ИНСТИТУТ «ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКОГО КАБЕЛЯ НА ВЛ

Сборник 1.
15/253 ВЛ-1

РАСКАТКА И ПОДВЕСКА КАБЕЛЯ НА ОПОРАХ

gost.e-ecolog.ru

О А О "О Р Г Э Н Е Р Г О С Т Р О Й"

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКОГО КАБЕЛЯ НА ВЛ

Сборник 1.

РАСКАТКА И ПОДВЕСКА КАБЕЛЯ НА ОПОРАХ

15/253 ВЛ -1

Генеральный директор Кокссадзе Э.Л.

Нач. отдела ОПЭС-12 Чернов В.А.

1998

Аннотация

Технологические карты разработаны на монтаж грозозащитного троса с встроенным волоконно-оптическим кабелем (ОКГ), на вновь строящихся ВЛ напряжением 35 кВ и выше с металлическими и железобетонными опорами.

Сборник включает 8 технологических карт на раскатку по земле троса-лидера; раскатку под тяжением, натягивание и визирование ОКГ, в том числе на пересечениях с ВЛ, автомобильными и железными дорогами; монтаж натяжного, поддерживающего и полуанкерного креплений ОКГ на промежуточных и анкерных опорах.

В картах даны рекомендации по их применению, организации и технологии производства работ, основные требования техники безопасности, указана потребность в трудовых и материально-технических ресурсах, приведены технико-экономические показатели.

В приложении приведены рисунки, иллюстрирующие производство отдельных операций.

Карты разработаны отделом ОПЭС-12 (гл.специалист Коган Е.Н. и ведущий специалист Кушнир Л.Д.)

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Наименование		Стр.
	Аннотация	2
ТК-1.	Общая часть	4
ТК-1-1.	Раскатка троса-лидера с укладкой в раскаточные блоки и подъемом на опоры.....	7
ТК-1-2.	Раскатка строительной длины ОКГ под тяжением	12
ТК-1-3.	Натягивание и визирование ОКГ	16
ТК-1-4.	Монтаж натяжного крепления ОКГ на анкерно-угловой опоре	19
ТК-1-5.	Монтаж поддерживающего крепления ОКГ на промежуточной опоре	23
ТК-1-6.	Монтаж полуанкерного крепления ОКГ на промежуточной опоре	27
ТК-1-7.	Монтаж ОКГ на пересечениях с ВЛ 35 кВ и выше	31
ТК-1-8.	Монтаж ОКГ на пересечениях с автомобильными и электрофицированными железаными дорогами	35
	Приложение. Перечень рисунков	40

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ	ВОЛС-ВЛ
Раскатка и подвеска ОКГ на опорах	
Общая часть	ТК-1

1. Технологические карты разработаны на монтаж грозозащитного троса с встроенным волоконно-оптическим кабелем (ОКГ), на вновь строящихся ВЛ напряжением 35 кВ и выше.

2. Карты предназначены для использования в качестве руководства при производстве работ и составления организационно-технологической документации (ПОС и ППР). При разработке карт учтены основные положения "Методических указаний по разработке технологических карт в строительстве". Госстрой СССР, 1987.

3. Сооружение ВОЛС на вновь строящихся ВЛ является частью общего технологического процесса по монтажу проводов и грозозащитных тросов. Последовательность монтажа кабеля, календарный план, графики поставки материально-технических ресурсов должны быть увязаны с общим календарным планом строительства ВЛ и сроками выполнения других работ на данной линии электропередачи.

4. До начала монтажа ОКГ должны быть произведены следующие подготовительные работы, не учитываемые настоящими картами:

закончена установка всех опор ВЛ с устройством заземления;

выполнены согласования с организациями - владельцами пересекаемых линий связи и электропередачи, железных и автомобильных дорог;

расчищены и спланированы площадки для установки специальных машин для монтажа кабеля под тяжением и гидроподъемников;

заранее скомплектована и непосредственно перед началом работ развезена по трассе сцепная арматура;

подготовлены и испытаны монтажные приспособления;

установлены защиты на пересечениях.

5. Рекомендуется производить монтаж ОКГ, как правило, до монтажа проводов ВЛ.

6. Карты рассчитаны на производство работ в нормальных условиях (равнинная местность, летний период, продолжительность рабочей смены 8 час). При привязке технологических карт к конкретному объекту необходимо уточнить порядок выполнения отдельных операций, скорректировать объемы работ и технико-экономические показатели в соответствии с проектом и фактическими условиями строительства.

7. Картами предусмотрено ведение работ специализированными звеньями при поточном строительстве ВЛ. Количество звеньев назначается в зависимости от заданных сроков строительства на основании календарного графика производства работ, составляемого с учетом показателей, приведенных в картах сборника.

