ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V

ЧАСТЬ I ВАРИАНТ Б МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КФ ЦИТП инв. №8045/19

				ПРИВЯЗАН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII ЧАСТЬ 1

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ

АЛЬБОМ II ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА III
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА IV
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА V
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VIII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V
- ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- ЧАСТЬ 1 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 2 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 3 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 4 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 5 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 6 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 7 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 8 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 9 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 10 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 11 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 12 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
- ЧАСТЬ 13 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 14 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
- ЧАСТЬ 15 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ X ЧАСТЬ 16 ЛОКАЛЬНЫЕ СМЕТЫ НА ВСЕ ВИДЫ РАБОТ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА БАХАРЕВ А.С.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ЛЮБАВИН О.Г.

ПРИ НАУЧНОМ РУКОВОДСТВЕ ИНСТИТУТА ВНИИЖЕЛЕЗОБЕТОН
ЗАМ. ДИРЕКТОРА БЕРЕЗОВСКИЙ Б.И.
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ ОБЪЕЩЕНКО Г.А.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ №61 ОТ 6.08 1981 ГОДА
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОММАШ
ПРИКАЗ №73 ОТ 18.09.81г.

Формат	Страница альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	2		Содержание альбома	
12г	3	КЖИ1- С1÷С17	Сетки арматурные С1÷С17	
12г	4	КЖИ1- С1÷С17 СБ	Сетки арматурные С1÷С17 Сборочный чертеж	
12г	5	КЖИ1-С1а, С1б, С18÷С24	Сетки арматурные С1а, С1б, С18÷С24	
12г	6	КЖИ1-С1а, С1б, С18÷С24 СБ	Сетки арматурные С1а, С1б, С18÷С24 Сборочный чертеж	
12г	7	КЖИ1- С25÷С39	Сетки арматурные С25÷С39.	
12г	8	КЖИ1-С25÷С39 СБ	Сетки арматурные С25÷С39 Сборочный чертеж	
12г	9	КЖИ1-С40÷С42	Сетки арматурные С40÷С42	
12г	10	КЖИ1-КП1÷КП11	Каркасы пространственные КП1÷КП11	
12г	11	КЖИ1-КП1÷КП11 СБ1	Каркасы пространственные КП1÷КП11 Сборочный чертеж	
12г	12	КЖИ1-КП1÷КП11 СБ2	Каркасы пространственные КП1÷КП11 Сборочный чертеж	
12г	13	КЖИ1- КР1÷КР12	Каркасы плоские КР1÷КР12	
12г	14	КЖИ1-КР1÷КР12 СБ	Каркасы плоские КР1÷КР12 Сборочный чертеж	
12г	15	КЖИ1-КП12, КП13	Каркасы пространственные КП12, КП13	
12г	16	КЖИ1-КР13÷КР15, А1	Каркасы плоские КР13÷КР15. Анкер А1.	

Формат	Страница альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	17	КЖИ1- МН1÷МН4, МС1÷МС5	Изделия закладные МН1÷МН4 Изделия соединительные МС1÷МС5	
12г	18	КЖИ1-МН5÷МН7	Изделия закладные МН5÷МН7	
12г	19	КЖИ1-МН8÷МН13	Изделия закладные МН8÷МН13	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				С1		
		1		ф 12 А II ℓ= 3620	14	3,2
		2		ф 8 А I ℓ= 2650	18	1,0
				С2		
		1		ф 12 А II, ℓ= 3620	15	3,2
		3		ф 8 А I, ℓ= 2850	18	1,1
				С3, С3а		
		3		ф 8 А I, ℓ= 2850	24	1,1
		4		ф 12 А II, ℓ= 4520	15	4,0
				С4		
		5		ф 12 А II, ℓ= 1200	6	1,1
		6		ф 8 А I, ℓ= 1050	6	0,4
				С5		
		7		ф 12 А II ℓ= 3630	4	3,2
		8		ф 8 А I ℓ= 650	19	0,3
				С6		
		1		ф 12 А II, ℓ= 3620	13	3,2
		9		ф 8 А I, ℓ= 2450	18	1,0
				С7		
		1		ф 12 А II, ℓ= 3620	12	3,2
		10		ф 8 А I, ℓ= 2150	18	0,9
				С8, С8а		
		10		ф 8 А I, ℓ= 2150	25	0,9
		11		ф 12 А II, ℓ= 4720	12	4,2
				С9, С9а		
		3		ф 8 А I, ℓ= 2850	25	1,1
		11		ф 12 А II, ℓ= 4720	15	4,2
				С10		
		1		ф 12 А II, ℓ= 3620	14	3,2
		12		ф 8 А I, ℓ= 2550	18	1,0
				С11, С11а		
		11		ф 12 А II, ℓ= 4720	14	4,2
		12		ф 8 А I, ℓ= 2550	25	1,0
				С12, С12а		
		9		ф 8 А I ℓ= 2450	26	1,0
		13		ф 12 А II, ℓ= 4920	13	4,3
				С13		
		1		ф 12 А II, ℓ= 3620	16	3,2
		14		ф 8 А I, ℓ= 3050	18	1,2
				С14		
		3		ф 8 А I, ℓ= 2850	21	1,1
		15		ф 12 А II, ℓ= 4120	15	3,7
				С15, С15а		
		16		ф 12 А II ℓ= 5240	12	4,7
		17		ф 8 А I, ℓ= 2250	27	0,9
				С16		
		6		ф 8 А I, ℓ= 1050	10	0,4
		18		ф 12 А II, ℓ= 1900	6	1,7
				С17		
		8		ф 8 А I, ℓ= 650	21	0,3
		15		ф 12 А II, ℓ= 4120	4	3,7

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен. инв. №

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синевинникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Инж.	Шабля	
Проверил.	Гальперина	
Нормоконтроль	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-С1÷С17

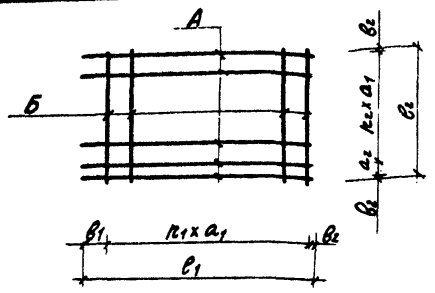
Сетки арматурные С1÷С17

Стадия	Лист	Листов
Р		1

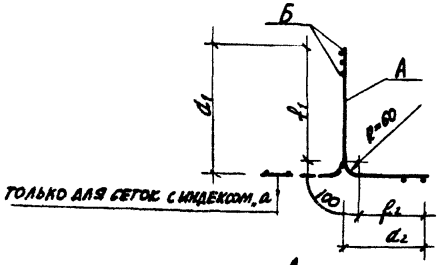
Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

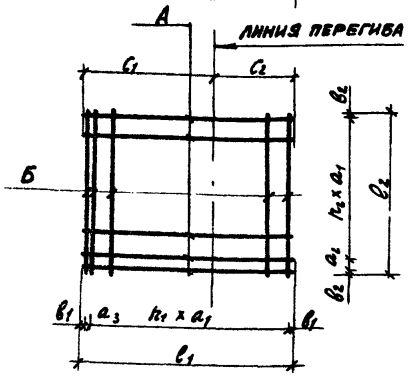
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII у.1

С1, С2, С4, С6, С7, С10, С13, С14, С16



С3, С3а, С5, С8, С8а, С9, С9а, С11, С11а, С12, С12а, С15, С15а, С17





Марка сеток	Размеры, мм															Поз.		Масса кг
	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	c_1	c_2	d_1	d_2	f_1	f_2	l_1	l_2	r_1	r_2	А	Б	
С1	200	200		195	25							3620	2650	17	12	1	2	62,8
С2	200	200		195	25							3620	2850	17	13	1	3	67,8
С3, С3а	200	200	70	25	25	3595	925	3605	935	3545	875	4520	2850	22	13	4	3	86,4
С4	200	200		175	25							1200	1050	5	4	5	6	9,0
С5	200	200	200	25	15	325	325	335	335	275	275	650	3630	2	17	8	7	18,5
С6	200	200		195	25							3620	2450	17	11	1	9	59,6
С7	200	100		195	25							3620	2150	17	10	1	10	54,6
С8, С8а	200	100	70	25	25	3595	1125	3605	1135	3545	1075	4720	2150	23	10	11	10	72,9
С9, С9а	200	200	70	25	25	3595	1125	3605	1135	3545	1075	4720	2850	23	13	11	3	90,5
С10	200	100		195	25							3620	2550	17	12	1	12	62,8
С11, С11а	200	100	70	25	25	3595	1125	3605	1135	3545	1075	4720	2550	23	12	11	12	83,8
С12, С12а	200	200	70	25	25	3595	1325	3605	1335	3545	1275	4920	2450	24	11	13	9	81,9
С13	200	200		195	25							3620	3050	17	14	1	14	72,8
С14	200	200		95	25							4120	2850	20	13	15	3	78,6
С15, С15а	200	200		20	25	4100	1140	4110	1150	4050	1090	5240	2250	26	10	16	17	80,7
С16	200	200		75	25							1900	1050	9	4	18	6	14,2
С17	200	200	200	25	60	325	325	335	335	275	275	650	4120	2	19	8	15	21,1

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

Нач. отд.	Рыжкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Инж.	Шабля	
Проверил.	Гальперина	
Нормо контроль	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-С1÷С17СБ

Сетки арматурные С1÷С17

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Госстрой ... ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				С1а, С1б		
		1		ф12 AII, ℓ=3620	13	3,2
		2		ф8 AI, ℓ=2600	18	1,0
				С18, С18а		
		3		ф12 AII, ℓ=3180	14	2,8
		4		ф8 AI, ℓ=2650	16	1,0
				С19, С19а		
		4		ф8 AI, ℓ=2650	29	1,0
		5		ф12 AII, ℓ=5880	14	5,2
				С20, С20а		
		4		ф8 AI, ℓ=2650	22	1,0
		6		ф12 AII, ℓ=4430	14	4,0
				С21, С21а		
		4		ф8 AI, ℓ=2650	25	1,0
		7		ф12 AII, ℓ=4920	14	4,4
				С22, С22а		
		1		ф12 AII, ℓ=3620	15	3,2
		8		ф8 AI, ℓ=3050	18	1,2
				С23, С23а		
		6		ф12 AII, ℓ=4430	16	4,0
		8		ф8 AI, ℓ=3050	22	1,2
				С24		
		9		ф12 AII, ℓ=4120	11	3,7
		10		ф8 AI, ℓ=2200	21	0,9

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78.

