ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МОНТАЖ ЛИФТОВ

СН 110-60

МОСКВА—1960

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МОНТАЖ ЛИФТОВ

СН 110-60

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
29 июля 1960 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ
Москва — 1960

Редактор — инж. *Гаврилов Н. С.*

Технические условия на монтаж лифтов разработаны трестом Союзлифт Министерства строительства РСФСР при участии Научно-исследовательского института организации, механизации и технической помощи строительству АСиА СССР (НИИОМТП).

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	Строительные нормы Технические условия на монтаж лифтов	СН 110-60 Взамен ГОСТ 661-41 (в части монтажа)

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Настоящие Технические условия распространяются на монтаж следующих электрических лифтов:

а) пассажирских, грузоподъемностью 350, 500 и 1 000 *кг*;

б) больничных, грузоподъемностью 500 *кг*;

в) грузовых общего назначения, грузоподъемностью 500, 1 000, 2 000, 3 000 и 5 000 *кг*;

г) грузовых со встроенным монорельсом, грузоподъемностью 1 000, 2 000 и 3 000 *кг*;

д) малых грузовых общего назначения, грузоподъемностью 100 *кг*;

е) магазинных, грузоподъемностью 100 *кг*;

ж) импортных лифтов, удовлетворяющих требованиям «Технических условий проектирования лифтов и лифтовых установок» (СН 45-59).

Примечание. Технические условия не распространяются на монтаж шахтных и строительных подъемников, специальных подъемно-спусковых приспособлений в театрах, пассажирских лифтов, имеющих скорость кабин более 1 м/сек, а также других лифтов (подъемников) специального назначения.

II. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2. Монтаж лифтов должен производиться в соответствии:

а) с рабочими чертежами лифтов, удовлетворяющими действующим положениям по проектированию и надлежащим образом оформленными;

б) с настоящими Техническими условиями на монтаж

Внесены Министерством строительства РСФСР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 29 июля 1960 г.	Срок введения 1 января 1961 г.

лифтов, являющимися неотъемлемой частью Технических условий на монтаж оборудования. Общая часть (СН 94-60), и ведомственными производственными инструкциями по монтажу, удовлетворяющими требованиям ТУ на монтаж лифтов;

в) с Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ. Электромонтажные работы. Часть I (СН 4-57) и часть II Электропроводки и кабельные линии (СН 70-59);

г) с Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов;

д) с Правилами техники безопасности для строительно-монтажных работ и ведомственными инструкциями по технике безопасности при монтаже и наладке лифтов.

3. Изменения технической документации в процессе монтажа в отдельных случаях допускаются при условии соблюдения всех требований настоящих технических условий. Изменения технической документации оформляет заказчик, причем в необходимых случаях согласовывает изменения с проектной организацией или заводом-изготовителем.

Приемка оборудования в монтаж и его хранение

4. Приемка оборудования в монтаж производится по комплектовочной ведомости завода-изготовителя.

5. При приемке оборудования производится тщательный наружный осмотр для проверки исправности отдельных узлов и аппаратуры лифта.

6. Обнаруженные при приемке некомплектность и повреждения оборудования должны быть устранены согласно акту приемки оборудования в монтаж (Приложение 1).

7. Полученное в монтаж лифтовое оборудование должно храниться в сухом помещении, защищенном от попадания влаги.

Предоставленное для хранения оборудования помещение должно находиться в монтажной зоне и обеспечивать полную сохранность оборудования.

8. При длительном хранении оборудования лифта должны быть обеспечены условия консервации.

Техническая документация

9. Техническая документация поставляется заводом-изготовителем одновременно с лифтом и должна содержать:

а) альбом с установочными и узловыми чертежами, электросхемами и правилами пользования лифтом;

б) паспорт лифта.

10. Паспорт лифта к моменту окончания монтажа должен быть предъявлен владельцем лифта в управление округа Госгортехнадзора или ведомственную инспекцию Котлонадзора для регистрации лифта.

III. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ

11. Строительная часть лифтовой установки должна быть выполнена в соответствии со строительными чертежами.

Лестничная клетка

12. Проем в лестничной клетке для установки металлической шахты лифта должен быть выполнен с размерами, заданными в строительных чертежах. Допуски размеров проема разрешаются только в сторону увеличения.

