ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ФЕРМ 81-03-14-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2014

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм 81-03-14-2001

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Приложение к периодическому печатному изданию
«Вестник ценообразования и сметного нормирования»,
Февраль 2014 г., Выпуск 2 (155)

Издание официальное

Москва 2014

Приложение к периодическому печатному изданию
«Вестник ценообразования и сметного нормирования», Февраль 2014 г., Выпуск 2 (155)

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования. ФЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств
Москва, 2014 – 16 стр.

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ФЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30.01.2014 г. № 31/пр (в ред. Приказа Минстроя России от 07.02.2014 г. № 39/пр).

ISBN 978-5-91418-633-0

III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ

Таблица 14-01-001. Станы заготовочные

Измеритель: **100 т**

14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	95554,36	15328,50	56434,73	2881,89	23791,13	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	92108,77	15510,00	52804,01	2940,35	23794,76	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	97174,30	15691,50	57684,41	2940,35	23798,39	1650

Таблица 14-01-002. Станы крупносортные

Измеритель: **100 т**

14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	85729,98	13660,40	48311,81	2507,67	23757,77	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	77554,09	12077,00	41750,99	2204,48	23726,10	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	88402,96	14932,80	49686,94	2781,00	23783,22	1530

Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные

Измеритель: **100 т**

14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	107509,48	16368,00	61433,45	3112,11	29708,03	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	85481,35	16104,00	39674,60	3039,68	29702,75	1650

Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ

Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки

Измеритель: **100 т**

	Стан толстолистовой горячей прокатки:						
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	86016,73	12896,00	53104,31	2334,50	20016,42	1300
14-01-010-02	3000 мм	104710,91	13660,40	71018,80	2406,60	20031,71	1420

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:						
14-01-011-01	2500 мм	88553,97	14285,20	50498,75	2609,30	23770,02	1420
14-01-011-02	2000 мм	101134,97	13191,80	64195,01	2406,60	23748,16	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	85570,41	13504,20	48311,81	2507,67	23754,40	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	76997,05	12363,00	40902,47	2334,50	23731,58	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:						
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	70660,80	10832,40	36127,43	1946,20	23700,97	1180
14-01-012-02	2000 мм	70801,04	10663,60	36439,85	1960,84	23697,59	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	65079,93	9847,40	31551,26	1860,20	23681,27	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	88444,68	14718,60	49970,31	2796,57	23755,77	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	90767,00	15328,50	51670,53	2881,89	23767,97	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	92935,72	15510,00	53654,12	2983,20	23771,60	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	98898,37	15873,00	59246,51	3012,54	23778,86	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	89792,58	15391,80	50631,54	2824,50	23769,24	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	107655,11	19013,40	64800,04	3543,80	23841,67	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	127664,80	19461,60	84352,57	4536,91	23850,63	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	100079,24	14086,40	62249,71	3413,60	23743,13	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	74793,31	12077,00	39013,37	2232,49	23702,94	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	82463,55	13859,20	44869,65	2536,38	23734,70	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	81621,06	23741,60	33947,11	4058,55	23932,35	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов

Измеритель: **100 т**

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	86810,06	12879,40	44869,65	2536,38	29061,01	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	72207,79	10197,20	33003,23	1802,28	29007,36	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	72126,67	11705,60	36651,92	2118,40	23769,15	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	71667,47	14086,40	33764,30	2609,30	23816,77	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	74707,50	15328,50	35537,39	2738,47	23841,61	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	81769,18	14213,70	43736,17	2479,00	23819,31	1530
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	69929,25	13348,00	32779,25	2536,38	23802,00	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	115039,15	20161,20	70939,69	3860,94	23938,26	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	80840,85	13859,20	43169,43	2450,37	23812,22	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	91396,03	15873,00	51670,53	2881,89	23852,50	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	78062,85	12220,00	42063,41	2219,43	23779,44	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	85313,19	12896,00	48624,23	2522,96	23792,96	1300

