

Национальный союз
организаций в области обеспечения пожарной безопасности

Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности (НСОПБ)

УТВЕРЖДЕНО
Протоколом заседания
Правления Национального
союза организаций
в области обеспечения
пожарной безопасности
от 16.11.2010 № 7

Правила проведения работ по добровольной сертификации продукции в Системе добровольной сертификации в области пожарной безопасности СТО – НСОПБ – 17/ПСП

г. Москва
2010

gost.e-ecolog.ru

1 Общие положения

Проведение сертификации.

Сертификацию проводят органы по сертификации, подтвердившие свою компетентность в Системе добровольной сертификации в области пожарной безопасности (далее – НСОПБ).

Работы по сертификации в органах по сертификации выполняют эксперты НСОПБ, аттестованные центральным органом. Отдельные этапы работ по сертификации могут выполняться экспертами совместно с лицами, проходящими в органе по сертификации подготовку для аттестации в качестве экспертов.

При сертификации проверяются характеристики и используются методы, позволяющие:

провести идентификацию продукции, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации, происхождение, принадлежность к данной партии и др.;

полно и достоверно подтвердить соответствие продукции требованиям пожарной безопасности, направленным на обеспечение ее безопасности для жизни, здоровья и имущества граждан, окружающей среды, установленным в нормативных документах для этой продукции (по показателям назначения и другим основным характеристикам), а также другим требованиям, которые на основе законодательных и иных нормативных правовых актов Российской Федерации должны проверяться при добровольной сертификации, при обычных условиях ее исполнения, хранения и транспортирования, эксплуатации, а также в условиях пожара.

2. Схемы сертификации продукции, используемые в Системе добровольной сертификации в области пожарной безопасности.

В Системе добровольной сертификации в области пожарной безопасности применяются следующие схемы сертификации продукции

№ схемы сертификации	**Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях и др. способы доказательства соответствия**	**Проверка производства (системы качества)**	**Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы качества, производства)**
1.	**2.**	**3.**	**4.**
1	Испытания типа	-	-
1а	Испытания типа	Анализ состояния производства	-
2	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у продавца
2а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца Анализ состояния

1.	2.	3.	4.
			производства
3	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя
3а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя Анализ состояния производства
4	Испытания типа	-	Испытания образцов, взятых у изготовителя Испытания образцов, взятых у продавца
4а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя Испытания образцов, взятых у продавца Анализ состояния производства
5	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя
7	Испытания партии	-	-
8	Испытания каждого образца	-	-

При выборе схемы сертификации следует использовать схемы, обеспечивающие необходимую доказательность сертификации, в том числе принятые в зарубежной и международной практике.

3. Порядок проведения сертификации продукции.

3.1. Процедуры проведения добровольной сертификации продукции

Добровольная сертификация в области пожарной безопасности включает:

подачу изготовителем заявки на проведение сертификации и рассмотрение представленных материалов органом по сертификации;

принятие решения по заявке на проведение сертификации, в том числе выбор схемы сертификации;

отбор и идентификацию образцов продукции;

оценку производства или сертификацию системы качества (производства), если это предусмотрено схемой сертификации;

проведение испытаний продукции для целей сертификации;

экспертизу документов, представленных заявителем (технической документации, документов о качестве, заключений, сертификатов, протоколов испытаний и т.п.) с целью возможности признания соответствия продукции установленным требованиям пожарной безопасности;

анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата.

выдачу сертификата, либо мотивированного отказа в выдаче сертификата;

осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии с применяемой схемой сертификации);

корректирующие мероприятия при выявлении несоответствия продукции установленным требованиям и при неправильном применении знака соответствия Системы;

информацию о результатах сертификации.

3.2. Подача и рассмотрение заявки

Для проведения сертификации заявитель направляет заявку в орган по сертификации, в область аккредитации которого входит объект сертификации.

К заявке прикладываются материалы, в которых отражаются подробные сведения об объектах сертификации, а также документы, подтверждающие соответствие установленным требованиям пожарной безопасности (при их наличии).

При наличии нескольких органов по сертификации данной продукции заявитель вправе направить заявку в любой из них.

Орган по сертификации рассматривает заявку с приложенной к ней технической документацией, включающей техническое описание материала или изделия, инструкцию по его применению (эксплуатации), технические условия и др. При наличии в полном объеме информации, необходимой для принятия решения, орган по сертификации в кратчайший срок, но не позднее 15 дней после получения всех требуемых материалов направляет заявителю решение по заявке. В решении отражается возможность или невозможность проведения сертификации по принятой заявке.