13. Кромки всех лестничных маршей и этажных площадок, прилегающих к шахте, должны быть установлены по отвесу.

Допускается отклонение от линии отвеса в пределах 10 *мм*.

14. В этажных площадках и маршах должны быть предусмотрены закладные детали или отверстия для крепления каркаса лифтовой шахты.

15. На каждом этаже в непосредственной близости от шахтной двери должна быть нанесена отметка чистого пола, по которой производится установка порога и портала. Отметки должны сохраняться до окончания монтажа лифта.

Глухая шахта

16. Глухая шахта с приямком, предъявленная под монтаж оборудования лифта, должна быть полностью закончена строительством.

Стены шахты и приямка должны быть выполнены без впадин и выступов. При разделке швов в кирпичной кладке стены не штукатурятся.

17. В стенах шахты должны быть оставлены отверстия или гнезда под закладные детали для крепления направляющих кабины, противовеса и порталов дверей в соответствии с чертежами.

18. Стены шахты лифта должны быть вертикальными. Допускаемые отклонения от размеров шахты не должны

превышать следующих величин: по ширине и глубине шахты +30 *мм*; отклонение стен шахты от вертикальной плоскости — в пределах допуска по ширине и глубине шахты.

Металлическая шахта

19. Стойки каркаса шахты должны быть установлены вертикально. Отклонение от вертикали допускается не более $^1/_{3000}$ высоты шахты, но не более 10 *мм* при условии параллельности стоек.

20. Каркас шахты должен крепиться к строительным конструкциям лестничной клетки в заранее предусмотренных местах.

Крепление каркаса к лестничным перилам не допускается.

21. Сетка ограждения шахты должна быть туго натянута и прочно прикреплена к каркасу с внутренней стороны.

Стыки и края сетки должны быть скрыты в поясах или других деталях каркаса.

Машинное и блочное помещения

22. Машинное и блочное помещения должны быть выполнены и расположены относительно шахты лифта в точном соответствии со строительными чертежами.

Машинное и блочное помещения должны быть оштукатурены до начала монтажа оборудования.

23. Размеры подходов к машинному помещению должны допускать беспрепятственную и безопасную доставку оборудования, монтируемого в машинном помещении.

24. Чистый пол в машинном помещении должен быть сделан после монтажа электропроводки.

25. Отверстия в полах машинного и блочного помещений для пропуска канатов должны обеспечивать свободный проход их при соблюдении зазоров между канатом и кромкой отверстия не менее 25 *мм* и не более 50 *мм*.

Вокруг каждого отверстия должен быть устроен бортик высотой 75 *мм* над уровнем чистого пола.

26. При расположении машинного помещения внизу, до установки лебедки должно быть произведено бетонирование фундамента под лебедку строго по чертежу. Расположение колодцев для болтов, предусмотренных в фунда-

менте, должно соответствовать расположению отверстий в плите лебедки.

27. Перекрытия машинного и блочного помещений должны выдерживать нагрузки, указанные заводом — изготовителем лифта.

28. В машинное помещение должен быть сделан ввод постоянного электропитания в соответствии с проектом, а также ввод магистрали для заземления всего оборудования лифта. Сечение подводящих проводов должно обеспечивать величину падения напряжения при пуске двигателя лифта не более 10% от номинального напряжения.

29. К началу наладочных работ температура в машинном помещении должна быть не ниже +5°.

30. Машинное и блочное помещения должны иметь электрическое освещение, присоединенное к общей осветительной сети здания.

31. Все строительные конструкции лифтовой установки (стены, перекрытия шахты, машинного и блочного помещений и двери в них) должны быть выполнены в части звукоизолирующей способности в соответствии с «Техническими условиями проектирования лифтов и лифтовых установок» (СН 45-59).

32. Сдача строительной части лифтовой установки под монтаж должна быть оформлена актом, составленным с участием представителей строительной и монтажной организаций и технадзора заказчика (Приложение 2).

Леса и ограждения, применяемые при монтаже лифтов

33. До начала монтажных работ заказчик обязан установить леса и настилы по чертежам монтажной организации. Чертежи должны выполняться в соответствии с «Правилами техники безопасности для строительно-монтажных работ» и ведомственными инструкциями по технике безопасности. Производство монтажных работ без лесов и настилов не допускается.