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	99219,39	15691,50	57684,41	2940,35	25843,48	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	62992,18	11351,60	25883,90	2032,80	25756,68	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	73569,57	14382,00	33370,28	2580,48	25817,29	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	79239,48	15691,50	37704,50	2895,42	25843,48	1650
	Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:						
14-01-031-05	20-76 мм	84947,12	18748,80	40293,69	3328,15	25904,63	1890
14-01-031-06	51-114 мм	83525,13	18181,80	39450,04	3260,88	25893,29	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	70366,24	14213,70	30338,62	2532,42	25813,92	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	73149,14	13078,00	31006,16	2406,60	29064,98	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	82869,82	19115,10	34569,00	3424,08	29185,72	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	121068,29	18894,00	72992,99	3644,20	29181,30	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	69905,71	10197,20	30701,15	1816,73	29007,36	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	87955,43	13078,00	45812,45	2393,23	29064,98	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	87627,61	15876,90	42629,75	3257,57	29120,96	1770

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: **100 т.**

14-02-001-01	Весы	192429,72	34343,40	133914,89	6454,00	24171,43	3570
14-02-001-02	Кантователь	123696,27	22703,20	77054,45	3833,46	23938,62	2360
14-02-001-03	Клеймитель	149412,73	28073,60	97293,10	5198,60	24046,03	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	74675,90	11705,60	39251,63	2090,34	23718,67	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	69551,60	10663,60	35190,17	1902,40	23697,83	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	172343,07	30884,20	117356,63	5691,60	24102,24	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	58073,37	8292,96	26129,99	1484,80	23650,42	936
14-02-001-08	Моталка	163817,23	29264,00	110483,39	5373,12	24069,84	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	122590,98	20394,40	78304,13	3891,25	23892,45	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	81699,31	13078,00	44875,19	2349,60	23746,12	1300
14-02-001-11	Пресс	75781,67	11870,80	40188,89	2133,25	23721,98	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	103223,22	17027,40	62370,71	3155,20	23825,11	1770
14-02-001-13	Стол	78928,93	12506,00	42688,25	2247,70	23734,68	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	64132,63	9639,00	30816,29	1701,69	23677,34	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	93449,09	13877,10	55809,89	2852,72	23762,10	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	106220,92	16121,70	66292,23	3278,40	23806,99	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	68306,33	10454,80	34157,87	1938,93	23693,66	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	113745,07	19210,20	70666,11	3479,80	23868,76	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	88997,10	14550,30	50671,23	2557,40	23775,57	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: **100 т**

14-02-002-01	Весы	211534,73	37185,60	144224,75	6930,82	30124,38	3810
14-02-002-02	Кантователь	136153,20	22703,20	83615,27	4134,00	29834,73	2360
14-02-002-03	Клеймитель	121289,81	29264,00	62059,86	5068,18	29965,95	2950

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	92888,22	14285,20	48936,65	2536,38	29666,37	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	79442,18	11516,80	38314,37	2047,55	29611,01	1180
14-02-002-06	Конвейер	103567,96	15873,00	57996,83	2953,90	29698,13	1650
14-02-002-07	Манипулятор	88966,87	18748,80	40462,42	3341,10	29755,65	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	86866,12	12363,00	44875,19	2349,60	29627,93	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	86658,16	13078,00	43937,93	2306,09	29642,23	1300
14-02-002-10	Моталка	140961,41	23741,60	87364,31	4308,72	29855,50	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	128487,09	20394,40	78304,13	3891,25	29788,56	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	98547,50	14932,80	53935,37	2767,50	29679,33	1530
14-02-002-13	Раскладчик	135718,88	21664,80	84240,11	4164,58	29813,97	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	122096,58	19336,20	72992,99	3644,20	29767,39	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	156483,30	25175,90	101423,21	4955,16	29884,19	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	131135,56	19928,00	81428,33	4034,61	29779,23	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	81677,78	11870,80	40188,89	2133,25	29618,09	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	117270,42	17973,90	69556,37	3485,85	29740,15	1890
14-02-002-19	Транспортер	113473,86	17806,20	65930,87	3313,52	29736,79	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	109745,28	15682,20	64368,77	3240,84	29694,31	1770
14-02-002-21	Холодильник	86071,48	12688,00	43749,05	2290,52	29634,43	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	110432,88	17275,20	63431,51	3197,80	29726,17	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: **100 т**