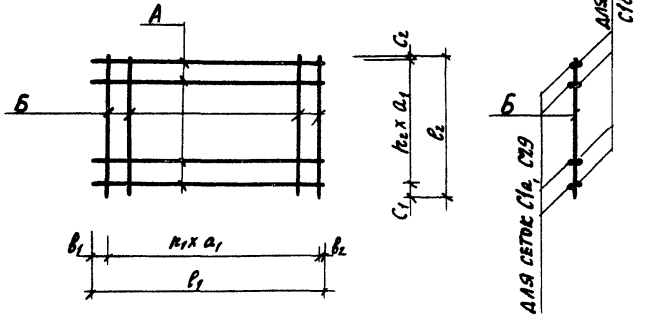
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

8045/18

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ- С1а, С1б С18÷С24
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Емельянникова		
Вед. инж.	Гальперина		Сетки арматурные С1а, С1б, С18÷С24
Инж.	Шабля		Стадия Р; Лист; Листов 1
Проверил	Гальперина		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Норм. контр.	Лапкин		

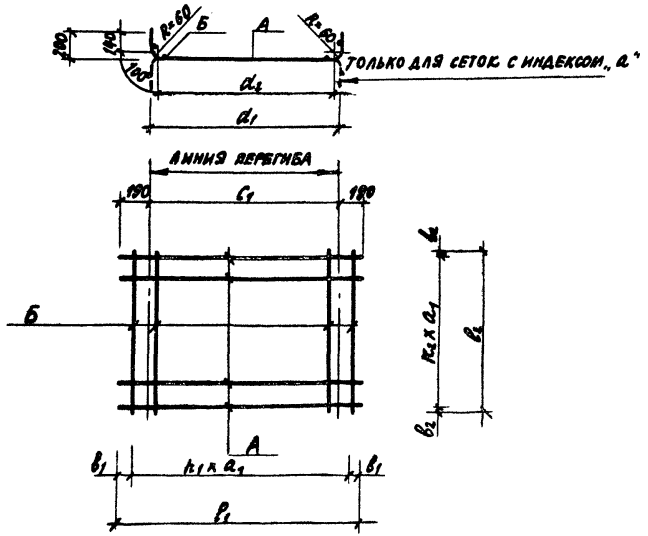
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII в.1

С1а, С1б, С22, С22а, С24



Марка сетки	Размеры, мм												Масса, кг
	a_1	b_1	b_2	c_1	c_2	a_1	a_2	l_1	l_2	n_1	n_2	А	Б	
С1а, С1б	200	195	25	175	25			3620	2600	17	12	1	2	59,6
С18, С18а	200	100	25	2800		2820	2700	3180	2650	15	13	3	4	55,2
С19, С19а	200	150	25	5500		5520	5400	5880	2650	28	13	5	4	101,8
С20, С20а	200	125	25	4050		4070	3950	4430	2650	21	13	6	4	78,0
С21, С21а	200	70	25	4540		4560	4440	4920	2650	24	13	7	4	86,6
С22, С22а	200	195	25	225	25			3620	3050	17	14	1	8	69,6
С23, С23а	200	125	25	4050		4070	3950	4430	3050	21	15	6	8	90,4
С24	200	95	25	175	25			4120	2300	20	10	9	10	59,6

С18, С18а, С19, С19а, С20, С20а, С21, С21а, С23, С23а



8045/19

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		
Инж.	Шабаля		
Проверил	Гальперина		
Норм. контроль	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖИ1- С1а, С1б С18÷С24 СБ

Сетки арматурные С1а, С1б, С18÷С24 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				С25		
		1		ф12АII, ℓ=2700	10	2,4
		2		ф8АI, ℓ=1850	13	0,7
				С26		
		3		ф12АII, ℓ=1000	4	0,9
		4		ф8АI, ℓ=650	5	0,3
				С27, С27а		
		5		ф12АII, ℓ=4350	14	3,9
		6		ф8АI, ℓ=2650	21	1,0
				С28, С28а		
		6		ф8АI, ℓ=2650	28	1,0
		7		ф12АII, ℓ=5700	14	5,1
				С29		
		2		ф8АI, ℓ=1850	20	0,7
		8		ф12АII, ℓ=3950	10	3,5
				С30, С30а		
		6		ф8АI, ℓ=2650	21	1,0
		9		ф12АII, ℓ=4250	14	3,8
				С31		
		6		ф8АI, ℓ=2650	20	1,0
		10		ф12АII, ℓ=4050	14	3,6
				С32, С32а		
		11		ф12АII, ℓ=4540	15	4,0
		12		ф8АI, ℓ=2850	22	1,1
				С33		
		2		ф8АI, ℓ=1850	22	0,7
		13		ф12АII, ℓ=4440	10	3,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С34, С34а		
		6		ф8АI, ℓ=2650	23	1,0
		14		ф12АII, ℓ=4740	14	4,2
				С35		
		6		ф8АI, ℓ=2650	23	1,0
		11		ф12АII, ℓ=4540	14	4,0
				С36, С36а		
		9		ф12АII, ℓ=4250	21	3,8
		15		ф8АI, ℓ=3050	16	1,2
				С37		
		8		ф12АII, ℓ=3950	12	3,5
		16		ф8АI, ℓ=2250	20	0,9
				С38		
		10		ф12АII, ℓ=4050	16	3,6
		15		ф8АI, ℓ=3050	20	1,2
				С39		
		17		ф12АII, ℓ=4100	13	3,7
		18		ф8АI, ℓ=2550	21	1,0

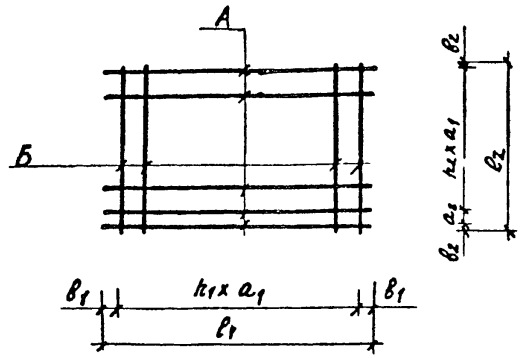
1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78

8045/13

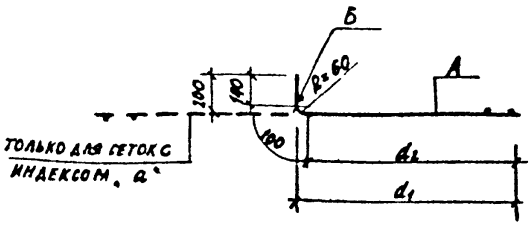
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ-С25÷С39
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Ониельникова		Сетки арматурные С25÷С39
Вед. инж.	Гальперина		Стадия Р; Лист; Листов 1
Инж.	Шабля		Госстрой СССР Проектный институт №3 г. Москва
Проверил.	Гальперина		
Контроль	Лапкин		

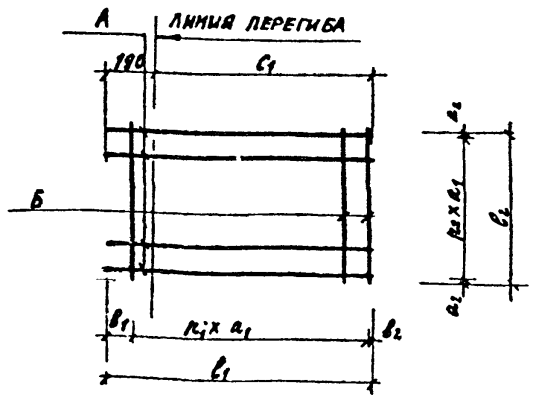
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

С25, С26, С29, С31, С33, С35, С37, С38, С39



С27, С27а, С28, С28а, С30, С30а, С32, С32а, С34, С34а, С36, С36а





Марка сетки	Размеры, мм													Масса, кг
	a_1	a_2	b_1	b_2	c_1	d_1	d_2	l_1	l_2	k_1	k_2	А	Б	
С25	200	200	150	25				2700	1850	12	8	1	2	33,1
С26	100	200	100	25				1000	650	4	2	3	4	5,1
С27, С27а	200	25	120	230	4160	4170	4110	4350	2650	20	13	5	6	75,6
С28, С28а	200	25	120	180	5510	5520	5460	5700	2650	27	13	7	6	99,4
С29	200	200	75	25				3950	1850	19	8	8	2	49,0
С30, С30а	200	25	120	130	4060	4070	4010	4250	2650	20	13	9	6	74,3
С31	200	200	125	25				4050	2650	19	12	10	6	70,4
С32, С32а	200	25	120	220	4350	4360	4300	4540	2850	21	14	11	12	84,2
С33	200	200	120	25				4440	1850	21	8	13	2	54,4
С34, С34а	200	25	120	220	4550	4560	4500	4740	2650	22	13	14	6	81,8
С35	200	200	70	25				4540	2650	22	12	11	6	79,0
С36, С36а	200	25	110	140	4060	4070	4010	4250	3050	20	15	9	15	99,0
С37	200	200	75	25				3950	2250	19	10	8	16	60,0
С38	200	200	125	25				4050	3050	19	14	10	15	81,6
С39	200	100	100	25				4100	2550	20	12	17	18	69,1

Начата	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Симельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Инж.	Шабля	
Проверил	Гальперина	
Нач. отд. контроль	Лапкин	

8045/19

ТП 409-28-40 КЖИ-С25÷С39СБ

Сетки арматурные С25÷С39

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
	См. габ.	

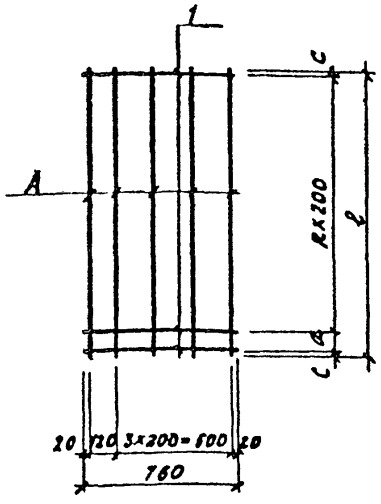
Лист | Листов 1

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.1

С40, С41, С42



Марка сетки	Размеры, мм a	c	ℓ	n	Позиции A		Масса, кг
С40	—	25	1450	7	2		4,46
С41	100	25	950	4	3		3,27
С42	—	50	700	3	4		2,23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				С40		
		1		ф10 A III, ℓ=760	8	0,47
		2		ф4 Bp I, ℓ=1450	5	0,14
				С41		
		1		ф10 A III, ℓ=760	6	0,47
		3		ф4 Bp I, ℓ=950	5	0,09
				С42		
		1		ф10 A III, ℓ=760	4	0,47
		4		ф4 Bp I, ℓ=700	5	0,07

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – армат. сталь по ГОСТ 5781-75 и ТУ 14-4-659-75.
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Инж.	Овчарова	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтроль	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1- С40÷С42

