ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V

ЧАСТЬ 2. ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КФ ЦИТП инв.№ 8045/20

				привязан
инв.№				

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ

АЛЬБОМ II ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА III
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА IV
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА V
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VIII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- ЧАСТЬ 1 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 4 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 5 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 6 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 7 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 8 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 9 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 10 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 11 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 12 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 13 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 14 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 15 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ X ЧАСТЬ 16 ЛОКАЛЬНЫЕ СМЕТЫ НА ВСЕ ВИДЫ РАБОТ

Разработан
Проектным институтом №2 Госстроя СССР
Главный инженер института Бахарев А.С.
Главный инженер проекта Любавин О.Г.

При научном руководстве
института ВНИИжелезобетон
Зам. директора Березовский Б.И.
Зав. лабораторией Объещенко Г.А.

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 61 от 6.08 1981 года
Введен в действие институтом Гипростроммаш
Приказ № 73 от 18.09.81г

© Кф ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Кф ЦИТП инв.№ 8045/20

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат	Стр. альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12.г	2		Содержание альбома	
12.г	3	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7	
12.г	4	ПС1-1÷ПС1-7 СБ	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7 Сборочный чертеж	
12.г	5	То же	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7 Сборочный чертеж	
12.г	6	"	Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7 Сборочный чертеж	
12.г	7	ПС2-1÷ПС2-5	Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5	
12.г	8	ПС2-1÷ПС2-5 СБ	Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5 Сборочный чертеж	
12.г	9	То же	Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5 Сборочный чертеж	
12.г	10	ПС3-1; ПС4-1	Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1	
12.г	11	ПС3-1; ПС4-1 СБ	Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1 Сборочный чертеж	
12.г	12	То же	Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1 Сборочный чертеж	
12.г	13	ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4	Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4	
12.г	14	ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4 СБ	Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3 Сборочный чертеж ПС6-1÷ПС6-4	
12.г	15	То же	Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3 Сборочный чертеж ПС6-1÷ПС6-4	
12.г	16	ПС7-1; ПС8-1	Стеновые панели ПС7-1; ПС8-1	
12.г	17	ПС7-1; ПС8-1 СБ	Стеновые панели ПС7-1; ПС8-1 Сборочный чертеж	

Формат	Стр. альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12.г	18	КЖИ2-С1, С2, С10÷С23	Сетки арматурные С1, С2, С10÷С23	
12.г	19	С1, С2, С10÷С23 СБ	Сетки арматурные С1, С2, С10÷С23 Сборочный чертеж	
12.г	20	С3÷С5, С31	Сетки арматурные С3÷С5, С31	
12.г	21	С6÷С9	Сетки арматурные С6÷С9	
12.г	22	С24÷С30	Сетки арматурные С24÷С30	
12.г	23	КП1÷КП11	Каркасы пространственные КП1÷КП11	
12.г	24	КП1÷КП11 СБ	Каркасы пространственные КП1÷КП11 Сборочный чертеж	
12.г	25	То же	Каркасы пространственные КП1÷КП11. Сборочный чертеж	
12.г	26	КР1÷КР12	Каркасы плоские КР1÷КР12	
12.г	27	КР1÷КР12 СБ	Каркасы плоские КР1÷КР12 Сборочный чертеж	
12.г	28	КП12, КП13	Каркасы пространственные КП12, КП13	
12.г	29	КР13÷КР15, А1	Каркасы плоские КР13÷КР15 Анкер А1	
12.г	30	КР16÷КР21	Каркасы плоские КР16÷КР21	
12.г	31	МН1÷МН3 МС1÷МС8	Изделия закладные МН1÷МН3 Изделия соединительные МС1÷МС8	
12.г	32	МН5÷МН7, МН13	Изделия закладные МН5÷МН7, МН13	
12.г	33	МН4, МН8÷МН12	Изделия закладные МН4, МН8÷МН12	

Альбом VIII 4.2

Типовой проект 409-28-40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7СБ	Сборочный чертеж		л. 1, 2, 3
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С6	2	0.076т
		2	КР16÷КР21	Каркас КР16	2	0.009т
		3	То же	Каркас КР20	3	0.003т
		4	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0.003т
		14	С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		15	ПС1-1÷ПС1-7СБ	Стержни одиночные		л. 3
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	1.93	м³
				Переменные данные		
				Сборочные единицы и детали		
				ПС1-1		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МИ2-3	6	0.001т
				ПС1-2; ПС1-3		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МИ2-3	6	0.001т
		6	КЖИ2-МН1÷МН3 МС1÷МС8	То же МН1	1	0.004т
		7	То же	" МН3	1	0.001т
				ПС1-4		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МИ2-3	8	0.001т
		7	То же	То же МН3	1	0.001т
				ПС1-5		
		10÷13	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	Стержни одиночные		л. 3
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МИ2-3	8	0.001т
		8	То же	" МН2	1	0.002т
		9	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	" МН7	1	0.004т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС1-6		
		10; 11	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	Стержни одиночные		л. 3
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МИ2-3	8	0.001т
		9	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	То же МН7	1	0.004т
				ПС1-7		
		6	3.400-6/76	Изделие закладное МИ2-3	6	0.001т
		7	То же	То же МН3	1	0.001т

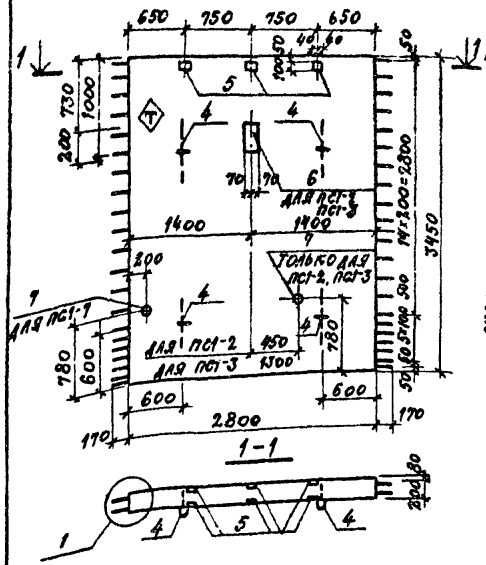
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

8045/20

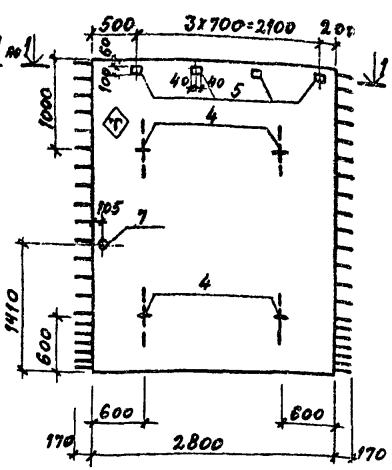
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7
Гл. кон.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7
Ст. инж.	Кудрявцева		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Провер.	Гальперина		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Нор. кон.	Лапкин		

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 2

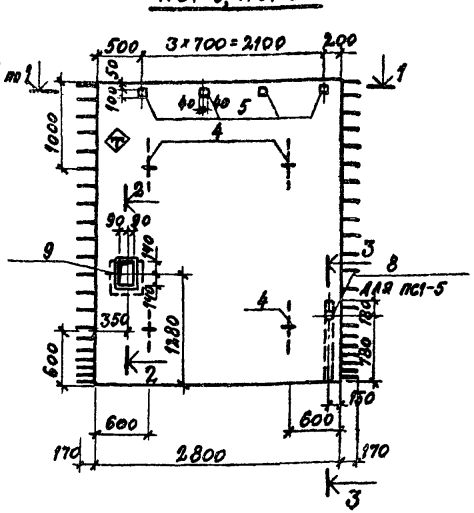
ПС1-1, ПС1-2, ПС1-3, ПС1-7



ПС1-4

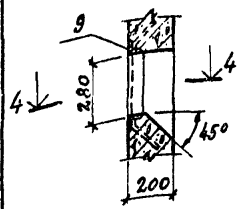


ПС1-5, ПС1-6

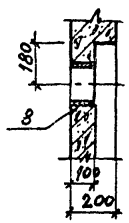


Знак Т наносить несмываемой краской

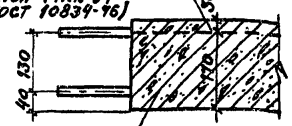
2-2



3-3

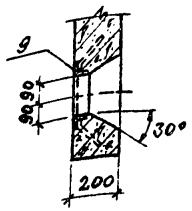


Защитный слой из тяжелого бетона марки 200 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 (ГОСТ 10834-76) (1)

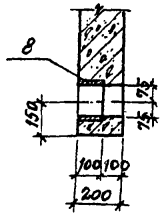


Керамзитобетон γ=2500 кгс/м³ марки 200 с воздухововлекающей добавкой СДО и гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94

4-4



5-5



8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Черт. констр.	Симакова	
Проверил	Гальперина	
Нормоконт	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7 СБ

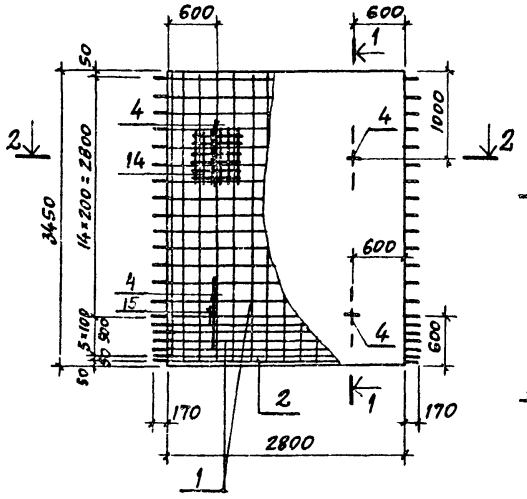
Стеновые панели ПС1-1 ÷ ПС1-7 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,3т	1:50
Лист 1	Листов 3	

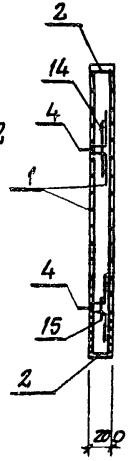
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

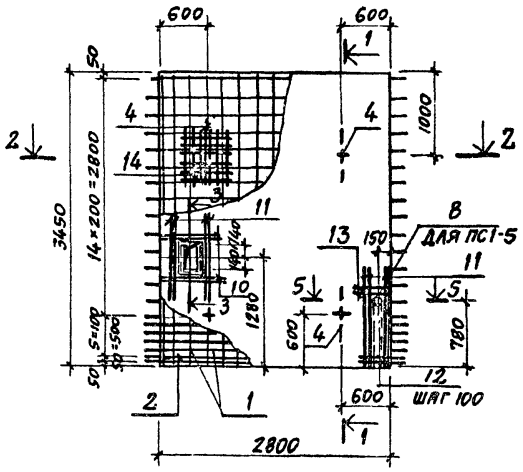
ПС1-1 ÷ ПС1-4, ПС1-7 (армирование)



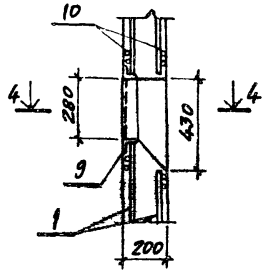
1-1



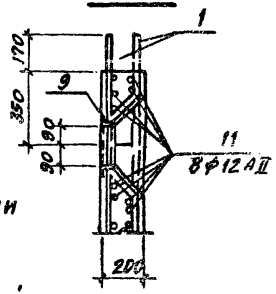
ПС1-5; ПС1-6 (армирование)



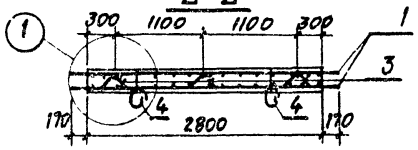
3-3



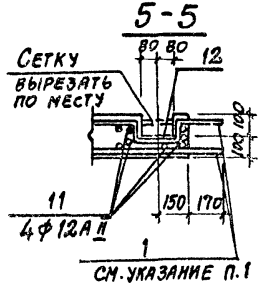
4-4

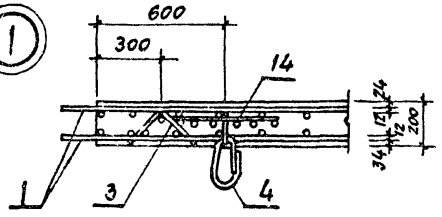


2-2



5-5





1. Сетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть. Поз. 12 сварить с отогнутыми стержнями поз.1.
2. Сетку поз.14 приварить к строповочной петле поз.4.
3. Стержень поз.15 приварить к строповочной петле поз.4.
4. Падающее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнить.

