МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое
управление по строительству
Всесоюзный институт по проектированию
организации энергетического строительства
„ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"
Одесский филиал

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на производство отделочных работ при сооружении здания ОПУ тила III

ТК I - 2.11

ОРГЭНЕРГОСТРОЙ
МОСКВА 1973

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое
управление по строительству
Всесоюзный институт по проектированию
организации энергетического строительства
„ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"
Одесский филиал

Утверждено Главным производственно - техническим управлением по строительству 6.XII.1971 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на производство отделочных работ при сооружении здания ОПУ типа III

ТК 1-2.11

ОРГЭНЕРГОСТРОЙ
МОСКВА 1973

© Всесоюзный институт "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ", Одесский филиал, 1973

Технологическая карта на производство отделочных работ при сооружении здания ОПУ типа III подготовлена отделом ПОР по электроподстанциям Одесского филиала института „Оргэнергострой".

В работе по ее составлению приняли участие инженеры АНИСКОВ Е.Д. и КВАШНИНА Н.М.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

стр.

I. Введение 7

I. Область применения 8

2. Технико-экономические показатели 8

3. Организация и технология строительного процесса 9

4. Организация и методы труда рабочих I7

Калькуляция трудовых затрат 20

График производства работ 5I

5: Материально-технические ресурсы 52

В В Е Д Е Н И Е

Технологическая карта на отделочные работы здания ОПУ разработана в соответствии с планом научно-исследовательских и экспериментальных работ, выполняемых за счет централизованных отчислений согласно программе работ по теме 4192 „Совершенствование технологии и организации строительных работ на районных электроподстанциях 110-500 кв".

При составлении технологической карты использовался типовой проект № 407-3-117 „Общеподстанционный пункт управления" тип III (в сборном железобетоне), разработанный институтом „Энергосетьпроект" в 1968 г.

В технологической карте рассматриваются все виды работ, встречающиеся при отделке здания ОПУ. Они должны выполняться, как правило, в теплое время. Если же отделка ведется зимой, необходимо учесть рекомендации, изложенные в третьем разделе данной карты.

Электроснабжение строительной площадки осуществляется от временной подстанционной воздушной электросети, до ввода ее в эксплуатацию - от передвижной электростанции.

Обеспечение строительства раствором нужных марок должно по возможности производиться от бетонорастворных узлов. В случае отсутствия таких источников снабжения на строительной площадке устанавливаются растворомешалки соответствующей производительности.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

данная технологическая карта предназначена для использования при отделке одноэтажных зданий ОПУ и составлении проектов производства работ для подстанций напряжением до 220 кВ.

Отделочные работы в здании производятся после устройства кровли, остекления оконных и дверных проемов.

Все работы ведутся в одну смену.

При применении технологическая карта должна быть привязана к местным условиям.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Технико-экономические показатели рассчитаны на 100 м^2 обрабатываемой поверхности (см. табл.1).

Таблица 1

Наименование	Кол.
Штукатурные работы	
Трудоемкость, чел.-дн.	8,2
Расход электроэнергии, квт.ч	0,44
Производительность бригады, дн.	1,5
Малярные работы	
Трудоемкость, чел.-дн.	2,3
Расход электроэнергии, квт.ч	52,45
Производительность бригады, дн.	0,6

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3.1. Штукатурные работы

До начала штукатурных работ должны быть закончены:

а) скрытая электропроводка; б) монтаж и испытание систем отопления, водопровода и канализации; в) черные полы.

В помещениях обеспечивается температура не ниже +8° (в летнее и зимнее время), отсутствие сквозняков.

Производство работ осуществляется в следующей последовательности:

3.1.1. Для подготовки поверхностей стен и потолков под оштукатуривание удаляются все обнаруженные бугры, наплывы и неровности, а впадины и отверстия в перекрытиях - заделываются цементно-песчаным раствором. Пыль и грязь очищаются щетками либо при помощи сжатого воздуха от компрессора О-38. Из всех помещений удаляется строительный мусор.

3.1.2. Проверяются поверхности в вертикальной и горизонтальной плоскостях провешиванием с установкой марок или маяков. Их толщина должна быть равной толщине намета.

3.1.3. На очищенную и выровненную поверхность по маякам известковый раствор наносится в такой последовательности:

1 слой - набрызг. Не разравнивается для лучшего сцепления штукатурки с поверхностью.

II слой - грунт. Слой грунта выравнивается соколом.

При улучшенной штукатурке по слою грунта наносится III слой - накрывочный.

3.14. Накрывочный слой выравнивается правилом и заглаживается полутерком.

3.15. После выравнивания слоя грунта при помощи шаблона производится отделка углов.

3.1.6. После отвердения накрывочный слой затирается войлочной или деревянной теркой с обрызгиванием поверхности водой. В этом случае штукатурка приобретает поверхность, пригодную для окраски без шпаклевки.

3.1.7. Перед оштукатуриванием откосов оконных и дверных коробок проверяется правильность их установки уровнем и отвесом, а также тщательность проконопатки. Вертикальные полосы между переплетами оштукатуриваются тем же раствором, что и внутренние поверхности стен, а заглушины - цементным раствором.

3.1.8. При оштукатуривании боковых откосов должны соблюдаться одинаковые углы рассвета, которые достигаются с помощью малок, опирающихся на правильные рейки и бруски оконного или дверного проема.

3.1.9. Поверхность потолка перед обработкой обильно смачивается водой с помощью маклавицы, меховой кисти или окомелка. Швы между панелями потолка затираются цементным раствором. Раствор наносится на поверхность потолка войлочной теркой и затирается так, чтобы зашел во все углубления, не образуя утолщений.

3.1.10. Средняя общая толщина намета не должна превышать для простой штукатурки 12 мм, улучшенной - 15 мм.

3.1.11. Все работы ведутся на прочных, устойчивых подмостях или столиках.

В труднодоступных и узких местах, а также помещениях площадью до 5 $м^2$, где невозможно применить инвентарные подмости, таковые устраивают на козлах нужной высоты.

3.1.12. Наружные стены здания расшиваются по швам цементным раствором М-50 с лесов.