В случае принятия отрицательного решения орган по сертификации указывает в нем обоснованные причины невозможности проведения сертификации представленной (заявленной) продукции.

Положительное решение по заявке на проведение сертификации содержит все основные условия сертификации, установленные в документах Системы, в том числе информацию:

о виде сертификации - добровольная;

о схеме сертификации;

о нормативных документах, на соответствие требованиям которых будет проводиться сертификация;

об испытательных лабораториях, в которых могут быть проведены испытания продукции (при необходимости);

об организации, которая будет проводить анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

о порядке отбора образцов продукции.

В случае необходимости в решении по заявке указывается порядок проведения испытаний, критерии оценки соответствия, необходимость представления документов, подтверждающих безопасность продукции (например: санитарно-эпидемиологические заключения, разрешения и другие документы, предусмотренные действующим законодательством и иными нормативными правовыми актами), и других документов, необходимых для проведения сертификации.

3.3 Отбор образцов (при сертификации продукции)

Для целей добровольной сертификации в предусмотренных случаях производится отбор образцов продукции. В тех случаях, когда это технически возможно, помимо образцов для испытаний отбираются контрольные образцы. Назначение контрольных образцов - дополнительная идентификация продукции в процессе или после окончания работ по сертификации в случае возникновения возможных споров.

Допускается в качестве контрольных использовать образцы, подвергшиеся сертификационным испытаниям, если их идентификационные признаки и показатели, проверяемые при сертификации, остаются неизменными в результате испытаний.

Образцы, отобранные для испытаний и в качестве контрольных, должны быть по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

Порядок отбора (представления) образцов определяется схемой сертификации, методикой испытаний и решением по заявке.

Число образцов, отбираемых в целях сертификации продукции, определяется в соответствии с требованиями нормативных документов на конкретную продукцию и методами испытаний и с учетом необходимости сохранения контрольного образца.

К образцам заявитель прилагает необходимые технические документы, состав и содержание которых приведены в решении по заявке на проведение сертификации продукции.

Отбор образцов осуществляет, как правило, представитель органа по сертификации либо по поручению органа - представитель испытательной лаборатории (выбранной заявителем для проведения испытаний из указанных в решении по заявке).

Отбор образцов проводится в присутствии ответственных лиц изготовителя (заявителя) методом случайной выборки и оформляется актом отбора образцов. После отбора образцов должны быть приняты меры защиты от подмены образцов или ошибок в их определении.

В акте отбора образцов указываются сведения об отобранной продукции (наименование, тип, модель, документ, в соответствии с которым изготовлена продукция, количество образцов или объем выборки, комплектация образцов) и

процедуре отбора (месте и дате, лицах, участвовавших в отборе), основание и цель отбора, порядок обращения с образцами после отбора и после испытаний, а также информация для идентификации и результаты идентификации.

В отдельных случаях (например, для ускорения или уменьшения стоимости проведения работ) допускается поручать проведение отбора образцов представителю другого органа по сертификации или испытательной лаборатории. При этом ответственность за соблюдение всех необходимых процедур несет орган по сертификации, проводящий сертификацию.

Контрольные образцы подлежат хранению в течение срока действия сертификата или в течение срока службы (годности) продукции.

Организация хранения контрольных образцов осуществляется испытательной лабораторией, проводившей испытания, или органом по сертификации. В отдельных случаях контрольные образцы могут быть переданы на ответственное хранение заявителю.

Отобранные образцы, после испытаний или после окончания срока их хранения, подлежат возврату заявителю либо (при невозможности) списанию и утилизации с составлением соответствующих актов.

3.4. Идентификация

Идентификацию проводит представитель организации, определенной для проведения отбора образцов в решении по заявке на проведение сертификации.

Идентификация состоит в сравнении основных характеристик, указанных в заявке на проведение сертификации и в документации, с фактическими.

Результаты идентификации при отборе образцов отражаются в акте отбора образцов. К акту прикладывается документ о качестве, выданный изготовителем (или его копия). При отборе образцов для сертификации партии в акте также указывается вид упаковки (тары) и ее количество.

Результаты идентификации при проведении испытаний отражаются в Протоколе испытаний (отчете об испытаниях) - далее Протокол испытаний.

3.5 Проведение испытаний продукции

Испытания проводятся испытательными лабораториями, в область аккредитации которых входят методы, которые предусмотрены в документах, используемых при сертификации данной продукции.