8. В перечень материально-технических ресурсов не включен бригадный инвентарь и инструменты, предусмотренные технологическим нормокомплектом по монтажу грозозащитных тросов, и средства защиты при работе в зоне влияния действующих ВЛ.

9. Технико-экономические показатели составлены, исходя из продолжительности технологических операций без учета подготовительных и вспомогательных работ (устройство подъездов и площадок, переезды механизмов, изготовление и испытания монтажных приспособлений, сборка арматурных цепочек и т.п.).

10. Поставляемый на строительство ОКГ подвергается входному контролю качества. При этом проверяется состояние барабана и его обшивки, герметизация защиты концов кабеля, целостность оптических волокон. Результаты визуального контроля и измерений оптических параметров кабеля фиксируются в протоколах. Вопрос о применении или замене кабеля, имеющего выявленные повреждения или отклонения от паспортных характеристик, решается заказчиком.

11. Работы по сооружению ВОЛС-ВЛ следует вести в соответствии с " Правилами производства и приемки работ. Монтаж волоконно-оптических линий связи на воздушных линиях электропередачи". 2 редакция, Оргэнергострой, 1997г. и " Пособиями к правилам производства и приемки работ волоконно-оптических линий связи на воздушных линиях электропередачи".2 редакция, Оргэнергострой, 1997г.

12. При производстве строительно-монтажных работ должны строго соблюдаться требования техники безопасности, изложенные в следующих нормативных документах:

СНиП III-4-80*. Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве. 1980;

Правила техники безопасности при производстве электромонтажных работ на объектах Минэнерго СССР. М.Информэнерго,1984;

Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ-10-14-92). ПИО ОБТ,1996;

Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок. М. Энергоатомиздат, 1989;

Инструкция по организации и производству работ повышенной опасности, ИНПА, 1996;

Типовая инструкция по охране труда для электромонтажников. ТОИР-66-58-95. Утверждена Минстроем РФ, 1995.

Основные требования, связанные с конретными технологическими схемами, даны в соответствующем разделе каждой технологической карты.

Строительно-монтажные работы в охранных зонах действующих линий электропередачи, а также на пересечениях с ВЛ, шоссейными и железными дорогами должны выполняться по наряду-допуску под контролем ответственного руководителя работ в порядке, согласованном с организациями, являющимися владельцами пересекаемых объектов.

При монтажных работах следует руководствоваться правилами, изложенными в паспорте на данный тип кабеля, а также инструкциями и технической документацией на используемые машины, механизмы и приспособления.

13. Монтаж муфт и производство измерений освещается в технологических картах, включенных в сборники 2 и 3.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ	ВОЛС-ВЛ
Раскатка и подвеска ОКГ на опорах	
Натягивание и визирование ОКГ	ТК-1-3

1. Область применения.

1.1. Технологическая карта разработана на натягивание и визирование ОКГ на вновь строящихся ВЛ напряжением 35 кВ и выше с металлическими и железобетонными опорами.

1.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

подъем свободного крепления ОКГ на начальную граничную опору монтируемого участка;

натягивание и визирование ОКГ по стрелам провеса;

закрепление отвизированного ОКГ на конечной граничной опоре монтируемого участка.

2. Организация и технология производства работ.

2.1. До начала работ по натягиванию и визированию должна быть закончена раскатка с подвеской на опорах ОКГ согласно карте ТК-1-2.

2.2. Натягивание ОКГ осуществляется тяговой и тормозной машинами.

2.3. Установка зажимов на ОКГ производится согласно картам ТК-1-4, ТК-1-5, ТК-1-6 и в настоящей карте не освещается.

2.4. Последовательность основных операций.

2.4.1. Возле граничных опор монтируемого участка собрать согласно проекту арматурные цепочки натяжных креплений ОКГ.

2.4.2. Присоединить ОКГ к свободному креплению и поднять на начальную граничную опору, предусмотрев петлю для его последующего соединения в муфте. Установку натяжного зажима вести по карте ТК-1-4.

2.4.3. Установить на опорах визируемого пролета рейки.

2.4.4. Вытянуть ОКГ по направлению к конечной граничной опоре так, чтобы низшая точка его провеса находилась выше линии визирования на 0,3 м.

2.4.5. Произвести визирование ОКГ по стрелам провеса согласно монтажным таблицам в зависимости от фактической температуры воздуха на время монтажа. При промежуточных значениях температуры стрела провеса вычисляется методом интерполяции. ОКГ подгоняется под линию визирования сверху. После выдержки под тяжением в течение 10-15 минут следует выполнить повторную проверку и доводку стрелы провеса до проектной величины.

2.4.6. Смонтировать и закрепить на конечной граничной опоре натяжной зажим согласно карте ТК-1-4.

2.4.7. Отсоединить трос-лидер.