3.1.13. В помещении санузла стены облицовываются глазурованной плиткой на высоту 2,2 м. Требования, предъявляемые к бетонному и каменному основаниям, и способы их подготовки для облицовки плитками такие же, как и для оштукатуривания. Для крепления плиток используется цементный раствор марки 50 с осадкой конуса 5-6 см, укладываемый слоем не менее 7 мм и не более 15 мм.

3.1.14. Если в соответствии с принятой организацией работ оштукатуривание производится в зимний период, необходимо соблюдать следующее:

а) работы производить при температуре наружного воздуха не ниже 5°С для внутренних помещений, для наружных работ допускается температура ниже 5°С с применением растворов, содержащих химические добавки;

б) обычные растворы до нанесения их на оштукатуриваемую поверхность подготовляют в теплом помещении и отогревают до положительной температуры. Доставку раствора производят в утепленной таре;

в) температура раствора при его нанесении должна быть не ниже 8°, в помещениях, где устанавливаются бункеры для приемки раствора, температура поддерживается не ниже 10°, а вода подогревается;

г) растворы приготовляются с минимальным содержанием воды, в соответствии с выбранным составом и требуемой удобообрабатываемостью;

д) стены сушат при более высоких температурах (но не выше 30°). Сушить целесообразно сверху вниз до установления 8-процентной влажности намета.

3.2. Приемка и проверка качества работ.

3.2.1. Штукатурка должна прочно соединяться с поверхностью оштукатуренной конструкции и не отслаиваться от нее.

3.2.2. Трещины, бугорки, раковины, дутики, грубошероховатая поверхность, пропуски (неоштукатуренные места у подоконников, наличников, плинтусов, санитарно-технических устройств и др.) не допускаются.

3.2.3. Допускаемые отклонения (СНиП III-В.13-62), в зависимости от разновидностей штукатурок, приведены в табл.2.

Таблица 2

Наименование допуска	Величина допуска по качеству штукатурки	
	Простая	Улучшенная
1. Неровности поверхности (обнаруживаются при накладывании правила или шаблона длиной 2,0 м)	Не более 3-х неровностей глубиной или высотой до 5 мм	Не более 2-х неровностей глубиной или высотой до 3 мм
2. Отклонение поверхности от вертикали	15 мм на всю высоту помещения	2 мм на 1 м высоты, но не более 10 мм на всю высоту помещения
3. То же, от горизонтали	15 мм на все помещение	2 мм на 1 м длины, но не более 10 мм на всю длину помещения
4. Отклонение дуг, усенков оконных и дверных откосов от горизонтали и вертикали	10 мм на весь элемент	2 мм на 1 м высоты или длины, но не более 5 мм на весь элемент
5. Отклонение ширины оштукатуренного откоса от проектной	Не проверяется	3 мм

3.3. Клеевая, эмалевая кислотоупорная и масляная окраска потолка и стен

Производство работ по клеевой, эмалевой кислотоупорной и масляной окраске осуществляется в следующей последовательности:

3.3.1. Поверхность подготавливается под окраску. Для этого она очищается от пыли, гряви, потеков раствора, масляных и других пятен. В штукатурке и затертой поверхности бетона высушиваются влажные места, торцом дерева или лещадью сглаживаются шероховатости. Зачищенные места обметаются от пыли. Влажность штукатурки допускается не выше 8 %.

3.3.2. Для заполнения пор основания на очищенную поверхность наносится жидкий состав грунтовки, который, образуя слой, равномерно впитывает краску и прочно связывает ее с основанием и с последующим шпаклевочным слоем.

3.3.3. Огрунтовка поверхностей под клеевую окраску составами с глиноземом и алюмо-калиевыми квасцами или с медным купоросом производится вручную. Грунтовочные составы втираются кистями.

3.3.4. Перед окраской масляными и эмалевыми красками поверхности покрываются составом, состоящим из олифы с растворителем и сухого пигмента в количестве 5-10 %. После полного высыхания олифы производится подмазка отдельных мест и расшивка трещин масляной подмазочной пастой. После ее подсыхания производится шлифовка пемзой. Потолки и стены олифят пистолетом-распылителем. Отшлифованная поверхность окрашивается в два слоя.

3.3.5. При улучшенной окраске поверхностей по слою проолифки в масляных и эмалевых окрасках наносится слой шпаклевки. Шпаклевка выправляется стальными шпателями, затем шлифуется пемзой.

3.3.6. Производится огрунтовка и первая окраска поверхностей с последующим флейцеванием и шлифовкой каждого слоя, вторая окраска и флейцевание.

3.3.7. При улучшенной клеевой окраске стен и потолков по шлифованному слою первой огрунтовки наносится вторая огрунтовка, а затем производится окраска.

3.3.8. При известковой окраске потолков подготовка к окраске ведется со смачиванием поверхности.

3.3.9. К окраске потолков и стен приступают после хорошо подготовленной и просушенной поверхности.

3.3.10. Окраска начинается с потолка и ведется по направлению к окнам: клеевая окраска - электрокраскопультом, а эмалевая кислотоупорная - пистолетом-распылителем. После этого красятся стены и перегородки в вертикальном направлении пистолетом-распылителем.

3.3.11. Стальные трубы окрашиваются за 1 раз под цвет стен кистями - ручниками.

3.4. Масляная окраска дверных и оконных заполнений.

К окраске деревянных дверных переплетов, фрамуг, а также металлических переплетов приступают после остекления и обмазки их. Окраска производится в следующей последовательности:

3.4.1. Подготавливается поверхность деревянных переплетов под окраску, для чего все обнаруженные вдоль и поперек волокон сучки и нагели, выступающие из общей плоскости, удаляются с помощью полукруглой стамески и молотка, одновременно устраняются мелкие дефекты столярной работы (заусенцы, раковины, необрезанные волокна в местах сопряжений).

3.4.2. Места вырубки сучков, нагелей, засмолов и все мелкие дефекты после проолифки изделий подмазываются шпаклевкой.

3.4.3. Более крупные дефекты столярных изделий (рассохшиеся филенки, расколовшиеся доски, крупные отколы, выпавшие сучки) устраняются до окраски, и ни в коем случае не исправляются подмазкой.