По результатам испытаний испытательные лаборатории оформляют Протоколы испытаний. Протоколы испытаний испытательная лаборатория представляет в орган по сертификации или заявителю. Копии Протоколов испытаний подлежат хранению в испытательной лаборатории в течение срока службы (годности) сертифицированной продукции, но не менее 3 лет.

Протокол испытаний должен объективно отражать результаты испытаний и другую относящуюся к ним информацию.

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

сведения об испытательной лаборатории, проводившей испытания (наименование и адрес, регистрационный номер, дату выдачи и срок действия аттестата аккредитации);

сведения о заявителе испытаний и изготовителе продукции (наименование организации, адрес, регистрационные сведения);

сведения об испытанной продукции (наименование, тип, модификация, модель, марка, код ОКП или код ТНВЭД на импортную продукцию, наименование стандарта, технических условий, другого документа, содержащего требования к продукции, устанавливаемые при ее изготовлении, а также ее характеристику (назначение, конструктивное исполнение, основные параметры или показатели, в том числе определяющие пожарную безопасность, и т.д.), внешний вид или фотографию (при необходимости);

основание для проведения испытаний (решение по заявке, договор и т.п.) и цель испытаний;

описание программы и метода (методов) испытаний;

данные и результаты идентификации образцов;

сведения об отборе образцов (наименование организации, производившей отбор, дата отбора);

условия проведения испытаний (место, период, данные о климатических условиях);

сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании, достаточные для подтверждения возможности их применения;

проверяемые требования (значения показателей по нормативным и техническим документам с указанием допусков) и сведения об источниках требований (обозначение нормативного или технического документа, номер раздела или пункта, содержащих конкретное требование);

результаты проверки требований (фактические значения показателей испытанных образцов в соответствии с необходимыми критериями оценки с указанием расчетной или фактической погрешности измерений);

дополнительные данные (дополнительные параметры и показатели, графики, характеристики, промежуточные данные и рабочие протоколы, результаты расчета и др.);

информацию о дополнительном Протоколе испытаний, выполненных на условиях договора с другой аккредитованной испытательной лабораторией;

дату выпуска Протокола испытаний;

заявления о том, что Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, а также о недопустимости частичной или полной перепечатки или размножения Протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории;

протокол испытаний должен быть подписан всеми лицами, ответственными за проведение и проводившими испытания, и утвержден

руководством испытательной лаборатории, утверждающая подпись должна быть скреплена печатью испытательной лаборатории;

к Протоколу прилагается акт отбора образцов;

исправления и дополнения в тексте Протокола испытаний после его выпуска не допускаются. При необходимости их оформляют в виде отдельного документа с наименованием "Дополнение к Протоколу испытаний" в соответствии с приведенными выше требованиями;

в Протоколе испытаний не допускается помещать оценки результатов, рекомендации и советы по устранению недостатков или совершенствованию испытанных изделий;

Заявитель может представить в орган по сертификации Протоколы испытаний или результаты испытаний, выполненных отечественными или зарубежными испытательными лабораториями, аккредитованными в Системе, с учетом сроков их действия.

После проверки представленных документов, в том числе: по срокам их действия, соответствия содержащихся в них результатов требований нормативных документов, внесенным изменениям в конструкцию (состав), материалы, технологию - орган по сертификации может принять решение о выдаче сертификата или о сокращении объема требуемых испытаний, или о проведении недостающих испытаний, что отражается в соответствующих документах.

3.6. Оценка производства

Оценка производства в случае ее необходимости должна быть выполнена до выдачи сертификата (но не ранее чем за 12 месяцев) и в зависимости от схемы сертификации может проводиться посредством:

Оценка производства производится с целью установления возможности и готовности изготовителя стабильно производить сертифицируемую продукцию в соответствии с требованиями нормативных документов.

Анализ состояния производства осуществляет орган по сертификации продукции с учетом особенностей сертифицируемой продукции.

Для проведения работ по анализу состояния производства орган по сертификации продукции назначает экспертов по его проверке.

Проверка состояния производства сертифицируемой продукции осуществляется органом по сертификации или комиссионно со специалистами испытательных лабораторий. В отдельных случаях могут привлекаться представители органа управления Государственной противопожарной службы федерального органа исполнительной власти в области гражданской обороны, защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, обеспечения пожарной безопасности. В проверке также могут участвовать специалисты других организаций, занимающихся сертификацией производства и систем качества предприятий.

