ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V

ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

КФ ЦИТП инв. №8045/39

				ПРИВЯЗАН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII часть 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ

АЛЬБОМ II ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА III
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА IV
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА V
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VIII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- ЧАСТЬ 1 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 4 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 5 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 6 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 7 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 8 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 9 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 10 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 11 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 12 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 13 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 14 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 15 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ X ЧАСТЬ 16 ЛОКАЛЬНЫЕ СМЕТЫ НА ВСЕ ВИДЫ РАБОТ

РАЗРАБОТАН
Проектным институтом №2 Госстроя СССР
Главный инженер института Бахарев А.С.
Главный инженер проекта Любавин О.Г.

При научном руководстве института ВНИИжелезобетон
Зам. директора Березовский Б.И.
Зав. лабораторией Объещенко Г.А.

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 61 от 6.08 1981 года
Введен в действие институтом Гипростроммаш
Приказ № 79 от 18.09.81 г.

© Госстрой СССР 1988

Формат	Стр. альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	2		Содержание альбома	
12г	3	– КЖИЗ-ПС1-1÷ПС1-7	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7	
12г	4	–ПС1-1÷ПС1-7 СБ	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7 сборочный чертеж	
12г	5	То же	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7 сборочный чертеж	
12г	6	"	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7 сборочный чертеж	
12г	7	– ПС2-1÷ПС2-5	Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5	
12г	8	– ПС2-1÷ПС2-5 СБ	Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5 сборочный чертеж	
12г	9	То же	Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5 сборочный чертеж	
12г	10	–ПС3-1; ПС4-1	Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1	
12г	11	–ПС3-1; ПС4-1 СБ	Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1 сборочный чертеж	
12г	12	– ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4	Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4	
12г	13	– ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4 СБ	Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3 сборочный чертеж ПС6-1÷ПС6-4	
12г	14	То же	Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3 сборочный чертеж ПС6-1÷ПС6-4	
12г	15	– ПС6-5; ПС6-6	Стеновые панели ПС6-5, ПС6-6	
12г	16	–ПС6-5; ПС6-6 СБ	Стеновые панели сборочный чертеж ПС6-5, ПС6-6	
12г	17	–ПС7-1, ПС8-1	Стеновые панели ПС7-1, ПС8-1	
12г	18	–ПС7-1, ПС8-1 СБ	Стеновые панели сборочный чертеж ПС7-1, ПС8-1	

Формат	Стр. альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	19	– КЖИЗ-С1÷С3, С11÷С24	Сетки арматурные С1÷С3, С11÷С24	
12г	20	– С1÷С3, С11÷С24 СБ	Сетки арматурные сборочный чертеж С1÷С3, С11÷С24	
12г	21	– С4÷С6, С31	Сетки арматурные С4÷С6, С31	
12г	22	– С7÷С10	Сетки арматурные С7÷С10	
12г	23	– С25÷С30	Сетки арматурные С25÷С30	
12г	24	– КП1÷КП11	Каркасы пространственные КП1÷КП11	
12г	25	– КП1÷КП11 СБ	Каркасы пространственные КП1÷КП11 сборочный чертеж	
12г	26	То же	Каркасы пространственные сборочный чертеж КП1÷КП11	
12г	27	– КР1÷КР12, КР22	Каркасы плоские КР1÷КР12, КР22	
12г	28	– КР1÷КР12, КР22 СБ	Каркасы плоские сборочный чертеж КР1÷КР12, КР22	
12г	29	– КП12, КП13	Каркасы пространственные КП12÷КП13	
12г	30	– КР13÷КР15, А1	Каркасы плоские КР13÷КР15 Анкер А1	
12г	31	– КР16÷КР21	Каркасы плоские КР16÷КР21	
12г	32	– МН1÷МН4, МН8÷МН11	Изделия закладные МН1÷МН4, МН8÷МН11	
12г	33	–МН5÷МН7, МН12	Изделия закладные МН5÷МН7, МН12	
12г	34	– МС1÷МС8	Изделия соединительные МС1÷МС8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII, ч.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИЗ-ПС1-1÷ПС1-7ОБ	Сборочный чертеж		Л. 1,2,3
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИЗ-С7÷С10	Сетка арматурная С7	2	0.076т
		2	-КР16;КР21	Каркас КР16	2	0.009т
		3	то же	Каркас КР20	3	0.093т
		4	КЖИЗ-МН5÷МН7,МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		12	-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		13	-ПС1-1÷ПС1-7ОБ	Стержни одиночные		Л.3
				Материалы		
				Бетон М200	1,93	м³
				Переменные данные		
				Сборочные единицы и детали		
				ПС1-1		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	6	0.001т
				ПС1-2; ПС1-3		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	6	0.001т
		6	КЖИЗ-МН1÷МН4, МН8÷МН11	то же МН1	1	0.004т
		7	то же	" МН3	1	0.001т
				ПС1-4		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	8	0.001т
		7	то же	то же МН3	1	0.001т
				ПС1-5		
		10;11	КЖИЗ-ПС1-1÷ПС1-7	Стержни одиночные		Л.3
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	8	0.001т
		8	то же	" МН2	1	0.003т
		9	КЖИЗ-МН5÷МН7,МН12	" МН7	1	0.004т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС1-6		
		10,11	КЖИЗ-ПС1-1÷ПС1-7	Стержни одиночные		Л.3
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	8	0.001т
		9	КЖИЗ-МН5÷МН7,МН12	то же МН7	1	0.004т
				ПС1-7		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	6	0.001т
		7	то же	то же МН3	1	0.001т

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

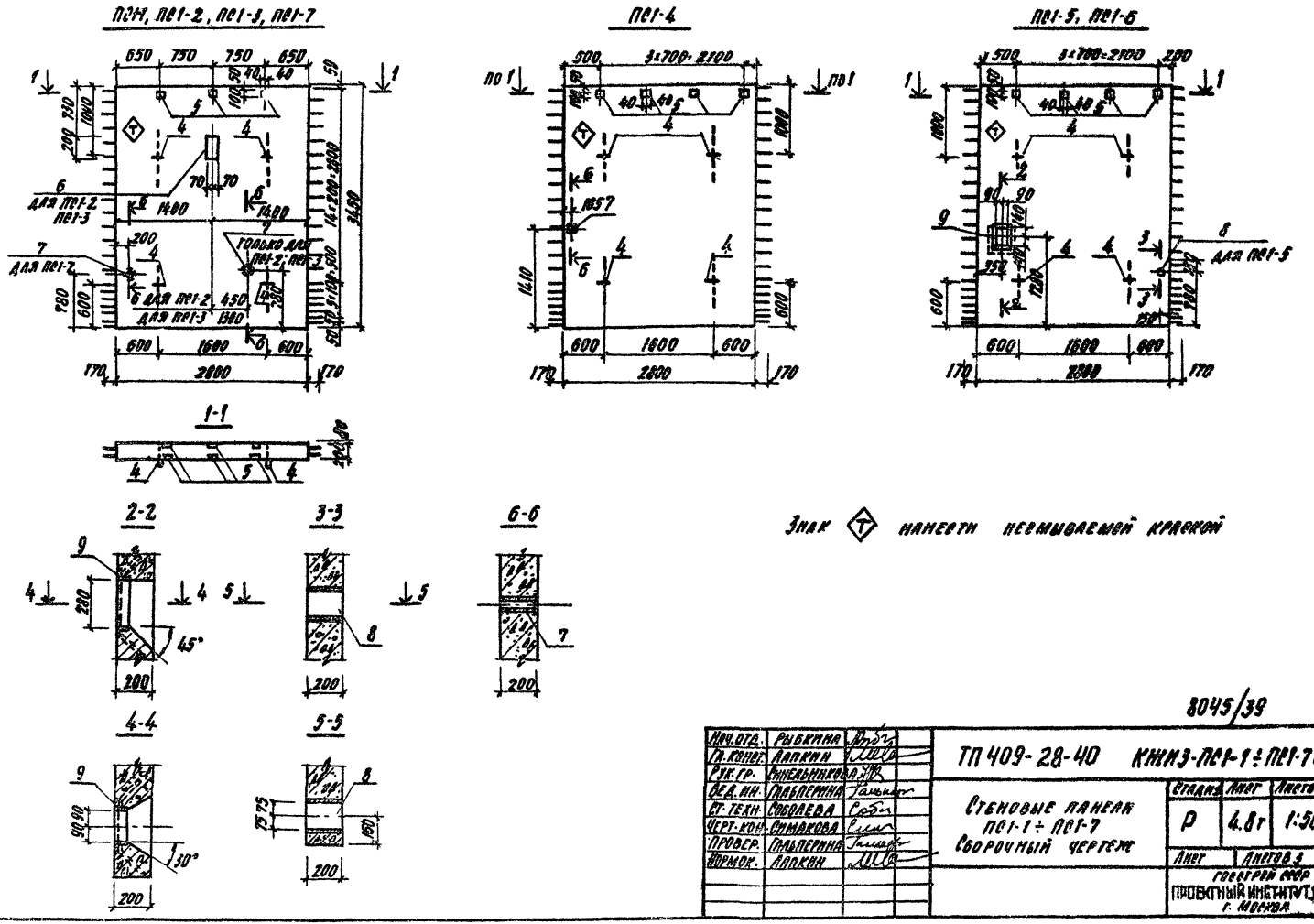
8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС1-1÷ПС1-7
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Спиельникова		Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7
Вед. инж.	Гальперина		
Гг. инж.	Кудрявцева		
Провер.	Гальперина		
Нормок.	Лапкин		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.3



8045/39

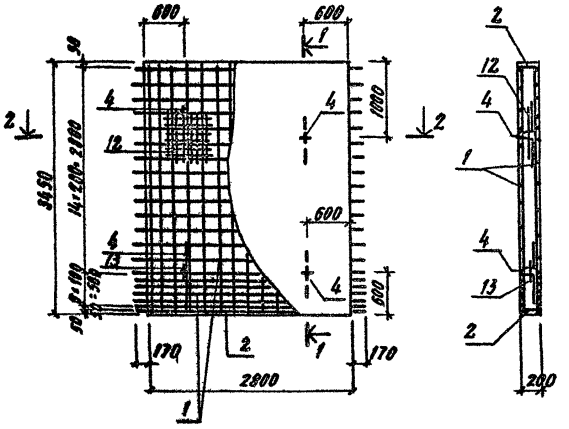
Нач.отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС1-1÷ПС1-7 СБ
Гл.конст.	Лапкин		
Рук.гр.	Синельникова		Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7 Сборочный чертеж
Вед.ин.	Гальперина		
Ст.техн.	Соболева		
Черт.кон.	Симакова		
Провер.	Гальперина		
Нормок.	Лапкин		

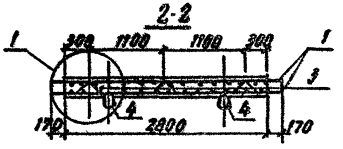
Стадия	Лист	Листов
Р	4.8т	1:50
Лист	Листов 3	

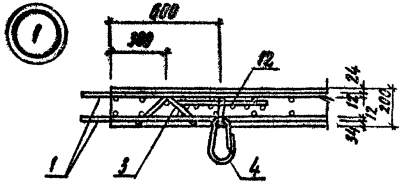
Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII, в.5

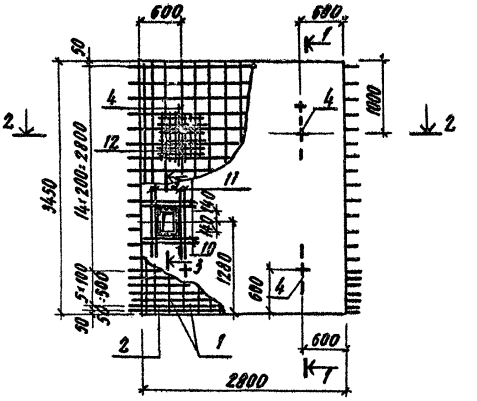
ПС1-1 ÷ ПС1-4, ПС1-7
/армирование/

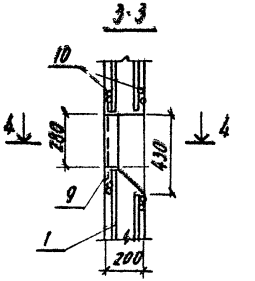


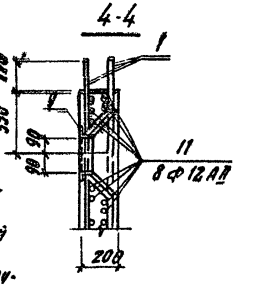




ПС1-5; ПС1-6
/армирование/







1. Сетку поз. 1 вырезать по месту и отогнуть.
2. Сетку поз. 12 приварить к строповочной петле поз. 4.
3. Стержень поз. 13 приварить к строповочной петле поз. 4.
4. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования приподнять и поверхность бетона выровнять.

