ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-337

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 куб.м

А Л Ь Б О М У

Ведомости потребности в материалах

16710-06
ЦЕНА 0-59

				Привязан	

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1986 года

Заказ № 13985 Тираж 20 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-337

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 куб.м

А Л Ь Б О М У

Состав проекта:

Альбом I	- Технологическая часть. Заказные спецификации
Альбом II	- Конструкции железобетонные
Альбом III	- Изделия
Альбом IУ.85	- Сметы
Альбом У	- Ведомости потребности в материалах

Разработан институтом "Союзводоканалпроект"

Главный инженер института А.Н.Михайлов

Главный инженер проекта В.А.Санникова

Утвержден техническим Советом Союзводоканалпроекта, протокол от I5.02.I980г. Введен в действие В/О Союзводоканалниипроект, приказ № I26 от I3.05.I980г. Альбом У введен в действие В/О Союзводоканалниипроект Приказ №2I5 от 2I.08.85г.

				Привязан	
Инв.№					

Альбом V

О Г Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование	Марка	Стр.
I	Технологическая часть	НК.ВМ	4
2	Конструкции железобетонные	КЖ.ВМ	7

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Усреднитель из двух секций:						
2	Трубы тонкостенные электросвар-						
3	ные углеродистые (диаметром						
4	до II4мм);	м	I37300	006	48		48
5		т	I37300	I68	0,30		0,30
6	Трубы нефтепроводные						
7	электросварные (диаметром от						
8	II4 до 480 мм),	м	I38300	006	20		20
9		т	I38300	I68	0,38		0,38
10	Трубы и детали трубопроводов						
11	из полиэтилена,	м	224811	006	343		343
12		т	224811	I68	0,30		0,30
13	Усреднитель из трех секций:						
14	Трубы тонкостенные электросвар-						
15	ные углеродистые (диаметром до						
16	II4 мм);	м	I37300	006	I0I		I0I
17		т	I37300	I68	0,69		0,69
18	Трубы нефтепроводные						
19	электросварные (диаметром						
20	от II4 до 480 мм):	м	I38300	006	20		20

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

тп 902-2-337-НК.ВМ

Разраб.	Гусева	
Пров.	Свердлова	
ГИП	Санникова	
Гл.спец.	Мирончик	
Нач.отд.	Харина	

Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	т	I38300	I68	0,38		0,38
2	Трубы и детали трубопроводов					
3	из полиэтилена, м	2248II	006	549		549
4	т	2248II	I68	0,47		0,47
5	Усреднитель из четырех секций:					
6	Трубы тонкостенные электросвар-					
7	ные углеродистые (диаметром					
8	до II4мм); м	I37300	006	96		96
9	т	I37300	I68	0,60		0,60
10	Трубы нефтепроводные					
11	электросварные (диаметром					
12	от II4 до 480 мм); м	I38300	006	40		40
13	т	I38300	I68	0,76		0,76
14	Трубы и детали трубопроводов					
15	из полиэтилена, м	2248II	006	689		689
16	т	2248II	I68	0,60		0,60
17	Усреднитель из пяти секций:					
18	Трубы тонкостенные электросвар-					
19	ные углеродистые (диаметром до					
20	II4 мм); м	I37300	006	I49		I49
21	т	I37300	I68	I,00		I,00
22	Трубы нефтепроводные электро-					
23	сварные (диаметром от II4 до					
24	480 мм); м	I38300	006	40		40
25	т	I38300	I68	0,76		0,76
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиэтилена, м	2248II	006	874		874
3	т	2248II	I68	0,75		0,75
4	Усреднитель из шести секций					
5	Трубы тонкостенные электро-					
6	сварные углеродистые (диамет-					
7	ром до II4мм); м	I37300	006	I44		I44
8	т	I37300	I68	0,9I		0,9I
9	Трубы нефтепроводные					
10	электросварные (диаметром от					
11	II4 до 480 мм); м	I38300	006	60		60
12	т	I38300	I68	I,I4		I,I4
13	Трубы и детали трубопроводов					
14	из полиэтилена, м	2248II	006	I025		I025
15	т	2248II	I68	0,89		0,89
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093011	168	1,2	1,14	2,34
6				0,91	0,44	1,35
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,34	0,25	
8				0,22	0,1	
9	диам.16, т	Ø 16	168	0,15	0,03	
10				0,05	0,03	
11	диам.12, т	Ø 12	168	-	0,01	
12				-	-	
13	диам.10, т	Ø 10	168	0,19	0,21	
14				0,17	0,07	
15	Катанка, т	093400	168	0,86	0,89	
16				0,69	0,34	
17	диам.8, т	Ø 8	168	0,66	0,57	
18				0,57	0,18	
19	диам.6, т	Ø 6	168	0,2	0,32	
20				0,12	0,16	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на сборные ж/б конструкции секции "I", в знаменателе - то же на секцию "II"