34. Производство работ с лесов разрешается только после приемки их и оформления акта, подтверждающего, что леса удовлетворяют всем требованиям техники безопасности (Приложение 3).

35. В шахте лифта все дверные проемы до установки дверей должны быть ограждены барьерами на высоту не менее одного метра, имеющими, кроме верхней, промежуточную и нижнюю перекладины. Нижняя перекладина дол-

жна иметь высоту не менее 250 *мм* и опираться на этажную площадку.

Прочность барьеров и их крепления должны соответствовать требованиям техники безопасности.

Установка и бетонирование закладных деталей и фундамента

36. Закладные детали должны быть установлены в соответствии с чертежами.

37. Бетонирование фундамента, закладных деталей и металлических балок привода лифта должно быть выполнено в соответствии со строительными чертежами, причем особое внимание должно быть обращено на качество заделки закладных деталей и порталов.

IV. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ МЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЛИФТА

Установка направляющих кабины и противовеса

38. Направляющие кабины лифта и противовеса должны быть установлены вертикально, параллельно друг другу.

Допускается отклонение от вертикали:

а) для направляющих высотой до 50 *м* — не более $^1/_{5000}$ высоты;

б) для направляющих высотой более 50 *м* — не более 10 *мм*.

39. Расстояние между головками направляющих кабины, а также между головками направляющих противовеса должно быть выполнено с точностью до 1 *мм*.

40. Расстояние между осью направляющих кабины и осью направляющих противовеса должно быть выполнено с точностью до 2 *мм*.

41. Боковые поверхности головок установленных направляющих должны находиться в одной плоскости.

Боковое смещение головок направляющих в месте стыка допускается не более 0,1 *мм* с обязательной зачисткой выступов.

Установка дверей шахты с порталами

42. Двери шахты с порталами должны быть установлены вертикально и в одной плоскости на всех этажах (остановках). Допускается отклонение от вертикали не более 2 *мм* на всей высоте двери.

43. Пороги шахтных дверей должны быть горизонтальны; допускается отклонение от горизонтали до 3 *мм* на всей длине порога.

Пороги шахтных дверей должны быть параллельны порогу двери кабины и должны находиться в одной вертикальной плоскости, параллельной плоскости направляющих кабины. Допустимое удаление от линии отвеса не должно превышать 3 *мм*.

44. Не допускается установка порталов, имеющих коробление и перекосы.

45. Распашные двери должны закрываться легко и плотно. Створки дверей не должны касаться пола.

Зазор между створкой и порогом не должен превышать 12 *мм* у грузовых лифтов и 8 *мм* у пассажирских и больничных.

Зазор между створкой и стойкой каркаса, а также между створками должен быть выдержан по чертежам в зависимости от конструкции двери. Зазор между створкой и верхней обвязкой каркаса должен быть не более 3 *мм*.

46. Электрические контакты замка шахтной двери должны замыкать цепь управления только при полном закрытии и запирании двери.

47. Раздвижные автоматические двери шахты должны быть отрегулированы так, чтобы движение их по направляющим было плавным, без заеданий.

48. При закрытых створках просвет в притворе между резиновыми амортизаторами не допускается. При запертом замке допускается принудительное разжатие створок внизу не более 20 *мм*.

49. Створки должны быть установлены в одной вертикальной плоскости. Допускается взаимное смещение створок не более 2 *мм*.

Установка привода лифта

50. При монтаже лебедки должно быть обеспечено ее горизонтальное положение. Выравнивание в горизонтальной плоскости производится при помощи болтов амортизатора или прокладками.

51. При расположении привода над шахтой лебедка должна быть выверена относительно подвески кабины и противовеса. Отклонение отвеса, опущенного из середины образующей канатоведущего шкива, от центра соответствующей подвески допускается не более 4 *мм*. Замер производится при расположении кабины вверху.

52. Отводной блок должен быть установлен в плоскости канатоведущего шкива. Отклонение допускается в пределах 2 *мм*.

53. При нижнем расположении привода лебедка должна быть отцентрована относительно отводных блоков, при этом канатоведущий шкив и отводные блоки должны находиться в одной плоскости. Отклонение допускается в пределах 2 *мм*.