3.4.4. На очищенную и выровненную деревянную поверхность наносится состав из олифы с растворителем и сухим пигментом, введенным в количестве 5-10 %.

3.4.5. После просушки, проолифки производится частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест и шлифовкой их.

3.4.6. При простой масляной и нитроэмалевой окраске на просушенную поверхность проолифки наносится краска кистями вдоль волокон дерева. Сначала наносится один слой, после его просушки - второй.

3.4.7. При улучшенной окраске переплетов по слою проолифки наносится слой шпаклевки. Выравнивается она стальными шпателями и шлифуется пемзой.

3.4.8. Производится огрунтовка и первая окраска поверхностей с последующим флейцеванием и шлифовкой каждого слоя, вторая окраска и флейцевание.

3.4.9. Металлические оконные переплеты перед окраской очищаются от окалины и ржавчины проволочными щетками (жирные пятна удаляются ветошью, смоченной керосином, бензином или скипидаром, если это не было сделано на заводе).

3.4.10. После подготовки металлических переплетов производится окраска их за 2 раза с нанесением слоев, как и при окраске деревянных переплетов.

3.4.11. При улучшенной масляной окраске металлических переплетов по слою проолифки наносится сплошная шпаклевка. Выравнивается она стальным шпателем и шлифуется пемзой.

3.4.12. Производится первая окраска, а после высыхания - вторая.

3.4.13. Если, в соответствии с принятой организацией работ, малярные работы производятся в зимний период, необходимо соблюдать следующее:

а) работы производить в утепленных помещениях при температуре не ниже 28°С, измеренной на высоте 0,5 м от пола и наружной стены;

б) водные и масляные составы (грунтовки, шпаклевки и колеры) до нанесения их на поверхности должны быть приготовлены в утепленном и отапливаемом помещении. При этом водные составы готовят на подогретой воде, а масляные подогревают в сосудах с двойными стенками, пространство между которыми заполняют водой;

в) малярные составы подаются на рабочие места подогретыми до 10-15° С. При этом вязкость масляных составов для окраски в зимнее время должна быть (по чашке ВЗ-4) на 3-5 сек. ниже, чем при работе летом;

г) в зимнее время краска наносится на хорошо просушенные основания, так как даже незначительно повышенная влажность приводит к образованию так называемых „замерзших мест", которые после просушки резко выделя-

ются по цвету, образуя пятна;

д) для просушки отдельных мест применяются вентиляторы, электролампы с рефлекторами и вентиляторы (одновременно), рефлекторные электролампы инфракрасного излучения мощностью 0,25-0,5 кВт. Особенно эффективны эти средства, когда влажной является только штукатурка. Если основание вообще влажно, в результате производства кладки в осенне-зимний период, для просушки следует использовать мощные сушильные аппараты и приспособления (калориферы различных конструкций);

е) в зимнее время повышается влажность в помещениях,что вызывает конденсацию влаги на наиболее охлаждаемых поверхностях, в том числе и на окнах. В результате этого образуется наледь, препятствующая окраске. Если отделку оконных устройств нельзя отложить до весны, следует, поочередно, снимая зимние и летние переплеты, окрашивать их в утепленных, хорошо отапливаемых и вентилируемых помещениях, выдержав перед окраской в теплом помещении не менее 3-4 суток, а оконный проем на это время заполнить хорошо утепленным щитом;

ж) при сухой морозной погоде с температурой ниже -15-20°С наледь и изморозь со стекол переплетов удаляется на морозе, выдержав их в течение суток. Этот метод прост и предохраняет древесину переплетов от увлажнения.

3.5. Приемка и проверка качества работ

3.5.1. При приемке малярных покрытий должно быть проверено их соответствие проекту, образцам пробных выкрасок и утвержденным эталонам.

3.5.2. Приемка малярных работ допускается не ранее высыхания водных окрасок и не ранее образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных масляными составами и эмалями.

3.5.3. Качество малярных работ (СНиП III-В.13-62*) должно удовлетворять следующим требованиям:

а) поверхности, окрашенные водными составами, должны быть однотонными, тщательно растушеванными или проторцованными; пятна,

полосы, потеки, брызги, волоски от кисти, отмеливание поверхности и местные исправления, выделяющиеся на общем фоне, не допускаются;

б) поверхности, окрашенные масляными, эмалевыми составами должны иметь однотонную фактуру, просвечивания нижеследующих слоев краски, пятна, отлипы, морщины, потеки, пропуски, куски пленки, видимые крупинки краски, неровности вследствие плохой шлифовки и следы кисти не допускаются;

в) местные искривления линий и вакраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в различные цвета, допускаются при улучшенной окраске 2 мм, а при простой - 5 мм;

г) бордюры, филенки должны быть одинаковой ширины на всем протяжении и не иметь видимых стыков.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

4.1. Штукатурные и малярные работы выполняются специализированными звеньями (см.табл.3).

Таблица 3

Профессия	Разряд	Кол. человек	Выполняемая работа	Зона деятельности
Штукатур	4	1	Подготовка поверхностей под штукатурку, нанесение штукатурных слоев. Затирка и расшивка швов. Прием раствора	Здание ОПУ
Штукатур	3	2		
Штукатур	2	2		
Маляр	4	1	Простая и улучшенная окраска стен, потолков, дверных и оконных блоков, панелей, прием материалов	Здание ОПУ
Маляр	3	1		
Маляр	2	2		

4.2. Отделочные работы в помещениях, начиная с санузла, ведутся поточно:

а) подготовка поверхностей к штукатурке;

б) затирка потолков;

в) штукатурка;

г) облицовка глазурованной плиткой;

д) наружная отделка (расшивка швов);

е) подготовка поверхностей к окраске;

ж) окраска.

4.3. Штукатуры 2 р. и маляры 2-3 р. производят подготовку и грунтовку поверхностей, приготовление грунтовок, шпаклевок, подачу материалов и все вспомогательные работы.

4.4. Материалы на поддонах (цемент в мешках, плитки в ящиках, краски в закрытых емкостях), растворы в бадьях емк. 0,6 м^3 доставляются на площадку в автомобилях и выгружаются краном СМК-10.