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-337-ВМ1-КЖ

Н.конто.	Козловичер	
Инж.	Чумаченко	
ГИП	Чирков	
Нач.отд.	Альтшуллер	

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м3

Стадия	Лист	Листов
Р	I	5

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь арматурная класса А-II, т	093012	168	2,92	0,97	3,89
2				1,19	0,49	1,68
3	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,58	0,5	
4				0,5	0,16	
5	диам.22, т	∅ 22	168	0,58	0,5	
6				0,5	0,16	
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168	2,34	0,47	
8				0,69	0,33	
9	диам. 10, т	∅ 10	168	2,34	0,47	
10				0,69	0,33	
11	Сталь арматурная класса А-III, т	093013	168	9,96	9,36	19,32
12				9,58	3,25	12,83
13	Сталь среднесортная, т	093200	168	4,5	5,61	
14				5,61	1,77	
15	диам. 22, т	∅ 22	168	4,5	5,61	
16				5,61	1,77	
17	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,44	3,32	
18				3,66	1,15	
19	диам, 16, т	∅ 16	168	-	0,17	
20				-	0,1	
21	диам. 14, т	∅ 14	168	1,03	0,5	
22				0,75	0,15	
23	диам. 12, т	∅ 12	168	0,49	0,51	
24				0,44	0,15	
25	диам. 10, т	∅ 10	168	2,92	2,14	
26				2,52	0,75	

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	1,02	0,43	
2				0,31	0,33	
3	диам. 8, т	∅ 8	168	1,02	0,43	
4				0,31	0,33	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества (стали стерж-					
7	невой арматурной), т		168	14,08	11,47	25,55
8				11,68	4,18	15,86
9	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,42	0,51	0,93
10				0,3	0,2	0,5
11	Итого стали в натуральной					
12	массе, т		168	14,5	11,98	26,48
13				11,98	4,38	16,36
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,08	6,11	11,19
17				6,11	1,93	8,04
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168	7,12	4.04	11,16
19				4,57	1,58	6,15
20	Катанка, т	093400	168	1,88	1,32	3,2
21				1,0	0,67	1,67
22	Сталь толстолистовая рядовых					
23	марок (от 4мм), т	097100	168	0,42	0,51	0,93
24				0,3	0,2	0,5
25	Металлоизделия промышленного					
26	назначения (метизы)	120000				