54. Тормоз должен быть отрегулирован на удержание двойной статической нагрузки и обеспечивать точность остановки кабины, не превышающую следующих величин:

в пассажирских лифтах при номинальной скорости движения до 0,75 *м/сек* — до 50 *мм*;

в пассажирских лифтах при номинальной скорости движения свыше 0,75 *м/сек* — до 35 *мм*;

в больничных лифтах — до 15 *мм*;

в грузовых лифтах — до 15 *мм*;

в малых грузовых лифтах при номинальной скорости движения 0,25 *м/сек* — до 25 *мм*;

в малых грузовых лифтах при номинальной скорости движения 0,5 *м/сек* — до 50 *мм*.

Монтаж стальных канатов

55. Все канаты лифта должны применяться одинаковой конструкции и одного диаметра и иметь свидетельство (сертификат) завода-изготовителя об испытаниях.

56. Сращивание тяговых канатов не допускается.

57. Крепление канатов к подвескам кабины и противовеса должно быть выполнено тщательно и надежно в соответствии с чертежами.

58. После навески канатов рычаги балансирного устройства должны находиться в горизонтальном положении.

59. Все канаты до их монтажа должны быть очищены от консервирующей смазки и смазаны машинным маслом.

60. Канаты, имеющие повреждения, к монтажу не допускаются.

Сборка каркаса кабины

61. Каркас кабины должен быть собран в соответствии с чертежом и маркировкой завода-изготовителя. Соединения всех элементов каркаса не должны иметь перекосов. Стойки должны быть установлены перпендикулярно к нижней раме каркаса. Допускаемое отклонение стойки от вер-

тикали не должно превышать 2 *мм* в верхней части стойки.

62. Болты крепления должны быть затянуты и законтрены. Перекос болтов не допускается.

63. Направляющие башмаки кабины должны быть установлены таким образом, чтобы они не вызывали перекоса кабины и обеспечивали движение ее в направляющих без заеданий.

64. У роликовых башмаков положение роликов должно регулироваться при помощи поворота эксцентриковых осей таким образом, чтобы ролики имели плотное соприкосновение с направляющей. Ролики должны быть установлены так, чтобы они соприкасались с направляющей по всей ширине обода.

65. Ловители должны быть установлены так, чтобы рабочие поверхности клиньев (или клина и колодки) были параллельны направляющим.

Допуск на непараллельность должен быть не более 0,1 *мм* по длине клина. Зазоры между клиньями и направляющими должны быть одинаковыми и соответствовать чертежу, при этом клинья должны находиться на одном уровне.

Сборка купе кабины

66. При сборке деревянного купе кабины должны быть приняты меры, предупреждающие возникновение скрипа в соединениях.

67. Распашные двери купе кабины должны быть отрегулированы так, чтобы движения их были плавными и легкими, но исключалось самопроизвольное открывание при движении кабины. Зазор между створками допускается не более 5 *мм*.

68. Автоматические раздвижные двери купе кабины должны передвигаться плавно, без заеданий, при этом усилие нажатия створок не должно превышать 15 *кг*. При закрытых створках просвет в притворе между резиновыми амортизаторами не допускается.

При принудительном открытии створок более чем на 20 *мм* должен срабатывать электрический контакт контроля закрытия двери.

69. Подвижной пол купе должен быть отрегулирован так, чтобы его движение вызывало срабатывание подпольного контакта при расположении груза весом 15 *кг* в любом месте пола.

Установка ограничителя скорости

70. Ограничитель скорости должен быть установлен по чертежу.

Точка сбега рабочей ветви каната и точка прикрепления каната к рычагу ловителей на кабине должны находиться на одной вертикальной линии. Допускается отклонение от вертикали не более 5 *мм*.

Регулировка ограничителя скорости должна обеспечить его срабатывание в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов».

Оборудование приямка

71. Опорная плоскость подставки под буфер и опорная плоскость буфера должны быть горизонтальны.

72. Буфер должен быть установлен на опорной плоскости подставки параллельно направляющим кабины.

Отклонение от вертикали не должно быть более 1 *мм*.

Буфер должен быть установлен так, чтобы центр его совпадал с осью опорной планки кабины или противовеса. Смещение не должно превышать 10 *мм*.

