НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СТАНДАРТ
СРО НП «НАКС»

СТО НАКС
62782361-010 –
2011

Оценка соответствия. Порядок взаимодействия НАКС и аттестационных центров (членов СРО НП «НАКС»)

Издание официальное

Москва
НАКС
2011

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0 – 2004 «Стандартизация в Российской федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС»)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Решением Президиума СРО НП «НАКС» от 01 ноября 2011 г., протокол № 15

3. В настоящем стандарте реализованы нормы федеральных законов и постановлений:

- Федеральный закон №184-ФЗ «О техническом регулировании»;
- Федеральный закон №315-ФЗ «О саморегулируемых организациях»;
- Федеральный закон №7-ФЗ «О некоммерческих организациях»;
- Федеральный закон от 21 июля 1997 года № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588)

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© НАКС, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения СРО НП «НАКС»

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

Оценка соответствия.

Порядок взаимодействия НАКС и аттестационных центров (членов СРО НП «НАКС»)

Дата введения – 2011–11–01

1. Общие положения

1.1 Стандарт устанавливает функции и порядок взаимодействия НАКС и аттестационных центров (далее – Стороны) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, сварочных технологий.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы, стандарты, правила и решения Общего собрания СРО НП «НАКС»:

– ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»;

– РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»;

– Рекомендации по применению Правил аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ 03-273–99) и Технологического регламента проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (РД 03-495–02) (Документы межотраслевого применения по вопросам промышленной безопасности и охраны недр Серия 03 Выпуск 52);

– РД 03-613-03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» и Рекомендации по применению РД 03-613-03 (Документы межотраслевого применения по вопросам промышленной безопасности и охраны недр Серия 03 Выпуск 53);

– РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» и Рекомендации по применению РД 03-614-03 (Документы межотраслевого применения по вопросам промышленной безопасности и охраны недр Серия 03 Выпуск 54);

– РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» и Рекомендации по применению РД 03-615-03 (Документы межотраслевого применения по вопросам промышленной безопасности и охраны недр Серия 03 Выпуск 55);

– СТО НАКС 62782361-001 «Оценка соответствия. Термины и определения»;

– Правила функционирования «Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов»;

– Правила функционирования «Системы добровольной сертификации сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов в области неразрушающего контроля»;

– Протокол Общего собрания членов СРО НП «НАКС» от 23 июня 2011 года, протокол № 6/1.

3. Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины и определения по СТО НАКС 62782361-001.

4. Функции НАКС

4.1. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ 03-273-99):

4.1.1. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) создаваемого (аккредитуемого) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

4.1.2. Оформлять и выдавать Аттестат соответствия НАКС (с условиями его действия) в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, в соответствии с п. 4.1.1.;

4.1.3. Обеспечивать проведение инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиями ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

4.1.4. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитованного Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) в случае расширения области деятельности Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

4.1.5. Оформлять и выдавать актуализированные условия действия Аттестата соответствия НАКС в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, в соответствии с п.п. 4.1.3. и 4.1.4.;

4.1.6. Принимать с применением системы электронного документооборота (ЭДО) данные о результатах аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства для обработки и внесения в реестр НАКС Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

4.1.7. Осуществлять управление ведением реестра НАКС Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства и размещать на сайте НАКС данные об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

4.1.8. Обеспечивать методическое и консультационное содействие деятельности Аттестационных центров Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

4.1.9. Организовывать разработку нормативной и методической документации Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

4.2. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочных материалов (РД 03-613-03):

4.2.1. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) создаваемого (аккредитуемого) Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-613-03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов», руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов;

4.2.2. Оформлять и выдавать Аттестат соответствия НАКС (с условиями его действия)

в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, в соответствии с п. 4.2.1.;

4.2.3. Обеспечивать проведение инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра на соответствие требованиями РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов;

4.2.4. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитованного Аттестационного центра в случае расширения области деятельности Аттестационного центра;

4.2.5. Оформлять и выдавать актуализированные условия действия Аттестата соответствия НАКС в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, в соответствии с п.п. 4.2.3. и 4.2.4.;

4.2.6. Проводить с применением системы электронного документооборота (ЭДО) экспертизу отчетов и протоколов Аттестационного центра об аттестации сварочных материалов. Экспертиза отчета и протокола проводится без предварительных консультаций.