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Проволока стальная низкоугле-					
2	родистая обыкновенного качест-					
3	ва для железобетона, В-I, т	I2I300	I68	0,7	0,45	I,I5
4				0,6I	0,I4	0,75
5	Проволока стальная низкоугле-					
6	родистая периодического профи-					
7	ля Вр-I, т	I2I400	I68	0,05	0,02	0,07
8				0,02	0,0I	0,03
9	Сетка стальная сварная арма-					
10	турная, т	I22400	I68	0,I	-	0,I
11				-	-	-
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу А-I, т		I68	20,3	I6,5	36,8
14				I7,I	5,95	23,05
15	Итого стали, приведенной к					
16	классу С38/23, т		I68	0,40	0,50	0,90
17				0,3	0,2	0,5
18	Всего стали, приведенной к					
19	классам А-I, С38/23, т		I68	20,7	I7,0	37,7
20				I7,4	6,I5	23,55
21	Трубы сварные водогазопроводные					
22	(газовые), т	I38500	I69	—	0,0I	0,0I
23				-	0,0I	0,0I
24	Цемент	573000				
25	Портландцемент	573II0				
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	М 400, т	573112	168	33	22	55
2				18	8	26
3	Цемент, приведенный к марке					
4	400, всего, т		168	33	22	55
5				18	8	26
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093011	I68	0,56	I,08	I,64
6				0,93	0,44	I,37
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0,23	
8				0,2	0,II	
9	диам. I6, т	∅ I6	I68	0,I5	0,03	
10				0,03	0,03	
11	диам. I2, т	∅ I2	I68	-	-	
12				-	0,0I	
13	диам. I0, т	∅ I0	I68	0,07	0,2	
14				0,I7	0,07	
15	Катанка, т	093400	I68	0,34	0,85	
16				0,73	0,33	
17	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,24	0,54	
18				0,57	0,I8	
19	диам. 6, т	∅ 6	I68	0,I	0,3I	
20				0,I6	0,I5	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на сборные ж/б конструкции секций "а,б,в", в знаменателе – то же секции "IУ".

Привязан

Инв. №

ТП 902 – 2 – 337 – ВМ 2 – КЖ

Н. контр. Козловичер

Инженер Чумаченко

ГИП Чирков

Нач. отд. Альтшуллер

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	I	5

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь арматурная класса А-II, т	093012	168	2,55	0,81	3,36
2				0,91	0,63	1,54
3	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,21	0,48	
4				0,5	0,16	
5	диам. 22, т	Ø 22	168	0,21	0,48	
6				0,5	0,16	
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168	2,34	0,33	
8				0,41	0,47	
9	диам. 10, т	Ø 10	168	2,34	0,33	
10				0,41	0,47	
11	Сталь арматурная класса А-III, т	093013	168	5,01	8,78	13,79
12				9,54	3,3	12,84
13	Сталь среднесортная, т	093200	168	2,36	5,31	
14				5,61	1,77	
15	диам. 22, т	Ø 22	168	2,36	5,31	
16				5,61	1,77	
17	Сталь мелкосортная, т	093300	168	1,64	3,11	
18				3,74	1,13	
19	диам. 16, т	Ø16	168	-	0,17	
20				-	0,09	
21	диам. 14, т	Ø 14	168	0,39	0,44	
22				0,78	0,15	
23	диам. 12, т	Ø 12	168	0,19	0,46	
24				0,44	0,15	
25	диам. 10, т	Ø 10	168	1,06	2,04	
26				2,52	0,74	

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 2 - КЖ

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	1,01	0,36	
2				0,19	0,4	
3	диам. 8, т	Ø 8	168	1,01	0,36	
4				0,19	0,4	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества (сталь стерж-					
7	невая арматурная), т		168	8,12	10,67	18,79
8				11,38	4,37	15,75
9	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,19	0,45	0,64
10				0,3	0,24	0,54
11	Итого стали в натуральной					
12	массе, т		168	8,31	11,12	19,43
13				11,68	4,61	16,29
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь среднесортная, т	093200	168	2,57	5,79	8,36
17				6,11	1,93	8,04
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,2	3,67	7,87
19				4,35	1,71	6.06
20	Катанка, т	093400	168	1,35	1,21	2,56
21				0,92	0,73	1,65
22	Сталь толстолистовая рядовых					
23	марок (от 4мм), т	097100	168	0,19	0,45	0,64
24				0,3	0,24	0,54
25	Металлоизделия промышленного					
26	назначения (метизы)	120000				