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЭ-ПС1-1÷ПС1-7 ОВ
Гл. инженер	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Стеновые панели ПС1-1 ÷ ПС1-7 Сборочный чертеж
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. инж.	Кудрявцева		
Провер.	Гальперина		
Нормокон.	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50
Лист 2	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII, ч. 3

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПС1-5, ПС1-6	10	900	12АII	900	8
	11	1150	12АII	1150	8
	13	120	8АI	120	2
ПС1-1, ПС1-2, ПС1-3, ПС1-4, ПС1-7	13	см. выше	8АI	120	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А I, ф, мм 6	8		Итого	Класс А II, ф, мм 12		Итого	Закладные изделия: Профильная сталь: L50×5	-δ=6	-δ=8	Труба Ф40	Труба 159×4	МВ=30	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А III, ф, мм 18	8	10		Итого	Всего
ПС1-1	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	3.0				14.0	0.6			18.8	202.6
ПС1-2	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	6.2	0.7			14.0	0.6	0.6		23.3	207.1
ПС1-3	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	6.2	0.7			14.0	0.6	0.6		23.3	207.1
ПС1-4	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.6	4.0	0.7			14.0	0.8	0.6		21.7	205.5
ПС1-5	10.2	56.0		66.2	132.2		132.2	4.0	1.6	4.0		1.7	0.1	14.0	1.3	0.6		27.3	225.7
ПС1-6	10.2	56.0		66.2	132.2		132.2	4.0	1.6	4.0			0.1	14.0	1.3	0.6		25.6	224.0
ПС1-7	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	3.0	0.7			14.0	0.6	0.6		20.1	203.9

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конс.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. инж.	Кудрявцева	
Провер.	Гальперина	
Норм. кон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС1-1÷ПС1-7СБ

Стеновые панели ПС1-1 ÷ ПС1-7 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 3 | Листов

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII, ч.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ3-ПС2-1÷ПС2-5СБ	Сборочный чертеж		л 1,2
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИ3-С7÷С10	Сетка арматурная С8	2	0.052т
		2	КЖИ3-КР16÷КР21	Каркас КР17	2	0.006т
		3	то же	То же КР20	2	0.003т
		4	КЖИ3-МН5÷МН7, МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		12	-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		13	-ПС2-1÷ПС2-5	Стержни одиночные		л.1
				Материалы		
				Бетон М 200	1,24	$м^3$
				Переменные данные		
				Сборочные единицы и детали		
				ПС2-1		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	4	0.001т
				ПС2-4		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	4	0.001т
		6	КЖИ3-МН1÷МН4, МН8÷МН11	то же МН1	1	0.003т
				ПС2-5		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	4	0.001т
		6	КЖИ3-МН1÷МН4, МН8÷МН11	то же МН1	1	0.004т
		7	то же	" МН3	1	0.001т
				ПС2-2		
		10-11	КЖИ3-ПС2-1÷ПС2-5	Стержни одиночные		л.1
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	6	0.001т
		8	КЖИ3-МН1÷МН4, МН8÷МН11	то же МН2	1	0.003т
		9	-МН5÷МН7, МН12	" МН7	1	0.004т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС2-3		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	6	0.001т
		7	КЖИ3-МН1÷МН4, МН8÷МН11	то же МН3	1	0.001т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А I, ф мм 6	8	Итого	Класс А II, ф мм 12	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь, -б÷6	-б÷8	L50×5	M8×30	Труба Ф40	Труба 159×4,5	Армат. сталь ГОСТ 5781-75, кл. А II, ф мм 18	Класс А III, ф мм 8	10	Итого	Всего
ПС2-1	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	2.0					14.0	0.4		17.2	143.8
ПС2-2	6.8	40.0	46.8	94.4	94.4	1.7	6.2	4.0	0.1	0.7	3.2	14.0	1.0	0.6	31.5	172.7
ПС2-3	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	1.7	3.0			0.7		14.0	0.6		20.0	146.6
ПС2-4	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2					14.0	0.4	0.6	21.0	147.6
ПС2-5	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	1.3	5.2			0.7		14.0	0.4	0.6	22.2	148.8

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. инж.	Кудрявцева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ3-ПС2-1÷ПС2-5

Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

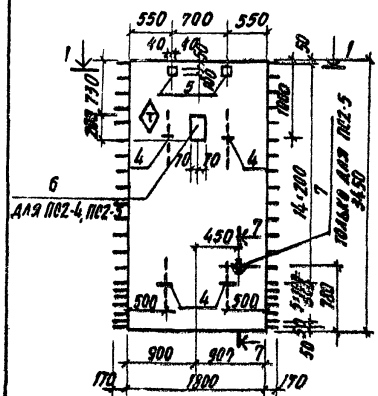
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

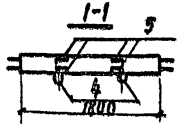
Альбом VIII, ч.3

Типовой проект 409-28-40

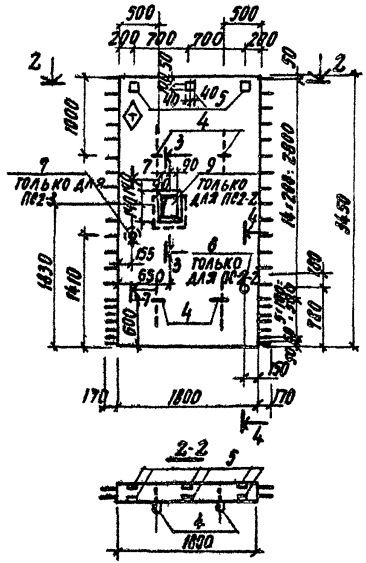
ПС2-1, ПС2-4, ПС2-5



1-1



ПС2-2, ПС2-3

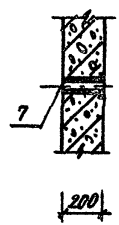


2-2

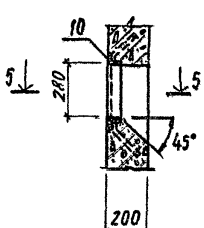
Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПС2-2	10	900	12АII	900	8
	11	1150	12АII	1150	8
	13	120	8АI	120	2
ПС2-1, ПС2-3÷ПС2-5	13	см. выше	8АI	120	2

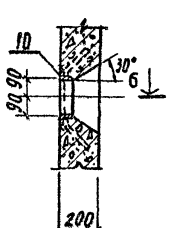
7-7



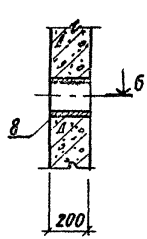
3-3



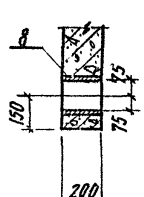
5-5



4-4



6-6



Знак ⟨Т⟩ нанести несмываемой краской

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Соболева		
Провер.	Гальперина		
Нормок.	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС2-1÷ПС2-5СБ

Стеновые панели ПС2-1 ÷ ПС2-5
Сборочный чертеж

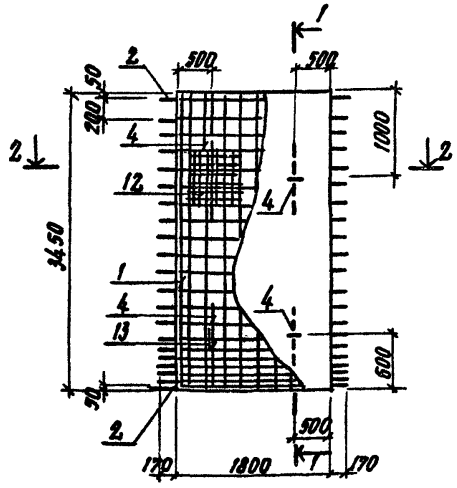
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.1	

Лист 1 | Листов 2

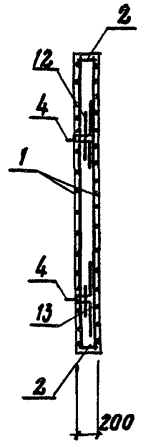
Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII, в.3

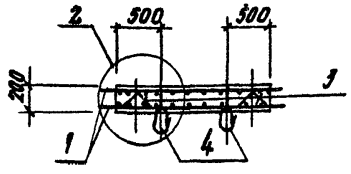
ПС2-1, ПС2-3 ÷ ПС2-5
/Армирование/

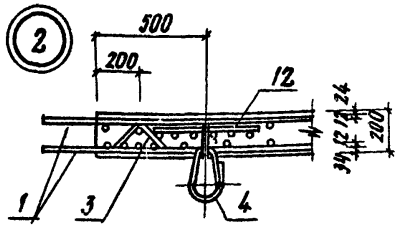


1-1

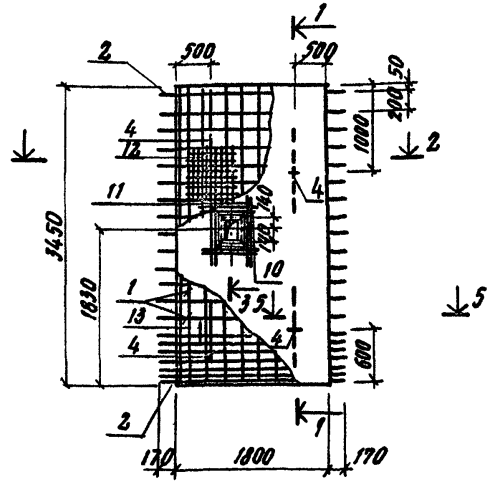


2-2

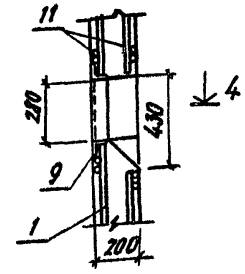




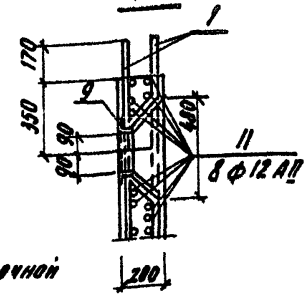
ПС2-2
/Армирование/



3-3



4-4



1. Сетку поз. 1 вырезать по месту и отогнуть
2. Сетку поз. 12 приварить к строповочной петле поз. 4
3. Стержень поз. 13 приварить к строповочной петле поз. 4.
4. Подающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность выровнить.

