Национальный союз
организаций в области обеспечения пожарной безопасности

Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности (НСОПБ)

УТВЕРЖДЕНО
Правлением Национального
союза организаций в области
обеспечения пожарной
безопасности

Порядок проведения инструментального контроля качества кабельных проходок СТО – НСОПБ – 28/КП

г. Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

1. Область применения.

Настоящий порядок предназначен для проведения инструментального контроля качества кабельных проходок после их монтажа, а также в последующий период для определения пригодности к дальнейшей эксплуатации.

Требования настоящего порядка распространяются на кабельные проходки, предназначенные для заделки мест прохода кабеля через ограждающие конструкции с нормируемыми пределами огнестойкости и препятствования распространению горения в примыкающие помещения в течение нормированного времени.

Настоящий порядок может быть применен для проведения инструментального контроля качества кабельных проходок на кабельных линиях любого функционального назначения, на объектах любого назначения.

2. Общие положения.

Инструментальный контроль качества кабельных проходок включает в себя следующие этапы:

- проверку документации на кабельные проходки;
- визуальную оценку внешнего вида кабельной проходки;
- проверку плотности заделки;

Работы по монтажу кабельных проходок или их состояние признаются соответствующими требованиям пожарной безопасности только при удовлетворительных результатах всех этапов инструментального контроля.

Этапы инструментального контроля качества монтажу кабельных проходок или их состояния проводится в соответствии с требованиями настоящего Порядка.

3. Этапы проведения инструментального контроля качества кабельных проходок

3.1. Проверка документации на кабельные проходки.

Данный этап инструментального контроля качества кабельных проходок включает в себя проверку следующих документов:

- проектной, рабочей или иной документации, устанавливающей требования по монтажу кабельных проходок, или дающей иное обоснование их применения;
- инструкции по монтажу кабельных проходок, или иной документации, устанавливающей срок эксплуатации. Период времени, прошедший после монтажа проходки до момента проведения инструментального контроля, не должен превышать срок эксплуатации, установленный производителем;
- паспорта качества на партии огнезащитных и уплотнительных материалов, использованных при монтаже проходки; •
- сертификата соответствия требованиям пожарной безопасности, подтверждающего возможность применения данной конструкции кабельной проходки;
- акта освидетельствования скрытых работ, подтверждающего правильность подготовки поверхности кабельных линий и поверхности проёма в ограждающей конструкции к монтажу кабельной проходки в соответствии с требованиями инструкции завода изготовителя.

3.2. Визуальная оценка внешнего вида кабельной проходки.

Кабельная проходка должна быть ровной, без видимых щелей и механических повреждений.

При осмотре кабельных проходок следует обращать внимание на то, что в заделке не должно быть неровно уложенных, выступающих элементов.

Кабельные проходки должны иметь покрытие по всей своей поверхности, а также на пересекающей проходку кабельной линии на расстояние не менее 0,5 м в каждую сторону от проходки. Огнезащитное покрытие должно сохранять свою целостность. Не допускаются отслоения, вздутия, механические повреждения.

Не допускается наличие на поверхности кабельной проходки жировых или масляных пятен, лакокрасочных материалов, не предусмотренных рабочей документацией.

В случае наличия вышеперечисленных дефектов требуется определить причины их возникновения. Если дефекты возникли в результате неудовлетворительного качества применённых материалов или несоблюдения технологии монтажа кабельной проходки, а также вследствие естественного старения, то данная проходка подлежит переделке. Если же дефекты возникли по причине нарушения условий эксплуатации, то проходка может эксплуатироваться

в дальнейшем после её ремонта - очистки загрязнений, заделки мест механических повреждений.

3.3. Проверка плотности заделки.

Для кабельных проходок плотность заделки определяется плотностью укладки элементов, либо состава. Элементы кабельной проходки не должны самопроизвольно выпадать из заделки, их извлечение должно производиться с видимым усилием.

Плотность заделки проверяется на просвет при помощи фонарика или электрической лампочки.

Дальнейшая эксплуатация проходок с недостаточной плотностью возможна при условии их уплотнения путём укладки дополнительных элементов (в случае, если кабельная проходка состоит из элементов), либо заделки щелей составом (в случае, если кабельная проходка состоит из состава).

4. Оформление результатов проведения инструментального контроля качества кабельных проходок.

По результатам проведения инструментального контроля качества кабельных проходок составляется протокол испытаний или отчет об испытаниях, или акт проверки качества выполненных работ, оказанных услуг, согласно требований Системы добровольной сертификации НСОПБ.

gost.e-ecolog.ru