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Проволока стальная низкоуглеро-					
2	дистая обыкновенного качества					
3	для железобетона, В-I, т	I2I300	I68	0,26	0,44	0,7
4				0,63	0,I4	0,77
5	Проволока стальная низкоуглеро-					
6	дистая периодического профиля					
7	Вр-I, т	I2I400	I68	0,05	0,0I	0,06
8				0,03	0,02	0,05
9	Сетка стальная сварная арма-					
10	турная, т	I22400	I68	0,I	-	0,I
11				0,I	-	0,I
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу А-I, т		I68	II,5	I5,3	26,8
14				I6,9	6,2	23,I
15	То же, к стали класса С38/23, т		I68	0,2	0,5	0,7
16				0,3	0,3	0,6
17	Всего стали, приведенной к					
18	классам А-I, С38/23, т		I68	II,7	I5,8	27,5
19				I7,2	6,5	23,7
20	Трубы сварные водогазопроводные					
21	(газовые), т	I38500	I68	-	0,0I	0,0I
22				-	0,0I	0,0I
23	Цемент	573000				
24	Портландцемент	573II0				
25	М 400, т	573II2	I68	23	2I	44
26				I7	8	25

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 2 - КЖ

Лист 4

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Цемент, приведенный к марке					
2	400 всего, т		168	23	21	44
3				17	8	25
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 2 - КК

Лист 5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093011	I68		0,09	0,09
6					0,12	0,12
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,04	
8					0,07	
9	диам. 12, т	∅ 12	I68		-	
10					0,05	
11	диам. 10, т	∅ 10	I68		0,04	
12					0,02	
13	Катанка, т	093400	I68		0,05	
14					0,05	
15	диам. 6, т	∅ 6	I68		0,05	
16					0,05	
17	Сталь арматурная класса А-III, т	093013	I68		0,49	0,49
18					0,32	0,32
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,29	
20					0,11	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на сборные ж/б конструкции при лотках сеч. 450х600мм, в знаменателе - то же, при лотках сеч. 600х900мм.

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 3 - КЖ

Н. контр.	Козловинер	
Инженер	Чумаченко	
ГИП	Чирков	
Нач. отд.	Альтшуллер	

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам. I6, т	Ø I6	I68		0,26	
2					0,08	
3	диам. I2, т	Ø I2	I68		0,03	
4					0,03	
5	Катанка, т	093400	I68		0,2	
6					0,2I	
7	диам. 8, т	Ø 8	I68		0,2	
8					0,2I	
9	Итого сортового проката обыкно-					
10	венного качества (сталь стерж-					
11	невая арматурная), т		I68		0,58	0,58
12					0,44	0,44
13	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68		0,08	0,08
14					0,08	0,08
15	Сталь сортовая, т	093I00	I68		0,04	0,04
16					0,05	0,05
17	Итого стали в натуральной					
18	массе, т		I68		0,7	0,7
19					0,57	0,57
20	В том числе по укрупненному					
21	сортаменту:					
22	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,04	0,04
23					0,05	0,05
24	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,33	0,33
25					0,I8	0,I8
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68		0,25	0,25
2					0,26	0,26
3	Сталь толстолистовая рядовых					
4	марок (от 4мм), т	097I00	I68		0,08	0,08
5					0,08	0,08
6	Металлоизделия промышленного					
7	назначения (метизы)	I20000				
8	Проволока стальная низкоугле-					
9	родистая периодического профи-					
10	ля Вр-I, т	I2I400	I68		0,2I	0,2I
11					0,27	0,27
12	Сетка стальная сварная арматур-					
13	ная, т	I22400	I68		0,2	0,2
14					0,29	0,29
15	Итого стали, приведенной к					
16	классу A-I, т		I68		2,I3	2,I3
17					I,97	I,97
18	То же, к классу C38/23 т		I68		0,I2	0,I2
19					0,I3	0,I3
20	Всего стали приведенной к					
21	классам A-I,C38/23, т		I68		2,25	2,25
22					2,I	2,I
23	Трубы сварные водогазопроводные					
24	(газовые), т	I38500	I68		0,05	0,05
25					0,05	0,05
26	Дополнение:					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Секция I, IIа.					
2	Цемент	573000				
3	Портландцемент	573110				
4	М 400, т	573112	168		3,6	3,6
5					5,7	5,7
6	Секция II, IV.					
7	Цемент	573000				
8	Портландцемент	573110				
9	М 400, т	573112	168		3,4	3,4
10					5,6	5,6
11	Секция IIб.					
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573110				
14	М 400, т	573112	168		3,7	3,7
15					5,5	5,5
16	Секция IIв.					
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573110				
19	М 400, т	573112	168		3,5	3,5
20					5,3	5,8
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093011	168		1,81	1,81
6					1,35	1,35
7	Катанка, т	093400	168		1,81	
8					1,35	
9	диам. 8, т	∅ 8	168		1,41	
10					1,05	
11	диам. 6, т	∅ 6	168		0,4	
12					0,3	
13	Сталь арматурная класса А-III, т	093013	168		46,36	46,36
14					32,97	32,97
15	Сталь среднесортная, т	093200	168		21,52	
16					12,82	
17	диам. 25, т	∅ 25	168		15,7	
18					7,2	
19	диам. 22, т	∅ 22	168		0,7	
20					0,6	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на монолитные ж/б конструкции секции "I", в знаменателе - то же секции "II".