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС2-1÷ПС2-5СБ	
Гл. конст.	Лапкин			
Рук. гр.	Синельникова		Стеновые панели ПС2-1 ÷ ПС2-5 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: ; Масштаб:
Вед. инж.	Гальперина			Лист 2 Листов
Ст. инж.	Кудрявцев			Госстрой СССР Проектный институт г. Москва
Провер.	Гальперина			
Норм. конт.	Лапкин			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПЭ3-1		
				Документация		
			КЖИЗ-ПЭ3-1, ПЭ4-1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИЗ-С7÷С10	Сетка арматурная С7	2	0.075т
		2	КЖИЗ-КР16÷КР21	Каркас КР16	2	0.009т
		3	То же	Каркас КР20	3	0.083т
		4	КЖИЗ-МН5÷МН7,МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0.001т
		6	КЖИЗ-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		9	-ПЭ3-1, ПЭ4-1СБ	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	1.93	м³
				ПЭ4-1		
				Документация		
			КЖИЗ-ПЭ3-1, ПЭ4-1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
		6	КЖИЗ-С7÷С10	Сетка арматурная С8	2	0.052т
		7	КЖИЗ-КР16÷КР21	Каркас КР17	2	0.006т
		3	То же	То же КР20	2	0.003т
		4	КЖИЗ-МН5÷МН7,МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0.001т
		8	КЖИЗ-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		9	-ПЭ3-1, ПЭ4-1СБ	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	1.24	м³

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол.
ПЭ3-1, ПЭ4-1	9	120	8 AI	120	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого		
	Класса I, ф мм				Класса II, ф мм					Класса AIII, ф мм	Класса II, ф мм			
	6	8		Итого	12		Б-6	Б-8		18	8			
ПЭ3-1	10.2	58.0		68.2	117.6	117.6	133.8	1.2	3.0		14.0	0.6	18.8	202.6
ПЭ4-1	6.8	40.0		46.8	79.8	79.8	126.6	0.8	2.0		14.0	0.4	17.2	143.8

8045/39

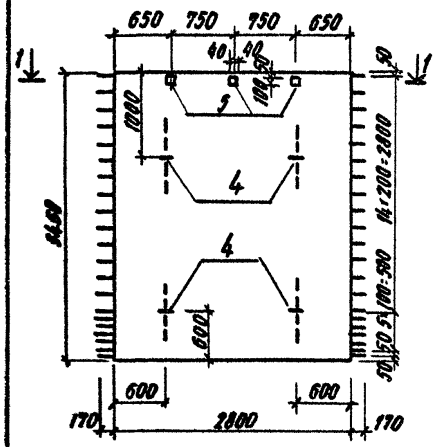
Нач.отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПЭ3-1; ПЭ4-1
Гл.констр.	Лапкин		
Рук.гр.	Мнельникова		
Нач.лаб.	Альперина		Стеновые панели ПЭ3-1; ПЭ4-1
Ст.инж.	Издрядцев		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Провер.	Альперина		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №8 г. Москва
Норм.к.	Лапкин		

Альбом ин. №1, кн. 5

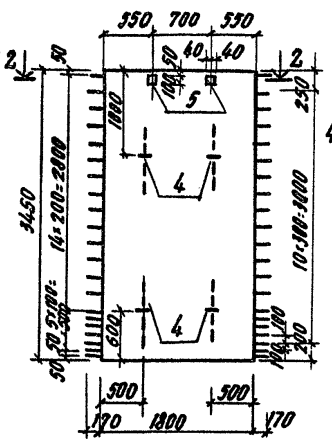
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII, ч.3

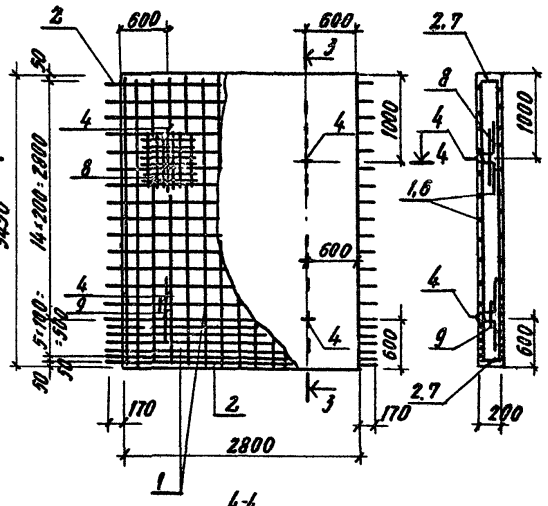
ПС3-1



ПС4-1

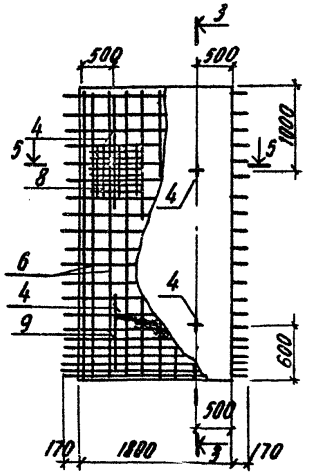


ПС3-1 /АРМИРОВАНИЕ/

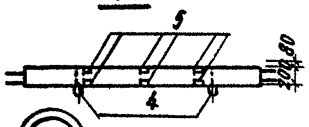


3-3

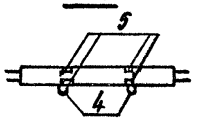
ПС4-1 /АРМИРОВАНИЕ/



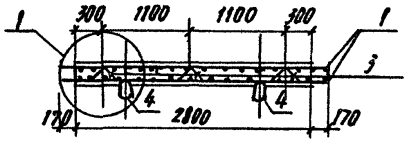
1-1



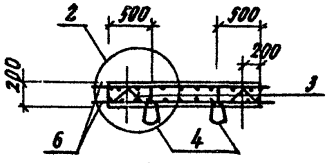
2-2



4-4

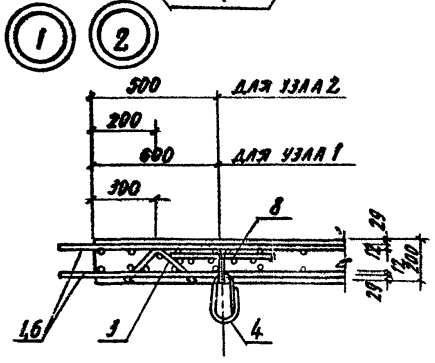


5-5



1. Сетку поз. 8 приварить к отроповочной петле поз. 4
2. Стержень поз. 9 приварить к отроповочной петле поз. 4
3. Подающее кольцо отроповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность выровнять.

8045/39



Марка элемента	Масса т
ПС3-1	4.8
ПС4-1	3.1

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Стрельникова	
Инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Черт. кон.	Стахова	
Провер.	Гальперина	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС3-1; ПС4-1

Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1 Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом VIII ч. 3

Типовой проект 409-28-40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС5-1 ÷ ПС5-3		
				Документация		
			КЖИЗ-ПС5-1÷ПС5-3, ПС6-1÷ПС6-4СБ	Сборочный чертеж		л. 1,2
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИЗ С9÷С10	Сетка арматурная С9	2	0.117т
		2	КЖИЗ КР16÷КР21	Каркас КР18	2	0.011т
		3	То же	То же КР21	3	0.004т
		4	КЖИЗ-МН5÷МН7, МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0.001т
		14	КЖИЗ-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		15	ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4СБ	Стержни одиночные		л. 2
				Материалы		
				Бетон М200	2.21	м³
				Переменные данные		
				Сборочные единицы		
				ПС5-1		
		6	КЖИЗ-МН1÷МН4, МН8÷МН11	Изделие закладное МН1	1	0.003т
				ПС5-2, ПС5-3		
		7	КЖИЗ-МН1÷МН4, МН8÷МН11	Изделие закладное МН3	1	0.001т
		8	То же	То же МН2	1	0.002т
				ПС6-1 ÷ ПС6-4		
				Документация		
			КЖИЗ-ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4СБ	Сборочный чертеж		л. 1,2
				Сборочные единицы		
		9	КЖИЗ-С7÷С10	Сетка арматурная С10	2	0.080т
		10	КЖИЗ-КР16÷КР21	Каркас КР19	2	0.007т
		3	То же	То же КР21	2	0.004т
		4	КЖИЗ МН5÷МН7, МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0.001т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14	КЖИЗ С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		15	ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4СБ	Стержни одиночные		л. 2
				Материалы		
				Бетон М200	1.42	м³
				Переменные данные		
				Сборочные единицы		
				ПС6-2		
		6	КЖИЗ-МН1÷МН4, МН8÷МН11	Изделие закладное МН1	2	0.003т
				ПС6-3, ПС6-4		
		7	КЖИЗ МН1÷МН4, МН8÷МН11	Изделие закладное МН3	1	0.001т
		11	КЖИЗ-МН5÷МН7, МН12	То же МН6	1	0.002т
		12,13	КЖИЗ-ПС5-1÷ПС5-3, ПС6-1÷ПС6-4СБ	Стержни одиночные		л. 2

Выборка арматуры на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс АI Ф мм 6	8	Итого	Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72 Класс АIII Ф мм 14	Итого	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -δ=6	-δ=8	к.кан 6	Труба Ф40	Труба 65Г×4,5	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс АI Ф мм 18	Класс АIII Ф мм 8	10	Итого	Всего
ПС5-1	11.7	62.4	74.1	197.6	197.6	271.7	1.2	6.2				14.0	0.6	0.6	22.6	294.3
ПС5-2, ПС5-3	11.7	62.4	74.1	198.1	198.1	272.2	1.7	3.9		0.7	3.2	14.0	0.6	0.6	23.8	296.0
ПС6-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	187.4	0.8	2.0				14.0	0.4		17.2	204.6
ПС6-2	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	187.4	0.8	5.2				14.0	0.4	0.6	21.0	208.4
ПС6-3, ПС6-4	7.8	44.4	52.2	158.6	158.6	210.8	1.3	2.0	19.7	0.7		14.0	1.6		39.3	250.1

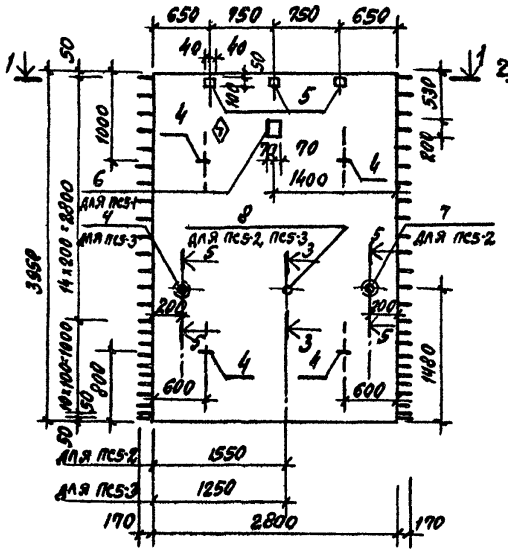
8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4
Гл. кон.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельников		Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3, ПС6-1÷ПС6-4
Вед. инж.	Гальперина		Стадия Р; Лист 1; Листов 1
Ст. техн.	Корышева		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Провер.	Гальперина		
Нор. кон.	Лапкин		

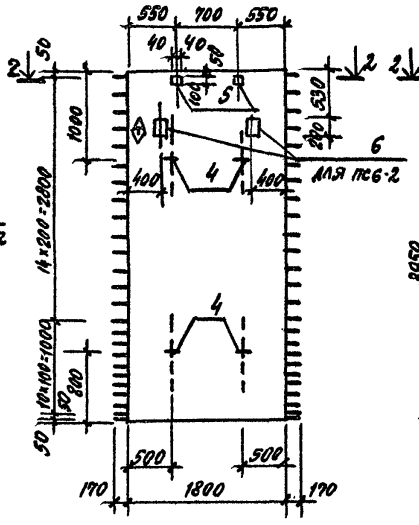
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII в.3

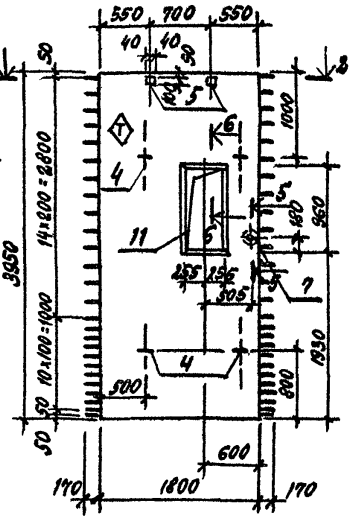
ПС5-1 ÷ ПС5-3



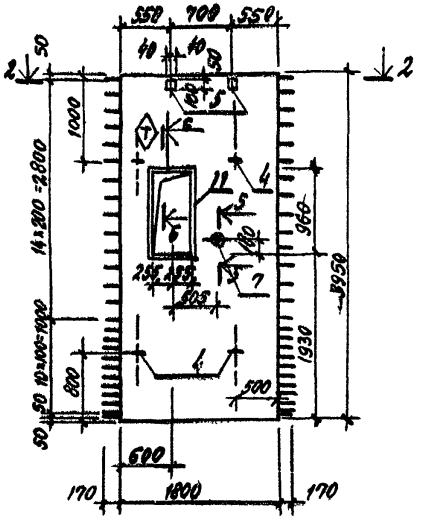
ПС6-1, ПС6-2



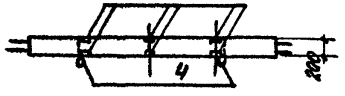
ПС6-3



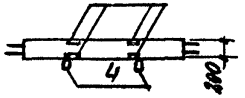
ПС6-4



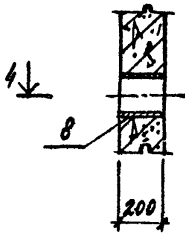
1-1



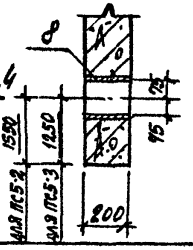
2-2



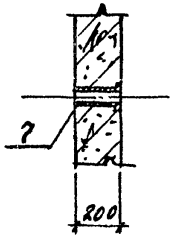
3-3



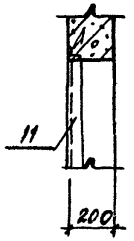
4-4



5-5



6-6



Марка элемента	Масса т
ПС5-1 ÷ ПС5-3	4.8
ПС6-1 ÷ ПС6-4	3.1

Знак ◇ наносить несмываемой краской

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон	Лапкин	

ТП 409-28-40 ЦНИИЭП жилища ПС5-1 ÷ ПС5-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4 СБ