2.4.8. Смонтировать и закрепить на промежуточных опорах поддерживающие и полуанкерные крепления ОКГ согласно картам ТК-1-5, ТК-1-6.

3. Техника безопасности.

3.1. При производстве работ необходимо соблюдать общие требования техники безопасности, изложенные в п.12 общей части.

3.2. При натягивании и визировании ОКГ запрещается находиться под ним и в пределах опасной зоны лицам, не участвующим в технологическом процессе.

3.3. Границы опасной зоны определяются расстоянием 10м по обе стороны от монтируемого ОКГ, а возле опор - в радиусе 10м.

3.4. При натягивании ОКГ для визирования должна быть обеспечена двухсторонняя связь между рабочими, находящимися на опорах, и операторами машин.

3.5. Верхолазные работы на тросостойках и траверсах опор должны производиться не менее, чем двумя рабочими.

3.6. ОКГ должен быть заземлен при помощи специального роликового приспособления возле тяговой и тормозной машин.

3.7. Демонтируемую монтажную оснастку и приспособления следует опускать с опоры на канатах или веревках. Запрещается сбрасывать их с опоры.

4. Состав звена.

Профессия	Разряд	Количество, чел
Электролинейщик	5	1
- " -	4	1
- " -	3	2
Машинист		
тяговой машины	5	1
тормозной машины	5	1
гидроподъемника	5	1
И т о г о		7

5. Материально-технические ресурсы.

N поз.	Наименование	Марка, ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Тяговая машина		1	
2	Тормозная машина		1	
3	Гидроподъемник		1	Подъем на опору
4	Строп кольцевой Д-8,5мм дл.1,0м	25573-82*		Анкеровка ОКГ
7	Скоба	СК-7	2	Анкеровка ОКГ
9	Зажим монтажный болтовой		2	Анкеровка ОКГ
10	Рейка визирная		2	Визирование ОКГ
11	Радиостанция	RS-204/R-T	4	Связь
12	Бинокль 8-кратный, полевой		4	
13	Роликовое приспособление		2	Заземление ОКГ у машин

Марка гидроподъемника выбирается в зависимости от высоты опоры.

6. Технико-экономические показатели.

Наименование	Величина
Затраты труда, чел.час	
электролинейщиков	3.6
машинистов	2,7
Продолжительность работ, час	0,9

Приложение.

Перечень рисунков.

Стр.

Рис.1. Принципиальная схема монтажа ОКГ .. 41

Рис.2. Подвеска троса-лидера
на промежуточной опоре 42

Рис.3. Монтаж натяжного крепления ОКГ
на анкерной опоре 43

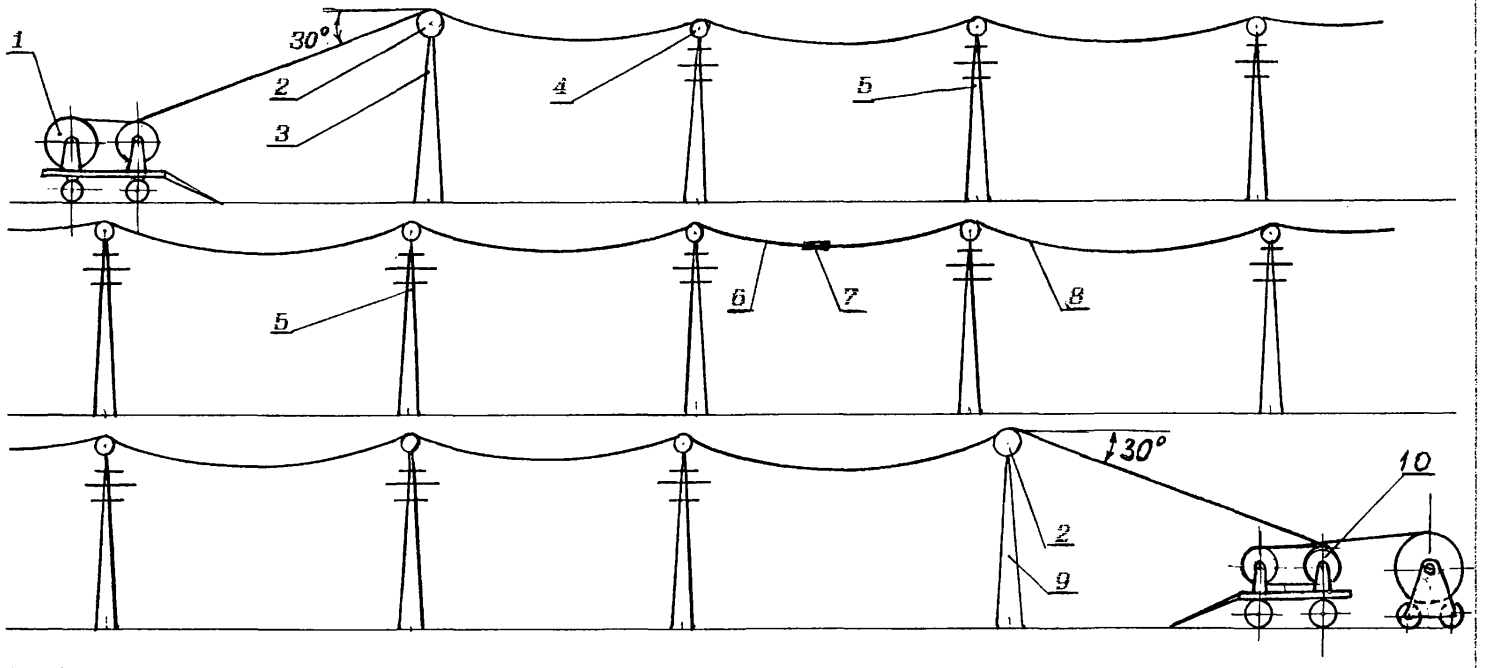
Рис.4. Монтаж поддерживающего крепления
ОКГ на промежуточной опоре 44

Рис.5. Монтаж полуанкерного крепления
ОКГ на промежуточной опоре 45

Рис.6. Монтаж ОКГ на пересечении с ВЛ 46

Рис.7. Монтаж ОКГ на переходе через
электрифицированную железную
дорогу 47

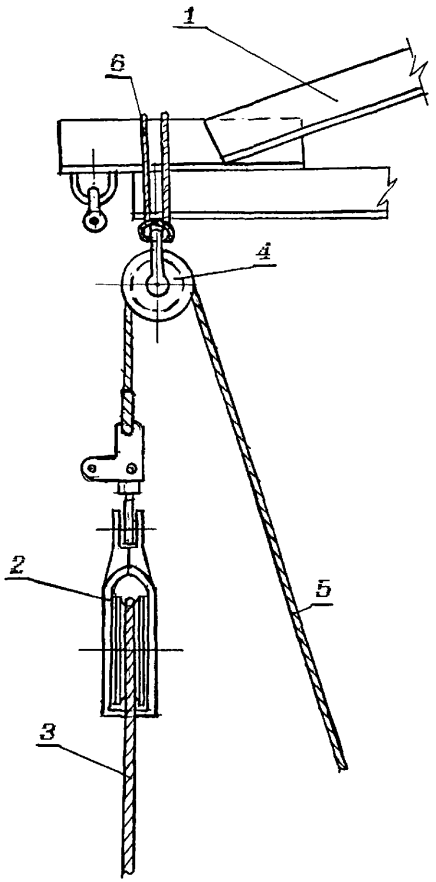
Рис.8. Деревянные защиты 48



1 – Тяговая машина
2 – Расяточный блок диаметром 600 мм
3 – Начальная граничная опора
4 – Расяточный блок диаметром 350 мм
5 – Промежуточная опора
6 – Трос – лидер
7 – Монтажный захват("чулок")
8 – ОКГ
9 – Конечная граничная опора
10 – Тормозная машина