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 4 - КЖ

Н.контр. Козловичев

Инженер Чупаченко

ГИП Чирков

Нач.отд. Альтшуллер

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам. 20, т	Ø 20	I68		5,I2	
2					5,02	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		I9,39	
4					I5,85	
5	диам. I6, т	Ø I6	I68		2,57	
6					I,57	
7	диам. I4, т	Ø I4	I68		3,56	
8					2,3I	
9	диам. I2, т	Ø I2	I68		9,4	
10					8,64	
11	диам. I0, т	Ø I0	I68		3,86	
12					3,33	
13	Катанка, т	093400	I68		5,45	
14					4,3	
15	диам. 8, т	Ø 8	I68		3,26	
16					2,34	
17	диам. 6, т	Ø 6	I68		2,I9	
18					I,96	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной), т		I68		48,I7	48,I7
21					34,32	34,32
22	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68		0,I	0,I
23					0,08	0,08
24	Итого стали в натуральной					
25	массе, т		I68		48,27	48,27
26					34,4	34,4

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 4 - КЖ

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	Сталь среднесортная, т	093200	I68		2I,52	2I,52
4					I2,82	I2,82
5	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		I9,39	I9,39
6					I5,85	I5,85
7	Катанка, т	093400	I68		7,26	7,26
8					5,65	5,65
9	Сталь толстолистовая рядовых					
10	марок (от 4мм), т	097I00	I68		0,I	0,I
11					0,08	0,08
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу А-I, т		I68		68,8	68,8
14					49,0	49,0
15	То же, к классу С38/23, т		I68		0,I	0,I
16					0,08	0,08
17	Всего стали, приведенной к					
18	классам А-I,С38/23, т		I68		68,9	68,9
19					49,08	49,08
20	Трубы сварные водогазопровод-					
21	ные (газовые), т	I38500	I68		0,05	0,05
22					0,05	0,05
23	Цемент	573000				
24	Портландцемент	573II0				
25	М 400, т	573II2	I68		95	95
26					77	77

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093011	168		1,43	1,43
6					1,24	1,24
7	Катанка, т	093400	168		1,43	
8					1,24	
9	диам. 8, т	∅ 8	168		1,05	
10					0,94	
11	диам. 6, т	∅ 6	168		0,38	
12					0,3	
13	Сталь арматурная класса А-III, т	093013	168		33,18	33,18
14					31,67	31,67
15	Сталь среднесортная, т	093200	168		12,98	
16					14,28	
17	диам. 25, т	∅ 25	168		7,2	
18					13,6	
19	диам. 22, т	∅ 22	168		0,6	
20					0,6	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на монолитные ж/б конструкции секций "Ша,б,в", в знаменателе – то же секции "IУ".