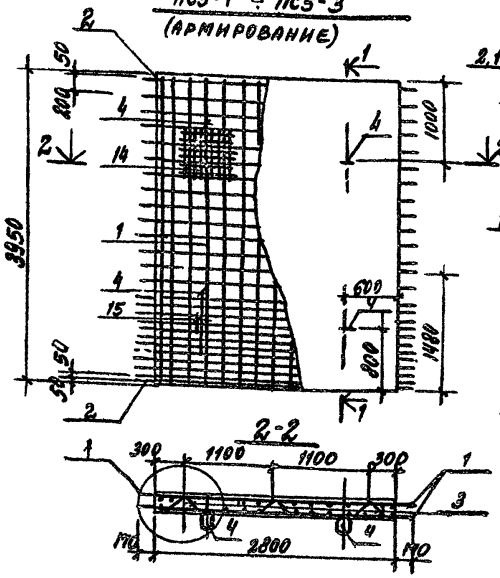
Стеновые панели ПС5-1 ÷ ПС5-3, ПС6-1 ÷ ПС6-4
Сборочный чертеж

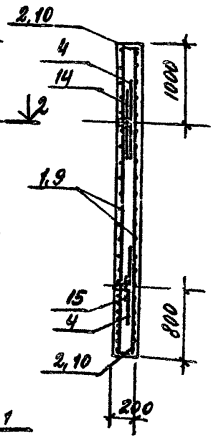
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:60
Лист 1	Листов 2	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

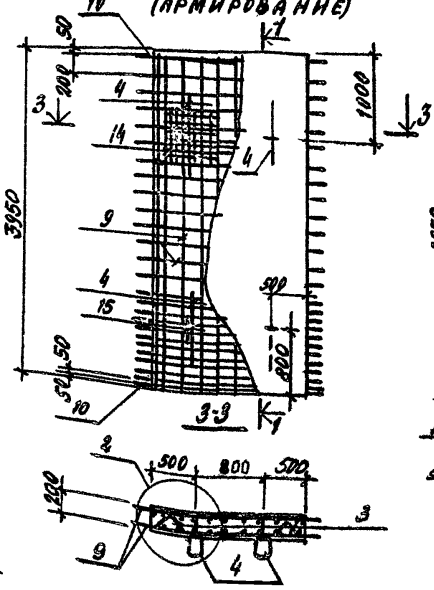
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

ПС5-1 ÷ ПС5-3 (армирование)

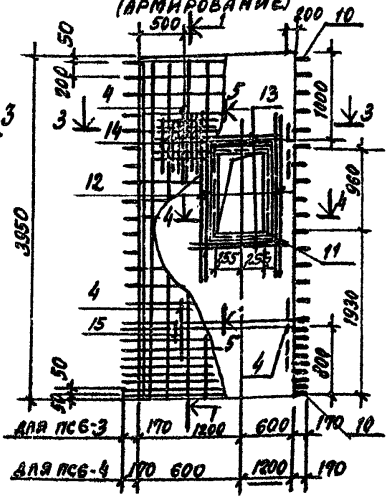


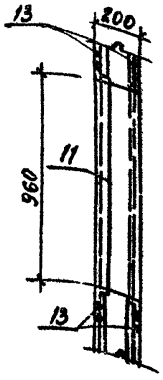


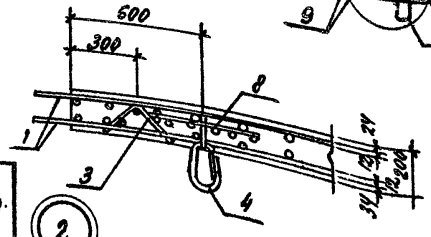
ПС6-1, ПС6-2 (армирование)

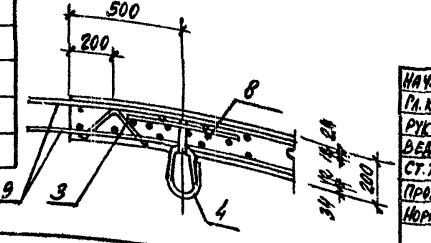


ПС6-3, ПС6-4 (армирование)

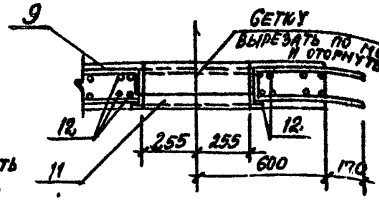








4-4



1. Сетку поз. 9 вырезать по месту и отогнуть
2. Сетку поз. 14 приварить к строповочной петле поз. 4
3. Стержень поз. 15 приварить к строповочной петле поз. 4.
4. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнить.

8045/39

Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
ПС5-4	12	1700	14AIII	1700	8
ПС5-3, ПС6-4	13	1230	14AIII	1230	8
	15	120	8AI	120	2
ПС5-1; ПС5-2; ПС6-1; ПС6-2; ПС6-3	15	См. выше	8AI	120	2

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ-3 ПС5-1 ÷ ПС5-3, ПС6-1 ÷ ПС6-4 СБ

Стеновые панели ПС5-1 ÷ ПС5-3, ПС6-1 ÷ ПС6-4. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50
Лист 2	Листов	

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПСБ-5; ПСБ-6		
				Документация		
			КЖИЗ-ПСБ-5; ПСБ-6 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИЗ-С7÷С10	Сетка арматурная С10	2	0,080т
		2	-КР16÷КР21	Каркас КР19	2	0,007т
		3	то же	то же КР21	2	0,004т
		4	КЖИЗ-МН5÷МН7, МН12	Изделие закладное МН12	4	0,004т
		5	3.400-6/76	то же МН2-3	6	0,001т
		6	КЖИЗ- МН1÷МН4, МН8÷МН11	" МН3	1	0,001т
		7	-МН5÷МН7, МН12	" МН5	1	0,019т
		8	то же	" МН7	1	0,005т
		9÷13	КЖИЗ-ПСБ-5; ПСБ-6	Стержни одиночные		
		14	КЖИЗ-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0,003т
				Материалы		
				Бетон М200	1.33	м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арм. сталь ГОСТ 5781-75, класс А I, ф мм 6	8	Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72, класс А III, ф мм 14		Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -δ=6	-δ=8	∠50×5	∠63×6	Труба dy 40	∠80×30	Арм. сталь 5781-75, кл. А III, ф мм 18	Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72, класс А III, ф мм 8		Итого	Всего
ПСБ-5; ПСБ-6	7.8	44.4	182.9		235.1	1.7	3.0	4.0	17.5	0,7	0,1	14.0	2.3		43,3	278.4

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПСБ-5; ПСБ-6

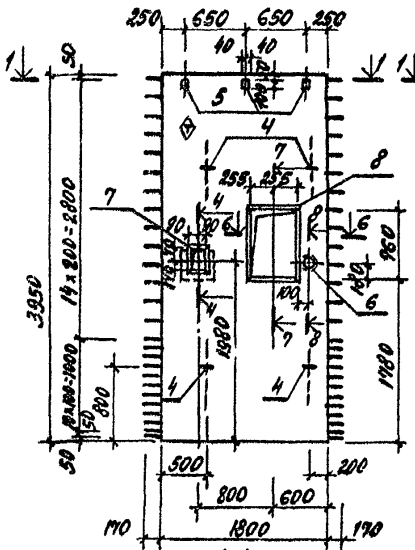
Стеновые панели ПСБ-5; ПСБ-6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

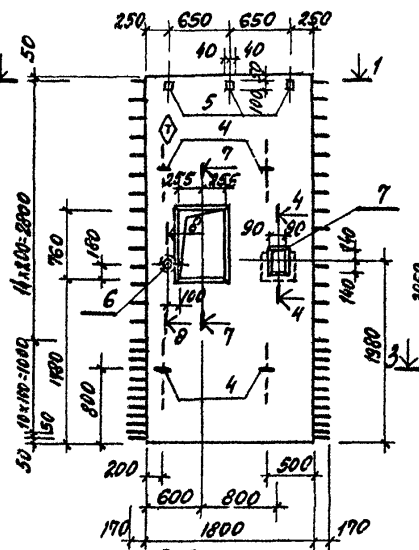
Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII 4.3

ПС6-5

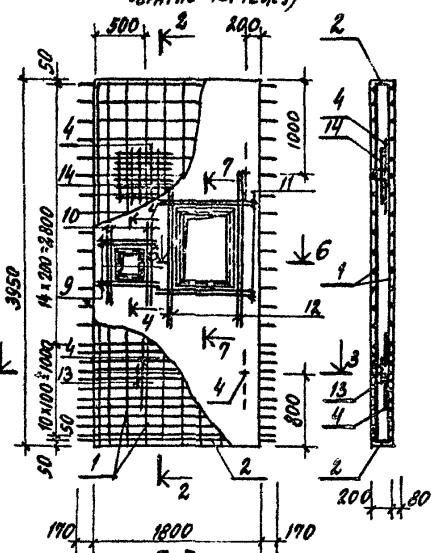


ПС6-6



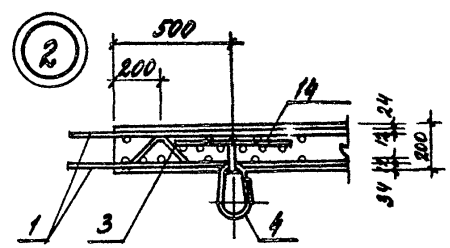
ПС6-5 (армирование) 2-2

ПС6-6 (армирование обратно чертежу)

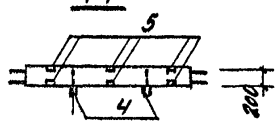


Ведомость стержней на один элемент

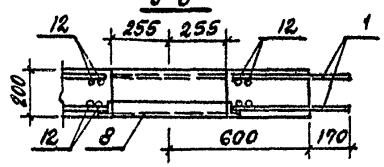
Марки эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол.
ПС6-5, ПС6-6	9	900	AIII	900	8
	10	1150	AIII	1150	8
	11	1350	AIII	1350	8
	12	1600	AIII	1600	8
	13	120	BI	120	2



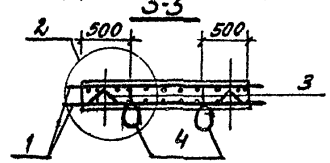
1-1



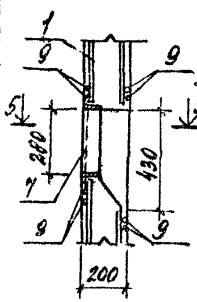
6-6



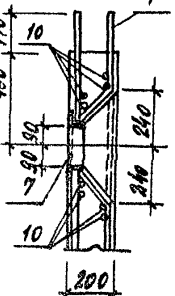
3-3



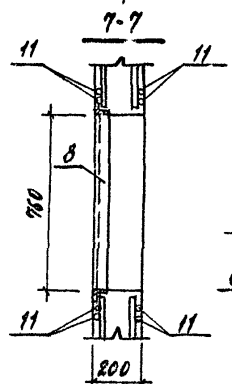
4-4



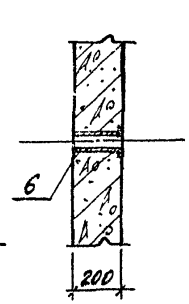
5-5



7-7



8-8



1. Знак ⓨ нанести несмываемой краской.
2. Сетку поз. 1 вырезать по месту и отогнуть.
3. Сетку поз. 14 приварить к строповочной петле поз. 4.
4. Стержень поз. 13 приварить к строповочной петле поз. 4.
5. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Корышева		
Провер.	Гальперина		
Нормокон.	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС6-5, ПС6-6 СБ

