НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ




**С Т А Н Д А Р Т**
**СРО НП «Н А К С»**

**СТО НАКС**
**62782361-006 –**
**2013**

# Порядок продления срока действия аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства

**Издание официальное**

**Москва**
**НАКС**
**2013**

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0 – 2004 «Стандартизация в Российской федерации. Основные положения»

## Сведения о стандарте

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС»)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Решением Президиума СРО НП «НАКС» от 17 января 2013 г., Протокол № 24

3. В настоящем стандарте реализованы нормы федеральных законов и постановлений:

- Федеральный закон №184-ФЗ «О техническом регулировании»;
- Федеральный закон №315-ФЗ «О саморегулируемых организациях»;
- Федеральный закон №7-ФЗ «О некоммерческих организациях»;
- Федеральный закон от 21 июля 1997 года № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588)

4. ВВЕДЕН взамен СТО НАКС 62782361-006 – 2012, утвержденного Решением Президиума СРО НП «НАКС» от 02 октября 2012г. Протокол № 21

5. С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, утвержденными Решением Президиума СРО НП «НАКС» от 27 июня 2013 г., Протокол № 27

©НАКС, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения СРО НП «НАКС»

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# Порядок продления срока действия аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства

**Дата введения – 2013–01–21**

## 1. Общие положения

1.1. Стандарт устанавливает порядок продления срока действия аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства, выполняющих сварочные работы при изготовлении, монтаже, наладке, обслуживании и ремонте технических устройств опасных производственных объектов подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор), в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» и РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства».

1.2. Стандарт обязателен для применения аттестационными центрами по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (АЦСП) Системы аттестации сварочного производства (САСв).

## 2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы и стандарты СРО НП «НАКС»:

– РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»;

– ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»;

– СТО НАКС 62782361-001 «Оценка соответствия. Термины и определения».

## 3. Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины и определения по СТО НАКС 62782361-001.

## 4. Основные положения

4.1. Продление срока действия аттестационного удостоверения осуществляет аттестационный центр, имеющий соответствующую область аттестационной деятельности.

4.2. Продление срока действия аттестационного удостоверения проводится на основании заявки, поданной в аттестационный центр не менее чем за 15 рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения. Формы заявок на продление срока действия аттестационного удостоверения приведены в Приложениях 1 и 2. Примеры заполнения заявок приведены в Приложениях 3 и 4.

4.3. Продление срока действия аттестационного удостоверения осуществляется:

– аттестационного удостоверения сварщика (специалиста сварочного производства I уровня) на 1 год;

– аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства II и III уровней на 1,5 года;

– аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства IV уровня на 2,5 года.

4.4. Продление срока действия аттестационного удостоверения проводится не более двух раз.

4.5. Продление срока действия недействительного аттестационного удостоверения не допускается.

## 5. Требования к документам, предъявляемым для продления срока действия аттестационного удостоверения

5.1. В заявке на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика указывают общие сведения о сварщике, заявляемую к продлению область распространения аттестации, нормативные документы, регламентирующие требования к видам, объему контроля и нормам оценки качества при контроле сварных соединений.

5.2. К заявке на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика прилагают:

– аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии) со сведениями о работе, в соответствии с областью распространения аттестации, подтверждающими отсутствие перерывов в работе более 6 месяцев (для сварщиков наружных трубопроводов из полимерных материалов более 8 месяцев);

– заверенную копию протокола(-ов) аттестации (первичной или периодической и, при наличии, дополнительной и внеочередной);

– справку о качестве выполненных сварочных работ за 6 месяцев, предшествующих дате подачи заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения, (Приложение 5), заверенную службой контроля (лабораторией контроля) и руководителем предприятия-работодателя и подтверждающую качество выполнения сварщиком сварочных работ в соответствии с областью распространения аттестации, указанной в удостоверении. Справку заполняют на основании данных о контроле не менее 15 производственных или допускных сварных соединений. К справке прилагают заверенную копию свидетельства об аттестации (или аттестат аккредитации) лаборатории, проводившей контроль сварных соединений. Пример заполнения справки приведен в Приложении 6;

– заверенную выписку или копию трудовой книжки, подтверждающую работу по сварке в течение времени действия аттестационного удостоверения;

– цветную фотографию на матовой бумаге размером 3 × 4 см.

5.3. Контроль сварных соединений, сведения о котором приводятся в справке о качестве выполненных работ, должны выполнять лаборатории, аттестованные (аккредитованные) в установленном порядке на право проведения контроля. При отсутствии на предприятии - работодателе собственной лаборатории контроля сварные соединения могут быть проконтролированы в аттестованной (аккредитованной) лаборатории сторонней организации, с которой у предприятия - работодателя заключен договор.