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. инж.	Кудрявцева	
Провер.	Гальперина	
Норм. конт.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7б

Стеновые панели ПС1-1 ÷ ПС1-7 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50
Лист 2	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Альбом VIII ч.2

Типовой проект 409-28-40

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПС1-5	10	900	12АII	900	8
	11	1150	12АII	1150	12
	12	100 200 100	12АII	400	7
	13	650	12АII	650	2
	15	120	8АI	120	2
ПС1-6	10	См. выше	12АII	900	8
	11	"	12АII	1150	8
	15	"	8АI	120	2
ПС1-1÷ПС1-4, ПС1-7	15	См. выше	8АI	120	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс АI, Ф, мм: 6	8		Итого	класс АII, Ф, мм: 12		Итого	Закладные изделия: Профильная сталь: L50×5	-δ=6	-δ=8	Труба Ф40	Труба 159×4,5	МВ×30	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс АIII, Ф, мм: 16	8	10		Итого	Всего
ПС1-1	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	3.0				10.0	0.6			10.6	198.6
ПС1-2	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	6.2	0.7			10.0	0.6	0.6		11.2	203.1
ПС1-3	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	6.2	0.7			10.0	0.6	0.6		11.2	203.1
ПС1-4	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.6	4.0	0.7			10.0	0.8	0.6		11.4	201.5
ПС1-5	10.2	56.0		66.2	140.7		140.7	4.0	1.6	4.0		1.7	0.1	10.0	1.3	0.6		11.9	230.2
ПС1-6	10.2	56.0		66.2	132.2		132.2	4.0	1.6	4.0			0.1	10.0	1.3	0.6		11.9	220.0
ПС1-7	10.2	56.0		66.2	117.6		117.6		1.2	3.0	0.7			10.0	0.6	0.6		11.2	199.9

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. кон.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. инж.	Кудрявцева	
Провер.	Гальперина	
Нор. кон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7СБ

Стеновые панели ПС1-1÷ПС1-7
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 3 | Листов

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ2-ПС2-1÷ПС2-5СБ	Сборочный чертеж		л 1.2
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С7	2	0.052т
		2	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР17	2	0.006т
		3	То же	То же КР20	2	0.003т
		4	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0.003т
		14	С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		15	ПС2-1÷ПС2-5СБ	Стержни одиночные		л.1
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	1.24	$м^3$
				Переменные данные		
				Сборочные единицы и детали		
				ПС2-1		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	4	0.001т
				ПС2-4		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	4	0.001т
		6	КЖИ2-МН1÷МН3, МС1÷МС8	То же МН1	1	0.003т
				ПС2-5		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	4	0.001т
		6	КЖИ2-МН1÷МН3, МС1÷МС8	То же МН1	1	0.004т
		7	То же	" МН3	1	0.001т
				ПС2-2		
		10÷13	КЖИ2-ПС2-1÷ПС2-9	Стержни одиночные		л.3
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	6	0.001т
		8	КЖИ2-МН1÷МН3, МС1÷МС8	То же МН2	1	0.002т
		9	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	" МН7	1	0.004т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС2-3		
		5	3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	6	0.001т
		7	КЖИ2-МН1÷МН3, МС1÷МС8	То же МН3	1	0.001т

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А I, ф мм 6	8	Итого	класс А II, ф мм 12	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -δ=6	-δ=8	L50×5	M8×30	Труба ф 40	Труба 159×4,5	Армат. сталь ГОСТ 5781-75, класс А III, ф мм 16	8	10	Итого	Всего
ПС2-1	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	2.0					10.0	0.4		13.2	139.8
ПС2-2	6.8	40.0	46.8	102.1	102.1	1.2	6.2	4.0	0.1	0.7	3.2	10.0	1.0	0.6	27.0	175.9
ПС2-3	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	1.2	3.0			0.7		10.0	0.6		15.5	142.1
ПС2-4	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2					10.0	0.4	0.6	17.0	143.6
ПС2-5	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2			0.7		10.0	0.4	0.6	17.7	144.3

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. инж.	Кудрявцева	
Провер.	Гальперина	
Нор. кон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС2-1÷ПС2-5

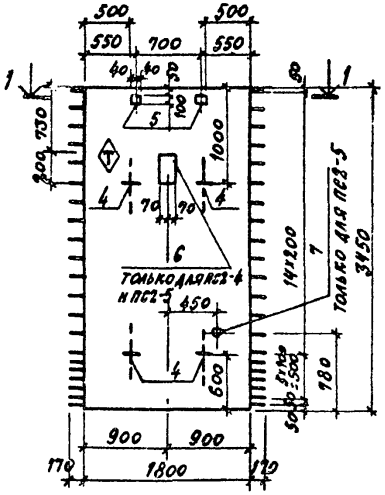
Стеновые панели ПС2-1÷ПС2-5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

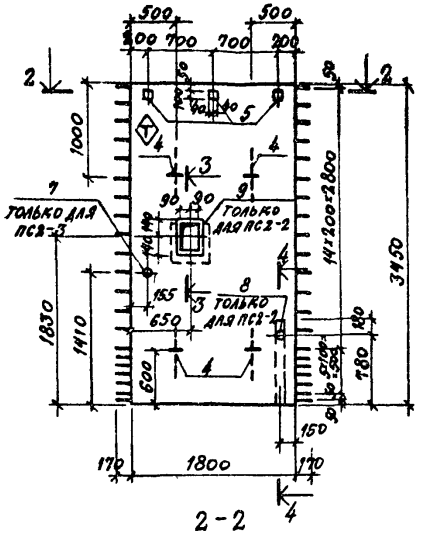
Госстрой СССР
Проектный институт №8
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ПС2-1, ПС2-4, ПС2-5

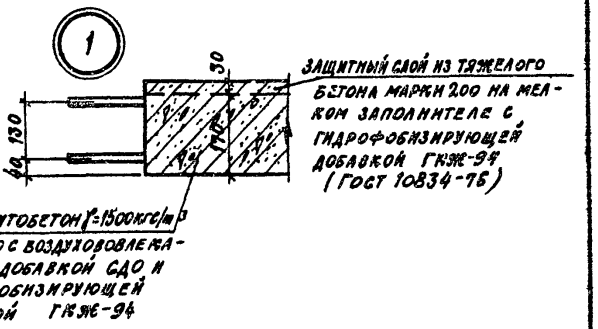


ПС2-2, ПС2-3



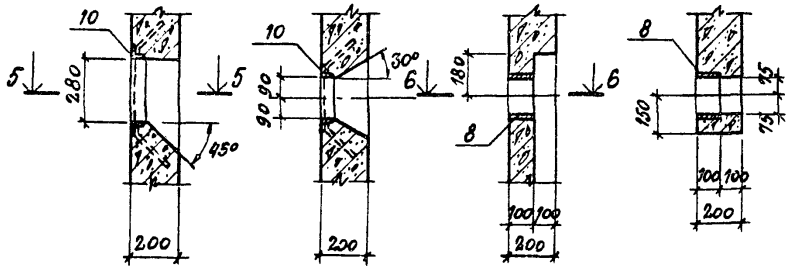
Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ϕ мм	Длина мм	Кол.
ПС2-2	10	900	12 AII	900	8
	11	1150	12 AII	1150	12
	12	200 200	12 AII	400	7
	13	650	12 AII	650	2
	15	120	8 AI	120	2
ПС2-1, ПС2-3÷ПС2-5	15	См. выше	8 AI	120	2



Знак ⓣ нанести несмываемой краской

3-3 5-5 4-4 6-6



8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Соболева		
Проверил	Гальперина		
Нормоконтр.	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖ12-ПС2-1÷ПС2-5СБ

Стеновые панели ПС2-1 ÷ ПС2-5
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,1	

Лист 1 Листов 2

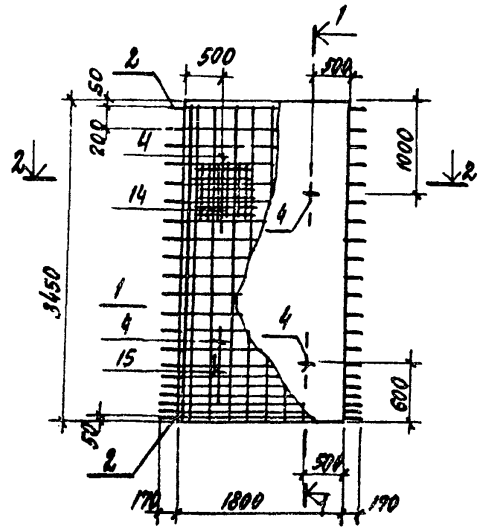
Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

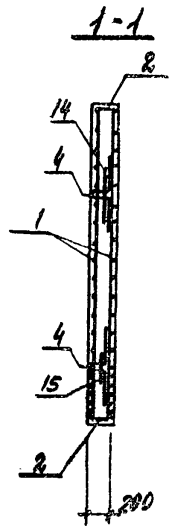
Альбом VIII ч.2

Типовой проект 409-28-40

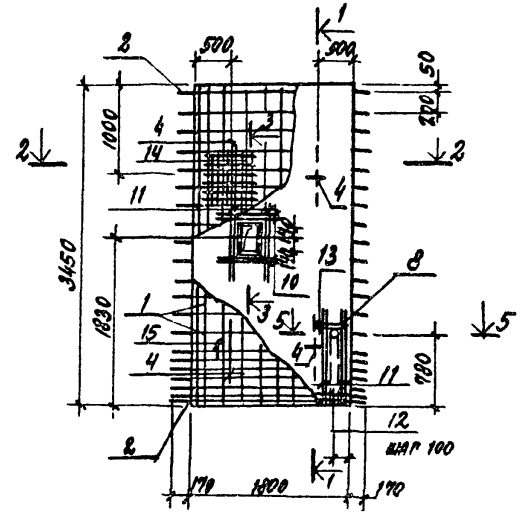
ПС2-1, ПС2-3 ÷ ПС2-5 (АРМИРОВАНИЕ)



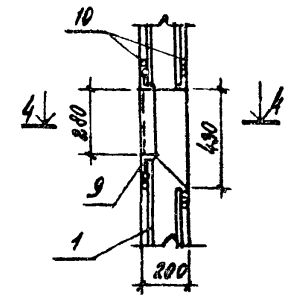
1-1



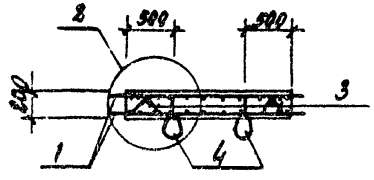
ПС2-2 (АРМИРОВАНИЕ)



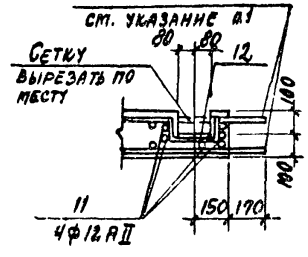
3-3



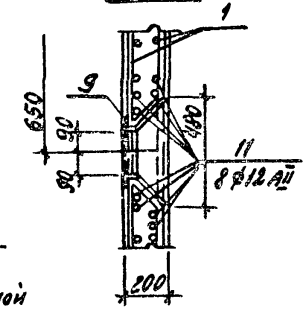
2-2

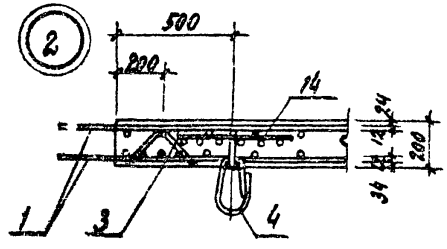


5-5



4-4





1. Сетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть. Поз.12 сварить с отогнутыми стержнями поз.1.
2. Сетку поз.14 приварить к строповочной петле поз.4.
3. Стержень поз.15 приварить к строповочной петле поз.4.
4. Падающее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		ГП 409-28-40 КЖИ2 - ПС2-1 ÷ ПС2-5 СБ
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Стеновые панели ПС2-1 ÷ ПС2-5. Сборочный чертеж
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. инж.	Кудрявцева		
Провер.	Гальперина		
Норм. кон.	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 2	Листов	

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС3-1		
				Документация		
			КЖИ2-ПС3-1, ПС4-1СБ	Сборочный чертеж		л. 1,2
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИ2-СБ÷С9	Сетка арматурная СБ	2	0,075т
		2	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР16	2	0,009т
		3	то же	Каркас КР20	3	0,003т
		4	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003т
		5	3.400-6/76	то же МН2-3	6	0,001т
		8	КЖИ2-С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0,003т
		9	ПС3-1, ПС4-1СБ	Стержни одиночные		л. 2
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	1,93	м3
				ПС4-1		
				Документация		
			КЖИ2-ПС3, ПС4-1СБ	Сборочный чертеж		л. 1,2
				Сборочные единицы и детали		
		6	КЖИ2-СБ÷С9	Сетка арматурная С7	2	0,052т
		7	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР17	2	0,006т
		3	то же	то же КР20	2	0,003т
		4	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003т
		5	3.400-6/76	то же МН2-3	4	0,001т
		8	КЖИ2-С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0,003т
		9	ПС3-1, ПС4-1СБ	Стержни одиночные		л. 2
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	1,29	м3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия							Закладные изделия							Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Итого	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Итого	
	класс AI				класс AII						класс AII				
	ф мм				ф мм						ф мм				
	6	8		Итого	12		Итого	-5=6	-5=8		16	8			
ПС3-1	10.2	56.0		66,2	117.6		117.6	183.8	1.2	3.0		10,0	0,6		14.8	198,6
ПС4-1	6.8	40,0		46,8	79.8		79.8	126.6	0.8	2,0		10,0	0,4		13.2	139.8

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС3-1; ПС4-1
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. инж.	Кударяцева		
Провер.	Гальперина		
Норм. к.	Лапкин		

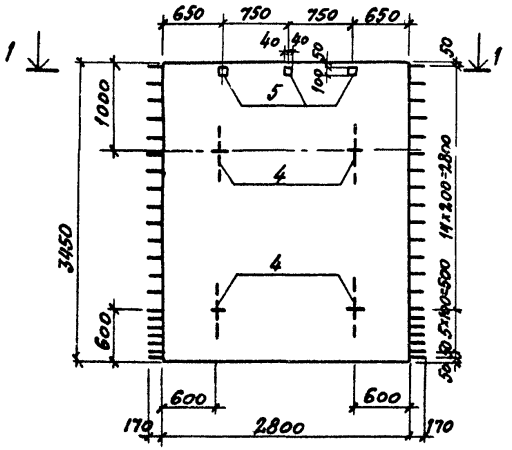
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва

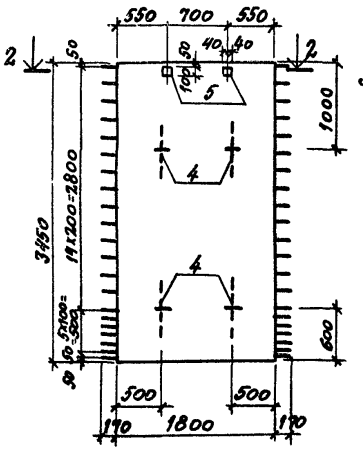
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII 4.2.

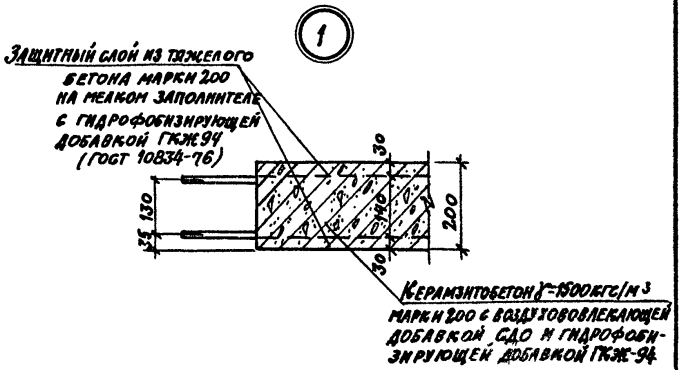
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

ПС3-1

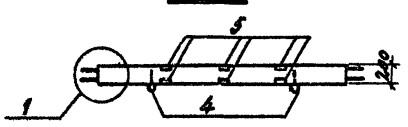


ПС4-1

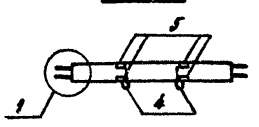




1-1



2-2



Марка элемента	Масса т
ПС3-1	3,6
ПС4-1	2,3

8045/20

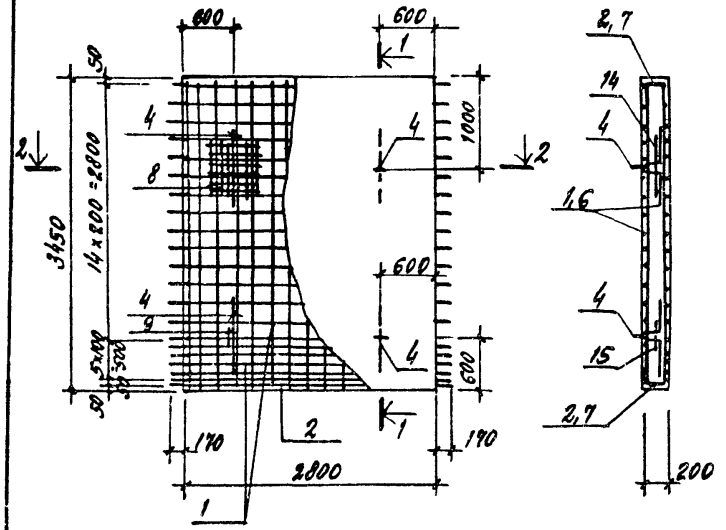
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС3-1, ПС4-1 СБ
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Ожельникова		Стеновые панели ПС3-1; ПС4-1 Сборочный чертеж
Вед. инж.	Гальперина		Стадия: Р; Масса: —; Масштаб: 1:50
Ст. техн.	Соболева		Лист 1; Листов
Черт. конст.	Симакова		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва
Проверил	Гальперина		
Нормокон.	Лапкин		

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№

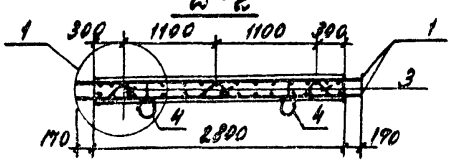
ПС3-1

(АРМИРОВАНИЕ)



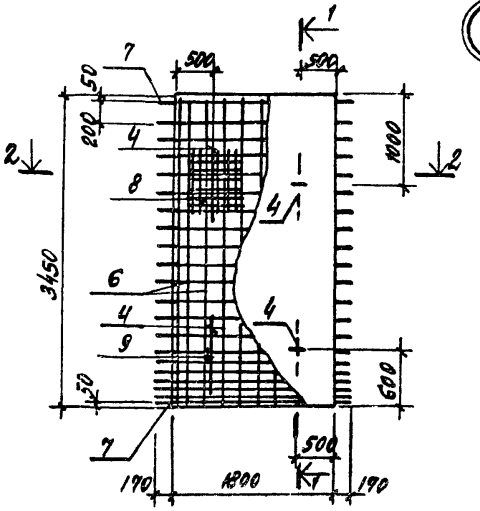
1-1

2-2

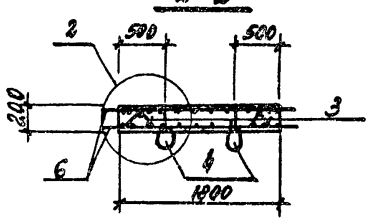


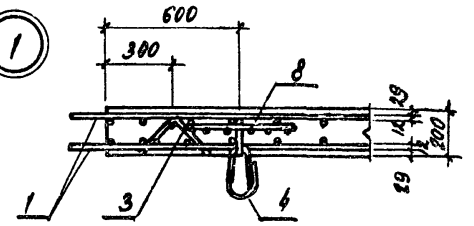
ПС4-1

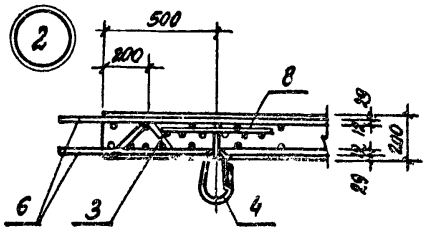
(АРМИРОВАНИЕ)



2-2







1. Сетку поз. 8 приварить к строповочной петле поз. 4.
2. Стержень поз. 9 приварить к строповочной петле поз. 4
3. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
ПС3-1, ПС4-1	9	180	8AI	180	2

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. конс.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. инж.	Кудрявцева		
Провер.	Гальперина		
Норм. конт.	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖИ 2-ПС3-1÷ПС4-1.СБ

Стеновые панели ПС3-1 ÷ ПС4-1

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:50
Лист 2	Листов	

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

8045/20

Альбом VIII ч. 2

Типовой проект 409-28-40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС5-1 ÷ ПС5-3		
				Документация		
			КЖИ2- ПС5-1÷ПС5-3, ПС6-1÷ПС6-4СБ	Сборочный чертеж		л. 1, 2
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИ2- С6 ÷ С9	Сетка арматурная С8	2	0.117т
		2	КЖИ2- КР16 ÷ КР21	Каркас КР18	2	0.011т
		3	То же	То же КР21	3	0.904т
		4	КЖИ2- МН5÷МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0.003т
		5	3.400-6/76	То же МИ2-3	6	0.001т
		17	КЖИ2- С3 ÷ С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		18	КЖИ2- ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4СБ	Стержни одиночные		л. 2
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	2.21	м³
				Переменные данные		
				Сборочные единицы и детали		
				ПС5-1		
		6	КЖИ2- МН1÷МН3, МС1÷МС8	Изделие закладное МН1	1	0.003т
				ПС5-2, ПС5-3		
		7	КЖИ2- МН1÷МН3 МС1÷МС8	Изделие закладное МН3	1	0.001т
		8	То же	То же МН2	1	0.002т
		12÷14	КЖИ2- ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4СБ	Стержни одиночные		
				ПС6-1 ÷ ПС6-4		
				Документация		
			КЖИ2- ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4СБ	Сборочный чертеж		л. 1, 2
				Сборочные единицы и детали		
		9	КЖИ2- С6 ÷ С9	Сетка арматурная С9	2	0.080т
		10	КЖИ2- КР16 ÷ КР21	Каркас КР19	2	0.007т
		3	То же	То же КР21	2	0.004т
		4	КЖИ2- МН5÷МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0.003т
		5	3.400-6/76	То же МИ2-3	4	0.001т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		17	КЖИ2- С3 ÷ С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0.003т
		18	КЖИ2- ПС5-1 ÷ ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СБ	Стержни одиночные		л. 2
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	1.42	м³
				Переменные данные		
				Сборочные единицы и детали		
				ПС6-2		
		6	КЖИ2- МН1÷МН3, МС1÷МС8	Изделие закладное МН1	2	0.003т
				ПС6-3, ПС6-4		
		7	КЖИ2- МН1÷МН3, МС1÷МС8	Изделие закладное МН3	1	0.001т
		11	КЖИ2-МН5÷МН7, МН13	То же МН6	1	0.002т
		15,16	КЖИ2- ПС5-1÷ПС5-3, ПС6-1÷ПС6-4СБ	Стержни одиночные		л. 2

Выборка арматуры на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Закладные изделия								Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I, ф мм			Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72 Класс А-III, ф мм		Профильная сталь					Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I, ф мм	Класс А-III, ф мм		Итого	
	6	8	Итого	14	Итого	-δ=6	-δ=8	∠63×6	Труба ф40	Труба 159×4,5	16	8	10		
ПС5-1	11.7	62.4	74.1	197.6	197.6	271.7	1.2	6.2			10.0	0.6	0.6	18.6	290.3
ПС5-2, ПС5-3	11.7	62.4	74.1	214.3	214.3	288.4	1.2	9.0		0.7	1.7	10.0	0.6	0.6	17.8	306.2
ПС6-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	187.4	0.8	2.0				10.0	0.4		13.2	200.6
ПС6-2	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	187.4	0.8	5.2				10.0	0.4	0.6	17.0	204.4
ПС6-3, ПС6-4	7.8	44.4	52.2	158.6	158.6	210.8	0.8	2.0	19.7	0.7		10.0	1.6		34.8	245.6

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2- ПС5-1÷ПС5-3, ПС6-1÷ПС6-4
Гл. кон.	Лапкин		
Рук. гр.	Стяльникова		Стеновые панели ПС5-1÷ПС5-3, ПС6-1÷ПС6-4
Вед. инж.	Гальперина		Стадия Р; Лист; Листов
Ст. техн.	Корышева		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Провер.	Гальперина		
Нор. кон.	Лапкин		

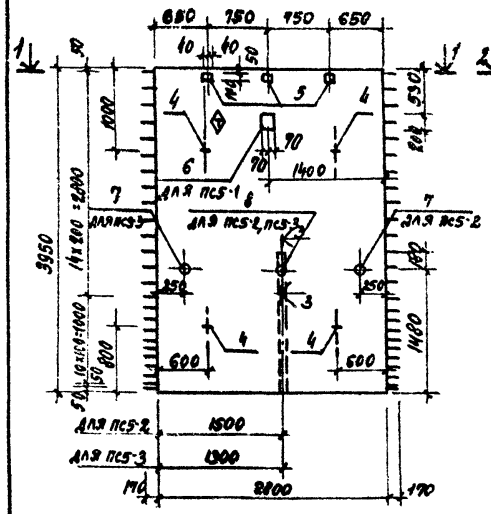
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом VIII-4.2

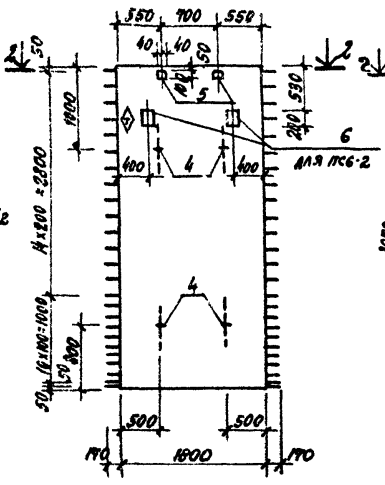
Типовой проект 409-28-40

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

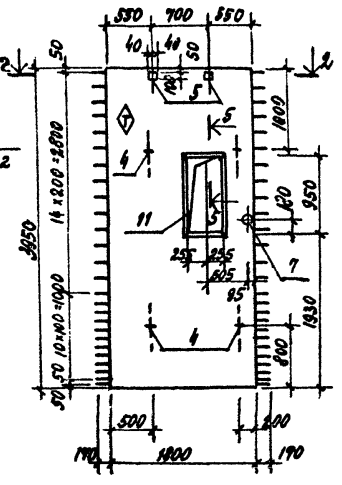
ПС5-1 ÷ ПС5-3



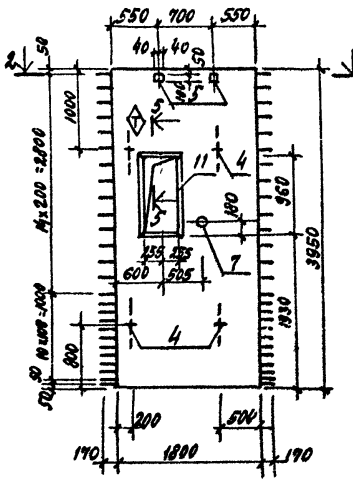
ПС6-1, ПС6-2



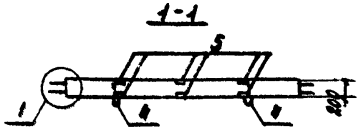
ПС6-3



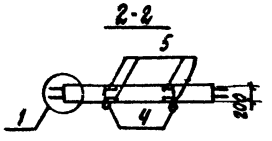
ПС6-4



1-1



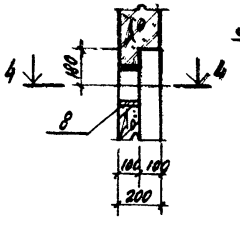
2-2



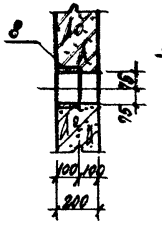
Марка элемента	Масса т
ПС5-1 ÷ ПС5-3	3.8
ПС6-1 ÷ ПС6-4	2.5

Знак ◇ наносить несмываемой краской

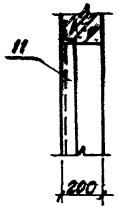
3-3

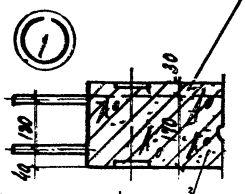


4-4



5-5





Защитный слой из тяжелого бетона марки 200 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 (ГОСТ 13834-76).

Керамзитобетон γ=1500 кг/м³ марки 200 с воздухововлекающей добавкой САО и гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельников	
Вед. инж.	Ральперина	
Ст. техн.	Корышева	
Проверил	Ральперина	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС5-1÷ПС5-3 ПС6-1÷ПС6-4 СБ

Стеновые панели ПС5-1 ÷ ПС5-3, ПС6-1 ÷ ПС6-4

Сборочный чертеж

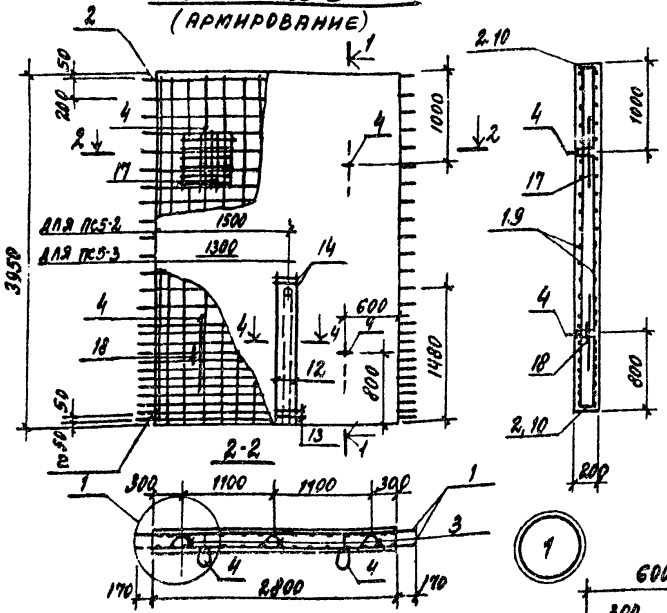
Стад.	Лист	Листов
Р		

Госстрой СССР Проектный институт

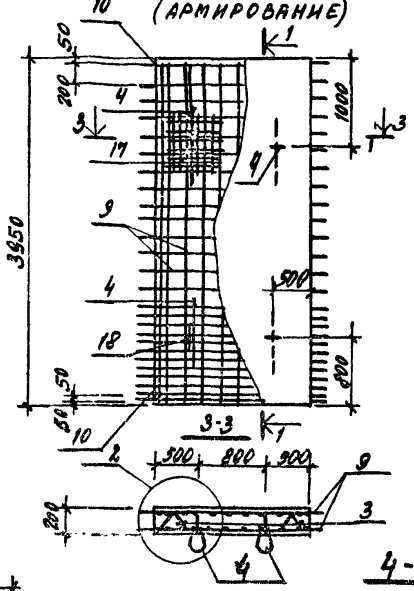
Альбом VIII ч.2

Типовой проект 409-28-40

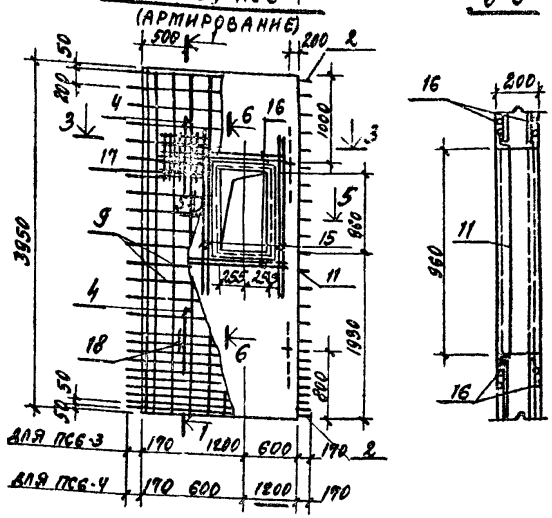
ПС5-1 ÷ ПС5-3 (АРМИРОВАНИЕ)

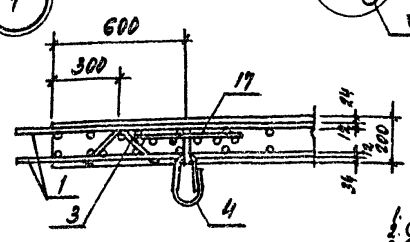


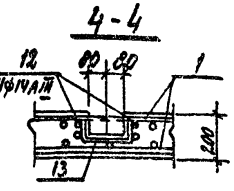
ПС6-1, ПС6-2 (АРМИРОВАНИЕ)

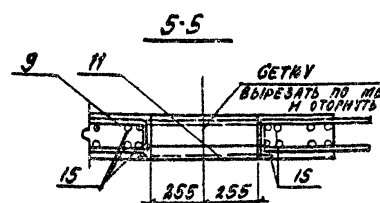


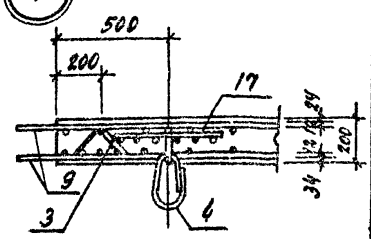
ПС6-3, ПС6-4 (АРМИРОВАНИЕ)











ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
ПС5-3	12	1850	14АIII	1850	4
	13	200 180 400	14АIII	400	13
ПС5-2, ПС5-3	14	400	14АIII	400	2
ПС6-1, ПС6-2, ПС6-3, ПС6-4	18	1200	8АI	120	2
	15	1700	14АIII	1700	8
	16	1230	14АIII	1230	8
	18	см. выше	8АI	120	2
ПС6-1, ПС6-2, ПС6-3, ПС6-4	18	см. выше	8АI	120	2

1. Сетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть.
2. Стержни поз.13 сварить с отогнутыми стержнями поз.1.
3. Сетку поз.17 приварить к строповочной петле поз.4.
4. Стержни поз.18 приварить к строповочной петле поз.4.
5. Падающее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.

Нач.отд.	Рыбкина		
Гл.конс.	Лапкин		
Рук.пр.	Синельников		
Вед.инж.	Гальперина		
Ст.техн.	Корышева		
Провер.	Гальперина		
Нормокон.	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖИ-2 ПС5-1 ÷ ПС5-3 СБ ПС6-1 ÷ ПС6-4

Стеновые панели ПС5-1 ÷ ПС5-3, ПС6-1 ÷ ПС6-4. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

8045/20

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

Альбом VIII ч. 2

Типовой проект 409-28-40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПС7-1		
				Документация		
			КЖИ2-ПС7-1,ПС8-1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С8	2	0,117т
		2	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР18	2	0,011т
		3	То же	То же КР21	3	0,004т
		4	КЖИ2-МН5÷МН7,МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003т
		5	3.400-6/76	То же МИ2-3	6	0,001т
		8	КЖИ2-С3÷С5,С31	Сетка арматурная С31	2	0,003т
		9	КЖИ2-ПС7-1,ПС8-1СБ	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	2,21	м³
				ПС8-1		
				Документация		
			КЖИ2-ПС7-1,ПС8-1СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
		6	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С9	2	0,080т
		7	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР19	2	0,007т
		3	То же	То же КР21	2	0,004т
		4	КЖИ2-МН5÷МН7,МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003т
		5	3.400-6/76	То же МИ2-3	4	0,001т
		8	КЖИ2-С3÷С5,С31	Сетка арматурная С31	2	0,003т
		9	КЖИ2-ПС7-1,ПС8-1СБ	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Керамзитобетон М200	1,42	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол.
ПС7-1, ПС8-1	9	120	8AI	120	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия							Закладные изделия							Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 класс AI			Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72* класс AIII			Итого	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Итого	
	ф мм			ф мм							класс AI	класс AIII			
	6	8	Итого	14		Итого		-8÷6	-8÷8		ф мм 16	ф мм 8			
ПС7-1	11,7	62,4	74,1	197,6		197,6	271,7	1,2	3,0		10,0	0,6		14,8	286,5
ПС8-1	7,8	44,4	52,2	135,2		135,2	187,4	0,8	2,0		10,0	0,4		13,2	200,6

8045/20

Нач.отд.	Рыбкина	
Гл.констр.	Лапкин	
Рук.гр.	Синельникова	
Вед.инж.	Гальперина	
Ст.техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС7-1, ПС8-1

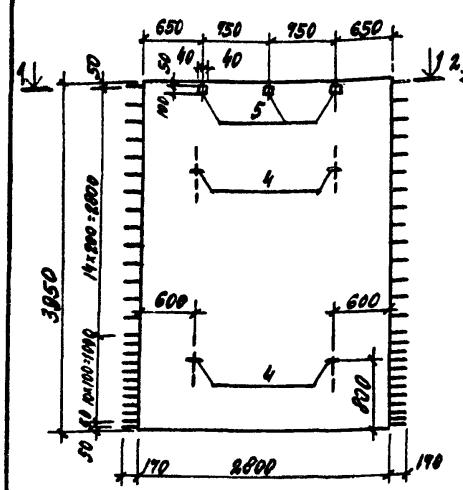
Стеновые панели ПС7-1, ПС8-1

Стадия	Лист	Листов
Р		

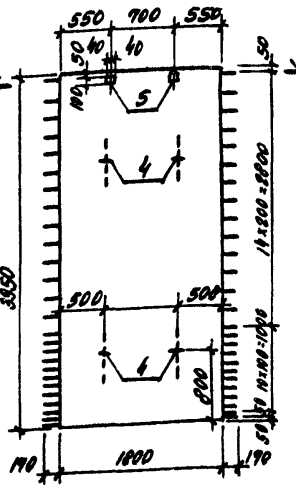
Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.8

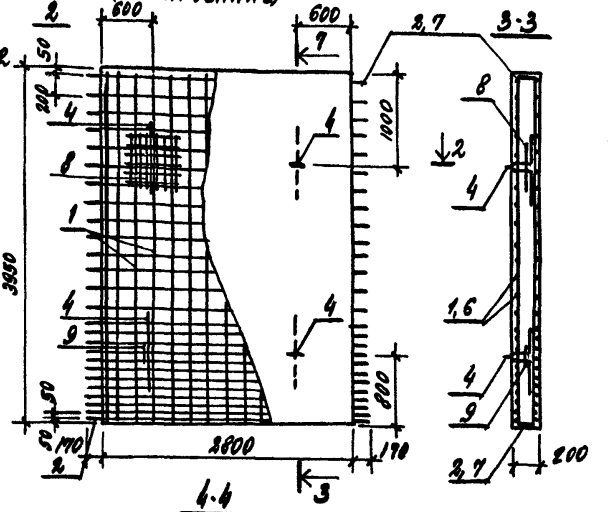
ПС7-1



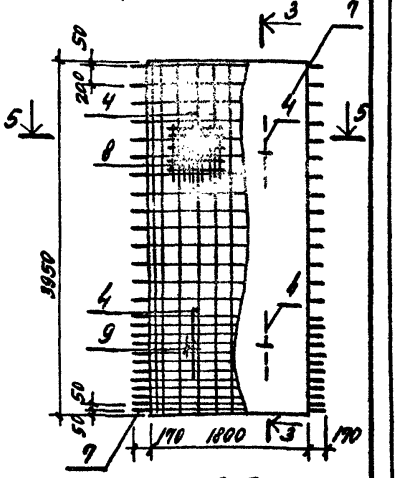
ПС8-1



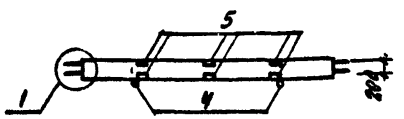
ПС7-1 (АРМИРОВАНИЕ)



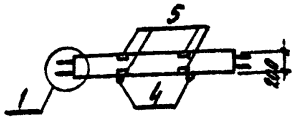
ПС8-1 (АРМИРОВАНИЕ)



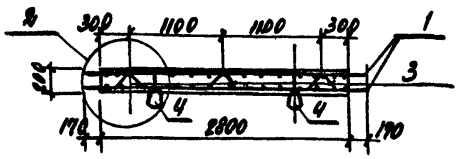
1-1



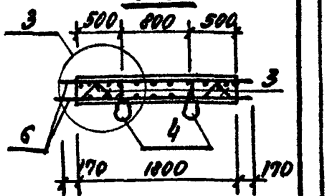
2-2

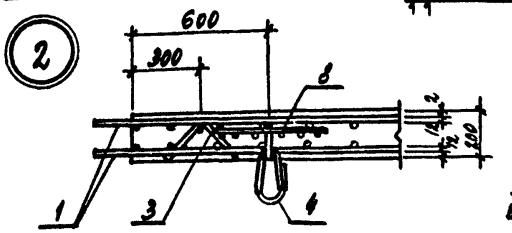


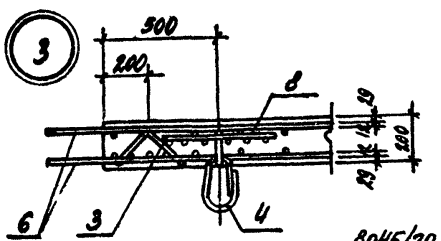
4-4

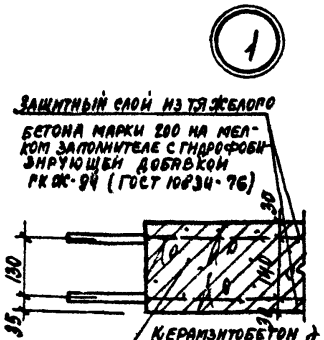


5-5









1. Сетку поз. 8 приварить к строповочной петле поз. 4.
2. Стержень поз. 9 приварить к строповочной петле поз. 4.
3. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.

Марка элемента	Масса т
ПС7-1	4,1
ПС8-1	2,6

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Крышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС7-1, ПС8-1 СБ

Стеновые панели ПС7-1, ПС8-1. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

8045/20

Взамен инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Альбом VIII ч. 2

Типовой проект 409-28-40

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			КЖИ-С1; С2; С10÷С23	Сборочный чертеж		
				Детали		
				С1		
		1		ф8 AI ℓ=1000	5	0,4
		2		ф8 AI ℓ=700	5	0,28
				С2		
		1		ф8 AI ℓ=1000	5	0,4
		3		ф8 AI ℓ=850	5	0,34
				С10		
		4		ф12 AII ℓ=1200	21	1.1
		5		ф8 AI ℓ=3430	7	1.4
				С11		
		6		ф12 AII ℓ=850	21	0,7
		5		ф8 AI ℓ=3430	5	1,4
				С12; С21		
		7		ф12 AII ℓ=500	21	0,5
		5		ф8 AI ℓ=3430	3	1,4
				С13		
		8		ф12 AII ℓ=400	21	0,4
		6		ф8 AI ℓ=3430	3	1,4
				С14		
		9		ф12 AII ℓ=1350	21	1.2
		5		ф8 AI ℓ=3430	8	1.4
				С15		
		10		ф12 AII ℓ=1100	21	1.0
		5		ф8 AI ℓ=3430	6	1.4
				С16		
		11		ф12 AII ℓ=1000	21	0,9
		5		ф8 AI ℓ=3430	6	1.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				С17; С20		
		12		ф12 AII ℓ=650	21	0,6
		5		ф8 AI ℓ=3430	4	1,4
				С18		
		13		ф12 AII ℓ=1450	21	1.3
		5		ф8 AI ℓ=3430	8	1.4
				С19; С22		
		14		ф12 AII ℓ=1600	21	1.4
		5		ф8 AI ℓ=3430	9	1.4
				С23		
		15		ф12 AII ℓ=1300	9	1.2
		16		ф8 AI ℓ=1060	7	0,4

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2- С1; С2; С10÷С23
Гл. конс.	Лапсин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		Сетки арматурные С1; С2; С10÷С23
Инженер	Кадыкова		
Провер.	Давыдова		
Н. контр.	Лапсин		

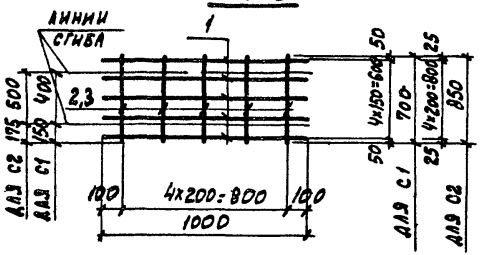
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

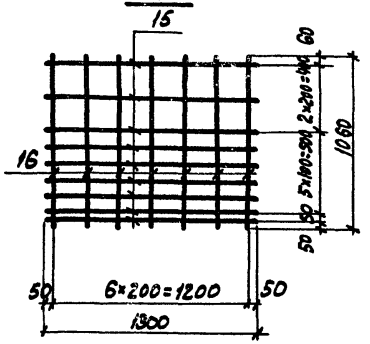
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

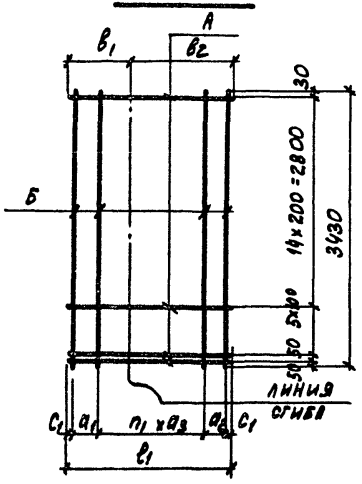
С1; С2

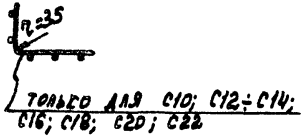


С23



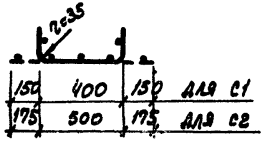
С10 ÷ С22





только для С10; С12÷С14; С16; С18; С20; С22

С1÷С2



Марка сетки	Размеры, мм a_1	a_2	a_3	$в_1$	$в_2$	c_1	n_1	l_1	Поз. А	Поз. Б	Масса кг
С1	см. чертеж								1	2	3,4
С2	см. чертеж								1	3	3,7
С10	200	100	200	350	850	50	4	1200	4	5	32,9
С11	200	200	200	—	—	25	2	850	6	5	21,7
С12	200	200	200	150	350	50	2	500	7	5	14.7
С13	150	150	150	100	300	50	2	400	8	5	12,6
С14	100	200	200	250	1100	25	5	1350	9	5	36,4
С15	200	200	200	—	—	50	3	1100	10	5	29,4
С16	100	200	200	650	350	50	3	1000	11	5	27,3
С17	800	200	200	—	—	25	1	650	12	5	18,2
С18	200	200	200	350	1100	25	5	1450	13	5	38.5
С19	100	200	200	—	—	50	6	1600	14	5	42,0
С20	200	200	200	150	500	25	1	650	12	5	18,2
С21	200	200	200	—	—	50	2	500	7	5	14.7
С22	200	150	200	500	1100	25	6	1600	14	5	42.0
С23	см. чертеж								15	16	13.6

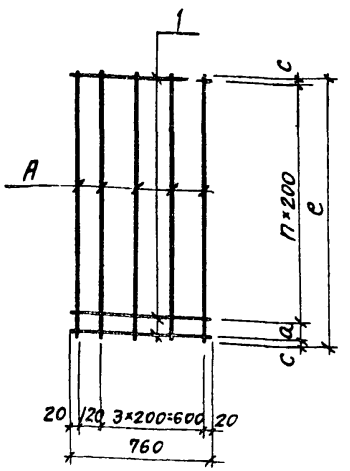
8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖСИ2-С1; С2; С10÷С23 СБ
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельников		
Вед. инж.	Гальперина		Сетки арматурные С1; С2; С10÷С23. Сборочный чертеж
Ст. техн.	Соболева		
Провер.	Давыдова		
Н. контр.	Лапкин		

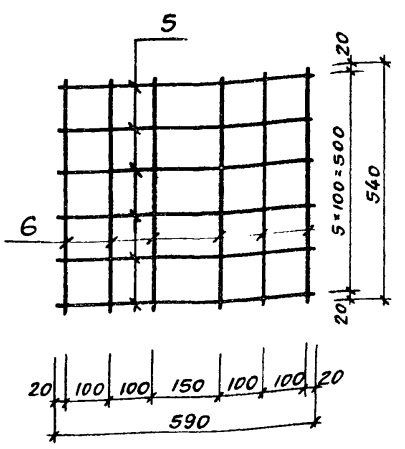
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

С3, С4, С5



С31



Марка сетки	Размеры, мм					Позиции		Масса, кг
	a	c	e	n		A		
С3	—	25	1450	7		2		4,46
С4	100	25	950	4		3		3,27
С5	—	50	700	3		4		2,23
С31	См. чертеж							2,64

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				С3		
		1		ф10AIII, e=760	8	0,47
		2		ф4BpI, e=1450	5	0,14
				С4		
		1		ф10AIII, e=760	6	0,47
		3		ф4BpI, e=950	5	0,09
				С5		
		1		ф10AIII e=760	4	0,47
		4		ф4BpI, e=700	5	0,07
				С31		
		5		ф8AI e=590	6	0,23
		6		ф8AI e=540	6	0,21

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - армат. сталь по ГОСТ 5781-75 и ТУ 14-4-659-75.
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Инж.	Овчарова	
Провер.	Гальперина	
Норм. конт.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-С3÷С5, С31

Сетки арматурные С3÷С5; С31

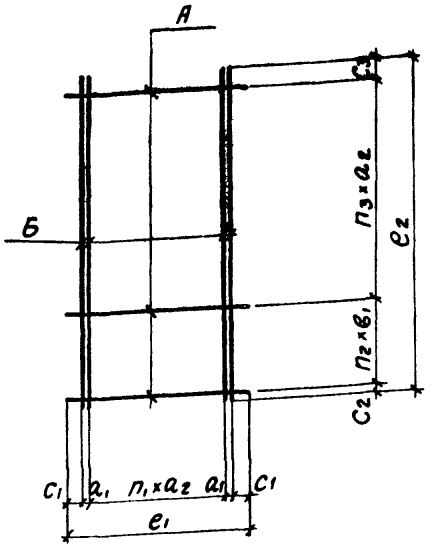
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	1:25
Лист	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII 4.2

С6 ÷ С9



Марка сетки	Размеры, мм											Поз.		Масса, кг
	a1	a2	e1	c1	c2	c3	n1	n2	n3	e1	e2	А	Б	
С6	70	200	100	200	90	240	13	5	13	3140	3430	1	2	75,6
С7	70	200	100	200	90	240	8	5	13	2140	3430	3	2	51.5
С8	70	200	100	200	90	240	13	10	13	3140	3930	4	5	116,8
С9	70	200	100	200	90	240	8	10	13	2140	3930	6	5	80,0

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Прим.
				Детали			
				С6			
		1		ф 12 AII	e=3140	19	2,8
		2		ф 8 AI	e=3430	16	1,4
				С7			
		3		ф 12 AII	e=2140	19	1,9
		2		ф 8 AI	e=3430	11	1,4
				С8			
		4		ф 14 AIII	e=3140	24	3,8
		5		ф 8 AI	e=3930	16	1,6
				С9			
		6		ф 14 AIII	e=2140	24	2,6
		5		ф 8 AI	e=3930	11	1,6

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь класса AI, AII по ГОСТ 5781-75, класса AIII по ГОСТ 5.1459-72.*
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

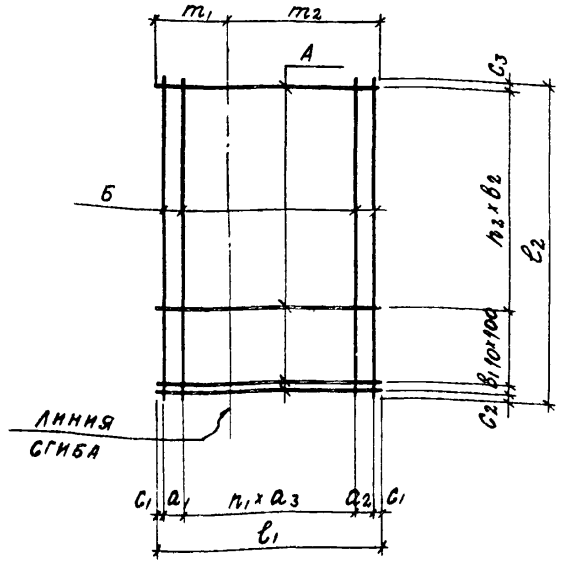
8045/

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-С6÷С9
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельник		Сетки арматурные С6÷С9
Вед. инж.	Гальперина		Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб:
Инжен.	Кадыкова		Лист; Листов 1
Провер.	Гальперина		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Нормконт.	Лапкин		

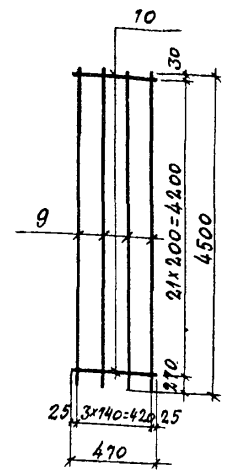
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

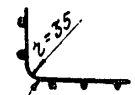
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.2

С24 ÷ С29



С30





Только для С25; С26

Марка сетки	Размеры, мм														Поз		Масса кг
	a_1	a_2	a_3	B_1	B_2	C_1	C_2	C_3	l_1	l_2	n_1	n_2	m_1	m_2	А	Б	
С24	140	140	140	50	200	25	50	30	470	3930	1	14	—	—	1	2	34,8
С25	200	100	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	350	250	3	4	24,6
С26	100	200	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	250	350	3	4	24,6
С27	150	150	150	50	200	25	50	30	350	3930	2	14	—	—	5	4	15,2
С28	100	200	200	50	200	25	50	30	4550	3930	21	14	—	—	6	4	181,4
С29	200	200	200	50	300	25	50	60	1450	1760	5	2	—	—	7	8	30,8
С30	см. чертеж																26,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
				С24		
		1		ф14 AIII ℓ=470	26	0,6
		2		ф14 AIII ℓ=3930	4	4,8
				С25; С26		
		3		ф14 AIII ℓ=600	26	0,7
		4		ф8 AI ℓ=3930	4	1,6
				С27		
		5		ф14 AIII ℓ=350	26	0,4
		4		ф8 AI ℓ=3930	3	1,6
				С28		
		6		ф14 AIII ℓ=4550	26	5,5
		4		ф8 AI ℓ=3930	24	1,6
				С29		
		7		ф14 AIII ℓ=1450	14	1,8
		8		ф8 AI ℓ=1760	8	0,7
				С30		
		9		ф14 AIII ℓ=4500	4	5,4
		10		ф8 AI ℓ=470	22	0,2

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали, кг
3. Материал деталей – арматурная сталь класса AI по ГОСТ 5781-75, класса AIII по ГОСТ 5.1459-72*
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

22

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-С24 ÷ С30
Гл. ком.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Сетки арматурные С24 ÷ С30
Вед. инж.	Гальперина		Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
Инжен.	Кадыкова		Лист; Листов 1
Провер.	Давыдова		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Н. контр.	Лапкин		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ2-КП1÷КП11-СБ	Сборочный чертеж		1.1,2
				Сборочные единицы и детали		
				КП1		
		1	КЖИ2-КР1÷КР12	Каркас плоский КР1	6	6.6
		2		ф6АI ℓ=1360	14	0.3
				КП2		
		3	То же	Каркас плоский КР2	6	13.0
		2		ф6АI ℓ=1360	26	0.3
				КП3		
		4	То же	Каркас плоский КР3	6	19.3
		2		ф6АI ℓ=1360	36	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП4		
		7	То же	Каркас плоский КР4	6	60.1
		2		ф6АI ℓ=1360	46	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП5		
		8	То же	Каркас плоский КР5	6	9.5
		2		ф6АI ℓ=1360	20	0.3
				КП6		
		9		Каркас плоский КР6	6	18.8
		2		ф6АI ℓ=1360	36	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП8		
		10	То же	Каркас плоский КР8	6	10.7
		2		ф6АI ℓ=1360	22	0.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП7		
		11	КЖИ2 КР1÷КР12	Каркас плоский КР7	6	44.5
		2		ф6АI ℓ=1360	50	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП9		
		12	То же	Каркас плоский КР9	6	21.1
		2		ф6АI ℓ=1360	38	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП10		
		13	То же	Каркас плоский КР10	3	24.5
		14	"	Каркас плоский КР12	3	27.1
		2		ф6АI ℓ=1360	30	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП11		
		15	То же	Каркас плоский КР11	6	20.0
		2		ф6АI ℓ=1360	38	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Давыдова	
Нормоконтр.	Лапкин	

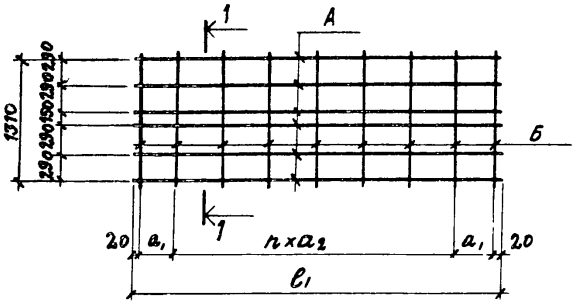
ТП 409-28-40 КЖИ2-КП1÷КП11

Каркасы пространственные КП1÷КП11.

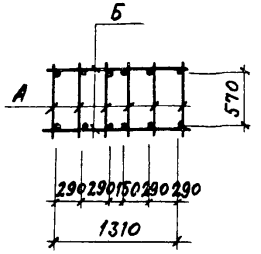
Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

КП1, КП2, КП5, КП8

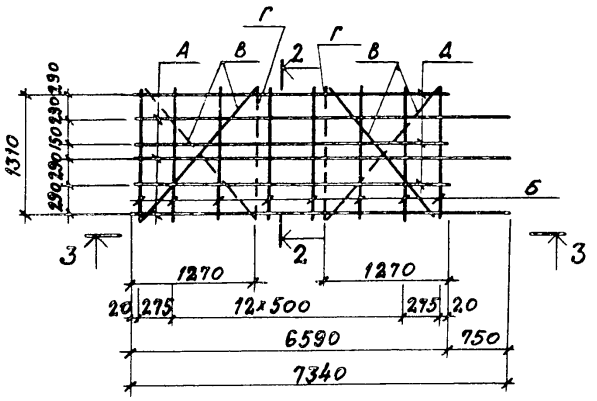


1-1

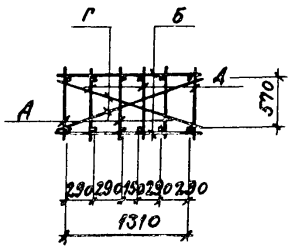


Марка каркаса	Размеры, мм							Поз					Масса кг
	a1	a2	c1	n				А	Б	В	Г	Д	
КП1	410	500	2860	4				1	2				43,8
КП2	260	500	5560	10				3	2				85,8
КП5	285	500	4110	7				8	2				63,0
КП8	280	500	4600	8				10	2				70,8
КП10	см. чертеж							14	2	5	6	13	166,8

КП10

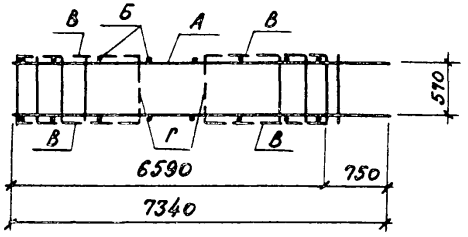


2-2



Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

3-3



8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Давыдова	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-КП1÷КП11-СБ

Каркасы пространственные КП1 ÷ КП11

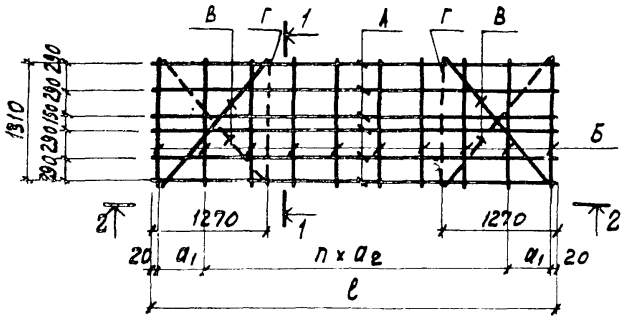
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 2	

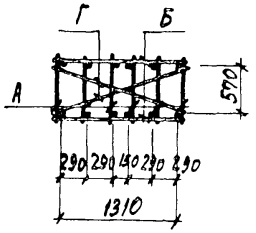
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

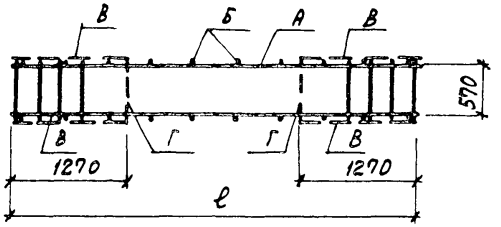
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