Сетки арматурные С40÷С42

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

Альбом VIII в.1

Типовой проект 409-28-40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ-КП1÷КП11-СБ	Сборочный чертеж		л.1,2
				Сборочные единицы и детали		
				КП1		
		1	КЖИ-КР1÷КР12	Каркас плоский КР1	6	6,6
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	14	0,3
				КП2		
		3		Каркас плоский КР2	6	13,0
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	26	0,3
				КП3		
		4	То же	Каркас плоский КР3	6	19,3
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	36	0,3
		5		ф 6 AI ℓ= 1870	4	0,42
		6		ф 6 AI ℓ= 1480	4	0,33
				КП4		
		7		Каркас плоский КР4	6	60,1
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	46	0,3
		5		ф 6 AI ℓ= 1870	4	0,42
		6		ф 6 AI ℓ= 1480	4	0,33
				КП5		
		8		Каркас плоский КР5	6	9,5
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	20	0,3
				КП6		
		9		Каркас плоский КР6	6	18,8
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	36	0,3
		5		ф 6 AI ℓ= 1870	4	0,42
		6		ф 6 AI ℓ= 1480	4	0,33
				КП8		
		10		Каркас плоский КР8	6	10,7
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	22	0,3
				КП7		
		11	КЖИ-КР1÷КР12	Каркас плоский КР7	6	44,5
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	50	0,3
		5		ф 6 AI ℓ= 1870	4	0,42
		6		ф 6 AI ℓ= 1480	4	0,33
				КП9		
		12	То же	Каркас плоский КР9	6	21,1
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	38	0,3
		5		ф 6 AI ℓ= 1870	4	0,42
		6		ф 6 AI ℓ= 1480	4	0,33
				КП10		
		13	"	Каркас плоский КР10	3	24,6
		14	"	Каркас плоский КР12	3	27,1
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	30	0,3
		5		ф 6 AI ℓ= 1870	4	0,42
		6		ф 6 AI ℓ= 1480	4	0,33
				КП11		
		15		Каркас плоский КР11	6	20,0
		2		ф 6 AI ℓ= 1360	38	0,3
		5		ф 6 AI ℓ= 1870	4	0,42
		6		ф 6 AI ℓ= 1480	4	0,33

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Жельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

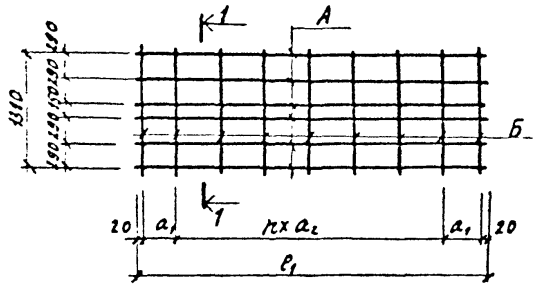
ТП 409-28-40 КЖИ1-КП1÷КП11

Каркасы пространственные КП1÷КП11

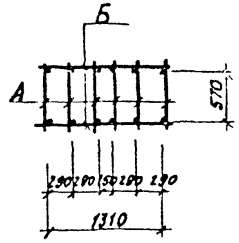
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

КП1, КП2, КП5, КП8

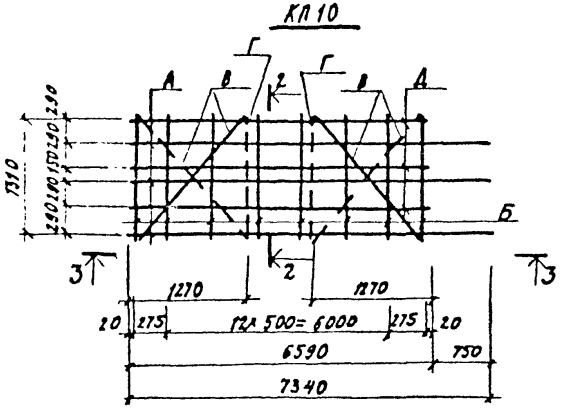


1-1

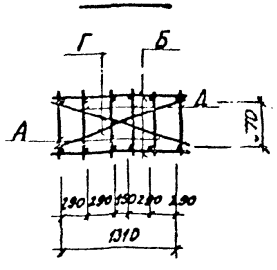


Марка каркаса	Размеры, мм						Поз						Масса
	a_1	a_2	e_1			h	А	Б	В	Г	Д	кг
КП1	410	500	2860			4	1	2				43.8
КП2	260	500	5560			10	3	2				85.8
КП5	285	500	4110			7	8	2				63.0
КП8	280	500	4600			8	10	2				70.8
КП10		см. чертеж				14	2	5	6	13	167.1	

КП10

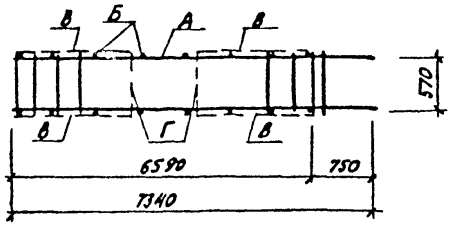


2-2



Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

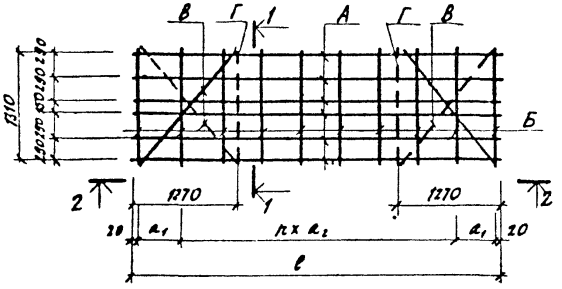
3-3



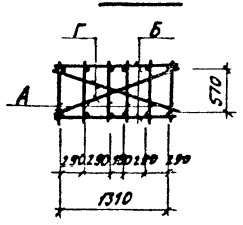
8045/19

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ1-КП1÷КП11 СБ
Гл. констр.	Лапкин		Каркасы пространственные КП1 ÷ КП11 Сборочный чертеж
Рук. гр.	Синельникова		Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
Вед. инж.	Гальперина		Лист 1; Листов 2
Ст. техн.	Соболева		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва
Проверил	Гальперина		
Нормоконтр.	Лапкин		

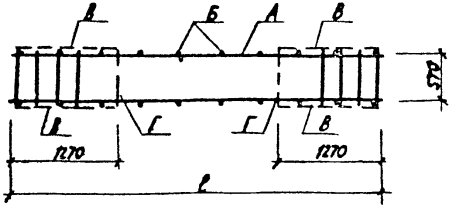
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №



1 - 1



2 - 2



Марка каркаса	Размеры, мм a_1	a_2	e			Поз. h	А	Б	В	Г		Масса кг
КП3	360	500	8260			15	4	2	5	6		129.6
КП4	460	500	10960			20	7	2	5	6		377.4
КП6	260	500	8060			15	9	2	5	6		126.6
КП7	480	580	12000			22	11	2	5	6		271.5
КП9	580	500	9040			16	12	2	5	6		141.0
КП11	260	500	8560			16	15	2	5	6		134.4

8045/19

Нач. отд.	Рыбинский		ТП 409-28-40 КЭЖИ-КП1÷КП11 СБ
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Гильперина		Каркасы пространственные КП1 ÷ КП11. Сборочный чертеж.
Вед. инж.	Гильперина		
Ст. техн.	Соболева		
Проверил	Гильперина		
Инженер	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист 2 | Листов

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			-КЖИ+КР1÷КР12	Сборочный чертеж		
				Детали		
				КР1		
		1		ф 12 А-II ℓ=2860	2	2,54
		2		ф 6 А-I ℓ=620	11	0,14
				КР2		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	22	0,14
		3		ф 12 А-II ℓ=5560	2	4,94
				КР3		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	33	0,14
		4		ф 12 А-II ℓ=8260	2	7,33
				КР4		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	43	0,14
		5		ф 20 А-III ℓ=10960	2	27,03
				КР5		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	16	0,14
		6		ф 12 А-III ℓ=4110	2	3,65
				КР6		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	32	0,14
		7		ф 12 А-III ℓ=8060	2	7,16
				КР7		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	47	0,14
		8		ф 16 А-III ℓ=11000	2	18,94
				КР8		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	18	0,14
		9		ф 12 А-III ℓ=4600	2	4,08
				КР9		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	36	0,14
		10		ф 12 А-III ℓ=9040	2	8,03

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР10		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	26	0,14
		11		ф 16 А-III ℓ=6590	2	10,50
				КР11		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	34	0,14
		12		ф 12 А-II ℓ=8560	2	7,60
				КР12		
		2		ф 6 А-I ℓ=620	28	0,14
		13		ф 16 А-III ℓ=7340	2	11,57

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей – арматурная сталь кл. А-I по ГОСТ 5781-75, кл. А-III по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Сительников	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-КР1÷КР12

Каркасы плоские КР1÷КР12

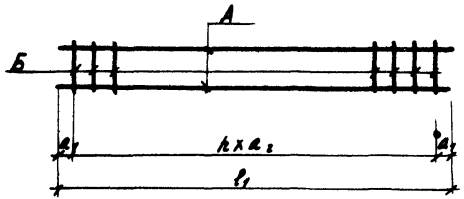
Стадия	Лист	Листов
Р		1

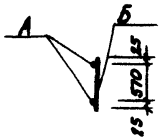
Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

Инв. №подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

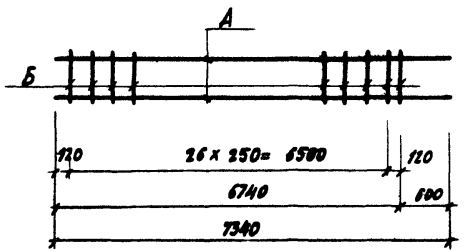
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 1

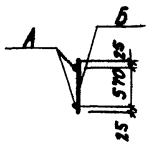
КР1 ÷ КР11





КР 12





Марка каркаса	Размеры, мм						Поз.			Масса, кг
	a_1	a_2	l_1			h	А	Б		
КР1	180	250	2860			10	1	2		6.6
КР2	155	250	5560			21	3	2		13.0
КР3	130	250	8260			32	4	2		19.3
КР4	230	250	10960			42	5	2		60.1
КР5	180	250	4110			15	6	2		9.5
КР6	155	250	8060			31	7	2		18.8
КР7	250	250	12000			46	8	2		44.5
КР8	175	250	4600			17	9	2		10.7
КР9	145	250	9040			35	10	2		21.1
КР10	170	250	6590			25	11	2		24.6
КР11	155	250	8560			33	12	2		20.0
КР12	см. чертеж						13	2		27.1

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конструк.	Лапкин	
Рук. гр.	Ольшанникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 -КЖИ1-КР1÷КР12 СБ