73. Рама натяжного устройства ограничителя скорости должна быть установлена по чертежам. Допускаемое отклонение от вертикали не должно превышать 5 *мм*.

Установка противовеса

74. Грузы противовеса должны плотно прилегать друг к другу. Допускается местный зазор не более 5 *мм*.

Грузы, имеющие трещины и другие повреждения, к установке не допускаются.

После загрузки противовеса грузы окончательно закрепляются.

V. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЛИФТА

Монтаж электрооборудования

75. Монтаж электрооборудования должен выполняться в соответствии с требованиями «Технических условий на производство и приемку строительных и монтажных работ. Электромонтажные работы». Часть I (СН 4-57).

76. Перед монтажом электроаппаратура должна быть очищена от пыли и консервирующего покрытия.

77. Магнитные станции должны быть установлены вертикально. Допустимые отклонения от вертикали не должны превышать 5 *мм*.

78. Кожухи и щиты аппаратов должны быть прочно закреплены.

79. Зазоры между индуктивными шунтами, устанавливаемыми на кабине или в шахте, и индуктивными датчиками, устанавливаемыми соответственно в шахте или на кабине, должны быть не менее 2 *мм* и не более 10 *мм*.

Монтаж электропроводок

80. Электропроводки должны выполняться в соответствии с «Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ. Электромонтажные работы». Часть II. «Электропроводки и кабельные линии» (СН 70-59).

Выполнение заземления

81. Заземление должно быть выполнено в соответствии с «Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ. Электромонтажные работы». Часть I (СН 4-57), а также следующими требованиями:

а) все металлические части лифтовой установки, которые могут оказаться под напряжением при нарушении изоляции токоведущих частей, должны быть заземлены;

б) концы труб и металлорукавов должны соединяться перемычками на сварке или пайке;

в) кабина лифта должна быть заземлена через одну из жил подвесного кабеля. В качестве дополнительного заземляющего проводника рекомендуется использовать экранирующие оболочки и несущие тросы кабелей;

г) при установке привода лифта и аппаратуры на амортизаторах и звукоизолирующих прокладках заземляющие проводники должны иметь компенсирующие петли.

82. Выполненное заземление должно быть проверено на наличие электрической цепи между заземляемыми элементами и вводом заземления в лифтовую установку, при этом *не должно быть обрывов, неудовлетворительных контактов* и т. п. Результаты проверки заземления оформляются актом (Приложение 4).

VI. ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМ РАБОТАМ

83. К сварке элементов конструкций лифтовой установки могут быть допущены только рабочие, имеющие свидетельство на право производства сварочных работ.

84. Для выполнения сварочных работ, связанных с креплением закладных деталей, направляющих кабины и противовеса к металлоконструкциям здания, а также других ответственных работ допускаются только сварщики, сдавшие испытания в соответствии с «Правилами испытания электросварщиков и газосварщиков», утвержденными Госгортехнадзором.

85. Сварные швы не должны иметь пористости, шлаковых включений, газовых пузырьков, подрезов и трещин.

По окончании сварочных работ все наплывы металла, набрызги и шлак должны быть удалены.

Должен быть произведен тщательный осмотр сварных швов для проверки качества и соответствия их размеров заданным в чертежах. В случае возникновения сомнений в качестве шва производится его контроль методом засверливания с последующей заваркой шва после проверки. Некачественный шов должен быть удален и заварен вновь.

86. Запрещается сварка на открытом воздухе во время дождя или снегопада и при температуре ниже —20°.

Запрещается сварка стали с окрашенной, влажной или замасленной поверхностью.

87. Проковка шва молотком для удаления окислов и для уплотнения шва не разрешается.

88. Все элементы стальных конструкций и детали (закладные детали, кронштейны, скобы и т. д.) свариваются электродами марки Э-42 или Э-42А по ГОСТ 2523-51.

VII. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Выполнение крепежных соединений

89. Опорные поверхности болтов, винтов и гаек в затянутом состоянии должны плотно прилегать к опорным поверхностям деталей.

90. Затягивание болтов, шпилек и прочих крепежных деталей производится ключами соответствующих размеров; запрещается производить затяжку при помощи ключа с удлиненным плечом.

