ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-I-235.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-I-9ГН

Топливо-природный газ

АЛЬБОМ II

часть 2

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН

ГПИ "Казахский Сантех-проект" Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН

в действие ГПИ "Сантехпроект"
Протокол №I6/КУ-86
от 27 ноября I986г.

Главный инженер Г.Н.ШУЛЬЦ

Главный инженер проекта Р.Т.КУТЛИМЕТОВ

gost.e-ecolog.ru

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

№№ пп	Наименование ведомости	Индекс	Кол-во стр.	№№ стр.
I.	ВМ по чертежам основного комплекта марки ТМ	ТМ ВМ	8	3
2.	ВМ по чертежам основного комплекта марки ВК	ВК ВМ	3	II
3.	ВМ по чертежам основного комплекта марки ЭМ1	ЭМ1 ВМ	I	I4
4.	ВМ по чертежам основного комплекта марки ЭО	ЭО ВМ	I	I5
5.	ВМ по чертежам основного комплекта марки АТМ	АТМ ВМ	I	I6

1331-15 (ал. 11 ч. 2)

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного						
2	качества(по профилям и маркам)						
3	[I0	т	0925000000	I68			0,27
4	[I4	т	0925000000	I68			0,372
5	[I6	т	0925000000	I68			0,07I
6	∟36x36x4	т	0932000000	I68			0,048
7	∟50x50x5	т	093I000000	I68			0,22
8	∟63x63x5	т	093I000000	I68			0,07
9	∟75x75x5	т	093I000000	I68			0,0I4
10	∟I25x80x7	т	093I000000	I68			0,035
11	- 4x20	т	0933000000	I68			0,022
12	- 5x60	т	093I000000	I68			0,0002
13	- 5xI00	т	093I000000	I68			0,04
14	ø I0	т	0933000000	I68			0,024
15	ø I2	т	0933000000	I68			0,0522
16	ø I5	т	0933000000	I68			0,065
17	ø I6	т	0933000000	I68			0,0032
18	ø I8	т					0,007
19	ø 40	т					0,0005
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гип	Кутлиметов		
Нач.отд	Бигзаев		
Гл.спец	Федяев		
Рук.гр.	Кирчанова		01.87
Вед.инж	Зайцева		
Н/контр	Федяев		

Т.П.903-I-235.87 ТМ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	8

ГПИ Казахский Сантехпроект

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь листовая						
2	δ = 2мм	т	0972000000	I68			0,05I
3	δ = 3мм	т	0972000000	I68			0,I4
4	δ = 4мм	т	097I000000	I68			0,042
5	δ = 5мм	т	097I000000	I68			0,I48
6	δ = 6мм	т	097I000000	I68			0,0I
7	δ = 8мм	т	097I000000	I68			0,03I3
8	δ = I0мм	т	097I000000	I68			0,0I
9	δ = I2мм	т	097I000000	I68			0,004
10	Сталь листовая рифленая, δ=5мм			I68			0,03I
11	δ = 4мм	т		I68			0,03
12	Балки и швеллеры	т	0025000000	I68			0,7I3
13	Сталь крупносортная	т	093I000000	I68			0,455
14	Сталь среднесортная	т	0932000000	I68			0,059
15	Сталь мелкосортная	т	0933000000	I68			0,2294
16	Сталь толстолистовая	т	0920500000	I68			I,3I
17	Сталь тонколистовая	т	0920600000	I68			0,20632
18	Болты с гайками	т	I28I000000	I68			0,465
19	Труба стальная электросварная						
20	прямошовная, ⌀ I8х2	м	I370000000	006			2,62
21		т	I370000000	I68			0,00207
22	⌀ 25х3	м	I370000000	006			36,0
23		т	I370000000	I68			0,0587
24							