Стеновые панели ПС6-5, ПС6-6 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.1т	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС7-1		
				Документация		
			КЖИЗ-ПС7-1, ПС8-1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИЗ-С7÷С10	Сетка арматурная С9	2	9.117т
		2	КЖИЗ-КР16÷КР21	Каркас КР18	2	0.011т
		3	То же	То же КР21	3	0.004т
		4	КЖИЗ-МН5÷МН7, МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		5	3.400-6/76	То же МИ2-3	6	0.001т
		8	КЖИЗ-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		9	КЖИЗ-ПС7-1, ПС8-1СБ	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон М 200	2.21	м³
				ПС8-1		
				Документация		
			КЖИЗ-ПС7-1, ПС8-1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
		6	КЖИЗ-С7÷С10	Сетка арматурная С10	2	0.080т
		7	КЖИЗ-КР16÷КР21	Каркас КР19	2	0.007т
		3	То же	То же КР21	2	0.004т
		4	КЖИЗ-МН5÷МН7, МН12	Изделие закладное МН12	4	0.004т
		5	3.400-6/76	То же МИ2-3	4	0.001т
		8	КЖИЗ-С4÷С6, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		9	КЖИЗ-ПС7-1, ПС8-1СБ	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон М 200	1.42	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия: Арм. сталь ГОСТ 3781-75, класс AI, ф мм 6	8	Итого	Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72*, класс A III, ф мм 14	Итого	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь δ=6	δ=8	Арматурная сталь ГОСТ 10884-81, класс A III, ф мм 18	8	Итого	Всего
ПС7-1	11.7	62.4	74.1	197.6	197.6	271.7	1.2	3.0	14.0	0.6	18.8	290.5
ПС8-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	187.4	0.8	2.0	14.0	0.4	17.2	204.6

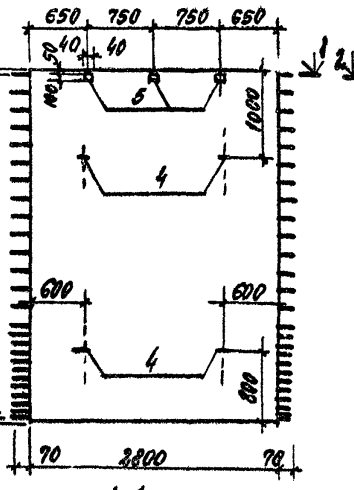
8045/39

Нач.отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС7-1, ПС8-1
Гл.кон.	Лапкин		
Рук.гр.	Синельникова		Стеновые панели ПС7-1, ПС8-1
Вед.инж.	Гальперина		Стадия Р; Лист 1; Листов 1
Ст.техн.	Корышева		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Провер.	Гальперина		
Норм.кон.	Лапкин		

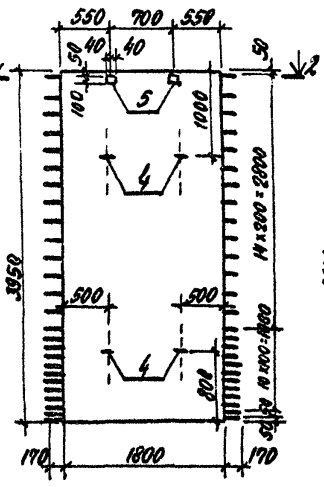
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII кн. 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

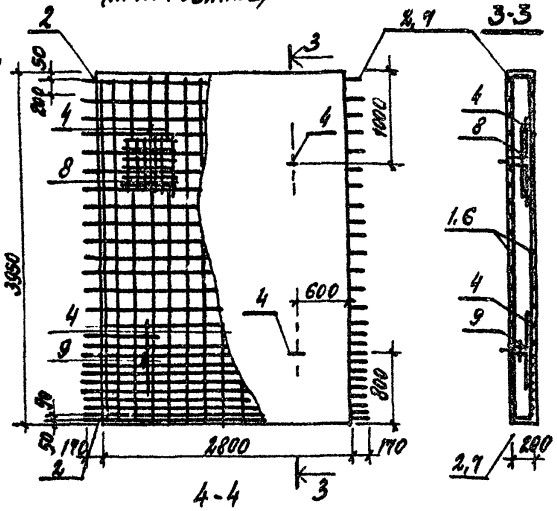
ПС7-1



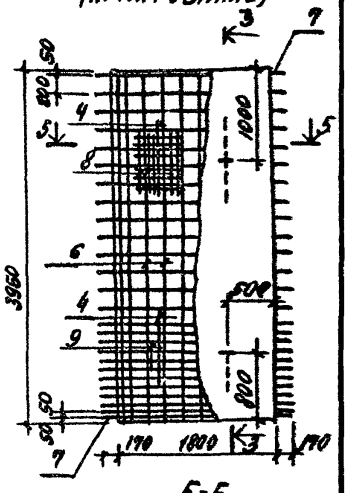
ПС8-1



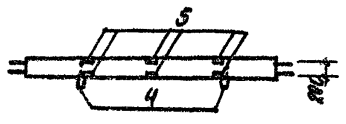
ПС7-1 (АРМИРОВАНИЕ)



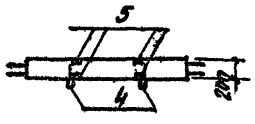
ПС8-1 (АРМИРОВАНИЕ)



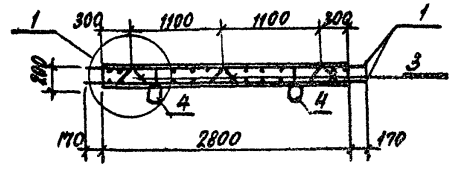
1-1



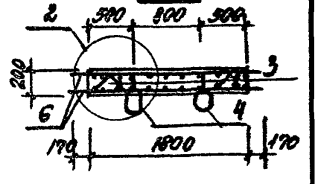
2-2



4-4



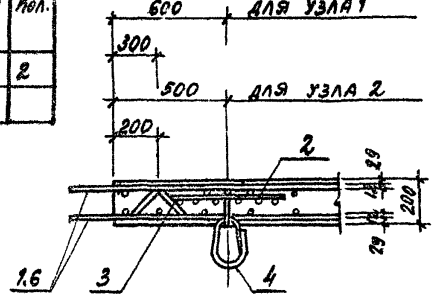
5-5



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
ПС7-1, ПС8-1	9	120	8AI	120	2

1 2



1. Сетку поз. 8 приварить к строповочной петле поз. 4.
2. Стержень поз. 9 приварить к строповочной петле поз. 4.
3. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.

Марка элемента	Масса т
ПС7-1	4.8
ПС8-1	3.1

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИЗ-ПС7-1, ПС8-1 СБ

Стеновые панели ПС7-1, ПС8-1
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Сн. табл.	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

8045/39

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			КЖИ-С1÷С3; С11÷С24	Сборочный чертеж		
				Детали		
				С1		
		1		ф8AI ℓ=1000	5	0.4
		2		ф8AI ℓ=700	5	0.28
				С2		
		1		ф8AI ℓ=1000	5	0.4
		3		ф8AI ℓ=850	5	0.34
				С3		
		1		ф8AI ℓ=1000	4	0.4
		4		ф8AI ℓ=900	6	0.35
				С11		
		5		ф12AII ℓ=700	21	0.6
		6		ф8AI ℓ=3430	5	1.4
				С12		
		6		ф8AI ℓ=3430	3	1.4
		7		ф12AII ℓ=450	21	0.4
				С13		
		6		ф8AI ℓ=3430	7	1.4
		8		ф12AII ℓ=1400	21	1.2
				С14		
		6		ф8AI ℓ=3430	5	1.4
		9		ф12AII ℓ=980	21	0.9
				С15		
		6		ф8AI ℓ=3430	4	1.4
		10		ф12AII ℓ=600	21	0.5
				С16		
		6		ф8AI ℓ=3430	8	1.4
		11		ф12AII ℓ=1550	21	1.4
				С17		
		6		ф8AI ℓ=3430	7	1.4
		12		ф12AII ℓ=1230	21	1.1
				С18		
		6		ф8AI ℓ=3430	7	1.4
		13		ф12AII ℓ=1200	21	1.1
				С19		
		6		ф8AI ℓ=3430	4	1.4
		14		ф12AII ℓ=750	21	0.7
				С20		
		6		ф8AI ℓ=3430	9	1.4
		15		ф12AII ℓ=1600	21	1.4
				С21, С21а		
		6		ф8AI ℓ=3430	9	1.4
		16		ф12AII ℓ=1800	21	1.6
				С22		
		6		ф8AI ℓ=3430	6	1.4
		17		ф12AII ℓ=850	21	0.8
				С23, С24		
		6		ф8AI ℓ=3430	3	1.4
		18		ф12AII ℓ=600	21	0.5

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СНЭ93-78.

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. кон.	Лапкин	
Рук. гр.	Спельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. инж.	Кудрявцева	
Провер.	Гальперина	
Н. контр.	Лапкин	

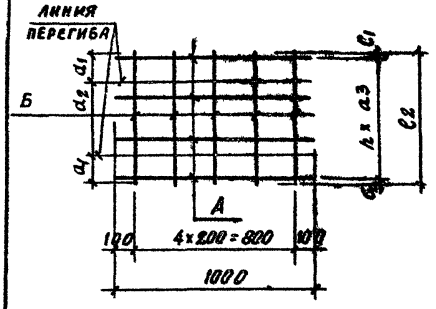
ТП 409-28-40 КЖИЗ-С1÷С3; С11÷С24

Сетки арматурные С1÷С3; С11÷С24

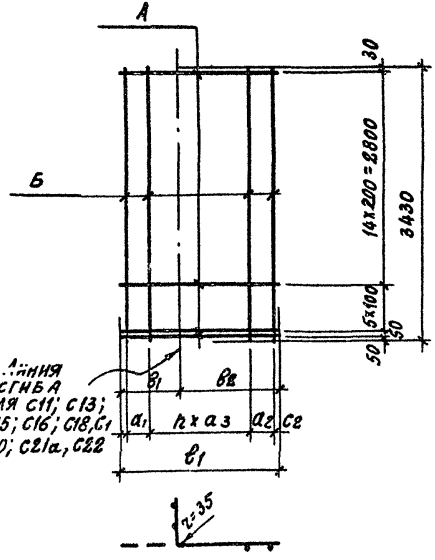
Стадия	Лист	Листов
Р		

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

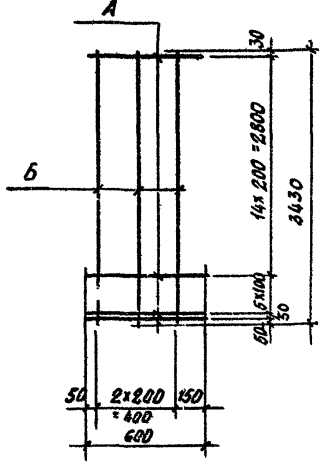
С1 ÷ С3

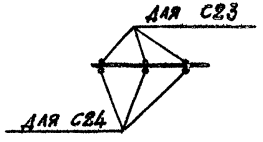


С11 ÷ 22

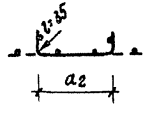


С23; С24





С1 ÷ С3



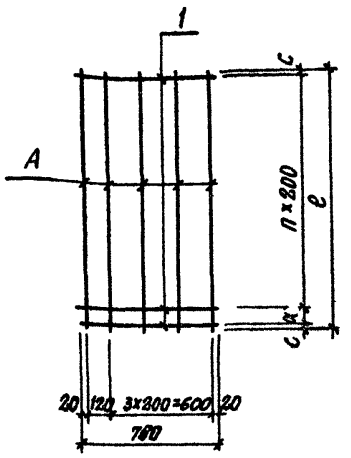
Марка сетки	Размеры мм										Поз.		Масса кг
	а1	а2	а3	в1	в2	с1	с2	n	с1	с2	А	Б	
С1	150	400	150			50		4		700	1	2	3.4
С2	175	300	200			25		4		850	1	3	3.7
С3	150	600	150			75		5		900	1	4	3.7
С11	150	150	150	250	450	25	75	2	700		3	6	19.6
С12	200	200	—			25		—	450		7	6	12.6
С13	200	200	200	450	950	150	50	4	1400		8	6	35.0
С14	200	200	200			90		2	980		9	6	25.9
С15	100	200	200	250	350	50		1	600		10	6	16.1
С16	200	200	200	350	1200	75		5	1350		11	6	40.6
С17	200	200	200			15		4	1850		12	6	32.9
С18	200	100	200	750	450	50		4	1200		13	6	32.9
С19	200	200	200			75		1	350		14	6	20.3
С20	100	200	200			50		6	1500		15	6	42.0
С21	200	200	200			100		6	1800		16	6	46.2
С21а	200	200	200	600	1200	100		6	1800		16	6	46.2
С22	150	150	150	250	600	25	75	3	850		17	6	25.2
С23, С24			200			50	150	2	600		10	6	14.7