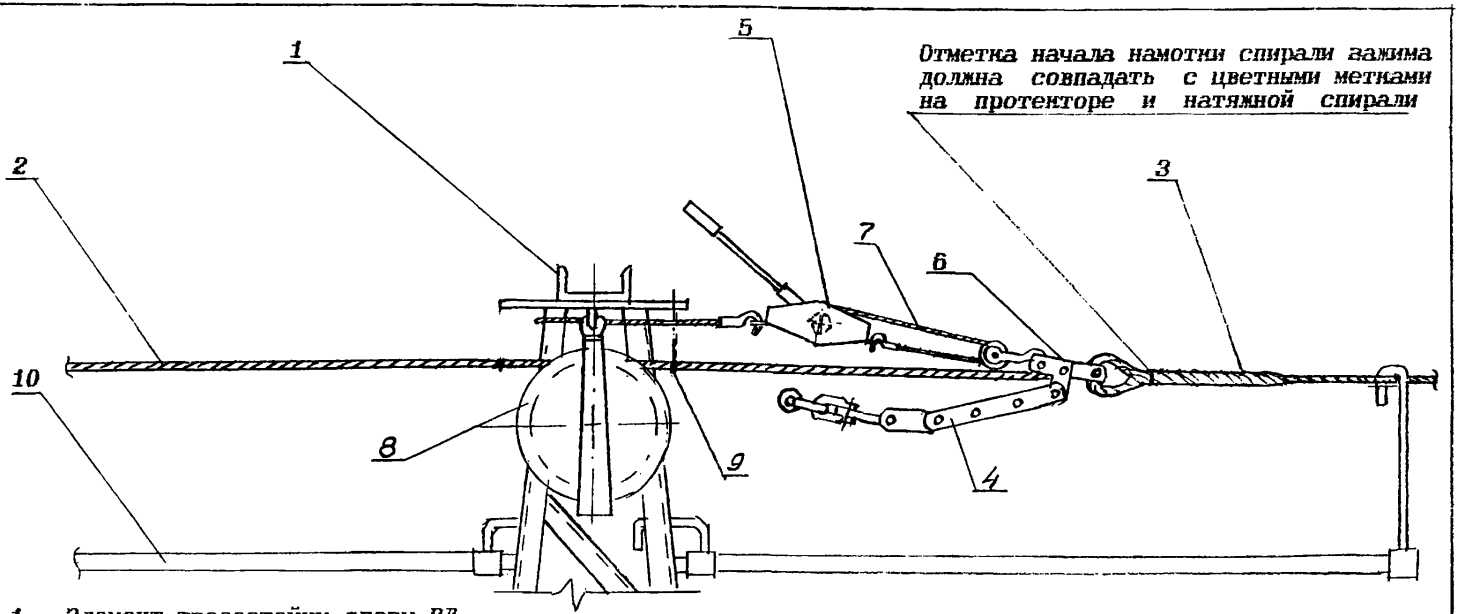
Рис.1. Принципиальная схема монтажа ОКГ

43303



1 - Элементы тросостойки
2 - Раскаточный блок диаметром 350мм
3 - Трос-лидер
4 - Монтажный блок г.п. 1т
5 - Такелажный канат диаметром 8,5мм дл. 100м
6 - Строп кольцевой диаметром 8,5мм дл.1,0м

Рис.2. Подвеска троса-лидера на промежуточной опоре



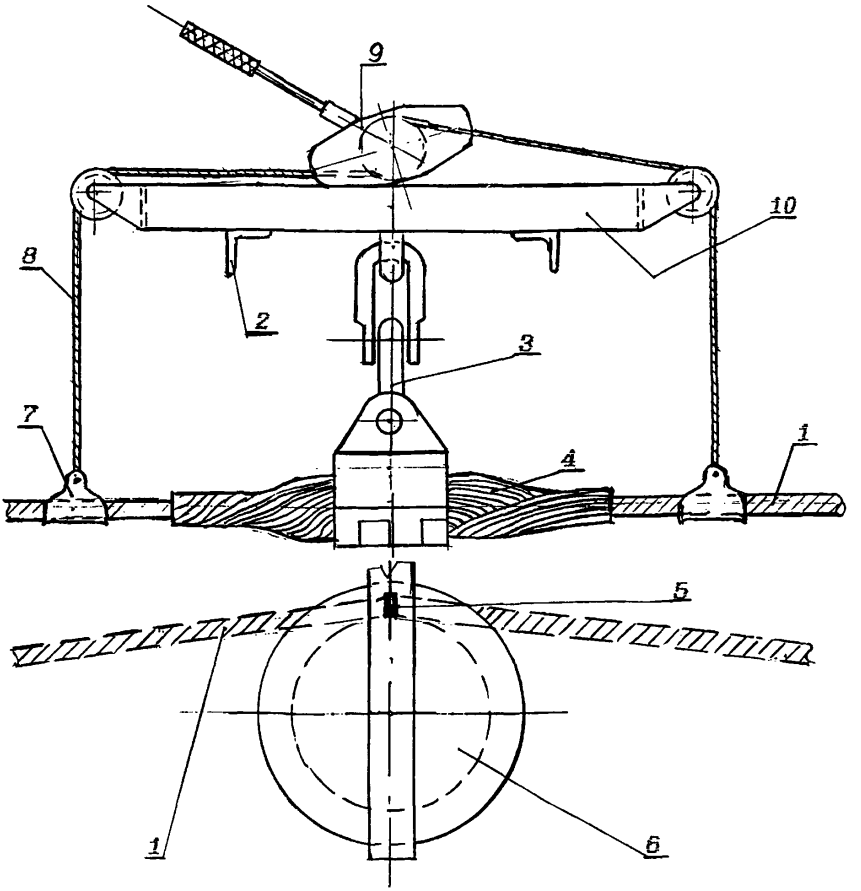
Отметка начала намотки спирали зажима должна совпадать с цветными метками на протекторе и натяжной спирали

1 - Элемент тросостойки опоры ВЛ
2 - ОКГ
3 - Натяжной зажим
4 - Натяжная арматурная цепочка
5 - Ручная лебедка г.п.1т
6 - Монтажное звено ПТМ
7 - Канат диаметром 8,5мм длиной 8м
8 - Раскаточный блок диаметром 600 мм
9 - Отметка, нанесенная на отвизированном ОКГ краской
10 - Монтажный трап длиной 5м

Последовательность производства работ по монтажу натяжного крепления приведена в карте ТК - 1-4.