91. Головки болтов и винтов, устанавливаемых впотай, не должны выступать из гнезда.

Окраска оборудования и конструкций

92. Механизмы и стальные конструкции лифта по окончании монтажа окрашиваются масляной или равноценной ей краской.

Перед окраской должна быть произведена тщательная очистка окрашиваемых поверхностей.

93. Открыто проложенные заземляющие проводники, а также все конструкции, провода и полосы сети заземления окрашиваются в фиолетовый цвет.

Боковые (торцовые) поверхности вращающихся деталей привода и ограничителя скорости окрашиваются в красный цвет.

94. Части, недоступные или труднодоступные, подлежат окраске до монтажа.

VIII. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ

95. Наладка лифта должна производиться после окончания всех строительных и монтажных работ и окраски оборудования.

96. Наладке подлежат механическая и электрическая части лифтовой установки.

97. До начала работ по наладке лифта должно быть проверено сопротивление изоляции силовых цепей, цепей управления, сигнализации и освещения. Результаты проверки оформляются протоколом (Приложение 5). Сопротивление изоляции силовых цепей должно замеряться в трех фазах, сопротивление изоляции остальных цепей замеряется в нескольких точках каждой цепи. Сопротивление изоляции силовых цепей, сигнализации и освещения должно быть не менее 0,5 *мгом,* цепи управления — не менее 1 *мгом.*

Особое внимание должно быть уделено проверке соответствия расцепителя установленного автомата, правильности включения аппаратуры по принятому в электрической схеме напряжению, установки во всех электропредохранителях калиброванных вставок.

98. Наладка работы лифтовой установки должна начинаться с перемещения лифта вручную, с проверкой всех зазоров, сопряжений и работы отдельных узлов.

99. При наладке электрической части должна быть

проверена правильность работы оборудования, аппаратуры и электросхемы.

100. Наладка механической части должна обеспечить нормальную работу всех узлов лифтовой установки.

101. После окончания наладочных работ должно быть произведено статическое и динамическое испытание лифтовой установки в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов».

Статическое испытание должно производиться нагрузкой:

а) на 50% превышающей номинальную грузоподъемность лифта при испытании малых грузовых лифтов;

б) на 100% превышающей номинальную грузоподъемность при испытании лифтов всех других типов.

При статическом испытании кабина с указанной нагрузкой должна находиться в нижнем положении в течение 10 мин.

Статическое испытание имеет целью проверку прочности привода лифта, кабины, канатов и их крепления, действия тормоза; одновременно у привода лифта с канатоведущим шкивом проверяется отсутствие проскальзывания канатов.

102. Динамическое испытание производится нагрузкой, превышающей на 10% номинальную грузоподъемность, и имеет целью проверку действия механизма лифта, тормоза, ловителей и буфера.

Примечание. Во время производства испытаний присутствие людей в кабине воспрещается.

IX. ПРЕДЪЯВЛЕНИЕ ЛИФТА К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЮ ОРГАНАМ НАДЗОРА И ПОЛУЧЕНИЕ РАЗРЕШЕНИЯ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ

103. Все вновь установленные лифты могут вводиться в работу лишь после технического освидетельствования и испытания их инженером-контролером Госгортехнадзора (или инженером-инспектором Котлонадзора) и получения разрешения на работу.

104. Ко времени прибытия инженера-контролера (или инженера-инспектора) для проведения испытаний лифта должен быть подготовлен груз (балласт), по весу равный двойной номинальной грузоподъемности предъявляемого к испытанию лифта.

105. Техническое освидетельствование лифта производится в присутствии представителя заказчика, лица, ответственного за эксплуатацию, и представителя монтажной организации.

Результаты технического освидетельствования лифта записываются инженером-контролером (или инженером-инспектором) в паспорт лифта.