5.4. В заявке на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста на вид производственной деятельности - руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации, указывают сведения о специалисте, вид производственной деятельности, конкретные группы технических устройств опасных производственных объектов (или некоторые из них, работа на которых была наиболее продолжительной или сложной) и сведения о работе специалиста в период прошедший после аттестации.

Специалист в период прошедший после аттестации должен постоянно работать в соответствии с видом производственной деятельности и не нарушать установленные требования.

5.5. В заявке на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста на вид производственной деятельности - участие в работе органов по подготовке

и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства указывают сведения о работе специалиста в период прошедший после аттестации с указанием числа подготовленных специалистов и разработанных методических документов и пособий.

Специалист в период прошедший после аттестации должен принимать участие в подготовке кандидатов на аттестацию не менее пяти раз в год, в том числе не менее двух раз за последние 6 месяцев, и постоянно работать в соответствии с видом производственной деятельности.

Заявка дополнительно подписывается руководителем АЦСП или центра специальной подготовки (ЦСП) в работе которых принимал участие специалист сварочного производства.

5.6. К заявке на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста прилагают:

– аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии);

– заверенную копию протокола(-ов) аттестации (первичной или периодической и, при наличии, дополнительной и внеочередной);

– копию действующего удостоверения или протокола о прохождении проверки знаний правил промышленной безопасности на заявленные группы технических устройствах опасных производственных объектов;

– заверенную выписку или копию трудовой книжки, подтверждающую работу по сварке в течение времени действия аттестационного удостоверения;

– цветную фотографию на матовой бумаге размером 3 × 4 см.

## 6. Порядок продления срока действия аттестационного удостоверения и ведения архива

6.1. АЦСП проверяет заявку и приложенные к ней документы и, в случае их соответствия настоящему положению, регистрирует заявку, в т.ч. в системе электронного документооборота (ЭДО). Аттестационный центр имеет право проверить достоверность информации, представленной в документах.

6.2. На основании рассмотрения заявки и приложенных к ней документов аттестационная комиссия АЦСП принимает одно из следующих решений:

– продлить срок действия аттестационного удостоверения без изменения области распространения аттестации, указанной в аттестационном удостоверении сварщика или специалиста сварочного производства;

– продлить срок действия аттестационного удостоверения с ограничением области распространения аттестации, указанной в аттестационном удостоверении сварщика или специалиста сварочного производства, в соответствии с представленными документами, подтверждающими фактическую область деятельности за время, прошедшее с момента аттестации;

– отказать в продлении срока действия аттестационного удостоверения.

6.3. Решение аттестационной комиссии оформляют протоколом о продлении срока действия аттестационного удостоверения. Формы протоколов о продлении срока действия аттестационного удостоверения приведены в Приложениях 7 и 8. Примеры заполнения протоколов о продлении срока действия аттестационного удостоверения приведены в Приложениях 9 и 10.

В случае продления срока действия аттестационного удостоверения без изменения области распространения аттестации в аттестационное удостоверение вносится запись о продлении.

В случае продления срока действия аттестационного удостоверения с ограничением области распространения аттестации, оформляется новое аттестационное удостоверение с номером продлеваемого аттестационного удостоверения, с указанием новой (ограниченной) области распространения аттестации и внесением записи о продлении.

6.4. Записи в аттестационное удостоверение о продлении срока действия вносятся в соответствии с «Инструкцией по оформлению и учету аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства» [1].

В случае отказа в продлении срока действия аттестационного удостоверения, записи в аттестационное удостоверение не вносятся.

6.5. Отчеты со сведениями о продлении срока действия аттестационных удостоверений АЦСП предоставляют в НАКС, в т.ч. с применением системы ЭДО, для обработки и внесения в реестр САСв.

6.6. Документы о продлении срока действия аттестационных удостоверений хранят в архиве АЦ не менее двух сроков продления.