Каркасы плоские КР1 ÷ КР12 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

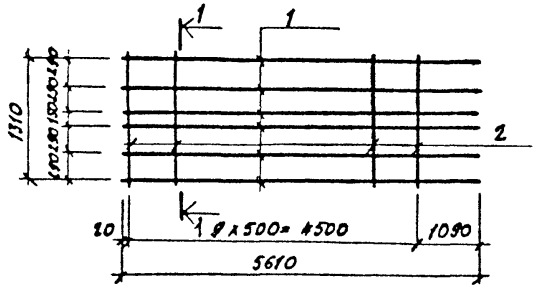
Лист | Листов 1

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

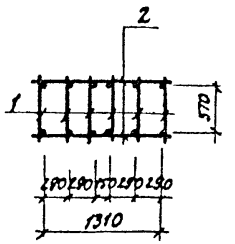
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII. В.1

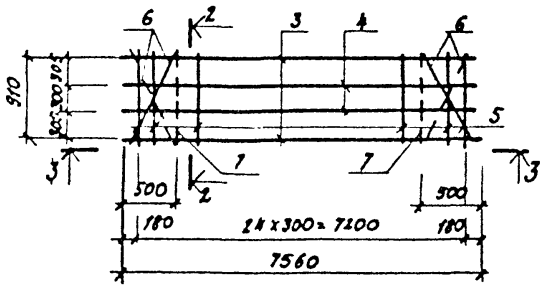
КП12



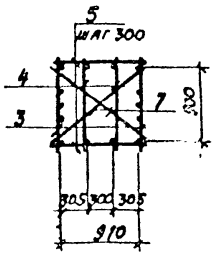
1-1



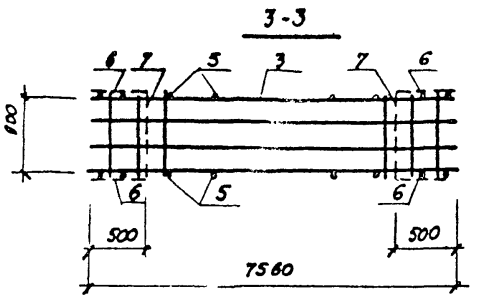
КП13



2-2



3-3



Марка каркаса	Масса, кг
КП12	82,3
КП13	122,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
				КП12		
		1	КЖИ-КР13÷КР15	Каркас плоский КР 13	6	12,7
		2		ф 6 AI ℓ=1360	20	0,3
				КП13		
		3	То же	Каркас плоский КР14	2	31,9
		4	"	Каркас плоский КР15	2	18,7
		5		ф 8 AI ℓ= 960	50	0,38
		6		ф 6 AI ℓ= 1070	4	0,24
		7		ф 6 AI ℓ= 1320	4	0,29

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
2. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синебрюхова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-КП12, КП13

Каркасы пространственные КП12, КП13

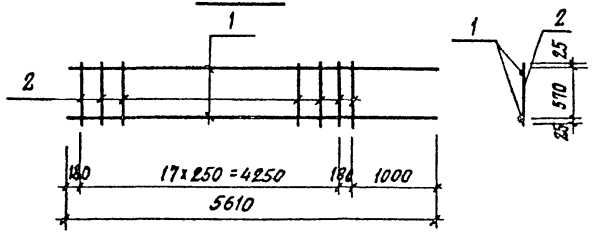
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

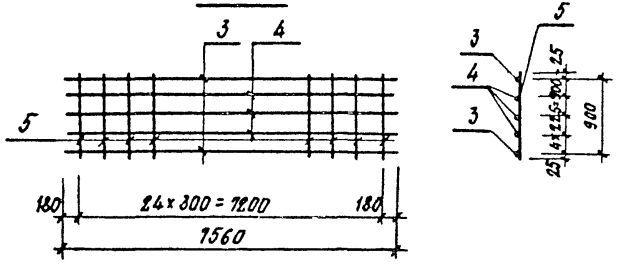
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 1

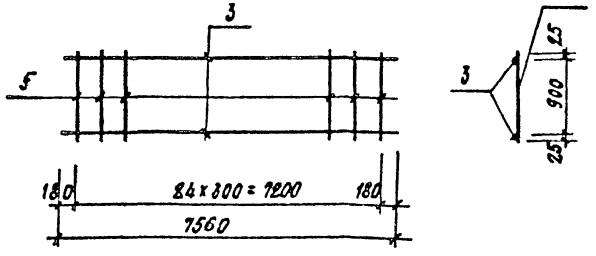
КР 13



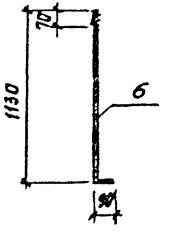
КР 14



КР 15



А1



Марка каркаса	Масса, кг
КР13	12.7
КР14	31.9
КР15	18.7
А1	3.6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Детали			
				КР13			
		1		Ф12А-III	ℓ=5610	2	5.0
		2		Ф6А-I	ℓ=620	19	0.14
				КР14			
		3		Ф12А-III	ℓ=7560	2	6.7
		4		Ф8А-I	ℓ=7560	3	3.0
		5		Ф8А-I	ℓ=950	25	0.38
				КР15			
		3		Ф12А-III	ℓ=7560	2	6.7
		5		Ф6А-I	ℓ=950	25	0.21
				А1			
		6		Ф22А-I	ℓ=1220	1	3,6

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь кл. А-I по ГОСТ 5781-75, кл. А-III по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-КР13÷КР15, А1

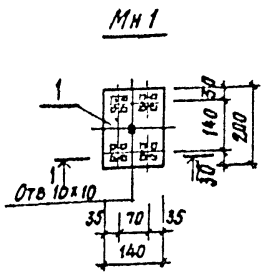
Каркасы плоские КР13 ÷ КР15 Анкер А1

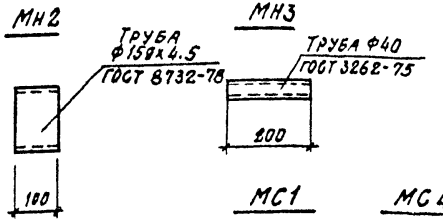
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

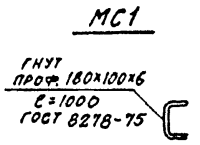
Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

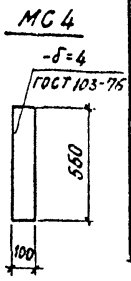
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

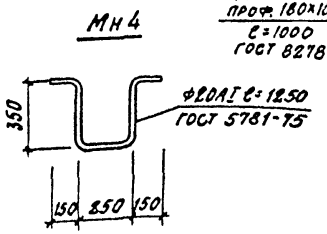
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.

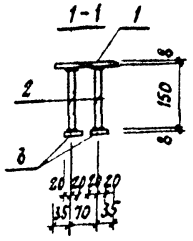


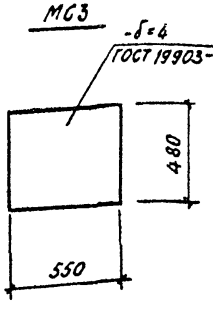


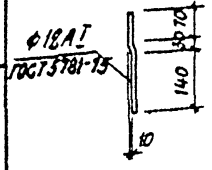


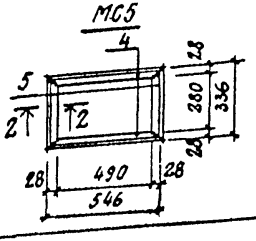


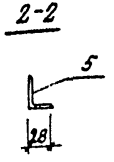












Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Мн1		
		1		-140х8 ℓ=200 ГОСТ 103-76	1	1.8
		2		Ф10А-III ℓ=150 ГОСТ 5781-75	4	0.1
		3		-40х8 ℓ=40 ГОСТ 103-76	4	0.1
				МС5		
		4		L45х28х4 ℓ=546 ГОСТ 8510-72	2	1.2
		5		L45х28х4 ℓ=336 ГОСТ 8510-72	2	0.74

1. Детали поз. 1÷5 даны без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали, в кг.
3. Материал деталей - сталь Вст3 кп2 по ГОСТ 380-71*
4. Сварку производить электродами тип Э42 по ГОСТ 9467-75

Марка эл-та	Масса кг
Мн1	2.6
Мн2	1.7
Мн3	0.7
Мн4	3.1
МС1	16.8
МС2	0.2
МС3	8.3
МС4	1.7
МС5	3.9

8045/19

Нач. отд	Рыкина	
Гл. констр	Лапкин	
Рук. гр	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Инж.	Овчарова	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-Мн1÷Мн4 МС1÷МС5

Изделия закладные Мн1÷Мн4
Изделия соединительные МС1÷МС5

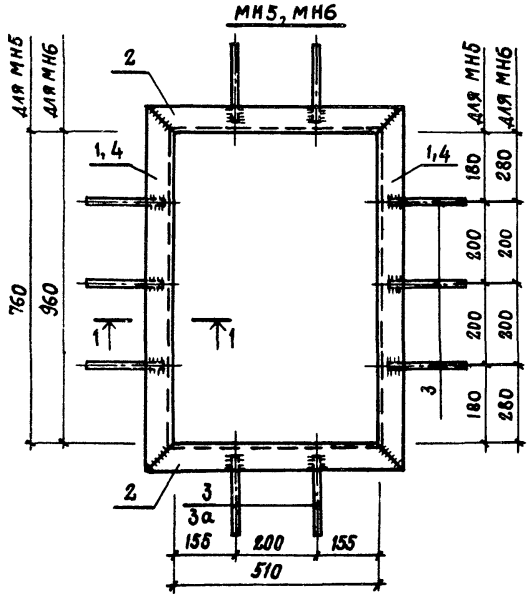
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

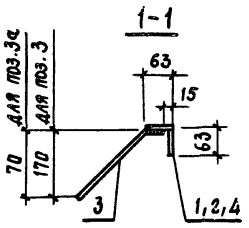
Лист | Листов

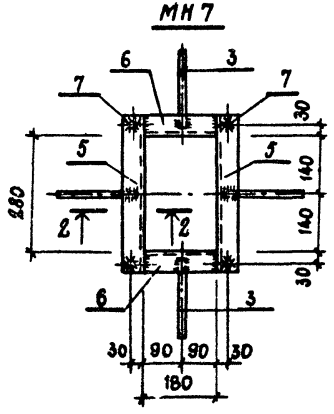
Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

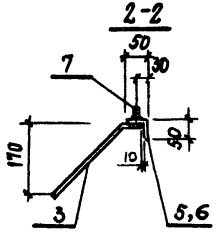
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 1









Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН5		
		1		L63×6 ℓ=886 ГОСТ8509-72	2	5.10
		2		L63×6 ℓ=636 "	2	3.65
		3		Ф8AIII ℓ=290 ГОСТ5781-75	8	0.12
		3а		Ф8AIII ℓ=290 "	2	0.12
				МН6		
		4		L63×6 ℓ=1086 ГОСТ8509-72	2	6.20
		2		L63×6 ℓ=636 "	2	3.65
		3		Ф8AIII ℓ=290 ГОСТ5781-75	10	0.12
				МН7		
		5		L50×5 ℓ=380 ГОСТ8509-72	2	1.4
		6		L50×5 ℓ=180 "	2	0.10
		7		М8×30 ℓ=30 ГОСТ2590-71	4	0.025
		3		Ф8AIII ℓ=290 ГОСТ5781-75	4	0.12

Марка	Масса кг
МН5	18.7
МН6	20.9
МН7	4.7

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ9467-75 Высота сварного шва
2. Анкера поз. 7 приварить к уголкам в тавр под слоем флюса дуговой сваркой в соответствии с требованиями СН393-69.
3. Материал деталей - сталь в Ст3 КП2 по ГОСТ 380-71*.
4. В графе примечание указана масса одной детали в кг.