4.5. Материалы выгружаются на приемную площадку у входа в здание ОПУ в объеме, необходимом не менее чем на одну смену с последующей перегрузкой на тачки и подачей на место производства работ.

4.6. Раствор из автосамосвала выгружается в раздаточный бункер. Затем транспортером подается к месту укладки.

4.7. Раствор наносится при помощи сокола, ковша с жестко закрепленной ручкой или ковша-совка с шарнирно закрепленной ручкой; после нанесения слой раствора разравнивается средним и большим полутерком, а также правилом по маякам; затирка штукатурных поверхностей производится затирочной машиной.

4.8. При оштукатуривании применяется сокол, на котором подготавливается раствор для нанесения намета на поверхности.

4.9. После оштукатуривания стен и перегородок штукатуры приступают к облицовке стен глазурованной плиткой, по маячным рядам. Плитки сортируются по размерам, цвету и оттенкам.

4.10. Плитка с раствором прижимается к стене, выравнивается по ранее установленному ряду и направляющему шнуру.

4.11. Маляры 4 и 5 разрядов окрашивают стены и перегородки за 2 раза пистолетом-распылителем.

4.12. При окраске поверхностей пистолетом-распылителем следует соблюдать следующее:

а) окрашивать поверхности только горизонтальными и вертикальными полосами;

б) не делать пистолетом петлеобразных колебательных движений;

в) держать пистолет на расстоянии 25-30 см от окрашиваемой поверхности.

4.13. Окраску переплетов производят кистями по длине изделия. Кисть при окраске следует держать перпендикулярно к поверхности.

4.14. Все работы по внутренней отделке помещений до отметки 1,8 - 2 м ведутся с пола, выше - с передвижных инвентарных подмостей или столиков.

4.15. При производстве отделочных работ необходимо соблюдать правила техники безопасности, указанные в СНиП Ш-А11-70 и следующие основные требования:

а) все работы разрешается выполнять с прочных, устойчивых подмостей, столиков и лесов, которые при высоте рабочей площадки более 1 м должны быть надежно ограждены;

б) работать можно одновременно только в одном ярусе по высоте или надо устраивать сплошные ограждения между ярусами;

в) при подготовке поверхности к оштукатуриванию (очистка от наплывов, удаление пыли) работы ..сти в защитных очках;

г) при окраске масляными составами следует обеспечить естественную или искусственную вентиляцию;

д) длительное пребывание рабочих в закрытых свежеокрашенных помещениях запрещается;

е) окрасочные составы, шпаклевки и грунтовки следует приготовлять только в специально отведенном для этого помещении, с хорошей вентиляцией;

ж) механизированную окраску можно производить только в респираторах и специальной одежде, а также в предохранительных очках с чешуйчатой оправой.

Калькуляция трудовых затрат (ЕНиРы издания 1969 г.)

Основание	Описание работы	Состав звена	Ед. изм.	Объем работ	На ед. изм.		Трудоем. на весь объем чел.-ч	Заработная плата, руб.
					Н. вр., чел.-ч	Расц., руб.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Штукатурные работы							
1. ЕНиР. 4-1-42 № 18	Прием раствора из кузова автосамосвала с очисткой кузова	Бетонщик 2р.-1	100 м³	0,098	6,1	3-01	0,60	0-30
2. ЕНиР § 1-9 11-а,б	Перемещение раствора ленточным транспортером с погрузкой на ленту из бункера	Транспор. 2р.-1	100 м³	0,098	8,5	4-19	0,83	0-41
		Подсобный рабочий 1р.-1	100 м³	0,098	17,0	7-45	1,67	0-73
3. ЕНиР 8-5 Атабл.2 № ..а	Подготовка поверхностей под штукатурку	Штукатур 3р.-1	100 м2	1,05	16	8-88	16,8	9-32
4. ЕНиР § 8-7 табл.2 № 2а	Улучшенная штукатурка известковым раствором кирпичных стен и перегородок с нанесением обрызга и накрывочного слоя вручную с затиркой машиной ЗМД-3 и заглаживанием поверхности, с передвижением подмостей	Штукатур 4р.-1 3р.-1	м²	135	0,6	0-35,4	81,0	47-79

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5.	ЕНиР § 8-7 табл.2 № Iа	Простая штукатурка кирпичных стен и перегородок вручную с передвижением подмостей	Штукатур 3р.-I	м^2	I70	0,53	0-29,4	90,I0	49-30
6.	ЕНиР § 8-7 табл.2 2г	Оштукатуривание откосов, проемов цементным раствором с передвижением подмостей и выносных площадок	Штукатур 3р.-I 4р.-I	м^2	30	I	0-59	30	I7-70
7.	ЕНиР § 8-I0 табл.I №.3а	Затирка внутренней поверхности стеновых панелей ячеистого бетона цементным раствором	Штукатур 3р.-I 2р.-I	м^2	I44	0,24	0-I2,6	34,56	I8-I4
8.	ЕНиР § 8-I0 табл.I №.3в	Затирка потолка цементным раствором по железобетонной поверхности с передвижением подмостей	Штукатур 3р.-I 2р.-I	м^2	340	0,34	0-I7,8	II5,60	60-50
9.	ЕНиР № 8-7 табл.2 №.Iа с I,5	Простая штукатурка стен в помещении площадью до 5 м^2	Штукатур 3р.-I	м^2	I0,5	0,79	0-44	8,30	4-62
I0.	ЕНиР § 8-II №.2б	Оштукатуривание мест соединения ж.-б. плит перекрытия и стеновых панелей	Штукатур 4р.-I	I00 м шва	I,75	I7,5	I0-94	30,62	I9-I4