**Форма заявки**
**на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика**

Бланк предприятия

**ЗАЯВКА № _____ от "___" _____ 20___ г.**
**НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ**
**АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА**

**1. Общие сведения о сварщике**

1.1 Фамилия, имя, отчество _____
1.2 Дата рождения _____
1.3 Место работы (наименование, адрес, телефон предприятия) _____
1.4 Стаж работы по сварке _____
1.5 Квалификационный разряд _____
1.6 Номер аттестационного удостоверения, срок его действия _____
1.7 Номер(а) протокола(ов) аттестации _____

**2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации**[1]

2.1 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов _____
2.2 Способ сварки (наплавки) _____
2.3 Группа, класс и марка свариваемого материала _____
2.4 Вид свариваемых деталей _____
2.5 Типы сварных швов _____
2.6 Вид соединения _____
2.7 Диапазон толщин деталей _____
2.8 Диапазон диаметров деталей _____
2.9 Диапазон диаметров стержней _____
2.10 Положение при сварке _____
2.11 Положение осей стержней _____
2.12 Обозначение по ГОСТ 14098 _____
2.10 Сварочные материалы (электроды, проволока и т.д.) _____
2.11 Степень автоматизации сварочного оборудования _____
2.12 SDR _____

**3. Нормативные документы,** регламентирующие проведение контроля и требования к качеству _____

**К заявке прилагаются:**
- аттестационное удостоверение;
- заверенная копия протокола(ов) аттестации;
- справка о качестве выполненных сварочных работ;
- заверенная выписка или копия трудовой книжки;
- цветная фотография размером 3 × 4 см.

_____ _____ _____
(Руководитель предприятия, должность) (подпись) (Ф.И.О)

М.П.

[1] Указываются параметры, соответствующие области распространения аттестации действующего удостоверения

**Форма заявки**
**на продление срока действия аттестационного**
**удостоверения специалиста сварочного производства**

Бланк предприятия

**ЗАЯВКА № _____ от "___" _____ 20___ г.**
**НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**1. Общие сведения о специалисте**

1.1 Фамилия, имя, отчество _____
1.2 Дата рождения _____
1.3 Образование и специальность _____
1.4 Учебное заведение (наименование, номер и дата выдачи документа) _____
1.5 Место работы (наименование, адрес, телефон предприятия) _____
1.6 Должность _____
1.7 Стаж работы в области сварочного производства _____
1.8 Уровень профессиональной подготовки _____
1.9 Номер аттестационного удостоверения, срок его действия _____
1.10 Номер(а) протокола(ов) аттестации _____

**2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации**

2.1 Вид производственной деятельности _____
2.2 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов _____
2.3 Сведения о работе специалиста в период после аттестации.

В период после аттестации специалист осуществлял следующие виды производственной деятельности (нужное подчеркнуть):

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации;
- участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

на следующих группах технических устройств _____ при этом им были выполнены следующие работы (указываются конкретные объекты и/или методические разработки, аттестационные и/или учебные центры, в работе которых принимал участие специалист, а также количество аттестованных и/или подготовленных сварщиков и специалистов за последний год) _____

Нарушений установленных технологических требований, правил безопасности и отстранений от работы не имел.

Прошу рассмотреть возможность продления срока действия аттестационного удостоверения.

**К заявке прилагаются:**
- аттестационное удостоверение;
- заверенная копия протокола(ов) аттестации;
- копия удостоверения или протокола о прохождении проверки знаний правил безопасности на заявленных группах технических устройств опасных производственных объектов;
- заверенная выписка или копия трудовой книжки;
- цветная фотография размером 3×4 см.

_____ _____ _____
(Руководитель предприятия, должность) (подпись) (Ф.И.О)

М.П.

_____ _____ _____
(Руководитель учебного центра, должность) (подпись) (Ф.И.О)

**Пример заполнения заявки на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика**

Бланк предприятия

**ЗАЯВКА № МР-17АЦ-12345 от 01.09.2012 г.**
**НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ**
**АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА**

**1. Общие сведения о сварщике**

1.1 Фамилия, имя, отчество **Иванов Петр Иванович**
1.2 Дата рождения **25.12.1954**
1.3 Место работы (наименование, адрес, телефон предприятия) **ООО «Промстрой», 394000 г. Воронеж, ул. Дорожная 14, тел. (473) 123-45-15**
1.4 Стаж работы по сварке **20 лет**
1.5 Квалификационный разряд **6**
1.6 Номер аттестационного удостоверения, срок его действия
**Удостоверение №МР-17АЦ-I-12345 от 15.09.2010 г., срок действия до 15.09.2012 г.**
1.7 Номер протокола аттестации **Протокол № МР-17АЦ-I-12345 от 15.09.2010 г.**