18
8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Корышева	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-МН5 ÷ МН7

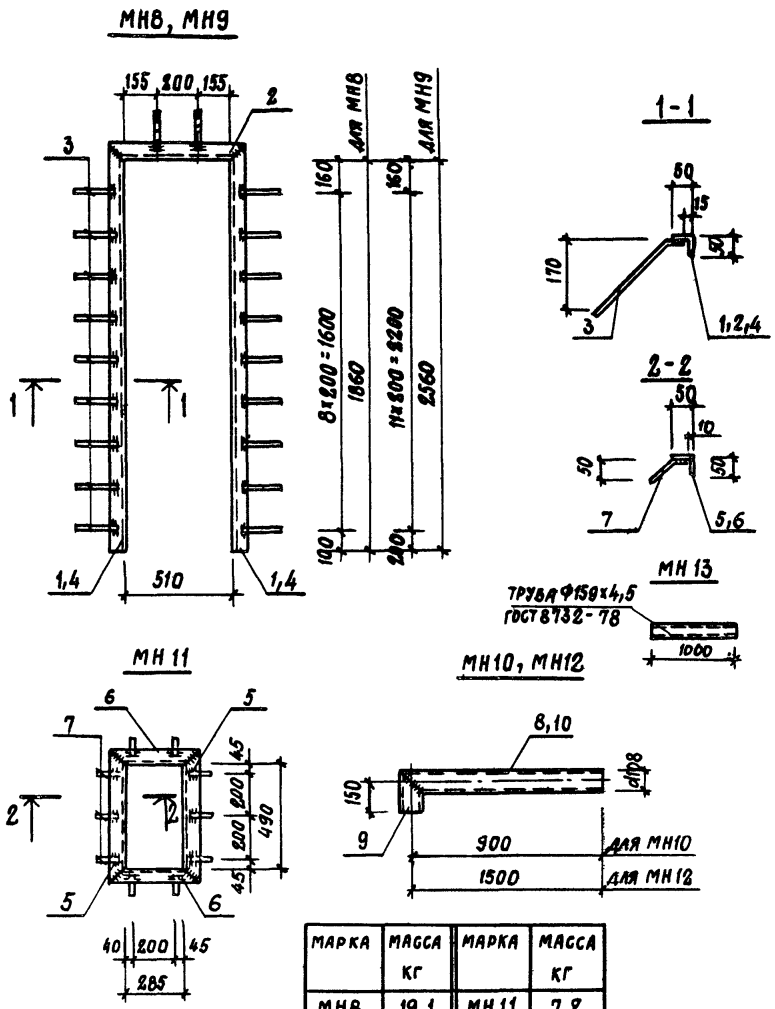
Изделия закладные МН5 ÷ МН7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 1



МАРКА	МАССА КГ	МАРКА	МАССА КГ
МН8	19.1	МН 11	7.8
МН9	25.4	МН 12	18.1
МН10	11.9	МН13	17.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
				МН8		
		1		L50×5 ℓ=1910 ГОСТ 8509-72	2	7.2
		2		L50×5 ℓ=610 "	1	2.3
		3		ФВАIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	20	0.12
				МН9		
		4		50×5 ℓ=2610 ГОСТ 8509-72	2	10.0
		2		L50×5 ℓ=610 "	1	2.3
		3		ФВАIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	26	0.12
				МН 11		
		5		L50×5 ℓ=590 ГОСТ 8509-72	2	2,2
		6		L50×5 ℓ=385 "	2	1,5
		7		ФВАIII ℓ=110 ГОСТ 5781-75	10	0,04
				МН10		
		8		ТР. Ф108×4 ℓ=955 ГОСТ 8732-78	1	9,8
		9		ТР. Ф108×4 ℓ=205 "	1	2,1
				МН12		
		10		ТР. Ф108×4 ℓ=1555 "	1	16.0
		9		ТР. Ф108×4 ℓ=205 "	1	2.1

1. Детали поз. 1÷10 даны без чертежа
2. В графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва hш-5мм
4. Материал деталей - сталь в Ст-3 КП2 по ГОСТ 380-71*
5. В закладном изделии МН12 поз. 9 приварить к поз. 10 после установки в опалубку

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Корышева	
Проверил	Гальперина	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ1-МН8 ÷ МН13

Изделия закладные МН8 ÷ МН13

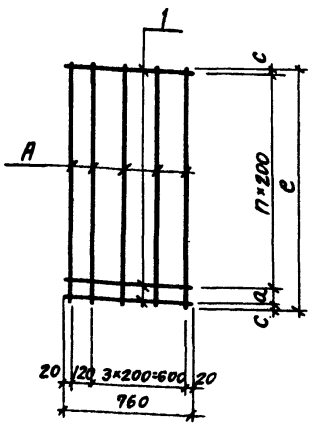
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл	

Лист | Листов

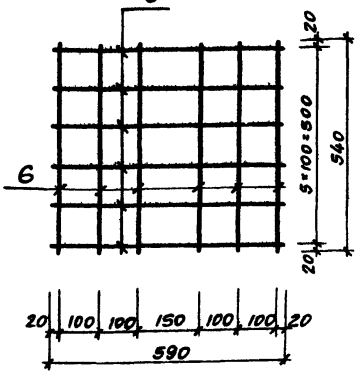
Госстрой СССР
Проектный институт ...
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

С3, С4, С5



С31



Марка сетки	Размеры, мм					Позиции		Масса, кг
	a	c	e	n		A		
С3	—	25	1450	7		2		4,46
С4	100	25	950	4		3		3,27
С5	—	50	700	3		4		2,23
С31	см. чертеж							2,64

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				С3		
		1		ф10AIII, e=760	8	0,47
		2		ф4ВрI, e=1450	5	0,14
				С4		
		1		ф10AIII, e=760	6	0,47
		3		ф4ВрI, e=950	5	0,09
				С5		
		1		ф10AIII e=760	4	0,47
		4		ф4ВрI, e=700	5	0,07
				С31		
		5		ф8AI e=590	6	0,23
		6		ф8AI e=540	6	0,21

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - армат. сталь по ГОСТ 5781-75 и ТУ 14-4-659-75.
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Стельников	
Вед. инж.	Гальперина	
Инж.	Овчарова	
Провер.	Гальперина	
Норм. конт.	Лапкин	

8045/19

ТП 409-28-40 КЖИ2-С3÷С5, С31

Сетки арматурные С3÷С5; С31

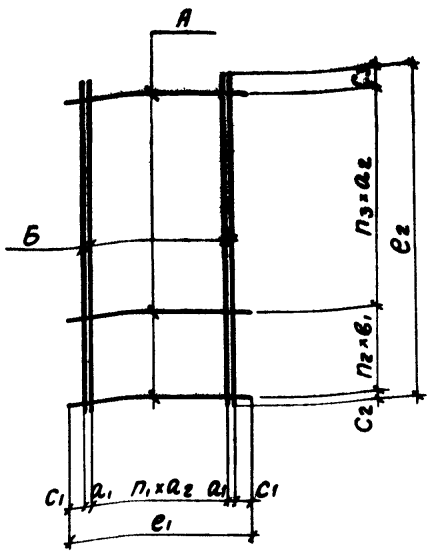
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	1:25
Лист	Листов	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII 4.2

С6 ÷ С9



Марка сетки	Размеры, мм											Поз.		Масса, кг
	a_1	a_2	e_1	c_1	c_2	c_3	n_1	n_2	n_3	e_1	e_2	А	Б	
С6	70	200	100	200	90	240	13	5	13	3140	3430	1	2	75,6
С7	70	200	100	200	90	240	8	5	13	2140	3430	3	2	51.5
С8	70	200	100	200	90	240	13	10	13	3140	3930	4	5	116,8
С9	70	200	100	200	90	240	8	10	13	2140	3930	6	5	80,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
				С6		
		1		ф 12АII e=3140	19	2,8
		2		ф 8АI e=3430	16	1,4
				С7		
		3		ф 12АII e=2140	19	1,9
		2		ф 8АI e=3430	11	1,4
				С8		
		4		ф 14АIII e=3140	24	3,8
		5		ф 8АI e=3930	16	1,6
				С9		
		6		ф 14АIII e=2140	24	2,6
		5		ф 8АI e=3930	11	1,6

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь класса АI, АII по ГОСТ 5781-75, класса АIII по ГОСТ 5.1459-72.*
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина		
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	[illegible]		
Вед. инж.	[illegible]		
[illegible]	[illegible]		
[illegible]	[illegible]		
[illegible]	Лапкин		

ТП 409-28-40 КЖИ2-С6÷С9

Сетки арматурные С6 ÷ С9

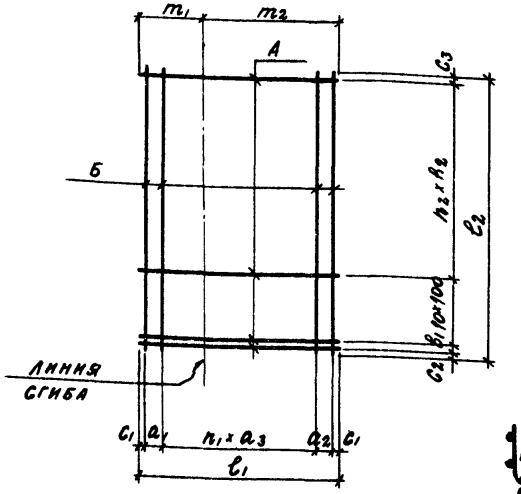
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

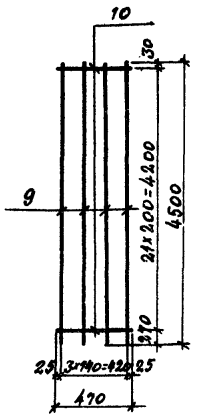
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв.

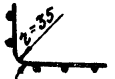
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.2

С24 ÷ С29



С30





Только для С25; С26

Марка сетки	Размеры, мм														Поз		Масса кг
	a1	a2	a3	b1	b2	c1	c2	c3	l1	l2	n1	n2	m1	m2	А	Б	
С24	140	140	140	50	200	25	50	30	470	3930	1	14	—	—	1	2	34,8
С25	200	100	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	350	250	3	4	24,6
С26	100	200	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	250	350	3	4	24,6
С27	150	150	150	50	200	25	50	30	350	3930	2	14	—	—	5	4	15,2
С28	100	200	200	50	200	25	50	30	4550	3930	21	14	—	—	6	4	181,4
С29	200	200	200	50	300	25	50	60	1450	1760	5	2	—	—	6	4	30,8
С30	см. чертеж														7	8	26,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
				С24		
		1		ф 14 А III ℓ=470	26	0,6
		2		ф 14 А III ℓ=3930	4	4,8
				С25; С26		
		3		ф 14 А III ℓ=600	26	0,7
		4		ф 8 А I ℓ=3930	4	1,6
				С27		
		5		ф 14 А III ℓ=350	26	0,4
		4		ф 8 А I ℓ=3930	3	1,6
				С28		
		6		ф 14 А III ℓ=4550	26	5,5
		4		ф 8 А I ℓ=3930	24	1,6
				С29		
		7		ф 14 А III ℓ=1450	14	1,8
		8		ф 8 А I ℓ=1760	8	0,7
				С30		
		9		ф 14 А III ℓ=4500	4	5,4
		10		ф 8 А I ℓ=470	22	0,2

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали, кг
3. Материал деталей – арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5781-75, класса А III по ГОСТ 5.1459-72*
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-С24 ÷ С30
Гл. кон.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Сетки арматурные С24 ÷ С30
Вед. инж.	Гальперина		Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
Инжен.	Кадыкова		Лист; Листов 1
Провер.	Давыдова		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва
Н. контр.	Лапкин		

Взамен инв. №; Подп. и дата; Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ2-КП1÷КП11-СБ	Сборочный чертеж		л.1,2
				Сборочные единицы и детали		
				КП1		
		1	КЖИ2-КР1÷КР12	Каркас плоский КР1	6	6.6
		2		ф6АI ℓ=1360	14	0.3
				КП2		
		3	то же	Каркас плоский КР2	6	13.0
		2		ф6АI ℓ=1360	26	0.3
				КП3		
		4	то же	Каркас плоский КР3	6	19.3
		2		ф6АI ℓ=1360	36	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП4		
		7	то же	Каркас плоский КР4	6	60.1
		2		ф6АI ℓ=1360	46	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП5		
		8	то же	Каркас плоский КР5	6	9.5
		2		ф6АI ℓ=1360	20	0.3
				КП6		
		9		Каркас плоский КР6	6	18.8
		2		ф6АI ℓ=1360	36	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП8		
		10	то же	Каркас плоский КР8	6	10.7
		2		ф6АI ℓ=1360	22	0.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП7		
		11	КЖИ2 КР1÷КР12	Каркас плоский КР7	6	44.5
		2		ф6АI ℓ=1360	50	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП9		
		12	то же	Каркас плоский КР9	6	21.1
		2		ф6АI ℓ=1360	38	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП10		
		13	то же	Каркас плоский КР10	3	24.5
		14	"	Каркас плоский КР12	3	27.1
		2		ф6АI ℓ=1360	30	0.3
		6		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33
				КП11		
		15	то же	Каркас плоский КР11	6	20.0
		2		ф6АI ℓ=1360	38	0.3
		5		ф6АI ℓ=1870	4	0.42
		6		ф6АI ℓ=1480	4	0.33

Взамен инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

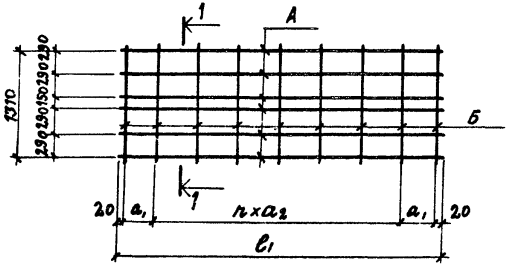
8045/19

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-КП1÷КП11
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Самедникова		
Вед. инж.	Гальперина		Каркасы пространственные КП1÷КП11.
Ст. техн.	Соболева		
Проверил	Давыдова		
Нормоконтр.	Лапкин		

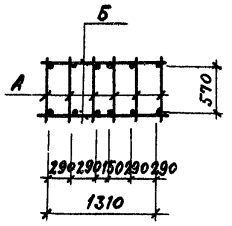
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

КП1, КП2, КП5, КП8

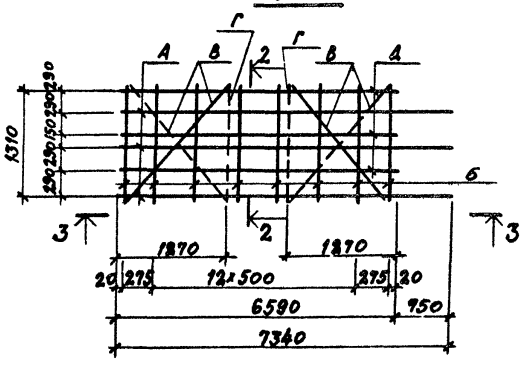


1-1

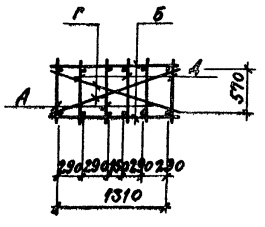


Марка каркаса	Размеры, мм a_1	a_2	c_1	n				Поз А	Б	В	Г	А	Масса кг
КП1	410	500	2860	4				1	2				43,8
КП2	260	500	5560	10				3	2				85,8
КП5	285	500	4110	7				8	2				63,0
КП8	280	500	4600	8				10	2				70,8
КП10	см. чертеж							14	2	5	6	13	166,8

КП10

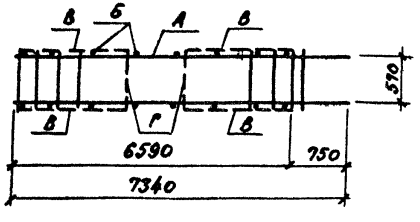


2-2



Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

3-3



8045/19

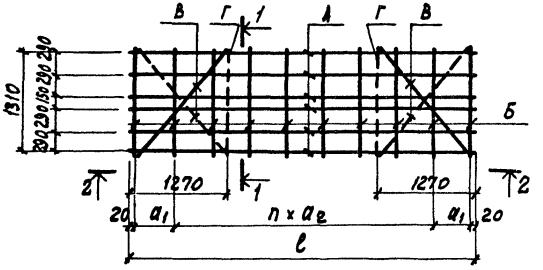
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-КП1÷КП11-СБ
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Каркасы пространственные КП1 ÷ КП11 Сборочный чертеж
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Соболева		
Проверил	Давыдова		
Нормокон.	Лапкин		

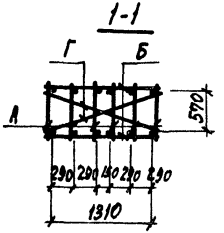
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист 1	Листов 2	

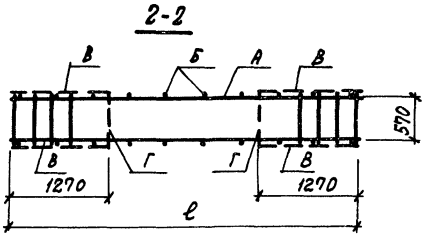
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №







Марка каркаса	Размеры, мм						Поз.					Масса, кг
	a_1	a_2	ℓ	n			А	Б	В	Г		
КП3	360	500	8260	15			4	2	5	6		129.6
КП4	460	500	10960	20			7	2	5	6		377.4
КП6	260	500	8060	15			9	2	5	6		126.6
КП7	480	500	12000	22			11	2	5	6		285.0
КП9	500	500	9040	16			12	2	5	6		141.0
КП11	260	500	8560	16			16	2	5	6		134.4

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-КП1÷КП11-СБ
Гл. конст.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		Каркасы пространственные КП1÷КП11. Сборочный чертеж
Вед. инж.	Альперина		
Ст. техн.	Соболева		
Провер.	Давыдова		
Нормокон.	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 2	Листов	

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЖВ
г. Москва

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ2-КР1÷КР12СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				КР1		
		1		ф12АIII ℓ=2860	2	2.54
		2		ф 6АI ℓ=620	11	0.14
				КР2		
		2		ф 6АI ℓ=620	22	0.14
		3		ф12АIII ℓ=5560	2	4.94
				КР3		
		2		ф 6АI ℓ=620	33	0.14
		4		ф12АIII ℓ=8260	2	7.33
				КР4		
		2		ф 6АI ℓ=620	43	0.14
		5		ф 20АIII ℓ=10960	2	27.03
				КР5		
		2		ф 6АI ℓ=620	16	0.14
		6		ф12АIII ℓ=4110	2	3.65
				КР6		
		2		ф 6АI ℓ=620	32	0.14
		7		ф12АIII ℓ=8060	2	7.16
				КР7		
		2		ф 6АI ℓ=620	47	0.14
		8		ф16АII ℓ=12000	2	18.94
				КР8		
		2		ф 6АI ℓ=620	18	0.14
		9		ф12АIII ℓ=4600	2	4.1
				КР9		
		2		ф 6АI ℓ=620	36	0.14
		10		ф12АIII ℓ=9040	2	8.03

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР10		
		2		ф 6АI ℓ=620	26	0.14
		11		ф16АIII ℓ=6590	2	10.40
				КР11		
		2		ф 6АI ℓ=620	34	0.14
		12		ф12АIII ℓ=8660	2	7.60
				КР12		
		2		ф 6АI ℓ=620	28	0.14
		13		ф16АIII ℓ=7340	2	11.58

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь кл. АI по ГОСТ 5781-75, кл. АIII по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. констр.	Лапкин	
Рук. гр.	Капельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Проверил	Давыдова	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-КР1÷КР12

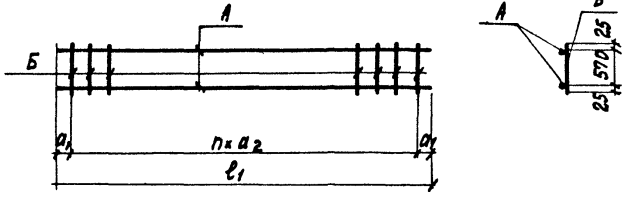
Каркасы плоские КР1÷КР12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

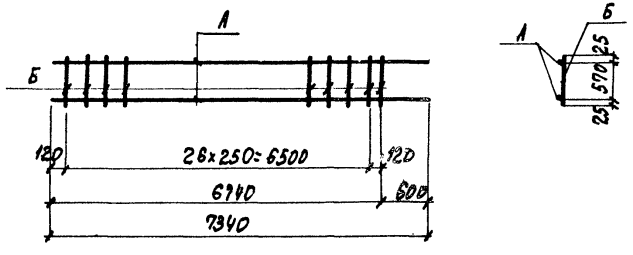
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

КР1 ÷ КР11



КР12



Марка каркаса	Размеры, мм a1	a2	n	l1		Пвз. А	Б		Масса, кг
КР1	180	250	10	2860		1	2		6.8
КР2	155	250	21	5560		3	2		13.0
КР3	130	250	32	8260		4	2		19.3
КР4	230	250	42	10960		5	2		60.1
КР5	180	250	15	4110		6	2		9.5
КР6	155	250	31	8060		7	2		18.8
КР7	250	250	46	12000		8	2		44.5
КР8	175	250	17	4600		9	2		10.7
КР9	145	250	35	9040		10	2		21.1
КР10	170	250	25	6590		11	2		24.5
КР11	155	250	33	8560		12	2		20.0
КР12	см. чертеж					13	2		27.1

8045/19

Нач. отд.	Рыбкин	
Гл. конс.	Лапкин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Провер.	Давыдова	
Нормоконтр.	Лапкин	

ТП 409-28-40 -КЖИ2-КР1÷КР12 СБ

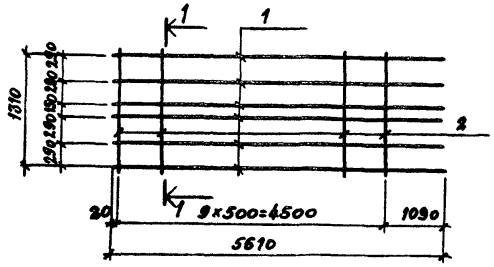
Каркасы плоские КР1 ÷ КР12 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

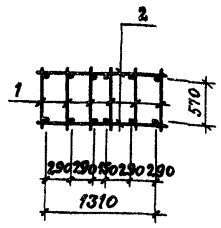
Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

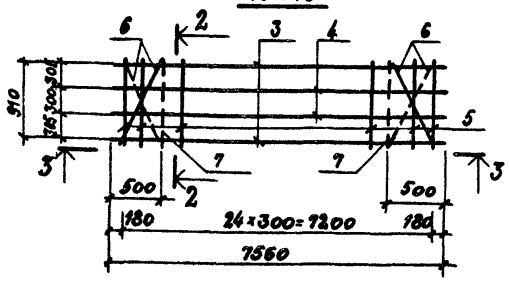
КП 12



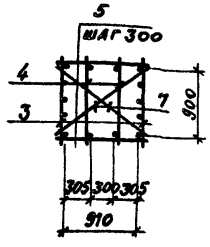
1-1



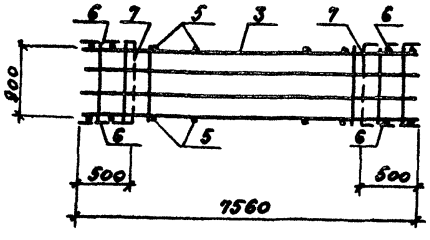
КП 13



2-2



3-3



Марка каркаса	Масса, кг
КП12	82,8
КП13	123,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
				КП12		
		1		Каркас плоский КР13	6	12,7
		2		ф6AI ℓ=1360	20	0,3
				КП13		
		3		Каркас плоский КР14	2	31,9
		4		Каркас плоский КР15	2	18,7
		5		ф8AI ℓ=960	50	0,38
		6		ф6AI ℓ=1070	4	0,24
		7		ф6AI ℓ=1320	4	0,29

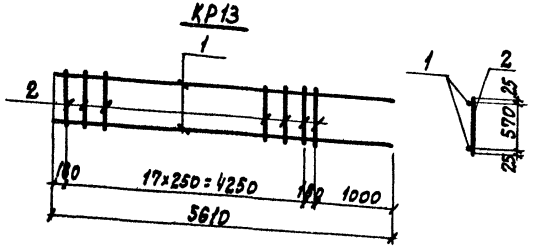
1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
2. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/19

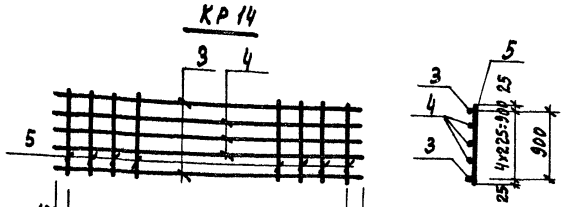
Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-КП12, КП13
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Синельникова		
Вед. инж.	Гальперина		Каркасы пространственные КП12, КП13
Ст. техн.	Соболева		Стадия Р; Масса см. табл.; Масштаб
Проверил	Давыдова		Лист; Листов 1
Нормоконт.	Лапкин		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. №

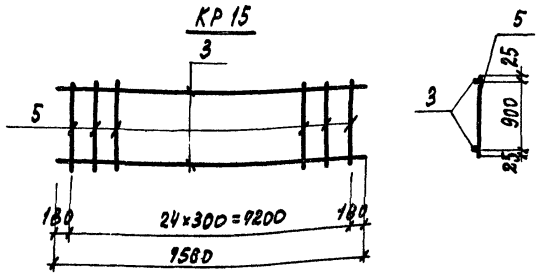
КР13



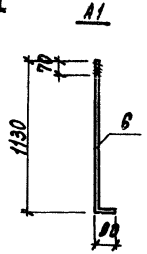
КР14



КР15



А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Детали			
				КР13			
		1		ф 12 А III	ℓ=5610	2	5,0
		2		ф 6 А I	ℓ= 620	19	0,14
				КР14			
		3		ф 12 А III	ℓ=7560	2	6,7
		4		ф 8 А I	ℓ=9560	3	3,0
		5		ф 8 А I	ℓ= 950	25	0,38
				КР15			
		9		ф 12 А III	ℓ=7560	2	6,7
		5		ф 6 А I	ℓ=950	25	0,21
				А1			
		6		ф 22 А I	ℓ=1220	1	3,6

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг
3. Материал деталей – арматурная сталь кл. AI по ГОСТ 5781-75, кл. AIII по ГОСТ 5.1459-92*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Марка каркаса	Масса, кг
КР13	12,9
КР14	31,9
КР15	18,7
А1	3,6

8045/13

Нач. отд.	Рыбкина	
Гл. конст.	Лапсин	
Рук. гр.	Синельникова	
Вед. инж.	Гальперина	
Ст. техн.	Соболева	
Провер.	Гальперина	
Нормоконт.	Лапсин	

ТП 409-28-40 КЖИ2-КР13÷КР15, А1

Каркасы плоские КР13÷КР15 Анкер А1

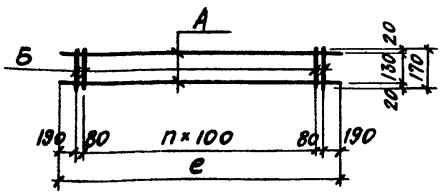
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

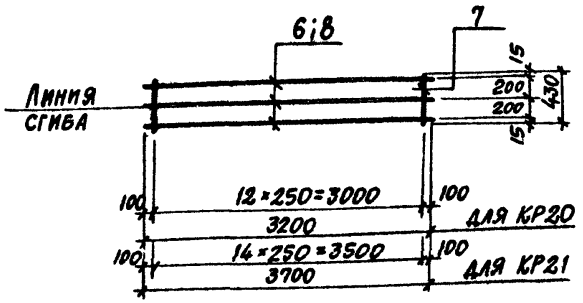
Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.2

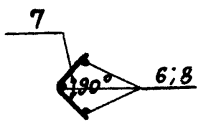
КР16 ÷ КР19



Марка каркаса	Размеры мм n	e	Поз. А	Б	Масса кг
КР16	26	3140	1	2	8,5
КР17	16	2140	3	2	5,7
КР18	26	3140	4	2	10,5
КР19	16	2140	5	2	7,1
КР20	см. чертеж				3,4
КР21	см. чертеж				3,9

КР20; КР21





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
				КР16		
		1		ф12AIII e=3140	2	2,8
		2		ф8AI e=170	29	0,1
				КР17		
		3		ф12AII e=2140	2	1,9
		2		ф8AI e=170	19	0,1
				КР18		
		4		ф14AIII e=3140	2	3,8
		2		ф8AI e=170	29	0,1
				КР19		
		5		ф14AIII e=2140	2	2,6
		2		ф8AI e=170	19	0,1
				КР20		
		6		ф6AI e=3200	3	0,7
		7		ф6AI e=430	13	0,1
				КР21		
		8		ф6AI e=3700	3	0,8
		7		ф6AI e=430	15	0,1

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь класса AI, AII по ГОСТ 5781-75, класса AIII по ГОСТ 5.1459-72*
4. Каркасы изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

30 8045/19

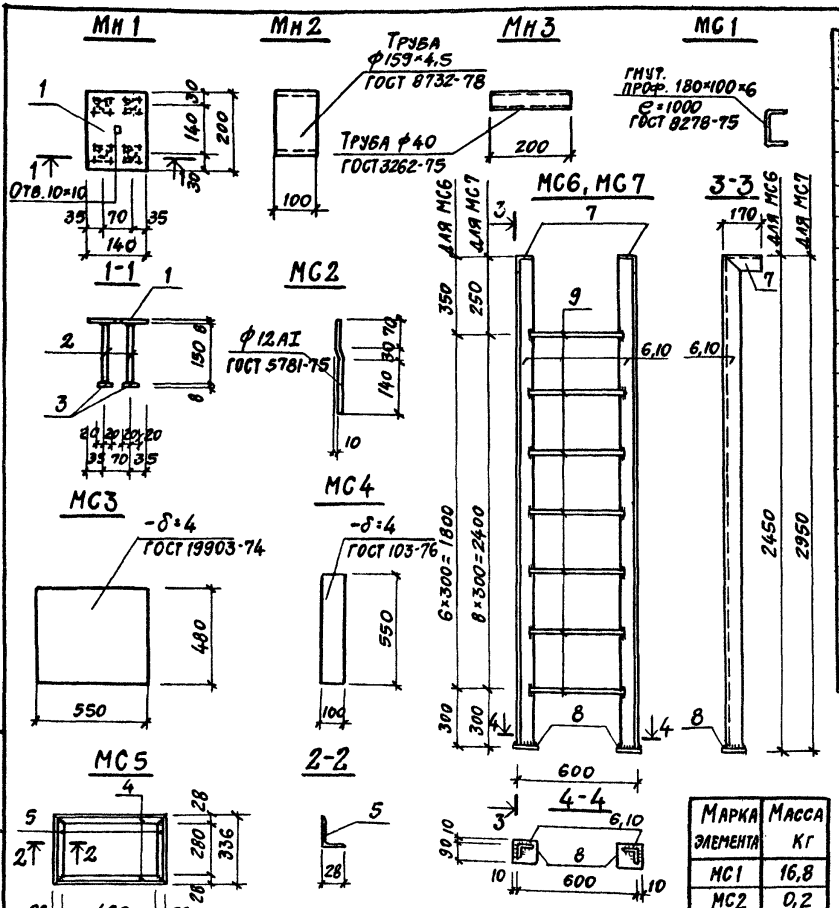
Нач.отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-КР16÷КР21
Гл.конст.	Лапкин		
Рук.гр.	Синельникова		Каркасы плоские КР16 ÷ КР21
Вед.инж.	Гальперина		
Инжен.	Кадыкова		
Провер.	Гальперина		
Н.контр.	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР проектный институт №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№