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	99298,56	16832,70	62370,71	3155,20	20095,15	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	70949,84	11705,60	39251,63	2090,34	19992,61	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	141478,64	17142,30	104234,99	5083,74	20101,35	1890
14-02-010-04	Весы	170511,29	42457,60	107446,04	7991,76	20607,65	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	88612,91	14932,80	53622,95	2751,96	20057,16	1530
14-02-010-06	Клеймитель	146598,20	26449,60	99861,11	4882,24	20287,49	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	79239,96	10832,40	48432,41	1902,40	19975,15	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	77565,33	10515,20	47081,33	1860,20	19968,80	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	72853,99	9870,00	43028,09	1730,33	19955,90	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	133626,27	17350,20	96170,57	3428,66	20105,50	1890
14-02-010-11	Манипулятор	88405,61	11870,80	56538,89	2161,38	19995,92	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	62028,17	8087,04	34020,89	1441,88	19920,24	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	116356,93	15873,00	80407,97	2924,64	20075,96	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	62994,08	8592,48	34471,25	1456,92	19930,35	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	120014,35	16368,00	83560,49	3026,11	20085,86	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	87886,63	11362,00	56538,89	2161,38	19985,74	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	56093,62	7788,69	28390,66	1399,20	19914,27	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	65501,05	9556,56	35994,86	1687,40	19949,63	936
14-02-010-19	Транспортер	88405,61	11870,80	56538,89	2161,38	19995,92	1180
14-02-010-20	Упор	87395,34	14045,40	53310,53	2738,47	20039,41	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	58434,33	8592,48	29911,50	1456,92	19930,35	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	153103,97	27620,80	105172,25	5129,10	20310,92	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	98628,51	13504,20	65095,73	2435,16	20028,58	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	88567,84	15691,50	52804,01	2940,35	20072,33	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	89396,83	11518,00	57889,97	2204,48	19988,86	1300
14-02-010-26	Холодильник	121601,05	16599,00	84911,57	3069,08	20090,48	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	77114,97	10515,20	46630,97	1845,69	19968,80	1060