**2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации**

2.1 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С), Газовое оборудование (п.1 Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения, п.2 Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные)**
2.2 Способ сварки (наплавки) **РД**
2.3 Группа, класс и марка свариваемого материала **М01 (Ст3, 10, 20)**
2.4 Вид свариваемых деталей **труба, лист**
2.5 Типы сварных швов **СШ**
2.6 Вид соединения **ос (бп), ос (сп), дс (бз), дс (зк)**
2.7 Диапазон толщин деталей **от 3 до 8 мм**
2.8 Диапазон диаметров деталей **от 25 до 159 мм**
2.9 Положение при сварке **Н1, Н2, В1, Г, П1, П2**
2.10 Сварочные материалы (электроды, проволока и т.д.) **электроды УОНИ 13/55; МР-3**

**3. Нормативные документы,** регламентирующие проведение контроля и требования к качеству **РД 153-34.1-003-01; СНиП 42-01-2002**

**К заявке прилагаются:**
- аттестационное удостоверение **№ МР-17АЦ-I-12345;**
- заверенная копия протокола аттестации **№ МР-17АЦ-I-12345**;
- справка **№ 123 от 15.08.2012 г.** о качестве выполненных сварочных работ;
- заверенная выписка из трудовой книжки;
- цветная фотография размером 3 × 4 см.

(Руководитель предприятия, должность) (подпись) (Ф.И.О)

М.П.

**Пример заполнения**
**заявки на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства**

Бланк предприятия

**ЗАЯВКА № МР-17АЦ-12345 от 01.09.2012 г.**
**НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**1. Общие сведения о специалисте**

1.1 Фамилия, имя, отчество **Петров Иван Иванович**
1.2 Дата рождения **25.12.1950**
1.3 Образование и специальность **высшее, инженер-технолог**
1.4 Учебное заведение (наименование, номер и дата выдачи документа) **Воронежский политехнический институт, Диплом НК № 0000000 от 25.06.1973 г.**
1.5 Место работы (наименование, адрес, телефон предприятия) **ООО «Ремстрой», 394000 г. Воронеж, ул. Дорожная 14, тел. (473) 123-45-15**
1.6 Должность **начальник ПТО**
1.7 Стаж работы в области сварочного производства **15 лет**
1.8 Уровень профессиональной подготовки **III уровень**
1.9 Номер аттестационного удостоверения, срок его действия
**Удостоверение № МР-17-АЦ-III-12345 от 15.09.2009 г, действительно до 15.09.2012 г.**
1.10 Номер протокола аттестации **Протокол № МР-17-АЦ-III-12345 от 15.09.2009 г.**

**2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации**

2.1 Вид производственной деятельности **Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации; участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.**
2.2 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С); Подъемно-транспортное оборудование (п.1 Грузоподъемные краны).**
2.3 Сведения о работе специалиста в период после аттестации
Специалист осуществлял следующие виды производственной деятельности:

**- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации;**

**- участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства**

на следующих группах технических устройств **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С); Подъемно-транспортное оборудование (п.1 Грузоподъемные краны),** при этом им были выполнены следующие работы **Ремонт трубопровода пара и горячей воды в котельной пос. Подгорное Воронежской обл., разработка технологических указаний на ремонт металлоконструкций мостового крана типа 0000 индекс XXXX в ОАО «Воронежстальмост», подготовка 25 сварщиков и 10 специалистов к аттестации в учебном центре при ОАО «Центртрубопроводстрой», разработка методического пособия по подготовке к аттестации.**

Нарушений установленных технологических требований, правил безопасности и отстранений от работы не имел.

Прошу рассмотреть возможность продления срока действия аттестационного удостоверения специалиста.

**К заявке прилагаются:**

- аттестационное удостоверение **№ МР-17АЦ-III-12345**;
- заверенная копия протокола аттестации **№ МР-17АЦ-III-12345**;
- копия удостоверения о прохождении проверки знаний правил безопасности на заявленных группах технических устройств опасных производственных объектов;
- заверенная выписка из трудовой книжки;
- цветная фотография размером 3×4 см.

| (Руководитель предприятия, должность) | (подпись) | (Ф.И.О) |
|---|---|---|

М.П.

| (Руководитель АЦСП/ЦСП) | (подпись) | (Ф.И.О) |
|---|---|---|

## Форма справки
## о качестве выполненных сварочных работ

### СПРАВКА № _____ от "___" _____ 20___ г.
### о качестве выполненных сварочных работ

Выдана _____ _____
(наименование лаборатории) (Ф.И.О)

работающему сварщиком в _____ в том,
(наименование предприятия-работодателя)

что за период с _____ по _____ им выполнено, а лабораторией проконтролировано _____ сварных соединений, выполненных способом _____ на следующих группах технических устройств опасных производственных объектов:_____

| Наименование технических устройств | Характеристики сварных соединений | | | | Кол-во сварных соединений | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | группы свариваемых материалов | диапазон толщин | диапазон диаметров | положение при сварке | всего | забраковано |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

За период срока действия аттестации с _____ по _____ сварщик _____ не имел отстранений от работы по причине низкого качества и/или нарушений технологии и правил техники безопасности.