1-1



2-2



Марка каркаса	Размеры, мм a_1	a_2	ℓ	n			Поз. А	Б	В	Г		Масса, кг
КП3	360	500	8260	15			4	2	5	6		129.6
КП4	460	500	10960	20			7	2	5	6		377.4
КП6	260	500	8060	15			9	2	5	6		126.6
КП7	480	500	12000	22			11	2	5	6		285.0
КП9	500	500	9040	16			12	2	5	6		141.0
КП11	260	500	8560	16			15	2	5	6		134.4

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Альперина	
Ст. техн.	Соболева	
Провер.	Давыдова	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-КП1÷КП11-СБ

Каркасы пространственные КП1÷КП11. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист 2 | Листов

Госстрой СССР
Проектный институт ЖБ
г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ2-КР1÷КР12б	Сборочный чертеж		
				Детали		
				КР1		
		1		ф12 А III ℓ=2860	2	2.54
		2		ф 6 А I ℓ=620	11	0.14
				КР2		
		2		ф 6 А I ℓ=620	22	0.14
		3		ф 12 А III ℓ=5560	2	4.94
				КР3		
		2		ф 6 А I ℓ=620	33	0.14
		4		ф 12 А III ℓ=8260	2	7.33
				КР4		
		2		ф 6 А I ℓ=620	43	0.14
		5		ф 20 А III ℓ=10960	2	27.03
				КР5		
		2		ф 6 А I ℓ=620	16	0.14
		6		ф12 А III ℓ=4110	2	3.65
				КР6		
		2		ф 6 А I ℓ=620	32	0.14
		7		ф12 А III ℓ=8060	2	7.16
				КР7		
		2		ф 6 А I ℓ=620	47	0.14
		8		ф 16 А III ℓ=12000	2	18.94
				КР8		
		2		ф 6 А I ℓ=620	18	0.14
		9		ф 12 А III ℓ=4600	2	4.1
				КР9		
		2		ф 6 А I ℓ=620	36	0.14
		10		ф 12 А III ℓ=9040	2	8.03

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР10		
		2		ф 6 А I ℓ=620	26	0.14
		11		ф 16 А III ℓ=6590	2	10.40
				КР11		
		2		ф 6 А I ℓ=620	34	0.14
		12		ф 12 А III ℓ=8560	2	7.60
				КР12		
		2		ф 6 А I ℓ=620	28	0.14
		13		ф 16 А III ℓ=7340	2	11.58

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь кл. А I по ГОСТ 5781-75, кл. А III по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

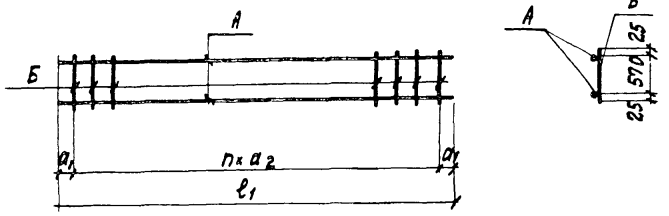
8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-КР1÷КР12
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Рапельникова		Каркасы плоские КР1÷КР12
Вед. инж.	Гальперина		Стадия Р; Лист; Листов 1
Ст. техн.	Соболева		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Проверил	Давыдова		
Нормоконтр.	Лапкин		

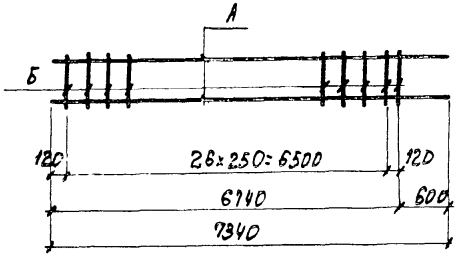
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

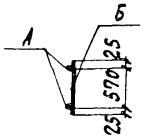
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№

КР1 ÷ КР11



КР12





Марка каркаса	Размеры, мм a1	a2	n	l1	Поз. А	Б		Масса, кг
КР1	180	250	10	2860	1	2		6.8
КР2	155	250	21	5560	3	2		13.0
КР3	130	250	32	8260	4	2		19.3
КР4	230	250	42	10960	5	2		60.1
КР5	180	250	15	4110	6	2		9.5
КР6	155	250	31	8060	7	2		18.8
КР7	250	250	46	12000	8	2		44.5
КР8	175	250	17	4800	9	2		10.7
КР9	145	250	35	9040	10	2		21.1
КР10	170	250	25	6580	11	2		24.5
КР11	155	250	33	8560	12	2		20.0
КР12	см. чертеж				13	2		27.1

8045/20

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. конс.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Соболева		
Провер.	Давыдова		
Нормоконтр.	Лапкин		

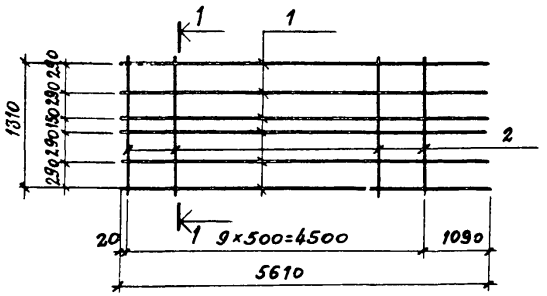
ТП 409-28-40 -КЖИ2-КР1÷КР12 СБ

Каркасы плоские КР1 ÷ КР12
Сборочный чертеж

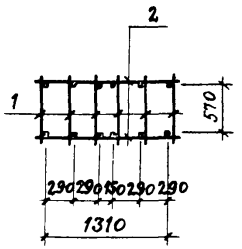
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

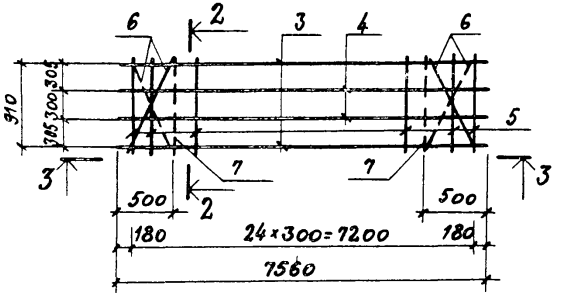
КП 12



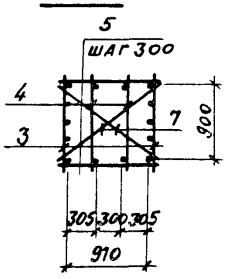
1-1



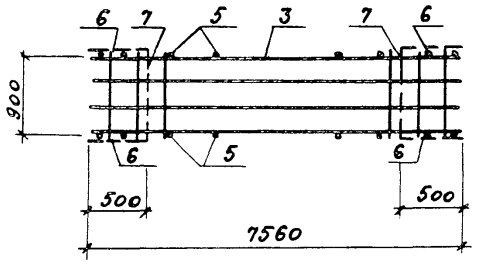
КП 13



2-2



3-3



Марка каркаса	Масса, кг
КП12	82,8
КП13	123,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
				КП12		
		1		Каркас плоский КР13	6	12,7
		2		ф6AI ℓ=1360	20	0,3
				КП13		
		3		Каркас плоский КР14	2	31.9
		4		Каркас плоский КР15	2	18,7
		5		ф8AI ℓ=960	50	0,38
		6		ф6AI ℓ=1070	4	0,24
		7		ф6AI ℓ=1320	4	0,29

1 В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.

2 Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/20

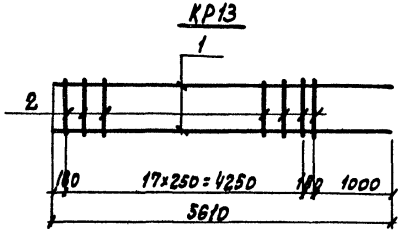
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-КП12, КП13
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Каркасы пространственные КП12, КП13
Вед. инж.	Гальперина		Стадия: Р; Масса: см табл.; Масштаб:
Ст. техн.	Соболева		Лист; Листов 1
Проверил	Давыдова		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва
Нормоконт.	Лапкин		

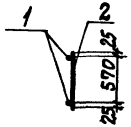
Взамен инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 2

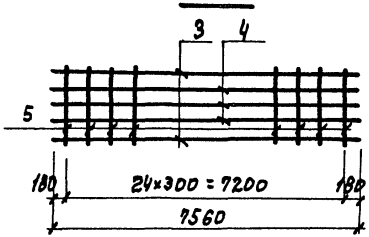
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

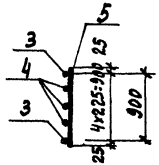
КР13



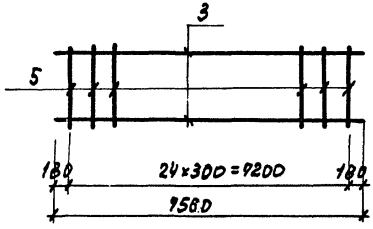


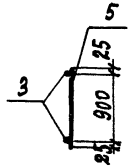
КР 14



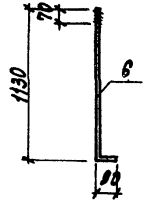


КР 15





А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				КР13		
		1		ф 12 А III ℓ=5610	2	5,0
		2		ф 6 А I ℓ=620	19	0,14
				КР14		
		3		ф 12 А III ℓ=7560	2	6,7
		4		ф 8 А I ℓ=7560	3	3,0
		5		ф 8 А I ℓ=950	25	0,38
				КР15		
		3		ф 12 А III ℓ=7560	2	6,7
		5		ф 6 А I ℓ=950	25	0,21
				А1		
		6		ф 22 А I ℓ=1220	1	3,6

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг
3. Материал деталей – арматурная сталь кл. AI по гост 5781-75, кл. AIII по гост 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой, в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 393-78.

8045/13

Марка каркаса	Масса, кг
КР13	12,7
КР14	31,9
КР15	18,7
А1	3,6

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Провер.	Гальперина	
Нормоконт.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-КР13÷КР15, А1

Каркасы плоские КР13÷КР15 Анкер А1

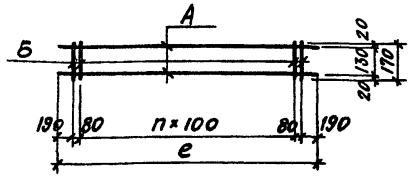
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Альбом VIII ч. 2

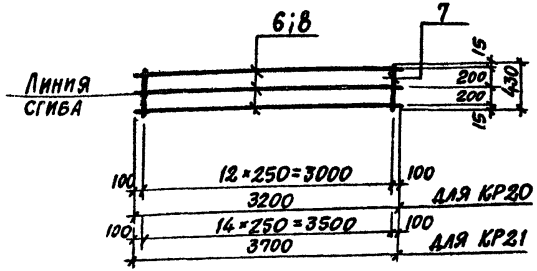
Типовой проект 409-28-40

КР16 ÷ КР19



Марка каркаса	Размеры мм n	e	Поз. А	Б	Масса кг
КР16	26	3140	1	2	8,5
КР17	16	2140	3	2	5,7
КР18	26	3140	4	2	10,5
КР19	16	2140	5	2	7,1
КР20	см. чертеж				3,4
КР21	см. чертеж				3,9

КР20; КР21





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
				КР16		
		1		ф12AIII e=3140	2	2,8
		2		ф8AI e=170	29	0,1
				КР17		
		3		ф12AIII e=2140	2	1,9
		2		ф8AI e=170	19	0,1
				КР18		
		4		ф14AIII e=3140	2	3,8
		2		ф8AI e=170	29	0,1
				КР19		
		5		ф14AIII e=2140	2	2,6
		2		ф8AI e=170	19	0,1
				КР20		
		6		ф6AI e=3200	3	0,7
		7		ф6AI e=430	13	0,1
				КР21		
		8		ф6AI e=3700	3	0,8
		7		ф6AI e=430	15	0,1

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь класса AI, AIII по ГОСТ 5781-75, класса AIII по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельников	
Вед. инж.	Гальперина	
Инженер	Кадыкова	
Провер.	Гальперина	
Н. контр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-КР16 ÷ КР21

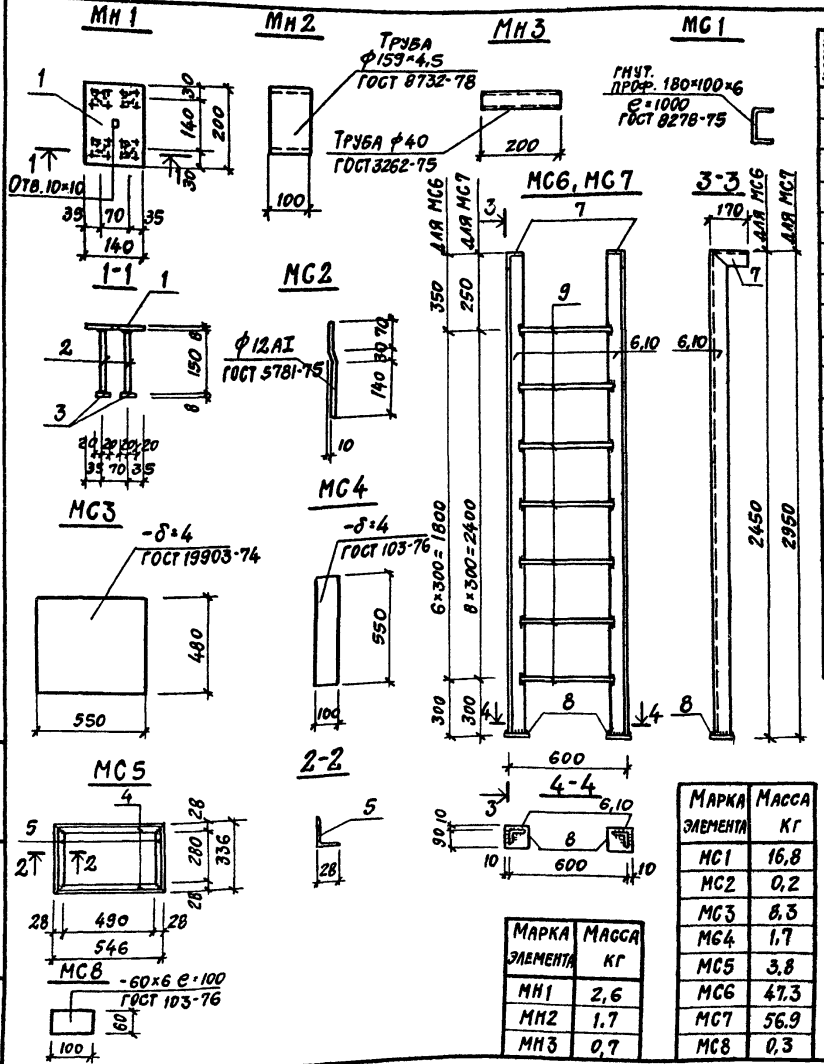
Каркасы плоские КР16 ÷ КР21

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №



Марка элемента	Масса кг
МС1	16,8
МС2	0,2
МС3	8,3
МС4	1,7
МС5	3,8
МС6	47,3
МС7	56,9
МС8	0,3

Марка элемента	Масса кг
МН1	2,6
МН2	1,7
МН3	0,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН1		
		1		-140×8 ℓ=200 ГОСТ 103-76	1	1,6
		2		ф10 AII ℓ=150 ГОСТ 5781-75	4	0,1
		3		-40×8 ℓ=40 ГОСТ 103-76	4	0,1
				МС5		
		4		45×28×4 ℓ=546 ГОСТ 8510-72	2	1,2
		5		L45×28×4 ℓ=336 То же	2	0,7
				МС6		
		6		L80×6 ℓ=2444 ГОСТ 8509-72	2	18,0
		7		L80×6 ℓ=170 То же	2	1,3
		8		-100×6 ℓ=100 ГОСТ 103-76	2	0,5
		9		ф18 AI ℓ=570 ГОСТ 5781-75	7	1,1
				МС7		
		10		L80×6 ℓ=2944 ГОСТ 8509-72	2	21,7
		7		L80×6 ℓ=170 То же	2	1,3
		8		-100×6 ℓ=100 ГОСТ 103-76	2	0,5
		9		ф18 AI ℓ=570 ГОСТ 5781-75	9	1,1

1. Детали поз. 1÷10 даны без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - сталь Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*.
4. Сварку производить электродами тип Э42 по ГОСТ 9467-75.

Нач.отд.	Рыбкина	
Гл.констр.	Лапкин	
Рук.гр.	Синельников	
Вед.инж.	Гальперина	
Ст.техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2- МН1÷МН3, МС1÷МС8

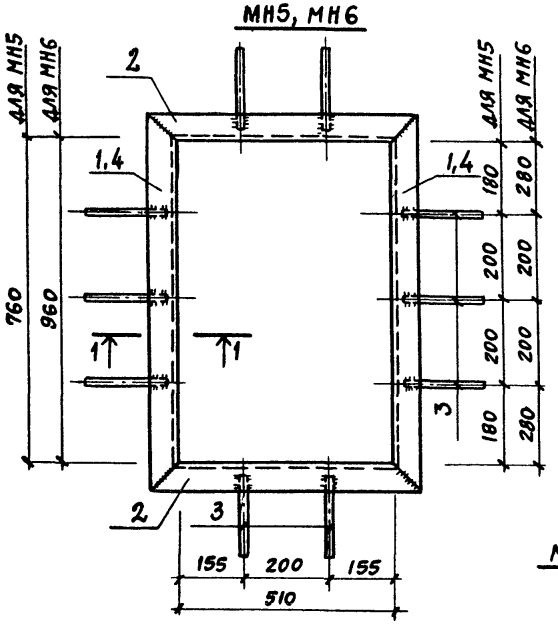
Изделия закладные МН1÷МН3
Изделия соединительные МС1÷МС8

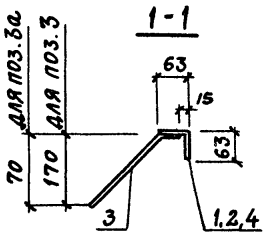
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№

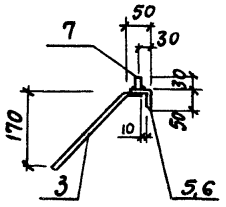
МН5, МН6



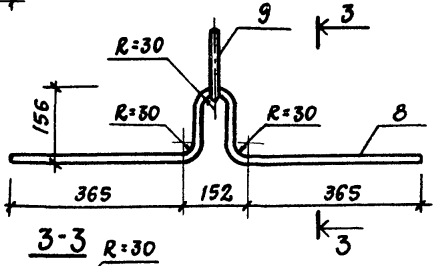


1-1

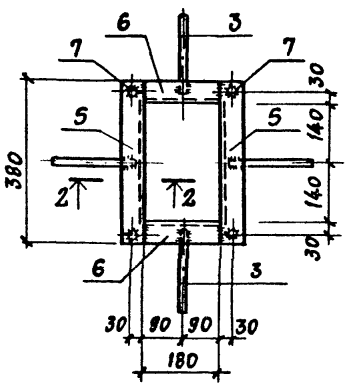
2-2



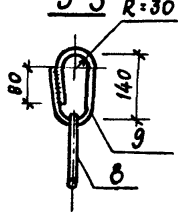
МН13



МН7



3-3



Марка	Масса кг
МН5	18,7
МН6	20,9
МН7	4,7
МН13	2,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН5		
		1		L63×6 ℓ=886 ГОСТ 8509-72	2	5,10
		2		L63×6 ℓ=636 "	2	3,65
		3		ф8АIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	8	0,12
		3а		ф8АIII ℓ=290 "	2	0,12
				МН6		
		4		L63×6 ℓ=1086 ГОСТ 8509-72	2	6,20
		2		L63×6 ℓ=636 "	2	3,65
		3		ф8АIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	10	0,12
				МН7		
		5		L50×5 ℓ=380 ГОСТ 8509-72	2	1,4
		6		L50×5 ℓ=180 "	2	0,60
		7		М8×30 ℓ=30 ГОСТ 2590-71	4	0,025
		3		ф8АIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	4	0,12
				МН13		
		8		ф16АII ℓ=1100 ГОСТ 5781-75	1	1,7
		9		ф16АII ℓ=480 "	1	0,8

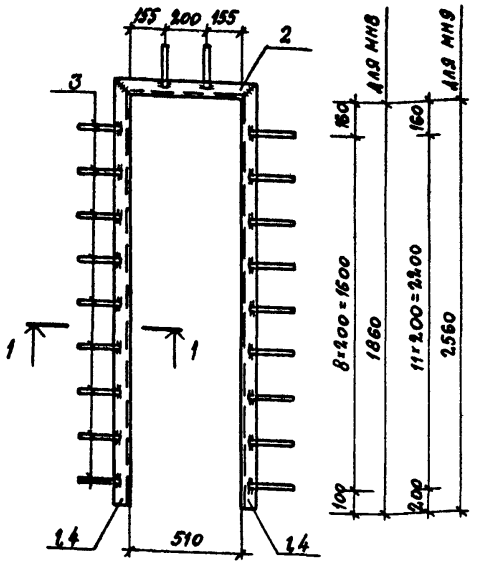
1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва 5мм.
2. Анкера поз. 7 приварить к уголкам втавр под слоем флюса дуговой сваркой в соответствии с требованиями СН 393-78.
3. Материал деталей - сталь ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*.
4. Монтажные петли МН13 изготовлять из горячекатанной арматурной стали класса AII марки 10ГТ

8045/

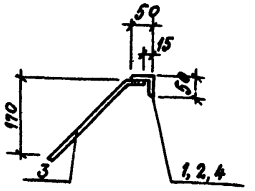
Нач.отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-МН5÷МН7, МН13
Гл.констр.	Лапкин		
Рук.гр.	Синельникова		Изделия закладные МН5÷МН7, МН13
Вед.инж.	Гальперина		Стадия Р; Масса; Масштаб 1:10
Ст.техн.	Корышева		Лист; Листов 1
Провер.	Гальперина		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Нормокон.	Лапкина		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

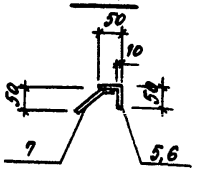
МН8, МН9



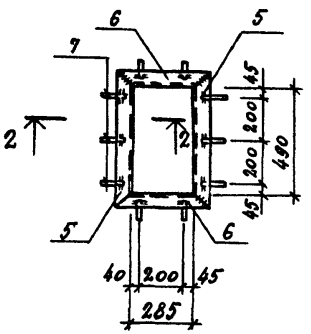
1-1



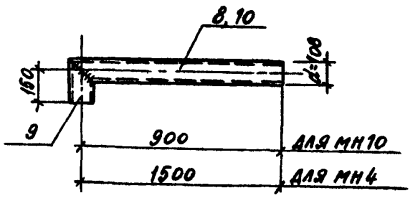
2-2



МН11

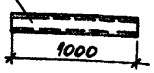


МН10, МН4



МН12

Труба ф159×4,5 Гост 8732-78



Марка	Масса кг	Марка	Масса кг
МН8	19,1	МН11	7,8
МН9	25,4	МН4	18,1
МН10	11,9	МН12	17,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН8		
		1		∠50×5 ℓ=1910 ГОСТ8509-72	2	7,2
		2		∠50×5 ℓ=610 "	1	2,3
		3		ф8AIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	20	0,12
				МН9		
		4		∠50×5 ℓ=2610 ГОСТ8509-72	2	10,0
		2		∠50×5 ℓ=610 "	1	2,3
		3		ф8AIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	26	0,12
				МН11		
		5		∠50×5 ℓ=590 ГОСТ8509-72	2	2,2
		6		∠50×5 ℓ=385 "	2	1,5
		7		ф8AIII ℓ=110 ГОСТ 5781-75	10	0,04
				МН10		
		8		Тр.ф108×4 ℓ=955 ГОСТ 8732-78	1	9,8
		9		Тр.ф108×4 ℓ=205 "	1	2,1
				МН4		
		10		Тр.ф108×4 ℓ=1555 "	1	16,0
		9		Тр.ф108×4 ℓ=205 "	1	2,1

1. Детали поз. 1÷10 даны без чертежа.
2. В графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва $h_ш$=5мм
4. Материал деталей - сталь ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.
5. В закладном изделии МН4 поз. 9 приварить к поз. 10 после установки в опалубку

33

8045/3

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Стельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Корышева	
Проверил	Давыдова	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-МН4, МН8÷МН12

Изделия закладные МН4, МН8 ÷ МН12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

1/20
Заказ № 8777р Инв. № 8045/20 Тираж 570
Сдано в печать 26 XI 198 6 Цена 1-33

gost.e-ecolog.ru