1	2	3	4	5	6	7	8	9
II. ЕНиР § 8-II п.2а	Оштукатуривание мест соединения стеновых панелей и перегородок	Штукатур 4р.-I	100 м шва	0,65	II,5	7-I9	7,47	5-87
I2. ЕНиР § 8-II п.2а	Расшивка наружных швов панелей из ячеистого бетона	Штукатур 4р.-I	100 м шва	I,78	II,5	7-I9	20,47	I2-79
I3. ЕНиР § 8-20 табл.I п.Iб	Облицовка стен глазурованной плиткой на высоту 2,2 м	Облицовщик плиточник 4р.-I 3р.-I 2р.-I	м2	I5,2	I,55	0-86,4	22,93	I3-30
I4. ЕНиР § 8-20 табл.2 п.I	Установка карнизных плиток	Облицовщик 4р.-I	м	8,3	0,2	0-I2,5	I,66	I-04
I5. ЕНиР § 8-20 табл.2 п.2	Установка плинтусных плиток	Облицовщик 4р.-I	м	8,3	0,33	0-20,6	2,74	I-7I
	Итого						465,35	262-66
	Стоимость машино-смен							
I. Ценник № 2 п.2I7	Ленточный транспортер С-980		маш.см.	0,I2		3-7I		0-45

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Масляная окраска							
1. ЕНиР-I-I3 № I4	Перевозка материалов на одноколесных тачках на расстояние до 20 м	Транспортный рабочий 2р.-I	I т	0,2	0,46	0-22,7	0,09	0-04
2. ЕНиР-I-I3 № I4 Примеч.I	То же, в стесненных условиях	Транспортный рабочий 2р.-I	I т	0,05	0,575	0-28,4	0,03	0-0I
	Итого						0,I2	0-05
	Улучшенная клеевая окраска							
3. ЕНиР 8-24 табл.4, №.4б	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,72	I,3	0-64,I	0,94	0-46
4. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,03	I,625	0-80,I	0,05	0-02

I	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНиР 8-24 табл.4 п.5 б	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,06	0,33	0-I8,3	0,02	0-0I
6. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,02	0,4I2	0-22,8	0,0I	0-0I
7. ЕНиР 8-24 табл.4 п.I3в	Первая огрунтовка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,72	I,3	0-8I,3	0,94	0-58
8. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,03	I,625	I-0I,6	0,05	0-03
9. ЕНиР 8-24 табл.4 п.I0в	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,I6	2,5	I-23	0,4	0-20
I0. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,08	3,I25	I-53,7	0,25	0-I2
II. ЕНиР 8-24 табл.6 п.3а Примеч. К = 0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,I6	0,78	0-42	0,I2	0-07
I2. То же К=I,25 примечан. К = 0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,08	0,98	0-53	0,08	0-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9
I3. ЕНиР 8-24 табл.4 №I3а	Вторая огрунтовка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,72	I,3	0-8I,3	0,94	0-58
I4. То же К=I25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,03	I,625	I-0I,6	0,05	0-03
I5. ЕНиР 8-24 табл.4 №I3а	Окраска за I раз пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,72	I,3	0-8I,3	0,94	0-58
I6. То же К=I25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,03	I,625	I-0I,6	0,05	0-03
	Итого						4,84	2-76
	Простая клеевая окраска стен (99 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4, №.4б	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,93	I,3	0-64,I	I,2I	0-60
2. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,06	I,625	0-80,I	0,I	0-05
3. ЕНиР 8-24 табл.4 №I3а	Первая огрунтовка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,93	I,3	0-8I,3	I,2I	0-75

I	2	3	4	5	6	7	8	9
4. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,06	I,625	I-0I,6	0,I	0-06
5. ЕНиР 8-24 табл.4 №.I3а	Окраска за I раз пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,93	I,3	0-8I	I,2I	0-75
6. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,06	I,625	I-0I,6	0,I	0-06
	ИТОГО						3,93	2-27
	Простая амалевая кислото-упорная окраска стен (I38 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4 № 4б	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,84	I,3	0-64,I	I,09	0-54
2. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02	I,625	0-80,I	0,03	0-02
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № 7б	Проолифка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	I,3I	2,2	I-38	2,88	I-8I
4. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,07	2,75	I-72,5	0,I9	0-I2

I	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНиР 8-24 табл.4 № 5б	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	I00 м2	I,3I	0,33	0-I8,3	0,43	0-24
6. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 мм	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,0I	0,4I2	0-22,8	0,004	0-002
7. ЕНиР 8-24 табл.4 № I0а	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,22	2,5	I-23	0,55	0-27
8. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,03	3,I25	I-54	0,09	0-05
9. ЕНиР 8-24 табл.4 № II6	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,22	I,45	0-7I,5	0,32	0-I6
I0. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,03	I,8I5	0-85	0,05	0-03
II. ЕНиР 8-24 табл.6 № 4а К=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,22	0,78	0-42	0,I7	0-09
I2. То же К=I,25 К =0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,03	0,98	0-53	0,03	0-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13. ЕНиР 8-24 табл.4 № 13а	Первая окраска пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	1,31	1,3	0-81,3	1,7	0-13
14. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,07	1,625	1-01,6	0,11	0-07
15. ЕНиР 8-24 табл.4 № 13а	Вторая окраска пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	1,31	1,3	0-81,3	1,7	1-06
16. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,07	1,625	1-01,6	0,11	0-07
	Итого						9,46	4-69
	Простая масляная окраска стен							
1. ЕНиР 8-24 табл4 №4 б	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-1	100 м2	0,10	1,3	0-64,1	0,13	0-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № 4б К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,0I	I,625	0-80,I	0,02	0-0I
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № 5б	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,05	0,33	0-I8,3	0,02	0-0I
4. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,02	0,4I2	0-22,8	0,0I	0-004
5. ЕНиР 8-24 табл.4 № 7б	Проолифка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,I0	2,2	I-38	0,22	0-I4
6. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,0I	2,75	I-72,5	0,03	0-02
7. ЕНиР 8-24 табл.4 № I0а	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,05	2,5	I-23	0,I2	0-06
8. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02	3,I25	I-53,7	0,06	0-03
9. ЕНиР 8-24 табл.4,№ II6	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,05	I,45	0-7I,5	0,07	0-04

I		3	4	5	6	7	8	9
I0. ЕНиР 8-24 К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р-I	I00 м2	0,02	I,8I	0-85,3	0,04	0-02
II. ЕНиР 8-24 табл.6,№4а К=I,25, К=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	-"-	0,05	0,78	0-42	0,04	0-02
I2. То же К=I,25 К=0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	-"-	0,02	0,98	0-53	0,02	0-0I
I3. ЕНиР 8-24 табл.4 №I2а	Первая окраска пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	-"-	0,I0	I,6	I-00	0,I6	0-0I
I4. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	-"-	0,0I	2,0	I-25	0,02	0-0I
I5. ЕНиР 8-24 табл.4№I2а	Вторая окраска пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	-"-	0,I0	I,6	I-00	0,I6	0-I0
I6. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	-"-	0,0I	2,0	I-25	0,02	0-0I
	Итого						I,I4	0-47