Справка выдана для предъявления в аттестационный центр для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика № _____

Приложение: Копия свидетельства об аттестации (или аттестат аккредитации) лаборатории, проводившей контроль сварных соединений.

_____ _____ _____
(Руководитель предприятия, должность) (подпись) (Ф.И.О)

М.П.

_____ _____ _____
(Руководитель службы контроля, должность) (подпись) (Ф.И.О)

## Пример заполнения справки о качестве выполненных сварочных работ

## СПРАВКА № 122 от 25.07.2012 г. о качестве выполненных сварочных работ

Выдана **Лабораторией ООО «Нефтехимпромэксперт»** (наименование лаборатории) **Кораблеву В.М.,** (Ф.И.О)

работающему сварщиком в **ООО «Ремонт» г. Воронеж** (наименование предприятия-работодателя) в том,

что за период с **21.02.2012** по **21.07.2012** им выполнено, а лабораторией проконтролировано **25** сварных соединений, выполненных способом **ручная дуговая сварка** на следующих группах технических устройств опасных производственных объектов: **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С).**

| Наименование технических устройств | Характеристики сварных соединений | | | | Кол-во сварных соединений | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | группы свариваемых материалов | диапазон толщин | диапазон диаметров | положение при сварке | всего | забраковано |
| **1. КО п.2** | **М01** | **3 - 20** | **25- 150** | **Н45** | **25** | **1** |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

За период срока действия аттестации с **10.08.2010 г.** по **25.07.2012 г.** сварщик **Кораблев В.М.**, не имел отстранений от работы по причине низкого качества и/или нарушений технологии и правил техники безопасности.

Справка выдана для предъявления в аттестационный центр для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика **№ МР-17АЦ-I-12345.**

Приложение: Копия свидетельства об аттестации лаборатории **№71А190104 от 25.06.2009 г.;**

(Руководитель предприятия, должность) (подпись) (Ф.И.О)

М.П.

(Руководитель службы контроля, должность) (подпись) (Ф.И.О)

**Форма протокола**
**о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика**

## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

_____
(наименование, адрес, телефон, e-mail аттестационного центра)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель _____
(шифр АЦ)

_____ _____.
(подпись) (Ф.И.О)

"___" _____ 20__ г.

**ПРОТОКОЛ № _____ от "___" _____ 20___ г.**
**О ПРОДЛЕНИИ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА**

**Состав аттестационной комиссии**:
**Председатель**
**Члены комиссии**

**Место проведения аттестации**
**Вид аттестации**

**1. Общие сведения о сварщике**

1.1 Фамилия, имя, отчество _____
1.2 Дата рождения _____
1.3 Место работы _____
1.4 Стаж работы по сварке _____
1.5 Квалификационный разряд _____

**2. Документы, представленные аттестационной комиссии для продления срока действия удостоверения**

2.1 Заявка _____
2.2 Аттестационное удостоверение _____
2.3 Протокол(ы) аттестации _____
2.4 Справка о качестве выполненных сварочных работ _____
2.5 Заверенная выписка из трудовой книжки

**3. Заключение аттестационной комиссии**

***Вариант 1***

3.1 На основании рассмотрения заявки _____ и приложенных к ней документов, продлить срок действия аттестационного удостоверения _____ до _____
3.2 Допустить сварщика к _____
**Группы технических устройств опасных производственных объектов**: _____
3.3 Установить следующую область распространения аттестации

| Параметры сварки | Область распространения аттестации |
|---|---|
| Способ сварки | |
| Группасвариваемого материала | |
| Вид деталей | |

| | |
|---|---|
| Типы швов | |
| Сварочные материалы | |
| Толщина деталей, мм | |
| Наружный диаметр, мм | |
| Положения шва при сварке | |
| Вид соединения | |

