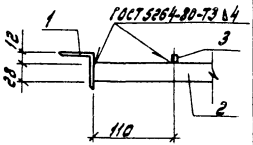
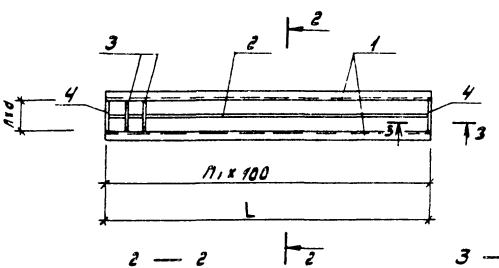
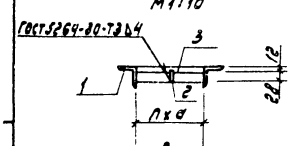


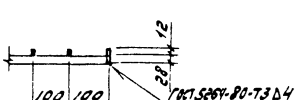
Рис. 2



2 — 2
М 1:10



3 — 3
М 1:10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-КЖИ.057 —	01	02	Примечание
				Документация				
А3			ТП 903-1-275.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия				
				Детали				
		1	ТП 903-1-275.89-КЖ.И.057	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-001	ℓ=870	4			3,3 кг
Б4			-002	ℓ=1900		2		7,2 кг
			-003	ℓ=2250			2	8,5 кг
		2		Полоса Б-2 4×28 ГОСТ 103-76* / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-004	ℓ=770	6			0,68 кг
Б4			-005	ℓ=1892		1		1,66 кг
			-007	ℓ=2242			2	2,13 кг
		3		Полоса Б-2 4×12 ГОСТ 103-76* / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-005	ℓ=770	6			0,29 кг
Б4			-006	ℓ=190		18		0,07 кг
Б4			-007	ℓ=390			21	0,15 кг
Б4		4		Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76* / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=190		2		0,24 кг
Б4				ℓ=390			2	0,5 кг

Обозначение	Марка	Рис.	L мм	A мм	a мм	n шт	n₁ шт	Масса кг
ТП 903-1-275.89-КЖ.И.057	Р1	1						19.0
-01	Р2	2	1900	190	95	2	19	17.8
-02	Р3	2	2250	390	130	3	22	24.4

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Катаева	[signature]
Инж. I к.	Сенягина	[signature]
Инж. III к.	Ведехина	[signature]

ТП 903-1-275.89-КЖ.И.057

Решетка (Р1 ÷ Р3)

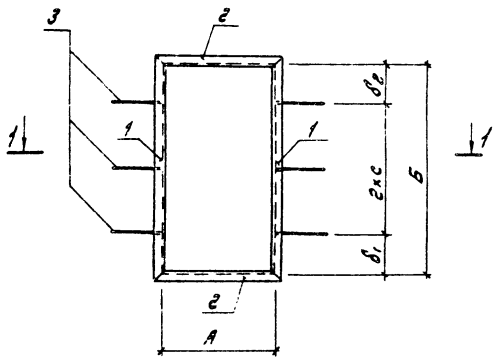
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. исполн.	1:20

Лист | Листов

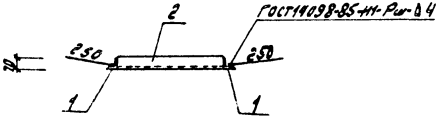
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23947-10 63

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. в 903-1	Кол. на испол. КЖИ.058	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				Уголок 8-50х50х5 ГОСТ 8509-86 Ст3кп2 ГОСТ 535-79*			
Б4			ТП 903-1-275.89 -КЖ.И. -001	ℓ=750	2		2,83 кг
Б4			-002	ℓ=595		2	2,24 кг
Б4			-003	ℓ=1140	2		4,30 кг
Б4			-004	ℓ=1295		2	4,88 кг
Б4			-005	8-А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=290	6	6	0,13 кг



1 – 1



Обозначение	Марка	А мм	Б мм	δ1 мм	δ2 мм	с мм	n шт	Масса кг
ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.058	РМ1	680	1050	220	230	300		15.04
-01	РМ2	505	1205	205	200	400		15.02

Нач.отд.	Ежиевский	
Н.контр.	Морунов	
Гл.спец.	Погарельский	
Нач.гр.	Сокулинская	
Инж.ТА	Черепнева	
Техн.ТА	Гаврилова	

ТП 903-1-275.89 -КЖ.И.058

Рама металлическая (РМ1; РМ2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сп. мавл. испол.	
Лист	Листов 2	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

gost.e-ecolog.ru