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-011-01	Ванна травления	48729,12	8250,56	16829,23	1951,45	23649,33	944
14-02-011-02	Весы платформенные	183282,98	33033,60	126104,39	6095,28	24144,99	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	110884,58	16104,00	70974,18	3012,54	23806,40	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	95510,46	29264,00	42176,86	5068,18	24069,60	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	83393,04	11516,80	48161,58	2148,12	23714,66	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	79046,42	10080,60	45279,89	1802,28	23685,93	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	71945,65	9985,50	38276,12	1773,44	23684,03	1050
14-02-011-08	Конвейер	86183,51	10454,80	52035,29	2018,07	23693,42	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	96236,80	15691,50	56747,15	2895,42	23798,15	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	113561,01	17973,90	71743,31	3586,78	23843,80	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	74769,26	30454,40	20221,45	4637,92	24093,41	3070
14-02-011-12	Машина правильная	93026,59	14382,00	54872,63	2810,08	23771,96	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	71280,31	23411,20	23916,57	3977,20	23952,54	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	102804,69	13504,20	65546,09	2450,37	23754,40	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	77574,55	11791,00	42063,41	2219,43	23720,14	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	64753,16	18230,70	22673,53	3746,88	23848,93	2010
14-02-011-17	Моталка	113050,58	14718,60	74553,29	2738,47	23778,69	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	69551,36	10663,60	35190,17	1902,40	23697,59	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	93994,76	14718,60	55497,47	2839,20	23778,69	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	79241,11	12506,00	43000,67	2262,70	23734,44	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	95306,27	15391,80	56122,31	2868,36	23792,16	1530
14-02-011-22	Разматыватель	77970,31	15873,00	38295,53	2940,35	23801,78	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	159873,39	21327,20	114635,33	4020,84	23910,86	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	91807,82	14718,60	53310,53	2738,47	23778,69	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	110452,15	24154,00	62330,75	4695,15	23967,40	2600
14-02-011-26	Сталкиватель,толкатель	64132,39	9639,00	30816,29	1701,69	23677,10	1050
14-02-011-27	Стол	81699,07	13078,00	44875,19	2349,60	23745,88	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	55279,94	7698,60	23943,05	1384,30	23638,29	819
14-02-011-29	Транспортер	106888,80	17558,40	65494,91	3298,46	23835,49	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	95212,30	14074,50	57371,99	2924,64	23765,81	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	90746,91	13372,20	53622,95	2751,96	23751,76	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	59887,68	10313,20	25883,90	2032,80	23690,58	1180
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	99738,61	16368,00	59558,93	3026,11	23811,68	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-012-01	Весы	282358,32	51142,40	206708,75	9806,22	24507,17	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	74457,31	24948,80	25525,21	4273,89	23983,30	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	94225,46	20220,60	50116,13	3803,21	23888,73	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	76616,59	12077,00	40813,73	2161,38	23725,86	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	63281,71	13078,00	26457,83	2220,75	23745,88	1300
14-02-012-06	Конвейер	71105,61	10962,20	36439,85	1960,84	23703,56	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	90802,10	21862,40	45018,13	3707,85	23921,57	2240
14-02-012-08	Машина правильная	62927,56	11362,00	27854,00	2176,28	23711,56	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	129817,08	17027,40	88964,81	3198,35	23824,87	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	142296,85	25012,00	93300,29	4581,04	23984,56	2600
14-02-012-11	Моталка	107165,51	24601,60	58587,56	4422,40	23976,35	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	125113,98	21030,40	80178,65	3976,64	23904,93	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	87616,71	14285,20	49561,49	2565,13	23770,02	1420
14-02-012-14	Пресс	80676,43	12688,00	44250,35	2321,16	23738,08	1300
14-02-012-15	Разматыватель	100911,49	16599,00	60496,19	3069,08	23816,30	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	72393,72	23857,60	24574,65	4097,70	23961,47	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	100148,67	17558,40	58754,78	3241,56	23835,49	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	106262,41	16638,00	65807,33	3314,52	23817,08	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	53534,06	7518,42	22380,95	1312,48	23634,69	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	87929,13	14285,20	49873,91	2580,48	23770,02	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	85703,26	30454,40	31155,45	5312,60	24093,41	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	84008,31	13504,20	46749,71	2435,16	23754,40	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: **100 т**

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	95011,90	9888,40	56122,31	2868,36	29001,19	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	110270,78	33033,60	47773,09	5759,66	29464,09	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	98844,78	15177,60	54560,21	2796,57	29106,97	1530
14-02-020-04	Машина листоправильная	102398,27	19928,00	53268,29	4034,61	29201,98	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	77630,95	28792,00	19459,69	4431,28	29379,26	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	66592,19	11092,00	26474,93	2075,54	29025,26	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	69305,54	23741,60	16285,69	3560,95	29278,25	2360
14-02-020-08	Моталка	140071,74	23741,60	87051,89	4291,80	29278,25	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	66081,09	21327,20	15523,93	3351,92	29229,96	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	76547,97	19013,40	28350,88	3369,60	29183,69	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	130242,92	29264,00	71590,22	5373,12	29388,70	2950
14-02-020-12	Разматыватель	112773,07	17806,20	65807,33	3314,52	29159,54	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	73372,65	18748,80	25445,45	2141,23	29178,40	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	77375,14	23741,60	24355,29	4058,55	29278,25	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	109479,34	17027,40	63307,97	3198,35	29143,97	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	99544,56	20220,60	50116,13	3803,21	29207,83	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	83870,21	22534,40	32081,70	3827,88	29254,11	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	68202,50	23033,60	15904,81	3454,88	29264,09	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	64947,42	8592,48	27379,67	1543,20	28975,27	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	85147,50	23033,60	32849,81	3922,03	29264,09	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	89639,83	13504,20	47062,13	2450,37	29073,50	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	89953,99	24948,80	35702,79	4273,89	29302,40	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	96330,42	14550,30	52685,69	2709,48	29094,43	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	106230,59	16599,00	60496,19	3069,08	29135,40	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: **100 т**