**Председатель комиссии:** _____
(подпись)

**Члены комиссии:** _____
(подпись)

_____
(подпись)

**Выданное продленное удостоверение _____ действительно до _____**

***Вариант 2***

3.1 На основании рассмотрения заявки _____ и приложенных к ней документов продлить срок действия аттестационного удостоверения и в связи с сокращением области распространения аттестации выдать новое аттестационное удостоверение с номером продлеваемого аттестационного удостоверения со сроком действия до _____
3.2 Допустить сварщика к _____
**Группы технических устройств опасных производственных объектов** _____
3.3 Установить следующую область распространения аттестации

| Параметры сварки | Область распространения аттестации |
|---|---|
| Способ сварки | |
| Группа свариваемого материала | |
| Вид деталей | |
| Типы швов | |
| Сварочные материалы | |
| Толщина деталей, мм | |
| Наружный диаметр, мм | |
| Положения шва при сварке | |
| Вид соединения | |

**Председатель комиссии:** _____
(подпись)

**Члены комиссии:** _____
(подпись)

_____
(подпись)

**Выданное удостоверение _____ действительно до _____**

***Вариант 3***

3.1 На основании рассмотрения заявки _____ и приложенных к ней документов отказать в продлении срока действия аттестационного удостоверения.

**Председатель комиссии:** _____
(подпись)

**Члены комиссии:** _____
(подпись)

_____
(подпись)

**Форма протокола**
**о продлении срока действия аттестационного удостоверения**
**специалиста сварочного производства**

## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

_____
(наименование, адрес, телефон, e-mail аттестационного центра)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель _____
(шифр АЦ)

_____ _____.
(подпись) (Ф.И.О)

"___" _____ 20__ г.

**ПРОТОКОЛ № _____ от "___" _____ 20__ г.**
**О ПРОДЛЕНИИ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Состав аттестационной комиссии**:
**Председатель**
**Члены комиссии**

**Место проведения аттестации**
**Вид аттестации**

**1. Общие сведения о специалисте**

1.1 Фамилия, имя, отчество _____
1.2 Дата рождения _____
1.3 Образование и специальность _____
1.4 Учебное заведение _____
1.5 Место работы, должность _____
1.6 Стаж работы в области сварочного производства _____
1.7 Вид(ы) производственной деятельности _____
1.8 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов _____

**2. Документы, представленные аттестационной комиссии для продления срока действия удостоверения**

2.1 Заявка _____
2.2 Аттестационное удостоверение _____
2.3 Протокол аттестации _____
2.4 Копия протокола о подтверждении проверки знаний правил безопасности на заявленных технических устройствах.
2.5 Заверенная выписка из трудовой книжки.

**3. Заключение аттестационной комиссии**

***Вариант 1***

3.1 На основании рассмотрения заявки _____ и приложенных к ней документов продлить срок действия аттестационного удостоверения _____ до _____
3.2 Установить следующую область распространения аттестации специалиста сварочного производства
**Виды производственной деятельности** _____

**Группы технических устройств опасных производственных объектов**_____

**Председатель комиссии:** _____
(подпись)

**Члены комиссии:** _____
(подпись)

_____
(подпись)

**Выданное продленное удостоверение** _____ **действительно до** _____

***Вариант 2***

3.1 На основании рассмотрения заявки _____ и приложенных к ней документов продлить срок действия аттестационного удостоверения и в связи с сокращением области распространения аттестации выдать новое аттестационное удостоверение с номером продлеваемого аттестационного удостоверения со сроком действия до _____

3.2 Установить следующую область распространения аттестации специалиста сварочного производства

**Виды производственной деятельности** _____

**Группы технических устройств опасных производственных объектов** _____

**Председатель комиссии:** _____
(подпись)

**Члены комиссии:** _____
(подпись)

_____
(подпись)

**Выданное удостоверение** _____ **действительно до** _____

***Вариант 3***

3.1 На основании рассмотрения заявки _____ и приложенных к ней документов отказать в продлении срока действия аттестационного удостоверения.

**Председатель комиссии:** _____
(подпись)

**Члены комиссии:** _____
(подпись)

_____
(подпись)

**Пример оформления протокола о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика**

## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

**АНО Национальный центр "ЦНИИТМАШ - сварка и контроль"**
115088, город Москва, улица Шарикоподшипниковская, дом 2
тел.:(495) 675-89-20, факс: (495) 675-89-20
e-mail: gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель МР-17АЦ
_____ Федоров А.В.
(подпись)
"___" _____ 20__ г.