Орган по сертификации может поручить организацию и проведение проверки состояния производства представителю аккредитованной испытательной лаборатории, имеющему аттестат эксперта по сертификации данной продукции. В этом случае оформляется обоснованное письменное поручение органа по сертификации. Акт результатов проверки состояния производства испытательная лаборатория представляет органу по сертификации в установленный срок.

В отдельных случаях, по согласованию с центральным органом Системы добровольной сертификации в области пожарной безопасности, проверка состояния производства сертифицируемой продукции может проводиться специалистами других организаций, занимающихся исключительно сертификацией производства и систем качества предприятий.

При наличии у изготовителя сертификата, подтверждающего соответствие системы качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 или сертификата производства проводить проверку состояния производства сертифицируемой продукции не обязательно. В этом случае орган по сертификации вправе дополнительно оценить возможности сертифицированной системы качества или производства в отношении обеспечения стабильности характеристик и показателей пожарной безопасности, оцениваемых при сертификационных испытаниях.

Сертификаты на системы качества действительны для целей оценки состояния производства в пределах срока действия, установленного при их выдаче.

Проверка и оценка производства осуществляется на основании методики, разрабатываемой органом по сертификации, которая включает изучение следующих вопросов:

наличие на предприятии документированной системы качества и структуры управления качеством;

распределение обязанностей руководителей служб предприятия по обеспечению качества выпускаемой продукции и ее сертификации;

наличие функционального подразделения (лица), ответственного за контроль качества продукции на всех ее этапах;

наличие условий, обеспечивающих стабильный уровень характеристик и показателей, определяемых при сертификационных испытаниях;

наличие конструкторской и технологической документации на сертифицируемую продукцию и установленный порядок ее ведения;

наличие процедур, определяющих порядок внесения изменений и периодического пересмотра документов;

наличие работоспособного метода идентификации продукции на всех этапах производства;

учет в методе идентификации продукции выделения комплектующих изделий и их критических параметров, в наибольшей степени влияющих на характеристики и показатели, определяемые при сертификационных испытаниях;

наличие и выполнение в процедурах входного контроля процедуры проверки характеристик сырья, материалов, комплектующих изделий, влияющих на выполнение требований к конечной продукции;

наличие технического контроля выделенных комплектующих изделий и их критических параметров в процессе производства;

наличие и выполнение процедур контроля и испытаний сертифицируемой продукции на соответствие требованиям документов, по которым производится ее выпуск и приемка;

наличие системы управления контрольным, измерительным и испытательным оборудованием;

обеспечение необходимой точности контрольного, испытательного и измерительного оборудования, а также приемлемость условий окружающей среды;

наличие процедур, обеспечивающих выявление причин несоответствия сертифицированной продукции и предупреждающих повторение дефектов;

наличие и выполнение процедур регистрации и хранения результатов контроля качества и испытаний продукции, а также комплектующих изделий, параметры которых влияют на характеристики и показатели, определяемые при сертификационных испытаниях продукции;

управление технологическим оборудованием (состояние технического обслуживания и ремонта и др.).

По результатам проверки составляется акт о результатах анализа состояния производства сертифицируемой продукции с выводами и замечаниями по существующей системе управления процессами и испытаниями, который подписывается членами комиссии и представляется для ознакомления руководству предприятия-изготовителя.

Результаты анализа состояния производства орган по сертификации продукции учитывает при подготовке решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата.

Акт о результатах анализа состояния производства хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю (изготовителю, продавцу).

Решение о конфиденциальности информации, полученной в ходе проверки, принимает проверяемая организация.

Орган по сертификации, проводящий сертификацию продукции, аналогичной по назначению и технологии сертифицированной им ранее на одном и том же предприятии, может использовать имеющиеся у него акты о результатах анализа состояния производства с учетом сроков их действия.

В этом случае орган по сертификации должен дополнительно оценить выполнение изготовителем установленных на предприятии процедур контроля сертифицируемой продукции.

Ссылки на документы о проведенном анализе состояния производства, сертификации производства или сертификации системы качества указываются в сертификате.

3.7 Выдача сертификата

Орган по сертификации после анализа: протоколов испытаний, результатов оценки производства (если это установлено схемой сертификации), других документов о соответствии продукции, осуществляет общую оценку соответствия продукции установленным требованиям.

Результаты этой оценки отражаются в решении о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата или о проведении недостающих испытаний и необходимых мероприятий.

Решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата орган по сертификации выпускает в течение 10 дней после получения всех документов, указанных в решении по заявке на сертификацию продукции и решениях о проведении недостающих испытаний и необходимых мероприятий.

На основании решения о выдаче сертификата пожарной безопасности орган по сертификации оформляет сертификат и регистрирует его в реестре. Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата в соответствии со схемой сертификации.

При отрицательных результатах оценки соответствия продукции установленным требованиям орган по сертификации выдает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин.

При сертификации партии продукции помимо наименования, типа, модели и документа, по которому производится выпуск продукции, в сертификате указывается размер партии, реквизиты документа, по которому осуществляется поставка продукции (соглашения, договора, контракта, счета и др.), а также, в случае необходимости более подробной идентификации, сведения о виде упаковки (тары) и ее количестве.

Срок действия сертификата на серийно выпускаемую продукцию устанавливает орган по сертификации продукции с учетом результатов анализа состояния производства, срока действия нормативных документов на продукцию, а также срока, на который сертифицировано производство или сертифицирована система качества (если это предусмотрено для сертифицируемой продукции), но не более чем на три года.

На партию или изделие сертификат выдается без указания срока действия.

Орган по сертификации, проводящий сертификацию партии или изделия, должен принять меры для обеспечения достоверной идентификации

принадлежности остатков продукции к сертифицированной партии при ее последующей реализации.

Для продукции, реализуемой изготовителем в течение срока действия сертификата, на серийно выпускаемую продукцию (серийный выпуск), сертификат действителен после ее поставки, продажи в течение срока годности (службы), установленного в соответствии с законодательством Российской Федерации для предъявления требований по поводу недостатков продукции. В течение этих же сроков действителен и сертификат на партию продукции или изделие при поставке или продаже продукции или изделия, сертифицированных как партия.

По истечении срока действия сертификата на серийно выпускаемую продукцию сертификат на новый срок может быть выдан на основании положительных результатов инспекционного контроля за сертифицированной продукцией по соответствующему решению органа по сертификации, проводившего предыдущую сертификацию, или другого органа по сертификации при наличии письменного разрешения органа по сертификации, проводившего предыдущую сертификацию, на использование материалов инспекционного контроля.

Объем проводимых испытаний в таких случаях может быть сокращен. Обоснование принятого решения о сокращении объема необходимых испытаний приводится в решении по заявке на сертификацию.

Признание сертификатов и Протоколов испытаний в области пожарной безопасности, выданных отечественными или зарубежными органами по сертификации и испытательными лабораториями не аккредитованными в Системе добровольной сертификации **в** области пожарной безопасности, осуществляет центральный орган в соответствии с соглашениями о взаимном признании.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов при ее сертификации, заявитель заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат. Орган по сертификации принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства этой продукции.

При внесении изменений в нормативную и техническую документацию, в организационно-правовую форму юридического лица и других изменений, которые могут влиять на требования, подтверждаемые сертификатом, или его содержание, держатель сертификата должен известить об этом орган по сертификации, который может принять решение о необходимости проведения дополнительных проверок или внепланового инспекционного контроля, а также о необходимости переоформления сертификата.

При невозможности использования прежнего сертификата, а также при утере или порче оригинала сертификата его держателем производится переоформление сертификата.

Переоформление сертификата производится путем отмены действия прежнего сертификата, потерявшего силу, и выдачи на основании решения, нового сертификата с датой окончания срока действия, указанной в прежнем сертификате.

3.8. Инспекционный контроль за ранее сертифицированным объектом

Инспекционный контроль за ранее сертифицированным объектом осуществляют органы, проводившие его сертификацию, с привлечением, при необходимости, представителей испытательной лаборатории, проводившей испытания.

Инспекционный контроль проводится в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированной продукции, производстве, системе качества, о соблюдении условий и правил применения сертификата и знака соответствия Системы добровольной сертификации в области пожарной безопасности с целью подтверждения того, что объект сертификации в течение времени действия сертификата продолжает соответствовать установленным требованиям.

Периодичность и объем инспекционного контроля определяется органом по сертификации, проводившим сертификацию.

Объем, содержание и порядок проведения инспекционного контроля устанавливаются в решении о выдаче сертификата.

Внеплановый инспекционный контроль проводится в случаях поступления информации о претензиях от потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль.

Для проведения инспекционного контроля на соответствие продукции установленным требованиям составляется программа, которую утверждает руководитель органа по сертификации.