106. Разрешение на пуск лифта в работу выдается инженером-контролером (или инженером-инспектором) на основании акта монтажной организации (Приложение 6), подтверждающего, что лифт установлен в соответствии с «Техническими условиями на монтаж лифтов» и «Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов», а также контрольного технического освидетельствования.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

АКТ
ПРИЕМКИ ОБОРУДОВАНИЯ В МОНТАЖ

Город _____ « » _____ 196__ г

Предприятие (объект) _____
(наименование)

Мы, нижеподписавшиеся: представитель заказчика _____
(наименование организации, должность, фамилия, имя, отчество)

с одной стороны, и представитель подрядчика _____
(наименование организации, должность, фамилия, имя, отчество)

с другой стороны, составили настоящий акт в том, что первый сдал, а второй принял в монтаж следующее оборудование:

Характеристика оборудования

1. Наименование _____
2. Чертеж _____
(номер, наименование организации)
3. Тип, марка _____
4. Завод-изготовитель _____
5. Заводской номер _____
6. Дата изготовления _____
7. Дата поступления на склад заказчика _____
8. Наименование и номер транспортного документа _____
9. Наименование документа, по которому производится приемка _____

При приемке оборудования в монтаж установлено:

1. Оборудование соответствует / не соответствует _____

_____

(наименование документа, по которому производится приемка)

(если не соответствует, указать в чем)_____

_____

2. Оборудование передано комплектно / некомплектно _____

_____

(указать, в чем заключается некомплектность)

3. Дефекты при наружном осмотре оборудования не обнаружены / обнаружены

(если обнаружены, подробно перечислить все обнаруженные дефекты)

_____

_____

_____

Заключение о пригодности оборудования к монтажу (при наличии дефектов или некомплектности оборудования, подробно указать, какие работы необходимо произвести до монтажа, кто их выполняет и сроки).

_____

_____

_____

Примечание. Дефекты, которые могут быть обнаружены при ревизии, монтаже и испытаниях оборудования, подлежат актированию особо.

Сдал _____ (подпись) **Принял** _____ (подпись)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

АКТ

ПРИЕМКИ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ЛИФТОВОЙ УСТАНОВКИ ПОД МОНТАЖ

Город———— « » ————196—г.

Предприятие (объект) ————
(наименование)

Мы, нижеподписавшиеся: представители————

(наименование строительной организации, должность, фамилия, и. о.)

(наименование монтажной организации, должность, фамилия, и. о.)

Технадзор заказчика ————
(должность, фамилия, и. о.)

составили настоящий акт в том, что произведен наружный осмотр состояния работ по строительству шахты, приямка, машинного и блочного помещений и рассмотрена схема (карта) замеров габаритов указанных сооружений на предмет определения готовности их под монтаж

Установлено, что шахта, приямок, машинное и блочное помещения готовы к производству монтажа лифта в соответствии с требованиями «Технических условий на монтаж лифтов».

Особые замечания ————

Приложение. ————

Представитель строительной организации ————
(подпись)

Представитель монтажной организации ————
(подпись)

Представитель технадзора заказчика————
(подпись)

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

АКТ

ПРИЕМКИ ЛЕСОВ, ПОДМОСТЕЙ И ОГРАЖДЕНИЙ, УСТАНОВЛЕННЫХ В ЛИФТОВОЙ ШАХТЕ

Город_____ « » _____ 196__ г.

Предприятие (объект) _____
(наименование)

Мы, нижеподписавшиеся: представители _____

_____
(наименование монтажной организации, должность, фамилия, и. о.)

_____

_____
(наименование строительной организации, должность, фамилия, и. о.)

составили настоящий акт о том, что в результате осмотра лесов, подмостей и ограждений, установленных в лифтовой шахте,

_____

Установлено, что леса, подмости и ограждения соответствуют требованиям «Правил техники безопасности для строительно-монтажных работ» и полностью обеспечивают безопасное выполнение работ по монтажу лифта.

Сдал _____
(подпись)

Принял _____
(подпись)

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

АКТ
ИСПЫТАНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Город———— « » ————196—г.

Предприятие (объект) ————
(наименование)

Мы, нижеподписавшиеся, представители монтажной организации

————
(организация, должность, фамилия, и. о.)

————

составили настоящий акт в том, что заземление электрооборудования лифта ————
(завод-изготовитель, заводской номер)

смонтированного в————

————

выполнено и испытано согласно «Техническим условиям на производство и приемку строительных и монтажных работ. Электромонтажные работы». Часть I (СН 4-57).

Результаты испытания:

————

————

————

————

Электрические цепи между заземляющими элементами и вводом заземления в лифтовую установку соответствуют нормам.