### ПРОТОКОЛ № МР-17АЦ-I-25655-П1 от 15.01.2012 г. О ПРОДЛЕНИИ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

**Состав аттестационной комиссии**:

| | |
|---|---|
| **Председатель** | **Иванов И.И.** IV уровень |
| **Члены комиссии** | **Петров П.П**. IV уровень |
| | **Сидоров С.С**. III уровень |
| **Место проведения аттестации** | **МР-17АЦ, 1АП** |
| **Вид аттестации** | **Продление №1** |

**1. Общие сведения о сварщике**

1.1 Фамилия, имя, отчество **Кораблев Валерий Михайлович**
1.2 Дата рождения **25.12.1951 г.**
1.3 Место работы **ООО "Ремонт", г. Воронеж**
1.4 Стаж работы по сварке **7 лет**
1.5 Квалификационный разряд **6**

**2. Документы, представленные аттестационной комиссии для продления срока действия удостоверения**

2.1 Заявка **№ МР-17-АЦ-12345 от 15.12.2011 г**.
2.2 Аттестационное удостоверение **№ МР-17АЦ-I-12345 срок действия до 15.01.2012 г.**
2.3 Протокол аттестации **№ МР-17АЦ-I-12345 от 15.01.2010 г.,**
2.4 Справка о качестве выполненных сварочных работ **№ 123 от 10.12.2011 г.**
2.5 Заверенная выписка из трудовой книжки.

**3. Заключение аттестационной комиссии**

***Вариант 1***

3.1 На основании рассмотрения заявки **№ МР-17-АЦ-12345 от 15.12.2011 г.** и приложенных к ней документов продлить срок действия аттестационного удостоверения **№ МР-17АЦ-I-12345 от 15.01.2010** г. до **15.01.2013 г.**
3.2 Допустить сварщика к **ручной дуговой сварке покрытыми электродами**.
**Группы технических устройств опасных производственных объектов**:
**Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С), Газовое оборудование (п.1 Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения, п.2 Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные)**
3.3 Установить следующую область распространения аттестации

| Параметры сварки | Область распространения аттестации |
|---|---|
| Способ сварки | **РД** |
| Группасвариваемого материала | **М01** |

| | |
|---|---|
| Вид деталей | **Т, Л, Т+Л** |
| Типы швов | **СШ, УШ** |
| Сварочные материалы | **А, Б, Р, РА, РБ, РР, РЦ** |
| Толщина деталей, мм | **от 3 до 10 мм** |
| Наружный диаметр, мм | **более 79,5 мм** |
| Положения шва при сварке | **Н1, Н2, В1, Г, П1, П2** |
| Вид соединения | **ос (бп, сп); дс (бз, зк)** |

**Председатель комиссии:** _____ **Иванов И.И.**
(подпись)

**Члены комиссии:** _____ **Петров П.П.**
(подпись)

_____ **Сидоров С.С.**
(подпись)

**Выданное продленное удостоверение № МР-17АЦ-I-12345 действительно до 15.01.2013 г.**

***Вариант 2***

3.1 На основании рассмотрения заявки **№ МР-17-АЦ-12345 от 15.12.2011 г.,** и приложенных к ней документов, продлить срок действия аттестационного удостоверения и в связи с сокращением области распространения аттестации выдать новое аттестационное удостоверение с номером продлеваемого аттестационного удостоверения и со сроком действия до **15.01.2013 г.**

3.2 Допустить сварщика к **ручной дуговой сварке покрытыми электродами**.

**Группы технических устройств опасных производственных объектов:**

**Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С).**

3.3 Установить следующую область распространения аттестации

| Параметры сварки | Область распространения аттестации |
|---|---|
| Способ сварки | **РД** |
| Группасвариваемого материала | **М01** |
| Вид деталей | **Т, Л, Т+Л** |
| Типы швов | **СШ, УШ** |
| Сварочные материалы | **А, Б, Р, РА, РБ, РР, РЦ** |
| Толщина деталей, мм | **от 3 до 10 мм** |
| Наружный диаметр, мм | **более 150 мм** |
| Положения шва при сварке | **Н1, Н2** |
| Вид соединения | **ос (бп, сп); дс (бз, зк)** |

**Председатель комиссии:** _____ **Иванов И.И.**
(подпись)

**Члены комиссии:** _____ **Петров П.П.**
(подпись)

_____ **Сидоров С.С.**
(подпись)

**Выданное удостоверение № МР-17АЦ-I-12345 действительно до 15.01.2013 г.**

***Вариант 3***

3.1 На основании рассмотрения заявки **№ МР-17-АЦ-12345 от 15.12.2011 г.** и приложенных к ней документов отказать в продлении срока действия аттестационного удостоверения.