8045/39

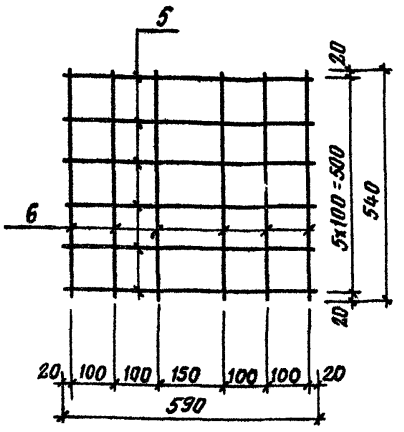
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-С1÷С3, С11÷С24СБ
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Сетки арматурные С1 ÷ С3; С11 ÷ С24, сборочный чертеж
Вед. инж.	Гальперина		Стадия: Р; Масса: см. таблицу; Масштаб:
Ст. инж.	Кудрявцева		Лист; Листов
Провер.	Гальперина		Госстрой СССР Проектный институт Т.№2 г. Москва
Нормоконтр.	Лапкин		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

С4, С5, С6



С31



Марка сетки	Размеры, мм a	c	ℓ	n		Позиции А		Масса, кг
С4	—	25	1450	7		2		4,46
С5	100	25	950	4		3		3,27
С6	—	50	1100	3		4		3,37
С31	См. чертеж							2,64

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				С4		
		1		Ф10А III, ℓ=760	8	0.47
		2		Ф4Вр I, ℓ=1460	5	0.14
				С5		
		1		Ф10А III, ℓ=760	6	0.47
		3		Ф4Вр I, ℓ=950	5	0.09
				С6		
		1		Ф10А III, ℓ=760	6	0.47
		4		Ф4Вр I, ℓ=1100	5	0.11
				С31		
		5		Ф8А I ℓ=590	6	0.23
		6		Ф8А I ℓ=540	6	0.21

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – армат. „сталь по ГОСТ 5781-75 и ТУ 14-4-659-75
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

8045/39

Нач. отд.	Рыскина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Н. контр.	Овчарова	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИЗ-С4÷С6, С31

Сетки арматурные С4÷С6; С31

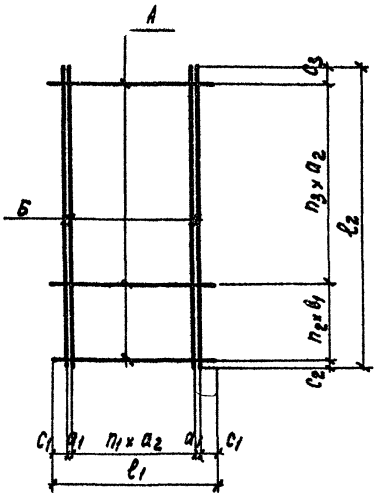
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	1:25
Лист	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

С7 ÷ С10



Марка сетки	Размеры, мм											Поз.		Масса, кг
	a_1	a_2	b_1	c_1	c_2	c_3	n_1	n_2	n_3	l_1	l_2	А	Б	
С7	70	200	100	200	90	240	13	5	13	3140	3430	1	2	75.6
С8	70	200	100	200	90	240	8	5	13	2140	3430	3	2	51.5
С9	70	200	100	200	90	240	13	10	13	3140	3930	4	5	116.8
С10	70	200	100	200	90	240	8	10	13	2140	3930	6	5	80.0

Форма	Зон.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
				С7		
		1		ф12 AII ℓ=3140	19	2,8
		2		ф8 AI ℓ=3430	16	1,4
				С8		
		3		ф12 AII ℓ=2140	19	1.9
		2		ф8 AI ℓ=3430	11	1,4
				С9		
		4		ф14 AIII ℓ=3140	24	3.8
		5		ф8 AI ℓ=3930	16	1.6
				С10		
		6		ф14 AIII ℓ=2140	24	2.8
		5		ф8 AI ℓ=3930	11	1.6

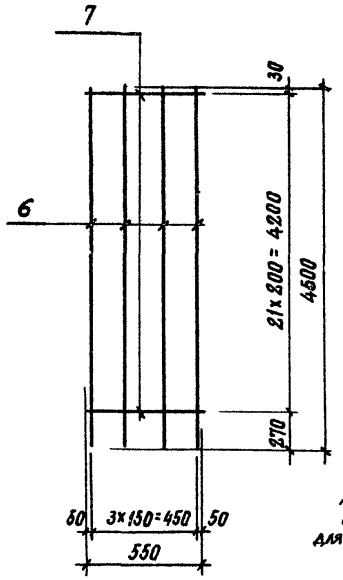
1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – арматурная сталь класса AI, AII по ГОСТ 5781-75, класса AIII по ГОСТ 5.1459-72*
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78

8045/39

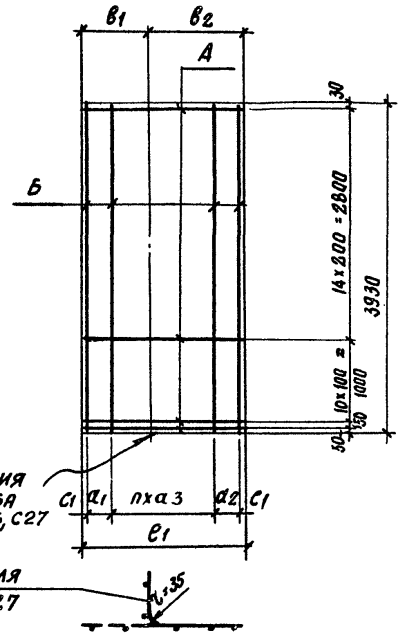
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40	КЖН3-С7÷С10
Гл. конст.	Лапкин			
Рук. гр.	Синельникова		Сетки арматурные С7÷С10	Стадия: — Масса: — Масштаб: —
Вед. инж.	Гальперина			Лист: — Листов: 1
Инженер	Кадыкова			Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Провер.	Гальперина			
Норм. конт.	Лапкин			

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.3

С 30



С 25 ÷ С 29



Марка сетки	Размеры, мм								Поз.		Масса кг
	c_1	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	n	e_1	А	Б	
С25	50	150	150	150	—	—	1	550	1	2	37.4
С26	25	100	200	200	400	350	2	750	3	4	31.4
С27	25	200	100	200	350	400	2	750	3	4	31.4
С28	50	150	150	150	—	—	1	550	1	4	24.6
С29	25	175	175	—	—	—	—	400	5	4	17.8
С30		См. чертеж.									26.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С25		
		1		Ф14А III ℓ=550	26	0.7
		2		Ф14А III ℓ=3930	4	4.8
				С26; С27		
		3		Ф14А III ℓ=750	26	0.9
		4		Ф8А I ℓ=3930	5	1.6
				С28		
		1		Ф14А III ℓ=550	26	0.7
		4		Ф8А I ℓ=3930	4	1.6
				С29		
		4		Ф8А I ℓ=3930	3	1.6
		5		Ф14А III ℓ=400	26	0.5
				С30		
		6		Ф14А III ℓ=4500	4	5,4
		7		Ф8А I ℓ=550	22	0,2

1. Все детали без чертежа
2. Спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали, кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь класса AI по ГОСТ 5781-75, класс AIII по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. инж.	Кудрявцева		
Провер.	Гальперина		
Н. контр.	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖИ3-С25 ÷ С30

Сетки арматурные С25 ÷ С30

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Листов

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ-КП1÷КП11-СБ1	Сборочный чертеж		л. 1,2
				Сборочные единицы и детали		
				КП1		
		1	КЖИЗ-КР1÷КР12,КР22	Каркас плоский КР1	6	7.1
		2		ф6AI ℓ=1360	18	0.3
				КП2		
		3	То же	Каркас плоский КР2	6	13.8
		2		ф6AI ℓ=1360	28	0.3
				КП3		
		4	"	Каркас плоский КР3	6	20.6
		2		ф6AI ℓ=1360	38	0.3
		5		ф6AI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6AI ℓ=1480	4	0.33
				КП4		
		7	"	Каркас плоский КР4	6	64.6
		2		ф6AI ℓ=1360	50	0.3
		5		ф6AI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6AI ℓ=1480	4	0.33
				КП5		
		8	"	Каркас плоский КР5	6	10.1
		2		ф6AI ℓ=1360	20	0.3
				КП6		
		9	"	Каркас плоский КР6	6	19.6
		2		ф6AI ℓ=1360	36	0.3
		5		ф6AI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6AI ℓ=1480	4	0.33
				КП8		
		10	"	Каркас плоский КР8	6	11.2
		2		ф6AI ℓ=1360	22	0.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП7		
		11	КЖИЗ-КР1÷КР12,КР22	Каркас плоский КР7	3	22.8
		12	То же	Каркас плоский КР12	3	25.3
		2		ф6AI ℓ=1360	28	0.3
		5		ф6AI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6AI ℓ=1480	4	0.33
				КП9		
		13	"	Каркас плоский КР9	6	22.0
		2		ф6AI ℓ=1360	40	0.3
		5		ф6AI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6AI ℓ=1480	4	0.33
				КП10		
		14	"	Каркас плоский КР10	3	25.5
		15	КЖИЗ-КР1÷КР12,КР22	Каркас плоский КР22	3	27.9
		2		ф6AI ℓ=1360	32	0.3
		5		ф6AI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6AI ℓ=1480	4	0.33
				КП11		
		16	КЖИЗ-КР1÷КР12,КР22	Каркас плоский КР11	6	20.8
		2		ф6AI ℓ=1360	38	0.3
		5		ф6AI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6AI ℓ=1480	4	0.33

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. кон.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Провер.	Гальперин	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИЗ-КП1÷КП11

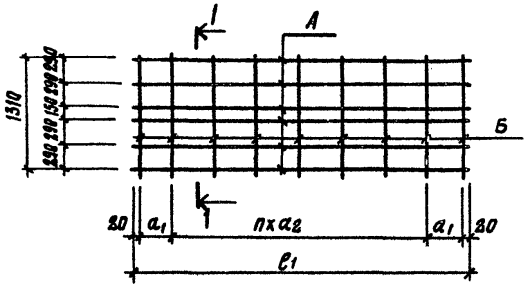
Каркасы пространственные КП1 ÷ КП11

Стадия	Лист	Листов
Р		

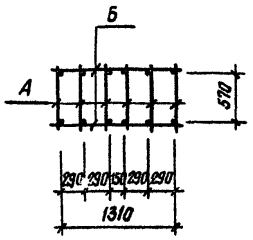
Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

КП1, КП2, КП5, КП8

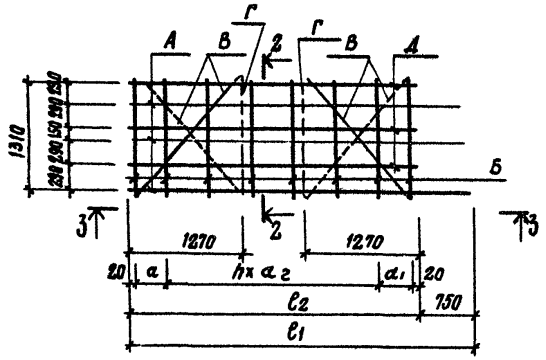


1-1

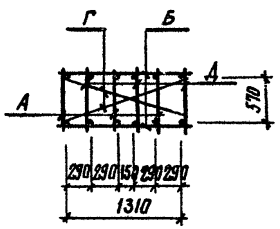


Марка каркаса	Размеры, мм						Поз.					Масса кг
	a_1	a_2	c_1	c_2	n		А	Б	В	Г	Д	
КП1	260	500	3060		5		1	2				47.4
КП2	210	500	5960		11		3	2				91.2
КП5	405	500	4350		7		8	2				66.6
КП7	325	500	6900	6150	11		12	2	5	6	11	155.7
КП8	400	500	4840		8		10	2				73.8
КП10	195	500	7640	6890	13		15	2	5	6	14	172.8