Рис. 3. Монтаж натяжного крепления ОКГ на анкерной опоре

43303

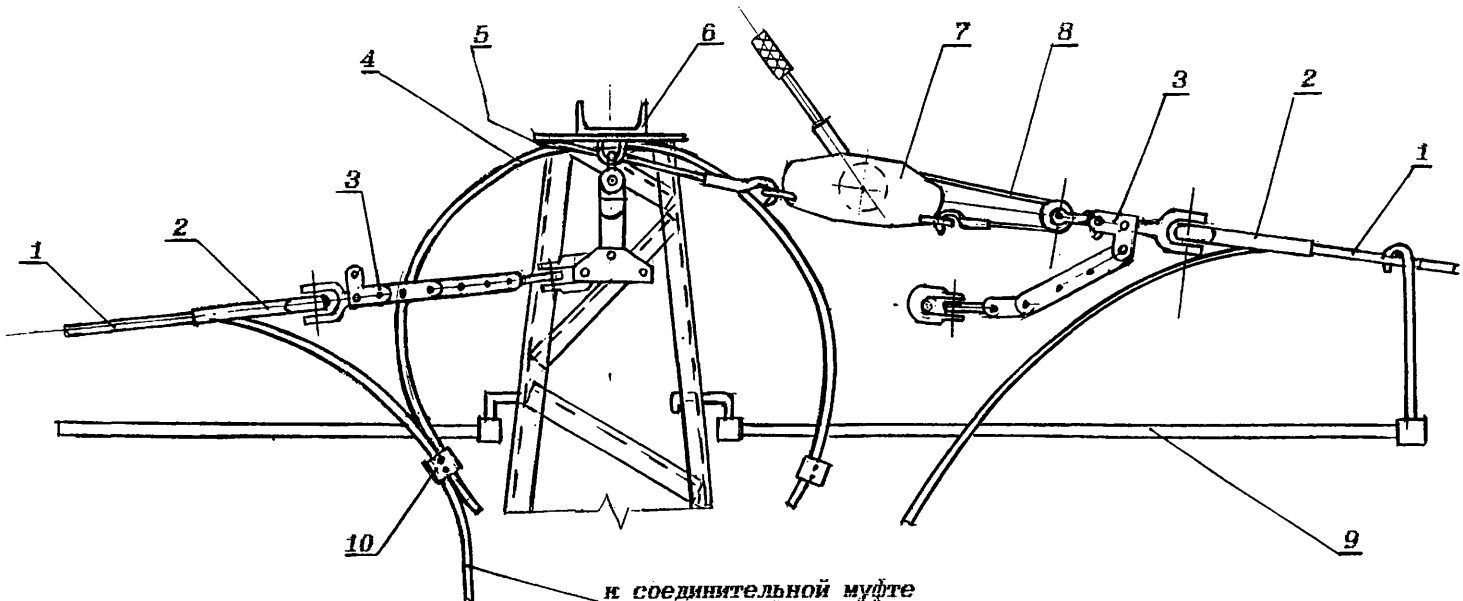


1 - ОКГ
2 - Элементы тросостойки опоры ВЛ
3 - Поддерживающая арматурная подвеска
4 - Поддерживающий спиральный зажим
5 - Отметка, нанесенная на отвизированном ОКГ краской
6 - Раскаточный блок диаметром 350 мм
7 - Лодочка поддерживающего зажима для грозозащитного троса
8 - Канат диаметром 8,5мм дл.8м
9 - Ручная лебедка г.п.1т
10 - Монтажная балка

Последовательность производства работ по монтажу поддерживающего спирального зажима приведена в карте ТК-1-5.