**Председатель комиссии:** _____ **Иванов И.И.**
(подпись)

**Члены комиссии:** _____ **Петров П.П.**
(подпись)

_____ **Сидоров С.С.**
(подпись)

**Пример оформления протокола о продлении срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства**

## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

**АНО Национальный центр "ЦНИИТМАШ - сварка и контроль"**
115088, город Москва, улица Шарикоподшипниковская, дом 2
тел.:(495) 675-89-20, факс: (495) 675-89-20
e-mail: gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель МР-17АЦ
_____ Федоров А.В.
(подпись)
"___" _____ 20__ г.

**ПРОТОКОЛ № МР-17АЦ-III-25655-П1 от 15.01.2012 г.**
**О ПРОДЛЕНИИ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Состав аттестационной комиссии**:

| | |
|---|---|
| **Председатель** | **Иванов И.И.** IV уровень |
| **Члены комиссии** | **Петров П.П**. IV уровень |
| | **Сидоров С.С**. III уровень |
| **Место проведения аттестации** | **МР-17АЦ, 1АП** |
| **Вид аттестации** | **Продление №1** |

**1. Общие сведения о специалисте**

1.1 Фамилия, имя, отчество **Коваленков Сергей Николаевич**
1.2 Дата рождения **25.12.1974 г.**
1.3 Образование и специальность **Высшее, ОиТСП, инженер-механик**
1.4 Учебное заведение **Воронежский государственный технический университет, Диплом ЭВ № 123456 от 19.07.1996 г.**
1.5 Место работы, должность **ООО "Ремонт", г. Воронеж, инженер по сварке**
1.6 Стаж работы в области сварочного производства **7 лет**
1.7 Виды производственной деятельности **Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации; участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.**
1.8 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С); Подъемно-транспортное оборудование (п.1 Грузоподъемные краны).**

**2. Документы, представленные аттестационной комиссии для продления срока действия удостоверения**

2.1 Заявка **№ МР-17-АЦ-121345 от 15.12.2011 г.**
2.2 Аттестационное удостоверение **№ МР-17АЦ-III-12345 срок действия до 15.01.2012 г.**
2.3 Протокол аттестации **№ МР-17АЦ-III-12345 от 15.01.2009 г.**
2.3 Копия протокола о подтверждении проверки знаний правил безопасности
2.4 Заверенная выписка из трудовой книжки.

**3. Заключение аттестационной комиссии**

***Вариант 1***

3.1 На основании рассмотрения заявки **№ МР 17-АЦ-12345 от 15.12.2011 г**., и приложенных

к ней документов продлить срок действия аттестационного удостоверения **№ МР-17АЦ-III-12345 от 15.01.2009 г.** до **15.07.2013 г**.

3.2 Установить следующую область распространения аттестации специалиста

**Виды производственной деятельности: Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации; участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.**

**Группы технических устройств опасных производственных объектов**

**Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С); Подъемно-транспортное оборудование (п.1 Грузоподъемные краны).**

**Председатель комиссии:** _____ **Иванов И.И.**
(подпись)

**Члены комиссии:** _____ **Петров П.П.**
(подпись)

_____ **Сидоров С.С.**
(подпись)

**Выданное продленное удостоверение № МР-17АЦ-III-12345 действительно до 15.07.2013 г.**

***Вариант 2***

3.1 На основании рассмотрения заявки **№ МР 17-АЦ-12345 от 15.12.2011 г**, и приложенных к ней документов продлить срок действия аттестационного удостоверения и в связи с сокращением области распространения аттестации выдать новое аттестационное удостоверение с номером продлеваемого аттестационного удостоверения и со сроком действия до **15.07.2013 г**.

3.2 Установить следующую область распространения аттестации специалиста

**Виды производственной деятельности: Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации; участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.**

**Группы технических устройств опасных производственных объектов: Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С).**

**Председатель комиссии:** _____ **Иванов И.И.**
(подпись)

**Члены комиссии:** _____ **Петров П.П.**
(подпись)

_____ **Сидоров С.С.**
(подпись)

**Выданное удостоверение № МР-17АЦ-III-12346 действительно до 15.07.2013 г.**

***Вариант 3***

3.1 На основании рассмотрения заявки **№ МР 17-АЦ-12345 от 15.12.2011 г.** и приложенных к ней документов отказать в продлении срока действия аттестационного удостоверения.

**Председатель комиссии:** _____ **Иванов И.И.**
(подпись)

**Члены комиссии:** _____ **Петров П.П.**
(подпись)

_____ **Сидоров С.С.**
(подпись)

Библиография

1 «Инструкция по оформлению и учету аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства», утверждена решением НТС НАКС, протокол № 25 от 24 июня 2012г.

gost.e-ecolog.ru