Конкретные детали программы проверки могут быть сообщены проверяемой организации до момента начала проверки, если их преждевременное раскрытие не помешает сбору объективных свидетельств.

Инспекционный контроль, как правило, включает:

анализ материалов сертификации;

назначение лиц для проведения инспекционного контроля;

анализ поступающей информации о сертифицированной продукции;

проверку соответствия нормативно-технических документов на объект сертификации;

отбор и идентификацию образцов, проведение испытаний образцов и анализ полученных результатов (в случаях, предусмотренных схемой, примененной при сертификации);

проверку состояния производства и его метрологического обеспечения, если это предусмотрено схемой сертификации;

оформление результатов и принятие решения по результатам контроля.

Результаты инспекционного контроля оформляются актом.

В акте делается заключение о соответствии объекта сертификации требованиям нормативных документов, стабильности сертифицированных показателей и возможности сохранения действия выданного сертификата или приостановке (отмене) действия сертификата в случае несоответствия продукции требованиям, контролируемым при сертификации.

Отказ от проведения или непредставление возможности проведения инспекционного контроля за объектом сертификации в установленные органом по сертификации сроки является основанием для принятия решения о приостановке (отмене) действия сертификата.

Акт хранится в органе по сертификации, а копии направляются держателю сертификата и в организации, принимавшие участие в инспекционном контроле.

Основаниями для рассмотрения вопроса о невозможности сохранения действия сертификата могут являться:

изменения документа на соответствие, которому проводилась сертификация;

изменения конструкции (состава), комплектности продукции (при сертификации продукции);

изменения организации и (или) технологии производства;

изменения (невыполнение) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества;

отрицательные результаты инспекционного контроля;

сообщения государственных органов или обществ потребителей о несоответствии объекта сертификации требованиям нормативных документов, по которым проводилась сертификация.

материалы дознания по пожарам, результаты проверок, осуществляемых органами управления и подразделениями ФПС МЧС России и другими надзорными органами.

Решение о приостановлении действия сертификата принимают в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, их выдавшим, держатель сертификата может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории соответствие продукции нормативным документам. Если этого сделать нельзя, то действие

сертификата отменяется. Сертификат исключается из реестра, и держатель сертификата обязан возвратить его в орган по сертификации, выдавший сертификат.

В случае признания несоответствия объекта сертификации установленным требованиям орган по сертификации выносит решение о приостановлении действия сертификата, в котором указываются выявленные недостатки и сроки их устранения.

Орган по сертификации отменяет сертификат и право применения знака соответствия системы сертификации в следующих случаях:

нарушения контролируемых требований нормативных документов к объекту сертификации;

не уведомление органа по сертификации об изменениях объекта сертификации;

изменения организации и (или) технологии производства;

изменения или невыполнения требований и технологий, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества;

невыполнения в установленные сроки требований решения о приостановлении действия сертификата;

отказ от проведения инспекционного контроля;

не предоставление возможности инспекционного контроля в установленные при выдаче сертификата сроки.

Отмена действия и изъятие сертификата оформляются решением об отмене сертификата.

Решения о приостановлении действия и отмене сертификата утверждаются руководителем органа по сертификации и вручаются под расписку или высылаются по почте владельцу сертификата в недельный срок.

Информация о приостановлении и отмене сертификатов направляется в центральный орган системы сертификации.

Повторное представление на сертификацию продукции, на которую отменен ранее выданный сертификат, осуществляется в общем порядке.

При проведении корректирующих мероприятий орган по сертификации продукции:

приостанавливает действие сертификата;

информирует заинтересованных участников сертификации;

устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий;

контролирует выполнение изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий;

При проведении корректирующих мероприятий изготовитель (продавец):

определяет масштаб выявленных нарушений, количество произведенной с нарушением установленных требований продукции, номер и размер партии, наименование, тип и модель продукции;

уведомляет потребителей, общественность, заинтересованные организации об опасности применения (эксплуатации) продукции.

После того, как корректирующие мероприятия выполнены и их результаты признаны удовлетворительными, орган по сертификации:

возобновляет действие сертификата;

информирует заинтересованных участников сертификации.

При невыполнении изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий или их неэффективности орган по сертификации отменяет действие сертификата и выдает держателю сертификата решение об отмене действия сертификата.

3.8. Применение знака соответствия НСОПБ

Знак соответствия НСОПБ применяется изготовителями на основании выданного сертификата.

gost.e-ecolog.ru