14-02-030-01	Агрегат закалочный	167651,72	32292,60	111178,23	5905,08	24180,89	3210
14-02-030-02	Ванна	80088,25	10065,40	46286,50	2609,30	23736,35	1180
14-02-030-03	Весы	155119,69	37185,60	93655,34	6986,94	24278,75	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	82586,39	13348,00	45436,39	2565,13	23802,00	1420
14-02-030-05	Клеймитель	143148,34	26883,20	92192,44	4941,28	24072,70	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	75630,92	12363,00	39485,62	2262,70	23782,30	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	61433,55	9556,56	28150,82	1687,40	23726,17	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	73635,54	11518,00	38352,14	2204,48	23765,40	1300
14-02-030-09	Машина правильная	66820,58	4281,04	38918,88	2234,40	23620,66	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	117907,86	21862,40	72073,17	3918,75	23972,29	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	92812,88	15873,00	53087,38	2953,90	23852,50	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	77777,07	13078,00	40902,47	2334,50	23796,60	1300

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	109380,36	19336,20	66122,40	3616,80	23921,76	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	68251,33	10962,20	33534,85	1960,84	23754,28	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	71276,56	11705,60	35801,81	2075,54	23769,15	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	71559,93	11705,60	36085,18	2090,34	23769,15	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	69082,87	11221,80	34101,59	1988,67	23759,48	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	70216,35	11221,80	35235,07	2047,55	23759,48	1180
14-02-030-19	Транспортер	108304,73	19115,10	65272,29	3573,09	23917,34	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	102629,82	16329,60	62438,59	3428,66	23861,63	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	112636,63	18083,60	70656,32	3847,20	23896,71	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	85005,34	13219,20	47986,72	2694,00	23799,42	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	71728,44	11870,80	36085,18	2090,34	23772,46	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	81361,79	18181,80	39281,31	3247,94	23898,68	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	81204,82	13660,40	43736,17	2479,00	23808,25	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	106857,34	17973,90	64988,92	3559,40	23894,52	1890
14-02-030-27	Холодильник	101332,87	17558,40	59888,26	3298,46	23886,21	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: **100 т**