1	2	3		5	6	7	8	9
	Улучшенная масляная окраска стен (118 м2)							
1. ЕНиР 8-24 табл.4,№ 4б	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-1	100 м2	1,10	1,3	0-64,1	1,43	0-70
2. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-1	100 м2	0,08	1,625	0-80,1	0,13	0-06
3. ЕНиР 8-24 табл.4,№ 5б К=1,25	Расшивка трещин	Маляр 3р.-1	100 м2	0,1	0,33	0-18,3	0,03	0-02
4. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-1	100 м2	0,1	0,412	0-22,8	0,04	0-02
5. ЕНиР 8-24 табл.4,№ 7б	Проолифка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	1,10	2,2	1-38	2,42	1-52
6. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	То же 4р.-1	100 м2	0,08	2,75	1-73,5	0,22	0-14
7. ЕНиР 8-24 табл.4,№ 10а	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,2	2,5	1-23	0,5	0-25

I	2	3	4	5	6	7	8	9
8. ЕНиР 8-24 табл.4,№ I0а К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02	3,I25	I-57	0,06	0-03
9. ЕНиР 8-24 табл.4 № II6	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,2	I,45	0-7I,5	0,29	0-I4
I0. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02	I,8I5	0-85	0,04	0-02
II. ЕНиР 8-24 табл.6, № 4а К=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,2	0,78	0-42	0,I6	0-08
I2. То же К=I,25 К=0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,02	0,98	0-53	0,02	0-0I
I3. ЕНиР 8-24 табл.6 № I-6	Сплошная шпаклевка	Маляр 3р.-I	I00 м2	I,I0	I2	6-66	I3,2	7-33
I4. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,08	I5	8-32	I,2	0-67

I	2	3	4	5	6	7	8	9
I5. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3а	Шлифовка	Маляр 3р.-I	I00 м2	I,I0	3,8	2-II	4,I8	2-32
I6. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,08	4,75	2-63,7	0,38	0-2I
I7. ЕНиР 8-24 табл.6 № I0в	Огрунтовка масляными составами валиком	Маляр 3р.-I	I00 м2	I,I0	3,9	2-I6	4,29	2-38
I8. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,08	4,875	2-70	0,39	0-2I
I9. ЕНиР 8-24 табл.6 № I6-в	Флейцевание	Маляр 5р.-I	I00 м2	I,I0	2,6	I-83	2,86	2-0I
20. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 5р.-I	I00 м2	0,08	3,25	2-28,7	0,26	0-I8
2I. ЕНиР 8-24 табл.6 № 4в	Шлифовка	Маляр 3р.-I	I00 м2	I,I0	2,8	I-55	3,08	I-70

I	2	3	4	5	6	7	8	9
22. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,08	3,5	I-93,7	0,28	0-I5
23. ЕНиР 8-24 табл.4 I2а	Первая окраска пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	I,I0	I,6	I-00	I,76	I-I0
24. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,08	2,00	I-25	0,I6	0-I0
25. ЕНиР 8-24 табл.6 № I6	Флейцевание	Маляр 5р.-I	I00 м2	I,I0	2,6	I-83	2,86	2-0I
26. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 5р.-I	I00 м2	0,08	3,25	2-28,7	0,26	0-I8
27. ЕНиР 8-24 табл.6 № 4а	Шлифовка	Маляр 3р.-I	I00 м2	I,I0	2,8	I-55	3,08	I-7I
28. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,08	3,5	I-93,7	0,28	0-I5

I	2	3	4	5	6	7	8	9
29. ЕНиР 8-24 табл.4 № I2а	Вторая окраска пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	I,I0	I,6	I-00	I,76	I-I0
30. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,08	2,0	I-25	0,I6	0-I0
3I. ЕНиР 8-24 табл.6 № I6а	Флейцевание	Маляр 5р.-I	I00 м2	I,I0	2,6	I-83	2,86	2-0I
32. То же К=I,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 5р.-I	I00 м2	0,08	3,25	2-28,7	0,26	0-I8
	Итого						48,9	28-79
	Клеевая улучшенная окраска потолков (220 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4 № 4г К=I,25	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-I	I00 м2	2,20	I-93,7	0-95,5	4,26	2-I0

I	2	3	4	5	6	7	8	9
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № 5г К=I,25	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,I	0-487	0-27	0,05	0-03
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № I3г К=I,25	Первая огрунтовка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	2,20	2,00	I-25	4,4	2-75
4. ЕНиР 8-24 табл.4 № I0в К=I,25	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,I	4,I25	2-03,7	0,4I	0-20
5. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3в К=I,25	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,I	6,00	3-32,5	0,6	0-33
6. ЕНиР 8-24 табл.4 № I3г К=I,25	Вторая огрунтовка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	2,20	2,00	I-25	4,4	2-75

I	2	3	4	5	6	7	8	9
7.	ЕНиР 8-24 табл.6 № 7г К=I,25	Окраска за I раз краскопультом ручным	Маляр 4р.-I 3р.-I	I00 м2	2,20	2,00	I-I8	4,4	2-60
		Итого						I8,52	I0-76
		Эмалевая кислотоупорная простая окраска потолков (73 м2)							
I.	ЕНиР 8-24 табл.4 № 4г К=I,25	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,73	I,937	0-95,5	I,4I	0-70
2.	ЕНиР 8-24 табл.4 № 5г К=I,25	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,73	0,487	0-27	0,36	0-20
3.	ЕНиР 8-24 табл.4 № 7г К=I,25	Проолифка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,73	3,25	2-03,7	2,37	I-49