При положительном результате экспертизы отчета и протокола, оформлять и выдавать Свидетельство об аттестации сварочных материалов с регистрацией в реестре НАКС Системы аттестации сварочных материалов.

В случае отрицательного результата экспертизы отчета и протокола, оформлять мотивированный отказ в выдаче Свидетельства об аттестации сварочных материалов (акт экспертизы).

4.2.7. Осуществлять управление ведением реестра НАКС Системы аттестации сварочных материалов и размещать на сайте НАКС данные об аттестации сварочных материалов;

4.2.8. Обеспечивать методическое и консультационное содействие деятельности Аттестационных центров Системы аттестации сварочных материалов;

4.2.9. Организовывать разработку нормативной и методической документации Системы аттестации сварочных материалов.

4.3. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочного оборудования (РД 03-614-03):

4.3.1. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) создаваемого (аккредитуемого) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов», руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования;

4.3.2. Оформлять и выдавать Аттестат соответствия НАКС (с условиями его действия) в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, в соответствии с п. 4.3.1.;

4.3.3. Обеспечивать проведение инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиями РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования;

4.3.4. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитованного Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) в случае расширения области деятельности Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

4.3.5. Оформлять и выдавать актуализированные условия действия Аттестата соответствия НАКС в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной

организацией, в соответствии с п.п. 4.3.3. и 4.3.4.;

4.3.6. Проводить с применением системы электронного документооборота (ЭДО) экспертизу протоколов Аттестационного центра об аттестации сварочного оборудования. Экспертиза протокола проводится без предварительных консультаций.

При положительном результате экспертизы протокола, оформлять и выдавать Свидетельство об аттестации сварочного оборудования с регистрацией в реестре НАКС Системы аттестации сварочного оборудования.

В случае отрицательного результата экспертизы протокола, оформлять мотивированный отказ в выдаче Свидетельства об аттестации сварочного оборудования (акт экспертизы).

4.3.7. Осуществлять управление ведением реестра НАКС Системы аттестации сварочного оборудования и размещать на сайте НАКС данные об аттестации сварочного оборудования;

4.3.8. Обеспечивать методическое и консультационное содействие деятельности Аттестационных центров Системы аттестации сварочного оборудования;

4.3.9. Организовывать разработку нормативной и методической документации Системы аттестации сварочного оборудования.

4.4. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочных технологий (РД 03-615-03):

4.4.1. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) создаваемого (аккредитуемого) Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов», руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий;

4.4.2. Оформлять и выдавать Аттестат соответствия НАКС (свидетельство об аккредитации с условиями его действия) в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, в соответствии с п. 4.4.1.;

4.4.3. Обеспечивать проведение инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра на соответствие требованиями РД 03-615-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий;

4.4.4. Обеспечивать проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитованного Аттестационного центра в случае расширения области деятельности Аттестационного центра;

4.4.5. Оформлять и выдавать актуализированные условия действия Аттестата соответствия (свидетельства об аккредитации) НАКС в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, в соответствии с п.п. 4.4.3. и 4.4.4.;

4.4.6. Проводить с применением системы электронного документооборота (ЭДО) экспертизу заключений Аттестационного центра о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки. Экспертиза заключений проводится без предварительных консультаций.

При положительном результате экспертизы заключения Аттестационного центра о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки, оформлять и выдавать Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки с регистрацией в реестре НАКС Системы аттестации сварочных технологий.

В случае отрицательного результате экспертизы заключения Аттестационного центра о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки, оформлять мотивированный отказ в выдаче Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки (акт экспертизы).

4.4.7. Осуществлять управление ведением реестра НАКС Системы аттестации

сварочных технологий и размещать на сайте НАКС данные об аттестации сварочных технологий;

4.4.8. Обеспечивать методическое и консультационное содействие деятельности Аттестационных центров Системы аттестации сварочных технологий;

4.4.9. Организовывать разработку нормативной и методической документации Системы аттестации сварочных технологий.