Рис.4. Монтаж поддерживающего крепления ОКГ на промежуточной опоре

43303

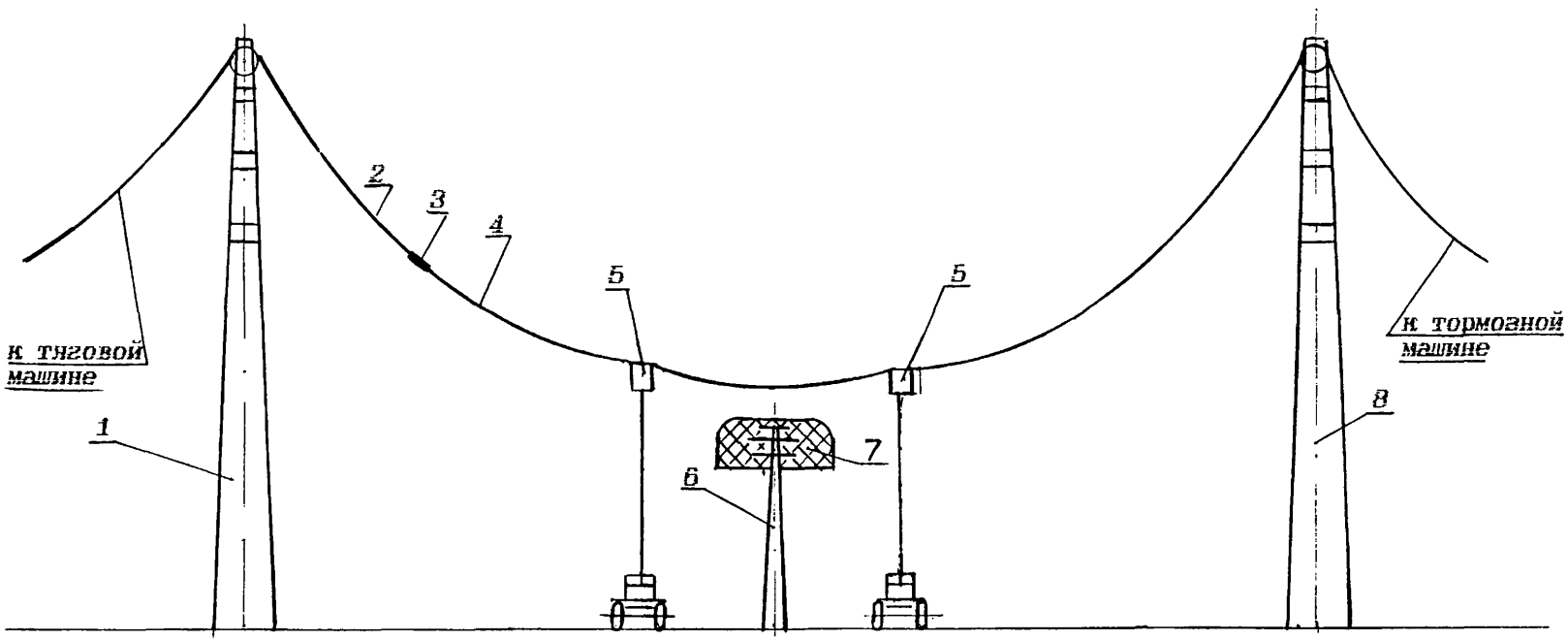


1 – ОКГ
2 – Натяжной зажим
3 – Натяжная арматурная цепочка
4 – Провод заземления
5 – Крепление к тросостойке опоры
6 – Элемент тросостойки опоры
7 – Ручная лебедка г.п.1т
8 – Канат диаметром 8,5мм длиной 8м
9 – Монтажный трап длиной 5м
10 – Крепление провода заземления к ОКГ

Последовательность производства работ по монтажу полуанкерного крепления приведена в карте ТК-1-6