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4. ЕНиР 8-24 табл.4 № 10в К=1,25	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,05	4,125	2-03,7	0,21	0-10
5. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3в К=1,25	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,05	6,00	3-32,5	0,3	0-17
6. ЕНиР 8-24 табл.4 № 14в К=1,25	Первая окраска электрокраскопультом	Маляр 4р.-1	100 м2	0,73	0,925	0-57,6	0,68	0-42
7. ЕНиР 8-24 табл.4 № 14в К=1,25	Вторая окраска электрокраскопультом	Маляр 4р.-1	100 м2	0,73	0,925	0-57,6	0,68	0-42
	Итого						6,01	3-50

I	2	3	4	5	6	7	8	9
	Известковая окраска потолков (47 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4 № Iг К=I,25	Смачивание водой электрокраскопультом	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,47	0,I82	0-I0	0,09	0-05
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № 4г К=I,25	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,47	I,937	0-95,5	0,9I	0-45
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № 5г К=I,25	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,04	0,487	0-27	0,02	0-0I
4. ЕНиР 8-24 табл.4 № I4г К=I,25	Первая огрунтовка электрокраскопультом	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,47	0,925	0-57,6	0,43	0-27
5. ЕНиР 8-24 табл.4 № I0г К=I,25	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,04	4,I25	2-03,7	0,I6	0-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3г. К,=0,2 К=1,25	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,04	1,2	0-66,5	0,05	0-03
7. ЕНиР 8-2 табл.4 № 18г К=1,25	Окраска за 1 раз краскопультом ручным	Маляр 3р.-1 2р.-1	-"-	0,47	1,625	0-80,1	0,76	0-38
	Итого						2,42	1-27
	Масляная окраска световых панелей (69,2 м2)							
1. ЕНиР 8-24 табл.13 № 3в	Проолифка кистью	Маляр 2р.-1	100 м2	0,692	13,5	6-66	9,34	4-61
2. ЕНиР 8-24 табл.13 № 4в	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,1	4,5	2-22	0,45	0-22

I	2	3	4	5	6	7	8	9
3. ЕНиР 8-24 табл.I3 № 5в	Проолифка подмазанных мест	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,I	2,7	I-33	0,27	0-I3
4. ЕНиР 8-24 табл.I3 № 6в	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,I	I,75	0-97,I	0,I8	0-I0
5. ЕНиР 8-24 табл.I3 № 8в	Первая окраска кистью	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,692	I2	6-66	8,3	4-6I
6. ЕНиР 8-24 табл.I3 № 9в	Вторая окраска кистью	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,692	8,6	4-77	5,95	3-30
	Итого						24,49	I2-97
	Простая масляная окраска дверных блоков в помещении площадью пола менее 5 м2(7,5 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4, № 9е К=I,2	Проолифка кистью	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,075	8,04	3,96	0,603	0-02,9

I	2	3	4	5	6	7	8	9
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № 10е К=1,2	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,025	3,84	1-89,6	0,096	0-04,7
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № 11е К=1,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,025	1,82	0-79,9	0,04	0-01,3
4. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3е К,=0,2 К =1,2	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-1	100 м2	0,025	1,62	0-79,9	0,04	0-01,9
5. ЕНиР 8-24 табл.5 № 6е К=1,2	Первая окраска кистью	Маляр 3р.-1	100 м2	0,075	13,2	7-33,2	0,99	0-54,9
6. ЕНиР 8-24 табл.5 № 6е К=1,2	Вторая окраска кистью	Маляр 3р.-1	100 м2	0,075	10,08	5-59,2	0,756	0-41,9
	Итого						2,52	1-07

I	2	3	4	5	6	7	8	9
	Простая масляная окраска дверных блоков в помещениях площадью пола более 5 м2 (5,8 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4 № 9е	Проолифка кистью	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,058	6,7	3-30	0,39	0-I9
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № I0е	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,0I	3,2	I-58	0,03	0-02
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № IIе	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,0I	I,35	0-66,6	0,0I	0-0I
4. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3е К, = 0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,0I	I,I2	0-62,2	0,0I	0-0I
5. ЕНиР 8-24 табл.5 № 6е	Первая окраска кистью	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,058	8,4	4-66	0,49	0-37

I	2	3	4	5	6	7	8	9
6. ЕНиР 8-24 табл.5 № 6в	Вторая окраска кистью	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,058	8,4	4-66	0,49	0-27
	Итого						I,42	0-27
	Улучшенная масляная окраска дверных блоков (I6,87 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4 № 7в	Проолифка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,I69	I,6	I-00	0,27	0-I7
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № I0в	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02I	3,2	I-58	0,07	0-03
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № II в	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02I	I,35	0-66,6	0,03	0-0I

I	2	3	4	5	6	7	8	9
4. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3е К=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,02I	I,I2	0-62,5	0,02	0-0I
5. ЕНиР 8-24 табл.6 № Iе	Сплошная шпаклевка	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,I69	26	I4-43	4,39	2-44
6. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3е	Шлифовка	Маляр 3р.-I	-"-	0,I69	5,6	3,II	0,95	0-53
7. ЕНиР 8-24 табл.6 № IIе	Огрунтовка масляными составами кистью	Маляр 3р.-I	-"-	0,I69	8,8	4-88	I,49	0-82
8. ЕНиР 8-24 табл.6 № Iбе	Флейцевание	Маляр 5р.-I	-"-	0,I69	3,I	2-I8	0,52	0-37

I	2	3	4	5	6	7	8	9
9. ЕНиР 8-24 табл.6 № 4е	Шлифовка	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,I69	5	2-78	0,84	0-47
I0. ЕНиР 8-24 табл.6 № I2е	Первая окраска кистью	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,I69	II	6-88	I,86	I-I6
II. ЕНиР 8-24 табл.6 № I6е	Флейцевание	Маляр 5р.-I	I00 м2	0,I69	3,I	2-I8	0,52	0-37
I2. ЕНиР 8-24 табл.6 № 4е	Шлифовка	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,I69	5	2-78	0,84	0-47
I3. ЕНиР 8-24 табл.6 № I3е	Вторая окраска кистью	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,I69	I0	6-25	I,69	I-06
I4. ЕНиР 8-24 табл.6 № I6е	Флейцевание	Маляр 5р.-I	I00 м2	0,I69	3,I	2-I8	0,52	0-37
	Итого						I4,0I	8-28