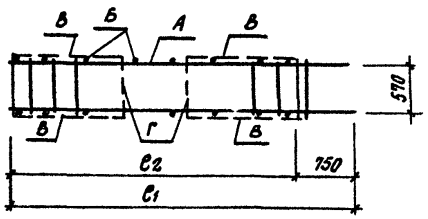
КП7, КП10



2-2



3-3



1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
2. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

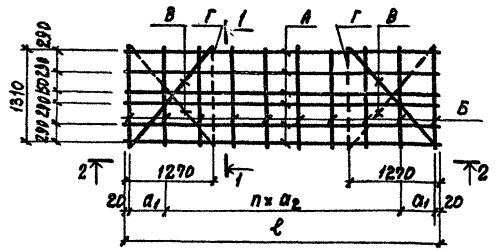
8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-КП1÷КП11-СБ
Гл. констр.	Лапкина		
Рук. гр.	Синелобникова		Каркасы пространственные КП1 ÷ КП11. Сборочный чертеж
Вед. инж.	Гальперина		Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб:
Ст. техн.	Соболева		Лист 1; Листов
Проверил	Гальперина		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва
Нормоконтр.	Лапкин		

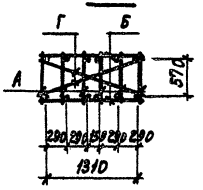
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 3

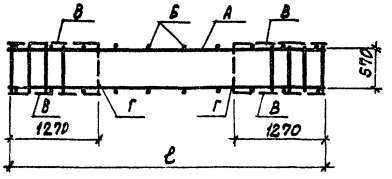
КП3, КП4, КП6, КП9, КП11



1-1



2-2



Марка каркаса	Размеры, мм						Поз.					Масса кг
	a_1	a_2	ℓ	n			А	Б	В	Г		
КП3	410	500	8860	16			4	2	5	6		138,0
КП4	460	500	11760	22			7	2	5	6		405,6
КП6	460	500	8460	15			9	2	5	6		131,4
КП9	450	500	9440	17			13	2	5	6		147,0
КП11	420	500	8960	16			16	2	5	6		139,2

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Соболева		
Провер.	Гальперина		
Норм. контр.	Лапкин		

ТП409-28-40 • КЖИЗ-КП1÷КП11-СБ

Каркасы пространственные КП1÷КП11. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист 2 | Листов

Гострой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Документация			
			КЖИ-КР1÷КР12, КР22	Сборочный чертеж			
				Детали			
				КР1			
		1		ф 12 А III	ℓ=3060	2	2.72
		2		ф 6 А I	ℓ=620	12	0.14
				КР2			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	23	0.14
		3		ф 12 А III	ℓ=5960	2	5.29
				КР3			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	35	0.14
		4		ф 12 А III	ℓ=8860	2	7.87
				КР4			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	47	0.14
		5		ф 20 А III	ℓ=11760	2	29.00
				КР5			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	17	0.14
		6		ф 12 А III	ℓ=4310	2	3.83
				КР6			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	33	0.14
		7		ф 12 А III	ℓ=8460	2	7.51
				КР7			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	24	0.14
		8		ф 16 А III	ℓ=6150	2	9.70
				КР8			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	19	0.14
		9		ф 12 А III	ℓ=4800	2	4.26
				КР9			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	37	0.14
		10		ф 12 А III	ℓ=9440	2	8.38

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				КР10			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	27	0.14
		11		ф 16 А III	ℓ=6890	2	10.87
				КР11			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	35	0.14
		12		ф 12 А III	ℓ=8960	2	7.96
				КР12			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	25	0.14
		13		ф 16 А III	ℓ=6900	2	10.89
				КР22			
		2		ф 6 А I	ℓ=620	28	0.14
		14		ф 16 А III	ℓ=7640	2	12.01

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – арматурная сталь кл. А I по ГОСТ 5781-75, кл. А III по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/39

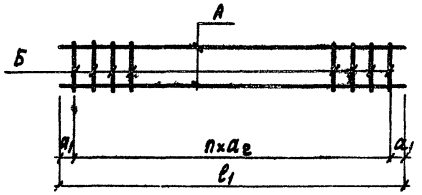
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-КР1÷КР12, КР22
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		Каркасы плоские КР1 ÷ КР12, КР22
Ст. техн.	Соболева		
Провер.	Гальперин		
Норм. кон.	Лапкин		

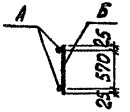
Стадия	Лист	Листов

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

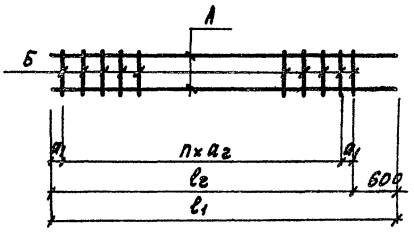
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

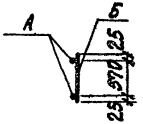
КР1 ÷ КР11





КР12, КР22





Марка каркаса	Размеры, мм									Поз.			Масса кг
	a_1	a_2	l_1	l_2	n					А	Б		
КР1	155	250	3860		11					1	2		9,1
КР2	230	250	5960		22					3	2		13,8
КР3	180	250	8860		34					4	2		20,6
КР4	230	250	11960		46					5	2		65,4
КР5	155	250	4310		16					6	2		10,0
КР6	230	250	8460		32					7	2		18,6
КР7	200	250	6150		23					8	2		22,8
КР8	150	250	4800		18					9	2		11,2
КР9	220	250	9460		36					10	2		22,0
КР10	185	250	6890		26					11	2		25,5
КР11	230	250	8960		34					12	2		20,8
КР12	150	250	6900	6300	24					13	2		25,3
КР22	145	250	7640	9040	27					14	2		27,9

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 -КЖИЗ-КР1÷КР12, КР22
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Каркасы плоские КР1÷КР12, КР22. Сборочный чертеж
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Соболева		
Провер.	Гальперина		
Нормокон.	Лапкин		

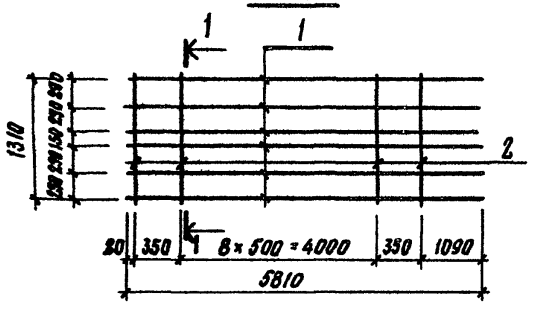
Стадия	Масса	Масштаб
	см. табл.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

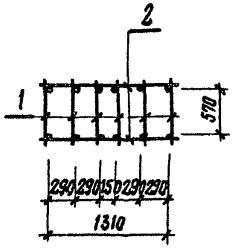
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№

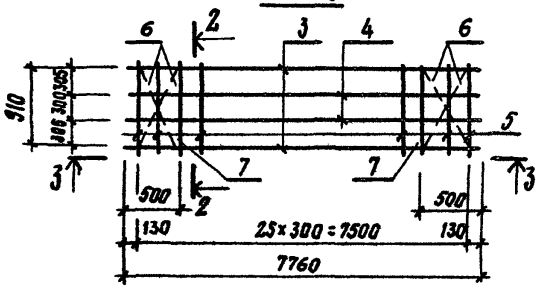
КП 12



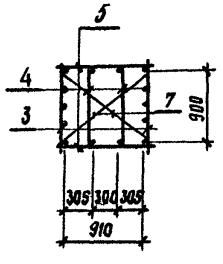
1-1



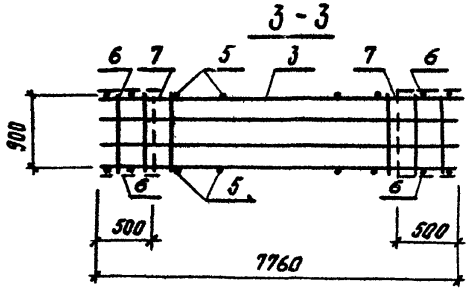
КП 13



2-2



3-3



Марка каркаса	Масса, кг
КП12	35,8
КП13	126,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Сборочные единицы и детали			
				КП12			
		1		Каркас плоский	КР13	6	13,2
		2		ФбАI	ℓ=1360	22	0.3
				КП13			
		3		Каркас плоский	КР14	2	33.0
		4		Каркас плоский	КР15	2	19.3
		5		ФвАI	ℓ=960	52	0.38
		6		ФбАI	ℓ=1070	4	0.24
		7		ФбАI	ℓ=1320	4	0.29

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
2. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

8045/39

Нач. отд.	Рыскина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-КП12, КП13
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр	Синельникова		Каркасы пространственные КП 12, КП 13
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн	Соболева		
Проверил	Гальперина		
Нормоконтр.	Лапкин		

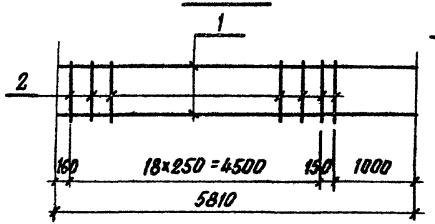
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

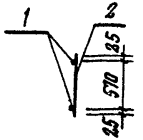
Госстрой СССР Проектный институт № 9 г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 3

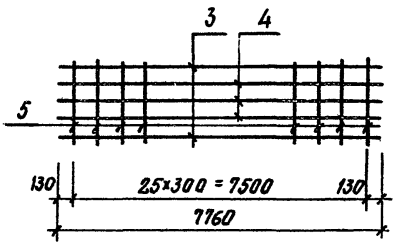
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

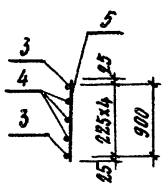
КР 13



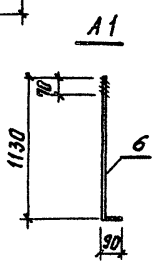


КР 14

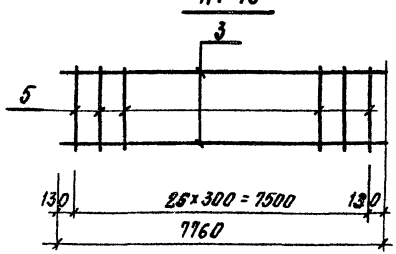


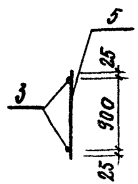


А1



КР 15





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Детали			
				КР13			
		1		ф12 А III	ℓ=5810	2	5.2
		2		ф6 А I	ℓ=620	20	0.14
				КР14			
		3		ф12 А III	ℓ=7960	2	6.8
		4		ф8 А I	ℓ=7960	3	3.1
		5		ф8 А I	ℓ=950	26	0.38
				КР15			
		3		ф12 А III	ℓ=7960	2	6.9
		5		ф6 А I	ℓ=950	26	0.21
				А1			
		6		ф22 А I	ℓ=1220	1	3.6

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь кл. А I по ГОСТ 5781-75, кл. А III по ГОСТ 5.1459-78*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Марка каркаса	Масса, кг
КР13	13.2
КР14	33.0
КР15	19.3
А1	3.6

8045/39 30

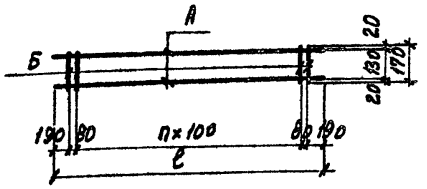
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИЗ-КР13÷КР15,А1
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Каркасы плоские КР13 ÷ КР15 Анкер А1
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Соболева		
Проверил	Гальперина		
Нормоконтр.	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

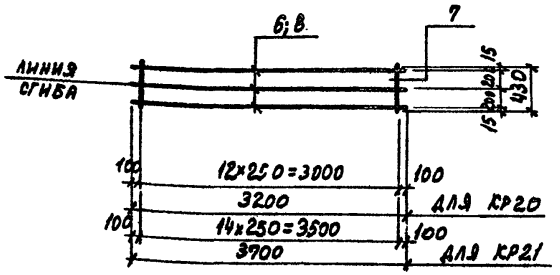
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII 4.3