14-02-031-01	Весы	143507,45	37121,40	80113,97	6512,53	26272,08	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	81623,44	17806,20	37931,47	3139,56	25885,77	1770
14-02-031-03	Клеймитель	111309,08	27224,60	58010,34	4745,82	26074,14	2830
14-02-031-04	Конвейер	62933,31	12220,00	24939,26	2099,90	25774,05	1300
14-02-031-05	Машина листоправильная	56870,33	10080,60	21058,47	1788,93	25731,26	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	63935,18	22184,00	15777,85	3420,56	25973,33	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	112556,86	27620,80	58853,99	4815,04	26082,07	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	71047,04	14550,30	30676,08	2558,00	25820,66	1530
14-02-031-09	Пресс	59083,07	11092,00	22239,58	1884,00	25751,49	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	67777,12	13660,40	28313,86	2369,64	25802,86	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	85723,20	19013,40	40799,88	3369,60	25909,92	1890
14-02-031-12	Рольганг	72699,26	15177,60	31688,46	2640,92	25833,20	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	62979,05	11934,00	25276,72	2126,88	25768,33	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	69426,79	14285,20	29326,24	2451,84	25815,35	1420
14-02-031-15	Стол	80069,44	17275,20	36919,09	3057,30	25875,15	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	54389,88	9303,00	19371,17	1654,52	25715,71	1050
14-02-031-17	Транспортер	86060,66	19013,40	41137,34	3395,52	25909,92	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	70689,02	13372,20	31519,73	2626,05	25797,09	1530
14-02-031-19	Холодильник	91852,64	21548,80	44343,21	3653,00	25960,63	2240
14-02-031-20	Шлеппер	99372,14	26449,60	46863,90	4637,40	26058,64	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-02-040-01	Ванна	67590,97	10832,40	27738,50	2747,76	29020,07	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	143197,95	32500,80	81243,71	6076,95	29453,44	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	109479,34	17027,40	63307,97	3198,35	29143,97	1770
14-02-040-04	Дозатор	65157,31	16638,00	19383,13	3139,56	29136,18	1770
14-02-040-05	Кантователь	119627,98	19013,40	71430,89	3573,09	29183,69	1890
14-02-040-06	Клеймитель	157647,49	26883,20	101423,21	4955,16	29341,08	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	81935,69	12077,00	40813,73	2161,38	29044,96	1300
14-02-040-08	Конвейер	123535,96	20394,40	73930,25	3687,99	29211,31	2120
14-02-040-09	Машина листоправильная	113970,42	17142,30	67681,85	3401,34	29146,27	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	71062,80	25464,40	16285,69	3560,95	29312,71	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	94964,05	19013,40	46766,96	3559,40	29183,69	1890
14-02-040-12	Моталка	97126,92	14718,60	53310,53	2738,47	29097,79	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	57260,30	7158,06	21155,66	1687,40	28946,58	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	94570,03	19013,40	46372,94	3529,44	29183,69	1890
14-02-040-15	Отгибатель	91948,71	18181,80	44599,85	3401,34	29167,06	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	126674,35	21327,20	76117,19	3789,48	29229,96	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	66631,47	11516,80	26080,91	2047,55	29033,76	1180
14-02-040-18	Пресс	67662,09	9416,16	29254,19	1629,18	28991,74	936
14-02-040-19	Разматыватель	91048,84	13660,40	48311,81	2507,67	29076,63	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	113085,49	17806,20	66119,75	3328,16	29159,54	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	123034,66	20394,40	73428,95	3658,20	29211,31	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	89547,88	17558,40	42834,89	3270,37	29154,59	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	75405,87	10454,80	35938,55	1931,40	29012,52	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	70209,71	12506,00	28650,17	2232,49	29053,54	1300
14-02-040-25	Транспортер	109645,44	23741,60	56625,59	4279,36	29278,25	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	81845,21	14256,00	38500,67	2954,31	29088,54	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	67027,13	9285,12	28752,89	1600,00	28989,12	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	76155,94	14086,40	32984,39	2549,85	29085,15	1420
14-02-040-29	Холодильник	117919,53	18748,80	69992,33	3500,34	29178,40	1890
14-02-040-30	Штабелер	67473,21	9416,16	29065,31	1614,06	28991,74	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: **1 компл.**

	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:						
14-02-050-01	1000 мм	3976,17	1944,32	1992,96	340,71	38,89	196 6,3
14-02-050-02	1120 мм	5769,34	2342,40	3380,09	399,67	46,85	240 13,7
14-02-050-03	1180 мм	4526,09	2186,24	2296,13	384,91	43,72	224 9

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: **1 точка**

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	535,39	99,23	65,81	5,68	370,35	11,2 0,015

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: **1 компл.**

	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:						
14-03-009-01	до 50 л/мин	11502,34	2588,76	1297,96	61,22	7615,62	282 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	18475,07	5072,34	2021,04	133,01	11381,69	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	91549,51	43775,80	15873,26	1521,26	31900,45	4657 8,3