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П. 903-I-235.87 ТМ.ВМ

Лист 2

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	∅ 32х2	м	1370000000	006			239
2		т	1370000000	168			0,3537
3	∅ 38х2	м	1370000000	006			484
4		т	1370000000	168			0,8615
5	∅ 45х2	м	1370000000	006			28
6		т	1370000000	168			0,0594
7	∅ 53х7	м	1370000000	006			389
8		т	1370000000	168			1,556
9	∅ 76х3	м	1370000000	006			71
10		т	1370000000	168			0,3834
11	∅ 89х3	м	1370000000	006			181
12		т	1370000000	168			1,151
13	∅ 108х3,5	м	1370000000	006			117
14		т	1370000000	168			1,0553
15	∅ 133х3,5	м	1380000000	006			47
16		т	1380000000	168			0,5255
17	∅ 159х3,0	м	1380000000	006			5,0
18		т	1380000000	168			0,0577
19	∅ 159х4,5	м	1380000000	006			17,0
20		т	1380000000	168			0,29155
21	∅ 219х3,5	м	1380000000	006			1,0
22		т	1380000000	168			0,0186
23	∅ 273х4	м	1380000000	006			1,0
24		т	1380000000	168			0,0265

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Труба стальная бесшовная холод-					
2	нодеформированная					
3	∅ 14х2 м		006			30,0
4	т		168			0,01776
5	∅ 18х2 м		006			51
6	т		168			0,04
7	Труба стальная водогазопровод-					
8	ная ∅ 15х2,8 м	1385000000	006			45,6
9	т	1385000000	168			0,053
10	∅ 20х2,8 м	1385000000	006			85,2
11	т	1385000000	168			0,1278
12	∅ 25х3,2 м	1385000000	006			0,6
13	т	1385000000	168			0,0013
14	Трубы стальные электросварные					
15	прямошовные диам. до 114 мм м	1370000000	006			1547,6
16	т	1370000000	168			5,451
17	Трубы стальные электросварные					
18	прямошовные диаметром свыше					
19	114 мм м	1380000000	006			71,0
20	т	1380000000	168			0,92
21	Трубы стальные бесшовные холод-					
22	нодеформированные, м	1340000000	006			81
23	т	1340000000	168			0,057
24						

Привязан

Инв. №

Т.П. 903-1-235.87 - ТМ.ВМ

Лист 4

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные водогазопровод-					
2	ные, м	1385000000	006			131,4
3	т	1385000000	168			0,1821
4	Паронит ПОН2 т		168			0,0035
5	Паронит ПОН3 т		168			0,02
6	Полуцилиндры теплоизоляцион-					
7	ные из минеральной ваты на син-					
8	тетическом связующем					
9	δ = 30мм м3	5762930000	113			0,606
10	δ = 40мм м3	5762930000	113			5,709
11	δ = 50мм м3	5762930000	113			0,569
12	δ = 60мм м3	5762930000	113			1,601
13	δ = 70мм м3	5762930000	113			1,485
14	δ = 80мм м3	5762930000	113			1,925
15	Плиты минераловатные, полужест-					
16	кие на синтетическом связующем					
17	δ = 40мм м3	5762340000	113			0,031
18	δ = 70мм м3	5762340000	113			0,274
19	δ = 100мм, м3	5762340000	113			5,7
20	Полуцилиндры теплоизоляционные					
21	из минеральной ваты на синте-					
22	тическом связующем					
23	δ = 30мм м3		113			0,806
24	δ = 40 мм м3		113			5,721