КР 16 ÷ КР 19



Марка каркаса	Размеры мм n	ℓ	Поз. А	Б	Масса кг
КР 16	26	3140	1	2	8.5
КР 17	16	2140	3	2	5.7
КР 18	26	3140	4	2	10.5
КР 19	16	2140	5	2	7.1
КР 20	см. чертеж				3.4
КР 21	см. чертеж				3.9

КР 20; КР 21





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
				КР 16		
		1		ф12 AII ℓ=3140	2	2,8
		2		ф8 AI ℓ=170	29	0,1
				КР 17		
		3		ф12 AII ℓ=2140	2	1.9
		2		ф8 AI ℓ=170	19	0.1
				КР 18		
		4		ф14 AIII ℓ=3140	2	3.8
		2		ф8 AI ℓ=170	29	0.1
				КР 19		
		5		ф14 AIII ℓ=2140	2	2.6
		2		ф8 AI ℓ=170	19	0.1
				КР 20		
		6		ф6 AI ℓ=3200	3	0,7
		7		ф6 AI ℓ=430	13	0,1
				КР 21		
		8		ф6 AI ℓ=3700	3	0,8
		7		ф6 AI ℓ=430	15	0,1

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „примечание" указана масса одной детали в кг
3. Материал деталей – арматурная сталь класса AI, AII по ГОСТ 5781-75 класса AIII по ГОСТ 5.1459-72*
4. Каркасы изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖСИ3-КР16÷КР21
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		Каркасы плоские КР 16÷КР 21
Инженер	Кадыкова		
Провер.	Гальперина		
Н. конт.	Лапкин		

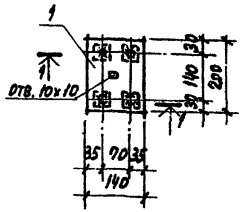
Стадия	Масса	Масштаб
	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

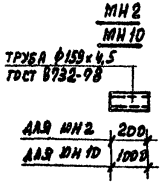
8045/39

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

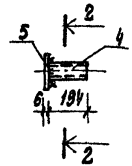
МН1



МН2
МН10



МН3



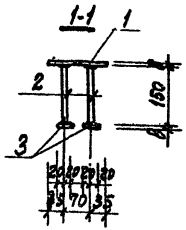
2-2



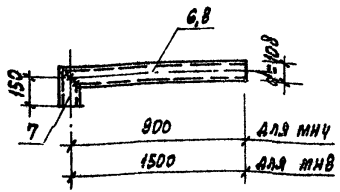
МН11



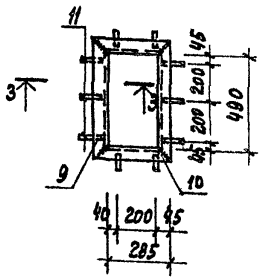
1-1



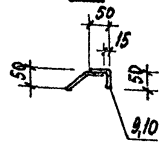
МН4, МН8



МН9



3-3



Марка	Масса кг	Марка	Масса кг
МН1	2,6	МН8	18,1
МН2	3,4	МН9	9,8
МН3	1,2	МН10	17,2
МН4	11,9	МН11	0,52

1. Детали 1÷11 без чертежа.
2. В закладном изделии МН8 поз.7 приварить к поз. 8 после установки в опалубку.
3. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
4. Материал деталей – сталь ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*.
5. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН1		
		1		-140х8 ℓ=200 ГОСТ 103-76	1	1,8
		2		ф10 AIII ℓ=150 ГОСТ 5781-75	4	0,1
		3		-40х8 ℓ=40 ГОСТ 103-76	4	0,1
				МН3		
		4		Труба d=89 ℓ=191 ГОСТ 3262-75	1	0,7
		5		-100х8; ℓ=100, ГОСТ 103-76	1	0,5
				МН4		
		6		Тр. ф108х4 ℓ=955 ГОСТ 8732-78	1	8,8
		7		Тр. ф 108х4 ℓ=205 то же	1	2,1
				МН8		
		8		Тр. ф 108х4 ℓ=1565 "	1	16,0
		7		Тр. ф 108х4 ℓ= 205 "	1	2,1
				МН9		
		9		∠50х5 ℓ=590 ГОСТ 8509-93	2	8,2
		10		∠50х5 ℓ=385 "	2	1,5
		11		ф8 AIII ℓ=110 ГОСТ 5781-75	10	0,04

8045/39

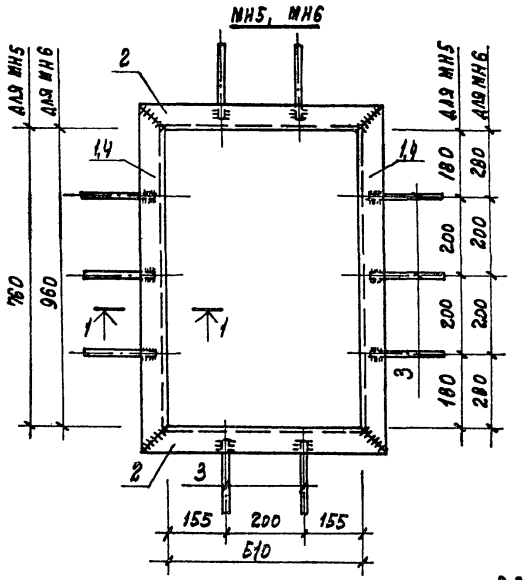
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ3-МН1÷МН4; МН8÷МН11
Гл. конс.	Лапсин		
Рук. гр.	Синельникова		Изделия закладные МН1÷МН4; МН8÷МН11
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Горышева		
Провер.	Гальперина		
Нормокон.	Лапсин		

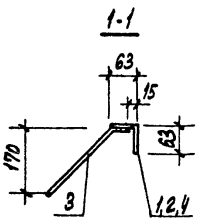
Стадия	Масса	Масштаб
Р.	см. таблицу	
Лист	Листов	

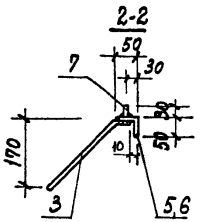
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

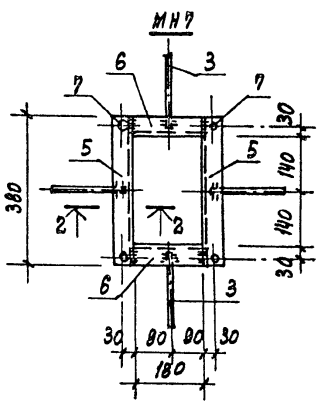
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№

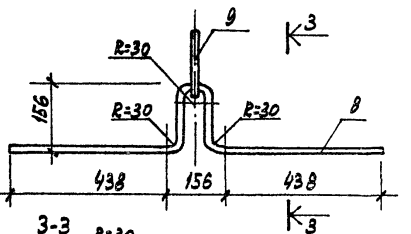
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII Кн.3

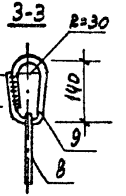












Марка	Масса кг
МН5	18.7
МН6	20.9
МН7	4.6
МН12	3.5

8045/39

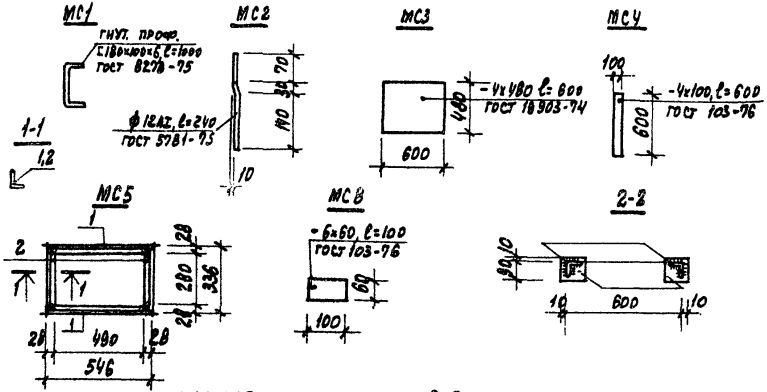
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН5		
		1		∠63×6 ℓ=886 ГОСТ 8509-72	2	5.10
		2		∠63×6 ℓ=636 "	2	3.65
		3		⌀8 AIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	10	0.12
				МН6		
		4		∠63×6 ℓ=1086 ГОСТ 8509-72	2	6.20
		2		∠63×6 ℓ=636 "	2	3.65
		3		⌀8 AIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	10	0.12
				МН7		
		5		∠50×5 ℓ=380 ГОСТ 8509-72	2	1.4
		6		∠50×5 ℓ=180 "	2	0.60
		7		М8×30 ℓ=30 ГОСТ 2590-71	4	0.025
		3		⌀8 AIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	4	0.12
				МН12		
		8		⌀18 AII ℓ=1260	1	2,5
		9		⌀18 AII ℓ=313	1	1.0

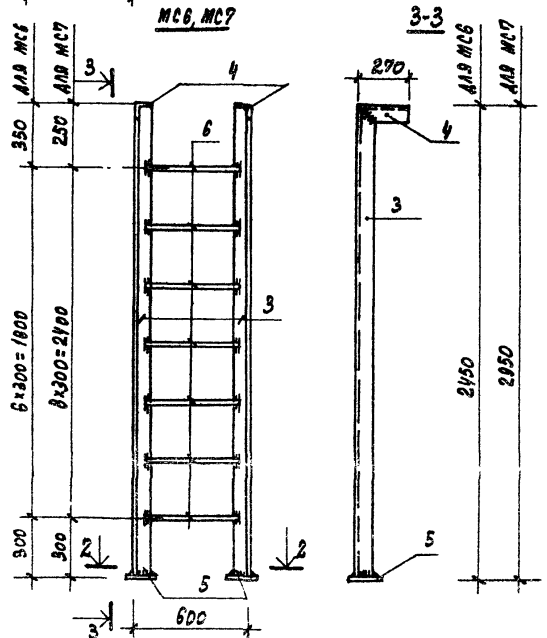
1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва $h_ш = 5$мм
2. Анкера поз. 7 приварить к уголкам встав под слоем флюса дуговой сваркой в соответствии с требованиями СН393-78.
3. Материал деталей - сталь ВСт3 кп 2 по ГОСТ 380-71*
4. Монтажные петли МН12 изготовлять из горячекатанной арматурной стали класса AIII марки 10ГТ

33

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖ.ИЗ-МН5÷МН7, МН12
Гл. конст.	Лапсин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		Изделия закладные МН5÷МН7, МН12
Ст. техн.	Корышева		Стадия: Р; Масса: ; Масштаб: 1:10
Провер.	Гальперина		Лист; Листов
Нормконт.	Лапсин		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №





Марка элемента	Масса кг
МС1	16,8
МС2	0,2
МС3	9,0
МС4	1,9
МС5	3,9
МС6	48,7
МС7	58,3
МС8	0,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МС5		
		1		∠45х28х4, ℓ=546, ГОСТ 8510-72	2	1,2
		2		∠45х28х4, ℓ=336, ГОСТ 8510-72	2	0,9
				МС6		
		3		∠80х6, ℓ=2444, ГОСТ 8509-72	2	18,0
		4		∠80х6, ℓ=270, ГОСТ 8509-72	2	2,0
		5		-100х6, ℓ=100, ГОСТ 103-76	2	0,5
		6		ϕ18АI, ℓ=570, ГОСТ 5781-75	9	1,1
				МС7		
		4		∠80х6, ℓ=270, ГОСТ 8509-72	2	2,0
		5		-100х6, ℓ=100, ГОСТ 103-76	2	0,5
		6		ϕ18АI, ℓ=570, ГОСТ 5781-75	9	1,1
		7		∠80х6, ℓ=2944 ГОСТ 8509-72	2	21,7

1. Детали 1÷7 без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - сталь ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*.
4. Сварку производить электродами тип Э42 по ГОСТ 9467-75.

8045/39

Нач. отд.	Рывкина		ТП 409-28-40 КЖИ3-МС1÷МС8
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Изделие соединительное МС1÷МС8
Вед. инж.	Гальперина		
Инж.	Шабля		
Провер.	Гальперина		
Нормконт.	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. тех.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

2/10
Заказ № 8494 Инв. № 8045/39 Тираж 500

Сдано в печать 25 XI 198 6 Цена 1-37

gost.e-ecolog.ru