Подписи: ————

————

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

ПРОТОКОЛ

ИЗМЕРЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК ЛИФТОВОЙ УСТАНОВКИ

Город_____ « » _____ 196__ г.

Предприятие (объект) _____
(наименование)

Измерения производились мегометром типа __ заводской номер __
(наименование завода-изготовителя)

№ п/п	Наименование цепей	Марка провода	Рабочее напряжение	Сопротивление изоляции в *мгом*						Заключение
				междуфазовое			фазовое			
				A—B	B—C	A—C	A—O	B—O	C—O	
1	Силовые цепи .									В норме / выше нормы
2	Цепи управления									В норме / выше нормы
3	Цепи сигнализации									В норме / выше нормы
4	Цепи освещения									В норме / выше нормы

Общее заключение _____

Испытание произвели:

Прораб _____

Бригадир _____
(наименование монтажной организации, фамилия, и. о.)

Примечание. Сопротивление изоляции цепей силовых, сигнализации и освещения должно быть не менее 0,5 *мгом*, цепи управления — не менее 1 *мгом*.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

АКТ

ПРОВЕРКИ ГОТОВНОСТИ ЛИФТА ДЛЯ ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЮ ОРГАНАМ НАДЗОРА

Город_____ « »_____196__г.

Предприятие (объект) _____
(наименование)

Мы, нижеподписавшиеся, представители _____

_____

_____
(наименование монтажной организации, должность, фамилия, и. о.)

составили настоящий акт в том, что лифт установлен в соответствии с чертежами завода-изготовителя, «Техническими условиями на монтаж лифтов» и «Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов».

Подписи: _____

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

I. Область применения 3

II. Общие требования . . . . . —

Приемка оборудования в монтаж и его хранение . 4
Техническая документация . . . . . —

III. Основные требования к строительной части 5

Лестничная клетка . . . . . —
Глухая шахта . . . . . —
Металлическая шахта 6
Машинное и блочное помещения . . . . . —
Леса и ограждения, применяемые при монтаже лифтов 7
Установка и бетонирование закладных деталей и фундамента 8

IV. Требования к монтажу механической части лифта . . —

Установка направляющих кабины и противовеса . . —
Установка дверей шахты с порталами . . . . . —
Установка привода лифта 9
Монтаж стальных канатов 10
Сборка каркаса кабины . . . . . —
Сборка купе кабины 11
Установка ограничителя скорости 12
Оборудование приямка . . . . . —
Установка противовеса . . . . . —

V. Требования к монтажу электрической части лифта . . . —

Монтаж электрооборудования . . . . . —
Монтаж электропроводок 13
Выполнение заземления . . . . . —

VI. Требования к электросварочным работам 14

VII. Дополнительные требования . . . . . —

Выполнение крепежных соединений . . . . . —
Окраска оборудования и конструкций 15

VIII. Требования к производству наладочных работ . . . —

IX. Предъявление лифта к техническому освидетельствованию органам надзора и получение разрешения на эксплуатацию 16

Стр.

Приложение 1. Акт приемки оборудования в монтаж . . . 18

Приложение 2. Акт приемки строительной части лифтовой установки под монтаж 20

Приложение 3. Акт приемки лесов, подмостей и ограждений, установленных в лифтовой шахте 21

Приложение 4. Акт испытания заземления 22

Приложение 5. Протокол измерения сопротивления изоляции электропроводок лифтовой установки 23

Приложение 6. Акт проверки готовности лифта для предъявления к техническому освидетельствованию органам надзора 24

Госстрой СССР

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МОНТАЖ ЛИФТОВ

СН 110-60

* * *

Госстройиздат
Москва, Третьяковский проезд, д. 1

* * *

Редактор издательства Г. А. Ифтиика
Технический редактор Н. И. Рудакова

Сдано в набор 15/VIII—1960 г. Подписано к печати 11/X—1960 г.
Т-12738 Бумага 84×108 1/32 = 0,44 бум. л. — 1,43 усл. печ. л.
(1,34 уч.-изд. л.).
Тираж 10 000 экз. Изд. № VI-5553. Зак. № 615. Цена 65 коп.
С 1/I—1961 г. цена 7 коп.

Типография № 4 Госстройиздата, г. Подольск, Рабочая ул., 17/2.

gost.e-ecolog.ru