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	δ = 50 мм м3		II3			0,589
2	δ = 60 мм м3		II3			I,60I
3	δ = 70 мм м3		II3			I,485
4	δ = 80 мм м3		II3			I,925
5	Плиты минватные полужесткие на					
6	синтетическом связующем					
7	δ = 40 мм м3		II3			0,03I
8	δ = 70 мм м3		II3			0,6
9	δ = I00 мм м3		II3			5,7
10	Съемные полуфутляры из металли-					
11	ческих листов, заполненные теп-					
12	лоизоляционным слоем					
13	δ = 40 мм м3		II3			2,2I
14	Пух-шнур из минеральной ваты в					
15	оплетке пряжей х/б					
16	δ = 30 мм м3	5762950000	II3			0,598
17	δ = 40 мм м3	5762950000	II3			4,58
18	δ = 50 мм м3	5762950000	II3			I,29
19	Маты минераловатные прошивные					
20	в обкладке из сетки металличес-					
21	кой δ = 40 мм м3		II3			0,52
22	δ = 60 мм м3		II3			I,06
23	δ = 80 мм м3		II3			9,8
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Стеклопластик рулонный по рубе-					
2	роиду δ = 2,2мм м2	2296240000	055			516,92
3	Сталь тонколистовая кровельная					
4	δ = 0,8мм м2	0974000000	055			361,3
5	Всего полуцилиндров теплоизоля-					
6	ционных из минеральной ваты на					
7	синтетическом связующем, м3		113			12,115
8	Всего плит минераловатных на					
9	синтетическом связующем, м3		113			6,33
10	Всего пух-шнура из минеральной					
11	ваты в оплетке пряжей х/б, м3		113			6,45
12	Всего мат минераловатных про-					
13	шивных в обкладке из сетки ме-					
14	таллической, м3		113			20,38
15	Зачистка т		168			1,533
16	Грунтовка ГФ-021 т		168			0,03
17	Грунтовый слой /70% грунта					
18	№ 2015 и 30% грунта №3132/ т		168			0,013
19	Эмаль 105Т в 3 слоя т		168			0,0336
20	Окраска ПФ-133 неизолированных					
21	трубопроводов за 2 раза, т		168			0,0104
22	Краска БТ-177 в 2 слоя, т		168			0,121
23	Грунтовка ХС-010 в 3 слоя, т		168			0,002
24	Растворитель Р-4, т		168			0,00104

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Эмаль ХВ-125 в 2 слоя, т		168			0,0023
2	Алюминиевая пудра,ПАК т		168			0,0015
3	Железный песок, т		168			0,774
4	Эпоксидная смола ЭД-20 т		168			0,0113
5	Полиэтилен полиамил, т		168			0,00114
6	Дибутилфталат т		168			0,0013
7	Растворитель Р-40 т		168			0,0033
8	Авиационный бензин,т		168			0,0006
9	Битум БН-V т		168			0,0377
10	Андезитовая мука, т		168			0,0377
11	Асбест № 6+7 т		168			0,00564
12	Андезитовый щебень, т		168			0,2832
13	(гравий)					
14	Этилацитат т		168			0,0582
15	Краска ВЖС-41 т		168			0,1232
16	Краска ПФ-133 т		168			0,0313
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая конструкционная					
2	т					
3	Прокат из стали, С-38/23 т	I299990973	I68		05	05
4	Итого стали сортовой конструк-					
5	ционной в натуральной массе, т	I299990977	I68		05	05
6	В т.ч. сталь толстолистовая					
7	СТ-4мм, т	I299990983	I68		04	04
8	Итого стали сортовой конструк-					
9	ционной, приведенной к стали					
10	класса С-38/23, т	I299990987	I68		05	05
11	Всего сортового проката обыкно-					
12	венного качества, стали сорто-					
13	вой конструкционной, листового					
14	проката, металлоизделий промыш-					
15	ленного назначения в натураль-					
16	ной массе, т	I299990988	I68		05	05
17	В т.ч. сталь толстолистовая,					
18	СТ-4мм, т	I299990994	I68		04	04
19	Всего приведенной стали к клас-					
20	сам AI и С-38/23, т	I299990998	I68		05	05

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Бутлицкий	
Нач.отд	Высоляткин	
Гл.спец.	Макаров	
Рук.гр.	Дорогова	
Исполн.	Гаштаныш	
Н.контр.	Макаров	

Т.П.903-I-235.87-ВК.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

ГПИ Казахский Сантехпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	в т.ч. вентиляционные и сани-					
2	тарно-технические устройства,т	I29999II05	I68		05	05
3	Трубы тонкостенные электросвар-					
4	ные углеродистые (диаметром до					
5	II4 мм), м	I373000000	6		3,80	3,80
6	Трубы тонкостенные электросвар-					
7	ные,углеродистые (диаметром до					
8	II4 мм),т	I3730000OI	I68		03	03
9	Трубы сварные, водогазопровод-					
10	ные, м	I385000000	6		I38,80	I38,80
11	Трубы сварные водогазопровод-					
12	ные,т	I38500000I	I68		I,20	I,20
13	Трубы и детали трубопроводов из					
14	полиолефинов, м	2248II0000	6		25,94	25,94
15	Трубы чугунные, напорные водо-					
16	проводные, т	I46I000000	I68		II	II
17	Материалы лакокрасочные, кг					
18	Грунты разные, кг	23I00002235	I66		2,47	2,47
19	Краски густотертые, готовые					
20	кприменению, кг	23I7000000	I66		4,73	4,73
21	Растворители, кг	23I9I02986	I66		I,I7	I,I7
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Умывальники, шт	4944000000	796		4,00	4,00
2	Унитазы, шт	4965000000	796		I,00	I,00
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

1331-15 (ал. 11 ч. 2)

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный 50х50х5, т	093100	168		0,180	0,180
3	Полоса 40х5, т	093300	168		0,002	0,002
4	Лист горячекатанный, 1,5 т	097301	168		0,009	0,009
5	Итого в натуральном виде с уче-					
6	том отходов (3,7%) т		168		0,200	0,200
7	Итого натуральной стали класса					
8	С-38/23, в том числе по укруп-					
9	ненному сортаменту					
10	Сталь крупносортовая, т	093100	168		0,189	0,189
11	Сталь мелкосортовая, т	093300	168		0,002	0,002
12	Сталь тонколистовая, т	097301	168		0,009	0,009
13	Труба электросварная с полностью					
14	сплющенным гратом, ГОСТ 10704-76					
15	Т 25х2,0 км	130300	008		0,055	0,055
16	т	130300	168		0,082	0,082
17	Т 40х2,0 км	130300	008		0,032	0,032
18	т	130300	168		0,078	0,078
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ГИП	Кутлиметов	
Нач. отд.	Габдрахманов	
Гл. спец.	Ефимов	
Рук. гр.	Васильев	
Н. контр.	Липинская	

Т.П.903-1-235.87 - ЭМ1.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ1.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГПИ Казахский Сантехпроект

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов,						
2	полоса 40х4	т	093300	I68		0,005	0,005
3	Лента 30х3	т	09500	I68		0,028	0,028
4	Итого в натуральном виде с уче-						
5	том отходов (3,7%)	т		I68		0,033	0,033
6	Итого натуральной стали класса						
7	С38/23, в том числе по укрупнен-						
8	ному сортаменту:						
9	Сталь мелкосортовая	т	093300	I68		0,005	0,005
10	Сталь обручная	т	095000	I68		0,028	0,028
11	Труба легкая водогазопроводная,						
12	с полностью сплющенным гратом, с						
13	резьбой и муфтой, ГОСТ 3262-75						
14	М-Р-32х2,8	км	I38500	008		0,025	0,025
15		т	I38500	I68		0,069	0,069
16	Металлоизделия	т	I20000	I68	0,030		0,030
17							
18							
19							
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Кутлимметов	
Нач. отд.	Габдрахманов	
Гл. спец.	Ефимов	
Рук. гр.	Васильев	
Н. контр.	Липинская	

Т.П.903-I-235.87 - 30.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки 30

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

ГПИ Казахский Сантехпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Швеллер	II2000	т			0,015
2	Сталь крупносортная	093100	т			0,060
3	Сталь мелкосортная	093300	т			0,010
4	Сталь толстолистовая	097100	т			0,030
5	Сталь тонколистовая	097200	т			0,035
6	Сталь обручная	093500	т			0,010
7						0,160
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Куплинетов	
Нач.отд.	Демурин	
Рук.гр.	Шамшева	
Ст.техн	Князева	
Н.контр.	Демурин	

Т.П.903-1-235.87 АТМ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АТМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГПИ Казахский Сантехпроект

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 38И Тираж 330 экз. Цена 6 34 Инв № 963-1-23587 Сдано в печать
4 г 2 3/IX-87г

gost.e-ecolog.ru