5. Функции Аттестационного центра

5.1. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ 03-273-99):

5.1.1. Своевременно представлять в НАКС комплект заявочных документов на аккредитацию в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

5.1.2. Обеспечивать необходимые условия для проведения компетентной экспертной организацией технического аудита Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) требованиям ПБ-03-273-99 и РД 03-495-02 и инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии).

5.1.3. Подписывать отчеты о техническом аудите независимо от его результатов.

5.1.4. Незамедлительно информировать НАКС о структурных и качественных изменениях, связанных с деятельностью по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, а также изменениях юридического адреса, адреса местонахождения, платежных реквизитов и адреса электронной почты.

5.1.5. Обеспечивать с применением системы электронного документооборота (ЭДО) передачу в НАКС сведений установленного формата о результатах аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства в соответствии с требованиями ПБ-03-273-99 и РД 03-495-02 в срок, не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная с даты указанной в аттестационном удостоверении.

5.1.6. Прекратить осуществление аттестационной деятельности по истечении срока действия, а также в случае приостановки действия или аннулирования Аттестата соответствия НАКС.

5.1.7. Соблюдать требования руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства и НАКС.

5.2. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочных материалов (РД 03-613-03):

5.2.1. Своевременно представлять в НАКС комплект заявочных документов на аккредитацию в соответствии с требованиями РД 03-613-03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов», руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов;

5.2.2. Обеспечивать необходимые условия для проведения компетентной экспертной организацией технического аудита Аттестационного центра требованиям РД 03-613-03 и инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра.

5.2.3. Подписывать отчеты о техническом аудите независимо от его результатов.

5.2.4. Незамедлительно информировать НАКС о структурных и качественных изменениях, связанных с деятельностью по аттестации сварочных материалов, а также изменениях юридического адреса, адреса местонахождения, платежных реквизитов и адреса электронной почты.

5.2.5. Обеспечивать с применением системы электронного документооборота (ЭДО) передачу в НАКС отчетов и протоколов в установленном формате об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 и методических рекомендаций НАКС для проведения экспертизы результатов аттестации сварочных материалов в срок, не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная с даты утверждения протокола.

5.2.6. Прекратить осуществление аттестационной деятельности по истечении срока действия, а также в случае приостановки действия или аннулирования Аттестата соответствия НАКС.

5.2.7. Соблюдать требования руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов и НАКС.

5.2.8. Обеспечивать передачу Свидетельства об аттестации сварочных материалов организации – заявителю.

5.3. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочного оборудования (РД 03-614-03):

5.3.1. Своевременно представлять в НАКС комплект заявочных документов на аккредитацию в соответствии с требованиями РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов», руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования;

5.3.2. Обеспечивать необходимые условия для проведения компетентной экспертной организацией технического аудита Аттестационного центра требованиям РД 03-614-03 и инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра.

5.3.3. Подписывать отчеты о техническом аудите независимо от его результатов.

5.3.4. Незамедлительно информировать НАКС о структурных и качественных изменениях, связанных с деятельностью по аттестации сварочного оборудования, а также изменениях юридического адреса, адреса местонахождения, платежных реквизитов и адреса электронной почты.

5.3.5. Обеспечивать с применением системы электронного документооборота (ЭДО) передачу в НАКС протоколов в установленном формате об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 и методических рекомендаций НАКС для проведения экспертизы результатов аттестации сварочного оборудования в срок, не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная с даты утверждения протокола.

5.3.6. Прекратить осуществление аттестационной деятельности по истечении срока действия, а также в случае приостановки действия или аннулирования Аттестата соответствия НАКС.

5.3.7. Соблюдать требования руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования и НАКС.

5.3.8. Обеспечивать передачу Свидетельства об аттестации сварочного оборудования организации – заявителю.

5.4. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочных технологий (РД 03-615-03):

5.4.1. Своевременно представлять в НАКС комплект заявочных документов на аккредитацию в соответствии с требованиями РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов», руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий;

5.4.2. Обеспечивать необходимые условия для проведения компетентной экспертной организацией технического аудита Аттестационного центра требованиям РД 03-615-03 и инспекционного контроля (проверок) деятельности Аттестационного центра.