Марка элемента	Масса кг
МН1	2,6
МН2	1,7
МН3	0,7

Марка элемента	Масса кг
МС1	16,8
МС2	0,2
МС3	8,3
МС4	1,7
МС5	3,8
МС6	47,3
МС7	56,9
МС8	0,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН1		
		1		-140×8 ℓ=200 ГОСТ 103-76	1	1,8
		2		ф10 AIII ℓ=150 ГОСТ 5781-75	4	0,1
		3		-40×8 ℓ=40 ГОСТ 103-76	4	0,1
				МС5		
		4		L45×28×4 ℓ=546 ГОСТ 8510-72	2	1,2
		5		L45×28×4 ℓ=336 То же	2	0,7
				МС6		
		6		L80×6 ℓ=2444 ГОСТ 8509-72	2	18,0
		7		L80×6 ℓ=170 То же	2	1,3
		8		-100×6 ℓ=100 ГОСТ 103-76	2	0,5
		9		ф18 AI ℓ=570 ГОСТ 5781-75	7	1,1
				МС7		
		10		L80×6 ℓ=2944 ГОСТ 8509-72	2	21,7
		7		L80×6 ℓ=170 То же	2	1,3
		8		-100×6 ℓ=100 ГОСТ 103-76	2	0,5
		9		ф18 AI ℓ=570 ГОСТ 5781-75	9	1,1

1. Детали поз. 1÷10 даны без чертежа.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - сталь Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*
4. Сварку производить электродами тип Э42 по ГОСТ 9467-75.

8045/19

Нач.отд.	Рыбкина	
Гл.констр.	Лапкин	
Рук.гр.	Синельников	
Вед.инж.	Гальперина	
Ст.техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон.	Лапкин	

ТП 409-28-40 КЖИ2. МН1÷МН3, МС1÷МС8

Изделия закладные МН1÷МН3
Изделия соединительные МС1÷МС8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

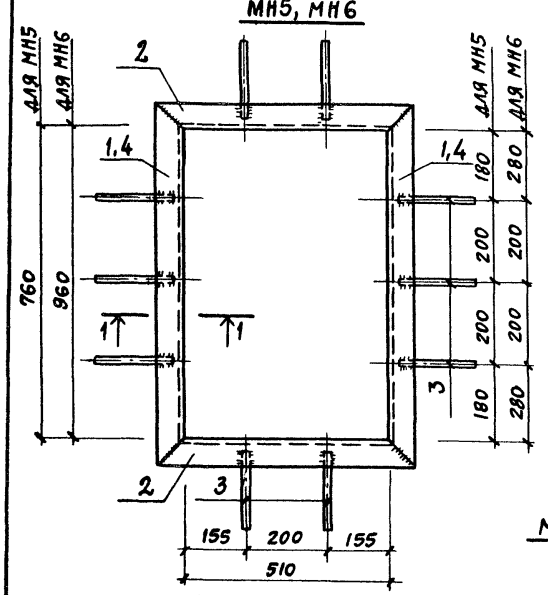
Лист	Листов

Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

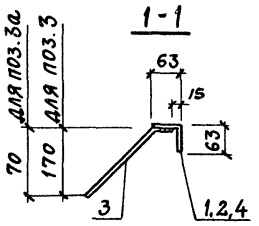
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч. 2

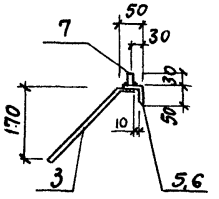
МН5, МН6



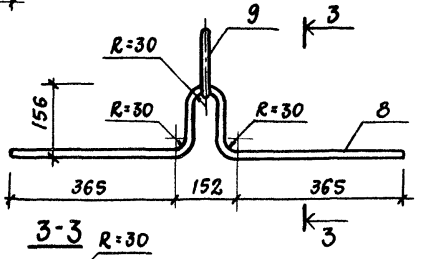
1-1



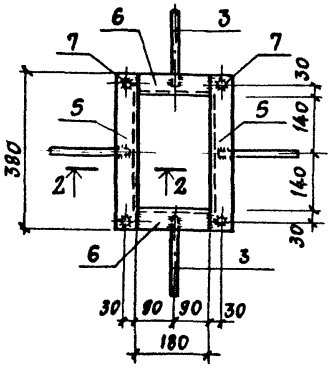
2-2



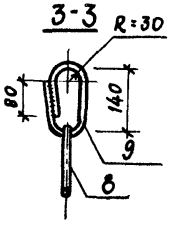
МН13



МН7



3-3



Марка	Масса кг
МН5	18,7
МН6	20,9
МН7	4,7
МН13	2,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН5		
		1		L63×6 ℓ=886 ГОСТ 8509-72	2	5,10
		2		L63×6 ℓ=636 "	2	3,65
		3		ф8АIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	8	0,12
		3а		ф8АIII ℓ=290 "	2	0,12
				МН6		
		4		L63×6 ℓ=1086 ГОСТ 8509-72	2	6,20
		2		L63×6 ℓ=636 "	2	3,65
		3		ф8АIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	10	0,12
				МН7		
		5		L50×5 ℓ=380 ГОСТ 8509-72	2	1,4
		6		L50×5 ℓ=180 "	2	0,60
		7		М8×30 ℓ=30 ГОСТ 2590-71	4	0,025
		3		ф8АIII ℓ=290 ГОСТ 5781-75	4	0,12
				МН13		
		8		ф16АII ℓ=1100 ГОСТ 5781-75	1	1,7
		9		ф16АII ℓ=480 "	1	0,8

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва 5мм.
2. Анкера поз. 7 приварить к уголкам втавр под слоем флюса дуговой сваркой в соответствии с требованиями СН 393-78.
3. Материал деталей - сталь ВСт3 КП2 по ГОСТ 380-71*.
4. Монтажные петли МН13 изготовлять из горячекатанной арматурной стали класса AII марки 10ГТ

32

8045/19

Нач.отд	Рыбкина	
Гл.констр	Лапкин	
Рук.гр.	Синельникова	
Вед.инж.	Гальперина	
Ст.техн.	Корышева	
Провер.	Гальперина	
Нормокон.	Ласкина	

ТП 409-28-40 КЖИ2-МН5÷МН7, МН13

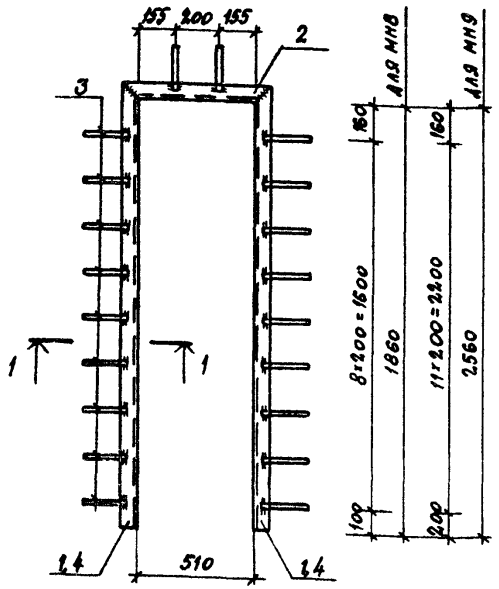
Изделия закладные МН5÷МН7, МН13

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:10
Лист	Листов 1	

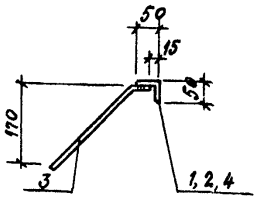
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

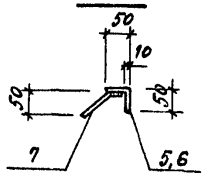
МН8, МН9



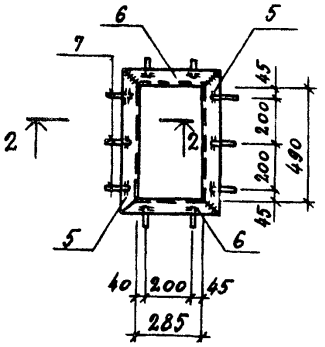
1-1



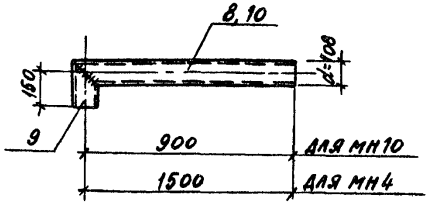
2-2



МН11

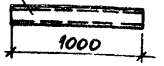


МН10, МН4



Труба ф159×4,5 ГОСТ 8732-78

МН12



Марка	Масса кг	Марка	Масса кг
МН8	19,1	МН11	7,8
МН9	25,4	МН4	18,1
МН10	11,9	МН12	17,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				МН8		
		1		∠50×5 ℓ=1910 ГОСТ 8509-72	2	7,2
		2		∠50×5 ℓ=610 "	1	2,3
		3		ф8А-III ℓ=290 ГОСТ 5781-75	20	0,12
				МН9		
		4		∠50×5 ℓ=2610 ГОСТ 8509-72	2	10,0
		2		∠50×5 ℓ=610 "	1	2,3
		3		ф8А-III ℓ=290 ГОСТ 5781-75	26	0,12
				МН11		
		5		∠50×5 ℓ=590 ГОСТ 8509-72	2	2,2
		6		∠50×5 ℓ=385 "	2	1,5
		7		ф8А-III ℓ=110 ГОСТ 5781-75	10	0,04
				МН10		
		8		Тр ф108×4 ℓ=955 ГОСТ 8732-78	1	9,8
		9		Тр ф108×4 ℓ=205 "	1	2,1
				МН4		
		10		Тр ф108×4 ℓ=1555 "	1	16,0
		9		Тр ф108×4 ℓ=205 "	1	2,1

1. Детали поз. 1÷10 даны без чертежа.
2. В графе „Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва $h_ш$=5 мм
4. Материал деталей - сталь ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*
5. В закладном изделии МН4 поз. 9 приварить к поз. 10 после установки в опалубку

33

8045/19

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 409-28-40 КЖИ2-МН4, МН8÷МН12
Гл. констр.	Лапкин		
Рук. гр.	Смельникова		Изделия закладные МН4, МН8 ÷ МН12
Вед. инж.	Гальперина		
Ст. техн.	Корышева		
Проверил	Давыдова		
Нормоконтр.	Лапкин		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

п. 410 г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

Заказ №1861 инв. № 8045/19 тираж 1200

Сдано в печать 25.03 1982г. цена 1-33

gost.e-ecolog.ru