Рис. 5. Монтаж полуанкерного крепления ОКГ на промежуточной опоре

43303

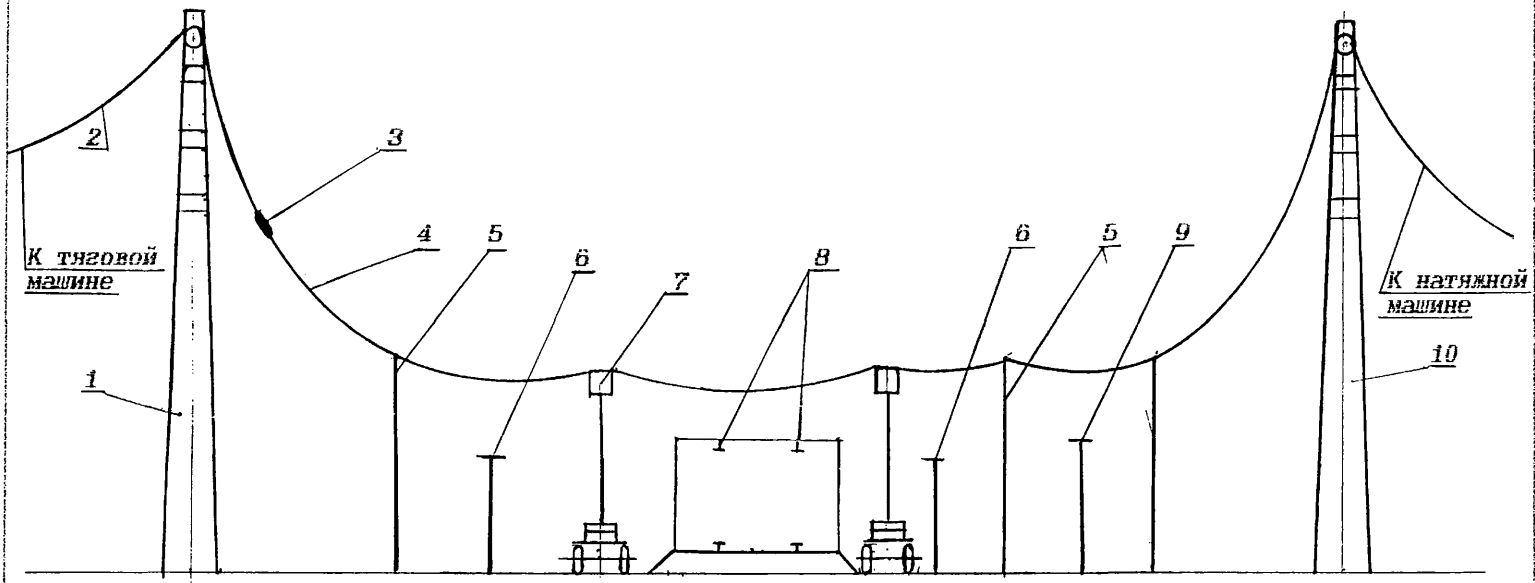


1 - Начальная граничная опора
2 - Трос - лидер
3 - Монтажный захват ("чулок")
4 - ОКГ
5 - Гидроподъемник
6 - Пересекаемая ВЛ, находящаяся под напряжением
7 - Зона опасного приближения к проводам
8 - Конечная граничная опора

Последовательность производства работ приведена в карте ТК-1-7.

Рис.6. Монтаж ОКГ на пересечении с ВЛ

43303



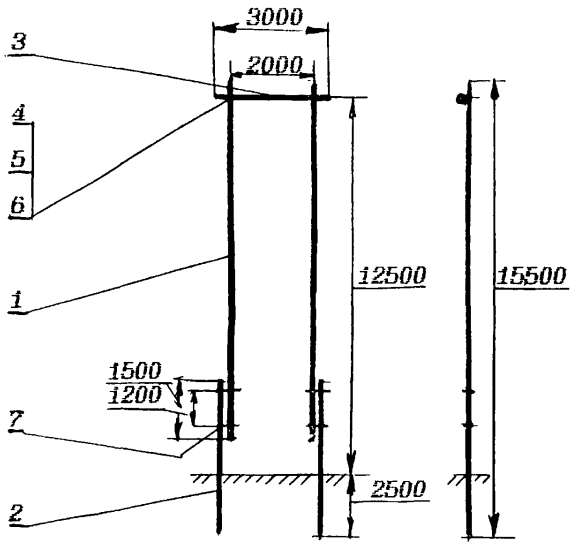
1 – Начальная граничная опора
2 – Трос-лидер ОКГ
3 – Монтажный захват ("чулок")
4 – ОКГ
5 – Деревянная защита
6 – Линия связи
7 – Гидроподъемник
8 – Контактная сеть
9 – ВЛ СЦБ 10 кВ
10 – Конечная граничная опора

Последовательность производства работ по монтажу ОКГ приведена в карте ТК-1-8

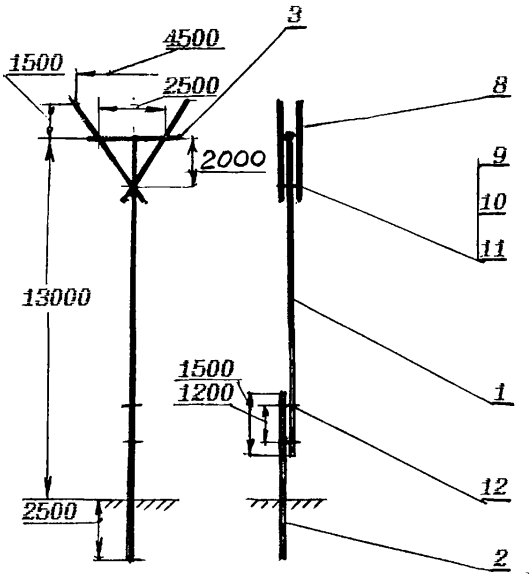
Рис.7. Монтаж ОКГ на переходе через электрифицированную железную дорогу

43303

Защита П-образная



Защита одностоечная



1 – Лес круглый диаметром 20см дл.11м
2 – Лес круглый диаметром 24см дл.6м
3 – Лес круглый диаметром 20см дл.3м
4 – Гайка М 20
5 – Шайба квадратная М 20
6 – Шпилька М 20 дл.450мм
7 – Проволока диаметром 4 мм 20 п.м.
8 – Доска 30х150мм дл. 4,5м
9 – Шпилька М 16 дл. 400мм
10 – Гайка М 16
11 – Шайба квадратная М 16
12 – Проволока диаметром 4 мм 10 п.м.

На П-образную защиту
объем круглого леса – 1,7 куб.м;

на одностоечную защиту
объем круглого леса – 0,9 куб.м,
доски – 0,1 куб.м.

Рис.8. Деревянные защиты

43303

gost.e-ecolog.ru