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	107627,21	29036,60	10225,58	945,42	68365,03	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	155484,53	39987,60	13669,48	1269,46	101827,45	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	228558,02	92721,60	30188,43	2887,20	105647,99	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	14292,81	2260,44	1216,44	54,07	10815,93	252 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: **1 компл.**

	Машина маслоочистительная с подогревателем типа:						
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1321,59	852,33	280,56	29,02	188,70	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	6267,19	4239,40	1566,59	164,10	461,20	451 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: **1 компл.**

	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:						
14-03-011-01	до 1 м³	2008,71	345,57	146,40	11,26	1516,74	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2248,58	365,52	147,76	11,26	1735,30	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	2434,55	401,17	151,69	11,26	1881,69	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	2987,78	613,14	234,47	18,58	2140,17	66 2
14-03-011-05	до 16 м³	8217,47	4184,40	1348,03	127,82	2685,04	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	7115,45	2881,53	884,32	82,69	3349,60	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	7664,41	3024,18	996,48	130,98	3643,75	318 6
14-03-011-08	до 40 м³	9088,04	3927,63	1244,14	152,05	3916,27	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	16245,39	8910,87	2662,92	293,06	4671,60	937 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: **1 точка**

	Разводка трубопроводов по клетям:						
14-03-012-01	рабочим	349,24	157,82	133,24	14,45	58,18	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	426,68	209,52	157,95	17,05	59,21	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	224,96	83,12	85,16	9,41	56,68	8,64 0,01
	Разводка трубопроводов по рольгангам:						
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	567,56	275,91	231,11	22,73	60,54	29,7 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	297,48	125,06	114,90	12,50	57,52	13 0,02
	Разводка трубопроводов по:						
14-03-012-06	электрическим машинам	387,90	183,40	145,81	15,71	58,69	20,7 0,02

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	306,89	131,92	117,31	12,79	57,66	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	203,18	77,26	69,35	7,57	56,57	8,72 0,01

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные

Измеритель: **10 м**

	Трубопровод магистральный, условный диаметр:						
14-03-013-01	25 мм	239,34	118,69	98,64	9,80	22,01	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	255,87	93,83	128,07	13,19	33,97	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	296,45	132,11	117,27	11,98	47,07	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	285,19	110,66	114,69	11,77	59,84	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	319,14	110,66	142,45	14,77	66,03	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	329,81	110,66	133,76	14,04	85,39	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	480,04	221,32	146,09	15,33	112,63	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	545,37	221,32	191,92	20,03	132,13	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	697,57	227,70	216,35	22,55	253,52	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	1017,06	338,45	316,55	32,83	362,06	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	1425,92	451,26	436,20	45,35	538,46	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	1882,34	564,08	541,56	56,45	776,70	54,5 1,2

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

Содержание

Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные ... 3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные ... 3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные ... 3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки ... 3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки ... 4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки ... 4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе ... 4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов ... 4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ ... 5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов ... 5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ ... 5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб ... 5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные ... 5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката ... 6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ... 6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов ... 6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов ... 6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки ... 7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов ... 8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов ... 8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ ... 9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов ... 9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ ... 9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб ... 9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных ... 10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката ... 10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ ... 11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения ... 11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки ... 11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала ... 11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами ... 12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные ... 12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию ... 12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные ... 13

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
ФЕРм 81-03-14-2001
ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ЧАСТЬ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ООО «Стройинформиздат»
129085, г. Москва, проспект Мира, д.95, стр.1
Тел.: (495) 775-11-91, gost.e-ecolog.ru

Подписано в печать 12.03.2014 г. Формат 60х90/8. Печ.л. 2
Заказ № 333 Тираж 300 экз.
Отпечатано в тип. ООО «Корина-офсет»
119049, г.Москва, Б. Якиманка, 38 «А»

gost.e-ecolog.ru