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 5 - КЖ

Н.контр.	Козловинер	
Инженер	Чумаченко	
ГИП	Чирков	
Нач.отд.	Альтшуллер	

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам. 20, т	Ø 20	168		5,18	
2					0,08	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168		15,9	
4					13,63	
5	диам. 16, т	Ø 16	168		1,41	
6					1,7	
7	диам. 14, т	Ø 14	168		2,31	
8					2,18	
9	диам. 12, т	Ø 12	168		8,64	
10					7,56	
11	диам. 10, т	Ø 10	168		3,54	
12					2,19	
13	Катанка, т	093400	168		4,3	
14					3,76	
15	диам. 8, т	Ø 8	168		2,34	
16					1,94	
17	диам. 6, т	Ø 6	168		1,96	
18					1,82	
19	Итого сортового проката обыкно-					
20	венного качества (сталь стерж-					
21	невая арматурная), т		168		34,61	34,61
22					32,91	32,91
23	Прокат листовой рядовой, т	097100	168		0,09	0,09
24					0,08	0,08
25	Итого стали в натуральной				34,7	34,7
26	массе, т		168		32,99	32,99

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	Сталь среднесортная, т	093200	I68		I2,98	I2,98
4					I4,28	I4,28
5	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		I5,9	I5,9
6					I3,63	I3,63
7	Катанка, т	093400	I68		5,73	5,73
8					5,0	5,0
9	Сталь толстолистовая рядовых					
10	марок (от 4мм), т	097I00	I68		0,09	0,09
11					0,08	0,08
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу A-I, т		I68		49,4	49,4
14					47,0	47,0
15	То же, к классу С38/23, т		I68		0,09	0,09
16					0,08	0,08
17	Итого стали приведенной к					
18	классам A-I,С38/23, т		I68		49,49	49,49
19					47,08	47,08
20	Трубы сварные водогазопроводные					
21	(газовые), т	I38500	I68		0,05	0,05
22					0,05	0,05
23	Цемент	573000				
24	Портландцемент	573II0				
25	М 400, т	573II2	I68		83	83
26					73	73

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093100	168		0,05	0,05
2					0,03	0,03
3	т	093300	168		2,35	2,35
4					1,56	1,56
5	Сталь сортовая конструкционная	092500	168		1,28	1,28
6					1,24	1,24
7	Прокат листовой рядовой, т	097100	168		0,95	0,95
8					0,73	0,73
9	Итого стали в натуральной					
10	массе, т		168		4,63	4,63
11					3,56	3,56
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту:					
14	Балки и швеллеры, т	092500	168		1,28	1,28
15					1,24	1,24
16	Сталь крупносортная, т	093100	168		0,05	0,05
17					0,03	0,03
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168		2,35	2,35
19					1,56	1,56
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на металлоконструкции секции "I", в знаменателе - то же секции "II".

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 6 - КЖ

Н. контр. Козловимер

Инженер Чумаченко

ГИП Чирков

Нач. отд. Альтшуллер

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), т	097100	168		0,95	0,95
3					0,73	0,73
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу С38/23, т		168		4,82	4,82
6					3,74	3,74
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093I00	I68		0,05	0,05
2					0,03	0,03
3	т	093300	I68		2,2	2,2
4					I,56	I;56
5	Сталь сортовая конструкционная	092500	I68		I,29	I,29
6					I,24	I,24
7	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68		0,95	0,95
8					0,73	0,73
9	Итого стали в натуральной					
10	массе, т		I68		4,49	4,49
11					3,56	3,56
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту:					
14	Балки и швеллеры, т	092500	I68		I,29	I,29
15					I,24	I,24
16	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,05	0,05
17					0,03	0,03
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		2,2	2,2
19					I,56	I,56
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на металлоконструкции секций "IIа,б,в", в знаменателе – то же секции "IУ"

Привязан

Инв. №

ТП 902 – 2 – 337 – ВМ 7 – КЖ

Н. контр.	Козловичер	
Инженер	Чумаченко	
ГИП	Чирков	
Нач. отд.	Альтшуллер	

Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4 мм), т	097100	168		0,95	0,95
3					0,73	0,73
4	Итого стали,приведенной к					
5	классу С38/23, т		168		4,68	4,68
6					3,74	3,74
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru