**Национальный союз**
**организаций в области обеспечения пожарной безопасности**

**Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности (НСОПБ)**

УТВЕРЖДЕНО
Правлением Национального
союза организаций в области
обеспечения пожарной
безопасности

# Порядок проведения инструментального контроля качества огнезащитных покрытий стальных строительных конструкций. СТО – НСОПБ – 29/ОСК

г. Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

## 1. Область применения.

Настоящий порядок предназначен для проведения инструментального контроля качества огнезащитных покрытий стальных строительных конструкций после проведения огнезащитных работ, а также в последующий период для определения пригодности к дальнейшей эксплуатации.

Требования настоящего Порядка распространяются на огнезащитные покрытия, предназначенные для повышения пределов огнестойкости стальных строительных конструкций.

Настоящая методика может быть применена для проведения инструментального контроля качества огнезащитного покрытия металлических конструкций любого функционального назначения на объектах любой назначения.

## 2. Общие положения.

Инструментальный контроль качества огнезащитных покрытий металлических конструкций включает в себя следующие этапы:

- проверка документации на огнезащитное покрытие;
- визуальная оценка внешнего вида огнезащитного покрытия;
- замеры толщины огнезащитного, покрытия;
- проверка адгезии огнезащитного покрытия.

Работы по огнезащите металлических конструкций или их состояние признаются соответствующими требованиям пожарной безопасности только при удовлетворительных результатах всех этапов инструментального контроля.

Этапы инструментального контроля качества огнезащиты металлических конструкций или его состояния проводится в соответствии с требованиями настоящего Порядка.

**3. Этапы проведения инструментального контроля качества работ по огнезащите металлических конструкций**

**3.1. Проверка документации на огнезащитное покрытие.**

Данный этап инструментального контроля качества работ по огнезащите металлических конструкций включает в себя проверку следующих документов:

- проектной, рабочей или иной документации, устанавливающей требуемые пределы огнестойкости обработанных конструкций, или дающей иное обоснование применения огнезащитного покрытия;
- - инструкции по нанесению огнезащитного покрытия, или иной документации, устанавливающей срок эксплуатации покрытия. Период времени, прошедший после нанесения покрытия до момента проведения инструментального контроля, не должен превышать срок эксплуатации, установленный производителем;
- паспорта качества на партию огнезащитного материала, применённого при нанесении покрытия;
- - сертификата соответствия требованиям пожарной безопасности, подтверждающего возможность применения данного огнезащитного покрытия для достижения требуемого предела огнестойкости;
- акта освидетельствования скрытых работ, подтверждающий правильность подготовки поверхности конструкций к нанесению огнезащитного материала в соответствии с требованиями инструкции изготовителя;
- документа, содержащего результаты замера толщины огнезащитного покрытия, составленного непосредственно после его нанесения (в случае определения пригодности к дальнейшей эксплуатации).

**3.2. Визуальная оценка внешнего вида огнезащитного покрытия.**

Огнезащитное покрытие должно сохранять свою целостность. Не допускаются отслоения, вздутия, механические повреждения (сколы, царапины и т.п.), а также наличие на поверхности огнезащитного покрытия жировых или масляных пятен, иных лакокрасочных материалов, не предусмотренных рабочей документацией. В случае наличия вышеперечисленных дефектов требуется определить причины их возникновения. Если дефекты возникли в результате неудовлетворительного качества огнезащитного или грунтовочного материала или несоблюдения технологии их нанесения, а также вследствие естественного старения покрытия, то дальнейшая эксплуатация покрытия не допускается и дефектные участки подлежат полной переделке. Если же дефекты возникли по причине нарушения условий эксплуатации, то покрытие может эксплуатироваться в дальнейшем после его ремонта - очистки загрязнений, подкраски мест механических повреждений.

### 3.3. Замеры толщины огнезащитного покрытия.

Измерения толщины огнезащитного покрытия производить при помощи прибора, предназначенного для измерения толщины неметаллических покрытий на металлическом основании неразрушающим методом, имеющего точность измерения не более 0,01 мм и диапазон измеряемых толщин, соответствующий толщине нанесённого покрытия.

За результат принимается среднее арифметическое значение измерений по элементу. Результаты контроля считаются удовлетворительными, если полученное среднее значение оказывается не менее величины, указанной для каждого элемента в рабочей документации, при этом среднеквадратичное отклонение должно составлять не более 20%. Отклонения среднего значения в меньшую сторону от требуемого не допускаются.

### 3.4. Проверка адгезии огнезащитного покрытия.

Проверка адгезии огнезащитного покрытия проводится в соответствии с ГОСТ 15140-78.

**4. Оформление результатов проведения инструментального контроля качества огнезащитного покрытия.**

По результатам проведения инструментального контроля качества стальных конструкций составляется протокол испытаний или отчет об испытаниях, или акт выполненных работ, оказанных услуг, согласно требований Системы добровольной сертификации НСОПБ.

gost.e-ecolog.ru