I	2	3	4	5	6	7	8	9
	Простая окраска дверных блоков нитроэмалью в помещениях площадью пола менее 5 м2 (I2,35 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4 № 9в К=I,2	Проолифка кистью	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,I24	8,04	3-96	0,99	0-49
2. ЕНиР 8-2?, табл.4 № I0в К=I,2	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,0I2	3,84	I-89,6	0,046	0-02,2
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № II в К=I,2	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,0I2	I,62	0-79,9	0,02	0-0I
4. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3е К, =0,2 К =I,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,0I2	I,34	0-74,6	0,0I6	0-0I

I	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНиР 8-25 № 5г К=I,2	Окраска кистью за 2 раза	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,I24	25,2	I5-5,6	3,I2	I-95
	Итого						4,49	2-48
	Простая окраска дверных блоков нитроэмалью в помещениях площадью пола более 5 м2 (8,95 м2)							
I. ЕНиР 8-24 табл.4 № 9е	Проолифка кистью	Маляр 4р.-I	I00 м2	0,09	6,7	3-30	0,6	0-30
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № I0е	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02	3,2	I-58	0,06	0-03
3. ЕНиР 8-24 табл.4 №I1е	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	I00 м2	0,02	I,35	0-66,6	0,03	0-0I
4. ЕНиР 8-24 табл.6 №3е К,=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,02	I,I2	0-62,2	0,02	0-0I

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНиР 8-25 № 5г	Окраска кистью за 2 раза	Маляр 4р.-1	100 м2	0,09	21	13-13	1,89	1-18
	Итого						2,6	1-53
	Масляная окраска фрамуг простая (0,6 м2)							
1. ЕНиР 8-24 табл.4 № 9р	Проолифка кистью	Маляр 2р.-1	100 м2	0,006	6,7	3-30	0,04	0-02
2. ЕНиР 8-24 табл.4 № 10д	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,001	4	1-97	0,004	0-002
3. ЕНиР 8-24 табл.4 № 11д	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-1	100 м2	0,001	1,35	0-66,6	0,001	0-001
4. ЕНиР 8-24 табл.6 № 3д К=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,001	1,62	0-62,8	0,002	0-001

I	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНиР 8-24 табл.5 № 6д	Окраска масляными составами кистью за I раз	Маляр 3р.-I	I00 м2	0,006	II	6-II	0,07	0-04
	Всего						0,I2	0-06
	Всего по малярным работам						I38,56	78-I7
	Стоимость машин-смен							
I. Ценник № 2 п.257	Кран СМК-I0		маш-см.	0,I		24-60		2-46
2. То же п.585	Электрокраскопульт		маш-см.	0,3		0-32		0-96

График производства работ

Наименование работ	Един. изм.	Объем работ	Трудоемкость на единицу измерения чел.дн.	Трудоемкость на весь объем в чел.дн.	Состав бригады		Рабочие дни	
					Профессия и разряды рабочих	Кол.	I0	20
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Оштукатуривание поверхностей	м^2	829,5	-	68,23	Штукатур 4р.-I 3р.-2 2р.-2	5	I3,65	
2. Окраска	м2 окраш. поверх.	9,02	-	20,3I	Маляр 2р.-2 4р.-I 3р.-I	4		5,7
Итого							I6,5	

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

5.1. Штукатурные работы

Таблица 4

Строительные детали, полуфабрикаты и материалы

Наименование	Един. измер.	Кол.
Раствор известковый	$м^3$	6,8
Раствор цементно-известковый	$м^3$	2,7
Гипс строительный	кг	148
Сетка проволочная	$м^2$	16,12
Раствор цементный	$м^3$	0,3
Гвозди штукатурные	кг	0,4
Плитка рядовая	$м^2$	14,2
Плитки плинтусные	м	8,3
Плитки карнизные	м	8,3

Таблица 5

Приспособления, инвентарь

Наименование	Един. измер.	Кол.
Ящик для раствора	шт.	3
Лопата совковая	"	3
Ведро	"	10
Контрольное правило	"	2
Отвес	"	1
Инструмент штукатура	компл.	2
Передвижные инвентарные подмости	шт.	2
Ящик для вяжущих	"	1
Железный бак для воды	"	1
Тачка на пневмоколесном ходу	"	2

Таблица 6

Машины и механизмы

Наименование	Кол.	Техническая характеристика
Затирочная машина ЗМД-3	1	20-25 $м^2/ч$
Транспортер ленточный С-980	1	длиной 15 м

5.2. Малярные работы

Таблица 7

Машины и механизмы

Наименование	Кол.	Техническая характеристика
Электрокраскопульт С-491А	1	250 $м^2/ч$
Пистолет-распылитель О-45	1	200 $м^2/ч$
Передвижной компрессор О-38	1	30 $м^3/ч$

Таблица 8

Строительные детали, полуфабрикаты и материалы

Наименование	Кол., кг
Клей малярный	3,8
Мел молотый	137
Мыло хозяйственное	2,5
Медный купорос	2,2
Белила цинковые	10,5
Краски тертые	2,0
Краски эмалевые	12,1
Колер масляный	49,9
Шпаклевка масляная	55,2
Олифа	56,3
Грунтовка масляная	8,7
Краски сухие	7,7
Известь негашеная	8,5

Таблица 9

Приспособления, инвентарь и инструмент

Наименование	Кол., шт
Подмости инвентарные передвижные	2
Кисти (маховая, макловица, ручник)	5
Кисть - трафаретка	3
Шпатель - полутерок	2
Ведро с зажимом	3
Ящик для шпаклевки	2
Ванна с сеткой	1
Валики и приспособления для питания валиков краской	2
Линейка отводная	1
Вибросито С-459	1
Щиток предохранительный	1
Электроинструмент И-10	1

Технологическая карта
на производство отделочных работ
при сооружении здания ОПУ типа Ш
ТК 1- 2.11

Подготовлена к печати Одесским
филиалом института „Оргэнергострой"

Отпечатана на ротапринте института
„Оргэнергострой" г.Москва
Зак.№ Тираж 400 экз.

gost.e-ecolog.ru