5.4.3. Подписывать отчеты о техническом аудите независимо от его результатов.

5.4.4. Незамедлительно информировать НАКС о структурных и качественных изменениях, связанных с деятельностью по аттестации сварочных технологий, а также

изменениях юридического адреса, адреса местонахождения, платежных реквизитов и адреса электронной почты.

5.4.5. Обеспечивать с применением системы электронного документооборота (ЭДО) передачу в НАКС заключений в установленном формате о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 и методических рекомендаций НАКС для проведения экспертизы результатов аттестации сварочных технологий в срок, не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная с даты утверждения заключения.

5.4.6. Прекратить осуществление аттестационной деятельности по истечении срока действия, а также в случае приостановки действия или аннулирования Аттестата соответствия НАКС.

5.4.7. Соблюдать требования руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий и НАКС.

5.4.8. Обеспечивать передачу Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки организации – заявителю.

6. Сроки и порядок выполнения функций

6.1. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ 03-273-99):

6.1.1. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.1. – не более 20 (двадцати) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.1.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.1.2. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.2. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.2.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру Аттестат соответствия НАКС (с условиями его действия) и один экземпляр оформленного экспертного заключения;

- формирует архивную папку Аттестационного центра;

- вносит в реестр НАКС данные об Аттестационном центре и/или его аттестационных пунктах (при их наличии) и области их аттестационной деятельности.

- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в аккредитации и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.1.3. Функции, предусмотренные п. 4.1.3. осуществляются в случаях предусмотренных требованиями ПБ-03-273-99 и РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.3. определяется Указанием о проведении инспекционного контроля.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.3.:

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- определение (по устному согласованию с Аттестационным центром и экспертами) сроков проведения инспекционного контроля (проверки);

- оформление Указания о проведении инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

- проведение инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) по предмету инспекционной проверки. Проведение инспекционного контроля (проверки) может быть осуществлено с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) по предмету инспекционной проверки. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.1.4. Функции, предусмотренные п. 4.1.4. осуществляются на основании заявки Аттестационного центра в срок не более 15 (пятнадцати) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.4.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов Системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.1.5. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.5. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.5.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру актуализированные условия действия Аттестата соответствия и один экземпляр оформленного экспертного заключения;

- формирует архивную папку Аттестационного центра;

- вносит в реестр НАКС актуализированные данные об Аттестационном центре и/или его аттестационных пунктах (при их наличии) и области их аттестационной деятельности.

- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в расширении области деятельности и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.1.6. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.6. – не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня получения сведений, определенных в п. 5.1.5. Сведения о результатах аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства должны соответствовать установленному НАКС формату, требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и рекомендациям по ведению реестра.

6.1.7. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.1.7. – не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня окончания обработки данных о результатах аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства в соответствии с требованиями ПБ-03-273-99 и РД 03-495-02 и рекомендациями по ведению Реестра представленных Аттестационным центром для внесения в Реестр НАКС.

6.1.8. Функции, предусмотренные п. 4.1.8., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

6.1.9. Функции, предусмотренные п. 4.1.9., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

6.2. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочных материалов (РД 03-613-03):

6.2.1. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.1. – не более 20 (двадцати) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.1.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов

Системы аттестации сварочных материалов, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра;

- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.2.2. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.2. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения экспертами Системы аттестации сварочных материалов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.2.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру Аттестат соответствия НАКС (с условиями его действия) и один экземпляр оформленного экспертного заключения;

- формирует архивную папку Аттестационного центра;

- вносит в реестр НАКС данные об Аттестационном центре и области его аттестационной деятельности.

- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в аккредитации и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.2.3. Функции, предусмотренные п. 4.2.3. осуществляются в случаях предусмотренных требованиями РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.3. определяется Указанием о проведении инспекционного контроля.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.3.:

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочных материалов, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- определение (по устному согласованию с Аттестационным центром и экспертами) сроков проведения инспекционного контроля (проверки);

- оформление Указания о проведении инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра;

- проведение инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра по предмету инспекционной проверки. Проведение инспекционного контроля (проверки) может быть осуществлено с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра по предмету инспекционной проверки. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.2.4. Функции, предусмотренные п. 4.2.4. осуществляются на основании заявки

Аттестационного центра в срок не более 15 (пятнадцати) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.4.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;
- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочных материалов, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;
- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра;
- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;
- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-613-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных материалов. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах - по одному для каждой из Сторон.

6.2.5. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.5. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.5.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру актуализированные условия действия Аттестата соответствия и один экземпляр оформленного экспертного заключения;
- формирует архивную папку Аттестационного центра;
- вносит в реестр НАКС актуализированные данные об Аттестационном центре и области его аттестационной деятельности.
- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в расширении области деятельности и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.2.6. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.6. – не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС документации (с приложениями) по результатам проведенных Аттестационным центром аттестаций сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03. Сведения о результатах аттестации сварочных материалов должны соответствовать установленному НАКС формату и требованиям РД 03-613-03.

6.2.7. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.2.7. – не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня выдачи Свидетельства об аттестации сварочных материалов.

6.2.8. Функции, предусмотренные п. 4.2.8., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

6.2.9. Функции, предусмотренные п. 4.2.9., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

6.3. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочного оборудования (РД 03-614-03):

6.3.1. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.1. – не более 20 (двадцати)

рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.1.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочного оборудования, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.3.2. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.2. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.2.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру Аттестат соответствия НАКС (с условиями его действия) и один экземпляр оформленного экспертного заключения;

- формирует архивную папку Аттестационного центра;

- вносит в реестр НАКС данные об Аттестационном центре и/или его аттестационных пунктах (при их наличии) и области их аттестационной деятельности.

- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в аккредитации и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.3.3. Функции, предусмотренные п. 4.3.3. осуществляются в случаях предусмотренных требованиями РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.3. определяется Указанием о проведении инспекционного контроля.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.3.:

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочного оборудования, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- определение (по устному согласованию с Аттестационным центром и экспертами) сроков проведения инспекционного контроля (проверки);

- оформление Указания о проведении инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

- проведение инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) по предмету инспекционной проверки. Проведение инспекционного контроля (проверки) может быть осуществлено с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) по предмету инспекционной проверки. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.3.4. Функции, предусмотренные п. 4.3.4. осуществляются на основании заявки Аттестационного центра в срок не более 15 (пятнадцати) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.4.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочного оборудования, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии);

- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра и/или его аттестационных пунктов (при их наличии) на соответствие требованиям РД 03-614-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочного оборудования. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.3.5. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.5. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.5.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру актуализированные условия действия Аттестата соответствия и один экземпляр оформленного экспертного заключения;

- формирует архивную папку Аттестационного центра;

- вносит в реестр НАКС актуализированные данные об Аттестационном центре и/или его аттестационных пунктах (при их наличии) и области их аттестационной деятельности;

- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в расширении области деятельности и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.3.6. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.6. – не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС документации (с приложениями) по

результатам проведенных Аттестационным центром аттестаций сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03. Сведения о результатах аттестации сварочного оборудования должны соответствовать установленному НАКС формату и требованиям РД 03-614-03.

6.3.7. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.3.7. – не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня выдачи Свидетельства об аттестации сварочного оборудования.

6.3.8. Функции, предусмотренные п. 4.3.8., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

6.3.9. Функции, предусмотренные п. 4.3.9., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

6.4. При осуществлении Аттестационным центром деятельности по аттестации сварочных технологий (РД 03-615-03):

6.4.1. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.1. – не более 20 (двадцати) рабочих начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.1.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями РД 03-615-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочных технологий, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра;

- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-615-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-615-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.4.2. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.2. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.2.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру Аттестат соответствия НАКС (с условиями его действия) и один экземпляр оформленного экспертного заключения;

- формирует архивную папку Аттестационного центра;

- вносит в реестр НАКС данные об Аттестационном центре и области его аттестационной деятельности.

- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в аккредитации и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.4.3. Функции, предусмотренные п. 4.4.3. осуществляются в случаях предусмотренных требованиями РД 03-615-03, руководящих и методических документов

Системы аттестации сварочных технологий. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.3. определяется Указанием о проведении инспекционного контроля.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.3.:

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочных технологий, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- определение (по устному согласованию с Аттестационным центром и экспертами) сроков проведения инспекционного контроля (проверки);

- оформление Указания о проведении инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра;

- проведение инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра по предмету инспекционной проверки. Проведение инспекционного контроля (проверки) может быть осуществлено с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам инспекционного контроля (проверки) Аттестационного центра по предмету инспекционной проверки. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах – по одному для каждой из Сторон.

6.4.4. Функции, предусмотренные п. 4.4.4. осуществляются на основании заявки Аттестационного центра в срок не более 15 (пятнадцати) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС полного комплекта заявочных документов.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.4.:

- приём и регистрация комплекта заявочных документов от Аттестационного центра в соответствии с требованиями РД 03-615-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий. При несоответствии комплектности установленным требованиям документы подлежат возврату Аттестационному центру;

- формирование экспертной комиссии (назначение эксперта) из числа экспертов Системы аттестации сварочных технологий, зарегистрированных в реестре НАКС. Количество экспертов определяется НАКС в зависимости от объема работ и требуемой квалификации специалистов – экспертов, но не более 3-х человек;

- оформление Указания о проведении экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра;

- проведение экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-615-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий. Проведение экспертного обследования (проверки соответствия) осуществляется с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией;

- оформление экспертного заключения, с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) аккредитуемого Аттестационного центра на соответствие требованиям РД 03-615-03, руководящих и методических документов Системы аттестации сварочных технологий. Экспертное заключение оформляется в двух экземплярах - по одному для каждой из Сторон.

6.4.5. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.5. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня оформления экспертного заключения.

Порядок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.5.:

- в случае положительного экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита, проведенного компетентной экспертной организацией, НАКС оформляет и выдает Аттестационному центру актуализированные условия действия Аттестата соответствия и один экземпляр оформленного экспертного заключения;

- формирует архивную папку Аттестационного центра;

- вносит в реестр НАКС актуализированные данные об Аттестационном центре и области его аттестационной деятельности.

- в случае отрицательного экспертного заключения НАКС направляет Аттестационному центру письмо с отказом в расширении области деятельности и один экземпляр оформленного экспертного заключения.

6.4.6. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.6. – не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС заключений (с приложениями) по результатам проведенных Аттестационным центром аттестаций сварочных технологий в соответствии с требованиями РД 03-615-03. Сведения о результатах аттестации сварочных технологий должны соответствовать установленному НАКС формату и требованиям РД 03-615-03.

6.4.7. Срок выполнения функций, предусмотренных п. 4.4.7. – не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня выдачи Свидетельства об аттестации сварочных технологий (о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки).

6.4.8. Функции, предусмотренные п. 4.4.8., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

6.4.9. Функции, предусмотренные п. 4.4.9., осуществляются на основании заявок Аттестационного центра.

7. Ответственность

7.1. НАКС не несет ответственности за достоверность предоставленной Аттестационным центром информации. Ответственность за недостоверность информации, содержащейся в отчетах и других документах, поступивших в НАКС, несет Аттестационный центр.

8. Форс – мажор

8.1. Под форс-мажором понимаются независящие от Сторон и непреодолимые ими обстоятельства, препятствующие выполнению Сторонами своих функций, установленных стандартом. Обязанность доказательства форс-мажора лежит на стороне, которая не может по такой причине выполнить свои функции по отношению к другой Стороне.

8.2. В случае если форс-мажорные обстоятельства препятствуют возможности одной из Сторон выполнять свои функции, исполнение этой Стороной своих функций приостанавливается до момента устранения форс-мажора, при этом данная Сторона не несет какой-либо ответственности за невыполнение функций в период форс-мажорных обстоятельств.

gost.e-ecolog.ru